**东阳市鑫盛工程咨询有限公司关于东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目**

**公开招标文件**

**项目名称：****东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目**

**项目编号：XSZFCGDZ2024-302**

**采购单位：东阳市红会医院**

**招标机构：东阳市鑫盛工程咨询有限公司**

**2024年11月**

**目 录**

[第一章 公开招标采购公告 3](#_Toc23496)

[第二章 招标需求 8](#_Toc16265)

[第三章 投标人须知 41](#_Toc6454)

[前附表 41](#_Toc25043)

[一、 总则 47](#_Toc6590)

[二、招标文件 52](#_Toc17577)

[三、投标文件的编制 53](#_Toc29716)

[四、开标 60](#_Toc7360)

[五、评标 61](#_Toc26529)

[六、定标 65](#_Toc15169)

[七、合同授予 66](#_Toc23237)

[第四章 评标办法及评分标准 67](#_Toc18303)

[第五章 合同主要条款 70](#_Toc4146)

[东阳市政府采购合同（样本） 70](#_Toc30561)

[第六章　投标文件组成内容及格式 75](#_Toc29743)

[附件一：投标声明书 78](#_Toc17450)

[附件二：符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函 79](#_Toc10421)

[附件三：政府采购活动现场确认声明书 80](#_Toc18061)

[附件四：法定代表人授权委托书 81](#_Toc28622)

[附件五：联合体协议 82](#_Toc31774)

[附件六：分包意向协议 83](#_Toc19874)

[附件七：投标人资信商务、技术自评得分表 84](#_Toc2474)

[附件八：商务响应表 85](#_Toc18439)

[附件九：技术响应表 86](#_Toc26879)

[附件十：产品配置清单 87](#_Toc6045)

[附件十一：同类项目业绩一览表 88](#_Toc9759)

[附件十二：服务费承诺书 89](#_Toc32441)

[附件十三: 投标函 90](#_Toc12029)

[附件十四：开标一览表 91](#_Toc23720)

[附件十五：残疾人福利性单位声明函 92](#_Toc4660)

[附件十六：中小企业声明函（货物） 93](#_Toc2070)

[附件十七：东阳市采购项目验收方案 93](#_Toc11349)

[附件十八：东阳市政府采购代理机构社会评价表 95](#_Toc4504)

[附件十九：办理保函需提供资料 96](#_Toc189)

[附件二十：质疑函范本 98](#_Toc22449)

[附件二十一：投诉书范本 100](#_Toc8730)

**第一章 公开招标采购公告**

**项目概况**

东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目的潜在投标人应在浙江政府采购网（http://zfcg.czt.zj.gov.cn/）；东阳市公共资源交易网(http://www.dongyang.gov.cn/ggzyjy/index.html)获取（下载）招标文件，并于2024年12月11日8时30分（北京时间）前递交（上传）电子投标文件。

1. **项目基本情况**

**项目编号：XSZFCGDZ2024-302**

**项目名称：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目**

预算金额（元）：950000元

最高限价（元）：

**采购需求：**

**标项一：**

标项名称：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目

数量：1批

预算金额（元）：950000元

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：具体要求详见第二章招标需求

备注：

**合同履约期限：详见招标文件**

**本项目（是）接受联合体投标**

**▲二、申请人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》有关规定，本项目仅面向中小型及以下企业响应投标。

3.本项目的特定资格要求：

（1）投标人须为浙江政府采购网注册的正式供应商或承诺中标后30天内注册为浙江政府采购网正式供应商。

**▲三、获取招标文件：**

时间：/至2024年12月11日8时30分，每天上午00：00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

地点（网址）：浙江政府采购网（http://zfcg.czt.zj.gov.cn/）； 东阳市公共资源交易网(http://www.dongyang.gov.cn/ggzyjy/index.html)

方式：1、由投标人通过登录浙江省政府采购网(http://zfcg.czt.zj.gov.cn/)上的政采云系统进行获取（首次参加投标的单位应先登录浙江省政府采购网(http://zfcg.czt.zj.gov.cn/)进行账户注册，注册完毕待审核成功后方可登录政采云系统获取；注册流程见网址

http://zfcg.czt.zj.gov.cn/register/2017-07-24/6728.html?\_=2017-11-13%2011:10:28）；

2、招标文件获取流程：浙江政府采购网-政采云用户登录-用户中心-项目采购-获取采购文件管理。

3、浙江政府采购网上以“游客”身份获取的采购文件仅供阅览；潜在供应商应按上述方式获取采购文件；未按上述方式获取采购文件的，不得对采购文件提起质疑投诉。

售价（元）：0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

提交投标文件截止时间：2024年12月11日8时30分（北京时间）

投标地点（网址）：政采云平台

开标时间：2024年12月11日8时30分

开标地点（网址）：政采云平台

1. **采购意向公开链接**

**https://zfcg.czt.zj.gov.cn/luban/detail?parentId=600007&articleId=owd/X7QnJwKmQ9BU5jlT7g==&utm=web-micro-app-back-front.6da13629.0.0.cb306de06b2711ef923481a87c20ad20**

**六、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日

**七、其他补充事宜**

1、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2、其他事项：1.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（〔2022〕3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监〔2021〕22号）、《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度 助力扎实稳住经济的通知》（浙财采监〔2022〕8号）已分别于2022年1月29日、2022年2月1日和2022年7月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

 2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3.企业信用融资:省财政厅、浙江银监局、省金融办制定了《浙江省政府采购支持中小企业信用融资试点办法》浙财采监[2012]13号)，所称的政府采购信用融资，是指银行业金融机构(以下简称银行)以政府采购诚信考核和信用审查为基础，凭借政府采购合同，按优于一般中小企业的贷款利率直接向申请贷款的投标人发放贷款的一种融资方式。投标人可登录浙江政府采购( https://zfcg.czt.zj.gov.cn)的中小企业信用融资栏目了解相关信息。 供应商可以通过浙江政府采购网(https://zfcg. czt.zj. gov.cn/)首页的“浙江政采贷”模块进入申请，还可以通过政府采购云平台(https://www.zcygov.cn/)首页的“金融服务”模块进入申请。

4.根据《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度 助力扎实稳住经济的通知》（浙财采监〔2022〕8号）简化对政府采购供应商资格条件的形式审查，供应商书面承诺符合参与政府采购活动资格条件的，不需要再提供财务状况报告、依法缴纳税收和社会保障资金记录、无重大违法记录等证明材料。

5.本项目实行电子投标，投标文件应按照本项目招标文件和政采云平台的要求编制、加密并递交。投标人在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：95763。

6.投 标 人 应 在 开 标 前 完 成 CA 数 字 证 书 办 理 。 （ 办 理 流 程 详 见http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12945.html）。完成 CA 数字证书办理预计一周左右，建议各投标人抓紧时间办理。

7.投标人通过政采云平台电子投标工具制作投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江省政府采购网下载并安装，（下载网址：http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-08-30/12975.html），

（ 电 子 投 标 相 关 学 习 网 址 ： <https://edu.zcygov.cn/luban/e-biding?utm=a0004.2ef5001f.0001.0109.2d44db10df9111e9b92b0f36d4889416。）>

**8**.**政府采购金融服务提示：为扩大政府采购金融服务面，除政采云网上金融服务合作银行外，东阳市范围内增加浙商银行金华分行东阳支行作为线下合作银行。**

**浙商银行金华东阳支行 联系人：许燕 联系电话：13967983441 0579-86222992**

**八、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系。**

**1.采购人信息**

名 称：东阳市红会医院

地 址：东阳市环城北路128号

项目联系人（询问）：金志伟 项目联系方式（询问）：15005798657

质疑联系人：何军民 质疑联系方式：0579-86659120

**2.采购代理机构信息**

名 称：东阳市鑫盛工程咨询有限公司

地 址：东阳市白云街道八华南路63号 传 真：0579-86633123

项目联系人（询问）：王晓菲 项目联系方式（询问）：0579-86633123

质疑联系人：胡丹春 质疑联系方式：0579-86018280

**3.同级政府采购监督管理部门**

名称：东阳市财政局采监科 地址：东阳市人民北路8号

监督投诉电话：0579-86662677

**附件：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目招标文件**

**东阳市红会医院**

**东阳市鑫盛工程咨询有限公司**

**2024年11月20日**

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

1. **招标需求**
2. **项目编号：XSZFCGDZ2024-302**
3. **采购项目名称：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目**
4. **采购内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购内容 | 数量 | 预算金额 | 备注 |
| 1 | 东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目 | 1批 | 950000元 |  |

1. **技术参数**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **厨房设备清单** | | | | | |
| 序号 | 产品名称  及规格（mm） | 说明 | 数量 | 单位 | 图片 |
| 粗加工/切配 | | | |  |  |
| A01 | 残食台  700\*750\*850+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.立柱采用不锈钢管38\*38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm),横档采用不锈钢38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.餐食口为整体拉伸成型 5.加强筋与台面板采用焊接方式连接 6.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 2 | 台 |  |
| A02 | 四层平板货架  1200\*500\*1700 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层板采用不锈钢板制作,材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱为Φ38mm\*δ=1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 6 | 台 |  |
| A03 | 大单星盆台  1200\*750\*850+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：1050\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 3 | 台 |  |
| A03a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 3 | 个 |  |
| A04 | 大单星盆台  900\*750\*850+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：750\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 3 | 台 |  |
| A04a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 3 | 个 |  |
| A05 | 左星剖鱼台 （提供样品）  1400\*750\*850+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度100mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.台面剖鱼处配置食品级砧板,冲洗装置,鱼鳞收集盒 4.横档采用不锈钢方管30\*30\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.水池斗规格：450\*385\*250mm，配提笼式落水口 6.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚。 | 1 | 个 |  |
| A06 | 双层平板工作台  1800\*700\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 2.层板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.加强筋与台面板采用焊接方式连接 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 2 | 台 |  |
| A07 | 切配工作台  1500\*900\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.5mm(实厚≥1.35mm) 2.下可置菜筐车 3.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.加强筋与台面板采用焊接方式连接 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 2 | 台 |  |
| A08 | 双星水池1350\*800\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：650\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| A08a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| A09 | 厨房用具组合消毒柜  1200\*600\*1800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，顶板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 3.门板板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.内可放100/150mm墩头各5块、菜刀10把、毛巾20条及以上 5.高温消毒、紫外线除菌功能，配豪华型可调节重力脚。  6.产品具有食品接触产品卫生认证证书，并提供相应证书复印件。 7.产品具有GB 19788-2008（食具消毒柜安全与卫生要求），并提供相应证书复印件。 | 1 | 台 |  |
| **烹饪间** | | | | | |
| B01 | 双星盆台  1500\*750\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：650\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| B01a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| B02 | 四层平板货架  1200\*500\*1700 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层板采用不锈钢板制作,材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱为Φ38mm\*δ=1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| B03 | 冷藏平面工作台  1800\*800\*800 | 容积：530升，功率220v/152W, 箱内温度-5度--10度。内外加厚201不锈钢,加高箱体690MM(含台面），自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好 1.产品符合CQC食品接触安全认证并获得认证证书。（证书带有国家认监委查询址） 2.具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018/GB 17625.1-2012试验结论全部合格。 具有国家强制性产品认证证书 GB 17625.1-2012;GB 4343.1-2018;GB 4706.1-2005 ;GB 4706.13-2014 3.具有国家电器安全检测报告并依据GB 17625.1-2012  4.内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka：盐雾试验方法》  5.发泡料阻燃等级依据标准：GB/T 20219-2015、GB 8624-2012、GB/T 6343-2009、GB/T 8813-2020、GB/T 10294-2008.GB/T8810-2005GB/T8811-2008 表观芯密度、初始导热系数(平均温度25C)、压缩强度或10%形变的压缩应力、吸水率(体积比)、尺寸稳定性(70C，相对湿度(97土3)%，48h)项目合格;燃烧性能等级符合GB 8624-2012标准B1(C)级要求。 6.不锈钢板材444(冰箱内壁)材质分析。GB/T 20878-2007《不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分》GB/T 11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 20124-2006《钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法)》； 7.控制板防水等级和软件功能，IP65级 GB/T4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》软件功能：状态显示、中文图标故障提醒功能、杀菌功能、离子保鲜功能、节能功能、物联功能、定时功能、留样柜取样自锁功能、密码锁功能、物联称重功能 8.门封条有害物质检测报告，GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品； 罩极异步电机防水等级，IP68级，检验标准依据:GB/T4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》 | 3 | 台 |  |
| B04 | 冷冻冷藏双温冰柜  1210\*760\*1955 | 容量：980L 功率：220V/428W 箱内温度：R-2~10/F-5~-21℃ 采用内外201，门空箱冷冻温度-21℃，板材加厚，自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好；冷冻室十字带加热丝，防结冰；陈列柜钢化玻璃 1.产品符合CQC食品接触安全认证并获得认证证书。（证书带有国家认监委查询网址） 2.具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018/GB 17625.1-2012试验结论全部合格。 具有国家强制性产品认证证书 GB 17625.1-2012;GB 4343.1-2018;GB 4706.1-2005 ;GB 4706.13-2014 3.具有国家电器安全检测报告并依据GB 17625.1-2012  4.内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka：盐雾试验方法》  5.发泡料阻燃等级依据标准：GB/T 20219-2015、GB 8624-2012、GB/T 6343-2009、GB/T 8813-2020、GB/T10294-2008.GB/T8810-2005GB/T8811-2008 表观芯密度、初始导热系数(平均温度25C)、压缩强度或10%形变的压缩应力、吸水率(体积比)、尺寸稳定性(70C，相对湿度(97土3)%，48h)项目合格;燃烧性能等级符合GB 8624-2012标准B1(C)级要求。 6.不锈钢板材444(冰箱内壁)材质分析。GB/T 20878-2007《不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分》GB/T 11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 20124-2006《钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法)》； 7.控制板防水等级和软件功能，IP65级 GB/T4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》 软件功能：状态显示、中文图标故障提醒功能、杀菌功能、离子保鲜功能、节能功能、物联功能、定时功能、留样柜取样自锁功能、密码锁功能、物联称重功能 8.门封条有害物质检测报告，GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品，罩极异步电机防水等级，IP68级，检验标准依据:GB/T 4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码) | 2 | 台 |  |
| B05 | 下平板工作台连后背  1800\*800\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.层板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.加强筋与台面板采用焊接方式连接 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 2 | 台 |  |
| B06 | 双星盆台柜1500\*800\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.三面封板，前开门 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：650\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| B06a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| B07 | 调料平台  700\*1100\*800+400 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，前封板材料采用SUS304拉丝1.0mm(实厚≥0.9mm)，加强筋、后背板采用SUS201拉丝 3.柱Φ38mm \*δ=1.2不锈钢管(配有可调子弹脚) | 2 | 台 |  |
| B08 | 调料平台  830\*830\*800+400 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，前封板材料采用SUS304拉丝1.0mm(实厚≥0.9mm)，加强筋、后背板采用SUS201拉丝 3.柱Φ38mm \*δ=1.2不锈钢管(配有可调子弹脚) | 1 | 台 |  |
| B09 | 调料平台  500\*1100\*800+400 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，前封板材料采用SUS304拉丝1.0mm(实厚≥0.9mm)，加强筋、后背板采用SUS201拉丝 3.柱Φ38mm \*δ=1.2不锈钢管(配有可调子弹脚) | 1 | 台 |  |
| B10 | 燃气双头大锅灶（800mm锅、带屏显）  2000\*1100\*800+400**（核心产品）** | 说明：采用304不锈钢板制作 ，面板/前封板厚 1.2 ㎜ ，侧板/靠背板厚1.0；产品框架采用优质 38\*25不锈钢方管厚 1.0制作焊接工艺；炉膛球墨制造，内混式结构专利燃烧器；产品通过GB35848-2018标准 ，额定热负荷 ≥ 35KW ，热负荷准确度 ≤±5%以内 ，干烟 气 中 CO ≤ 0.005% ， 特 殊 工 况 下 CO ≤ 0.05% ，能源合理利用 ≥65% ，熄火保护装 置自动燃烧器控制系统具有再启动功能，磁控档位开关 ，5档火力，火力大小显示屏 可视化 ，故障代码显示  ★需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告（能效一级）复印件。 | 3 | 台 |  |
| B11 | 两主两付燃气广式炒灶（带屏显）  2000\*1100\*800+400 | 说明：采用304不锈钢板制作 ，面板/前封板厚 1.2 ㎜ ，侧板/靠背板厚1.0；产品框架采用优质 38\*25不锈钢方管厚 1.0制作焊接工艺；炉膛球墨制造，内混式结构专利燃烧器；产品通过GB35848-2018标准 ，额定热负荷 ≥ 35KW ，热负荷准确度 ≤±5%以内 ，干烟 气 中 CO ≤ 0.005% ， 特 殊 工 况 下 CO ≤ 0.05% ，能源合理利用 ≥65% ，熄火保护装 置自动燃烧器控制系统具有再启动功能，磁控档位开关 ，5档火力，火力大小显示屏 可视化 ，故障代码显示  需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告（能效一级）复印件 。 | 1 | 台 |  |
| B12 | 两主一付燃气广式炒灶（带屏显）  1800\*1000\*800+400 | 说明：采用304不锈钢板制作 ，面板/前封板厚 1.2 ㎜ ，侧板/靠背板厚1.0；产品框架采用优质 38\*25不锈钢方管厚 1.0制作焊接工艺；炉膛球墨制造，内混式结构专利燃烧器；产品通过GB35848-2018标准 ，额定热负荷 ≥ 35KW ，热负荷准确度 ≤±5%以内 ，干烟 气 中 CO ≤ 0.005% ， 特 殊 工 况 下 CO ≤ 0.05% ，能源合理利用 ≥65% ，熄火保护装 置自动燃烧器控制系统具有再启动功能，磁控档位开关 ，5档火力，火力大小显示屏 可视化 ，故障代码显示  需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告（能效一级）复印件 。 | 2 | 台 |  |
| B13 | 调料平台  600\*1000\*800+400 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，前封板材料采用SUS304拉丝1.0mm(实厚≥0.9mm)，加强筋、后背板采用SUS201拉丝 3.柱Φ38mm \*δ=1.2不锈钢管(配有可调子弹脚) | 3 | 台 |  |
| B14 | 天然气六眼煲仔炉  1200\*1000\*800+400 | 说明：采用304不锈钢板制作 ，面板/前封板厚 1.2 ㎜ ，侧板/靠背板厚1.0；产品框架采用优质 38\*25不锈钢方管厚 1.0制作焊接工艺；炉膛球墨制造，内混式结构专利燃烧器；产品通过GB35848-2018标准 ，额定热负荷 ≥ 35KW ，热负荷准确度 ≤±5%以内 ，干烟 气 中 CO ≤ 0.005% ， 特 殊 工 况 下 CO ≤ 0.05% ，能源合理利用 ≥65% ，熄火保护装 置自动燃烧器控制系统具有再启动功能。 需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告（能效一级）复印件 。 | 1 | 台 |  |
| B15 | 智电双门热米饭机 （提供样品）  850\*800\*1650 | 1. 设备启动后水箱自动入水、自动预热，微压蒸汽技术快速产生高温蒸汽；蒸腔可设置50~130℃的温度调节；烹饪完成后自动转为80℃保温；可根据需要设定烹饪时间(0~99分钟)或常开状态。蒸腔内胆模具一体成型，内胆圆角结构设计，无卫生死角；每个蒸层独立供蒸汽，蒸汽流动合理上下加热均匀，每层满载使用也能保证出品一致；蒸腔内置LED照明，能清楚看清所蒸食物状态；每个腔体可设置10个控制菜单程序；根据不同食材设置烹饪温度、时间；根据启动和保温状态自动调节功率大小，更加节能环保。设置有防冷凝水功能，可避免柜胆顶冷凝水滴落到食物上，功率:20kw/380V 容量:15-600\*400\*48饭盆 2.蒸柜水箱、内胆、门、面板及蒸汽相关接触管路等均选用食品级不锈钢304材质制作（需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。） 3.选用高端优质密封圈，依据GB4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》，感官、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属均符合要求（需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。） 4.选用高端优质食品级材料电加热管，依据GB4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检测，砷、镉、铬、镍、铅含量均符合技术要求（需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。） 5.设备关机后自动排空水箱内的硬水，减缓水垢产生，延长水箱使用寿命。（提供国家行政管理部门或机构出具的证明材料佐证） 6.具有快速高温蒸功能，蒸汽温度可达到120度左右，使米饭形态饱满均匀，口感香甜软糯。   7.双层5mm高温钢化玻璃门结构设计，钢化玻璃依据GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》检测，产品符合3C中国国家强制性产品认证标准规定（提供中国国家强制性产品认证证书以及国家强制性产品认证试验报告） 8.内置缺水保护系统，防干烧系统避免水箱缺水导致设备故障；超温保护系统避免元器件因超温损坏故障；蒸汽压力保护系统避免人员烫伤和蒸腔压力失衡。设计入水指示灯，加热指示灯，直观确认设备的运行状态；蒸箱水胆设计有除垢剂添加口，方便定期添加除垢剂，防止水胆结垢；带隐藏脚轮不锈钢炉脚，安全可靠，节省人员搬运工作。 | 1 | 台 |  |
| B16 | 双眼天然气矮汤炉  1300\*750\*550+650 | 1、采用优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板1.2mm，其余0.8mm， 2、Φ38mm\*1.0mm不锈钢脚，采用节能炉头，比普通炉头节能55% | 1 | 台 |  |
| B17 | 双向打荷台  2000\*1000\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 4 | 台 |  |
| B18 | 双向打荷台  2000\*900\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 2 | 台 |  |
| B19 | 排油烟罩（带柱子）  10900\*1300\*500 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.烟罩分段式制作,分多个部件组装焊接而成,烟罩设有活动式油污收集盒 4.烟罩照明采用LED防爆灯,滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm(实厚≥0.7mm),滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm.(实厚≥0.5mm) | 14.17 | ㎡ |  |
| B20 | 排油烟罩（带柱子）  10900\*1200\*500 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.烟罩分段式制作,分多个部件组装焊接而成,烟罩设有活动式油污收集盒 4.烟罩照明采用LED防爆灯,滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm(实厚≥0.7mm),滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm.(实厚≥0.5mm) | 13.08 | ㎡ |  |
| B21 | 开水器连挂底座  560\*520\*860 | 说明：额定电压：380v；额定功率：6kw：接线方式： 三相四线； 连续出水量：100L/H 材质：内胆采用食品安全级不锈钢（SUS304 不锈钢）制造。 30mm 高密度聚氨酯保温技术 ，表面接近常温，环保节能。 | 1 | 套 |  |
| **洗消间** | | | |  |  |
| C01 | L型双孔残食柜连浸泡池  2020\*2850\*880+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：1100\*650\*350mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| C01a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| C01b | 高压花洒  280\*980 | 1 座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理  2 直管采用快速安装设计，安装简单高效  3 150mm±5%长的墙上托架；  4.工作高度：980mm±5%；  5.接水口口径为G1/2内螺纹； 6.产品相应技术规范符合管理系统认证证书要求，并提供证书扫描复印件。 7.属节水产品，产品技术要求符合GB25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》标准指标要求并提供证书扫描复印件。 | 1 | 台 |  |
| C02 | 揭盖式洗碗机连药水分配器  650\*780\*1500 | 型号：60筐/h 功率：380V/18.5KW 规格：650\*780\*1600 | 1 | 套 |  |
| C03 | 洁碟台连下双排碟筐架  1800\*780\*880+150 | 1. 产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，   材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 6.下两排10格碟筐架 | 1 | 台 | / |
| C04 | 四层平板货架  1200\*500\*1700 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层板采用不锈钢板制作,材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱为Φ38mm\*δ=1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| C05 | 四门保洁柜（双移门、双翻门）  1200\*500\*1800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，顶板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 3.门板板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm),门封板厚0.6mm(实厚≥0.52mm)，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.配Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 2 | 台 | / |
| C06 | 热风循环消毒柜  1310\*650\*1950 | 1.整机采用优质201不锈钢，采用聚氨酯发泡+硅酸铝保温隔热 2.四套光波加热装置+四套耐高温风机 3.功率：4.4千瓦 4.配置2/4个碗筐+2/4个快餐盘深筐 5.时间调节≤90分钟 6.加重不锈钢调节柜脚 7.柜内最高温度≤125℃ 8.油膜钢板 9.凹面控制器面板。 | 1 | 台 |  |
| C07 | 吸排油烟罩  1000\*1000\*500 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm) | 1 | ㎡ |  |
| **家属餐厅明档** | | | |  |  |
| D01 | 盆台柜  600\*600\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*420\*250mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| D01a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| D02 | 单向打荷台  1800\*600\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 2 | 台 |  |
| D03 | 单向打荷台  1400\*700\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 1 | 台 |  |
| D04 | 冷藏平面工作台  1800\*700\*800+100 | 功率220v/152W, 箱内温度-5度--10度。内外加厚201不锈钢,加高箱体690MM(含台面），自主研发控制系统，触摸控制，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好。 | 1 | 台 |  |
| D05 | 电磁10眼煮面炉连柜座  1100\*800\*800**（核心产品）** | 1.全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM（1、提供符合GB4706.1-2005/GB4706.52.2008的检测报告）。 2.10档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在30℃环境中0到10档，实验20万次能正常使用 3.开关实验次数判分，提供开关20万次摇摆测试验检报告，提供档位开关（IP68测试)检验报告），开关防尘等级达到IP6X，开关防水等级达到IPX8 （等级判分） 功率：380V 15kw | 1 | 台 | / |
| D06 | 四眼电磁炉连柜座（含双汤炉）  800\*800\*800+50 | 1.多眼工作配置，可根据客户需求定制，配独立开关，可分开或同时工作。 2.底部双开门柜式设计，增加储物位置，节约厨房空间。 3.优质黑色微晶面板，骤冷骤热不裂，长时高温不裂，硬度高，防刮耐磨，承重力强。 4.火力输出热值高，加热均匀、加热面积大。。 5.散热快捷，充分保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码。 6.全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM ★7.提供由省级或以上机构根据GB4706.1-2005/GB4706.52-2008检测的工作温度下的泄漏电流和电气强度丶稳定性和机械危险丶输入功率和电流丶接地措施检测报告。 8.★支撑正常工作期间载流超过0.2A的连接件的绝缘材料部件，以及距这些连接处3MM范围内的绝缘材料，其灼热丝的燃烧指数（GB/T15169.12（idt IEC60695-2-12）至少为850℃符合（提供线盘支架机械强度及耐热耐燃检测报告GB 4706.1—2005GB 4706.34—2008） ★9.器具应具有足够的机械强度并其结构应经受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，用弹簧冲击器依据IEC 60068-2-75的Ehb对器具进行冲击实验，器具被刚性支撑，在器具外壳每一个可能的薄弱点上用0.5J的冲击能量冲击3次，试验后符合微晶玻璃具有足够的机械强度，其结构能受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，（并提供相应检测报告GB 4706.1—2005GB 4706.34—2008） | 1 | 台 |  |
| D07 | 拼台柜  1065\*800\*800+50 | 1全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型,国标厚1.2MM,三面封板，前开门，防虫结构，其余国标厚1.0MM | 1 | 台 |  |
| D08 | 保温米饭柜  700\*800\*800+50 | 1、产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，带缺水保护系统，三面封板，前双复板移门 2、台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3、整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4、门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 6、功率：380V3kw 7、重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 1 | 台 | / |
| D09 | 五大斗保温台连前置菜保温  1700\*950\*800 | 1、产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，带缺水保护系统，三面封板，前双复板移门 2、台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3、整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4、门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5、含1/1深150mm份数盘连盖5套 6、功率：380V6kw 7、重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 4 | 台 |  |
| D10 | 明档排烟罩  2500\*1100\*500**（核心产品）** | 1、采用304板材制作，板材厚度1.2mm，四角用不锈钢做圆弧焊制，配双层过滤性机制折板篦子，配LED防爆灯100CM一道，三面8mm钢化玻璃，安装防爆灯及防水开关，符合国家环保技术要求。 | 2.75 | m² |  |
| D11 | 膝推式水阀洗手池（挂墙式）  400\*350\*350 | 1.产品整体材质：采用304不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.挂墙安装。 | 1 | 个 |  |
| D12 | 酒精雾化喷淋手消毒器  230\*280\*465 | 1. 消毒液容积2.5L 2.功率：220V/1.4KW 3.免接触感应喷雾,免接触避免交叉污染 4.喷量/感应距离可调节,自定义可调节 2. 5.优选ABS材质优选ABS原生料，防腐耐用不易变色 | 1 | 台 |  |
| D13 | 挂衣钩7钩 | 304不锈钢 | 1 | 台 | / |
| **收货/验货** | | | |  |  |
| E01 | 平板车  900\*500\*900 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.采用SUS304-2B不锈钢板制造，推手采用Φ32mm\*δ=1.2mm一次性成型 3.面板δ=1.2mm，实际厚度≥1.1mm 4.加重型优质4寸加重万向脚轮，其中两个带刹车掣。 | 2 | 台 |  |
| E02 | 单星盆台工作柜（双面后背）  1500\*600\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*420\*250mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| E02a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1. 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| **洁具间** | | | |  |  |
| F01 | 拖把水池柜  1200\*600\*500/800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*420\*250mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| F01a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| F02 | 拖把挂架  1200\*400\*1900 | 1.产品整体材质，采用304板材制作 2.面板及水斗板厚均δ＝1.2mm 3.立柱采用Φ38mmX1.2不锈钢管材，拉档采用φ25X0.8不锈钢管，配全钢可调子弹脚，配优质不锈钢大号带孔接污斗落水器、钢丝塑胶软管、金属软管 | 1 | 台 | / |
| **仓库** | | | |  |  |
| G01 | 四层平板货架  1200\*500\*1700 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层板采用不锈钢板制作,材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱为Φ38mm\*δ=1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 5 | 台 |  |
| G02 | 米面架  1200\*500\*300 | 1.产品整体材质：采用SUS304锈钢制作，厚度1.0mm；横柱用38×25×0.8mm厚不锈钢；立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢；配置塑胶脚垫 | 6 | 台 |  |
| **面点间/蒸煮间** | | | |  |  |
| H01 | 电脑版柜式电饼档  600\*800\*800 | 锅材质：铝锅，锅深度：3cm，用料：全部采用优质不锈钢板，锅体采用一次拉伸，特殊不粘锅，涂层不易脱落，采用机械温控，直径50cm可旋转调节的不锈钢拉丝腿。外包装采用泡沫纸箱包装。额定电压380v，额定频率50Hz，温度范围0℃-250℃ | 1 | 台 |  |
| H02 | 单向打荷台  1350\*800\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150mm不锈钢重力脚 | 1 | 台 |  |
| H03 | 坐地式电力双缸炸炉  800\*800\*850+60 | 1. 全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM（1、提供符合GB4706.1-2005/GB4706.52.2008的检测报告）。 2、10档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在30℃环境中0到10档，实验20万次能正常使用。一、开关实验次数判分，提供开关20万次摇摆测试验检报告。二、提供档位开关（IP68测试)检验报告），开关防尘等级达到IP6X ，开关防水等级达到IPX8 （等级判分）   3、提供由省级或以上机构根据GB4706.1-2005/GB4706.52-2008检测的工作温度下的泄漏电流和电气强度、稳定性和机械危险、输入功率和电流、接地措施检测报告。  4、显示器外壳具有耐热耐燃能力，并提供GB 4706.1—2005，GB 4706.34—2008检测报告  5、产品线盘支架具有足够的机械强度，其结构能受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，并能提供机械强度及耐热耐燃检测报告GB 4706.1—2005GB 4706.34—2008 功率：380V/20kw | 1 | 台 |  |
| H04 | 两层四盘电烤箱连下醒发箱  1220\*855\*1720 | —电压380V/15.5KW —每层内堂尺寸675\*870\*220 —两层四盘，每层两盘 —标准盘尺寸400mm\*600mm —采用微电脑数字控制系统，温度精准+-1度，进口电子元件，控制精准耐用， —双层钢化玻璃隔热，节约能耗 —磨砂拉手，不传热，避免烫伤 —电脑控制器内部设有16组温度调节程序 | 1 | 台 |  |
| H05 | 笼屉单门8盘发酵箱  760\*770\*1960 | —电压220V/2.6KW，  —层数8层 —标准盘尺寸580mm —数字显示使温度、湿度精准，有时间控制、报警模式， —大玻璃门可试度清晰随时观察醒发情况， | 1 | 台 |  |
| H06 | 吸排油烟罩  5000\*1200\*500 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.烟罩分段式制作,分多个部件组装焊接而成,烟罩设有活动式油污收集盒 4.烟罩照明采用LED防爆灯,滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm(实厚≥0.7mm),滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm.(实厚≥0.5mm) | 6 | ㎡ |  |
| H07 | 单星盆台  600\*700\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：450\*600\*300mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| H07a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| H08 | 双星盆台  1800\*800\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：650\*600\*250mm，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| H08a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| H09 | 不锈钢木面工作台（木板内嵌）  1800\*800\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.台面50mm边框，内嵌40mm 厚沙比利木板，下可置面粉车 4.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.加强筋与台面板采用焊接方式连接 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| H10 | 冷藏平面工作台  1800\*800\*800 | 容积：530升，功率220v/152W, 箱内温度-5度--10度。内外加厚201不锈钢,加高箱体690MM(含台面），自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好 | 1 | 台 |  |
| H11 | 冷冻冷藏双温冰柜  1210\*760\*1955 | 容量：980L 功率：220V/428W 箱内温度：R-2~10/F-5~-21℃ 采用内外201，门空箱冷冻温度-21℃，板材加厚，自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好；冷冻室十字带加热丝，防结冰；陈列柜钢化玻璃 1.产品符合CQC食品接触安全认证并获得认证证书。（证书带有国家认监委查询网址） 2、具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018/GB 17625.1-2012试验结论全部合格。 具有国家强制性产品认证证书 GB 17625.1-2012;GB 4343.1-2018;GB 4706.1-2005 ;GB 4706.13-2014 3.具有国家电器安全检测报告并依据GB 17625.1-2012  4.内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka：盐雾试验方法》  5.发泡料阻燃等级依据标准：GB/T 20219-2015、GB 8624-2012、GB/T 6343-2009、GB/T 8813-2020、GB/T 10294-2008.GB/T8810-2005GB/T8811-2008 表观芯密度、初始导热系数(平均温度25C)、压缩强度或10%形变的压缩应力、吸水率(体积比)、尺寸稳定性(70C，相对湿度(97土3)%，48h)项目合格;燃烧性能等级符合GB 8624-2012标准B1(C)级要求。 6.不锈钢板材444(冰箱内壁)材质分析。GB/T 20878-2007《不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分》GB/T 11170-2008《不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 20124-2006《钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法)》； 7.控制板防水等级和软件功能，IP65级 GB/T4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》 软件功能：状态显示、中文图标故障提醒功能、杀菌功能、离子保鲜功能、节能功能、物联功能、定时功能、留样柜取样自锁功能、密码锁功能、物联称重功能 8.门封条有害物质检测报告，GB 4806.11-2016 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品，罩极异步电机防水等级，IP68级，检验标准依据:GB/T 4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码) | 1 | 台 |  |
| H12 | 不锈钢高速压面机  650\*705\*1120 | 1.电量：1.5KW/380V 2.压面厚度5-25mm 3.压面宽度:<350mm 4.生产能力 350KG/H 5.该机适用于面食加工、糕点、面包食品行业、揉压各种酥、韧性面团，只需将面团放置下输送带上、开机后即可自动输送、揉、压、折叠，减少了机器与人手接触次数、不需人工投面，消除了安全隐患、降低了工人劳动强度。 | 1 | 台 |  |
| H13 | 和面机（20KG）  870\*480\*970 | 1.功率2.5千瓦电压380v 2.料桶容积50升和面量每次20千克。 3.该机器使用双速双动，减少故障率。超低更噪音。造型新颖美观。 4.掀盖停机，使用更安全。 | 1 | 台 |  |
| H14 | 多功能搅拌机  570\*440\*850 | 1.功率:1.5千瓦。电压220V 2.料桶容积30升 | 1 | 台 |  |
| H15 | 添加剂立柜（带锁）  800\*700\*1800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.7mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 5.挂墙 | 1 | 台 |  |
| H16 | 可倾式汤锅  200kg | 1. 汤炉系列可用于煲汤、煮粥、熬糖、烧水、卤水制作等。 2.火力输出热值高，加热均匀、加热面积大。 3.散热快捷，充分保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码。 4.全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM   5、提供符合GB4706.1-2005/GB4706.52.2008的检测报告。） 6、10档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在30℃环境中0到10档，实验20万次能正常使用。（一、提供开关20万次摇摆测试验检报告。二、提供档位开关（IP68测试)检验报告） 7.产品线盘支架具有足够的机械强度，其结构能受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，并能提供机械强度及耐热耐燃检测报告GB 4706.1—2005GB 4706.34—2008 8、显示器外壳具有耐热耐燃能力，并提供GB 4706.1—2005，GB 4706.34—2008检测报告 9、提供制造商产品入选国家工信部公示的绿色设计产品标准名单，并提供由中国质量认定中心出具的绿色产品评价证书以及制造商具有全国工业产品生产许可证、提供电磁灶厂家第三方产品责任保险，且承保金额达到8000万。  10、提供制造商针对本项目盖鲜章投标授权书。 | 1 | 台 |  |
| H17 | 24盘蒸饭车  1050±30）\*745±30）\*1645±30） | 整机柜体全部采用304不锈钢优质板材制作，隔条50%防脱落，包括内部全不锈钢加强。箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠，无腐蚀现象。304材质加长双ｕ型优质发热管，微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温，缺水保护，过热保护，电线符合国家CCC标准，配有接地标准。自动进水功能。浮球304材质。蒸饭时箱内承受650帕微压状态，自动泄压，水的蒸发量每小时10公斤，既安全节能、食物口感更佳。柜体采用高密度保温材料，使用过程中外壳表面温度在50摄氏度以内，不烫手。带有除垢功能，保温性能优良，安全节能。  1、供应商所投商用“电汽两用蒸饭柜”应符合GB 47061-2005、GB470634-2008的标准。 2、供应商所投“饭盘”应通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。检测依据符合GB4806.9-2016，需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。。 3、供应商所投“304不锈钢板材”应通过（金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级）企业技术要求，检测依据符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验，盐雾试验》。中性盐雾（170h）需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。 4、供应商所投“电热管”应通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。检测依据符合GB4806.9-2016，需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。。 5、供应商所投“浮球”应通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。检测依据符合GB4806.9-2016。 以上满足得1分，需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。 6、供应商所投“硅橡胶密封条”应通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。检测依据符合GB4806.11-2016。 需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件 。 | 2 | 台 |  |
| H18 | 工作台连后背  1800\*800\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 2.层板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.加强筋与台面板采用焊接方式连接 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| H19 | 吸排油烟罩  9600\*1200\*500 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.烟罩分段式制作,分多个部件组装焊接而成,烟罩设有活动式油污收集盒 4.烟罩照明采用LED防爆灯,滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm(实厚≥0.7mm),滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm.(实厚≥0.5mm) | 11.52 | ㎡ |  |
| **留样/备餐区** | | | |  |  |
| I01 | 单星盆台柜（开门上带不锈钢垃圾桶）  500\*800\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：400\*420\*250，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| I01a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 6.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 7.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| I02 | 四层水杯架（挂墙式）  1500\*150\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.整体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 3.层底板与侧板连接方式为焊接连接方式 | 1 | 台 |  |
| I03 | 工程款留样柜（带锁）  600\*630\*1780 | 201板材、全钢铜管、一体拉伸内胆、微电脑温控、钢化防雾玻璃门 | 1 | 台 |  |
| **餐车清洗/消毒** | | | |  |  |
| J01 | 单星盆台  600\*600\*800+150 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.立柱采用不锈钢圆管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.横档采用不锈钢圆管Φ25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 7.单个水池斗规格：800\*600\*300，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| J02 | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 6.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 7.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| J03 | 洗地龙头 | 1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（灰色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、15.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4、黄铜铸造表面镀铬花洒喷头（配置一把喷头） 5、进水接口为标准1/2''外螺纹 6、所投所提供产品符合管理体系认证证书标准要求 7、产品技术要求符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件 8、产品表面涂层、镀层按GB/T10125-2012进行24h乙酸盐雾测试后表面性能不低于GB/T64661 表1中外观评级10级要求 | 1 | 台 |  |
| **肠内营养厨房** | | | |  |  |
| K01 | 冷藏平面工作台连后背  1800\*800\*800+100 | 容积：530升，功率220v/152W, 箱内温度-5度--10度。内外加厚201不锈钢,加高箱体690MM(含台面），自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好 | 1 | 台 |  |
| K02 | 单星盆台柜  600\*800\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*450\*250，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| K02a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| K03 | 单向打荷台  1800\*800\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 1 | 台 |  |
| **病房打餐区** | | | |  |  |
| L01 | 单星盆台柜  600\*500\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*300\*250，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| L02 | 单星盆台柜  600\*600\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*400\*250，配提笼式落水口。 | 1 | 台 |  |
| L02a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| L03 | 保温双通柜  1050\*700\*1250 | 采用SUS304-2B不锈钢板制造，内胆板厚为 1.0mm，侧板厚为 1.0mm,实际厚度≥0.91mm，双向中空钢化玻璃门；出向单大可视门，左右分体带双车，操作灵活方便，保温箱采用电加热，热风循环，加热无死角， 电器元件均采用优质产品，微电脑温度控制仪，可带自我消毒功能。存放物品：1/1份数盘连车 (份数盘另配)；2.功率：3KW；电源：220V；温度：30~80℃ ，出厂设定 80℃。 | 1 | 台 |  |
| L04 | 下平板工作台连后背  1560\*500\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 2.层板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.加强筋与台面板采用焊接方式连接 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| L05 | 双层平板工作台  1200\*700\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.5mm(实厚≥1.35mm) 3.立柱采用不锈钢管Φ38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.加强筋与台面板采用焊接方式连接 5.脚为Φ38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| L06 | 五大斗保温台连工作台  1800\*1200\*800 | 1、产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，带缺水保护系统 2、台面板，层底板材料采用SUS304拉丝 3、整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)， 4、下层板厚1.0mm 5、含1/1深150mm份数盘连盖5套 6、功率：220V3kw 7、重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 1 | 台 | / |
| L07 | 膝推式水阀洗手池（挂墙式）  400\*350\*350 | 1.产品整体材质：采用304不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.挂墙安装。 | 1 | 个 |  |
| L08 | 酒精雾化喷淋手消毒器  230\*280\*465 | 1.消毒液容积2.5L 2.功率：220V/1.4KW 3.免接触感应喷雾,免接触避免交叉污染 4.喷量/感应距离可调节,自定义可调节  5.优选ABS材质优选ABS原生料，防腐耐用不易变色 | 1 | 台 |  |
| L09 | 挂衣钩7钩 | 304不锈钢 | 1 | 台 | / |
| **餐厅** | | | | | |
| 职工餐厅明档 | | | |  |  |
| N01 | 膝推式水阀洗手池（挂墙式）  400\*350\*350 | 1.产品整体材质：采用304不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.挂墙安装。 | 1 | 个 |  |
| N02 | 酒精雾化喷淋手消毒器  230\*280\*465 | 1.消毒液容积2.5L 2.功率：220V/1.4KW 3.免接触感应喷雾,免接触避免交叉污染 4.喷量/感应距离可调节,自定义可调节  5.优选ABS材质优选ABS原生料，防腐耐用不易变色 | 1 | 台 |  |
| N03 | 挂衣钩7钩 | 304不锈钢 | 1 | 台 | / |
| N04 | 双向打荷台  1800\*700\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 4 | 台 |  |
| N05 | 单向打荷台连后背  1800\*700\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4.门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5.重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 1 | 台 |  |
| N06 | 单星盆台柜连门上垃圾桶  600\*700\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 8.单个水池斗规格：450\*420\*250，配提笼式落水口。 | 2 | 台 |  |
| N07 | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 2 | 个 |  |
| N08 | 明档排烟罩  **（提供样品，尺寸不计）**  3800\*1100\*500 | 1、采用304板材制作，板材厚度1.2mm，四角用不锈钢做圆弧焊制，配双层过滤性机制折板篦子，配LED防爆灯100CM一道，三面8mm钢化玻璃，安装防爆灯及防水开关，符合国家环保技术要求。 | 4.18 | m² |  |
| N09 | 冷藏平面工作台连后背  1800\*700\*800+100 | 容积：530升，功率220v/152W, 箱内温度-5度--10度。内外加厚201不锈钢,加高箱体690MM(含台面），自主研发控制系统，触摸控制，装饰板钢化玻璃设计，门铰链加强弹簧回归；暗拉手设计，门体加厚，门内胆拉伸，保温隔热效果更好 | 1 | 台 |  |
| N10 | 五大斗保温台连前置菜保温  1800\*950\*800 | 1、产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，带缺水保护系统，三面封板，前双复板移门 2、台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3、整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4、门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5、含1/1深150mm份数盘连盖5套 6、功率：380V6kw 7、重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 6 | 台 |  |
| N11 | 保温米饭台连前置菜保温  700\*950\*800 | 1、产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，带缺水保护系统，三面封板，前双复板移门 2、台面板，层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，加强筋、后背板与门封板采用SUS201拉丝 3、整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，台面板厚为1.2mm(实厚≥1.1mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 4、门板厚0.8mm(实厚≥0.70mm),门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 5、含¢450mm304不锈钢汤桶连盖2套 6、功率：380V3kw 7、重力脚Φ60\*150不锈钢重力脚 | 2 | 台 | / |
| N12 | 六眼电磁煲仔炉连柜座  1200\*800\*800 | 1.多眼工作配置，可根据客户需求定制，配独立开关，可分开或同时工作。 2.底部双开门柜式设计，增加储物位置，节约厨房空间。 3.优质黑色微晶面板，骤冷骤热不裂，长时高温不裂，硬度高，防刮耐磨，承重力强。 4.火力输出热值高，加热均匀、加热面积大。。 5.散热快捷，充分保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码。 6.全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM | 1 | 台 |  |
| N13 | 扒炉连柜座  850\*800\*800 | 产品特点： 1.本机适用于制作铁板鱿鱼、牛排、手抓饼、鸡蛋饼、煎饼果子、铜锣烧、煎饺、炒饭等。 2.加厚铁板，超大工作台面，轻松应对各类食材，可以加设油渣分离隔油槽，轻松隔油。 3.温控开关控制范围50-250度，可自由调节，系统精确恒温。380V电压为8档火力调节，控制烹饪效果。 4.火力输出热值高，加热均匀、加热面积大  全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM（1、提供符合GB4706.1-2005/GB4706.52.2008的检测报告）。 ★5、10档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在30℃环境中0到10档，实验20万次能正常使用。开关实验次数判分，提供开关20万次摇摆测试验检报告。 ★6、产品线盘支架具有足够的机械强度，其结构能受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，并能提供机械强度及耐热耐燃检测报告GB 4706.1—2005 GB 4706.34—2008 功率：380V 15kw | 1 | 台 |  |
| N14 | 电磁10眼煮面炉连柜座  1050\*800\*800 | 1、全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6标准防水设计，炉身面板国标厚1.2MM，其余国标厚1.0MM 2、10档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在30℃环境中0到10档，实验20万次能正常使用。一、开关实验次数判分，提供开关20万次摇摆测试验检报告。二、提供档位开关（IP68测试)检验报告），开关防尘等级达到IP6X ，开关防水等级达到IPX8 （等级判分） 3、提供由省级或以上机构根据GB4706.1-2005/GB4706.52-2008检测的工作温度下的泄漏电流和电气强度丶稳定性和机械危险丶输入功率和电流丶接地措施检测报告。 4、显示器外壳具有耐热耐燃能力，并提供GB 4706.1—2005，GB 4706.34—2008检测报告 5、产品线盘支架具有足够的机械强度，其结构能受住在正常使用中可能会出现的粗鲁对待和处置，并能提供机械强度及耐热耐燃检测报告GB 4706.1—2005GB 4706.34—2008 6、提供电磁灶厂家第三方产品责任保险，且承保金额达到8000万（保险金额判分） 功率：380V15kw | 1 | 台 | / |
| N15 | 拼台柜  500\*800\*800 | 1全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型,国标厚1.2MM,三面封板，前开门，防虫结构，其余国标厚1.0MM | 1 | 台 |  |
| **职工餐厅洗消间** | | | |  |  |
| O01 | 回收线  7000\*500\*950 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.一体成型台面，正面封板 3.调频高速电机 4.PU皮筋输送带。 | 1 | 组 |  |
| O02 | 残食小件回收柜  5300\*280\*850 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.一体成型台面，正面开门 3.锥型收残口 4.内配60L垃圾桶。 | 1 | 套 |  |
| O03 | 前置加热不锈钢浸泡池  1200\*800\*850 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.脚为150mm全钢重力可调节脚 6.水斗深350mm 7.功率：380V9kw | 1 | 台 | / |
| O04 | 长龙式洗碗机带烘干含药水分配器  2600\*800\*1750**（核心产品）** | 功能：主洗、漂洗、烘干 总功率：49.7kw 适用于中大型食堂等需要清洗大量餐具的单位 1、全不锈钢结构，确保产品耐用可靠； 2、大容量、多品种洗涤，可对各种形状的餐具、器具、保温箱等食器进行强力清洗 、高温消毒，实用性强、效率高、使用范围广； 3、机器平放式传送，传送履带速度电脑变频，最大速度：3 米/分钟； 4、主洗区温度：65 –80°C，漂洗温度：85 – 95°C，烘干温度：50-400°C 根据餐具类型自动调节。 5、所投产品“餐盘输送机的传送带”须提供权威检测机构出具的：依据GB/T 228.1-2021，进行拉伸强度、拉断力的检测，检测结果为拉伸强度≥915Mpa，拉断力≥21.9kN的检测报告。报告带CNAS\CMA资质、认监委可查； ★6、所投产品“商用洗碗机的内壁”通过国家认可的省级检测机构出具的检测依据GB/T2423.16-2022长霉试验 严酷等级2:≥56天 试验菌种：黑曲霉、土曲霉、绿色木霉，绳状青霉，球毛壳霉，短帚霉，宛氏拟青霉，树脂子囊菌。检测结果符合长霉检测等级0 级(显微镜放大 50 倍下观察未生长)。报告带CNAS\CMA资质、认监委可查 7、投标人所投“洗碗机餐盘输送机外壳材料”需提供检测机构根据：GB/T 16145-2022标准，对304不锈钢板材进行：γ 放射性核素检测，含：钠-22（＜2.0Bq/kg）、铬-51（＜10Bq/kg）、锰-54（＜1.2Bq/kg）、钴-57（＜1.2Bq/kg）、钴-60（＜6Bq/kg）、钇-88（＜1.2Bq/kg）、钌- 103（＜1.2Bq/kg）、钌- 106（＜10Bq/kg）、镉- 109（＜10Bq/kg）、碘- 125（＜10Bq/kg）、碘- 129（＜10Bq/kg），碘- 131（＜2.0Bq/kg）、铯- 134（＜1.2Bq/kg）、铯- 137（＜1.2Bq/kg）、铈- 141（＜2.0Bq/kg）、铈- 144（＜10Bq/kg）、铕- 152（＜10Bq/kg）、铊-208（＜10Bq/kg）、铋-214（＜10Bq/kg）、铅-210（＜10Bq/kg）、铀-235（＜10Bq/kg）、镅-241（＜1.2Bq/kg）以上元素均未检出，达到国家标准及测试要求。报告带CNAS\CMA资质、认监委可查； ★8、所投产品“商用洗碗机”通过国家认可的检测机构出具的检测依据随机振动标准GB/T 2423.56-2023，频率5~200Hz，功率谱密度 Grms 0.781，三轴向（X、Y、Z轴）各随机振动试验60min，试验后，样机机构完整，无明显变形和未出现破损，接入电源，样机可以点亮并且可以运行。报告带CNAS\CMA资质、认监委可查；  ★9、提供洗碗机整机测试报告并明确标注洗碗机采用电磁能脉冲加热装置。报告带CNAS\CMA资质、认监委可查； 10、电器部分采用多重防护装置，电控箱防护等级IP68。需提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告复印件。 | 1 | 套 |  |
| O05 | 洗碗机牛耳连不锈钢连接管  680\*300+L | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) | 2 | 套 | / |
| O06 | 活动双层洁碟车  1000\*600\*800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板，板厚1.2mm  2.上一层斗深250mm，带滤水功能 3.下一层斗深100mm,带4分排水阀 4"重力静音轮 | 1 | 台 | / |
| O07 | 三星盆台  1800\*750\*850+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 5.脚为150mm全钢重力可调节脚 6.单个水池斗规格：550\*550\*300，配提笼式落水口 | 1 | 台 |  |
| O08 | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1.座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2.配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4.通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 3 | 个 |  |
| O09 | 四层平板货架  1200\*500\*1700 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.层板采用不锈钢板制作,材料厚度1.0mm(实厚≥0.9mm) 3.立柱为Φ38mm\*δ=1.0mm(实厚≥0.9mm) 4.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| O10 | 四门保洁柜（双移门、双翻门）  1200\*500\*1800 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.整体柜体板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，顶板厚为1.0mm(实厚≥0.9mm)，后背板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm) 3.门板板厚为0.8mm(实厚≥0.7mm),门封板厚0.6mm(实厚≥0.52mm)，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.配Φ60\*150不锈钢重力脚 | 2 | 台 | / |
| O11 | 热风循环消毒柜 | 1.整机采用优质201不锈钢，采用聚氨酯发泡+硅酸铝保温隔热 2.四套光波加热装置+四套耐高温风机 3.功率：4.4千瓦 4.配置2/4个碗筐+2/4个快餐盘深筐 5.时间调节≤90分钟 6.加重不锈钢调节柜脚 7.柜内最高温度≤125℃ 8.油膜钢板 9.凹面控制器面板。 | 1 | 台 |  |
| O12 | 双孔残食台  1500\*750\*800+100 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.立柱采用不锈钢管38\*38mm\*1.2mm(实厚≥1.1mm),横档采用不锈钢38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.餐食口为整体拉伸成型 5.加强筋与台面板采用焊接方式连接 6.脚为38\*38mm不锈钢全钢可调节脚 | 1 | 台 |  |
| O13 | 拖把水池连挂架  1200\*500\*1900 | 1.产品整体材质：采用SUS304拉丝不锈钢板 2.台面板采用SUS304整体折弯成型，材料厚度：1.2mm(实厚≥1.1mm) 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm(实厚≥1.1mm) 4.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.0mm(实厚≥0.9mm) 5.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm) 6.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm(实厚≥0.9mm),门封厚度0.8mm(实厚≥0.72mm)，门拉手与门板为整体折弯成型 7.脚为150mm全钢重力可调节脚 | 1 | 台 | / |
| O13a | 双温龙头连上下水连接  203\*230 | 1 座台式双孔双温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。 2 配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。  3 开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准G1/2外螺纹。  4 通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。 5.属节水产品，水嘴技术要求须符合 GB25501-2019《水嘴水效限定值及水效等级》要求，并提供认证证书复印件。 6.产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求属环境标志产品，并提供相应证书复印件。 | 1 | 个 |  |
| **冷库** | | |  |  |  |
| P01 | 高温冷库库板连自动回归门含安装辅材（底板铺3mm厚防滑铝板）铜管长30米  5300\*2700\*2600 | •物理性能：冷库墙板密度：≥40 kg / M3 冷库地台密度：≥46 kg / M3 导热系数：≤0.024W/m·K 抗压强度：≥160kPa 粘结强度：＞0.100Mpa 抗弯承载能力：≤8.80mm •冷库板的表面金属材料及厚度： 墙板和天花板：双面彩钢板，厚度：0.6mm •保温材料：厚度为100mm硬聚氨酯发泡料 •锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 •冷库板外露面需做防撞条，安装高度根据边上防撞条的高度一致（由其它单位负责） •电子显示温度表及冷库LED三防灯等 •冷库温度：-5℃~+10℃ •冷库的天花板与墙板、墙板与墙板、墙板与地面/地台的圆角拼接处必须采用R=20mm的成型生产工艺的圆角 •冷库进门区域底板需加固 •冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁。 •冷库板边缘预置橡胶密封垫。 | 1 | 台 |  |
| P02 | —冷风机  1155\*470\*430 | •冷风机 •型号:F4024B •尺寸:1155\*470\*430mm •功率:220V/144W | 1 | 台 |  |
| P03 | —压缩机  955\*365\*1220 | •压缩机 •尺寸:955\*365\*1220mm •制冷量：12400w •功率:风冷机组ZB38KQ/5P •预留散热排风量：2800m³/h | 1 | 台 |  |
| P04 | 低温冷库库板连自动回归门含安装辅材（底板铺3mm厚防滑铝板）铜管长30米  5300\*2700\*2600 | •物理性能：冷库墙板密度：≥40 kg / M3 冷库地台密度：≥46 kg / M3 导热系数：≤0.024W/m·K 抗压强度：≥160kPa 粘结强度：＞0.100Mpa 抗弯承载能力：≤8.80mm •冷库板的表面金属材料及厚度： 墙板和天花板：双面彩钢板，厚度：0.6mm •保温材料：厚度为100mm硬聚氨酯发泡料 •锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 •冷库板外露面需做防撞条，安装高度根据边上防撞条的高度一致（由其它单位负责） •电子显示温度表及冷库LED三防灯等 •冷库温度：-5℃~+10℃ •冷库的天花板与墙板、墙板与墙板、墙板与地面/地台的圆角拼接处必须采用R=20mm的成型生产工艺的圆角 •冷库进门区域底板需加固 •冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁。 •冷库板边缘预置橡胶密封垫。 | 1 | 台 |  |
| P05 | —冷风机  1155\*470\*430 | •冷风机 •型号:F4024B •尺寸:1155\*470\*430mm •功率:220V/144W | 1 | 台 |  |
| P06 | —压缩机  955\*365\*1220 | •压缩机 •尺寸:955\*365\*1220mm •制冷量：12400w •功率:风冷机组ZSI15/5P •预留散热排风量：2800m³/h | 1 | 台 |  |
| 通风 | | |  |  |  |
| Q01 | 150℃防火阀  和排烟管相配 | 说明：采用碳钢板制作，当管道温度达到150度时，熔断器动作，阀门自动关闭 连接方式：与风管相对接 工作压强：20P | 4 | 台 |  |
| Q02 | 不锈钢排烟风管（含墙洞开孔）  和原有排烟管相配 | 说明：采用SUS201不锈钢板制作，板厚1.0mm(实厚≥0.9mm)，配国标3#镀锌法兰，三面折90°，一面焊缝，安装时焊缝面往上。 | 455 | ㎡ |  |
| Q03 | 轴流风机4# 5# | 380V | 4 | 台 |  |
| Q04 | 软连接 | / | 4 | 个 |  |

**注：标“★”为重要指标，以上设备外观尺寸允许±30mm偏差。**

**五、样品**

1. **样品清单：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 规格 | 备注 |
| 1 | 左星剖鱼台 | 1 | 个 | 1400\*750\*850+100mm | **样品外观尺寸允许有±30mm偏差** |
| 2 | 智电双门热米饭机 | 1 | 台 | 850\*800\*1650mm |
| 3 | 明档排烟罩 | 1 | 个 | 尺寸不作要求 | |

**▲**（2）投标人提供的样品，不能出现投标单位名称等能确定投标人的信息，若样品中出现相关信息投标人应自行用不干胶粘贴加以遮盖，否则，作无效标处理。

（3）请各投标人将样品送至东阳市鑫盛工程咨询有限公司，应于2024年12月10日16时00分前送达东阳市鑫盛工程咨询有限公司指定地点，并派专业人员现场安装，逾期未送达的视为未提供样品实物。

（4）未中标人样品请在开标后3个工作日内自行至东阳市鑫盛工程咨询有限公司指定地点领取。逾期未领回的将被视为放弃领取样品。

**六、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 一、免费质保期 | 质保期≥2年,终身维修。 |
| 质保期外不收取任何维修、差旅费等，仅收取配件费。 |
| 二、售后服务要求 | 1.设有维修点及零配件供应点； |
| 2.须明确承诺维修响应时间、保修期内巡视保养措施及保修期后维护保养承诺。 |
| 三、售后服务保障或维修响应时间要求 | 如设备在使用时出现故障，中标人接到采购人电话后1小时内响应，必须在24小时内赶到现场维修，并保证在48小时内修复完毕。如不能修复则提供备机使用，质保期内，与维修相关的所有费用由中标方负责。 |
| 四、交货时间及地点 | **交货时间：合同签订后30天内完成。**  **交货地点：**按采购人实际要求，送到采购人指定地点。 |
| 五、付款方式 | **付款方式：**  （1）合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付合同价款的40%（采购人根据项目特点、供应商诚信等因素，可以要求中标人提交预付款保函）；  （2）所有设备安装调试完成，并经采购人验收合格后，支付至合同价款的100%（中标人需出具正式税务发票）。 |
| 六、安装 | 中标人及时提供有关的安装调试、检测验收、运行维护、维修等相应全过程服务。安装必须符合合同要求和国家有关的技术规范及标准。 |
| 七、培训 | 中标人必须提供就设备的操作、安装、启动、调试、运行、维护和修理对采购方操作人员进行培训，并向培训人员提供维修所需的特殊工具、口令、图纸及维修手册。提供详细的操作和维护软件。培训计划须包括计划培训的人数、时间、地点，所有的培训费用必须计入投标总价。 |
| 八、验收 | 项目设备安装调试，采购人将按规定对货物的品牌、外观、规格、参数配置、数量、配件及安装调试后的使用性能、运行状况、技术资料及其他进行验收，中标人必须在验收现场提供必要的技术支持，验收费用由中标人承担。 |
| 如发生所供设备与招标文件中规定的设备不符，由此产生的一切责任和后果由中标人承担，采购方有权要求中标人赔偿相关损失。 |
| 质量符合国际或国家通用标准，满足招标文件技术标准部分所规定的全部功能。如出现质量问题或系假冒伪劣产品，中标人负责包退、包换，因此而涉及的全部违约责任和费用由中标人承担。 |

# 第三章 投标人须知

**前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 内容、要求 | |
| 1 | 项目名称：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目 | |
| 2 | 投标报价及费用：1、本项目投标应以人民币报价；2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用；3、投标费用：东阳市鑫盛工程咨询有限公司按照本招标文件总则第（五）条规定向中标人收取中标服务费。 | |
| 3 | **根据《政府采购促进中小企业管理办法》及《关于印发中小企业划型标准规定的通知工信部联企业》（〔2011〕300号）有关规定，本采购标的对应的所属行业为：工业。** | |
| 4 | | 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》财库[2016]125号的规定：  （1）采购人或采购代理机构将对本项目供应商的信用记录进行查询。查询渠道为信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）；  （2）截止时点：提交投标文件（响应文件）截止时间前3年内；  （3）查询记录和证据的留存：信用信息查询记录和证据以网页截图等方式留存。  （4）使用规则：被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其它不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的，其投标将被拒绝。  （5）联合体成员任意一方存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。 |
| 5 | | 1、节能产品、环境标志产品的强制采购政策  根据财政部、国家发展和改革委员会、生态环境部等部门公布的政府采购节能产品、环境标志产品品目清单的规定，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围内的强制采购品目的，投标人提供的产品应具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，并在响应文件中提供该产品节能产品、环境标志产品认证证书，否则无效。（注：本项目执行最新政府采购节能产品、环境标志产品品目清单。）  2、节能产品、环境标志产品的优先采购政策  根据财政部、国家发展和改革委员会、生态环境部等部门公布的政府采购节能产品、环境标志产品品目清单的规定、依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围内的优先采购品目的，投标人提供的产品应具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，并在响应文件中提供该产品节能产品、环境标志产品认证证书，（注：本项目执行最新政府采购节能产品、环境标志产品品目清单。） |
| 6 | | 答疑与澄清：投标人如认为招标文件表述不清晰、存在歧视性、排他性或者其他违法内容的，应当按照公开招标公告第三、七条规定以书面形式要求招标方作出书面解释、澄清或者向招标方提出书面质疑；**在质疑截止时间前，未对招标文件提出质疑时，视投标人对招标文件的默认；**招标采购单位对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或者补充的，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有已获取招标文件的投标人；答疑内容是招标文件的组成部分；澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，顺延提交投标文件的截止时间。 |
| 7 | | 投标文件的递交：  本项目投标文件由资格审查文件、商务技术文件和报价文件三部分组成。投标人应按以下方式递交投标文件：  **▲**1、本项目实行“网上投标、电子评标”，投标人应于投标截止时间前在“政采云”（电子交易平台）上传输、递交电子版投标文件（包括资格审查文件、商务技术文件和报价文件）；  2、为了避免由于电子交易平台无法正常运行等技术、安全故障原因造成投标文件无法解密或解密失败，导致投标无效的情况，投标人可以在投标截止时间前将电子备份投标文件（经政采云电子交易客户端和CA驱动制作出的后缀名为“bfbs”的加密电子备份投标文件）发送至东阳市鑫盛工程咨询有限公司邮箱：1816352277@qq.com，逾期发送或发错后缀名的备份投标文件将被视为无效；  3、投标人仅提交电子备份投标文件的，投标无效；  4、本项目不强制投标人提交电子备份投标文件；如在开评标时出现电子投标文件无法解密或解密失败等情况，因投标人未提供电子备份投标文件而造成投标无效等一切后果和风险由投标人自行承担。 |
| 8 | | 投标截止时间：2024年12月11日8时30分前  1、投标人应当在投标截止时间前在“政采云”（电子交易平台）上自行上传加密的电子投标文件。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回电子投标文件。投标截止时间后递交的电子投标文件，将被政采云平台拒收。  2、电子备份投标文件的递交时间：投标人应当在投标截止时间前，逾期未递交的视为自动放弃。  3、投标人应当在投标截止时间前完成投标准备事宜（应具备上网的技术条件并保持网络及联系方式畅通）及电子投标文件的传输递交，可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。 |
| 9 | | 开标时间：2024年12月11日8时30分  本项目不要求投标人到开标现场开标，但投标人应派法定代表人或委托代理人【委托代理人应当是投标人的在职正式职工（以投标人本单位缴纳社保花名册为准）】准时在线出席电子开标会议，随时关注开标进度，如在开标过程中有电子询标，应在规定的时间内对电子询标函进行澄清回复。  截止开标时间，政采云（电子交易平台）自动提取所有投标文件，投标人须在开标时间截止后30分钟内对上传政采云的投标文件进行解密，所有投标人在规定的解密时限内解密完成或解密时限到后，采购代理机构开启投标文件；投标人超过解密时限的，系统默认自动放弃。 |
| 10 | | 评标办法：综合评分法 |
| 11 | | 中标结果公告：自中标人确定之日起2个工作日内，中标结果公告于浙江省政府采购网(http://zfcg.czt.zj.gov.cn/)、东阳市公共资源交易网(http://www.dongyang.gov.cn/ggzyjy/index.html)，公告1个工作日。 |
| 12 | | 《中标通知书》的领取时间：中标人应自中标结果公告结束日起，在3个工作日内领取，否则按放弃中标资格处理，并因违反诚信原则，提交财政部门列入政府采购黑名单。 |
| 13 | | 履约保证金：中标人在收到中标通知书后，需向采购人提供中标价的1%的履约保证金，在中标人与采购人签订合同前递交，投标人需以支票、汇票、本票或者金融机构、保险公司、担保机构出具的保函（可在政采云平台购买，咨询热线4009039583）等非现金形式提交(保函期限应大于履约期限2个月)。  中标人也可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：（1）中标人在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。（2）在弹框里查看推荐的保函产品，中标人自行选择保函产品，点击[立即申请]。（3）在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。 |
| 14 | | 1、企业信用融资: 省财政厅、浙江银监局、省金融办制定了《浙江省政府采购支持中小企业信用融资试点办法》浙财采监[2012]13号)，所称的政府采购信用融资，是指银行业金融机构(以下简称银行)以政府采购诚信考核和信用审查为基础，凭借政府采购合同，按优于一般中小企业的贷款利率直接向申请贷款的投标人发放贷款的一种融资方式。投标人可登陆浙江政府采购( (tp:/www zizfcg gov.cn)的中小企业信用融资栏目了解相关信息。 供应商可以通过浙江政府采购网(https://zfcg. czt.zj. gov.cn/)首页的“浙江政采贷”模块进入申请，还可以通过政府采购云平台(https://wwwzcygov.cn/)首页的“金融服务”模块进入申请。  2、政府采购金融服务提示：为扩大政府采购金融服务面，除政采云网上金融服务合作银行外，东阳市范围内增加浙商银行金华分行东阳支行作为线下合作银行。  浙商银行金华东阳支行联系人：许燕 联系电话：13967983441 0579-86222992 |
| 15 | | 签订合同时间：发出《中标通知书》之日起20天内。 |
| 16 | | 中标人与东阳市红会医院签订政府采购合同。 |
| 17 | | 付款方式：（1）合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付合同价款的40%（采购人根据项目特点、供应商诚信等因素，可以要求中标人提交预付款保函）；（2）所有设备安装调试完成，并经采购人验收合格后，支付至合同价款的100%（中标人需出具正式税务发票）。 |
| 18 | | 货物交付/服务地点：东阳市内，采购人指定的地点。  验收：  1.采购人组织相关人员对供应商履约的验收，验收费用由中标人承担；采购人出具一式二份验收报告，一份由中标人保管，一份由东阳市鑫盛工程咨询有限公司（原件）存档。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。  2.采购人可以邀请参加本项目的其他供应商或者第三方机构参与验收。参与验收的供应商或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。  3.严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。  4.采购人原则上应当在履约验收之日起2个工作日内，将履约验收结果在浙江政府采购网上公告。  5.验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。 |
| 19 | | **供应商有下列情形之一的，列入失信名单，同时依照《政府采购法》第七十七条及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第七十二条规定处罚并追求法律责任。**  1、提供虚假材料谋取中标、成交的；  2、采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；  3、与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；  4、向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；  5、在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；  6、向评标委员会、竞争性谈判小组或者询价小组成员行贿或者提供其他不正当利益；  7、中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；  8、未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；  9、将政府采购合同转包；  10、提供假冒伪劣产品；  11、擅自变更、中止或者终止政府采购合同。  12、其他严重扰乱招投标程序的。 |
| 20 | | 投标文件有效期：60天 |
| 21 | | **本招标文件未尽事宜根据相关法律法规执行。** |
| 22 | | **招标方对投标人的落选不作出任何解释。** |
| 23 | | **采购人和招标代理机构的任何工作人员对投标人所作的任何口头解释、介绍、答复，仅供投标人参考，不作为招标依据，对采购人、招标代理机构和投标人无任何约束力，一切以网上公告及书面形式为准。** |
| 24 | | 解释：本招标文件的解释权属于东阳市鑫盛工程咨询有限公司。 |

**注：如本招标文件后面的条款与本表有矛盾的以本表的内容为准。**

1. **总则**

**（一） 适用范围**

本招标文件适用于东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义及采购项目需要落实的政府采购政策**

1.招标采购单位系指组织本次招标的东阳市鑫盛工程咨询有限公司（“招标方”）和东阳市红会医院（“采购人”）。

2.“投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。

3.“产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切货物、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料和材料。

4. “服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

5.“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。

6.“书面形式”包括信函、传真、电报等。

**7.“▲”系指实质性要求条款；“★”系指重要指标。**

8. 采购项目需要落实的政府采购政策

8.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品，未明确视同不得采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）。

8.2 支持绿色发展

8.2.1采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。供应商须按采购文件要求提供相关产品认证证书。**▲**采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，供应商未按采购文件要求提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的，投标无效。

8.2.2为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》。

8.3支持中小企业发展

8.3.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

8.3.2在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

8.3.2.1在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

8.3.2.2在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

8.3.2.3在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

8.3.3符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

8.3.4符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

8.3.5可享受中小企业扶持政策的供应商应按照采购文件格式要求提供《中小企业声明函》，供应商提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，供应商未按采购文件要求提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的产品认证证书的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

8.3.6中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

8.4支持创新发展

8.4.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

8.4.2首台套产品被纳入《首台套产品推广应用指导目录》之日起3年内，以及产品核心技术高于国内领先水平，并具有明晰自主知识产权的“制造精品”产品，自认定之日起3年内视同已具备相应销售业绩，参加政府采购活动时业绩分值为满分。

8.5中小企业信用融资：为支持和促进中小企业发展，进一步发挥政府采购政策功能， 省财政厅、浙江银监局、省金融办制定了《浙江省政府采购支持中小企业信用融资试点办法》浙财采监[2012]13号)，所称的政府采购信用融资，是指银行业金融机构(以下简称银行)以政府采购诚信考核和信用审查为基础，凭借政府采购合同，按优于一般中小企业的贷款利率直接向申请贷款的投标人发放贷款的一种融资方式。投标人可登陆浙江政府采购(https://zfcg.czt.zj.gov.cn)的中小企业信用融资栏目了解相关信息。 供应商可以通过浙江政府采购网(https://zfcg. czt.zj. gov.cn/)首页的“浙江政采贷”模块进入申请，还可以通过政府采购云平台(https://wwwzcygov.cn/)首页的“金融服务”模块进入申请。

**（三）招标方式**

本次招标采用公开招标方式进行。

**（四）投标委托**

如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书，委托代理人必须为投标人的在职正式职工（以投标人本单位缴纳社保花名册为准）。

**▲（五）投标费用**

1.不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相反规定除外）。

**2**.**东阳市鑫盛工程咨询有限公司按中标价的1.5%向中标单位收取中标服务费，在中标结果公示结束之日起3天内（在领取中标通知书前）交纳。**

**中标服务费由中标人汇至以下账户：**

**帐户名称：东阳市鑫盛工程咨询有限公司**

**开户银行：兴业银行股份有限公司金华东阳支行**

**账号：356090100100082625**

1. **联合体投标**

本项目接受联合体投标。

**（七）转包与分包**

1.本项目不允许转包。

2.本项目允许分包。

**▲（八）特别说明：**

1.多家供应商参加投标，如其中两家或两家以上供应商的法定代表人为同一人或相互之间存在投资关系且达到控股的，同时提供的是同一品牌产品的，应当按一个供应商认定。

评审时，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的由采购人或者采购人委托评标委员会确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

多家代理商或经销商参加投标，如其中两家或两家以上供应商存在分级代理或代销关系，且提供的是其所代理品牌产品的，评审时，按上述规定确定其中一家为有效供应商。

非单一产品采购项目，多家投标人提供相同品牌核心产品的，按前款规定处理。

2.投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

3.投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

4.投标人在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定，按中标价双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

5.评标委员会认为预中标人的投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料，预中标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

6.招标方不保证最低报价者为中标方。

7.“政采云”平台运营机构，以及与该机构有直接控股或者管理关系可能影响采购公正性的任何单位和个人，不得在该平台进行的政府采购项目电子交易中投标、响应政府采购项目。

**（九）质疑和投诉**

1.投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、招标方提出质疑。投标人对招标方的质疑答复不满意或者招标方未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级采购监管部门投诉。

2.质疑、投诉应当采用书面形式，质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

3.采购人、招标方应当按照《浙江省政府采购供应商质疑处理办法》、中华人民共和国财政部第94号令《政府采购质疑和投诉办法》进行受理与答复质疑。

## **二、招标文件**

**（一）招标文件的构成。本招标文件由以下部分组成：**

1.招标公告

2.招标需求

3.投标人须知

4.评标办法及标准

5.合同主要条款

6.投标文件格式

7.本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容

**（二）投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

**（三）招标文件的澄清与修改**

1.投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人应当按照公开招标公告第三、七条规定以书面形式要求招标方澄清。招标方对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间15日前，在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有招标文件收受人。

2.招标方必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有购买招标文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3.招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

4.招标文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本招标机构以法定形式发布，采购人非通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充招标文件。

## **三、投标文件的编制**

**▲（一）投标文件的组成**

投标文件由资格审查文件、商务技术文件、报价文件三部分组成。

**1.资格审查文件：**

（1）具有独立承担民事责任的能力：投标人须在投标文件中出具符合以下情况的证明材料复印件（五选一）：

①如投标人是企业（包括合伙企业），提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；

②如投标人是事业单位，提供有效的“事业单位法人证书”；

③如投标人是非企业专业服务机构的，提供执业许可证等证明文件；

④如投标人是个体工商户，提供有效的“个体工商户营业执照”；

⑤如投标人是自然人，提供有效的自然人身份证明（居民身份证正反面或公安机关出具的临时居民身份证正反面或港澳台胞证或护照）。

（2）法定代表人身份证复印件或法定代表人授权委托书(格式见附件)；

（3）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函（格式见附件）；

（4）信用记录网络查询页面截图（信用中国与中国政府采购网）；联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录；

（5）浙江政府采购网注册正式供应商的网络截图或承诺中标后30天内注册为浙江政府采购网正式供应商（须提供承诺书）；

（6）东阳市政府采购代理机构社会评价表（格式见附件）；

（7）投标声明书 (格式见附件) ；

（8）政府采购活动现场确认声明书 (格式见附件) ；

（9）联合体协议书（联合体投标时提供）/分包意向协议（分包投标时提供）（格式见附件）；

**（10）落实政府采购政策需满足的资格：供应商为中小企业/小微企业，提供《中小企业声明函》（格式见附件）；**

（11）投标人情况介绍；

（12）投标人认为有必要提供的其它文件。

**2.商务技术文件**

（1）投标人资信商务、技术自评得分表（格式见附件）；

（2）商务响应表（格式见附件）；

（3）技术响应表（格式见附件）；

（4）产品配置清单（格式见附件）；

（5）样品；

（6）技术响应情况；

（7）进度计划；

（8）安装实施方案；

（9）质量保障措施；

（10）团队人员配备；

（11）质保期；

（12）认证证书；

（13）售后服务方案；

1. 同类业绩；

（15）环保节能产品；

（16）服务费承诺书（格式见附件）；

（17）投标人需要说明的其他文件和说明。

1. **报价文件**

（1）投标函（格式见附件）；

（2）开标一览表（格式见附件）；

（3）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

**▲（二）投标文件的语言及计量**

1．投标文件以及投标方与招标方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2.投标计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

**▲（三）投标报价**

1.投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2.投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位、人工等本项目相关的一切费用和税金，投标人投标报价为投标人所能承受的整个项目的一次性最终最低报价，如有漏项，视同已包含在本项目投标报价中，合同单价和总价不做调整。

**（四）投标文件的有效期**

**▲**1.自投标截止日起60天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2.在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.投标人可拒绝接受延期要求，若同意延长有效期的投标人，则不能修改投标文件。

4.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

**（五）履约保证金：**

▲1.保证金形式：支票、汇票、本票、保函

▲2.中标人在收到中标通知书后，需向采购人提供中标价的1%的履约保证金，在中标人与采购人签订合同前递交，中标人需以支票、汇票、本票或者金融机构、保险公司、担保机构出具的保函/保险（可在政采云平台购买，咨询热线4009039583）等非现金形式提交（保函期限应大于履约期限2个月）。

中标人也可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：（1）中标人在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。（2）在弹框里查看推荐的保函产品，中标人自行选择保函产品，点击[立即申请]。（3）在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

**▲（六）投标文件的签署和份数**

1. 投标人应按本招标文件规定的格式和顺序编制投标文件并标注页码，因投标文件内容不完整、编排混乱、放弃关联点或关联点错误等原因导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容等风险由投标人自行承担。

**2. 投标文件需盖章签字的地方必须由投标人法定代表人或法定代表人的授权委托人签署并加盖单位公章，投标人应写全称。**

3.投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章和由法定代表人或授权委托人签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

**（七）样品递交、领取**

**1.样品：请各投标人将所投标项的样品于2024年12月10日16时00分前送达东阳市鑫盛工程咨询有限公司指定地点（联系电话：0579-86633123，联系人：王晓菲），逾期未送达的视为未提供样品实物。东阳市鑫盛工程咨询有限公司对投标单位的样品分别进行编号，由评标委员会对所有样品进行评审。**

**2.中标人的样品送至东阳市鑫盛工程咨询有限公司指定地点，作为验收的依据。未中标人样品请在开标后3个工作日内自行至东阳市鑫盛工程咨询有限公司指定地点领取，逾期未领回的将被视为放弃领取样品。**

**▲（八）投标文件的上传、递交、修改和撤回**

1. 投标人应当在投标截止时间前在“政采云”（电子交易平台）上自行上传加密的电子投标文件。

2.未按规定上传的投标文件将被拒绝，由此造成投标文件解密失败或被误投的风险由投标人承担。

3. 投标人未在“政采云”（电子交易平台）上自行上传加密的电子投标文件，仅提交电子备份投标文件的，投标无效。

4. 投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标、响应截止时间后上传的投标响应文件，将被政采云平台拒收。

投标人在投标截止时间之前，可以对已提交的电子备份投标文件进行修改或撤回，并书面通知招标采购单位；修改后重新递交的电子备份投标文件应当按本招标文件的要求签署、盖章。投标截止时间后，投标人不得撤回、修改电子备份投标文件。

5. 截止开标时间，政采云（电子交易平台）自动提取所有投标文件，投标人须在开标时间截止后30分钟内对上传政采云的投标文件进行解密，所有投标人在规定的解密时限内解密完成或解密时限到后，采购代理机构开启投标文件；投标人超过解密时限的，系统默认自动放弃。

6. 电子投标文件无法解密或解密失败时，投标人提供了电子备份投标文件的，以电子备份投标文件作为评审依据，否则视为投标文件撤回。投标文件已按时解密的，电子备份投标文件自动失效。

**（九）投标无效的情形**

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

**1.在符合性审查和商务评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

（1）投标人仅提交电子备份投标文件的；

(2) 在开评标时出现电子投标文件无法解密或解密失败等情况，投标人未提供电子备份投标文件，无法对投标人继续进行评审的；

（3）投标人未在规定的时间内对电子询标函进行澄清回复、拒绝澄清回复或澄清回复的内容改变了投标文件的实质性内容的；

（4）网上下载的证明文件，不能通过真实性验证的（发现提供虚假资料的，按照提供虚假资料处理）；

（5）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的，及未提供招标文件中标有“**▲**”特殊符号的证明文件的；

（6）本项目投标截止之日前三年内，在“信用中国”网站、中国政府采购网有失信行为或被列入受惩黑名单。

（7）投标文件无法定代表人签字,或未提供法定代表人授权委托书、投标声明书或者填写项目不齐全的；

（8）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

（9）投标文件格式未按招标文件附件规定的格式、未按招标文件规定的内容编制投标文件的或者内容虚假的、未按规定签字或盖章的；

（10）投标文件的实质性内容未使用中文表述的或意思表述不明确、前后矛盾的或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）；

（11）投标有效期、服务期（交货期）、质保期、付款方式等商务条款不能满足招标文件要求的；

（12）未实质性响应招标文件要求或者投标文件有招标方不能接受的附加条件的；

（13）招标文件规定的其它投标无效的情况；

（14）法律、法规规定的其它投标无效情况。

**2.在技术资信评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

**（1）样品出现投标单位名称等能确定投标人的信息的(若出现相关信息投标人应自行用不干胶粘贴加以遮盖)；**

（2）投标人未在规定的时间内对电子询标函进行澄清回复、拒绝澄清回复或澄清回复的内容改变了投标文件的实质性内容的；

（3）投标文件标明的响应或偏离与事实不符的或虚假投标的；

（4）明显不符合招标文件质量标准的，或者与招标文件中标有“**▲**”特殊符号的技术指标、主要功能项目发生实质性偏离的；

（5）招标文件中允许偏离的技术、性能指标或者辅助功能发生较大负偏离的，经评标委员会认定对项目实际使用造成影响的；

（6）投标技术方案不明确，存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

（7）与其他参加本次投标供应商的投标文件的文字表述内容相同连续20行以上或者差错相同2处以上的；

（8）在资信及商务标、技术标内出现商务报价；

（9）招标文件规定的其它投标无效的情况；

（10）法律、法规规定的其它投标无效情况。

**3.在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

（1）投标人未在规定的时间内对电子询标函进行澄清回复、拒绝澄清回复或者澄清回复的内容改变了投标文件的实质性内容的；

（2）未填写投标报价或未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

（3）投标报价具有选择性的，或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；

（4）报价高于用户设定的最高限价或预算金额的；

（5）招标文件规定的其它投标无效的情况；

（6）法律、法规规定的其它投标无效情况。

**4.被拒绝的投标文件为无效。**

**5.根据有关法律、法规规定为无效、废标的，按法律、法规规定执行。**

**6.除政府采购法律法规规定的恶意串通、视同串通投标情形外，在不影响公平竞争的前提下，采购人、采购代理机构应在采购文件中明确规定参与同一个标段(包)的供应商存在下列情形之一的，其投标(响应)文件无效：**

**(1)不同供应商制作电子投标(响应)文件的计算机网卡MAC地址相同的；**

**(2)不同供应商制作电子投标(响应)文件的计算机硬盘序列号相同的；**

**(3)不同供应商的投标(响应)文件的内容存在两处以上细节错误一致，且无法合理解释的。**

## **四、开标**

**（一）开标准备**

采购代理机构将在规定的时间和地点进行电子开标，投标人的法定代表人或其委托代理人【委托代理人应当是投标人的在职正式职工（以投标人本单位缴纳社保花名册为准）】应做好投标准备，准时在线参加电子开标会议，随时关注开标进度。

**（二）电子招投标开标程序**

1.开标会由招标代理机构主持，主持人宣布开标会议开始；

2.主持人宣布评标室会议纪律及评标期间的有关事项；告知应当回避的情形,提请有关人员回避；

3.开标及评审程序

3.1在开标时间截止后30分钟内由各投标人自行对投标文件进行解密；

3.2由采购人进行资格审查，通过资格审查的投标人进入商务技术响应文件进行评审；

3.3系统对各投标人的商务技术进行汇总并公布商务技术得分；

3.4在系统上公开报价开标情况；

3.5评标委员会对报价情况进行评审；

3.6在系统上公布评审结果。

**特别说明：政采云公司如对电子化开标及评审程序有调整的，按调整后的程序操作。**

4、本项目采用政采云电子招投标开标及评审程序，开评标时出现电子投标文件无法解密或解密失败等情况时，采购代理机构可上传投标人的电子备份投标文件继续评审。

## **五、评标**

**（一）组建评标委员会**

本项目评标委员会由政府采购评审专家4人和采购人代表1人,共5人组成（评审专家从评标专家库中抽取）。

**（二）评标的方式**

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件和投标文件。

**（三）评标程序**

**1.形式审查**

招标方工作人员协助评标委员会对投标人的商务技术文件、报价投标文件的完整性、合法性等进行审查。

**2.实质审查与比较**

（1）评标委员会审查投标文件的实质性内容是否符合招标文件的实质性要求。

（2）评标委员会将对投标人的投标文件进行审查、核对,如有疑问,将对投标人进行电子询标,投标人须在规定的时间内向评标委员会澄清有关问题,并在政采云上进行询标答复。

投标人代表未在规定的时间内进行澄清、拒绝澄清或者澄清的内容改变了投标文件的实质性内容的，评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。

（3）各投标人的技术得分为所有评委的有效评分的算术平均数，由指定专人进行计算复核。

（4）招标方工作人员协助评标委员会审核商务报价有无计算错误，并根据本项目的评分标准计算各投标人的商务报价得分。

（5）评标委员会完成评标后, 招标方工作人员对系统中的得分汇总进行复核,计算出本项目最终得分，评标委员会按评标原则推荐中标候选人并起草评标报告。

**（四）澄清问题的形式**

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正，投标人应在询标规定时间内进行澄清或说明（需盖CA电子签章或实体公章），并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**（五）错误修正**

投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

1.投标文件中开标一览表（报价表）内容与与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

4.总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

5.政采云系统投标报价与投标文件中开标一览表（报价表）相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

6.对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（第87号令）第五十一条第二款规定：投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**（六）评标原则和评标办法**

1.评审专家必须公平、公正评审，遵纪守法，客观、廉洁地履行职责。

2.评审专家在评审开始前，应关闭并上交随身携带的各种通信工具。

3.评审专家在评审过程中，未经许可不得中途离开评审现场，不得迟到早退。

4.评审专家和工作人员不得透露评审过程中的讨论情况和评审结果。

5.评审时，评审专家须按招标文件规定的程序、条件和标准，对投标人投标文件的合规性、完整性和有效性进行审查、比较和评估，其中对投标人的资格条件、主要技术参数、商务报价和其他评审要素等，评审专家应逐项进行审查、比较，不得漏评少评。如发现与招标文件要求相偏离的，应对其偏离情形进行必要的核实，并在工作底稿中予以说明；如属于实质性偏离或符合无效投标文件的，可询问投标人，并允许投标人进行陈述申辩，但不允许其对偏离条款进行补充、修正或撤回。

6.采购人、采购代理机构不得向评审委员会的评审专家作倾向性、误导性的解释或者说明。

7.采购代理机构应当为评审专家提供必要的评审条件和相应的评审工作底稿，并严格按规定程序组织评审专家有步骤地进行项目评审，对各评审专家的评审情况和评审意见进行合理性和合规性审查，对明显畸高、畸低的重大差异评审情况（其总评分偏离平均分30%以上），提醒相关评审专家进行复核或书面说明理由。

8.评审专家在评审过程中不得将自己的观点强加给其他评审专家，评审专家应自主发表见解，对评审意见承担个人责任。

9.评审结束后，评审委员会应向采购代理机构提交项目评审报告。评审报告是采购人确定中标人的合法依据，评审委员会应当如实、客观地反映评审情况，按招标文件的评审办法和细则的规定推荐中标候选人，说明推荐理由，并重点对中标候选人的技术、服务和价格等情况进行评价和比较。如排名第一的投标人报价为最高报价的，评审报告中须对其报价的合理性等进行分析和特别说明。

10.评审专家应当独立、客观、公正地提出评审意见，不得带有倾向性，不得影响其他评审专家评审，并在评审报告上签字；如对评审报告有异议的，可在报告上签署不同意见，并说明理由，否则将视为同意。

11.评审专家应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审文件、评审情况和评审中获悉的商业秘密。

评审委员会在评审过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的，应当及时向财政部门报告。

12.招标文件内容违反国家有关强制性规定的，评审委员会应当停止评审并向采购代理机构说明情况。

13.评审专家应当配合采购代理机构答复投标人提出的质疑。

14.评审专家应当配合财政部门的投诉处理工作。

15.评审专家有如下行为之一的，责令改正，给予警告，可以并处一千元以下的罚款：

①明知应当回避而未主动回避的；

②在得知自己为评审专家身份后至评审结束前时段内私下接触投标人的；

③在评审过程中擅离职守，影响评审程序正常进行的；

④在评审过程有明显不合理或者不正当倾向性的；

⑤未按招标文件规定的评审方法和标准进行评审的。

⑥上述①至⑤行为影响中标结果的，中标结果无效。

16.政府采购评审专家未按照招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审或者泄露评审文件、评审情况的，由财政部门给予警告，并处2000元以上2万元以下的罚款；影响中标、成交结果的，处2万元以上5万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家与投标人存在利害关系未回避的，处2万元以上5万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家收受采购人、采购代理机构、投标人贿赂或者获取其他不正当利益，构成犯罪的，依法追究刑事责任；尚不构成犯罪的，处2万元以上5万元以下的罚款，禁止其参加政府采购评审活动。

政府采购评审专家有上述违法行为的，其评审意见无效，不得获取评审费；有违法所得的，没收违法所得；给他人造成损失的，依法承担民事责任。

17.评标办法。

本项目评标办法是：综合评分法，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

**（七）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

**（八）其他**

采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：

1、电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

2、电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

3、电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

4、病毒发作导致不能进行正常操作的；

5、其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。

## **六、定标**

（一）确定中标人

**本项目由采购人授权评标委员会确定中标人。**

1.招标方在评标结束后2个工作日内将评标报告交采购人确认。

2.采购人应在收到评标报告后5个工作日内对评标结果进行确认。如有投标人对评标结果提出质疑的，采购人可在质疑处理完毕后确定中标人。

3.采购人依法确定中标人后2个工作日内，招标方以书面形式发出《中标通知书》,并同时在相关网站上发布中标公告。

4. 确定中标人后，中标人应在三个工作日内，向招标方领取《中标通知书》，否则按放弃中标资格处理，并因违反诚信原则，提交财政部门列入政府采购黑名单。

## **七、合同授予**

**（一）签订合同**

1.除不可抗力等特殊情况外，采购人原则上应当在中标通知书发出之日起20日内，与成交人按照采购文件确定的事项签订政府采购合同，并在签订之日起2个工作日内将政府采购合同在浙江政府采购网上公告。

2.成交人按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如成交人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

3.如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录一次，并给予通报。

4.成交人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序，确定下一候选人为成交人，也可以重新开展政府采购活动。

5.采购合同由采购人与成交人根据采购文件、磋商响应文件等内容通过政府采购电子交易平台在线签订，自动备案。

6.政府采购货物和服务项目不得收取质量保证金。政府采购工程以及与工程建设有关的货物、服务，采用招标方式采购的，按国家和省有关规定执行。

**（二）履约保证金**

1.中标人在收到中标通知书后，需向采购人提供中标价的1%的履约保证金，在中标人与采购人签订合同前递交，投标人需以支票、汇票、本票或者金融机构、保险公司、担保机构出具的保函/保险（可在政采云平台购买，咨询热线4009039583）等非现金形式提交（保函期限应大于履约期限2个月）。

中标人也可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：（1）中标人在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。（2）在弹框里查看推荐的保函产品，中标人自行选择保函产品，点击[立即申请]。（3）在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

2.签订合同后，如中标人不按双方合同约定履约，则没收其全部履约保证金，履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

**第四章 评标办法及评分标准**

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用于东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目的评标。

**一、总则**

本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中价格分40分，技术、商务、资信及其他分60分；合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标综合得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列。排名第一的投标人为中标候选人,排名第二的投标人为候补中标候选人(有效投标人为 3家时推荐2名中标候选人，有效标大于 3 家时，推荐 3名中标候选人)……其他投标人中标候选资格依此类推。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

投标人评标综合得分=价格分+(技术分+商务分+资信及其他分)

1. **评标内容及标准**

**（一）技术、商务、资信及其他分（60分）**

技术、商务资信及其他分响应标书要求的投标单位全部进入商务报价评审。

1. **价格分（40分）**

价格分采用低价优先法计算，取所有技术、资信商务得分入围投标人中，投标价格最低的投标报价为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：

价格分=评标基准价/投标报价×40

**（三）技术、商务、资信及其他分的计算**

技术、商务、资信及其他分按照评标委员会成员的独立评分结果的算术平均分计算，计算公式为：

技术商务资信及其他分=评标委员会所有成员有效评分合计数/5

1. **技术分、商务分、资信及其他分评分标准，共60分**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审内容** | | **评分标准** | **分值** |
| **一** | **技术分** | | | **47分** |
| 1 | 技术服务水  平 | 样品 | 对投标人提供的样品，主要从外观、材质、尺寸、工艺等方面进行评定，共计3个样品，每个样品（0-3）分，专家根据每个样品情况进行打分。 | 9 |
| 2 | 技术响应情况 | 根据投标人所投产品全部满足招标货物的性能及技术指标要求的得22分；标“★”项为重要技术参数，负偏离一条扣1分，其余参数每负偏离一条扣0.5分，扣完为止。  注：要求投标人提供检测报告等证明材料，未提供的不得分。 | 22 |
| 3 | 进度计划 | 根据投标人对本项目实施进度计划情况进行打分。 | 3 |
| 4 | 安装实施  方案 | 根据投标人结合本项目采购需求，就如何完成本项目的各项任务（0-2），并针对本项目管理特点提出具体实施方案的科学性、合理性、有效性（包括但不限于确保项目供货的措施或方案，进度计划，安装调试方案，质量标准，验收方案等）等方面（0-2）进行打分； | 4 |
| 5 | 质量保障  措施 | 根据项目实施过程中品质管理管控，保障产品生产、安装、运输等过程中的质量控制及保障措施，进行打分。 | 4 |
| 6 | 团队人员配备 | 根据拟派项目组成员的结构、专业配备的合理性、人员从业经验等，保证项目实施的技术力量和人力资源安排，根据本项目需求状况，项目实施技术力量的人力资源安排充足、合理、科学的进行打分；（注：须是投标人本单位在职员工，还须提供已在本单位缴纳社保的承诺书并加盖投标人公章） | 3 |
| 7 |  | 质保期 | 质保期满足招标文件要求2年的不得分，每增加1年得1分，最高得2分。 | 2 |
| **二** | **商务、资信及其他分** | | | **13分** |
| 8 | 履约能力 | 认证  证书 | 投标人或投标制造商具有有效的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每项证书得1分，最高得3分；  （须提供相关证书复印件及www.cnca.gov.cn认监委官方网站截图，未提供不得分） | 3 |
| 9 | 售后服务方案 | 根据售后服务承诺和保障、维修维护响应能力（包括响应时间、维修时间等）、备品备件情况等方面进行评分。 | 3 |
| 10 | 根据投标人提供的培训计划，包括人员、时间、培训内容和目标等进行打分。 | 2 |
| 11 | 同类  业绩 | 投标人提供2021年1月以来（合同以签订日期为准），承接过同类项目的业绩的，每个得1分，最多得3分。（须提供合同复印件或中标通知书复印件）；  (对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推厂应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分，提供相关的证明) | 3 |
| 12 | 环保节能产品 | | 1）投标产品列入财政部、发展改革委发布的节能产品品目清单的，提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的节能标志产品认证证书的，，每个得0.5分，最高得1分。  2）投标产品列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品品目清单的，提供国家市场监督管理总局公布的《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》内的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书，每个得0.5分，最高得1分。 | 2 |

# 合同主要条款

## 东阳市政府采购合同（样本）

项目名称： 项目编号： 合同号：

甲方（买方）：

乙方（卖方）：

鉴证方（招标方）：

甲、乙双方根据 年 月 日东阳市鑫盛工程咨询有限公司关于 项目公开招标的结果，签署本合同。

**一、货物内容**

1. 货物名称：

2. 型号规格：

3. 技术参数：

4. 数量（单位）：

**二、合同金额**

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币。

**三、技术资料**

1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**四、知识产权**

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

**五、履约保证金：/**

1. **产权担保**

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**七、转包**

1.本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转包他人供应；

2.乙方如有转包行为，甲方有权解除合同，并追究乙方的违约责任。

**八、质保期**

质保期 年。（自交货验收合格之日起计）

**九、交货期、交货地点**

1. 交货期：

2.交货地点：

**十、付款方式：**

**十一、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十二、质量保证及售后服务**

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 小时内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切

费用。

5.上述的货物免费保修期为 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器货物，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十三、调试和验收**

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

**十四、货物包装、发运及运输**

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

**十五、违约责任**

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

**十六、不可抗力事件处理**

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十七、诉讼**

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地法院起诉。

**十八、合同生效及其它**

1. 合同经三方法定代表人或委托代理人签字并加盖单位公章后，报东阳市财政局采监科备案后生效。

2.合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3.本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

4.本合同一式六份， 东阳市财政局采监科、招标代理机构各执一份，甲、乙双方各执二份，其都具有同等法律效力。

5.声明：本合同样本仅供参考，甲乙双方可就招标文件的非实质性条款进行修改，但不能修改项目的服务期限、中标价格、付款方式、质保期等实质性条款，甲乙双方对合同的真实性负责，鉴证方只负责见证项目招标的真实性。

**6. 后附政府采购廉洁承诺书。**

**甲方（盖公章）： 乙方（盖公章）：**

法定代表人或受委托人 法定代表人或受委托人

（签字） （签字）

地址： 地址：

邮编： 邮编：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

帐号： 帐号：

鉴证方:

法定代表人或受委托人（签字）：

签约地点： 签约时间：

**注：签订合同时，可以使用项目相关国家标准合同文本。**

**政府采购廉洁承诺书**

**（中标人须将此表附在合同后）**

项目名称： 项目编号：

中标人：

为加强政府采购活动中的廉政建设，防止发生商业贿赂等违法违纪行为，保护国家、集体和当事人的合法权益，根据《中华人民共和国政府采购法》和党风廉政建设及反腐败工作有关规定，我方自愿签订本承诺书，并严格执行。

第一条参与政府采购活动时，除具备采购文件规定的资格、资质要求外，我方还将严格遵守有关法律、法规、政策以及国家、地方关于廉政建设的各项规定。

第二条遵循公开、公平、公正、诚实信用原则，不发生损害上述原则及各方当事人合法权益得不正当竞争行为。

第三条与政府采购各方当事人保持正常的业务交往，不向采购人、采购代理机构、监督机构、评审专家、工作人员及其他参与采购活动的人员提供不正当利益。主要有：

（一）向上述人员赠送礼金、有价证券、贵重物品及回扣、好处费、感谢费等。

（二）为上述人员或单位报销应由对方支付的费用。

（三）暗示为上述人员装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国（境）、旅游等提供方便。

（四）为上述人员或单位提供可能影响采购活动开展的宴请、健身、娱乐等活动。

第四条严格执行采购合同，自觉按合同办事；在合同执行过程中，不发生本承诺书第三条中所列不良行为。

第五条 发现采购活动各方当事人有违规、违纪、违法行为的，及时提醒对方，情节严重的，主动向其主管部门或纪检监察、司法等机关举报。

第六条 自觉接受政府采购管理部门的监管。在采购活动中出现违反本承诺书规定行为的，自觉接受政府采购管理部门的处罚，因违法违规行为给其他当事人造成经济损失的，按规定予以赔偿。

第七条 本承诺书自签署之日起生效。

投标人（盖章）：

法定代表人：

年 月 日

# 第六章　投标文件组成内容及格式

一、投标文件封面格式

1.投标文件封面格式：

正本/或副本

资格审查文件、商务技术文件、报价文件（相应选择一个投标文件封面外包装名称）

项目名称：东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目

项目编号：XSZFCGDZ2024-302

标项：

投标人名称：

投标人地址：

年 月 日

**2.资格审查文件：**

（1）具有独立承担民事责任的能力：投标人须在投标文件中出具符合以下情况的证明材料复印件（五选一）：

①如投标人是企业（包括合伙企业），提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；

②如投标人是事业单位，提供有效的“事业单位法人证书”；

③如投标人是非企业专业服务机构的，提供执业许可证等证明文件；

④如投标人是个体工商户，提供有效的“个体工商户营业执照”；

⑤如投标人是自然人，提供有效的自然人身份证明（居民身份证正反面或公安机关出具的临时居民身份证正反面或港澳台胞证或护照）。

（2）法定代表人身份证复印件或法定代表人授权委托书(格式见附件)；

（3）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函（格式见附件）；

（4）信用记录网络查询页面截图（信用中国与中国政府采购网）；联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录；

（5）浙江政府采购网注册正式供应商的网络截图或承诺中标后30天内注册为浙江政府采购网正式供应商（须提供承诺书）；

（6）东阳市政府采购代理机构社会评价表（格式见附件）；

（7）投标声明书 (格式见附件) ；

（8）政府采购活动现场确认声明书 (格式见附件) ；

（9）联合体协议书（联合体投标时提供）/分包意向协议（分包投标时提供）（格式见附件）；

**（10）落实政府采购政策需满足的资格：供应商为中小企业/小微企业，提供《中小企业声明函》（格式见附件）；**

（11）投标人情况介绍；

（12）投标人认为有必要提供的其它文件。

**3.商务技术文件**

（1）投标人资信商务、技术自评得分表（格式见附件）；

（2）商务响应表（格式见附件）；

（3）技术响应表（格式见附件）；

（4）产品配置清单（格式见附件）；

（5）样品；

（6）技术响应情况；

（7）进度计划；

（8）安装实施方案；

（9）质量保障措施；

（10）团队人员配备；

（11）质保期；

（12）认证证书；

（13）售后服务方案；

1. 同类业绩；

（15）环保节能产品；

（16）服务费承诺书（格式见附件）；

（17）投标人需要说明的其他文件和说明。

1. **报价文件**

（1）投标函（格式见附件）；

（2）开标一览表（格式见附件）；

（3）投标人针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

## 附件一：投标声明书

**投标声明书**

致： （招标采购单位名称）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址 。

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的 项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。若有违背，我公司愿为由此而产生的一切后果负责。

2.我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3. 我方诚意提请贵方关注：近期有 （采购内容）等方面的重大决策和事项有：

4.我方及由本人担任法定代表人的其他机构最近三年内被通报或者被处罚的违法行为有：

5.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

法定代表人或委托代理人签字：

投标人公章：

年 月 日

## 附件二：符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函

**符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

致： （招标采购单位名称）：

我方参与 项目【项目编号： 】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

法定代表人或委托代理人签字：

投标人盖章： 日 期：

## 附件三：政府采购活动现场确认声明书

**政府采购活动现场确认声明书**

东阳市鑫盛工程咨询有限公司 :

本人 （授权代表姓名），经由 （单位）

（法定代表人姓名）合法授权参加 项目（编号： ）政府采购活动．经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下:

一、本单位与采购人之间口不存在利害关系口存在下列利害关系:

A．投资关系 B．行政隶属关系 C．业务指导关系 D．其他可能影响采购公正的利害关系（如有，请如实说明）。

二、现己清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位 口与其他所有供应商之间均不存在利害关系 口与 （供应商名称）之间存在下列利害关系:

A．法定代表人或负责人或实际控制人是同一人B．法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系

C.法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系

D.法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系

E．法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系

F．法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系

G．存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况

H.存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主昔业务收入 50 ％以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系

I.其他利害关系情况 。

三、现己清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现 供应商之间存在或可能存在上述第二条第 项利害关系。

（供应商代表签名）:

年 月 日

## 附件四：法定代表人授权委托书

**法定代表人授权委托书**

致： （招标采购单位名称）：

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名）以我方的名义参加东阳市江北综合医院（东阳市红会医院迁建工程）厨房设备采购项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此委托。

委托代理人签名： 法定代表人签名：

职务： 职务：

委托代理人身份证复印件（正反双面）：

|  |
| --- |
| 粘  贴  处 |

投标人公章：

年 月 日

★注；此表格格式不得修改。

## 附件五：联合体协议

**联合体协议**

**（以联合体形式投标的，提供联合协议；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加（项目名称）【招标编号：（采购编号）】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及相应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为： ；……。

四、（联合体其中一方成员名称）提供的全部货物/服务由小微企业制造/服务，其合同份额占到合同总金额 %以上；……。

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(公章)：

日期： 年 月 日

附件六：分包意向协议

**分包意向协议**

（**中标后以分包方式履行合同的，提供分包意向协议；投标人中标后不以分包方式履行合同的，则不需要提供。**）

（投标人名称）若成为（项目名称）【招标编号：（采购编号）】的中标供应商，将依法采取分包方式履行合同。（投标人名称）与（所有分包供应商名称）达成分包意向协议。

一、分包标的及数量

（投标人名称）将 XX工作内容 分包给（某分包供应商名称），（某分包供应商名称），具备承担XX工作内容相应资质条件且不得再次分包；

……

二、分包工作履行期限、地点、方式

三、质量

四、价款或者报酬

五、违约责任

六、争议解决的办法

七、其他

中小企业合同金额达到 %

投标人名称(签名)：

分包供应商名称：

日期： 年 月 日

## 附件七：投标人资信商务、技术自评得分表

**投标人资信商务、技术自评得分表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分标准 | 得分内容 | 自评  得分 | 页码 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

投标人名称（盖章）： 年 月 日

## 附件八：商务响应表

**商务响应表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 招标文件要求 | 响应及偏离情况 | 投标人的承诺或说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

法定代表人或委托代理人签字：

投标人盖章： 日 期：

## 附件九：技术响应表

**技术响应表**

招标编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 招标文件  规范要求 | 投标文件  对应规范 | 偏离情况  （注明正偏离、负偏离或无偏离） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**注：投标人应根据投标货物的性能指标、对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。**

法定代表人或委托代理人签字：

投标人盖章： 日 期：

## 附件十：产品配置清单

**产品配置清单**

项目名称： 招标编号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 品牌 | 规格型号 | 技术指标、功能及配置描述 | 产地 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

投标单位（公章）：

授权代表签字：

日期：

注：此表在不改变投标内容的情况下可自行制作

## 附件十一：同类项目业绩一览表

**同类项目业绩一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 项目  类型 | 简要描述 | 项目  金额  （万元） | 实施时间 | 项目单位、联系人及电话 | 项目完成情况 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：1、各投标人可以根据各自业绩量准备充分的表格，此页后须附证明材料。

2、投标人须真实仔细地填写本表格。

投标人（单位盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日

附件十二：服务费承诺书

**承 诺 书**

**东阳市鑫盛工程咨询有限公司：**

**若我公司中标时，在中标结果公示结束之日起3天内，愿按本招标文件总则第（五）条规定向东阳市鑫盛工程咨询有限公司支付中标服务费。**

**特此承诺！**

**承诺单位(盖章)：**

**法定代表人或委托代理人(签字)：**

**年 月 日**

附件十三: 投标函

**投 标 函**

致： （招标采购单位名称）：

根据贵方为 项目的招标公告/投标邀请书

（项目编号： ），签字代表 （全名）经正式授权并代表投标人 （投标人名称）提交电子投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.投标人已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2.投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3.本投标有效期自开标日起 \_\_\_\_\_\_天。

4.如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，本投标人将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5.投标人同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

6.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址： 邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_投标人代表姓名 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务：

投标人名称(公章):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

委托代理人签字:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期:\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

附件十四：开标一览表

**开标一览表**

招标编号：

投标人名称： 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **规格型号** | **制造商/产地/品牌** | **数量/单位** | **单价** | **投标报价小计** | **投标报价** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| ...... |  |  |  |  |  |  |  |
| 投标报价大写（人民币）： 小写： | | | | | | | |

注：

1、投标报价必须填写，否则其投标作无效标处理。

2、投标报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

3、投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位、人工等本项目相关的一切费用和税金，投标人投标报价为投标人所能承受的整个项目的一次性最终最低报价，如有漏项，视同已包含在本项目投标报价中，合同单价和总价不做调整。

4、交货期：

5、本表格式不允许修改，否则作无效标处理。

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

投标人名称（盖章）：

日期： 年 月 日

附件十五：残疾人福利性单位声明函

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库【2017】141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加 单位的 项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）:

日期：

1. **残疾人福利性单位视同小型、微型企业；**
2. **如中标人声明为残疾人福利性单位，本声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督。**

附件十六：中小企业声明函（货物）

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 （单位名称） 的 （项目名称） 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1、 **（标的名称）** ，属于 工业 行业；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，**属于 企业**（中型企业或小型企业或微型企业）；

2、 **（标的名称）** ，属于 工业 行业；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，**属于 企业**（中型企业或小型企业或微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

**备注：**

1. **“标的名称”根据招标文件第二章招标需求中技术参数内的货物内容，逐一填写，不得缺漏。**
2. **如投标产品由小微企业生产，则需提供中小企业声明函。**

**3、小微企业提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。**

**4、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

**5、本声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督。**

附件十七：东阳市采购项目验收方案

**东阳市采购项目验收方案**

根据《政府采购法》及东阳市政府采购办东财预〔2009〕98号《关于加强政府采购管理工作的补充规定》等有关文件规定，为做好 采购项目的验收管理工作，特制定本项目验收方案，具体如下。

**一、验收项目说明**

**1、招标编号：**

**2、采购内容：**

**二、验收小组人员**

**1、本次验收由**  **组织。**

**2、验收小组成员名单：**

**3、验收小组成员签名：**

**三、验收方法与内容**

**四、验收时间**

**五、验收地点**

**六、验收程序**

**采购单位（盖章）：**

年 月 日

附件十八：东阳市政府采购代理机构社会评价表

**东阳市政府采购代理机构社会评价表**

代理机构名称：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 填表人类别 | □采购单位 □供应商 □专家 | | | | | |
| 填表人名称或姓名 |  | | | | 地址 |  |
| 联系人 |  | 电话 |  | | 传真 |  |
| 对代理机构的评价 | 项目 | | | 评价（请在分值范围内进行打分） | | |
| 是否严格执行政府采购纪律、法规和规章制度等（2分）。 | | |  | | |
| 操作程序是否规范，采购行为、过程、结果是否公开、公平、公正，采购组织管理是否规范严谨（2分）。 | | |  | | |
| 是否及时组织采购，是否有承诺办事时间并能限时办结（2分）。 | | |  | | |
| 是否能积极主动与当事人沟通对接；对采购政策进行详细解读；咨询答复是否热情周到、耐心细致（2分）。 | | |  | | |
| 采购的质量、服务是否满意（2分）。 | | |  | | |
| 合计 | | |  | | |
| 对代理机构的意见和建议 |  | | | | | |
| 备注 |  | | | | | |

填表人签字盖章： 日期

注：投标单位须加盖单位红章。

## 附件十九：办理保函需提供资料

**办理保函需提供资料**

1. 营业执照
2. 法人身份证
3. 近两年财务报表
4. 资质证书或安装，维修证书
5. 中标通知书
6. 招标文件电子版
7. 信用反担保函

注：所有资料复印件加盖公章

信用反担保保证函

中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司：

鉴于中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司向

公司出具《供货履约保证保险》保单（保单编号： ），并承担相应的保险责任（具体以保险合同条款为准），最高保险金额为人民币（大写） （小写： ）；为促进该业务的良好开展，

有限责任公司（以下称本信用反担保保证人）愿意为中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司在保险合同项下的一系列保险保障提供信用反担保保证，同意履行以下保证内容：

一、 本信用反担保保证人同意承担的保证范围：

（一）中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司承保的保单号为： 的供货履约保证保险合同约定的保险责任、保险金额和履行保证责任而实际发生的费用（包括但不限于诉讼费、公告费、保全费、律师费等）及损失；

（二）本信用反担保保证人承担保证责任的方式为连带保证责任。

二、本信用反担保保证人承担的保证期间为：从中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司与本信用反担保保证人签订的保险合同生效之日起，至保险合同结束之日起的两年届满时止。

三、中国人民财产保险股份有限公司**东阳**支公司所承保的《供货履约保证保险》合同发生保险事故后，有权要求本信用反担保保证人优先履行偿债责任，且优先偿债比例为100%。

四、本信用反担保保证人放弃反担保措施的优先偿债抗辩权。

信用反担保保证人：

年 月 日

## 附件二十：质疑函范本

**质疑函范本**

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项2

……

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**质疑函制作说明：**

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。

2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

## 附件二十一：投诉书范本

**投诉书范本**

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人2

……

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告:是/否 公告期限：

采购结果公告:是/否 公告期限：

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日,向 提出质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：

事实依据：

法律依据：

投诉事项2

……

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**投诉书制作说明：**

1.投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。