**浙江省第三女子监狱厨房设施设备采购项目（重新招标）**

公开招标文件

**（电子招投标）**

编号:SSN-2024005二次

浙江省第三女子监狱

浙江科佳工程咨询有限公司

二〇二四年十月

**目 录**

第一部分 招标公告

第二部分 投标人须知

第三部分 采购需求

第四部分 评标办法

第五部分 拟签订的合同文本

第六部分 应提交的有关格式范例

**第一部分 招标公告**

项目概况

浙江省第三女子监狱厨房设施设备采购项目（重新招标）的潜在投标人应在政采云平台（[https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于2024年11月06日09点30分00秒](https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于202%20年%20月%20日%20点%20分00秒)（北京时间）前递交（上传）投标文件。

**一、项目基本情况**

**项目编号：SSN-2024005二次**

**项目名称：**浙江省第三女子监狱厨房设施设备采购项目（重新招标）

**预算金额（元）：6050000**

**最高限价（元）：6050000**

**标项一：**

**标项名称：民警和执勤用房食堂设施设备采购项目**

**数量：1**

**单位：批**

**预算金额（元）：2450000**

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：详见“第三部分 采购需求”。  
备注：/

**标项二：**

**标项名称：罪犯伙房设施设备采购项目**

**数量：1**

**单位：批**

**预算金额（元）：3600000**

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：详见“第三部分 采购需求”。  
备注：/

**合同履约期限：**合同签订后二个月内完成供货、安装、调试，验收合格后投入使用，供应商根据采购方需求落实具体的实施计划，质保期不少于3年。

**本项目接受联合体投标：🗹是；🞎否。**

**二、****申请人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2.以联合体形式投标的，提供联合协议(本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供) ；

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：

🞎无（注：不得限制大中型企业与小微企业组成联合体参与投标）；

🗹专门面向中小企业

🗹货物全部由符合政策要求的中小企业制造，提供中小企业声明函；

☐货物全部由符合政策要求的小微企业制造，提供中小企业声明函；

☐要求以联合体形式参加，提供联合协议和中小企业声明函，联合协议中中小企业合同金额应当达到 %，其中小微企业合同金额应当达到 %;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议；

☐要求合同分包，提供分包意向协议和中小企业声明函，分包意向协议中中小企业合同金额应当达到达到 % ，其中小微企业合同金额应当达到 % ;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议；

4.本项目的特定资格要求：无；

5.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

**三、获取招标文件**

**时间：**/至2024年11月06日，每天上午00:00至12:00 ，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

**地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**方式：**供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。

**售价（元）：**0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

**提交投标文件截止时间：**2024年11月06日09点30分00秒（北京时间）

**投标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**开标时间：**2024年11月06日09点30分00秒

**开标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号））、《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度助力扎实稳住经济的通知》 （浙财采监（2022）8号）已分别于2022年1月29日、2022年2月1日和2022年7月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3.供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4.其他事项：（1）需要落实的政府采购政策：包括节约资源、保护环境、支持创新、促进中小企业发展等。详见招标文件的第二部分总则。（2）电子招投标的说明：①电子招投标：本项目以数据电文形式，依托“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”进行招投标活动，不接受纸质投标文件；②投标准备：注册账号--点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领CA数字证书---申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”；安装“政采云电子交易客户端”----前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端”进行下载并安装；③招标文件的获取：使用账号登录或者使用CA登录政采云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件；④投标文件的制作：在“政采云电子交易客户端”中完成“填写基本信息”、“导入投标文件”、“标书关联”、“标书检查”、“电子签名”、“生成电子标书”等操作；⑤采购人、采购代理机构将依托政采云平台完成本项目的电子交易活动，平台不接受未按上述方式获取招标文件的供应商进行投标活动； ⑥对未按上述方式获取招标文件的供应商对该文件提出的质疑，采购人或采购代理机构将不予处理；⑦不提供招标文件纸质版；⑧投标文件的传输递交：投标人在投标截止时间前将加密的投标文件上传至政府采购云平台，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份。备份投标文件的制作、存储、密封详见招标文件第二部分第15点—“备份投标文件”；⑨投标文件的解密：投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；⑩具体操作指南：详见政采云平台“服务中心-帮助文档-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”。（3）招标文件公告期限与招标公告的公告期限一致。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

1.采购人信息：

名 称：浙江省第三女子监狱

地 址：杭州市钱塘区五一路366号

项目联系人（询问）：陈先生

项目联系方式（询问）：(0571) 86521579

质疑联系人：胡先生

质疑联系方式：13396590528

2.采购代理机构信息：

名 称：浙江科佳工程咨询有限公司

地 址：浙江省杭州市上城区顺福商务中心3幢1001、1002、1003室

传 真： /

项目联系人（询问）：张工

项目联系方式（询问）：19521597942、13656635720

质疑联系人： 童工

质疑联系方式：13306516325

3.同级政府采购监督管理部门

名 称：浙江省政府采购行政裁决服务中心（杭州市上城区清泰街549号城建综合大楼11楼）

地 址：杭州市上城区清泰街549号城建综合大楼11楼

传 真：/

联 系 人：朱老师、王老师、匡老师

监督投诉电话：057187800218、87227671、87227986

政策咨询：何一平、冯华，0571-87058424、87055741

预算金额未达100万元的采购项目，由采购人处理采购争议。

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

**第二部分 投标人须知**

**前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **事项** | **本项目的特别规定** |
| 1 | **项目属性与核心产品** | 标项一：  货物类，核心产品为： 中餐燃气炒菜灶（双炒双温）、炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅）、高低双温冷库。  标项二：  货物类，核心产品为： 中餐燃气炒菜灶（双炒双温）、炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅）、高低双温冷库。 |
| 2 | **采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业** | 标项一：   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **标的** | **所属行业** | | **民警食堂** | | | | 1 | 四层平板货架 | 工业 | | 2 | 大米架 | 工业 | | 3 | 平板推车 | 工业 | | 4 | 高低双温冷库 | 工业 | | 5 | 拖把水池 | 工业 | | 6 | 拖把水池连架 | 工业 | | 7 | 电热开水器 | 工业 | | 8 | 大单星水池 | 工业 | | 9 | 双星剖鱼台 | 工业 | | 10 | 单星剖鱼台水池 | 工业 | | 11 | 双层工作台 | 工业 | | 12 | 整理工作台 | 工业 | | 13 | 土豆脱皮机 | 工业 | | 14 | 双温水龙头 | 工业 | | 15 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 16 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 17 | 立式绞切两用机 | 工业 | | 18 | 多功能切菜机 | 工业 | | 19 | 挂墙洗手水池 | 工业 | | 20 | 六格更衣柜 | 工业 | | 21 | 感应龙头 | 工业 | | 22 | 双星水池 | 工业 | | 23 | 双门平面冷柜 | 工业 | | 24 | （台下式）制冰机 | 工业 | | 25 | 刀具消毒柜 | 工业 | | 26 | 单向移门调理台 | 工业 | | 27 | 双向移门调理台 | 工业 | | 28 | 调料平台 | 工业 | | 29 | 四眼煲仔炉 | 工业 | | 30 | 中餐燃气炒菜灶（双炒双温） | 工业 | | 31 | 炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅） | 工业 | | 32 | 单眼矮仔炉 | 工业 | | 33 | 海鲜蒸柜 | 工业 | | 34 | 活动工作台 | 工业 | | 35 | 脱排油烟罩 | 工业 | | 36 | 双门醒发箱（26盘） | 工业 | | 37 | 三层电烤箱 | 工业 | | 38 | 电饼铛 | 工业 | | 39 | 双缸双筛电炸炉连柜座 | 工业 | | 40 | 单眼电蒸台 | 工业 | | 41 | 台式电扒炉 | 工业 | | 42 | 压面机 | 工业 | | 43 | 食品搅拌机 | 工业 | | 44 | 双动和面机 | 工业 | | 45 | 木案面工作台 | 工业 | | 46 | 面粉车 | 工业 | | 47 | 高身储物柜（四门保洁柜） | 工业 | | 48 | 高身饼盘车 | 工业 | | 49 | 水池连残菜台 | 工业 | | 50 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 51 | 智能型双门蒸饭箱 | 工业 | | 52 | 可倾式电夹层锅 | 工业 | | 53 | 双眼电蒸台 | 工业 | | 54 | 淘米机 | 工业 | | 55 | 单星淘米水池 | 工业 | | 56 | 单门留样冰箱（立式） | 工业 | | 57 | 五斗保温售菜台 | 工业 | | 58 | 蒸菜台 | 工业 | | 59 | 电磁六头煮面炉 | 工业 | | 60 | 电饼铛 | 工业 | | 61 | 暖饭暖汤车 | 工业 | | 62 | 残菜回收台 | 工业 | | 63 | 智能双门热风循环消毒柜 | 工业 | | 64 | 浸泡水池 | 工业 | | 65 | 洗碗机洁碟台 | 工业 | | 66 | 带传式洗碗机（电热型带烘干） | 工业 | | 67 | 链片输送带 | 工业 | | 68 | 洗地龙头 | 工业 | | 69 | 粘捕式灭蝇灯 | 工业 | | 70 | 紫外线消毒灯 | 工业 | | 71 | 风幕机 | 工业 | | 72 | 不锈钢排烟风管 | 工业 | | 73 | 风柜 | 工业 | | 74 | 油烟净化器 | 工业 | | 75 | 防火阀 | 工业 | | 76 | 调节阀 | 工业 | | 77 | 风管法兰 | 工业 | | 78 | 风管支架 | 工业 | | 79 | 风柜支架 | 工业 | | 80 | 油烟净化器支架 | 工业 | | 81 | 不锈钢消声器 | 工业 | | 82 | 消声器支架 | 工业 | | 83 | 弹簧减震器 | 工业 | | 84 | 不锈钢降压启动开关箱 | 工业 | | 85 | 烟罩灭火系统 | 工业 | | **执勤用房食堂** | | | | 1 | 挂墙洗手水池 | 工业 | | 2 | 六格更衣柜 | 工业 | | 3 | 感应龙头 | 工业 | | 4 | 大单星水池 | 工业 | | 5 | 电热开水器 | 工业 | | 6 | 整理工作台 | 工业 | | 7 | 双层工作台 | 工业 | | 8 | 四层平板货架 | 工业 | | 9 | 双温水龙头 | 工业 | | 10 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 11 | 单星水池 | 工业 | | 12 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 13 | 四层平板货架 | 工业 | | 14 | 双门平面冷柜 | 工业 | | 15 | 双层工作台 | 工业 | | 16 | 双向移门调理台 | 工业 | | 17 | 活动工作台 | 工业 | | 18 | 调料平台 | 工业 | | 19 | 四眼煲仔炉 | 工业 | | 20 | 单眼矮仔炉 | 工业 | | 21 | 燃气蒸箱 | 工业 | | 22 | 中餐燃气炒菜灶（中式双炒单温） | 工业 | | 23 | 智能型单门蒸饭箱 | 工业 | | 24 | 大单星水池 | 工业 | | 25 | 双温水龙头 | 工业 | | 26 | 脱排油烟罩 | 工业 | | 27 | 单星水池 | 工业 | | 28 | 木案面平冷 | 工业 | | 29 | 添加剂专用柜 | 工业 | | 30 | 面粉车 | 工业 | | 31 | 高身饼盘车 | 工业 | | 32 | 压面机 | 工业 | | 33 | 食品搅拌机 | 工业 | | 34 | 双门醒发箱（26盘） | 工业 | | 35 | 三层电烤箱 | 工业 | | 36 | 电饼铛 | 工业 | | 37 | 台式电扒炉 | 工业 | | 38 | 台式单缸电炸炉 | 工业 | | 39 | 双层工作台 | 工业 | | 40 | 四层平板货架 | 工业 | | 41 | 双温水龙头 | 工业 | | 42 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 43 | 残菜回收台 | 工业 | | 44 | 即开电热开水器 | 工业 | | 45 | 双星水池 | 工业 | | 46 | 智能双门热风循环消毒柜 | 工业 | | 47 | 四门保洁柜 | 工业 | | 48 | 双层工作台 | 工业 | | 49 | 双温水龙头 | 工业 | | 50 | 自助餐炉 | 工业 | | 51 | 暖汤(饭)煲 | 工业 | | 52 | 感应龙头 | 工业 | | 53 | 洗地龙头 | 工业 | | 54 | 粘捕式灭蝇灯 | 工业 | | 55 | 紫外线消毒灯 | 工业 | | 56 | 风幕机 | 工业 | | 57 | 不锈钢排烟风管 | 工业 | | 58 | 风柜 | 工业 | | 59 | 油烟净化器 | 工业 | | 60 | 防火阀 | 工业 | | 61 | 调节阀 | 工业 | | 62 | 风管法兰 | 工业 | | 63 | 风管支架 | 工业 | | 64 | 风柜支架 | 工业 | | 65 | 油烟净化器支架 | 工业 | | 66 | 不锈钢消声器 | 工业 | | 67 | 消声器支架 | 工业 | | 68 | 弹簧减震器 | 工业 | | 69 | 不锈钢降压启动开关箱 | 工业 | | 70 | 烟罩灭火系统 | 工业 |   标项二：   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **标的** | **所属行业** | | **罪犯伙房** | | | | 1 | 菜桶(大） | 工业 | | 2 | 菜桶(小） | 工业 | | 3 | 菜桶(大） | 工业 | | 4 | 菜桶(小） | 工业 | | 5 | 开水桶 | 工业 | | 6 | 餐具架 | 工业 | | 7 | 电开水炉 | 工业 | | 8 | 消毒柜 | 工业 | | 9 | 菜桶(大） | 工业 | | 10 | 菜桶(小） | 工业 | | 11 | 开水桶 | 工业 | | 12 | 餐具架 | 工业 | | 13 | 电开水炉 | 工业 | | 14 | 四层平板货架 | 工业 | | 15 | 高低双温冷库 | 工业 | | 16 | 四层平板货架 | 工业 | | 17 | 大米架 | 工业 | | 18 | 平板推车 | 工业 | | 19 | 六格更衣柜 | 工业 | | 20 | 电热开水器 | 工业 | | 21 | 大单星水池 | 工业 | | 22 | 四层平板货架 | 工业 | | 23 | 双层工作台 | 工业 | | 24 | 整理工作台 | 工业 | | 25 | 双温水龙头 | 工业 | | 26 | 双星剖鱼台 | 工业 | | 27 | 单星剖鱼台水池 | 工业 | | 28 | 四层平板货架 | 工业 | | 29 | 电热开水器 | 工业 | | 30 | 双层工作台 | 工业 | | 31 | 整理工作台 | 工业 | | 32 | 双温水龙头 | 工业 | | 33 | 电热开水器 | 工业 | | 34 | 大单星水池 | 工业 | | 35 | 四层平板货架 | 工业 | | 36 | 双层工作台 | 工业 | | 37 | 整理工作台 | 工业 | | 38 | 双层工作台 | 工业 | | 39 | 拼台 | 工业 | | 40 | 土豆脱皮机 | 工业 | | 41 | 双温水龙头 | 工业 | | 42 | 切菜机 | 工业 | | 43 | 立式绞切两用机 | 工业 | | 44 | 锯骨机 | 工业 | | 45 | 双层工作台 | 工业 | | 46 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 47 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 48 | 大单星水池 | 工业 | | 49 | 四层平板货架 | 工业 | | 50 | 双温水龙头 | 工业 | | 51 | 双层工作台 | 工业 | | 52 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 53 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 54 | 大单星水池 | 工业 | | 55 | 四层平板货架 | 工业 | | 56 | 双温水龙头 | 工业 | | 57 | 双层工作台 | 工业 | | 58 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 59 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 60 | 大单星水池 | 工业 | | 61 | 四层平板货架 | 工业 | | 62 | 双温水龙头 | 工业 | | 63 | 单门留样冰箱（立式） | 工业 | | 64 | 单星水池 | 工业 | | 65 | 单向移门调理台 | 工业 | | 66 | 双温水龙头 | 工业 | | 67 | 智能型双门蒸饭箱 | 工业 | | 68 | 蒸汽可倾式稀饭锅 | 工业 | | 69 | 双眼电蒸台 | 工业 | | 70 | 活动工作台 | 工业 | | 71 | 高身盘架车 | 工业 | | 72 | 淘米机 | 工业 | | 73 | 单星淘米水池 | 工业 | | 74 | 双层工作台 | 工业 | | 75 | 燃气蒸汽发生器 | 工业 | | 76 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 77 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 78 | 调料平台 | 工业 | | 79 | 调料平台 | 工业 | | 80 | 调料水池 | 工业 | | 81 | 六眼煲仔炉 | 工业 | | 82 | 中餐燃气炒菜灶（双炒双温） | 工业 | | 83 | 炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅） | 工业 | | 84 | 单眼矮仔炉 | 工业 | | 85 | 双眼矮仔炉 | 工业 | | 86 | 海鲜蒸柜 | 工业 | | 87 | 双向移门调理台 | 工业 | | 88 | 活动工作台 | 工业 | | 89 | 单星水池 | 工业 | | 90 | 双星水池 | 工业 | | 91 | 双层工作台 | 工业 | | 92 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 93 | 组合砧板刀具消毒柜 | 工业 | | 94 | 大单星水池 | 工业 | | 95 | 四层平板货架 | 工业 | | 96 | 双温水龙头 | 工业 | | 97 | 脱排油烟罩 | 工业 | | 98 | 脱排油烟罩 | 工业 | | 99 | 挂墙洗手水池 | 工业 | | 100 | 感应龙头 | 工业 | | 101 | 单星水池 | 工业 | | 102 | 台上双层架 | 工业 | | 103 | 双门平面冷柜 | 工业 | | 104 | （台下式）制冰机 | 工业 | | 105 | 刀具消毒柜 | 工业 | | 106 | 单星水池 | 工业 | | 107 | 单门留样冰箱（立式） | 工业 | | 108 | 单向移门调理台 | 工业 | | 109 | 双层工作台 | 工业 | | 110 | 双层送餐车 | 工业 | | 111 | 双温水龙头 | 工业 | | 112 | 热风循环消毒房 | 工业 | | 113 | 双层送餐车 | 工业 | | 114 | 洗地龙头 | 工业 | | 115 | 双馅斗全自动包子机 | 工业 | | 116 | 馒头机 | 工业 | | 117 | 四层平板货架 | 工业 | | 118 | 高身饼盘车 | 工业 | | 119 | 木案面工作台 | 工业 | | 120 | 面粉车 | 工业 | | 121 | 双门平面冷柜 | 工业 | | 122 | 压面机 | 工业 | | 123 | 双动和面机 | 工业 | | 124 | 食品搅拌机 | 工业 | | 125 | 添加剂专用柜 | 工业 | | 126 | 单星水池 | 工业 | | 127 | 四门双机双温冰箱 | 工业 | | 128 | 双门醒发箱（26盘） | 工业 | | 129 | 双温水龙头 | 工业 | | 130 | 三层电烤箱 | 工业 | | 131 | 电饼铛 | 工业 | | 132 | 双缸双筛电炸炉连柜座 | 工业 | | 133 | 全自动豆浆机 | 工业 | | 134 | 大单星水池 | 工业 | | 135 | 双层工作台 | 工业 | | 136 | 推入式蒸箱 | 工业 | | 137 | 活动工作台 | 工业 | | 138 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 139 | 挂墙式集气罩 | 工业 | | 140 | 双温水龙头 | 工业 | | 141 | 感应龙头 | 工业 | | 142 | 洗地龙头 | 工业 | | 143 | 粘捕式灭蝇灯 | 工业 | | 144 | 紫外线消毒灯 | 工业 | | 145 | 风幕机 | 工业 | | 146 | 不锈钢排烟风管 | 工业 | | 147 | 风柜 | 工业 | | 148 | 油烟净化器 | 工业 | | 149 | 防火阀 | 工业 | | 150 | 调节阀 | 工业 | | 151 | 风管法兰 | 工业 | | 152 | 风管支架 | 工业 | | 153 | 风柜支架 | 工业 | | 154 | 油烟净化器支架 | 工业 | | 155 | 不锈钢消声器 | 工业 | | 156 | 消声器支架 | 工业 | | 157 | 弹簧减震器 | 工业 | | 158 | 不锈钢降压启动开关箱 | 工业 | | 159 | 烟罩灭火系统 | 工业 | |
| 3 | **是否允许采购进口产品** | 🗹本项目不允许采购进口产品。 |
| 4 | **分包** | 🗹 B不同意分包。  注：不得限制大中型企业向小微企业合理分包。 |
| 5 | **开标前答疑会或现场考察** | 🗹 A不组织，供应商自行前往踏勘，由此产生的相关费用及风险由供应商自行承担。  踏勘时间：上午9：00-11:00，下午13:30-17:00  踏勘地点： 杭州市钱塘区五一路366号  联系人：陈先生  联系方式：(0571) 86521579  ☐B组织，时间： ,地点： ，联系人： ，联系方式： 。 |
| 6 | **样品提供** | 🗹B要求提供，  ▲本项目提供投标产品样品，未提供样品的供应商，视作无效投标（响应）。  （1）样品： 详见第三部分采购需求 ；  （2）样品制作的标准和要求： 详见第三部分采购需求 ；  （3）样品的评审方法以及评审标准：详见评标办法；  （4）是否需要随样品提交检测报告：🗹否；☐是，检测机构的要求： / ；检测内容： / 。  （5）提供样品的时间： 投标截止日早上07：00至投标截止时间前 ；地点： 杭州市西湖区东海宾馆餐厅二楼大会议室 ；联系人： 张工 ，联系电话： 13656635720、19521597942 。请投标人在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。  （6）采购活动结束后，对于未中标供应商提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标供应商在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标供应商提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。  （7）制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。  注：1.具体详见采购需求要求。 2.为保护投标人权利，样品摆放期间，严禁投标人现场摄影摄像，采购人及代理机构将对样品摆放现场进行全程录音录像，如有违反按无效标处理。 |
| 7 | **方案讲解演示** | 🗹A不组织。 |
| 8 | **投标人应当提供的资格、资信证明文件** | （1）资格证明文件：见招标文件第二部分11.1。  投标人未提供有效的资格证明文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，投标无效。 |
| （2）资信证明文件：根据招标文件第四部分评标标准提供。 |
| 9 | **节能产品、环境标志产品** | 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。 |
| 10 | **报价要求** | 1、有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。开标一览表（报价表）是报价的唯一载体。**如投标人在政府采购云平台填写的投标报价与投标文件报价文件中开标一览表（报价表）不一致的，以报价文件中开标一览表（报价表）为准。**投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。**提醒：本项目验收费用由中标供应商承担。**  **2、投标报价出现下列情形的，投标无效：**   1. **投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；** 2. **投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;** 3. **报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明其报价合理性的;** 4. **投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的。**   **注：供应商不得进行影响产品质量或者诚信履约的恶意报价。供应商在项目评审前准备好报价核算、报价明细、报价说明等材料，以备评审专家核查。如供应商报价低于项目预算50%的，应当在报价文件中详细阐述不影响产品质量或者诚信履约的具体原因。** |
| 11 | **中小企业信用融资** | 供应商中标后也可在“政采云”平台申请政采贷：操作路径：登录政采云平台 - 金融服务中心 -【融资服务】，可在热门申请中选择产品直接申请，也可点击云智贷匹配适合产品进行申请，或者在可申请项目中根据该项目进行申请。 |
| 12 | **备份投标文件送达地点和签收人员** | 备份投标文件送达地点： 浙江省杭州市上城区顺福商务中心3幢10楼 ；  备份投标文件签收联系人： 童可学 ；联系电话： 13306516325 。  **采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。** |
| 13 | **特别说明** | 联合体投标的，联合体各方分别提供与联合体协议中规定的分工内容相应的业绩证明材料，业绩数量以提供材料较少的一方为准。 |
| 🗹联合体投标的，联合体中有一方或者联合体成员根据分工按招标文件第四部分评标标准要求提供资信证明文件的，视为符合了相关要求。 |
| 14 | **招标代理服务费** | 1.总招标代理服务费：7600元。  2.在领取中标通知书时由中标供应商一次性向浙江科佳工程咨询有限公司付清。  收款单位（户名）：浙江科佳工程咨询有限公司  开户银行：中信银行杭州天水支行  银行账号：7331110182600053000  联系人：朱工；联系电话：19305817244 |
| 15 | **中标后注意事项** | （1）中标供应商在中标之后领取通知书时，应向招标代理机构交纳招标代理服务费。  （2）若中标供应商未在约定时间内支付招标代理服务费，从逾期之日起按日利率千分之一承担违约金。  （3）若中标供应商未按上述规定办理，需承担招标代理机构为实现债权的所有费用（包括但不限于律师费、催讨车旅费、保全担保费等）。 |
| 16 | **实质性条款** | 带“▲”的条款是实质性条款，投标文件须作出实质性响应，否则作无效投标处理。 |
| 17 | **解释权** | 本招标文件解释权属于采购人和招标代理机构。 |

**一、总则**

**1. 适用范围**

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**2.定义**

2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “投标人”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5“电子签名”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。因特殊原因需要使用冠以法定名称的业务专用章的，投标时须提供《业务专用章使用说明函》（附件4）。

2.6“电子交易平台”系指本项目政府采购活动所依托的政府采购云平台（https://www.zcygov.cn/）。

2.7 “▲”系指实质性要求条款，“★”系指重要条款，“※”系指核心产品，“🗹”系指适用本项目的要求，“🞎”系指不适用本项目的要求。

**3.** **采购项目需要落实的政府采购政策**

3.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购代理机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）；优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。

3.2 支持绿色发展

3.2.1采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。投标人须按招标文件要求提供相关产品认证证书。**▲采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的，投标无效。**

3.2.2 纳入政府采购管理的修缮、装修类项目采购建材的，鼓励采购单位将绿色建材性能、指标等作为实质性条件纳入采购文件和合同，具体性能指标要求参考相关绿色建材政府采购需求标准。

3.2.3为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》。鼓励采购单位优先采购秸秆环保板材等资源综合利用产品。鼓励采购单位优先采购绿色物流配送服务、提供新能源交通工具的租赁服务。

3.2.4 鼓励供应商在参加政府采购过程中开展绿色设计、选择绿色材料、打造绿色制造工艺、开展绿色运输、做好废弃产品回收处理，实现产品全周期的绿色环保。鼓励采购单位对其提高预付款比例、免收履约保证金。

3.3支持中小企业发展

3.3.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.3.2在政府采购活动中，投标人提供的货物符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3.3对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物项目，以及预留份额政府采购货物项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.3.4符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

3.3.5符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

3.3.6可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3.3.7中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

3.4支持创新发展

3.4.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

3.4.2首台套产品被纳入《首台套产品推广应用指导目录》之日起3年内，以及产品核心技术高于国内领先水平，并具有明晰自主知识产权的“制造精品”产品，自认定之日起2年内视同已具备相应销售业绩，参加政府采购活动时业绩分值为满分。

3.5平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业

平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业，切实保障企业公平竞争，平等维护企业的合法利益。**4. 询问、质疑、投诉**

4.1在线询问、质疑、投诉

根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表；鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

4.2供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

4.3供应商质疑

4.3.1提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

4.3.2供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，否则，采购人或者采购代理机构不予受理：

4.3.2.1对招标文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

4.3.2.2对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。

4.3.2.3对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

4.3.3供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

　　4.3.3.1供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

　　4.3.3.2质疑项目的名称、编号；

　　4.3.3.3具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

　　4.3.3.4事实依据；

　　4.3.3.5必要的法律依据；

4.3.3.6提出质疑的日期。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函范本及制作说明详见附件2。

4.3.4对同一采购程序环节的质疑，供应商须在法定质疑期内一次性提出。

4.3.5采购人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

4.3.6询问或者质疑事项可能影响采购结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

4.4供应商投诉

4.4.1质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门提出投诉。

4.4.2供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

4.4.3供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

4.4.4 以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

4.4.5根据政府采购行政裁决省市区三级联动试点工作安排，杭州市本级、拱墅区、富阳区政府采购项目投诉材料可寄送至浙江省政府采购行政裁决服务中心（杭州），地址：杭州市上城区四季青街道新业路市民之家G03办公室，收件人：朱女士、王女士，电话：0571-85252453。

投诉书范本及制作说明详见附件3。

**二、招标文件的构成、澄清、修改**

**5．招标文件的构成**

5.1 招标文件包括下列文件及附件：

5.1.1招标公告；

5.1.2投标人须知；

5.1.3采购需求；

5.1.4评标办法；

5.1.5拟签订的合同文本；

5.1.6应提交的有关格式范例。

5.2与本项目有关的澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**6. 招标文件的澄清、修改**

6.1已获取招标文件的潜在投标人，若有问题需要澄清，应于投标截止时间前，以书面形式向采购代理机构提出。

6.2 采购代理机构对招标文件进行澄清或修改的，将同时通过电子交易平台通知已获取招标文件的潜在投标人。依法应当公告的，将按规定公告，同时视情况延长投标截止时间和开标时间。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**三、投标**

**7. 招标文件的获取**

详见招标公告中获取招标文件的时间期限、地点、方式及招标文件售价。

**8.开标前答疑会或现场考察**

采购人组织潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会的，潜在投标人按第二部分投标人须知前附表的规定参加现场考察或者开标前答疑会。

**9.投标保证金**

本项目不需缴纳投标保证金。

**10. 投标文件的语言**

投标文件及投标人与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

**11. 投标文件的组成**

11.1**资格文件**：

11.1.1符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

11.1.2联合协议（如果有)；

11.1.3营业执照副本复印件；

11.1.4本项目的特定资格要求（如果有)。

11.2 商务技术文件：

11.2.1投标函；

11.2.2授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

11.2.3符合性审查资料；

11.2.4评标标准相应的商务技术资料；

11.2.5投标标的清单；

11.2.6商务技术偏离表；

11.2.7政府采购供应商廉洁自律承诺书；

11.2.8缴纳采购代理服务费承诺书。

11.3**报价文件：**

11.3.1开标一览表（报价表）；

11.3.2 中小企业声明函。

**投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效；**

**投标人提供虚假材料投标的，投标无效。**

**12. 投标文件的编制**

12.1投标文件分为资格文件、商务技术文件、报价文件三部分。各投标人在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的风险。

12.2投标人进行电子投标应安装客户端软件—“政采云电子交易客户端”，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。投标人未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

12.3使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”进行查阅。

**13.投标文件的签署、盖章**

13.1投标文件按照招标文件第六部分格式要求进行签署、盖章。**▲投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效**。

13.2为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

13.3招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子签名。

**14. 投标文件的提交、补充、修改、撤回**

14.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

14.2电子交易平台收到投标文件，将妥善保存并即时向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

14.3采购人、采购代理机构可以视情况延长投标文件提交的截止时间。在上述情况下，采购代理机构与投标人以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

**15.备份投标文件**

15.1投标人在电子交易平台传输递交投标文件后，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份，**但采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。**

15.2备份投标文件须在“政采云投标客户端”制作生成，并储存在DVD光盘等存储介质中。备份投标文件应当密封包装并在包装上加盖公章并注明投标项目名称，投标人名称(联合体投标的，包装物封面需注明联合体投标，并注明联合体成员各方的名称和联合协议中约定的牵头人的名称)。**不符合上述制作、存储、密封规定的备份投标文件将被视为无效或者被拒绝接收。**

15.3直接提交备份投标文件的，投标人应于投标截止时间前在招标公告中载明的开标地点将备份投标文件提交给采购代理机构，采购代理机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。

15.4以邮政快递方式递交备份投标文件的，投标人应先将备份投标文件按要求密封和标记，再进行邮政快递包装后邮寄。备份投标文件须在投标截止时间之前送达招标文件第二部分投标人须知前附表规定的备份投标文件送达地点；送达时间以签收人签收时间为准。采购代理机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。邮寄过程中，电子备份投标文件发生泄露、遗失、损坏或延期送达等情况的，由投标人自行负责。

**15.5投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效。**

**16.投标文件的无效处理**

有招标文件第四部分4.2规定的情形之一的，投标无效：

**17.投标有效期**

17.1投标有效期为从提交投标文件的截止之日起90天。▲**投标人的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。**

17.2投标文件合格投递后，自投标截止日期起，在投标有效期内有效。

17.3在原定投标有效期满之前，如果出现特殊情况，采购代理机构可以以书面形式通知投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改其投标文件，投标人拒绝延长的，其投标无效。

**四、开标、资格审查与信用信息查询**

**18.开标**

18.1采购代理机构按照招标文件规定的时间通过电子交易平台组织开标，所有投标人均应当准时在线参加。投标人不足3家的，不得开标。

18.2开标时，电子交易平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托电子交易平台发起开始解密指令，投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。

18.3**投标文件未按时解密，投标人提供了备份投标文件的，以备份投标文件作为依据，否则视为投标文件撤回。投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。**

**19、资格审查**

19.1采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的资格进行审查。

19.2投标人未按照招标文件要求提供与资格条件相应的有效资格证明材料的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。

19.3对未通过资格审查的投标人，采购人或采购代理机构告知其未通过的原因。

19.4合格投标人不足3家的，不再评标。

**20、信用信息查询**

20.1信用信息查询渠道及截止时间：采购代理机构将在资格审查时通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询投标人接受资格审查时的信用记录。

20.2信用信息查询记录和证据留存的具体方式：现场查询的投标人的信用记录、查询结果经确认后将与采购文件一起存档。

20.3信用信息的使用规则：经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人将被拒绝参与政府采购活动。

20.4联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**五、评标**

**21.** 评标委员会将根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，并按照评标方法及评分标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。对实质上响应招标文件的投标人，按照评审因素的量化指标排出推荐中标的投标人的先后顺序，并按顺序提出授标建议。**详见招标文件第四部分评标办法。**

**六、定标**

**22. 确定中标供应商**

政府采购项目实行全流程电子化，评审报告送交、采购结果确定和结果公告均在线完成。为进一步提升采购结果确定效率，采购代理机构应当依法及时将评审报告在线送交采购人。采购单位应当自收到评审报告之日起2个工作日内在线确定中标或者成交供应商。中标、成交通知书和中标、成交结果公告应当在规定时间内同时发出。

**23. 中标通知与中标结果公告**

23.1自中标供应商确定之日起2个工作日内，采购代理机构通过电子交易平台向中标供应商发出中标通知书，同时编制发布采购结果公告。采购代理机构也可以以纸质形式进行中标通知。

23.2中标结果公告内容包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，开标记录、资格审查情况、评审专家抽取规则、符合性审查情况、未中标情况说明、中标公告期限以及评审专家名单、评分汇总及明细。

23.3公告期限为1个工作日。

**七、合同授予**

**24.** 合同主要条款详见第五部分拟签订的合同文本。

**25. 合同的签订**

25.1采购人与中标供应商应当通过电子交易平台在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，并在签订之日起2个工作日内将政府采购合同在浙江政府采购网上公告。鼓励有条件的采购人视情缩减采购合同签订时限，提高采购效率，杜绝“冷、硬、横、推”等不当行为。除不可抗力等特殊情况外，原则上应当在中标通知书发出之日起三十日内，与中标供应商按照采购文件确定的事项签订政府采购合同。

25.2中标供应商按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如中标供应商为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

25.3如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录一次，并给予通报。

25.4中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

25.5采购合同由采购人与中标供应商根据招标文件、投标文件等内容通过政府采购电子交易平台在线签订，自动备案。

**26. 履约保证金**

拟签订的合同文本要求中标供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%，鼓励根据项目特点、供应商诚信等因素免收履约保证金或降低缴纳比例。鼓励和支持供应商以银行、保险公司出具的保函形式提供履约保证金。采购人不得拒收履约保函，项目验收结束后应及时退还，延迟退还的，应当按照合同约定和法律规定承担相应的赔偿责任。

供应商可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：1、供应商在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。2、在弹框里查看推荐的保函产品，供应商自行选择保函产品，点击[立即申请]。3、在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

**27.预付款**

采购单位应当在政府采购合同中约定预付款，对中小企业合同预付款比例原则上不低于合同金额的40％，不高于合同金额的70%；项目分年安排预算的，每年预付款比例不低于项目年度计划支付资金额的40％，不高于合同金额的70%；采购项目实施以人工投入为主的，可适当降低预付款比例，但不得低于20%。对供应商为大型企业的项目或者以人工投入为主且实行按月定期结算支付款项的项目，预付款可低于上述比例或者不约定预付款。在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购单位可不适用前述规定。采购单位根据项目特点、供应商诚信等因素，可以要求供应商提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付。政府采购工程以及与工程建设有关的货物、服务，采用招标方式采购的，预付款从其相关规定。供应商可登录政采云前台大厅选择金融服务 - 【保函保险服务】出具预付款保函，具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

**八、电子交易活动的中止**

**28. 电子交易活动的中止。**采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购代理机构可中止电子交易活动：

28.1电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

28.2电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

28.3电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

28.4病毒发作导致不能进行正常操作的；

28.5其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

29.出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。

**九、验收**

**30.验收**

30.1采购人组织对供应商履约的验收。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

30.2采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

30.3严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

30.4验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

**第三部分 采购需求**

1.项目说明

1.1本项目所采购货物的生产、安装、维修、检验、验收等按照以下原则执行：有国家标准的执行国家标准；无国家标准的执行行业标准；无行业标准的执行地方标准；无地方标准的执行企业标准，且按最新的标准及规范执行。生产制造所需要的所有主材和辅助材料的质量、安全均应符合国家规定。

1.2本项目所采购的产品本体、零部件、配件产品质量应符合中华人民共和国及产品品牌所在国的有关质量标准，上述标准如有不一致，执行两者中更严格的标准。

1.3本项目所采购的货物及安装、维修、检验、验收应当符合本招标文件规定的规格、要求和数量（包括附件、图纸等）等要求。

2.基本要求

2.1投标人应保证提供的产品为合法企业生产的合法产品，投标人须提供符合中华人民共和国有关法律、法规、规章、文件、标准、规范规定并经规范生产的产品，并保证其使用的安全性与可靠性以及保证货物是全新、未使用过的合格产品，且完全符合招标文件规定的质量、规格和性能要求。投标人提供的产品如按国家规定应通过有关部门鉴定（批准）的产品，应保证已按国家规定通过了鉴定（批准）。实行产品许可证制度的产品须获得国家许可。实行强制性认证的产品须通过国家认可认证。货物制造完毕经出厂检验合格后方能发货，并提供货物合格证书。

投标人应在投标文件中对产品的技术指标进行明确说明。否则，评标委员会可以对其做出不利的评判。

如本招标文件有要求的，投标人应当按照招标文件的要求在投标文件中明确产品具体配置说明、技术指标，并提供技术支持资料。技术支持资料包括权威机构出具的认证证书或国家认定的第三方检测机构出具的检测报告或投标产品制造商公开发布的印刷资料，若权威机构出具的认证证书或第三方检测机构出具的检测报告与投标产品制造商公开发布的印刷资料不一致，以权威机构出具的认证证书或第三方检测机构出具的检测报告为准，对于非标准和非通用设备，投标人也可提供此前完成的类似项目的合同技术规格及最终的性能检验报告（应有用户单位盖章）作为技术支持资料。

投标人须对所投产品、方案、技术、服务等拥有合法的占有、使用、收益、处分的权利，并对涉及项目的所有内容可能侵权行为的指控负全责，保证不伤害采购人的利益。在法律范围内，如果出现文字、图片、商标和技术等侵权行为而造成的纠纷和产生的一切费用，采购人概不负责，由此给采购人造成损失的，投标人应承担相应后果，并负责赔偿。中标供应商为执行本项目合同而提供的技术资料等归采购人所有。

中标供应商应确保采购人在使用产品（任何一部分）时免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权等起诉，如发生此类纠纷，由中标供应商承担一切责任；如因此给采购人造成损失的，中标供应商负责全额赔偿。

2.2如投标文件未按照本招标文件要求提供技术支持资料或投标文件中明确的技术指标与技术支持资料不一致，评标委员会可对其做出不利的评判。

2.3中标供应商须对中标产品使用的安全性、有效性及可靠性承担全部责任，须保证合同验收阶段的性能检验报告与投标文件明确的技术指标一致。采购人对中标供应商所供货物有权在合同验收阶段指定国家认定的第三方检测机构进行检测，相关货物运输、检测等全部费用应包含在投标人报价中，由中标供应商支付。

2.4投标人的投标产品技术指标应具备相当于或高于招标文件中规定的要求，并能提供更好的性能，具有更高的可靠性、安全性、耐用性。投标人提供的产品应在采购人所处的条件下能正常工作，采购人所处的条件投标人可以通过现场踏勘进行了解，如投标产品对环境有特别要求，投标人须在投标文件中进行明确，为适应产品安装运行所要具备的环境条件营造费用由投标人承担。中标供应商应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内中标供应商应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责，并承担赔偿责任。

2.5产品本体

产品本体是指产品在工作条件和环境条件具备的前提下正常运行就能达到投标文件承诺的技术指标及性能，不需要另外配置其他物品。

2.6随产品本体配送的备品备件、易损件、零配件、专用工具

随产品本体配送的备品备件、易损件、零配件、专用工具是指与产品本体相关的辅助性物品，是为方便采购人使用而提供的、不会影响产品本身正常运行。

包括采购人要求随产品本体配送或产品自身随产品本体配送的物品，投标人应在投标文件中列出各种随产品本体配送的备品备件、易损件、零配件、专用工具的规格、用途、数量、单价和总价，所需费用应包括在投标报价之内。

# 一、项目概况

为保障采购人的就餐需求，提高服务质量，同时考虑持续发展需要，本项目采购的设备以及配套设施应考虑后续设备的兼容和扩展。该厨房投入使用后，为采购人提供更好的就餐环境。

1.主要内容：厨房设备一批，包括但不限于设备供货、安装调试、验收、培训及售后服务等工作。

2、交货地点：采购人指定地点。

3、本项目为交钥匙项目，由于相关的基建和水（供水、排水）、电已基本定型，采购人仅提供总的水电接入口，投标前请投标人务必考虑该项目客观因素或自行前往现场踏勘，相关设施设备安装期间，水电总接入口后端接管接线均由中标人自行考虑，管线安装走向需横平竖直且不能影响采购人现场装修风格及安全使用需要，如过程中对采购人装修产生破坏的，投标人需自行承担维修，因此产生的材料、人工等一切费用由投标人在报价中综合考虑，投标人安装完毕后，确保所有设备正常使用。如因投标人自身原因导致投标内容与实际不符，或者导致项目无法按实际情况实施的，相关责任由投标人负责（投标人需提供承诺书，承诺格式自拟）。

4、项目须执行的标准、规范

符合国家、省市的相关规定及现行行业标准。

注：以上技术标准如有更新的，按最新标准执行

招标文件中标注“★”为关键性要求条款，“▲”为实质性要求条款，实质性响应未响应，视为投标无效。

# **采购产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）**

## **标项一：民警和执勤用房食堂设施设备采购项目**

**（一）民警食堂**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价限价（万元） | 参考图片 |
| 1 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 49 | 0.2700 | 平板货架 |
| 2 | 大米架 | 采用SUS304-2B不锈钢管方管焊接制作，方管规格不小于50mm\*50mm，壁厚不小于1.2mm；  规格：1200mm\*500mm\*250mm。 | 只 | 20 | 0.0750 | 大米架白底图 |
| 3 | 平板推车 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板厚不小于1.2mm，下衬不锈钢加强筋,立柱直径不小于38mm，壁厚不小于1.0mm，配5寸聚胺脂静音轮4只；  规格：900mm\*500mm\*800mm。 | 辆 | 3 | 0.1125 | wps_clip_image-4051 |
| 4 | 高低双温冷库 | 工作温度高温0℃～+5℃，-15℃～-18℃，压缩机、蒸发器、控制器等主要部件均采用知名品牌配件，带全自动数显，库体可见面均采用用厚度不小于1.2mm的SUS304-2B材质，聚氨酯保温板厚度不小于100mm（B2级阻燃），地板上压5mm防滑不锈钢板，配不锈钢自动回归门、风幕机、LED照明，库门带防反锁功能；  规格：5560mm\*3230mm\*2600mm\*2（实际以现场尺寸为准）。 | 台 | 1 | 20.0000 | KVPMVF]D@6QSL6}P4[O2D41 |
| 5 | 拖把水池 | 采用SUS304-2B制作，台面及水斗板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管制作，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm；  规格：600mm\*600mm。 | 只 | 1 | 0.1300 |  |
| 6 | 拖把水池连架 | 采用SUS304-2B制作，台面及水斗板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1000mm\*m600mm\*1650mm。 | 只 | 1 | 0.2000 | 拖把水池连架 |
| 7 | 电热开水器 | 功率：380V/≤18KW； 内胆材质: SUS304-2B不锈钢 出水方式：两水龙头 加热方式: 电热管加热 额定出水量: 120L/h 底座： 材质：SUS304-2B不锈钢 尺寸：与开水器配套 ★产品符合GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第一部分：通电要求》要求；符合GB 4706.36-2014《家用和类似用途电器的安全商用电开水器和液体加热器的特殊要求》的规定并提供相应报告，或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的检测报告，承诺书格式自拟。 | 台 | 2 | 0.2300 | 电开水器 |
| 8 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 12 | 0.1700 |  |
| 9 | 双星剖鱼台 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1500mm\*750mm\*800mm+150mm | 只 | 1 | 0.3375 |  |
| 10 | 单星剖鱼台水池 | 面板及水斗采用防锈、耐腐蚀304不锈钢板制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*750mm\*800mm+150mm | 只 | 1 | 0.1500 |  |
| 11 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 18 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 12 | 整理工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 2 | 0.2100 | NULL |
| 13 | 土豆脱皮机 | 机身采用食品级不锈钢制作，自带可旋转冲洗水管，功率：220V/≤2200W，产能不小于200KG/小时。 | 台 | 1 | 1.4100 | PP30 |
| 14 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 28 | 0.0400 |  |
| 15 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 ★提供产品能效认证报告，GB26920.2-2015《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》 | 台 | 8 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 16 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W ，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 17 | 立式绞切两用机 | 整机采用SUS304-2B不锈钢制作；易清洁、外形美观、简单易用，大口径安全进料口，按键式电源防水开关；生产能力：≥150kg/h； 功率：220V/≤1.5KW。 | 台 | 1 | 0.9500 | HHFTBX$)BJ74UTBGM]HZDUO |
| 18 | 多功能切菜机 | 整机采用SUS304-2B不锈钢制作，易清洁、外形美观、简单易用，按键式电源防水开关，产量:≥300KG/小时 可切片、切丝、切丁、切段、切馅并配相应刀盘 功率：220V/≤2000W（必须带有安全保护装置） | 台 | 1 | 3.1250 | C:\Users\apple\Desktop\微信图片_20180905165013.jpg |
| 19 | 挂墙洗手水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，带防臭下水；  规格：450mm\*400mm\*800mm。 | 只 | 4 | 0.1300 | wps_clip_image-16129 |
| 20 | 六格更衣柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板材厚度不小于1.2mm，焊接打磨后无毛刺、无锐角，边缘光滑不割手，颜色为不锈钢原色；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 12 | 0.3500 |  |
| 21 | 感应龙头 | 采用全铜材质，表面镀铬，自动调节感应距离， 设有一分钟超时停水功能，适用水压 0.05-0.7MPa，可接冷热混水，出水温度可调，接水口径为G1/2，需与挂墙洗手水池配套安装。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 台 | 4 | 0.2000 |  |
| 22 | 双星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚 规格：1800mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 5 | 0.2800 | G9~W983G4WTHE)V)TUD)6]C |
| 23 | 双门平面冷柜 | 工作模式：风冷有效容积：不小于450L； 箱体内温度℃：冷藏0～+5；  功率：220V/≤150W，优质不锈钢抗指纹板。 面板不小于1.0mm，90度自动回归门设计，箱体门框加装除凝露电热丝； 箱体整体发泡、高效保温； 品牌压缩机，能效比高，制冷强劲。 温控数字显示，可视性强。 加强加粗蒸发管，制冷可靠。 多气囊加磁门封条，密封性好。 ★投标产品具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 7 | 0.7000 |  |
| 24 | （台下式）制冰机 | 微电脑智能控制制冰机运行，冰满自动休眠，缺冰自动开机，故障自动检测提示，保证制冰机正常运行。制冰迅速，冰块晶莹剔透不易融化。采用优质高品质压缩机组，优质电磁阀保证制冰机经久耐用。冰厚可调、水槽内水位可调，节约用水，水源利用率更高。 制冰量：≥80KG/日 功率：220V/≤300W | 台 | 1 | 0.9680 |  |
| 25 | 刀具消毒柜 | 满足采购人消毒需求 可放置10把刀，304食品级不锈钢制作，可挂墙，配防辐射有机玻璃门，带定时功能。 功率：220V/≤30W ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 1 | 0.1000 |  |
| 26 | 单向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 14 | 0.5625 |  |
| 27 | 双向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 2 | 0.5625 |  |
| 28 | 调料平台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，尺寸需与主灶配套使用。 | 台 | 4 | 0.2200 |  |
| 29 | 四眼煲仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于4KW/眼； 规格： 800mm\*800mm\*800mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.2400 |  |
| 30 | 中餐燃气炒菜灶（双炒双温） | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm,台面一次压制成型，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢、灶身双层热轧钢板、采用红丹二度防锈处理，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料围砌，配燃气熄火保护系统及全不锈钢预混式节能炉头，国内品牌鼓风机（220V，250W），灶圈口径直径不小于300mm，配套直径500mm双耳生铁大锅两口，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，配直径500mm,厚度≧1.6mm双耳铁锅、摇摆式水龙头、锅撑、尾撑、冷水斗、上下水管；  规格：2000mm\*1200mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2.2000 |  |
| 31 | 炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅） | 采用食品级304不锈钢板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，台面一次压制成型，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢、灶身双层热轧钢板、采用红丹二度防锈处理，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料围砌，配燃气熄火保护系统及全不锈钢预混式节能炉头，国内品牌鼓风机（220V，250W），炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，配直径800mm,厚度≧1.6mm翻边锅、摇摆式水龙头、锅撑、尾撑、上下水管；符合国标标准  规格：2000mm\*1200mm\*800mm。 | 台 | 3 | 2.4000 |  |
| 32 | 单眼矮仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于16KW；  规格： 600mm\*700mm\*500mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.2350 |  |
| 33 | 海鲜蒸柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用40mm\*40mm镀锌角钢，三门独立蒸汽控制,配自动点火静音节能火排燃烧器,配自动进水防干烧装置，燃气熄火保护装置及燃气管路稳压装置,待等压自动补水装置 规格：1000mm\*900mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 2.6000 |  |
| 34 | 活动工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 35 | 脱排油烟罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯；具体尺寸需现场确认。 | ㎡ | 16.1 | 0.1600 | 吸排油烟罩 拷贝 |
| 36 | 双门醒发箱（26盘） | 主要部件采用食品级304不锈钢制作，盘数不少于26盘，配不锈钢托盘不小于26盘，带数控屏显；  功率220V/≤3000W，数控面板按钮，正面钢化玻璃。 | 台 | 1 | 0.9600 |  |
| 37 | 三层电烤箱 | 机身主要部件采用食品级304不锈钢制作，三层六盘，配不锈钢烤盘，烤盘尺寸≧400mm\*600mm，分区控温带屏显，炉面、炉底温度双重控制，每层配有上下可调温控仪表控制，可独立控制，功率380V ≤21KW | 台 | 1 | 1.2000 | gl6 |
| 38 | 电饼铛 | 选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢制； 发热盘均采用一次压铸成型、密度高强度大，不变形，受热均匀； 上下盘同时加热，锅体不粘，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止； 机身外壳采用不锈钢板制。温度范围：50-250℃ 功率：380V/≤5KW | 台 | 2 | 0.5500 |  |
| 39 | 双缸双筛电炸炉连柜座 | 功率：380v/≤9kw，温度范围：0~300℃，整体采用优质不锈钢304板材制作，台面一体拉伸成型，易于清洁，油缸容量大。 | 台 | 1 | 4.7085 |  |
| 40 | 单眼电蒸台 | 围板、骨架：采用SUS304不锈钢板厚度≧1.2mm；门≧1.2mm 层板：不锈钢板厚度≧1.2mm，下层板条格式；衬筋：不锈钢板厚度≧1.2mm；脚通：不锈钢方管≧38\*38\*1.2mm,功率：380v/≤12kw | 台 | 2 | 0.3000 |  |
| 41 | 台式电扒炉 | 功率：380V/≤12KW 采用优质不锈钢板材，面板厚≧1.2mm，侧板厚≧1.0mm； 优质线盘，加热均匀；全密封机芯，三重立体防辐射器蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；脚动式磁感开关，8档360度旋转档位火力调节。 | 台 | 2 | 0.6800 |  |
| 42 | 压面机 | 结构先进、外形美观、操作简便、工作效率高等特点； 生产能力：≥30KG/h； 功率：220/≤1.5KW； | 台 | 1 | 0.7500 | 恒联压面机 |
| 43 | 食品搅拌机 | 采用轻触式电脑控制面板，双电机实现双自动速运转； 搅拌钩经过特殊处理，经久不变形； 皮带式传动，动力大，噪音小； 设有安全网罩，保护使用者安全。 料筒容积：≥50L 最大和面量：≥15kg  功率：220V/ ≤1.5KW | 台 | 1 | 2.8000 |  |
| 44 | 双动和面机 | 功率：380V/≤5KW 面粉容量：≧25KG  面团容量:≧40KG 搅拌速度:设有正反转，快速和慢速 | 台 | 1 | 3.2000 |  |
| 45 | 木案面工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，台面柳按板厚度不小于60mm，规格：1800mm\*800mm\*800mm，配群刚可调子弹脚。 | 台 | 2 | 0.3200 |  |
| 46 | 面粉车 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配重力万向轮4只； 规格：550mm\*550mm\*500mm。 | 辆 | 2 | 0.2300 |  |
| 47 | 高身储物柜（四门保洁柜） | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板材厚度不小于1.2mm，焊接打磨后无毛刺、无锐角，边缘光滑不割手，颜色为不锈钢原色。  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 8 | 0.5500 |  |
| 48 | 高身饼盘车 | 采用SUS304-2B不锈钢钢管制作，主立杆直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，格栅直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配聚胺脂静音轮4只。 | 只 | 3 | 0.3500 | gj_b11 |
| 49 | 水池连残菜台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套。  规格:1200mm\*700mm\*800mm | 只 | 1 | 0.2800 |  |
| 50 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯。 | ㎡ | 23.1 | 0.1500 |  |
| 51 | 智能型双门蒸饭箱 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用40mm\*40mm镀锌角钢，内置蒸饭格\*30,配自动点火静音节能火排燃烧器,配自动进水防干烧装置，燃气熄火保护装置及燃气管路稳压装置,配不锈钢饭板\*30，饭铲、分饭器,配4分铜球阀排污，自动进水装置;  规格：800mm\*800mm\*1800mm。 投标产品须符合以下国家标准：  GB/4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》的标准要求 GB/11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》的标准要求 GB/4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》  GB14934--2016《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》的标准要求 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分：通用要求》  GB 4706.34-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电强对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》 | 台 | 4 | 2.0000 | 双门蒸饭车 |
| 52 | 可倾式电夹层锅 | 主材为SUS304-2B不锈钢板；锅体为≧4mm不锈钢板一次拉伸成型，围板为≧3mm不锈钢板，外壳为≧2.5mm不锈钢板；锅体与外壳之间采用优质隔热材料隔热；容量不小于100L，功率380V/≤24KW。  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟）  ▲注：本产品属于夹层煮锅，投标人须在投标文件中提供《电热食品加工设备生产许可证》且认证单元中夹层煮锅 | 台 | 1 | 1.4800 | 可倾式稀饭锅 |
| 53 | 双眼电蒸台 | 采用SUS304-2B不锈钢板厚度≧1.2mm；门≧1.2mm 层板：不锈钢板厚度≧1.2mm，下层板条格式；衬筋：不锈钢板厚度≧1.2mm；脚通：不锈钢方管≧38\*38\*1.2mm,电压：380v，功率：≤12kw  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 0.4000 |  |
| 54 | 淘米机 | 采用SUS304-2B不锈钢制，厚度≧1.2mm，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，采用自来水作为洗米机动力，淘米能力:≥ 500kg/h | 只 | 1 | 0.5000 | %XAE7RH5E7RPDMCOH`JUK[5 |
| 55 | 单星淘米水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。 规格：700\*700\*800mm | 只 | 1 | 0.1400 | wps_clip_image-15394 |
| 56 | 单门留样冰箱（立式） | 采用优质不锈钢板材。 整体高密度发泡加厚保温层，底板、门衬板为一次性拉伸成型，无卫生死角，自动回归门。 板材表面做了无指纹处理，经久耐锈冻 0℃～ -20℃。板材表面做了无指纹处理，经久耐锈。 双温控制，冷冻冷藏同时进行 ，容积不小于300L。单机单温0~+10°，全铜管冷凝器、蒸发器。 | 台 | 1 | 0.4900 |  |
| 57 | 五斗保温售菜台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配 3 根 4KW 电热管，自动进补水。功率：220V/≤3KW。 | 台 | 3 | 0.5800 |  |
| 58 | 蒸菜台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配 3 根 4KW 电热管，自动进补水，可放 600 蒸笼；蒸笼另配。功率：220V/≤3KW。 | 台 | 1 | 0.5800 | 5UR70`6Y}3S1W@7A}O@[X]K |
| 59 | 电磁六头煮面炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚不小于1.2mm，直角模压成型，显示温控控温，并具有缺水保护功能，电磁阀进水，排污口 DN15，配不锈钢滤网篮。功率：380V/≤12KW。  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 1.5000 |  |
| 60 | 电饼铛 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作，板厚不小于1.2mm，选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢制； 发热盘均采用一次压铸成型、密度高强度大，不变形，受热均匀； 上下盘同时加热，锅体不粘，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止； 机身外壳采用不锈钢板制。温度范围：50-250℃ 功率：380V/≤5KW | 台 | 1 | 0.5500 | 电饼铛 |
| 61 | 暖饭暖汤车 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.5mm，配重力定轮2只，万向轮1只，万向刹车轮1只。配φ400不锈钢圆桶1只，推手采用28\*28\*1.0mm加厚方/圆管制，实厚≥0.88mm。具有安全保护系统及操作保护功能，带屏显，工作温度可调节设置。 功率22V/≦2KW， | 台 | 2 | 0.3450 |  |
| 62 | 残菜回收台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套； 规格：700mm\*700mm \*800mm | 台 | 1 | 0.1950 | u=3506459742,3841338684&fm=21&gp=0 |
| 63 | 智能双门热风循环消毒柜 | 材质：整体优质不锈钢 填充：整体发泡  消毒方式：光波热风循环消毒方式  电压：220V~50Hz  功率:≤4KW  容量：≥800L  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 ★投标产品须符合以下国家标准（以下内容为一项参数）：  GB14934--2016《食品安全国家标准 消毒餐（饮）具》的标准要求； GB4806.9-2016标准 食品接触产品安全认证证书，同时具备带CMA标识的检测报告； GB4806.1-2016；GB4806.9-2016标准食品接触产品卫生认证证书，同时具备带CMA标识的检测报告。 | 台 | 2 | 1.8500 | 远红外线消毒柜 拷贝 |
| 64 | 浸泡水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚 | 只 | 2 | 0.1400 | 浸泡池2 |
| 65 | 洗碗机洁碟台 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚， | 台 | 1 | 0.3800 | 洁碟台-1 |
| 66 | 带传式洗碗机（电热型带烘干） | 全自动传送餐具,带清洗、漂洗、烘干功能，不少于入口区、清洗区、漂洗区、烘干区、出口区5个部分组成，洗涤量不小于5100碟/小时，可视化电子触控面板，可实时显示及其工作状态，总功率≦50KW，出口区末端配置限位开关，当洗涤完毕的餐具触碰限位开关后，机器传送带停止运行；出端传送电机设有过载保护装置，当输送带遇意外卡顿停止或载物过重，传送电机会自动停止运行，保护设备长期运行，★所投洗碗机洗涤后餐具样品符合GB14934-2016食品安全国家标准消毒餐（饮）具，提供相关的证明复印件；或提供承诺书，承诺在供货时提供相关证明材料，承诺格式自拟。 | 台 | 1 | 17.0000 |  |
| 67 | 链片输送带 | 适用网带输送机使用模块网带，而且传动方式采用链轮驱动，所以输送网带不易蛇行、跑偏，并且由于带子厚实可以经得起切割、碰撞，及耐油、耐水等特性，使得各业界使用时不致在维修保养上产生困扰，尤其在更换输送带上网带输送线更减少一笔开销。并且满足不同环境的需要。电压/功率：380V/≦2.2KW 配餐具分拣柜，采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm。尺寸根据现场实际情况定制 | 米 | 6.6（根据现场实际情况定制） | 1.6600 |  |
| 68 | 洗地龙头 | 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理，无痕三层液压钢丝管，管长不少于10m，黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调； | 只 | 6 | 0.1000 |  |
| 69 | 粘捕式灭蝇灯 | 诱蚊方式:UVA紫光灯，灭蚊原理:粘捕式，有效防蝇面积不小于25㎡，功率22V/≦10W； | 台 | 10 | 0.0400 |  |
| 70 | 紫外线消毒灯 | 电压220V，功率不小于30w，单灯可覆盖面积不少于20㎡，灯管带防护网罩，可设置延时关闭功能（30、60、90分钟），全国联保； ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 10 | 0.0400 |  |
| 71 | 风幕机 | 内置可调角度导风板，铝壳铜线电机，二档风速调节，不小于2700m3/h， —功率；220V/≤300W，按照实际门宽尺寸安装 | 台 | 3 | 0.0600 | 风幕机 |
| 72 | 不锈钢排烟风管 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板厚不小于1mm； | ㎡ | 239.6 | 0.0400 |  |
| 73 | 风柜 | 采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率，具有良好的节能效果，叶片表面不易积油污，清理更容易；采用高品质轴承，质量和使用寿命更有保障；主轴采用优质45#钢精工制作而成，经调质热处理，保证其强度及使用寿命；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料，具有良好的消音效果，排风量不小于50000m³/h； 功率：380V/≤15KV，噪音≤75db。 | 台 | 2 | 3.3000 |  |
| 74 | 油烟净化器 | 具有净化效率高,能同时净化多种污染物，设备具有防火性能采用过载、漏电、开门断电自动保护，产品模块化设计制作，安装简便、维护方便，运行成本低净化效率高，无二次污染特点，处理风量不小于50000m³/h; | 台 | 1 | 4.0000 |  |
| 75 | 防火阀 | 采用碳钢板制作，与风管配套 | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 76 | 调节阀 | 采用热轧钢板制作；是一种记忆熔合金的温度控制、利用重力作用和弹簧机构的作用关闭的阀门形式；当温度达到熔断器在70℃时熔断，使阀门关闭；输出阀门关闭信号，通风空调系统风机停机； 无级调节风量。铆接工艺； 规格：配套风管定做 | 只 | 2 | 0.1800 |  |
| 77 | 风管法兰 | 不锈钢制作，焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象，配套风管定做 | 只 | 38 | 0.0220 |  |
| 78 | 风管支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 16 | 0.0180 |  |
| 79 | 风柜支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 1 | 0.1800 |  |
| 80 | 油烟净化器支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 81 | 不锈钢消声器 | 不锈钢材质，有效降低风机的声音 | 只 | 2 | 0.6600 |  |
| 82 | 消声器支架 | 消声器支架，固定消声器，镀锌角钢制作，型号：4\*4， | 只 | 2 | 0.1400 |  |
| 83 | 弹簧减震器 | 弹簧加减震配套风机净化器，单个承重力为：120kg | 只 | 8 | 0.0300 |  |
| 84 | 不锈钢降压启动开关箱 | SUS304-2B不锈钢外壳，防火防爆，易于清洁，带数字屏显，避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对风机电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用，适配功率≥11KW。 | 只 | 2 | 0.3000 |  |
| 85 | 烟罩灭火系统 | 1.主要配件:驱动瓶.药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱、食用油专用灭火药剂及释放机构等，材料全部采用不锈钢、铜及少量合金铝，并经过防腐处理；  2.启动原理:采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，可连接消防报警系统,火情发生后,灭火装置自动启动扑灭火焰 ，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置,当手动、自动启动不成功时使用； 3.驱动方式及工作压力：驱动方式：氮气驱动，规格：1.2L，驱动气体充装压力为13MPa，经过减压阀后的出口工作压力不得大于0.6MPa； 4.,三瓶组：≥43.5kg  5.食用油专用灭火剂特性:产品为绿色环保型灭火药剂，无色、无味、灭火效率快，灭火时间：≤1.8s,有效期为6年  6.产品具有国家应急管理部颁发的消防产品认证证书【提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台 (cx.cnca.cn)中查询证书信息的网页截图】 | 套 | 1 | 2.2000 |  |

**（二）执勤用房食堂**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价限价（万元） | 参考图片 |
| 1 | 挂墙洗手水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，带防臭下水； 规格：450mm\*400mm\*800mm。 | 只 | 1 | 0.1300 | wps_clip_image-16129 |
| 2 | 六格更衣柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板材厚度不小于1.2mm，焊接打磨后无毛刺、无锐角，边缘光滑不割手，颜色为不锈钢原色；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 2 | 0.3500 |  |
| 3 | 感应龙头 | 采用全铜材质，表面镀铬，自动调节感应距离， 设有一分钟超时停水功能，适用水压 0.05-0.7MPa，可接冷热混水，出水温度可调，接水口径为G1/2，需与挂墙洗手水池配套安装。  ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 台 | 1 | 0.2000 |  |
| 4 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 4 | 0.1700 |  |
| 5 | 电热开水器 | 功率：380V/≤18KW； 内胆材质: SUS304-2B不锈钢 出水方式：两水龙头 加热方式: 电热管加热 额定出水量: ≥120L/h 底座： 材质：SUS304-2B不锈钢 尺寸：与开水器配套 | 台 | 1 | 0.2300 |  |
| 6 | 整理工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2100 | NULL |
| 7 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 8 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 2 | 0.2700 | 平板货架 |
| 9 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 4 | 0.0400 |  |
| 10 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 | 台 | 1 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 11 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。 规格：700\*700\*800mm | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 12 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W ，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 13 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 0.2700 |  |
| 14 | 双门平面冷柜 | 工作模式：风冷有效容积：不小于450L； 箱体内温度℃：冷藏0～+5；  功率：220V/≤150W，优质不锈钢抗指纹板。 面板加厚≧1.0mm，90度自动回归门设计，箱体门框加装除凝露电热丝； 箱体整体发泡、高效保温； 品牌压缩机，能效比高，制冷强劲。 温控数字显示，可视性强。 加强加粗蒸发管，制冷可靠。 多气囊加磁门封条，密封性好。 ★具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 3 | 0.7000 |  |
| 15 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2200 |  |
| 16 | 双向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 2 | 0.5825 |  |
| 17 | 活动工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 18 | 调料平台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，尺寸需与主灶配套使用。 | 台 | 2 | 0.2200 |  |
| 19 | 四眼煲仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于4KW/眼；  规格： 800mm\*800mm\*800mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.2400 |  |
| 20 | 单眼矮仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于16KW；  规格： 600mm\*700mm\*500mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.2350 |  |
| 21 | 燃气蒸箱 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用40mm\*40mm镀锌角钢，三门独立蒸汽控制,配自动点火静音节能火排燃烧器,配自动进水防干烧装置，燃气熄火保护装置及燃气管路稳压装置,待等压自动补水装置 规格：1000mm\*900mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 2.6000 |  |
| 22 | 中餐燃气炒菜灶（中式双炒单温） | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm,台面一次压制成型，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢、灶身双层热轧钢板、采用红丹二度防锈处理，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料围砌，配燃气熄火保护系统及全不锈钢预混式节能炉头，国内品牌鼓风机（220V，250W），灶圈口径直径不小于300mm，配套直径500mm双耳生铁大锅两口，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，配直径500mm,厚度≧1.6mm双耳铁锅、摇摆式水龙头、锅撑、尾撑、冷水斗、上下水管； 规格：2000mm\*1200mm\*800mm。 | 台 | 1 | 2.2000 |  |
| 23 | 智能型单门蒸饭箱 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用40mm\*40mm镀锌角钢，内置蒸饭格\*12,配自动点火静音节能火排燃烧器,配自动进水防干烧装置，燃气熄火保护装置及燃气管路稳压装置,配不锈钢饭板\*12，饭铲、分饭器,配4分铜球阀排污，自动进水装置;  规格：800mm\*800mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 0.9800 |  |
| 24 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 |  |
| 25 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 2 | 0.0400 |  |
| 26 | 脱排油烟罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯；  具体尺寸需现场确认。 | ㎡ | 9.9 | 0.1600 | 吸排油烟罩 拷贝 |
| 27 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。 规格：700\*700\*800mm | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 28 | 木案面平冷 | 工作模式：风冷有效容积：不小于450L； 箱体内温度℃：冷藏0～+5；  功率：220V/≤150W，优质不锈钢抗指纹板。 配柳木案板厚度不小于60mm，90度自动回归门设计，箱体门框加装除凝露电热丝； 箱体整体发泡、高效保温； 品牌压缩机，能效比高，制冷强劲。 温控数字显示，可视性强。 加强加粗蒸发管，制冷可靠。 多气囊加磁门封条，密封性好。 ★具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 1 | 0.7865 |  |
| 29 | 添加剂专用柜 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*400mm\*600mm。 | 只 | 1 | 0.4000 |  |
| 30 | 面粉车 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配重力万向轮4只； 规格：550mm\*550mm\*500mm。 | 辆 | 1 | 0.2300 |  |
| 31 | 高身饼盘车 | 采用SUS304-2B不锈钢钢管制作，主立杆直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，格栅直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配聚胺脂静音轮4只。 | 只 | 1 | 0.3500 |  |
| 32 | 压面机 | 结构先进、外形美观、操作简便、工作效率高等特点； 生产能力：≥30KG/h； 功率：220/≤1.5KW；  ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 0.7500 |  |
| 33 | 食品搅拌机 | 采用轻触式电脑控制面板，双电机实现双自动速运转； 搅拌钩经过特殊处理，经久不变形； 皮带式传动，动力大，噪音小； 设有安全网罩，保护使用者安全。 料筒容积：≥50L 最大和面量：≥15kg  功率：220V/ ≤1.5KW | 台 | 1 | 0.3700 |  |
| 34 | 双门醒发箱（26盘） | 主要部件采用食品级304不锈钢制作，盘数不少于26盘，配不锈钢托盘不小于26盘，,带数控屏显；  功率220V/≤3000W，数控面板按钮，正面钢化玻璃。 | 台 | 1 | 0.9600 |  |
| 35 | 三层电烤箱 | 机身主要部件采用食品级304不锈钢制作，三层六盘，配不锈钢烤盘，分区控温带屏显，炉面、炉底温度双重控制，每层配有上下可调温控仪表控制，可独立控制，功率380V ≤21KW | 台 | 1 | 1.2000 |  |
| 36 | 电饼铛 | 选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢制； 发热盘均采用一次压铸成型、密度高强度大，不变形，受热均匀； 上下盘同时加热，锅体不粘，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止； 机身外壳采用不锈钢板制。温度范围：50-250℃ 功率：380V/≤5KW  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟）。 | 台 | 1 | 0.5500 |  |
| 37 | 台式电扒炉 | 功率：380V/≤12KW 采用优质不锈钢板材，面板厚≧1.2mm，侧板厚≧1.0mm； 优质线盘，加热均匀；全密封机芯，三重立体防辐射器蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；脚动式磁感开关，8档360度旋转档位火力调节。 ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟）。 | 台 | 1 | 0.6800 |  |
| 38 | 台式单缸电炸炉 | 功率：380v/≤9kw，温度范围：0~300℃，整体采用优质不锈钢304板材制作，台面一体拉伸成型，易于清洁，油缸容量大。  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 1.2500 |  |
| 39 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 40 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 0.2700 |  |
| 41 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 42 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯；具体尺寸需现场确认。 | ㎡ | 5.8 | 0.1500 |  |
| 43 | 残菜回收台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套； 规格：700mm\*700mm \*800mm | 台 | 1 | 0.2000 | u=3506459742,3841338684&fm=21&gp=0 |
| 44 | 即开电热开水器 | 选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；  台面及水斗厚度不小于1.2mm；  聚氨酯发泡加厚保温层，优质热水快开龙头，防干烧、防开盖、防漏电；  功率：380V/≥9KW  容量：≥110L | 只 | 1 | 0.2300 | 0992f704e6738b12f00ea0be18b1fff |
| 45 | 双星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚 规格：1800mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 2 | 0.2800 | G9~W983G4WTHE)V)TUD)6]C |
| 46 | 智能双门热风循环消毒柜 | 材质：整体优质不锈钢 填充：整体发泡  消毒方式：光波热风循环消毒方式  电压：220V~50Hz  功率:≤2000W  容量：≥800L  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 1 | 1.8500 |  |
| 47 | 四门保洁柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板材厚度不小于1.2mm，焊接打磨后无毛刺、无锐角，边缘光滑不割手，颜色为不锈钢原色，规格：1200mm\*500mm\*1800mm | 台 | 1 | 0.5500 |  |
| 48 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 49 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 4 | 0.0400 |  |
| 50 | 自助餐炉 | 全翻盖长方形自主餐炉，材质采用不锈钢 加热：插电加热 配：餐盘+餐夹 1 套 功率/电压：220V/≤1.5KW | 台 | 5 | 0.4000 |  |
| 51 | 暖汤(饭)煲 | 电子暖汤饭炉，材质采用不锈钢 加热：插电加热；调温：30-80℃ 功率/电压：220V/≤0.5KW 容量：≧13L | 台 | 2 | 0.3600 |  |
| 52 | 感应龙头 | 采用全铜材质，表面镀铬，自动调节感应距离， 设有一分钟超时停水功能，适用水压 0.05-0.7MPa，可接冷热混水，出水温度可调，接水口径为G1/2，需与挂墙洗手水池配套安装。  ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 台 | 1 | 0.2000 |  |
| 53 | 洗地龙头 | 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理，无痕三层液压钢丝管，管长不少于10m，黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调； | 只 | 4 | 0.3800 |  |
| 54 | 粘捕式灭蝇灯 | 诱蚊方式:UVA紫光灯，灭蚊原理:粘捕式；有效防蝇面积不小于25㎡，功率22V/≦10W； | 台 | 5 | 0.0400 |  |
| 55 | 紫外线消毒灯 | 电压220V，功率不小于30w，单灯可覆盖面积不少于20㎡，灯管带防护网罩，可设置延时关闭功能（30、60、90分钟），全国联保； ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 1 | 0.0400 |  |
| 56 | 风幕机 | 内置可调角度导风板，铝壳铜线电机，二档风速调节，不小于2700m3/h， —功率；220V/≤300W，按照实际门宽尺寸安装 | 台 | 3 | 0.0600 | 风幕机 |
| 57 | 不锈钢排烟风管 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板厚不小于1mm； | ㎡ | 129 | 0.0400 |  |
| 58 | 风柜 | 采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率，具有良好的节能效果，叶片表面不易积油污，清理更容易；采用进口轴承，质量和使用寿命更有保障；主轴采用优质45#钢精工制作而成，经调质热处理，保证其强度及使用寿命；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料，具有良好的消音效果，排风量不小于20000m³/h； 功率：380V/≤11KV，噪音≤75db。 | 台 | 1 | 1.9800 |  |
| 59 | 油烟净化器 | 具有净化效率高,能同时净化多种污染物，设备具有防火性能采用过载、漏电、开门断电自动保护，产品模块化设计制作，安装简便、维护方便，运行成本低净化效率高，无二次污染特点，处理风量不小于20000m³/h; | 台 | 1 | 2.1000 |  |
| 60 | 防火阀 | 采用碳钢板制作，与风管配套 | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 61 | 调节阀 | 采用热轧钢板制作；是一种记忆熔合金的温度控制、利用重力作用和弹簧机构的作用关闭的阀门形式；当温度达到熔断器在70℃时熔断，使阀门关闭；输出阀门关闭信号，通风空调系统风机停机； 无级调节风量。铆接工艺； 规格：配套风管定做 | 只 | 1 | 0.1800 |  |
| 62 | 风管法兰 | 不锈钢制作，焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象，配套风管定做 | 只 | 18 | 0.0220 |  |
| 63 | 风管支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； 配套现场定做 | 只 | 6 | 0.0180 |  |
| 64 | 风柜支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 1 | 0.1800 |  |
| 65 | 油烟净化器支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 66 | 不锈钢消声器 | 不锈钢材质，有效降低风机的声音 | 只 | 1 | 0.6500 |  |
| 67 | 消声器支架 | 消声器支架，固定消声器，镀锌角钢制作，型号：4\*4， | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 68 | 弹簧减震器 | 弹簧加减震配套风机净化器，单个承重力为：120kg | 只 | 4 | 0.0300 |  |
| 69 | 不锈钢降压启动开关箱 | SUS304-2B不锈钢外壳，防火防爆，易于清洁，带数字屏显，避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对风机电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用，适配功率≥11KW。 | 只 | 1 | 0.3000 |  |
| 70 | 烟罩灭火系统 | 1.主要配件:驱动瓶.药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱、食用油专用灭火药剂及释放机构等，材料全部采用不锈钢、铜及少量合金铝，并经过防腐处理；  2.启动原理:采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，可连接消防报警系统,火情发生后,灭火装置自动启动扑灭火焰 ，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置,当手动、自动启动不成功时使用； 3.驱动方式及工作压力：驱动方式：氮气驱动，规格：1.2L，驱动气体充装压力为13MPa，经过减压阀后的出口工作压力不得大于0.6MPa； 4.,三瓶组：≥43.5kg  5.食用油专用灭火剂特性:产品为绿色环保型灭火药剂，无色、无味、灭火效率快，灭火时间：≤1.8s,有效期为6年  6.产品具有国家应急管理部颁发的消防产品认证证书【提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台 (cx.cnca.cn)中查询证书信息的网页截图】 | 套 | 1 | 2.2000 |  |

## **标项二：罪犯伙房设施设备采购项目**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价限价（万元） | 参考图片 |
| 1 | 菜桶(大） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：68CM\*48CM\*36cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 100 | 0.0500 |  |
| 2 | 菜桶(小） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：60cm\*42cm\*30cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 200 | 0.0450 |  |
| 3 | 菜桶(大） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：68CM\*48CM\*36cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 4 | 0.0500 |  |
| 4 | 菜桶(小） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：43CM\*30cm\*21cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 42 | 0.0080 |  |
| 5 | 开水桶 | 不锈钢开水桶：  品牌：厂制品（按实际定做）  桶：食品级304不锈钢制作 ，壁厚不小于1.2mm，容量不小于120升。 | 只 | 12 | 0.0600 |  |
| 6 | 餐具架 | 采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面、侧板、门板、底板、层板、背板板厚均不小于1.2mm；单边上挂式尼龙静音滑轮移门，内置两层可调层板；配不锈钢加强筋厚度不小于1.2mm；配重力可调节子弹脚；  规格：1200\*500\*1800mm | 个 | 4 | 0.3000 |  |
| 7 | 电开水炉 | 功率：380V/≤18KW； —内胆材质: SUS304-2B不锈钢 —出水方式：两水龙头 —加热方式: 电热管加热 —额定出水量:≧150L/h 底座： —材质：SUS304-2B不锈钢 —尺寸：与开水器配套  ★产品符合GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第一部分：通电要求》要求； 符合GB 4706.36-2014《家用和类似用途电器的安全商用电开水器和液体加热器的特殊要求》的规定并提供相应报告，或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的检测报告，承诺书格式自拟。 | 只 | 8 | 0.2500 | 电开水器 |
| 8 | 消毒柜 | SUS304-2B无磁不锈钢；  柜身/背板：厚度不小于1.2mm；  不准采用整体发泡，必须采用隔热材料；  内胆：厚度≧1.2mm；  柜门：厚度≧1.2mm，整体聚氨酯发泡；  胶条：嵌入式硅胶条；  功率：220V/≦6KW；  篮筐：SUS304# ≧∅5mm不锈钢钢丝制作，篮筐尺寸：≧400\*500\*200，配不少于8个；  控温范围：50-150度,消毒湿度：130度采用自动控温、操作方便；热风循环、热量均匀、无死角、高温消毒杀菌；  符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 2 | 0.5000 |  |
| 9 | 菜桶(大） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：68CM\*48CM\*36cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 3 | 0.0500 |  |
| 10 | 菜桶(小） | 红色菜筐 品牌：厂制品  规格：60cm\*42cm\*30cm  说明：新塑料制品；颜色：绿、蓝、红、黄 | 只 | 10 | 0.0450 |  |
| 11 | 开水桶 | 不锈钢开水桶：  品牌：厂制品（按实际定做）  桶：食品级304不锈钢制作 ，壁厚不小于1.2mm，容量不小于100升。 | 只 | 6 | 0.0500 |  |
| 12 | 餐具架 | 采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面、侧板、门板、底板、层板、背板板厚均不小于1.2mm；单边上挂式尼龙静音滑轮移门，内置两层可调层板；配不锈钢加强筋厚度不小于1.2mm；配重力可调节子弹脚；  规格：1200\*500\*1800mm | 个 | 2 | 0.3000 |  |
| 13 | 电开水炉 | 功率：380V/≤18KW； —内胆材质: SUS304-2B不锈钢 —出水方式：两水龙头 —加热方式: 电热管加热 —额定出水量: ≥180L/h 底座： —材质：SUS304-2B不锈钢 —尺寸：与开水器配套 | 只 | 2 | 0.4000 | 电开水器 |
| 14 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 76 | 0.2700 | 平板货架 |
| 15 | 高低双温冷库 | 工作温度高温0℃～+5℃，-15℃～-18℃，压缩机、蒸发器、控制器等主要部件均采用知名品牌配件，带全自动数显，库体可见面均采用用厚度不小于1.2mm的SUS304-2B材质，聚氨酯保温板厚度不小于100mm（B2级阻燃），地板上压5mm防滑不锈钢板，配不锈钢自动回归门、风幕机、LED照明，库门带防反锁功能；  规格：8560mm\*7560mm\*2600mm\*2（实际以现场尺寸为准）。 | 台 | 2 | 40.0000 | KVPMVF]D@6QSL6}P4[O2D41 |
| 16 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 53 | 0.2700 | 平板货架 |
| 17 | 大米架 | 采用SUS304-2B不锈钢管方管焊接制作，方管规格不小于50mm\*50mm，壁厚不小于1.2mm; 规格：1200mm\*500mm\*250mm。 | 只 | 52 | 0.0750 | 大米架白底图 |
| 18 | 平板推车 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板厚不小于1.2mm，下衬不锈钢加强筋,立柱直径不小于38mm，壁厚不小于1.0mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； 规格：900mm\*500mm\*800mm。 | 辆 | 5 | 0.1125 | wps_clip_image-4051 |
| 19 | 六格更衣柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板材厚度不小于1.2mm，焊接打磨后无毛刺、无锐角，边缘光滑不割手，颜色为不锈钢原色；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 7 | 0.3500 | )_D7RM%V[5SDFM2Q49}E0DV |
| 20 | 电热开水器 | 功率：380V/≤18KW； 内胆材质: SUS304-2B不锈钢 出水方式：两水龙头 加热方式: 电热管加热 额定出水量: ≧120L/h 底座： 材质：SUS304-2B不锈钢 尺寸：与开水器配套 | 台 | 1 | 0.2300 | 电开水器 |
| 21 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 5 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 22 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 4 | 0.2700 | 平板货架 |
| 23 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 24 | 整理工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2100 | NULL |
| 25 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 5 | 0.0400 |  |
| 26 | 双星剖鱼台 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1500mm\*750mm\*800mm+150mm | 只 | 3 | 0.3375 |  |
| 27 | 单星剖鱼台水池 | 面板及水斗采用防锈、耐腐蚀304不锈钢板制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1200mm\*750mm\*800mm+150mm | 只 | 1 | 0.1500 |  |
| 28 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 4 | 0.2700 | 平板货架 |
| 29 | 电热开水器 | 功率：380V/≤18KW； 内胆材质: SUS304-2B不锈钢 出水方式：两水龙头 加热方式: 电热管加热 额定出水量: ≥120L/h 底座： 材质：SUS304-2B不锈钢 尺寸：与开水器配套 | 台 | 1 | 0.2300 | 电开水器 |
| 30 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 31 | 整理工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2100 | NULL |
| 32 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 7 | 0.0400 |  |
| 33 | 电热开水器 | 功率：380V/≤18KW； 内胆材质: SUS304-2B不锈钢 出水方式：两水龙头 加热方式: 电热管加热 额定出水量: ≥120L/h 底座： 材质：SUS304-2B不锈钢 尺寸：与开水器配套 | 台 | 1 | 0.2300 | 电开水器 |
| 34 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 9 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 35 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 4 | 0.2700 | 平板货架 |
| 36 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 37 | 整理工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面板板厚不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，板台面留φ250残物回收孔,车、桶、台配套； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2100 | NULL |
| 38 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 39 | 拼台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，尺寸需与主灶配套使用。 | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 40 | 土豆脱皮机 | 机身采用食品级不锈钢制作，自带可旋转冲洗水管，功率：220V/≤2200W，产能不小于200KG/小时。 | 台 | 1 | 1.4100 | PP30 |
| 41 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 9 | 0.0400 |  |
| 42 | 切菜机 | 整机采用SUS304-2B不锈钢制作，易清洁、外形美观、简单易用，按键式电源防水开关，产量:≥300KG/小时 可切片、切丝、切丁、切段、切馅并配相应刀盘 功率：220V/≤2000W（必须带有安全保护装置） | 台 | 1 | 2.1000 | C:\Users\apple\Desktop\微信图片_20180905165013.jpg |
| 43 | 立式绞切两用机 | 整机采用SUS304-2B不锈钢制作；易清洁、外形美观、简单易用，大口径安全进料口，按键式电源防水开关；生产能力：≥150kg/h； 功率：220V/≤1.5KW。（必须带有安全保护装置） | 台 | 1 | 0.5000 | HHFTBX$)BJ74UTBGM]HZDUO |
| 44 | 锯骨机 | 产品参数: 锯条宽度:≥16mm 锯条长度:≥1080mm 最大切割厚度:≥210mm 最大切割宽度:≥240mm 功率:≤550W 电压:220v（必须带有安全保护装置） | 台 | 1 | 0.5000 |  |
| 45 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 46 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 ★提供产品能效认证报告，GB26920.2-2015《自携冷凝机组商用冷柜能效限定值及能效等级》 | 台 | 1 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 47 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W ，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 48 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 49 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 0.2700 | 平板货架 |
| 50 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 51 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 3 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 52 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 | 台 | 1 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 53 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W ，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 54 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 55 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 5 | 0.2700 | 平板货架 |
| 56 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 57 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 6 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 58 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 | 台 | 1 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 59 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W ，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 60 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 61 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 5 | 0.2700 | 平板货架 |
| 62 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 63 | 单门留样冰箱（立式） | 采用优质不锈钢板材。 整体高密度发泡加厚保温层，底板、门衬板为一次性拉伸成型，无卫生死角，自动回归门。 板材表面做了无指纹处理，经久耐锈冻 0℃～-20℃。板材表面做了无指纹处理，经久耐锈。 双温控制，冷冻冷藏同时进行 ，容积不小于300L。单机单温0~+10°，全铜管冷凝器、蒸发器。 | 台 | 1 | 0.4900 |  |
| 64 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格： 700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 65 | 单向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.5625 |  |
| 66 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 67 | 智能型双门蒸饭箱 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用≧40mm\*40mm镀锌角钢，内置蒸饭格不少于30个，每格容量不少于5公斤，配等量不锈钢饭板和饭铲、分饭器,配4分铜球阀排污，自动进水装置，与蒸汽发生器1拖1配套使用，含与蒸汽发生器连接的无缝钢管（具体长度以现场实际安装为准）  ★需满足GB4706.34-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电强对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品检测报告，具体格式自拟） | 台 | 8 | 2.0000 | 双门蒸饭车 |
| 68 | 蒸汽可倾式稀饭锅 | 主材为SUS304不锈钢板；锅体为4mm不锈钢板一次拉伸成型，围板为3mm不锈钢板，外壳为2.5mm不锈钢板；与蒸汽发生器1拖1配套使用，含与蒸汽发生器连接的无缝钢管（具体长度以现场实际安装为准）容量不少于100公斤 | 台 | 2 | 1.0000 |  |
| 69 | 双眼电蒸台 | 采用SUS304-2B不锈钢板厚度1.2mm；门1.2mm 层板：不锈钢板厚度1.2mm，下层板条格式；衬筋：不锈钢板厚度1.2mm；脚通：不锈钢方管38\*38\*1.2mm,电压：380v，功率：≤12kw  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 2 | 0.4000 |  |
| 70 | 活动工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； | 台 | 3 | 0.2200 |  |
| 71 | 高身盘架车 | 采用SUS304-2B不锈钢钢管制作，主立杆直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，格栅直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配聚胺脂静音轮4只。 | 只 | 6 | 0.3500 |  |
| 72 | 淘米机 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，采用自来水作为洗米机动力，淘米能力:≥ 500kg/h | 只 | 1 | 0.5000 | %XAE7RH5E7RPDMCOH`JUK[5 |
| 73 | 单星淘米水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。 规格：700\*700\*800mm | 只 | 2 | 0.1400 | wps_clip_image-15394 |
| 74 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 75 | 燃气蒸汽发生器 | 蒸汽发生量：≥65KG/h 燃料耗量：≤7m³/h 带水位、温度、压力、电路保护功能，运行状态可网络监控，安装包含所有附件配件。热效率≥95%，噪音≤60db ▲符合燃气国标标准（提供承诺函，格式自拟） | 台 | 10 | 1.4000 |  |
| 76 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯； | ㎡ | 13.8 | 0.1500 |  |
| 77 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯； | ㎡ | 7.2 | 0.1500 |  |
| 78 | 调料平台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，尺寸需与主灶配套使用。 | 台 | 6 | 0.2200 |  |
| 79 | 调料平台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚，尺寸需与主灶配套使用。 | 台 | 1 | 0.2200 |  |
| 80 | 调料水池 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，，面板及水斗板厚均不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。 | 只 | 2 | 0.1400 |  |
| 81 | 六眼煲仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于4KW/眼；  规格： 1000mm\*800mm\*800mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.3000 |  |
| 82 | 中餐燃气炒菜灶（双炒双温） | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm,台面一次压制成型，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢、灶身双层热轧钢板、采用红丹二度防锈处理，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料围砌，配燃气熄火保护系统及全不锈钢预混式节能炉头，国内品牌鼓风机（220V，250W），灶圈口径直径不小于300mm，配套直径500mm双耳生铁大锅两口，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，配直径500mm,厚度≧1.6mm双耳铁锅、摇摆式水龙头、锅撑、尾撑、冷水斗、上下水管；  规格：2000mm\*1200mm\*800mm。 | 台 | 3 | 2.2000 |  |
| 83 | 炊用燃气大锅灶（双眼800口径大锅） | 采用食品级304-2b不锈钢板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，台面一次压制成型，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢、灶身双层热轧钢板、采用红丹二度防锈处理，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料围砌，配燃气熄火保护系统及全不锈钢预混式节能炉头，国内品牌鼓风机（220V，250W），炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，配直径800mm,厚度≧1.6mm翻边锅、摇摆式水龙头、锅撑、尾撑、上下水管；  规格：2000mm\*1200mm\*800mm。 | 台 | 4 | 2.4000 |  |
| 84 | 单眼矮仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于16KW；  规格： 600mm\*800mm\*500mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.2000 |  |
| 85 | 双眼矮仔炉 | 采用SUS304-2B不锈钢板板材制作，面板、背板厚度不小于1.2mm，主体骨架采用40MM\*40mm镀锌角钢，配铸铁炉板，二圈火炉头，接油盘，点火器点火，配燃气熄火保护装置，炉脚采用不锈钢管，直径不小于60mm，壁厚不小于1.2mm，高度可调节，热负荷不小于16KW；  规格： 1200mm\*800mm500mm/1010mm。 | 台 | 1 | 0.4000 |  |
| 86 | 海鲜蒸柜 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，门、侧、背板厚度均不小于1.2mm,内胆板厚不小于1mm，储水槽板厚不小于1.5mm，主体骨架采用40mm\*40mm镀锌角钢，三门独立蒸汽控制,配自动点火静音节能火排燃烧器,配自动进水防干烧装置，燃气熄火保护装置及燃气管路稳压装置,待等压自动补水装置 规格：1000mm\*900mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 2.3000 |  |
| 87 | 双向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 8 | 0.5825 |  |
| 88 | 活动工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； | 台 | 2 | 0.2200 |  |
| 89 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格： 700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 90 | 双星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200\*700\*800mm | 只 | 1 | 0.2800 | G9~W983G4WTHE)V)TUD)6]C |
| 91 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 8 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 92 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 | 台 | 2 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 93 | 组合砧板刀具消毒柜 | 面板及背、侧板均采用SUS304-2B不锈钢制作，立柱为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，满足采购人消毒需求，带可视玻璃门，整机须隔热防烫处理，配全钢可调子弹脚，功率：220V/≤2000W，符合卫生防疫要求。  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 只 | 1 | 0.5350 | [[E3G)X`Y1O%VSQ1P(C8QTJ |
| 94 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 95 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 8 | 0.2700 | 平板货架 |
| 96 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 4 | 0.0400 |  |
| 97 | 脱排油烟罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯； | ㎡ | 28.3 | 0.1700 | 吸排油烟罩 拷贝 |
| 98 | 脱排油烟罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯； | ㎡ | 5.2 | 0.1700 | 吸排油烟罩 拷贝 |
| 99 | 挂墙洗手水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，带防臭下水； 规格：450mm\*400mm\*800mm。 | 只 | 2 | 0.1300 |  |
| 100 | 感应龙头 | 采用全铜材质，表面镀铬，自动调节感应距离， 设有一分钟超时停水功能，适用水压 0.05-0.7MPa，可接冷热混水，出水温度可调，接水口径为G1/2，需与挂墙洗手水池配套安装。  ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 台 | 2 | 0.2000 |  |
| 101 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格：700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 102 | 台上双层架 | 层板采用SUS304-2B不锈钢材质，板厚不小于1.2mm | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 103 | 双门平面冷柜 | 工作模式：风冷有效容积：不小于450L； 箱体内温度℃：冷藏0～+5；  功率：220V/≤150W，优质不锈钢抗指纹板。 面板加厚≧1.0mm，90度自动回归门设计，箱体门框加装除凝露电热丝； 箱体整体发泡、高效保温； 品牌压缩机，能效比高，制冷强劲。 温控数字显示，可视性强。 加强加粗蒸发管，制冷可靠。 多气囊加磁门封条，密封性好。 ★具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 1 | 0.7000 |  |
| 104 | （台下式）制冰机 | 微电脑智能控制制冰机运行，冰满自动休眠，缺冰自动开机，故障自动检测提示，保证制冰机正常运行。制冰迅速，冰块晶莹剔透不易融化。采用优质高品质压缩机组，优质电磁阀保证制冰机经久耐用。前进前出型风道系统，更适合狭小场所使用。冰厚可调、水槽内水位可调，节约用水，水源利用率更高。 制冰量：≥80KG/日 功率：220V/≤300W | 台 | 1 | 0.9680 |  |
| 105 | 刀具消毒柜 | 满足采购人消毒需求 可放置10把刀，304食品级不锈钢制作，可挂墙，配防辐射有机玻璃门。  功率：220V/≤30W  ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 1 | 0.1000 |  |
| 106 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚；  规格： 700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 107 | 单门留样冰箱（立式） | 采用优质不锈钢板材。 整体高密度发泡加厚保温层，底板、门衬板为一次性拉伸成型，无卫生死角，自动回归门。 板材表面做了无指纹处理，经久耐锈冻 0℃～ -20℃。板材表面做了无指纹处理，经久耐锈。 双温控制，冷冻冷藏同时进行 ，容积不小于300L。 | 台 | 1 | 0.4900 |  |
| 108 | 单向移门调理台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 2 | 0.5625 |  |
| 109 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 4 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 110 | 双层送餐车 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作；  面板厚不小于1.2mm，蒸盘支架采用SUS304-2B不锈钢材质，厚度不小于2.5mm，内置≥20mm隔热棉  主体骨架用≥50mm\*50mm\*4mm角铁；配≥50L不锈钢菜桶两只，配置≥4个≥8寸环球轮（需与采购人确定最终样式） | 辆 | 8 | 0.3800 | IMG20230707085736 |
| 111 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 2 | 0.0400 |  |
| 112 | 热风循环消毒房 | SUS304-2B不锈钢制作，柜身、背板厚度均不小于1.2mm；不准采用整体发泡，必须采用隔热材料；内胆：厚度≥1.2mm；柜门：厚度≥1.2mm，整体聚氨酯发泡；胶条：嵌入式硅胶条；功率：380V/≤38KW，控温范围：50-150度,消毒湿度：130度采用自动控温、操作方便；热风循环、热量均匀、无死角、高温消毒杀菌；符合卫生防疫要求。 | 立方 | 11.8 | 0.4900 |  |
| 113 | 双层送餐车 | 采用SUS304-2B不锈钢板制作；  面板厚不小于1.2mm，蒸盘支架采用SUS304-2B不锈钢材质，厚度不小于2.5mm，内置≥20mm隔热棉  主体骨架用≥50mm\*50mm\*4mm角铁；配≥50L不锈钢菜桶两只，配置≥4个≥8寸环球轮（需与采购人确定最终样式） | 辆 | 8 | 0.3800 | IMG20230707085736 |
| 114 | 洗地龙头 | 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理，无痕三层液压钢丝管，管长不少于10m，黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调； | 只 | 4 | 0.3800 |  |
| 115 | 双馅斗全自动包子机 | 采用食品级304不锈钢制作， 电源：220V / 380V 产量：≥1800只/h 整机功率：≤2.6KW  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 6.8000 |  |
| 116 | 馒头机 | 采用食品级304不锈钢制作， 电源：220V / 380V 产量：≥3000只/h 整机功率：≤2.6KW  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 11.0000 |  |
| 117 | 四层平板货架 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用SUS304-2B不锈钢板制作，立杆为SUS304-2B不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1200mm\*500mm\*1800mm。 | 台 | 1 | 0.2700 | 平板货架 |
| 118 | 高身饼盘车 | 采用SUS304-2B不锈钢钢管制作，主立杆直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，格栅直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配聚胺脂静音轮4只。 | 只 | 3 | 0.3500 |  |
| 119 | 木案面工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，台面柳按板厚度不小于60mm，规格：1800mm\*800mm\*800mm，配群刚可调子弹脚。 | 台 | 4 | 0.3200 |  |
| 120 | 面粉车 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配重力万向轮4只； 规格：550mm\*550mm\*500mm。 | 辆 | 4 | 0.2300 |  |
| 121 | 双门平面冷柜 | 工作模式：风冷有效容积：不小于450L； 箱体内温度℃：冷藏0～+5；  功率：220V/≤150W，优质不锈钢抗指纹板。 面板加厚≧1.0mm，90度自动回归门设计，箱体门框加装除凝露电热丝； 箱体整体发泡、高效保温； 品牌压缩机，能效比高，制冷强劲。 温控数字显示，可视性强。 加强加粗蒸发管，制冷可靠。 多气囊加磁门封条，密封性好。 ★具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 2 | 0.7000 |  |
| 122 | 压面机 | 结构先进、外形美观、操作简便、工作效率高等特点； 生产能力：≥30KG/h； 功率：220/≤1.5KW；  ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 0.7500 |  |
| 123 | 双动和面机 | 功率：380V/≤5KW 面粉容量：≥25KG  面团容量:≥40KG ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 3.2000 |  |
| 124 | 食品搅拌机 | 采用轻触式电脑控制面板，双电机实现双自动速运转； 搅拌钩经过特殊处理，经久不变形； 皮带式传动，动力大，噪音小； 设有安全网罩，保护使用者安全。 料筒容积：≥50L 最大和面量：≥15kg  功率：220V/ ≤1.5KW  ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 2.8000 |  |
| 125 | 添加剂专用柜 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，面、侧、门、背板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配上挂式尼龙静音轨道，配全钢可调子弹脚；  规格：1800mm\*400mm\*600mm。 | 只 | 1 | 0.4000 |  |
| 126 | 单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1mm，配全钢可调子弹脚； 规格： 700mm\*700mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1400 |  |
| 127 | 四门双机双温冰箱 | 机身采用食品级304不锈钢，容量不小于1000L，双压缩机，全铜冷凝管，电子温控带屏显，冷藏温度-6℃～+15℃，冷冻-18℃～-10℃，功率220V/≤400W。 | 台 | 1 | 0.6000 | K8WDH0@JA6}$2X1E0BP9VJP |
| 128 | 双门醒发箱（26盘） | 主要部件采用食品级304不锈钢制作，盘数不少于26盘，配不锈钢托盘不小于26盘，,带数控屏显；  功率220V/≤3000W，数控面板按钮，正面钢化玻璃。 | 台 | 1 | 0.9600 |  |
| 129 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 130 | 三层电烤箱 | 机身主要部件采用食品级304不锈钢制作，三层六盘，配不锈钢烤盘，分区控温带屏显，炉面、炉底温度双重控制，每层配有上下可调温控仪表控制，可独立控制，功率380V ≤21KW | 台 | 2 | 1.2000 |  |
| 131 | 电饼铛 | 选用性能优良的电子元件，发热管采用高碳钢制； 发热盘均采用一次压铸成型、密度高强度大，不变形，受热均匀； 上下盘同时加热，锅体不粘，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止； 机身外壳采用不锈钢板制。温度范围：50-250℃ 功率：380V/≤5KW  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟）。 | 台 | 2 | 0.5500 |  |
| 132 | 双缸双筛电炸炉连柜座 | 功率：380v/≤9kw，温度范围：0~300℃，整体采用优质不锈钢304板材制作，台面一体拉伸成型，易于清洁，油缸容量大。  ★投标人承诺在供货前对产品部件炉脚在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h下进行检测，检测结果应为合格，供货时提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件，在投标文件内提供承诺书（格式自拟）； ★不锈钢#304通过GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到6级以上（提供带有CMA标志的合格检测报告扫描件；或提供承诺书，承诺在供货时提供对应产品的不锈钢#304检测报告，具体格式自拟） | 台 | 1 | 4.7085 |  |
| 133 | 全自动豆浆机 | 高速运转的电机带动不锈钢刀片及滤网支架旋转，实现制磨工作，接触食物的零部件均采用铝合金或不锈钢制作，符合国家食品卫生标准。适合于磨制各种豆、米制品； 全电脑板控制，多功能操作面板，智能一键操作，高效节能； 单层带自动过滤功能，自动脱浆； 精准水位监控系统，故障数显功能； 筒体304-2B不锈钢板制，配有不锈钢三角底架； 电机功率：≧1.8KW； 加热功率：≧5.0KW； 生产能力：≧15-20L/h ★符合GB4806.9-2016标准 食品接触产品安全认证证书，同时具备带CMA标识的检测报告。 | 台 | 1 | 1.5000 |  |
| 134 | 大单星水池 | 面板及水斗采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，拉档采用SUS304-2B不锈钢管材，直径不小于25mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚；  规格：1000mm\*750mm\*800mm+150mm。 | 只 | 1 | 0.1700 | wps_clip_image-15394 |
| 135 | 双层工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，上下两层面板板厚均不小于1.2mm，加强筋全部采用不锈钢板制作，上层面板下称≥15mm厚木工板减震，立杆为不锈钢管，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配全钢可调子弹脚； 规格：1800mm\*800mm\*800mm。 | 台 | 1 | 0.2200 | 双层工作台 |
| 136 | 推入式蒸箱 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚均不小于1.2mm，电加热，功率380V/≤24KW,配24盘推车一辆，配400mm\*600mm蒸盘\*24  规格：1200mm\*800mm\*1800mm  ★具有食品接触产品安全认证证书,未提供视为负偏离。 | 台 | 3 | 1.4600 |  |
| 137 | 活动工作台 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，立柱采用不锈钢管材，直径不小于38mm，壁厚不小于1.2mm，配5寸聚胺脂静音轮4只； | 台 | 2 | 0.2200 |  |
| 138 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯；  具体尺寸需现场确认。 | ㎡ | 6.4 | 0.1500 |  |
| 139 | 挂墙式集气罩 | 采用SUS304-2B不锈钢制作，板厚不小于1.2mm，配滤油网板，积油杯，配防爆灯；  具体尺寸需现场确认。 | ㎡ | 7.9 | 0.1500 |  |
| 140 | 双温水龙头 | 座台式安装，双孔双温； 国标59铜铸造表面抛光镀铬处理； 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄；左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 只 | 1 | 0.0400 |  |
| 141 | 感应龙头 | 采用全铜材质，表面镀铬，自动调节感应距离， 设有一分钟超时停水功能，适用水压 0.05-0.7MPa，可接冷热混水，出水温度可调，接水口径为G1/2，需与挂墙洗手水池配套安装。  ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则为无效响应 | 台 | 1 | 0.2000 |  |
| 142 | 洗地龙头 | 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理，无痕三层液压钢丝管，管长不少于10m，黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调； | 只 | 11 | 0.3800 |  |
| 143 | 粘捕式灭蝇灯 | 诱蚊方式:UVA紫光灯，灭蚊原理:粘捕式；有效防蝇面积不小于25㎡，功率22V/≦10W； | 台 | 15 | 0.0400 |  |
| 144 | 紫外线消毒灯 | 电压220V，功率不小于30w，单灯可覆盖面积不少于20㎡，灯管带防护网罩，可设置延时关闭功能（30、60、90分钟），全国联保； ▲需提供厂家消毒产品生产许可证 | 台 | 7 | 0.0400 |  |
| 145 | 风幕机 | 内置可调角度导风板，铝壳铜线电机，二档风速调节，不小于2700m3/h， —功率；220V/≤300W，按照实际门宽尺寸安装 | 台 | 5 | 0.1500 | 风幕机 |
| 146 | 不锈钢排烟风管 | 采用SUS304-2B不锈钢板材制作，板厚不小于1mm； | ㎡ | 339.2 | 0.0400 |  |
| 147 | 风柜 | 采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率，具有良好的节能效果，叶片表面不易积油污，清理更容易；采用进口轴承，质量和使用寿命更有保障；主轴采用优质45#钢精工制作而成，经调质热处理，保证其强度及使用寿命；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料，具有良好的消音效果，排风量不小于60000m³/h，功率：380V/≤25KV，噪音≤75db。 | 台 | 3 | 3.6300 |  |
| 148 | 油烟净化器 | 具有净化效率高,能同时净化多种污染物，设备具有防火性能采用过载、漏电、开门断电自动保护，产品模块化设计制作，安装简便、维护方便，运行成本低净化效率高，无二次污染特点，处理风量不小于60000m³/h; | 台 | 1 | 4.8000 |  |
| 149 | 防火阀 | 采用热轧钢板制作；是一种记忆熔合金的温度控制、利用重力作用和弹簧机构的作用关闭的阀门形式；当温度达到熔断器在70℃时熔断，使阀门关闭；输出阀门关闭信号，通风空调系统风机停机； 无级调节风量。铆接工艺； 规格：配套风管定做 | 只 | 1 | 0.1600 |  |
| 150 | 调节阀 | 采用热轧钢板制作；是一种记忆熔合金的温度控制、利用重力作用和弹簧机构的作用关闭的阀门形式；当温度达到熔断器在70℃时熔断，使阀门关闭；输出阀门关闭信号，通风空调系统风机停机； 无级调节风量。铆接工艺； 规格：配套风管定做 | 只 | 3 | 0.1800 |  |
| 151 | 风管法兰 | 不锈钢制作，焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象，配套风管定做 | 只 | 48 | 0.0220 |  |
| 152 | 风管支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 21 | 0.0180 |  |
| 153 | 风柜支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 3 | 0.2000 |  |
| 154 | 油烟净化器支架 | 采用6#槽钢和40\*40\*3mm镀锌角铁制作；焊接成型，焊缝表面平整光滑，无烧穿现象； (规格)：配套现场定做 | 只 | 3 | 0.1800 |  |
| 155 | 不锈钢消声器 | 不锈钢材质，有效降低风机的声音 | 只 | 3 | 0.6800 |  |
| 156 | 消声器支架 | 消声器支架，固定消声器，镀锌角钢制作，型号：4\*4， | 只 | 3 | 0.1600 |  |
| 157 | 弹簧减震器 | 弹簧加减震配套风机净化器，单个承重力为：≧120kg | 只 | 12 | 0.0300 |  |
| 158 | 不锈钢降压启动开关箱 | SUS304-2B不锈钢外壳，防火防爆，易于清洁，带数字屏显，避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对风机电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用，适配功率≥11KW。 | 只 | 3 | 0.3300 |  |
| 159 | 烟罩灭火系统 | 1.主要配件:驱动瓶.药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱、食用油专用灭火药剂及释放机构等，材料全部采用不锈钢、铜及少量合金铝，并经过防腐处理；  2.启动原理:采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，可连接消防报警系统,火情发生后,灭火装置自动启动扑灭火焰 ，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置,当手动、自动启动不成功时使用； 3.驱动方式及工作压力：驱动方式：氮气驱动，规格：1.2L，驱动气体充装压力为13MPa，经过减压阀后的出口工作压力不得大于0.6MPa； 4.,三瓶组：≥43.5kg  5.食用油专用灭火剂特性:产品为绿色环保型灭火药剂，无色、无味、灭火效率快，灭火时间：≤1.8s,有效期为6年  6.产品具有国家应急管理部颁发的消防产品认证证书【提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台 (cx.cnca.cn)中查询证书信息的网页截图】 | 套 | 1 | 2.2000 |  |

注：

**▲**1.标项一及标项二所有带水槽产品应配备下水，具体要求如下：配优质钢丝塑胶软管、金属软管。配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器。**▲**2.标项一及标项二所有设备生产前须提供样品（或图纸），经采购人确认方可批量生产及供货，否则采购人不予认可。**▲**3.因采购人在使用安全方面的特殊要求，标项一及标项二部分产品边角需做钝化或圆角处理，需要边、角钝化或圆角处理的产品中标人根据采购人要求确定，由此可能产生的费用由投标人在报价中综合考虑。

# 商务条款

## （一）交货时间

合同签订后二个月内完成供货、安装、调试，验收合格后投入使用，供应商根据采购方需求落实具体的实施计划，质保期不少于3年。

## （二）交付地点

采购人指定地点。

## （三）质保期

硬件提供3年整体免费质保（技术要求中有额外要求的按技术要求为准）。软件产品保证是正版软件并终身免费升级维护。

## （四）项目验收

1.中标供应商应严格按照合同清单的型号、数量供货，并保证采购人订购设备为原包装之产品。同时，中标供应商还应提供合同货物的有效检验文件（包括厂商测试报告），经采购人认可后，与货物的性能指标一起作为合同货物验收标准。采购人按要求组织专家对设备进行检测、验收，对合同货物验收合格后，双方共同签署验收合格证书，验收中发现合同货物达不到验收标准或合同规定的性能指标，中标供应商必须在 7 天内安排将不合格产品从采购人指定地点拉走，并应在收到采购人通知后 7 天内，向采购人提交符合合同要求的新产品，由此产生的相关运输费用一律由中标供应商承担，直到验收合格为止。若中标供应商未能在上述规定时间内提供新产品，视为逾期供货，应承担相应的逾期供货责任。

2.中标供应商应于投标文件中提供合同货物的验收标准和检测办法，并在验收中提供采购人认可的相应检测手段，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业的标准，如若中标，经采购人确认后作为验收的依据；

3.如中标供应商委托国内代理（或其他机构）负责安装或配合安装，应在签约时指明，但中标供应商仍要对合同货物及其安装质量负全部责任；

4.验收时中标供应商必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告（包括实验室测试报告）；

5.供货时采购人有权对供货产品进行抽查，并提请国家法定检测机构鉴定，如检测结果证明产品无质量问题，由采购人承担有关费用；如检测结果证明产品有质量问题，由中标供应商承担有关费用，同时中标供应商同意采购人无条件退货并支付给采购人货款总价10％的赔偿金。

6.验收所产生的一切费用（除抽查外），包括验收不合格重新验收所产生的费用，由中标供应商承担。

## （五）售后服务

1.日常服务：如在使用过程中发生质量问题，中标供应商在接到通知后维修响应时间为24小时以内；电话技术支持时间为24小时以内；若需上门维修，则在72小时内到达现场并进行维修；质保期满后，中标供应商为采购人提供设备推荐保养维护周期清单，采购人根据设备实际使用情况选择设备维护项目。若需上门维修，则需要提前5个工作日与中标供应商联系。

2.巡检服务：对于新购设备，中标供应商需每年安排原厂工程师上门巡检设备，查看分析日志，升级固件软件，优化设备，调整不合理配置。

3.紧急事件响应服务：中标供应商和硬件厂商需在发生灾难性突发事件时共同提供服务及所需相关备件，响应时间为7\*24。

## （六）安装调试

1.安装地点：采购人指定地点。

2.安装完成时间：接到采购人通知后在一周内完成安装和调试，如在规定的时间内由于中标供应商的原因不能完成安装和调试，中标供应商应承担由此给采购人造成的损失。

3.安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准，所有的软件和硬件必须保证同时安装到位。

4.中标供应商免费提供合同货物的安装服务，必须仪器制造厂技术人员到现场安装仪器并在采购人的实验室人员在场情况下完成仪器设备性能的证明文件。

5.投标人在投标文件中应提供安装调试计划、对安装场地和环境的要求。

6.交货前5天内，技术人员赴安装现场实地辅助准备工作。

7.备品备件及耗材：投标人应提供质保期满后主要零部件报价单、质保期满后维护费、软件升级及其相关服务内容。

## （七）培训

中标供应商提供以下培训：

（1）培训讲师和资料

（2）培训人数不少于3人，培训天数不少于2天

（3）培训方式：包括课堂讲解、上机操作和实际工作的参与

（4）培训对象：使用人员、管理人员、维护人员培训。

（5）培训内容：中标供应商需根据不同的对象制定有针对性的培训内容及方案，培训内容应包含所有线路及软硬件设备的性能、安装实施、功能特点、故障情况以及日常运维要点。

（6）培训地点按采购人要求。

## （八）履约保证金

中标供应商在签订合同后7天内向采购人交纳中标总额1%的履约保证金。履约保证金在项目通过验收之日起7个工作日凭中标供应商开具的正规收据全额无息退还履约保证金。

## （九）付款方式

1.合同生效、具备支付条件后5个工作日内，采购人凭中标供应商开具的预付款发票，向中标供应商支付40%的货款。

2.货物自中标供应商送达采购人指定地点，完成安装调试完毕并经采购人验收合格和正常运行（使用）两周后在7个工作日内，采购人收到中标供应商开具的正规发票后向中标供应商支付剩余金额40%的货款。

3.采购人凭中标供应商的供货发票，校内验收单、入库单等支付凭证办理相关支付手续，从验收合格至满足本项目所有设施设备正常使用3个月后，在5个工作日向中标供应商付清全部合同款。

## （十）知识产权

中标供应商应保证所提供的货物及含软件或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权，否则中标供应商应承担包括但不限于侵权赔偿款、诉讼费、律师费、向采购人退还已付全款，并按合同总价款的20%向采购人支付违约金等责任。

# 投标样品

**提供投标样品清单如下**：

标项一：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品编号 | 需求清单中对应编号 | 样品名称 | 数量 |
| 1 | 1 | **四层平板货架** | **1** |
| 2 | 8 | **大单星水槽** | **1** |
| 3 | 11 | **双层工作台** | **1** |
| 4 | 14 | **双温水龙头** | **1** |
| 5 | 32 | **单眼矮仔炉** | **1** |

标项二：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 样品编号 | 需求清单中对应编号 | 样品名称 | 数量 |
| 1 | 14 | **四层平板货架** | **1** |
| 2 | 25 | **双温水龙头** | **1** |
| 3 | 68 | **蒸汽可倾式稀饭锅** | **1** |
| 4 | 85 | **双眼矮仔炉** | **1** |
| 5 | 87 | **双向移门调理台** | **1** |

注：1、投标样品请注明投标人名称，样品将作为评标委员会评审依据之一，评标结束后，中标供应商的样品由采购人封存，并由中标供应商按采购人要求免费运输至指定地点。其余由未中标单位在开标结束后当天内自行撤回，制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。其中样品存放场地占用费6000元/半天，由每天内同时存放样品的供应商分摊，代理公司代为收取。

2、投标人提供样品的时间与地点：在投标截止日早上07：00至投标截止时间前运送至递交地点。

3、提供的上述样品，评标委员会将对其外观设计、主辅材料质量、工艺水平等方面进行评审，现场可能会进行破坏性试验，相关费用由投标人自行承担。

4、样品评分工艺要求：

a.不锈钢产品精工制作，焊接口应使用TIG金属电弧焊接机，焊点无陷落、破裂及变色现象，焊缝规则均匀，经打磨、抛光、酸洗处理后与原材质浑然一体。

b.不锈钢制品的角和边都要圆弧、钝化处理。

c.焊缝砂抛后，无珊点，无明细变形，丝绞清晰，直观有舒适感；

d.砂抛前焊缝必须用碟片打平；

e.角尺度、台面水平线与边板角尺度只允许负公差，以防二张或二张以上拼放时留有缝隙，对角线不得大于lmm；

f.产品表面直观外不得有碰伤凹凸现象，不得有榔头印；

评标委员会根据上述要求，对样品进行评审打分。评审方法以及评审标准详见评标办法。

**▲5、本项目要求提供投标产品样品，未提供样品的供应商，视作无效投标。**

**▲注意：考虑本项目采购范围较大，以及采购人对于厨房设施设备的品质把控，标项一、标项二要求分开施工，以确保本项目在规定时间内完成。标项一、二兼投不兼中，投标人可参加以上标项的投标、评标，但最多只能成为一个标项的中标供应商。投标人只能以一种身份参与本项目各标项的投标；根据开标及评标顺序（1.标项一、2.标项二），前一标项中已获得经评标小组推荐为第一中标候选人资格的投标人，在后续标项中投标的，不再获得中标候选人资格。**

**第四部分** **评标办法**

**评标办法前附表**

**（适用于标项一、标项二）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分因素** | **评分标准** | **分值** | **主观分/客观分** |
| **1** | **技术参数** | **任何一项带“▲”实质性能指标或者技术指标发生低于招标需求（负偏离）的，投标无效。**  （1）满足招标文件要求的基本整体性能、技术参数、技术规格、技术规范和技术要求的响应度得基本分20分。  （2）一般性能指标不设置偏离分值，但如存在20项或以上一般性能指标低于招标文件要求的（负偏离），视作采购人不能接受的附加条件，投标无效。  （3）标注“★”的指标为重要性能指标，任何一项重要性能指标低于招标文件要求的（负偏离），扣1分，扣完为止。 | **0-20分** | **客观分** |
| **2** | **企业业绩** | 供应商自2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）承接过的类似案例证明进行评分，每提供一个得0.5分，最高得2分。  **注：提供相关合同扫描件或清晰的复印件加盖公章，未提供不得分。** | **0-2分** | **客观分** |
| **3** | **企业认证** | （1）投标供应商具有有效的环境管理体系证书的得1分；  （2）投标供应商具有有效的质量管理体系证书的得1分；  （3）投标供应商具有有效的职业健康安全管理体系的得1分；  **注：提供有效期内的证书（清晰的扫描件或复印件）及国家认证认可监督管理委员会官方网站上相关证书有效的网页截图（或网站打印页）加盖公章，二者缺一不可，未提供不得分。** | **0-3分** | **客观分** |
| **4** | **产品整体性能** | 产品的整体性能（2分），由评标委员会根据投标产品的功能、设备性能、技术配置优势情况综合评定（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **5** | **整体服务方案** | 投标人针对本项目要求提供整体服务方案：包括前期准备、该项目的重难点、供货情况、实施进度等。（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **6** | **深化方案设计情况** | 投标人能根据招标人提供的厨房设备清单结合现场情况针对本项目提供的资料，提供平面布局图、水路图、电路图、墙体图、排烟图纸，每一项内容提供图纸且符合本项目实际情况的满足得1分，部分全部满足得0.5分，不满足不得分，本项最高得5分。 | **0-5分** | **主观分** |
| **7** | **保证工期的方案和措施** | 确保项目交货期、施工组织机构和分工安排、项目过程中各阶段划分和控制等方案和措施切实可行。（评分范围：3/2.5/2/1.5/1/0.5/0） | **0-3分** | **主观分** |
| **8** | **确保货物质量的措施** | 质量监控措施、质量检测流程制度是否严密、合理、有效和质量检测设施是否齐全、先进。（评分范围：3/2.5/2/1.5/1/0.5/0） | **0-3分** | **主观分** |
| **9** | **安装、调试、验收的方案和措施** | 安装、调试、验收的各阶段的方案和措施能结合本项目特点、切实可行的。（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **10** | **拟投入人员情况** | 根据设备安装调试服务团队人员数量配置是否充足，岗位职责划分是否清晰、合理，人员过往履历情况等进行评分。（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **11** | 1.投标人拟派项目负责人具有人力资源和社会保障部门颁发的中级及以上工程师职称证书（专业为：机电安装）的得1分；  2、服务团队人员具有人力资源和社会保证局颁发的焊工《三级/高级工职业资格证书》或应急管理部门颁发的《焊接与热切割作业证书》的，每提供两个得0.5分，本项最高得1分。  提供项目组人员组成、人员相关证书以及相关人员截止投标时间前最近一个月社保缴纳证明材料。否则不得分。 | **0-2分** | **客观分** |
| **12** | **对采购人的操作培训方案** | 供应商提供针对采购单位详细完善的培训方案（包括培训时间、地点、场次、培训人员资质、数量等）是否完整、合理、有针对性。（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **13** | **售后服务及优惠承诺** | 项目维护计划（对用户故障的响应、处理、定期巡检、备品备件等情况）的有效性和售后服务的响应情况，售后服务方案及维护计划合理、全面周到。（评分范围：2/1.5/1/0.5/0） | **0-2分** | **主观分** |
| **14** | **现场响应时间：**供应商在3小时内到达现场响应不得分；每减少1小时加1分，最高加2分；本项最高得2分。 | **0-2分** | **客观分** |
| **15** | **质保期：**质保期响应招标文件要求（3年）的基础上，每增加一年加1分，最高得3分。 | **0-3分** | **客观分** |
| **16** | **样品分** | 根据采购文件要求对投标人所提供的样品的外观设计、主辅材料质量、工艺水平等方面进行评审。 | **0-5分** | **主观分** |
| **17** | **投标报价** | 价格分计算，满足招标文件要求且价格最低的投标报价为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：  价格分=（评标基准价/投标报价）×40%×100 | **0-40分** | **客观分** |

\***备注：**投标人编制投标文件（商务技术文件部分）时，建议按此目录（序号和内容）提供评标标准相应的商务技术资料。

**一、评标方法**

**1.本项目采用综合评分法。**综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

**二、评标标准**

**2.** **评标标准：**见评标办法前附表。

**三、评标程序**

**3.1符合性审查。**评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。不满足招标文件的实质性要求的，投标无效。

**3.2 比较与评价。**评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

**3.3汇总商务技术得分。**评标委员会各成员应当独立对每个投标人的商务和技术文件进行评价，并汇总商务技术得分情况。

**3.4报价评审。**

3.4.1投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.4.1.1投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准;

3.4.1.2大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准;

3.4.1.3单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价;

3.4.1.4总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.4.1.5同时出现两种以上不一致的，按照3.4.1规定的顺序修正。修正后的报价按照财政部第87号令 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

3.4.2投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的，投标无效。

3.4.3投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的，投标无效。

3.4.4评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.4.5对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物项目，以及预留份额政府采购货物项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

**3.5排序与推荐。**采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

多家投标人提供相同品牌产品（单一产品采购项目中的该产品或者非单一产品采购项目的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标供应商推荐资格；评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**3.6编写评标报告。**评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

**四、评标中的其他事项**

**4.1投标人澄清、说明或者补正。**对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容需要投标人作出必要的澄清、说明或者补正的，评标委员会和投标人通过电子交易平台交换数据电文，投标人提交使用电子签名的相关数据电文或通过平台上传加盖公章的扫描件。给予投标人提交澄清、说明或补正的时间不得少于半小时，投标人已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**4.2投标无效。**有下列情形之一的，投标无效：

4.2.1投标人不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

4.2.2投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的；

4.2.3采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

4.2.4投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

4.2.5投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

4.2.6投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的;

4.2.7投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

4.2.8报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的;

4.2.9投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的；

4.2.10投标人提供虚假材料投标的；

4.2.11投标人有恶意串通、妨碍其他投标人的竞争行为、损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；

4.2.12投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；

4.2.13 投标文件不满足招标文件的其它实质性要求的；

4.2.14法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

**5.废标。**根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

5.1符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足3家的；

5.2出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.3投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.4因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

**6.修改招标文件，重新组织采购活动。**评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

**7.重新开展采购。**有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标结果的，依照下列规定处理：

7.1未确定中标供应商的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

7.2已确定中标供应商但尚未签订政府采购合同的，中标结果无效，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.3政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.4政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

7.5政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标结果或者依法被认定为中标无效的，依照7.1-7.4规定处理。

**第五部分 拟签订的合同文本**

**特别提示：本合同条款仅供参考，乙方与甲方在签订合同时，应在不违背本项目招标文件原则性条款的基础上，视具体情况进行补充与增减。**

需方（甲方）：

供方（乙方）：

合同签订地：

甲、乙双方根据 采购项目公开招标的结果，签署本合同。；

一、货物内容

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 单价  （元/） | 金额  （元） |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

详见附件货物清单

二、合同金额

本合同金额为（大写）： （小写： 元）人民币。

三、技术资料

1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2.没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

1、乙方保证，所提供的货物或其任何一部分时免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉。如发生此类纠纷，由乙方承担一切责任；如因此给甲方造成损失的，乙方负责全额赔偿。

2、乙方为执行本合同而提供的技术资料或者其他相关资料、软件等由甲方永久免费使用。

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

乙方在签订合同后7天内向甲方交纳中标总额1%的履约保证金。履约保证金在项目通过验收之日起7个工作日凭乙方开具的正规收据全额无息退还履约保证金。

七、转包或分包

1.本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

2.除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

3.如有转让和未经甲方同意的分包行为，或不能在合同约定时间内完成供货的，甲方有权解除合同，不予退还履约保证金并追究乙方的违约责任。

八、质保期

硬件提供3年整体免费质保（技术要求中有额外要求的按技术要求为准）。软件产品保证是正版软件并终身免费升级维护。

九、交货期、交货方式及交货地点

1.交货期：合同签订后二个月内完成供货、安装、调试，验收合格后投入使用，供应商根据采购方需求落实具体的实施计划，质保期不少于3年。

2.交货方式：乙方将货物运至甲方指定地点并负责安装。乙方确保所有设备等按合同约定供货，所有设备要求为合同规定品牌且为全新正品。

3.交货地点：甲方指定地点。

十、货款支付

1.付款方式：

1.合同生效、具备支付条件后5个工作日内，甲方凭乙方开具的预付款发票，向中标供应商支付40%的货款。

2.货物自中标供应商送达采购人指定地点，完成安装调试完毕并经采购人验收合格和正常运行（使用）两周后在7个工作日内，采购人收到中标供应商开具的正规发票后向中标供应商支付剩余金额40%的货款。

3.甲方凭乙方的供货发票，校内验收单、入库单等支付凭证办理相关支付手续，从验收合格至满足本项目所有设施设备正常使用3个月后，在5个工作日向乙方付清全部合同款。

4.当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

十一、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十二、质量保证及售后服务

1.日常服务：如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到通知后维修响应时间为24小时以内；电话技术支持时间为24小时以内；若需上门维修，则在72小时内到达现场并进行维修；质保期满后，乙方为甲方提供设备推荐保养维护周期清单，甲方根据设备实际使用情况选择设备维护项目。若需上门维修，则需要提前5个工作日与乙方联系。

2.巡检服务：对于新购设备，乙方需每年安排原厂工程师上门巡检设备，查看分析日志，升级固件软件，优化设备，调整不合理配置。

3.紧急事件响应服务：乙方和硬件厂商需在发生灾难性突发事件时共同提供服务及所需相关备件，响应时间为7\*24。

售后服务：

1.日常服务：如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到通知后维修响应时间为24小时以内；电话技术支持时间为24小时以内；若需上门维修，则在72小时内到达现场并进行维修；质保期满后，乙方为甲方提供设备推荐保养维护周期清单，甲方根据设备实际使用情况选择设备维护项目。若需上门维修，则需要提前5个工作日与乙方联系。

2.巡检服务：对于新购设备，乙方需每年安排原厂工程师上门巡检设备，查看分析日志，升级固件软件，优化设备，调整不合理配置。

3.紧急事件响应服务：乙方和硬件厂商需在发生灾难性突发事件时共同提供服务及所需相关备件，响应时间为7\*24。

十三、调试和验收

安装和调试：

1.安装地点：甲方指定地点。

2.安装完成时间：接到甲方通知后在一周内完成安装和调试，如在规定的时间内由于乙方的原因不能完成安装和调试，乙方应承担由此给甲方造成的损失。

3.安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准，所有的软件和硬件必须保证同时安装到位。

4.乙方免费提供合同货物的安装服务，必须仪器制造厂技术人员到现场安装仪器并在甲方的实验室人员在场情况下完成仪器设备性能的证明文件。

5.乙方在投标文件中应提供安装调试计划、对安装场地和环境的要求。

6.交货前5天内，技术人员赴安装现场实地辅助准备工作。

7.备品备件及耗材：乙方应提供质保期满后主要零部件报价单、质保期满后维护费、软件升级及其相关服务内容。

验收：

1.乙方应严格按照合同清单的型号、数量供货，并保证甲方订购设备为原包装之产品。同时，乙方还应提供合同货物的有效检验文件（包括厂商测试报告），经甲方认可后，与货物的性能指标一起作为合同货物验收标准。甲方按要求组织专家对设备进行检测、验收，对合同货物验收合格后，双方共同签署验收合格证书，验收中发现合同货物达不到验收标准或合同规定的性能指标，乙方必须在 7 天内安排将不合格产品从甲方指定地点拉走，并应在收到甲方通知后 7 天内，向甲方提交符合合同要求的新产品，由此产生的相关运输费用一律由乙方承担，直到验收合格为止。若乙方未能在上述规定时间内提供新产品，视为逾期供货，应承担相应的逾期供货责任。

2.乙方应于投标文件中提供合同货物的验收标准和检测办法，并在验收中提供甲方认可的相应检测手段，验收标准应符合中国有关的国家、地方、行业的标准，如若中标，经甲方确认后作为验收的依据；

3.如乙方委托国内代理（或其他机构）负责安装或配合安装，应在签约时指明，但乙方仍要对合同货物及其安装质量负全部责任；

4.验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告（包括实验室测试报告）；

5.如发现有重大的质量问题，双方均同意提请国家法定检测机构鉴定，如检测结果证明产品无质量问题，由乙方承担检测费用；如检测结果证明产品有质量问题，由乙方承担检测费用，同时乙方同意甲方无条件退货并支付给甲方货款总价10％的赔偿金。

6.验收所产生的一切费用，包括验收不合格重新验收所产生的费用，由乙方承担。

十四、货物包装、发运及运输

1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2.使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3.乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

4.货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5.货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十五、违约责任

1.甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2.甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3.乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4.乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理，同时因补货所产生的一切费用全部由其自行承担。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，造成工期延误的，乙方应按合同约定承担相应的违约责任。

5.在合同履行过程中，若乙方提供的产品被发现存在以下情形：使用劣质产品冒充合格产品、使用虚假产品冒充真实产品、未经授权使用他人品牌或商标（冒牌）、未经授权使用他人商标或品牌进行生产（贴牌）、或未经授权声称拥有专利权等，构成假冒伪劣行为，则甲方对于尚未支付的合同款项有权不予支付。同时，乙方必须无条件退还甲方已支付的全部货款。

十六、不可抗力事件处理

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十七、争议的解决方式

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地钱塘区人民法院起诉。

十八、合同生效及其它

1.合同经双方法定代表人或委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

2.下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

(1)中标通知书

(2)投标文件

(3)招标文件答疑、补充通知

(4)招标文件

3.本合同未尽事宜，均遵照中华人民共和国相关法律、法规执行。

4.本合同一式四份，甲、乙双方各两份。都具有同等法律效力。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人 法定代表人或委托代理人

（签字） （签字）

开户行： 开户行：

账户： 账户：

电话： 电话：

签字日期： 年 月 日 签字日期： 年 月 日

**廉洁协议书**

**甲方：**浙江省第三女子监狱

**乙方：**

项目名称：

为了保持廉政自律的工作作风，防止各种不正当行为的发生，根据国家和省市有关廉政建设的各项规定，结合项目的特点，订立本协议如下：

一、甲乙双方应当自觉遵守关于廉政建设的各项规定。

二、甲方及其工作人员不得以任何形式向乙方索要和收受回扣等好处费。

三、甲方工作人员应当保持与乙方的正常业务交往，不得接受乙方的现金、有价证券和贵重物品，不得在乙方报销任何应有个人支付的费用。

四、甲方工作人员不得参加可能对公正执行公务有影响的宴请和娱乐活动。

五、甲方工作人员不得要求接受乙方为其住房装修、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国等提供方便。

六、甲方工作人员不得向乙方介绍家属或者亲友从事与甲方项目有关的经济活动。

七、乙方应当通过正常途径开展业务工作，不得为获取某些不正当利益而向甲方工作人员赠送礼金、有价证券和贵重物品等。

八、乙方不得为谋取私利擅自与甲方工作人员进行私下商谈或者达成默契。

九、乙方不得以洽谈业务、签订经济合同为借口，邀请甲方工作人员外出旅游和进入高档娱乐性场所。

十、乙方不得为甲方和个人购置或者提供通讯工具、家电、高档办公用品等物品。

十一、乙方如发现甲方工作人员有违反上述协议者，应向甲方领导或者甲方上级单位举报。甲方不得找任何借口对乙方进行报复。甲方对举报属实和严格遵守廉政协议的乙方，在同等条件下给予承接后续项目的优先邀请投标权。

十二、甲方发现乙方有违反本协议或者采用不正当的手段行贿甲方工作人员，甲方根据具体情节和造成的后果追究乙方合同造价1%—5%的违约金，由此给甲方造成的损失均由乙方承担，乙方用不正当手段获取的非法所得由甲方单位予以追缴。

十三、严格执行中纪委下发的中纪发【2007】7号《中共中央纪委关于严格禁止利用职务上的便利谋取不正当利益的若干规定》。

十四、本廉政协议作为合同的附件，与合同具有同等法律效力，经协议双方签署后立即生效。

十五、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份。

甲方（公章）：乙方（公章）：

法定代表人： 法定代表人：

或委托代理人： 或委托代理人：

年 月 日 年 月 日

**保密协议**

**甲方：** **（以下简称：甲方）**

**乙方：** **（以下简称：乙方）**

根据中华人民共和国相关法律法规，甲乙双方签定本保密协议如下：

**第一条：**本保密协议所指的保密信息指甲方以书面、口头或电子文件的形式提供给乙方的任何信息或数据，但不包括任何已出版的或其它形式处于公有领域的信息，以及在披露时接受方通过其它合法途径已经获得的信息。

**第二条：**乙方同意只在本合同约定的范围内使用甲方提供的保密信息。

（1）采取足够的措施，保护该保密信息，不向任何第三方披露该保密信息向，也不以其它方式让无权接触该信息的单位或个人接触该信息。

（2）如为本合同的目的确实需要向第三方披露该保密信息的，则必须事先得到甲方的书面许可，并与该第三方签订保密协议。

（3）应约束其接触保密信息的员工遵守保密义务。

（4）如合同因任何原因终止，乙方应按照甲方要求将保密信息及其载体返还给甲方。

**第三条：**乙方在工作期间，严禁以各种形式将甲方档案资料私自带出、损坏、涂划、丢失，严禁将与客户相关的资料、进行复制或将上述资料带离加工现场；在进入加工现场之前，要求携带摄像功能手机的人员，不得把手机带入加工场所，不准用甲方档案库的内容在市面上做商业演示，以免发生泄密事件，否则甲方将追究其法律责任。

**第四条：**严禁携带易燃易爆等危险物品进入加工现场，否则甲方将要求乙方更换相应的工作人员，并追究乙方相应的责任。

**第五条：**严禁将加工现场的办公用品携带外出，如必须携带物品，应事先征得甲方书面同意。

**第六条：**遵守甲方对加工现场的管理规章制度，不得带领外单位人员到现场参观。甲方单位为乙方工作人员办理的各种证件要妥善保管，如有遗失要及时报告甲方；严禁将办理的任何证件借予无关人员使用。在加工结束时，各种证件要交还档案室。

**第七条：**乙方人员在结束现场加工工作之前，为了保证档案的秘密安全，先自查电脑硬盘的内容是否已经格式化，再请甲方工作人员严格检查确认后，方可离场。

**第八条：**对于涉密案卷、材料等的整理加工，乙方要最大限度地缩小涉密操作人员范围，安排骨干进行操作；在规定的时间内完成任务。切实采取有效措施，防止发生泄密问题。

**第九条：**所有参加档案整理加工人员必须遵守国家有关保密的规定和相关协议的约定，不得泄露甲方任何秘密。

**第十条：**如果乙方根据法律程序或行政要求必须披露保密信息，乙方应事先通知甲方，并协助披露方采取必要的保护措施，防止或限制保密信息的进一步扩散。

**第十一条：**双方确认，本协议任何条款不构成对保密信息的转让或许可，乙方也不能在本协议目的之外使用本保密信息。

**第十二条：**甲方此次进行的档案整理属于国家秘密范围，乙方必须遵守国家有关保密的法律和行政法规的规定，包括但不限于《**中华人民共和国保守国家秘密法》**、《**中华人民共和国保守国家秘密法实施办法》**、《**计算机信息系统保密管理暂行规定》。**

甲方（盖章）：

授权代表：

乙方（盖章）：

授权代表：

签订地点：

签订时间： 年 月 日

**第六部分 应提交的有关格式范例**

**资格文件部分**

**目录**

（1）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函……………（页码）

（2）联合协议………………………………………………………………（页码）

（3）营业执照副本复印件…………………………………………………（页码）

（4）本项目的特定资格要求………………………………………………（页码）

**一、 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

（采购人）、（采购代理机构）：

我方参与（项目名称）【项目编号： 】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**二、联合协议（如果有）**

**[以联合体形式投标的，提供联合协议（附件5）；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供]**

**三、落实政府采购政策需满足的资格要求**

（根据招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求选择提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**A**.专门面向中小企业，货物全部由符合政策要求的中小企业（或小微企业）制造的，提供相应的中小企业声明函（附件6）。

**B.**要求以联合体形式参加的，提供联合协议（附件5）和中小企业声明函（附件6），联合协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造的，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议。

**四、本项目的特定资格要求**

（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**商务技术文件部分**

**目录**

（1）投标函………………………………………………………………………………（页码）

（2）授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明……………（页码）

（3）符合性审查资料……………………………………………………………………（页码）

（4）评标标准相应的商务技术资料……………………………………………………（页码）

（5）投标标的清单………………………………………………………………………（页码）

（6）商务技术偏离表……………………………………………………………………（页码）

（7）政府采购供应商廉洁自律承诺书…………………………………………………（页码）

（8）缴纳代理服务费承诺书……………………………………………………………（页码）

**一、投标函**

（采购人）、（采购代理机构）：

我方参加你方组织的（项目名称）【项目编号： 】招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方承诺投标有效期从提交投标文件的截止之日起90天，本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

2、我方的投标文件包括以下内容：

2.1资格文件：

2.1.1承诺函；

2.1.2联合协议（如果有)；

2.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（如果有）；

2.1.4本项目的特定资格要求（如果有）。

2.2商务技术文件：

2.2.1投标函；

2.2.2符合性审查资料；

2.2.3评标标准相应的商务技术资料；

2.2.4投标标的清单；

2.2.5商务技术偏离表；

2.2.6政府采购供应商廉洁自律承诺书；

2.3报价文件

2.3.1开标一览表（报价表）；

2.3.2中小企业声明函（如果有）。

3、我方承诺除商务技术偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

4、如我方中标，我方承诺：

4.1在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

4.2在签订合同时不向你方提出附加条件；

4.3按照招标文件要求提交履约保证金；

4.4在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5、其他补充说明:。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**二、授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明**

**授权委托书（适用于非联合体投标）**

（采购人）、（采购代理机构）：

现委托（姓名）为我方代理人（身份证号码：，手机：），以我方名义处理（项目名称）【项目编号： 】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自年月日起至年月日止。

特此告知。

投标人名称(电子签名)：

日 期： 年 月 日

**授权委托书（适用于联合体投标）**

（采购人）、（采购代理机构）：

现委托（姓名）为我方代理人（身份证号码：，手机：），以我方名义处理（项目名称）【项目编号： 】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自年月日起至年月日止。

特此告知。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日 期： 年 月 日

**法定代表人、单位负责人或自然人本人的身份证明（适用于法定代表人、单位负责人或者自然人本人代表投标人参加投标）**

身份证件扫描件：

|  |
| --- |
| 正面： 反面： |

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**三、符合性审查资料**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **实质性要求** | **需要提供的符合性审查资料** | **投标文件中的**  **页码位置** |
| 1 | 投标文件按照招标文件要求签署、盖章。 | 需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分 | 见投标文件  第 页 |
| 2 | 投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。 | 投标函 | 见投标文件第 页 |
| 3 | 投标文件满足招标文件的其它实质性要求。 | 招标文件其它实质性要求相应的材料（“▲” 系指实质性要求条款，招标文件无其它实质性要求的，无需提供） | 见投标文件第 页 |

注：按本格式和要求提供。

**四、评标标准相应的商务技术资料**

**（按招标文件第四部分评标办法前附表中“投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录”提供资料。）**

**五、投标标的清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号** | **数量** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

注：按本格式和要求提供。

**六、商务技术偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招标文件章节及具体内容** | **投标文件章节及具体内容** | **偏离说明** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

投标人保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部要求

注：按本格式和要求提供。

**七、政府采购供应商廉洁自律承诺书**

（采购人）、（采购代理机构）：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供

好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标

法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报市财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**报价文件部分**

**目录**

（1）开标一览表（报价表）………………………………………………………（页码）

（2）中小企业声明函………………………………………………………………（页码）

一、开标一览表（报价表）

（采购人）、（采购代理机构）：

按你方招标文件要求，我们，本投标文件签字方，谨此向你方发出要约如下：如你方接受本投标，我方承诺按照如下开标一览表（报价表）的价格完成（项目名称：）【项目编号：】的实施。

**开标一览表（报价表）(单位均为人民币元)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号** | **数量** | **单价** | **合计** | **备注（如果有）** |
| 1 | XX |  |  |  |  |  |  |
| 2 | XX |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **投标报价（小写）** | | | |  | | | |
| **投标报价（大写）** | | | |  | | | |

**注：**

1、投标人需按本表格式填写**，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效**。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。**采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务**，**不得出现“0元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效；采购内容未包含在《开标一览表（报价表）》名称栏中，投标人不能作出合理解释的，视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。**

3、特别提示：采购机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的名称、品牌（如果有）、规格型号、数量、单价等予以公示。

4、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

二、报价明细表

三、中小企业声明函

**[招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求为“无”即本项目或标项未预留份额专门面向中小企业时，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业拟享受价格扣除政策的，需提供中小企业声明函（附件6）。]**

# 附件

**附件1：**

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_（采购人）\_单位的\_（项目名称）\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日 期：

**附件2：质疑函范本及制作说明**

**质疑函范本**

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项2

……

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**质疑函制作说明：**

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。

2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件3：投诉书范本及制作说明**

**投诉书范本**

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人2

……

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告:是/否 公告期限：

采购结果公告:是/否 公告期限：

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日,向 提出质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：

事实依据：

法律依据：

投诉事项2

……

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**投诉书制作说明：**

1.投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件4：业务专用章使用说明函**

（采购人）、（采购代理机构）：

我方(投标人全称)是中华人民共和国依法登记注册的合法企业，在参加你方组织的（项目名称）【项目编号： 】投标活动中作如下说明：我方所使用的“XX专用章”与法定名称章具有同等的法律效力，对使用“XX专用章”的行为予以完全承认，并愿意承担相应责任。

特此说明。

投标单位（法定名称章）：

日期： 年 月 日

**附：**

投标单位法定名称章（印模） 投标单位“XX专用章”（印模）

**附件5：联合协议**

**（以联合体形式投标的，提供联合协议；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加浙江省第三女子监狱厨房设施设备采购【招标编号：SSN-2024005二次】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及相应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：

（联合体成员1）承担的工作和义务为： ；

（联合体成员2）承担的工作和义务为： ；

……

四、联合体成员中小企业合同份额。

1、（联合体成员X,……）提供的全部货物由小微企业制造，其合同份额占到合同总金额 %以上；……。**（未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，接受联合体投标的，联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体报价按评标标准确定的比例给予扣除。供应商拟享受以上价格扣除政策的，填写有关内容。）**

2、中小企业合同金额达到 %，其中小微企业合同金额达到 %。**（要求以联合体形式参加的项目或采购包，供应商按招标文件第一部分招标公告申请人的资格要求中规定的联合协议中中小企业、小微企业合同金额应当达到的比例要求填写。）**

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购代理机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**附件6：中小企业声明函**

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 （采购人）的 （项目名称） 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

2.（标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业）行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月日

**从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

注：

1、填写要求：①“标的名称”、“采购文件中明确的所属行业”依据招标文件第二部分投标人须知前附表中“采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业”的指引，逐一填写，不得缺漏；②从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报；③中型企业、小型企业、微型企业等3种企业类型，结合以上数据，依据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；④投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的或者未按以上要求填写的，中小企业声明函无效，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。但非投标人主观刻意导致的企业数据填写有误，在不影响企业类型认定的前提下，允许投标人进行澄清。

2、本项目全部面向中小企业进行采购，请投标人严格核对中小企业声明函中所填写的内容数据，如声明函内容数据不实，或存在所填写的制造商不具有生产资质、许可等情形的，可能导致投标无效，投标人自行承担所有责任。

3、《中小企业声明函》中填写的制造商应为货物的生产企业，且货物需使用该企业商号或者注册商标。

4、符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。

**附件7：**

**关于印发中小企业划型标准规定的通知**

工信部联企业〔2011〕300 号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36 号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部 国家统计局

国家发展和改革委员会 财政部

二○一一年六月十八日

**中小企业划型标准规定**

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》(国发〔2009〕36 号)，制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育

和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500 万元及以上的为中型企业，营业收入50 万元及以上的为小型企业，营业收入50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000 人以下或营业收入40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300 人及以上，且营业收入2000 万元及以上的为中型企业；从业人员20 人及以上，且营业收入300 万元及以上的为小型企业；从业人员20 人以下或营业收入300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入80000 万元以下或资产总额80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000 万元及以上，且资产总额5000 万元及以上的为中型企业；营业收入300 万元及以上，且资产总额300 万元及以上的为小型企业；营业收入300 万元以下或资产总额300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员200 人以下或营业收入40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20 人及以上，且营业收入5000 万元及以上的为中型企业；从业人员5 人及以上，且营业收入1000 万元及以上的为小型企业；从业人员5 人以下或营业收入1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员300 人以下或营业收入20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50 人及以上，且营业收入500 万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员1000 人以下或营业收入30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300 人及以上，且营业收入3000 万元及以上的为中型企业；从业人员20 人及以上，且营业收入200 万元及以上的为小型企业；从业人员20 人以下或营业收入200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员200 人以下或营业收入30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且营业收入1000 万元及以上的为中型企业；从业人员20 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员20 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员1000 人以下或营业收入30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300 人及以上，且营业收入2000 万元及以上的为中型企业；从业人员20 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员20 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员300 人以下或营业收入10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且营业收入2000 万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员300 人以下或营业收入10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且营业收入2000 万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员2000 人以下或营业收入100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且营业收入1000 万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且营业收入100 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或营业收入100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员300 人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且营业收入50 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或营业收入50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入200000 万元以下或资产总额10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入1000 万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入100 万元及以上，且资产总额2000 万元及以上的为小型企业；营业收入100 万元以下或资产总额2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员1000 人以下或营业收入5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300 人及以上，且营业收入1000 万元及以上的为中型企业；从业人员100 人及以上，且营业收入500 万元及以上的为小型企业；从业人员100 人以下或营业收入500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员300 人以下或资产总额120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上，且资产总额8000 万元及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上，且资产总额100 万元及以上的为小型企业；从业人员10 人以下或资产总额100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100 人及以上的为中型企业；从业人员10 人及以上的为小型企业；从业人员10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

**附件8：**

**缴纳采购代理服务费承诺书**

浙江科佳工程咨询有限公司：

我方在你公司组织的【项目名称】（项目编号）的采购活动中若获成交，我方保证于中标后[具体时间]，按采购文件**“响应/投标人须知前附表”**规定的采购代理服务费缴纳标准及方式，向你公司支付采购代理服务费。

我方理解并承诺，若未能按时缴纳采购代理服务费，由此产生的法律责任我方自行承担。我方承诺，本承诺书一旦盖章，即具有法律效力。

特此承诺。

投标人全称（盖单位公章）：

投标人法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日