温州市龙湾区第一人民医院  
（区公共卫生医疗中心）  
2025年建设工程办公家具采购项目  
招标文件

**（电子招投标）**

编号:LWJC20250213SY

温州市龙湾城市中心区开发建设管理委员会

温州市公共资源交易中心龙湾分中心

二〇二五年二月十三日

**目 录**

第一部分 招标公告

第二部分 投标人须知

第三部分 采购需求

第四部分 评标办法

第五部分 拟签订的合同文本

第六部分 应提交的有关格式范例

**第一部分 招标公告**

项目概况

温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目招标项目的潜在投标人应在政采云平台（[https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于2025年3月28日9点 00分00秒](https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于202%20年%20月%20日%20点%20分00秒)（北京时间）前递交（上传）投标文件。

**一、项目基本情况**

**项目编号：**LWJC20250213SY

**项目名称：**温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目

**预算金额（元）：** 3633007

**最高限价（元）：** 3633007

**采购需求：**温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目，主要内容：办公家具采购及安装，具体见采购文件。具体以招标文件第三部分采购需求为准，供应商可点击本公告下方“浏览采购文件”查看采购需求。

**合同履约期限：** 30日历天

**本项目接受联合体投标：** **是；****否**。

**二、申请人的资格要求：**

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2. 以联合体形式投标的，提供联合协议(本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供) ；

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：

无（注：不得限制大中型企业与小微企业组成联合体参与投标）；

专门面向中小企业

服务全部由符合政策要求的中小企业承接，提供中小企业声明函；

服务全部由符合政策要求的小微企业承接，提供中小企业声明函；

要求以联合体形式参加，提供联合协议和中小企业声明函，联合协议中中小企业合同金额应当达到30%，其中小微企业合同金额应当达到40 %;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议；

要求合同分包，提供分包意向协议和中小企业声明函，分包意向协议中中小企业合同金额应当达到达到 % ，其中小微企业合同金额应当达到 % ;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议；

4.本项目的特定资格要求：无；

5.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

**三、获取招标文件**

**时间：**/至2025年3月28日，每天上午00:00至12:00 ，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

**地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**方式：**供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。

**售价（元）：**0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

**提交投标文件截止时间：** 2025年3月28日9点00分00秒 （北京时间）

**投标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**开标时间：**2025年3月28日9点00分00秒

**开标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号））已分别于2022年1月29日和2022年2月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3.供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和集采机构提出质疑。质疑供应商对采购人、集采机构的答复不满意或者采购人、集采机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4.其他事项：（1）需要落实的政府采购政策：包括节约资源、保护环境、支持创新、促进中小企业发展等。详见招标文件的第二部分总则。（2）电子招投标的说明：①电子招投标：本项目以数据电文形式，依托“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”进行招投标活动，不接受纸质投标文件；②投标准备：注册账号--点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领CA数字证书---申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”；安装“政采云电子交易客户端”----前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端”进行下载并安装；③招标文件的获取：使用账号登录或者使用CA登录政采云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件；④投标文件的制作：在“政采云电子交易客户端”中完成“填写基本信息”、“导入投标文件”、“标书关联”、“标书检查”、“电子签名”、“生成电子标书”等操作；⑤采购人、集采机构将依托政采云平台完成本项目的电子交易活动，平台不接受未按上述方式获取招标文件的供应商进行投标活动； ⑥对未按上述方式获取招标文件的供应商对该文件提出的质疑，采购人或集采机构将不予处理；⑦不提供招标文件纸质版；⑧投标文件的传输递交：投标人在投标截止时间前将加密的投标文件上传至政府采购云平台，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份。备份投标文件的制作、存储、密封详见招标文件第二部分第15点—“备份投标文件”；⑨投标文件的解密：投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；⑩具体操作指南：详见政采云平台“服务中心-帮助文档-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”。（3）招标文件公告期限与招标公告的公告期限一致。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

**1.采购人信息**

名 称：温州市龙湾城市中心区开发建设管理委员会

地 址： 温州市龙湾区行政中心大楼西侧二楼

项目联系人（询问）： 张先生

项目联系方式（询问）： 0577-86968210

质疑联系人： 张先生

质疑联系方式： 0577-86968210

**2.集采机构信息：**

名 称：温州市公共资源交易中心龙湾分中心

地 址： 温州市龙湾区永中街道升平路77号行政服务中心西裙楼3楼

项目联系人（询问）： 沈女士

项目联系方式（询问）：0577-86966015

质疑联系人： 王女士

质疑联系方式： 0577-86966075

3.同级政府采购监督管理部门

名 称：温州湾新区（高新区、经开区）财政局

地 址： 温州市龙湾区永宁西路565号温州银行大楼1502室

联系人 ：陈先生

监督投诉电话： 0577-85600839

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

**第二部分 投标人须知**

**前附表**

| **序号** | **事项** | **本项目的特别规定** |
| --- | --- | --- |
| 1 | **项目属性** | 货物类。核心产品： 礼堂椅 |
| 2 | **采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业** | （1）标的： 温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目 ，属于 工业 行业；  （2）中小企业的划分标准依据《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）文件执行。（工业：从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。） |
| 3 | **是否允许采购进口产品** | 本项目不允许采购进口产品。  可以就 采购进口产品。 |
| 4 | **分包** | A同意将非主体、非关键性的 工作分包。 B不同意分包。  注：不得限制大中型企业向小微企业合理分包。 |
| 5 | **开标前答疑会或现场考察** | A不组织。  B组织，时间： ,地点： ，联系人： ，联系方式： 。 |
| 6 | **样品提供** | A不要求提供。  B要求提供，  （1）样品： 1.文件柜X1（800\*400\*2000）；2.椅子X1（611\*546\*838（含软垫））；3.沙发（母乳指导室）X1（765\*835\*1020） ；  （2）样品制作的标准和要求： 见采购需求 ；  （3）样品的评审方法以及评审标准：详见评标办法；  （4）是否需要随样品提交检测报告：否；是，检测机构的要求： ；检测内容： 。  （5）提供样品的时间：2025年3月28日8:30-9:00；地点： 温州市龙湾区永中街道升平路77号行政服务中心西裙楼（公共资源交易中心）三楼样品展览室 ；联系人： 金女士 ，联系电话： 13736797958 。请投标人在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或集采机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。  (6)采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、集采机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、集采机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。  （7）制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。 |
| 7 | **方案讲解演示** | A不组织。  B组织。 |
| 8 | **投标人应当提供的资格、资信证明文件** | （1）资格证明文件：见招标文件第二部分11.1。  投标人未提供有效的资格证明文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，投标无效。 |
| （2）资信证明文件：根据招标文件第四部分评标标准提供。 |
| 9 | **节能产品、环境标志产品** | 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的集采机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。 |
| 10 | **报价要求** | 有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。**投标文件开标一览表（报价表）是报价的唯一载体，如投标人在政府采购云平台填写的投标报价与投标文件报价文件中开标一览表（报价表）不一致的，以报价文件中开标一览表（报价表）为准。**投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。**提醒：验收时检测费用由采购人承担，不包含在投标总价中。**  **投标报价出现下列情形的，投标无效：**  **投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；**  **投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;**  **报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明其报价合理性的;**  **投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的。** |
| 11 | **中小企业信用融资** | 供应商中标后也可在“政采云”平台申请政采贷：操作路径：登录政采云平台 - 金融服务中心 -【融资服务】，可在热门申请中选择产品直接申请，也可点击云智贷匹配适合产品进行申请，或者在可申请项目中根据该项目进行申请。 |
| 12 | **备份投标文件送达地点和签收人员** | 备份投标文件送达地点： 温州市龙湾区永中街道升平路77号行政服务中心主楼410 ；备份投标文件签收人员联系电话：0577-86966015 。**采购人、集采机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。** |
| 13 | **特别说明** | 联合体投标的，联合体各方分别提供与联合体协议中规定的分工内容相应的业绩证明材料，业绩数量以提供材料较少的一方为准。 |
| 联合体投标的，联合体各方均需按招标文件第四部分评标标准要求提供资信证明文件，否则视为不符合相关要求。  联合体投标的，联合体中有一方或者联合体成员根据分工按招标文件第四部分评标标准要求提供资信证明文件的，视为符合了相关要求。 |

**一、总则**

**1. 适用范围**

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**2.定义**

2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

2.2 “集采机构”系指招标公告中载明的本项目的集采机构。

2.3 “投标人”系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5“电子签名”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。因特殊原因需要使用冠以法定名称的业务专用章的，投标时须提供《业务专用章使用说明函》（附件4）。

2.6“电子交易平台”系指本项目政府采购活动所依托的政府采购云平台（https://www.zcygov.cn/）。

2.7 “▲”系指实质性要求条款，“” 系指适用本项目的要求，“” 系指不适用本项目的要求。

**3.** **采购项目需要落实的政府采购政策**

3.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、集采机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）；优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。

3.2 支持绿色发展

3.2.1采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的集采机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。投标人须按招标文件要求提供相关产品认证证书。**▲采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的，投标无效。**

3.2.2 修缮、装修类项目采购建材的，采购人应将绿色建筑和绿色建材性能、指标等作为实质性条件纳入招标文件和合同。

3.2.3为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》。鼓励采购单位优先采购秸秆环保板材等资源综合利用产品。鼓励采购单位优先采购绿色物流配送服务、提供新能源交通工具的租赁服务。

3.2.4 鼓励供应商在参加政府采购过程中开展绿色设计、选择绿色材料、打造绿色制造工艺、开展绿色运输、做好废弃产品回收处理，实现产品全周期的绿色环保。鼓励采购单位对其提高预付款比例、免收履约保证金。

3.3支持中小企业发展

3.3.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.3.2在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3.3对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购服务项目，以及预留份额政府采购服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.3.4符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

3.3.5符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

3.3.6可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3.3.7中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

3.4支持创新发展

3.4.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

3.4.2首台套产品被纳入《首台套产品推广应用指导目录》之日起3年内，以及产品核心技术高于国内领先水平，并具有明晰自主知识产权的“制造精品”产品，自认定之日起2年内视同已具备相应销售业绩，参加政府采购活动时业绩分值为满分。

3.5平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业

平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业，切实保障企业公平竞争，平等维护企业的合法利益。**4. 询问、质疑、投诉**

4.1在线询问、质疑、投诉。根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表；鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

4.2供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者集采机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对集采机构委托授权范围的，集采机构应当告知供应商向采购人提出。

4.3供应商质疑

4.3.1提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

4.3.2供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或者集采机构提出质疑，否则，采购人或者集采机构不予受理：

4.3.2.1对招标文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

4.3.2.2对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。4.3.2.3对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

4.3.3供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

　　4.3.3.1供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

　　4.3.3.2质疑项目的名称、编号；

　　4.3.3.3具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

　　4.3.3.4事实依据；

　　4.3.3.5必要的法律依据；

4.3.3.6提出质疑的日期。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函范本及制作说明详见附件2。

4.3.4对同一采购程序环节的质疑，供应商须在法定质疑期内一次性提出。

4.4质疑答复

4.4.1质疑答复责任主体如下：

**质疑答复责任主体一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 质疑内容 | | 质疑答复责任主体 |
| 对采购文件提出质疑 | 对采购文件中特定资格条件、采购需求、评审办法、评审标准提出的质疑 | 采购人 |
| 对采购文件中其他内容提出的质疑 | 集采机构 |
| 对采购过程提出质疑 | 有关现场考察或开启响应文件前答疑会事项提出的质疑 | 采购人 |
| 对采购过程中其它事项提出的质疑 | 集采机构 |
| 对采购结果提出质疑 | 对采购结果提出的质疑 | 集采机构 |

4.4.2采购人或者集采机构应当在收到供应商的书面或在线质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式或在线形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。采购人或集采机构在质疑回复后5个工作日内，在浙江政府采购网的“其他公告”栏目公开质疑答复，答复内容应当完整。质疑函作为附件上传。

4.4.3询问或者质疑事项可能影响采购结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

4.5供应商投诉

4.5.1质疑供应商对采购人、集采机构的答复不满意或者采购人、集采机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门提出投诉。

4.5.2供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

4.5.3供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

4.5.4以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

4.5.5投诉书范本及制作说明详见附件3。

**二、招标文件的构成、澄清、修改**

**5．招标文件的构成**

5.1 招标文件包括下列文件及附件：

5.1.1招标公告；

5.1.2投标人须知；

5.1.3采购需求；

5.1.4评标办法；

5.1.5拟签订的合同文本；

5.1.6应提交的有关格式范例。

5.2与本项目有关的澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**6. 招标文件的澄清、修改**

6.1已获取招标文件的潜在投标人，若有问题需要澄清，应于投标截止时间前，以书面形式向集采机构提出。

6.2 集采机构对招标文件进行澄清或修改的，将同时通过电子交易平台通知已获取招标文件的潜在投标人。依法应当公告的，将按规定公告，同时视情况延长投标截止时间和开标时间。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**三、投标**

**7. 招标文件的获取**

详见招标公告中获取招标文件的时间期限、地点、方式。

**8.开标前答疑会或现场考察**

采购人组织潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会的，潜在投标人按第二部分投标人须知前附表的规定参加现场考察或者开标前答疑会。

**9.投标保证金**

本项目不需缴纳投标保证金。

**10. 投标文件的语言**

投标文件及投标人与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

**11. 投标文件的组成**

11.1**资格文件**：

11.1.1符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

11.1.2联合协议（如果有)；

11.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（中小企业声明函)；

11.1.4本项目的特定资格要求（如果有)。

11.2 商务技术文件：

11.2.1投标函；

11.2.2授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

11.2.3分包意向协议（如果有)；

11.2.4符合性审查资料；

11.2.5评标标准相应的商务技术资料；

11.2.6投标标的清单；

11.2.7商务技术偏离表；

11.2.8政府采购供应商廉洁自律承诺书；

11.3**报价文件：**

11.3.1开标一览表（报价表）；

11.3.2随机备品备件、专用工具清单（如有）

11.3.3产品零件、易损件、备品备件报价表（如有）

11.3.4报价情况说明（如供应商报价低于项目预算50%的，应当提交本文档，详细阐述不影响产品质量或者诚信履约的具体原因）。

**投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效；**

**投标人提供虚假材料投标的，投标无效。**

**12. 投标文件的编制**

12.1投标文件分为资格文件、商务技术文件、报价文件三部分。各投标人在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的风险。

12.2投标人进行电子投标应安装客户端软件—“政采云电子交易客户端”，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。投标人未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

12.3使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”进行查阅。

**13.投标文件的签署、盖章**

13.1投标文件按照招标文件第六部分格式要求进行签署、盖章。**▲投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效**。

13.2为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

13.3招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子签名。

**14. 投标文件的提交、补充、修改、撤回**

14.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

14.2电子交易平台收到投标文件，将妥善保存并即时向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

14.3采购人、集采机构可以视情况延长投标文件提交的截止时间。在上述情况下，集采机构与投标人以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

**15.备份投标文件**

15.1投标人在电子交易平台传输递交投标文件后，还可以在投标截止时间前直接提交备份投标文件1份，**但采购人、集采机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。**

15.2备份投标文件须在“政采云投标客户端”制作生成，并储存在DVD光盘等存储介质中。备份投标文件应当密封包装并在包装上加盖公章并注明投标项目名称，投标人名称(联合体投标的，包装物封面需注明联合体投标，并注明联合体成员各方的名称和联合协议中约定的牵头人的名称)。**不符合上述制作、存储、密封规定的备份投标文件将被视为无效或者被拒绝接收。**

15.3直接提交备份投标文件的，投标人应于投标截止时间前在招标公告中载明的开标地点将备份投标文件提交给集采机构，集采机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。

**15.4投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效。**

**16.投标文件的无效处理**

有招标文件第四部分4.2规定的情形之一的，投标无效：

**17.投标有效期**

17.1投标有效期为从提交投标文件的截止之日起90天。▲**投标人的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。**

17.2投标文件合格投递后，自投标截止日期起，在投标有效期内有效。

17.3在原定投标有效期满之前，如果出现特殊情况，集采机构可以以书面形式通知投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改其投标文件，投标人拒绝延长的，其投标无效。

**四、开标、资格审查与信用信息查询**

**18.开标**

18.1集采机构按照招标文件规定的时间通过电子交易平台组织开标，所有投标人均应当准时在线参加。投标人不足3家的，不得开标。

　18.2开标时，电子交易平台按开标时间自动提取所有投标文件。集采机构依托电子交易平台发起开始解密指令，投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。

　18.3**投标文件未按时解密，投标人提供了备份投标文件的，以备份投标文件作为依据，否则视为投标文件撤回。投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。**

**19、资格审查**

19.1采购人或集采机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的资格进行审查。

19.2投标人未按照招标文件要求提供与资格条件相应的有效资格证明材料的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。

19.3对未通过资格审查的投标人，采购人或集采机构告知其未通过的原因。

19.4合格投标人不足3家的，不再评标。

**20、信用信息查询**

20.1信用信息查询渠道及截止时间：集采机构将在资格审查时通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询投标人接受资格时的信用记录。

20.2信用信息的使用规则：经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人将被拒绝参与政府采购活动。

20.3联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**五、评标**

**21.** 评标委员会将根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，并按照评标方法及评分标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。对实质上响应招标文件的投标人，按照评审因素的量化指标排出推荐中标的投标人的先后顺序，并按顺序提出授标建议。**详见招标文件第四部分评标办法。**

**六、定 标**

**22. 确定中标供应商**

政府采购项目实行全流程电子化，评审报告送交、采购结果确定和结果公告均在线完成。为进一步提升采购结果确定效率，集采机构应当依法及时将评审报告在线送交采购人。**采购单位应当自收到评审报告之日起2个工作日内对中标供应商的中小企业声明函、相关证书、检测报告、业绩等材料的真实性进行核查，并在线确定中标或者成交供应商。**中标、成交通知书和中标、成交结果公告应当在规定时间内同时发出。

**23. 中标通知与中标结果公告**

23.1自中标人确定之日起2个工作日内，集采机构通过电子交易平台向中标人发出中标通知书，同时编制发布采购结果公告。集采机构也可以以纸质形式进行中标通知。

23.2中标结果公告内容包括采购人及其委托的集采机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，开标记录、资格审查情况、评审专家抽取规则、符合性审查情况、未中标情况说明、中标公告期限以及评审专家名单、评分汇总及明细。

23.3公告期限为1个工作日。

**七、合同授予**

**24.** 合同主要条款详见第五部分拟签订的合同文本。

**25. 合同的签订**

25.1 采购人与中标人应当通过电子交易平台在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，并在签订之日起2个工作日内将政府采购合同在浙江政府采购网上公告。鼓励有条件的采购人视情缩减采购合同签订时限，提高采购效率，杜绝“冷、硬、横、推”等不当行为。除不可抗力等特殊情况外，原则上应当在中标通知书发出之日起10个工作日内，与中标供应商按照采购文件确定的事项签订政府采购合同。

25.2中标人按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

25.3如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录一次，并给予通报。

25.4中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

25.5采购合同由采购人与中标供应商根据招标文件、投标文件等内容通过政府采购电子交易平台在线签订，自动备案。

**26. 履约保证金**

拟签订的合同文本要求中标供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%，鼓励根据项目特点、供应商诚信等因素免收履约保证金或降低缴纳比例。鼓励和支持供应商以银行、保险公司出具的保函形式提供履约保证金。采购人不得拒收履约保函，项目验收结束后应及时退还，延迟退还的，应当按照合同约定和法律规定承担相应的赔偿责任。

## 供应商可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：1、供应商在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。2、在弹框里查看推荐的保函产品，供应商自行选择保函产品，点击[立即申请]。3、在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

## **27.预付款**

采购单位应当在政府采购合同中约定预付款，对中小企业合同预付款比例原则上不低于合同金额的40％，不高于合同金额的70%；项目分年安排预算的，每年预付款比例不低于项目年度计划支付资金额的40％，不高于合同金额的70%；采购项目实施以人工投入为主的，可适当降低预付款比例，但不得低于20%。对供应商为大型企业的项目或者以人工投入为主且实行按月定期结算支付款项的项目，预付款可低于上述比例或者不约定预付款。在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购单位可不适用前述规定。采购单位根据项目特点、供应商诚信等因素，可以要求供应商提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付。政府采购工程以及与工程建设有关的货物、服务，采用招标方式采购的，预付款从其相关规定。供应商可登录政采云前台大厅选择金融服务 - 【保函保险服务】出具预付款保函，具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

**八、电子交易活动的中止**

**28. 电子交易活动的中止。**采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，集采机构可中止电子交易活动：

28.1电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

28.2电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

28.3电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

28.4病毒发作导致不能进行正常操作的；

28.5其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

29.出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。

**九、验收**

**30.验收**

30.1采购人组织对供应商履约的验收。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

30.2采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

30.3严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

30.4验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

30.5采购人完成线下履约验收后，应在2个工作日内，在政采云上公布履约验收结果。

**第三部分 采购需求**

注：“▲”系指实质性要求条款；其他的为普通指标。

**一、招标内容**

1.本次招标内容为龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）建设工程办公家具的设计、制造、供货、运输、卸货、安装、调试、试运行、验收、技术服务、技术资料提交以及质保期内的维修保养等工作。

2.招标货物一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域 | 名称/型号 | 规格 | 材质 | 单位 | 数量 | 图片 | 备注 |
| 一号楼五层 | | | | | | |  |
| **1号楼5F行政 办公\*12间、信访办、人事、党建** | | | | | | |  |
| 办公室 | 办公桌椅 | 主桌：1400\*700\*750 落地柜： 400\*680\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 58 | IMG_256 |  |
| 550\*635\*1140-1190 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、头枕：头枕背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，头枕强度符合BIFMA标准，阻燃性能符合国家标准。 3、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 4、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 5、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 6、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 7、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 8、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 9、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 把 | 58 | IMG_381 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 【提供样品】 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 58 | IMG_382 |  |
| **1号楼5F行政 资料室\*2间** | | | | | | |  |
| 资料室 | 文件柜 | 850\*390\*1800 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 3、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 4、详细尺寸：上一对玻璃门，下一对门。 | 组 | 15 | IMG_259 |  |
| **1号楼5F行政 领导班子办公室** | | | | | | |  |
| 领导班子办公室 | 办公桌椅 | 主台： 1400\*700\*750 副柜： 1600\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 7 | IMG_260 |  |
| 740\*710\*1130-1200(头枕行程4cm) （±10mm） | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性特网，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、头枕：头枕骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特网布，头枕强度符合BIFMA和QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 3、椅背：开模靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，靠背强度符合BIFMA和QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 、4腰靠：旋转式四维调节定型棉-升降、前后动态旋转。 5、扶手：任意角度多维调节结构设计，满足手部承托所以空间，扶手向后可旋转180°，内向旋转40°整体旋转平面角度220°，PA尼龙加纤扶手内管柱，PP塑胶扶手外壳，PU扶手面手感舒适，柔软耐磨。高低升降可调，调距＞5cm；扶手面可前后调整＞4CM，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑；扶手垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合BIFMA和QB2280标准。 。  6、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度定型海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合BIFMA和QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 7、搁脚：实用新型脚踏，双杆隐藏式抽拉，脚搁加定型棉7度弧度调节，强度符合BIFMA和QB2280标准。 8、底盘：采用同步倾仰底盘，四档倾仰锁定调节,倾仰角度可达140°，采用2.5MM加厚钢板，材质Q235,倾仰角度25度，倾仰机构底盘，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合BIFMA和QB2280标准。  9、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试，符合BIFMA和QB2280标准。 10、椅脚：采用PA+30%玻璃纤维材料，压铸一体成型，五爪钢铁可拆卸，椅脚直径700mm；静压测试1136kg 、冲击测试136公斤，符合BIFMA和QB2280标准。 11、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合BIFMA和QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 把 | 7 | IMG_261 |  |
| 班前椅 | 550\*635\*975 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、半架：采用Q195钢管制成，壁厚1.8mm，喷塑金属脚架；符合QB2280测试标准,座面载荷 109kg，循环测试 10 万次。 | 张 | 14 | IMG_378 |  |
| 文件柜 | 1200\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门+一扇木门，下三扇木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 7 | IMG_263 |  |
| **1号楼5F体检中心 静脉抽血\*2间、血压、呼气、内科\*2间、外科\*2间、耳鼻喉\*2间、心理测量、眼科\*2间** | | | | | | |  |
| 静脉抽血、耳鼻喉、眼科、主任、护士长 | 诊疗桌 | 主台：1600\*750\*750 副柜： 1400\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：主台面、副柜顶板25mm厚，其它16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 16 | IMG_264 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 16 | IMG_381 |  |
| 方凳 | 340\*240\*450 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、详细尺寸：座面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 8 | IMG_266 |  |
| 诊疗床 | 1800\*700\*650 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、下架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 | 张 | 8 | IMG_267 |  |
| 办公桌 | 主桌：1400\*700\*750 落地柜： 400\*680\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 10 | IMG_268 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 10 | IMG_381 |  |
| 诊疗椅 | 标准 | 1、椅座采用PU一体成型（内支架为多层高压木板，外层为聚氨酯发泡）。 2、椅座采用高强度冷铁板喷塑底座，连接背铁抛光镀铬处理，不脱落生锈。 3、踏脚圈：采用无缝管材镀铬处理内支架为铝合金一体成型。 | 张 | 34 | IMG_359 |  |
| **1号楼5F行政 行政值班** | | | | | | |  |
| 值班室 | 值班床 | 2000\*1000\*1880 | 1、材质部分：采用优质榉木全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 五金紧固件采用国标标准材料。 2、工艺部分：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理，制作工艺与结构应具有整体组装功能设计，增加产品使用的稳固安全性。 3、油漆部分：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 2 | IMG_271 |  |
| 柜子 | 900\*550\*2200 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：一对木门，层板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 2 | IMG_272 |  |
| **1号楼会议室、会议接待室、100人会议室** | | | | | | |  |
| 会议室 | 大会议桌 | 7000\*1800\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 5、详细尺寸：台面80mm厚，边脚250mm厚，中脚60mm厚，挡板16mm厚。 | 米 | 1 | **IMG_273** |  |
| 会议椅 | 538\*620\*930 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 20 | **IMG_421** |  |
| 发言台 | 标准 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 1 | **IMG_416** |  |
| 条桌 | 1200\*400\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 5、详细尺寸：台面33mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 16 | IMG_417 |  |
| 会议椅 | 460\*530\*905 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 80 | IMG_423 |  |
| 会议接待室 | 会议桌 | 3600\*1200\*750 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、功能特征：直边台面，台面与钢架之间悬浮10mm，带走线功能。预留隐藏式走线槽，带可掀开线面盒，内部预留标准 86 线盒孔。  6、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 7、详细尺寸：主台面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 1 | IMG_288 |  |
| 会议椅 | 550\*635\*975 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、半架：采用Q195钢管制成，壁厚1.8mm，喷塑金属脚架；符合QB2280测试标准,座面载荷 109kg，循环测试 10 万次。 | 张 | 10 | IMG_378 |  |
| 小型洽谈桌 | 会议桌 | 3600\*1200\*750 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、功能特征：直边台面，台面与钢架之间悬浮10mm，带走线功能。预留隐藏式走线槽，带可掀开线面盒，内部预留标准 86 线盒孔。  6、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 7、详细尺寸：主台面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 1 | IMG_288 |  |
| 会议椅 | 550\*635\*975 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、半架：采用Q195钢管制成，壁厚1.8mm，喷塑金属脚架；符合QB2280测试标准,座面载荷 109kg，循环测试 10 万次。 | 张 | 10 |  |  |
| **1号楼5F体检中心 体检大厅** | | | | | | |  |
| 检查大厅 | 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 把 | 4 | IMG_281 |  |
| **1号楼5F体检中心 暂存** | | | | | | |  |
|  | 文件柜 | 850\*390\*1800 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 3、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 4、详细尺寸：上一对玻璃门，下一对门。 | 组 | 5 | IMG_282 |  |
| **1号楼5F住院区 护士站** | | | | | | |  |
| 护士站 | 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 把 | 5 | IMG_381 |  |
| **1号楼5F住院区 主任、护士长** | | | | | | |  |
| 主任、护士长、医办 | 办公桌椅 | 主台： 1400\*700\*750 副柜： 1600\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 4 | IMG_284 |  |
| 550\*635\*1140-1190 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、头枕：头枕背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，头枕强度符合BIFMA标准，阻燃性能符合国家标准。 3、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 4、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 5、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 6、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 7、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 8、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 9、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 4 | IMG_327 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 6 | IMG_381 |  |
|  | 文件柜 | 1200\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门+一扇木门，下三扇木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 张 | 2 | IMG_287 |  |
| **1号楼5F住院区 示教** | | | | | | |  |
| 示教 | 会议桌 | 2400\*1200\*750 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、功能特征：直边台面，台面与钢架之间悬浮10mm，带走线功能。预留隐藏式走线槽，带可掀开线面盒，内部预留标准 86 线盒孔。  6、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 7、详细尺寸：主台面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 1 | IMG_288 |  |
| 条桌椅 | 530\*515\*850 ±5 | 1、椅身:采用全新聚丙烯加玻璃纤维，由两个部分组成（座面、椅背双拼结构），整椅座深460mm,座宽460mm,整张椅背高度435mm，整张椅背宽度440mm，两部件具有独立可拆卸功能，常规颜色有4种。结构稳定，按照美国BIFMA测试标准，可承重165kg，胶背+座3.25kg 12万次循环推背测试， 2.椅脚：优质实心12厘钢架喷涂架，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。特制固定透明脚垫，全新PE制作.脚垫长：47mm 厚：3.5mm 宽：17mm.抗磨损性强。可以堆叠。 整张胶椅尺寸：总高850mm\*总深515mm\*总宽530mm 塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99% 五金件用料检验须依据:GB/T 3325-2017，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级 | 把 | 8 | IMG_413 |  |
| **1号楼5F住院区 护工** | | | | | | |  |
| 护工 | 值班床 | 2000\*1200 | 1、板材基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂。 4、五金件：采用优质五金件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：25mm厚。 | 组 | 1 | IMG_290 |  |
| **1号楼5F住院区 值班\*2间** | | | | | | |  |
| 值班室 | 值班床 | 2000\*1000\*1880 | 1、材质部分：采用优质榉木全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 五金紧固件采用国标标准材料。 2、工艺部分：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理，制作工艺与结构应具有整体组装功能设计，增加产品使用的稳固安全性。 3、油漆部分：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 3 | IMG_291 |  |
| **1号楼等候椅** | | | | | | |  |
| 一层等候椅 | 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 203 | IMG_343 |  |
| 二层等候椅 | 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 106 | IMG_343 |  |
| 三层等候椅 | 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 53 | IMG_343 |  |
| **4号楼1F** | | | | | | |  |
| 休息厅 | 茶几 | 600\*600H | 1、基材：均采用25MM中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、油漆：采用环保油性漆，有害物质释放量达到国家相关环保标准；表面平整，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果 3、脚：碳素钢焊接而成，表面粉体涂装，桌脚和横梁之间采用专利快拆结构连接，拆装灵活连接稳固。表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层 光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等 | 张 | 2 | IMG_366 |  |
| 椅子 | 611\*546\*838 （含软垫） 【提供样品】 | 1、椅身：座板和背板均采用聚丙烯添加防静电剂（聚乙醇酯）原色颗粒塑料，座面、椅背、扶手一体成型；椅背腰部镂空设计，镂空形 状为倒梯形四周倒圆角处理，椅背倚靠时有明显的弹力；扶手外翻，韧性强，充分的人体工学设计，坐面边缘圆弧设计，久坐舒适。坐 高≥420mm，椅背高度≥460mm，座面深度≥420mm，座面宽度≥490mm，椅背宽度≥530mm，颜色可选（绿色、白色、橙色）。 2、布料：外包Leliever，DesignersGuild或同档次品牌系列面料，经过防火、防污、抗菌、抗静电、耐色牢度、抗强度等加工处 理，耐摩擦色牢度(干/湿)≥4 级，耐磨性≥50000 转（GB/T 19817）。  3、海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，耐用度高，座垫密度≥35kg/m3，回弹率≥40%（QB/T2080）。 4、椅脚：金属脚，直径≥12mm的实心钢筯脚架，X形交叉支撑脚架，表面阿克苏诺贝尔、或同档次品牌环保环氧树脂粉体 静电喷涂，喷涂颜色可选。 5、脚垫：采用27\*16\*18PC加弹性毛毡静音脚垫。 6、结构：专用防护垫，一套四个，增加座椅强度和美观度，直经77㎜，高度18mm；专用止退螺丝，强度达到8·8级，模具冲压成型。 7、成品：符合GB/T35607《绿色产品评价家具》要求，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m³。 | 张 | 6 | IMG_296 |  |
| 避孕药库房 | 西药柜（单面） | 900\*450\*1980 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 3、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 3 | IMG_297 |  |
| 西药柜（双面） | 900\*850\*1980 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 3、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 10 | IMG_298 |  |
| 库房 | 货架 | 1500\*500\*2000 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 4、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 32 | **IMG_299** |  |
| 咨询台 | 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 11 | IMG_381 |  |
| 咨询台 | 7字型约总长7米 | 1、基材：柜体采用E0级实木多层板，质量符合GB/T 9846-2015 《普通胶合板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，多层板抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级；脚架采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm,，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 | 米 | 7 | IMG_301 |  |
| 一层等候椅 | 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 5 | IMG_343 |  |
| 一层矮柜 | 矮柜 | 约4000\*400\*750 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：空格与双开木门交错，层板、顶板、底板25mm厚，其它16mm厚。 | 米 | 4 | IMG_336 |  |
| 一层换鞋矮柜 | 矮柜 | 1000\*500\*420 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：座垫超纤皮软包30mm厚，顶板25mm厚，其它16mm厚。 | 个 | 8 | IMG_304 |  |
| **4号楼2F** | | | | | | |  |
| 办公室(计生科、儿保科、儿科、信息科） | 办公桌椅 | 主桌：1400\*700\*750 落地柜： 400\*680\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 10 | IMG_305 |  |
| 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 10 | IMG_381 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 20 | IMG_382 |  |
| 亲子阅读室 | 儿童沙发 | 1200\*400\*420 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 个 | 6 | IMG_308 |  |
| 阅读桌 | 1200\*600\*700 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面、桌脚25mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 4 | IMG_309 |  |
| 定制书架 | 8000\*400\*2000 | 1、均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂。 | 米 | 8 | IMG_391 |  |
| 二层等候区和大厅 | 儿童等候沙发 | 1200\*400\*420 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 组 | 8 | IMG_311 |  |
| 儿童等候沙发 | 4500\*900\*420 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 组 | 1 | IMG_312 |  |
| 儿童等候沙发 | 标准 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 组 | 2 | IMG_313 |  |
| 儿童用桌 | 1200\*600\*（460-580） | 1、桌面采用25mm厚优质环保三聚氰胺贴面E1级别刨花板，甲醛释放量符合GB18580-2001标准要求。2、耐磨、耐污、耐划伤，易清洁，耐磨测试250R无透底现象。3、邻苯二甲酸酯类增塑剂符合CNS 4797:2012关于增塑剂8P含量的要求。4、桌脚采用80×80mm的工程塑料一次注塑而成，表面喷涂高环保的清水木蜡油，桌边ppr塑料注塑封闭防吸水功能，19大重金属含量符合欧洲玩具标准EN71-3（2013版）的要求。使用预埋螺栓及固定挡块形式与桌面连接，底部配以耐磨塑胶PP脚钉，对地板等地面材料起到保护作用。5、五金件选用环保五金，安全无毒。符合欧盟2002/95/EC（RoHS）指令的要求，铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴苯联醚等含量控制指标完全符合要求。6、桌面下立水采用弧形外观设计，手感平滑圆润，线条优美。7、强度高，可承受200KG的静载2小时，100KG的静载24小时，长期使用不变形。8、结构稳固，不易倾倒。圆角设计，符合GB28007- | 张 | 1 | IMG_314 |  |
| 儿童椅 | 坐高H25CM 坐高H27CM 坐高H29CM | 张 | 4 |  |
| 儿童孤独症门诊 | 儿童用桌 | 600\*600\*460/580 | 1、桌面采用25mm厚优质环保三聚氰胺贴面E1级别刨花板，甲醛释放量符合GB18580-2001标准要求。2、耐磨、耐污、耐划伤，易清洁，耐磨测试250R无透底现象。3、邻苯二甲酸酯类增塑剂符合CNS 4797:2012关于增塑剂8P含量的要求。4、桌脚采用80×80mm的工程塑料一次注塑而成，表面喷涂高环保的清水木蜡油，桌边ppr塑料注塑封闭防吸水功能，19大重金属含量符合欧洲玩具标准EN71-3（2013版）的要求。使用预埋螺栓及固定挡块形式与桌面连接，底部配以耐磨塑胶PP脚钉，对地板等地面材料起到保护作用。5、五金件选用环保五金，安全无毒。符合欧盟2002/95/EC（RoHS）指令的要求，铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴苯联醚等含量控制指标完全符合要求。6、桌面下立水采用弧形外观设计，手感平滑圆润，线条优美。7、强度高，可承受200KG的静载2小时，100KG的静载24小时，长期使用不变形。8、结构稳固，不易倾倒。圆角设计，符合GB28007- | 张 | 1 | IMG_315 |  |
| 儿童椅 | 坐高H25CM 坐高H27CM 坐高H29CM | 张 | 4 |  |
| 精细发育评估室 | 儿童用桌 | 约1650\*900 | 1、桌面采用25mm厚优质环保三聚氰胺贴面E1级别刨花板，甲醛释放量符合GB18580-2001标准要求。2、耐磨、耐污、耐划伤，易清洁，耐磨测试250R无透底现象。3、邻苯二甲酸酯类增塑剂符合CNS 4797:2012关于增塑剂8P含量的要求。4、桌脚采用50×50mm的无缝钢管喷塑烤漆而成桌脚不锈钢链接可升降功能，桌面喷涂高环保的清水木蜡油，桌边ppr塑料注塑封闭防吸水功能，19大重金属含量符合欧洲玩具标准EN71-3（2013版）的要求。使用预埋螺栓及固定挡块形式与桌面连接，底部配以耐磨塑胶PP脚钉，对地板等地面材料起到保护作用。5、五金件选用环保五金，安全无毒。符合欧盟2002/95/EC（RoHS）指令的要求，铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴苯联醚等含量控制指标完全符合要求。6、桌面下立水采用弧形外观设计，手感平滑圆润，线条优美。7、强度高，可承受200KG的静载2小时，100KG的静载24小时，长期使用不变形。8、结构稳固，不易倾倒。圆角设计，符合GB28007- | 张 | 2 | IMG_316 |  |
| 儿童椅 | 坐高H25CM 坐高H27CM 坐高H29CM | 张 | 12 |  |
| 办公（高危儿、儿童心理语言发育、早期发展、儿童康复、生长发育营养门诊、门诊、听力筛选五官门诊、儿童中医、中医治疗等） | 诊疗桌 | 主台：1600\*750\*750 副柜： 1400\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：主台面、副柜顶板25mm厚，其它16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 12 | IMG_317 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 12 | IMG_381 |  |
| 诊疗椅 | 520\*515\*835mm | 1、坐壳：全新PP可回收环保材料，专业设计座四周如幸运草形状翻边设计，增加椅子立体感，通过特有曲线坐面设计使得用户能够在培训期间保持良好的坐姿，符合人体学的曲线设计，久坐不累。（6色可选） 2.钢架采用16圆管，2.0厚冷拉管，经除油烤漆处理，优质管材，结构稳固，采用高精密机械手臂自动焊接，经高速打砂除锈处理，表面采用喷粉烤漆工艺，金属质感，稳固性强，配自平衡防滑脚垫 3.配备可拆卸活动式挂钩，可以挂包或者水瓶小件 | 张 | 30 | IMG_319 |  |
| 儿童诊疗床 | 1800\*700\*650 | 1、软垫面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、软垫海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、框架基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 4、框架油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 | 张 | 8 | IMG_320 |  |
| 沙发 | 三人位 | 1、软垫面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、软垫海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、框架基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 4、框架贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 5、框架封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 6、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 | 张 | 2 | IMG_321 |  |
| 妈咪厨房 | 长桌 | 2400\*600\*750 | 1、材质：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、详细尺寸：台面40mm厚。 | 张 | 1 | IMG_322 |  |
| 椅子 | 标准 | 1、材质：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 12 | IMG_323 |  |
| 儿童椅 | 标准 | 1、材质：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 2 | IMG_324 |  |
| 大厅儿童活动室 | 沙发 | 约5米长 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 | 米 | 5 | IMG_325 |  |
| 茶几 | 标准 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 | 张 | 2 |  |
| 矮墩 | 标准 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 | 张 | 6 |  |
| **4号楼3F** | | | | | | |  |
| 办公室(孕、妇、计办公） | 办公桌椅 | 主台： 1400\*700\*750 副柜： 1600\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 10 | IMG_376 |  |
| 550\*635\*1140-1190 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、头枕：头枕背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，头枕强度符合BIFMA标准，阻燃性能符合国家标准。 3、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 4、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 5、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 6、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 7、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 8、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 9、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 10 | IMG_327 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 11 | IMG_382 |  |
| 门诊 | 办公桌 | 主桌：1200\*600\*750 落地柜： 350\*580\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 2 | IMG_329 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 6 | IMG_382 |  |
| 诊疗桌 | 主台：1600\*750\*750 副柜： 1400\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：主台面、副柜顶板25mm厚，其它16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 10 | IMG_347 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 12 | IMG_381 |  |
| 诊疗椅 | 520\*515\*835mm | 1、坐壳：全新PP可回收环保材料，专业设计座四周如幸运草形状翻边设计，增加椅子立体感，通过特有曲线坐面设计使得用户能够在培训期间保持良好的坐姿，符合人体学的曲线设计，久坐不累。（6色可选） 2.钢架采用16圆管，2.0厚冷拉管，经除油烤漆处理，优质管材，结构稳固，采用高精密机械手臂自动焊接，经高速打砂除锈处理，表面采用喷粉烤漆工艺，金属质感，稳固性强，配自平衡防滑脚垫 3.配备可拆卸活动式挂钩，可以挂包或者水瓶小件 | 张 | 26 | IMG_333 |  |
| 诊疗床 | 1800\*700\*650 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、下架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 | 张 | 7 | IMG_350 |  |
| 沙发（母乳指导室） | 765\*835\*1020 【提供样品】 | 1、覆面材料：采用优质布艺饰面，57%涤纶30%晴纶13%棉，质感柔和亲肤透气，抗菌防污，无异味。 2、海绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、机构：人体工程学设计可坐可躺，金属铁架牢固耐用，零重力无极轻仰机构，可根据人体自重受力自行轻仰，舒适省力。 4、框架：扶手前高580后高515，前后倾斜5度手臂舒适托起，轻仰后深1195，配胡桃木全实木腿架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 5、油漆：选用环保净味油漆，质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 1 | IMG_335 |  |
| 矮柜（产康） | 约3000\*400\*750 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：空格与双开木门交错，层板、顶板、底板25mm厚，其它16mm厚。 | 米 | 3 | IMG_336 |  |
| 中医门诊 | 诊桌 | 1400\*700\*760 | 1、材质部分：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺部分：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理。 3、油漆部分：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 2 | IMG_337 |  |
| 办公椅 | 标准 | 1、材质部分：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺部分：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理。 3、油漆部分：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 2 |  |
| 诊凳 | 标准 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：纯配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 4 |  |
| 中医诊疗床 | 1800\*700\*600 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：纯配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 2 | IMG_338 |  |
| 营养门诊 | 展示柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：双开木门交错，层板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 1 | IMG_339 |  |
| 大厅 | 定制双面沙发 | 约4000\*1200 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 | 米 | 4 | IMG_340 |  |
| 圆桌 | 600\*750H | 1、基材：均采用25MM中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、油漆：采用环保油性漆，有害物质释放量达到国家相关环保标准；表面平整，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果 3、脚：碳素钢焊接而成，表面粉体涂装，桌脚和横梁之间采用专利快拆结构连接，拆装灵活连接稳固。表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层 光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等 | 张 | 2 | IMG_366 |  |
| 椅子 | 520\*610\*900 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2.海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：配全实木腿架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 8 | IMG_367 |  |
| 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 14 | IMG_343 |  |
| 瑜伽室 | 矮柜 | 1200\*400\*850 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：上空格，下三扇木门，层板、顶板、底板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 6 | IMG_344 |  |
| 软包鞋柜 | 1200\*400\*450 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：上一对滑动木门，顶板、底板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 4 | IMG_345 |  |
| 存放室 | 货架 | 1500\*500\*2000 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 4、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 7 | **IMG_346** |  |
| **4号楼4F** | | | | | | |  |
| 主检医生、女婚检、男婚检 | 诊疗桌 | 主台：1600\*750\*750 副柜： 1400\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：主台面、副柜顶板25mm厚，其它16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 6 | IMG_347 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 6 | IMG_381 |  |
| 诊疗椅 | 520\*515\*835mm | 1、坐壳：全新PP可回收环保材料，专业设计座四周如幸运草形状翻边设计，增加椅子立体感，通过特有曲线坐面设计使得用户能够在培训期间保持良好的坐姿，符合人体学的曲线设计，久坐不累。（6色可选） 2.钢架采用16圆管，2.0厚冷拉管，经除油烤漆处理，优质管材，结构稳固，采用高精密机械手臂自动焊接，经高速打砂除锈处理，表面采用喷粉烤漆工艺，金属质感，稳固性强，配自平衡防滑脚垫 3.配备可拆卸活动式挂钩，可以挂包或者水瓶小件 | 张 | 14 | IMG_349 |  |
| 诊疗床 | 1800\*700\*650 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、下架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 | 张 | 5 | IMG_350 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 2 | IMG_382 |  |
| 检验科 | 实验桌 | 约5200 | 1、台面：PU成型饰面，温馨耐用，密度、拉伸强度、伸长率、回弹率、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、甲醛释放所检项目符合检验依据要求； 2、采用冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，粉末静电喷塑；产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗；焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 米 | 5.2 | IMG_352 |  |
| 实验桌 | 约5000\*800\*750 | 1、台面：PU成型饰面，温馨耐用，密度、拉伸强度、伸长率、回弹率、撕裂强度、干热老化后拉伸强度、甲醛释放所检项目符合检验依据要求； 2、采用冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，粉末静电喷塑；产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗；焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 米 | 5 | IMG_353 |  |
| 检验科 | 标准 | 304不锈钢材料，防酸防腐蚀，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 | 张 | 1 | IMG_354 |  |
| 耗材间 | 货架 | 1000\*500\*2000 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 4、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 2 | **IMG_355** |  |
| 更衣室 | 钢制衣柜 | 900\*500\*1850 | 1、采用宝钢0.6mm冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；接触人体部分均采用翻边工艺，杜绝快口，不易伤手；采用世界顶尖，无味，无污染，荷兰阿克苏诺贝尔粉末静电喷塑 2、产品经过脱脂、纯净水清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺，确保表面不含油污及锈蚀；具有耐阳光强射，不易褪色而且易于清洗； 4、焊接部分采用高标准熔接焊，表面平整光洁；表面涂层坚固耐用，耐冲压，耐腐蚀，防潮不易变形。 | 组 | 1 | IMG_356 |  |
| 心理沙盘室 | 展示柜 | 2400\*400\*2400 | 1、均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂。 4、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：顶封板200mm，中空格，下三对木门，层板、面板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 1 | IMG_357 |  |
| 化验室 | 化验抽血桌 | 主桌：1200\*600\*750 落地柜： 300\*600\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面、桌脚25mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 3 | IMG_358 |  |
| 升降椅 | 标准 | 1、椅座采用PU一体成型（内支架为多层高压木板，外层为聚氨酯发泡）。 2、椅座采用高强度冷铁板喷塑底座，连接背铁抛光镀铬处理，不脱落生锈。 3、踏脚圈：采用无缝管材镀铬处理内支架为铝合金一体成型。 | 张 | 12 | IMG_359 |  |
| 孕检登记 | 办公桌 | 主桌：1000\*600\*750 落地柜： 350\*580\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 2 | IMG_369 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 3 | IMG_381 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 3 | IMG_382 |  |
| 窗口登记 | 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 3 | IMG_381 |  |
| 休息室 | 异形沙发 | 约3米直径 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 | 米 | 3 | IMG_364 |  |
| 异形沙发 | 约5米长 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、泡绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 5、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 | 米 | 5 | IMG_365 |  |
| 茶几 | 600\*600H | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、脚架：优质五金脚架，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 3\油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 3 | IMG_366 | 其中一套母乳指导室 |
| 椅子 | 520\*610\*900 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2.海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：配全实木腿架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 10 | IMG_367 |
| 化验室等候椅 | 等候椅 | 三人位： 1630\*650\*850mm±5 | 1.座背椅面：主要材质为聚氨酯PU，模具内一体成型，背PU≥20 mm；座PU≥25mm厚高密度聚亚氨酯（PU)(内忖钢架，钢架标准：钢管Q235，管厚为1.5mm焊接制作而成，椅背宽度520mm，椅座之间采用防夹设计。 2.扶手、站脚：采用优质铝合金铸件整体一次性压铸成型，表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂。 3.承重横梁：采用高强度40\*80的优质冷轧钢方形横管，厚度1.5mm，具有超强的承重能力和稳定性，表面做静电喷粉喷涂处理，美观大方。注：座板之间的缝隙设置合理，扶手与座板间无缝处理，扶手前端座与座之间4-6mm。座椅整体无螺丝外露，保证座椅的整体美观，避免积聚碎屑，易于清理，避免小孩的手脚被座椅间缝隙卡住。 | 组 | 5 | IMG_368 |  |
| 医技科、信息科（办公） | 办公桌 | 主桌：1400\*700\*750 落地柜： 400\*680\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 4 | IMG_369 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 4 | IMG_381 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 8 | IMG_382 |  |
| 信息科 | 长桌 | 2000\*600\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 4、下架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、详细尺寸：台面40mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 1 | IMG_372 |  |
| 休闲椅 | W640\*D540\*H450/760 | 1、座垫面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、座垫泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：纯配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 | 张 | 3 | IMG_373 |  |
| 心理 | 两人位沙发 | 两人位 1450\*860\*770 | 1、面料：优质布艺覆面，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根椐人体工程学原理设计，坐感舒适。 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。 内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。 4、脚：进口白蜡实木，含水率8%-12%，经高温烘烤，防虫、防霉变；表面采用水性清漆处理，抗磨花能力强、防水性能好。 | 张 | 1 | IMG_374 |  |
| 单人位沙发 | 单人位 850\*860\*770 | 1、面料：优质布艺覆面，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。 2、海绵：采用高密度、高回弹原生棉，软硬适中，回弹性能好，抗变形能力强，根椐人体工程学原理设计，坐感舒适。 3、内框架：内框架采用多层实木框架，木制构件全部经过烘干处理，木构件四面刨光，内部木材含水率8%-13%，木材防虫防腐处理，尼龙编织带穿插编织打底，与泡棉间隔垫麻布。 内部衬垫物干燥卫生，无腐烂变质、无夹杂泥沙及金属杂物，所有内部填充物清洁无异味。 4、脚：进口白蜡实木，含水率8%-12%，经高温烘烤，防虫、防霉变；表面采用水性清漆处理，抗磨花能力强、防水性能好。 | 张 | 1 | IMG_374 |  |
| 茶几 | 1200\*600\*450 | 1、基材：采用25MM 厚E1中纤板白色烤漆面，防污、耐冲击、耐磨性强，无节疤、腐朽、裂纹、虫眼、夹皮、变色等缺陷，无色差基材，承重力强，稳定性好；桌板内嵌锌合金预埋螺母，与桌脚和横梁的连接稳固可靠。  2、油漆：采用环保油性漆，有害物质释放量达到国家相关环保标准；表面平整，无明显颗粒、渣点，颜色均匀，硬度高，耐磨性强，能长久保持漆面效果；封闭底着色油漆工艺，经四底两面，清晰体现实木质感。  3、脚：进口白蜡实木，含水率8%-12%%，经高温烘烤，防虫、防霉变；表面采用环保油性漆处理，抗磨花能力强、防水性能好。 | 张 | 1 | IMG_375 |  |
| **4号楼5F** | | | | | | |  |
| 主任室、副主任办公室 | 办公桌椅 | 主台： 1600\*800\*750 副柜： 1600\*400\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 6 | IMG_376 |  |
| 660\*650\*1100-1175 | 1、头枕：二维可调头枕，灵活调节，分担颈椎受力；可另配衣架，置物悬挂，简洁办公 2、椅背：靠背骨架采用高强度材质，简约设计，背网采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适 3、腰靠:双背分离设计，独立分区支撑，自适应贴合人体背部曲线，给予腰部有效支撑 4、扶手:采用软PU扶手面，可上下调节，适用不同体型、姿态，有效支撑胳膊，减缓肩肘压力 5、座垫:填充物定型海绵加底部全包座壳，采用优质环保针织布料，透气性好，实现健康坐姿，久坐不累; 6、底盘:加厚防爆底盘，性能稳定，机构运动无干涉，无噪音，性能稳定，简单操作；适用于靠背倾仰，一键升降 7、气杆:采用三级气杆通过TUV认证，坐的舒心，用的放心； 8、椅脚:加高强度尼龙脚，坚固耐用，稳定性高; 9、脚轮:60mm大号万向椅轮，转动轻松灵活 | 张 | 6 | IMG_377 |  |
| 班前椅 | 550\*635\*975 （±10mm） | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、半架：采用Q195钢管制成，壁厚1.8mm，喷塑金属脚架；符合QB2280测试标准,座面载荷 109kg，循环测试 10 万次。 | 张 | 12 | IMG_378 |  |
| 文件柜 | 1200\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门+一扇木门，下三扇木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 6 | IMG_379 |  |
| 综合科、建教科、办公 | 办公桌 | 主桌：1400\*700\*750 落地柜： 400\*680\*725 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、脚架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 5、五金件:采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚），钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 12 | IMG_380 |  |
| 办公椅 | 550\*635\*965-1060 | 1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用PA材质加高强度玻璃纤维，PP透气腰靠； 3、扶手：扶手主体采用高强度PA加玻璃纤维材质，垂直测试115公斤，水平测试68公斤，强度符合QB2280标准。 4、座垫：坐垫骨架采用9层13毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合QB2280标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用蝴蝶底盘，2.5MM加厚钢板，倾仰角度15度，承载109公斤30万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合QB2280标准。 6、气杆：气杆棒芯采用2.5MM的优质无缝钢管，3级气杆标准，德国TUV认证制作，通过施加载荷循环测试 10万次旋转、升降测试，符合QB2280标准。 7、椅脚：五星脚-尼龙-黑色 8、脚轮：采用PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径50mm。经10万次行走循环测试和136公斤冲击测试，符合QB2280标准，通过负16度低温测试。 | 张 | 12 | IMG_381 |  |
| 文件柜 | 800\*400\*2000 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：上一对木框玻璃门，下一对木门，层板、底板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 12 | IMG_382 |  |
|  | 吧台 | 3200\*700\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 4、下架：选用优质钢材，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干 燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。 | 米 | 3.2 | IMG_383 |  |
| 休闲椅 | 500\*540\*460/790 | 1、座垫面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、座垫泡绵：环保型高密度、高回弹PU泡绵，符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级，附不含氟氨化合物的高弹力定型海绵及多层丝棉作填充，圆润厚实，弹性好，表面涂有防止老化变形的保护膜。 3、脚架：纯配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>101%。 | 张 | 6 | IMG_384 |  |
| 接待室 | 沙发 | （单人位） W1000\*D870\*H640 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 张 | 1 | IMG_385 |  |
| （三人位） W2230\*D870\*H640 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动，高强度S形弹簧和高弹力绷带。 | 张 | 2 |  |
| 茶几 | W1200\*D600\*H450 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 1 |  |
| 党员活动小会议室 | 会议桌 | 5000\*1800\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 5、功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86 线盒孔。 5、详细尺寸：双层台面18+43mm厚，边脚400mm厚，中脚60mm厚，挡板16mm厚。 | 张 | 1 | IMG_386 |  |
| 椅子 | 645\*590\*955 | 1、面料：采用优质网布饰面检测符合GB/T2912.1-2009、GB/T7573-2009、GB/T3922-2013、GB/T3920-2008、GB18401-2010，GB/T17592-2011，其中甲醛含量符合B类要求，PH值＞4.0，色牢度达5级，无异味，可分解芳香胺染料未检出，阻燃性能符合GB17927.1-2011且达I级，厚度适中。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、扶手脚架：PP面固定扶手及黑色喷塑弓型脚 | 张 | 18 | IMG_387 |  |
| 折叠椅 | 630\*730\*885（±10mm/±2°） | 1.靠背：全新PP可回收环保材料，靠背上下升降设计，靠背升降行程30mm，适用于不同高度人群身高，带倾仰功能，逍遥角度100°-115°，铝合金连接件，提高舒适度，结实耐用，采用特级带绒网布，经久耐用。 2.海棉座：高密度定型海绵，经久耐用，带防尘底壳美观大方，可翻转收纳，方便连排推叠，增加空间使用率。 3.扶手：可翻转，扶手外侧可提式设计，方便使用 4.架子：钢架采用32\*19\*T1.5壁厚冷拉钢管经除油烤漆处理，可整体折叠，坚固防绣，两条钢丝线起限位保护增强拉力作用 5.脚垫：PP双节脚垫设计，可自由更换脚轮 6.写字板：铝合金支架连接件写字板，ABS材料写字板带笔槽和水杯槽，可承重20KG重量 | 张 | 30 | IMG_388 |  |
| 开放式图书阅览 | 桌子 | 直径600\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、脚架：采用优质五金脚架，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 | 张 | 2 | IMG_389 |  |
| 椅子 | 740\*715\*755 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、脚架：直径15mm实心碳素钢焊接而成，表面粉体涂装，表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层 光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等 | 张 | 4 |  |
| 阅读桌 | W2400\*D1100\*H610 | 1、材质：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理，制作工艺与结构应具有整体组装功能设计，增加产品使用的稳固安全性。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 4、五金件：五金紧固件采用国标标准材料。 | 张 | 1 | IMG_390 |  |
| 阅读椅 | W338\*D400\*H610 | 1、材质：采用优质全实木。材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮.。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 2、工艺：制作上以传统榫卯工艺做法为主，尽量减少各种胶类材料与五金件的使用，环保安全可靠，坚固耐用。所有触手可及类锐处均做安全处理，制作工艺与结构应具有整体组装功能设计，增加产品使用的稳固安全性。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 4、五金件：五金紧固件采用国标标准材料。 | 张 | 8 |  |
| 定制书架 | 8000\*400\*2000 | 1、均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、板材贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂。 4、详细尺寸：层板、底板25mm厚，其它16mm厚。 | 米 | 8 | IMG_391 |  |
| 更衣室 | 定制衣柜 | 900\*550\*2200 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、功能特征：门内层板活动且高度可调，底部配有塑料调节脚防水功能且视觉效果具备悬浮感，高度上下调节（规格：80\*80\*25/45mm，升降20mm，方便安装及降低对场地的要求），斜边式拉手代替原有五金拉手更显简洁。 5、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 6、详细尺寸：一对木门，层板25mm厚，其它16mm厚（背板5mm厚）。 | 组 | 4 | IMG_392 |  |
| 档案存储室 | 定制密集柜 | 外尺寸约为940\*580\*2450，内单格空间尺寸要求为W800mm\*H280mm\*D650mm | 1、采用优质冷轧钢板，立柱，1.3mm，侧板，顶板，层板1.0mm，底盘2.5mm，每层层板平均受力100公斤左右，经开板-冲压-折弯-焊接-表面磷化，除油-除锈，静电环保喷塑，经200度高温吸附，环保无异味。  2、柜双面放置病历，中间有隔，单柜整体深度650mm，需要做到A4纸装袋横向双面放置后密集柜能完全闭合  3、 考虑到密集柜使用过程柜体轨道的老化磨损，地面沉降等因素，且病历放置后维修难度，要求密集柜包括轨道强度可靠，并且保修年限10年左右。 | 组 | 24 |  |  |
| 大会议室 | 桌子 | 1200\*500\*760 | 1、脚架：一级冷轧钢管（宝钢），底脚为2.0mm钢板焊接，顶板1.5mm钢板冲压成型，立柱60\*30\*T1.2方通，书网为15\*0.8圆管，表面全处理后高温静电喷涂，手控旋钮折叠开关，带刹车PU静音轮。 2、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 3、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 4、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 5、详细尺寸：台面25mm厚，挡板16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 34 | IMG_393 |  |
| 折叠椅 | 580\*555\*885（±10mm/±2°） | 1.靠背：全新PP可回收环保材料，靠背上下升降设计，靠背升降行程30mm，适用于不同高度人群身高，带倾仰功能，逍遥角度100°-115°，铝合金连接件，提高舒适度，结实耐用，采用特级带绒网布，经久耐用。 2.海棉座：高密度定型海绵，经久耐用，带防尘底壳美观大方，可翻转收纳，方便连排推叠，增加空间使用率。 3.扶手：可翻转，扶手外侧可提式设计，方便使用 4.架子：钢架采用32\*19\*T1.5壁厚冷拉钢管经除油烤漆处理，可整体折叠，坚固防绣，两条钢丝线起限位保护增强拉力作用 5.脚垫：PP双节脚垫设计，可自由更换脚轮 | 张 | 70 | IMG_394 |  |
| 发言台 | W750\*D550\*H1150 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 1 | IMG_395 |  |
| 茶水柜 | 1200\*400\*850 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 4、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：一对木框玻璃门，一扇木门，面板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 3 | IMG_396 |  |
| 清洁区 | 水槽 | 约600\*500\*2000 | 304不锈钢材料，防酸防腐蚀，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 | 件 | 5 | IMG_397 |  |
| 库房 | 托盘 | 约1000\*600 | 1、原材料采用全新聚丙烯+玻璃纤维，圆润椅角无毛边，不伤手。 | 个 | 8 | IMG_398 |  |
| **五号楼1F** | | | | | | |  |
| 报告厅 | 主席台 | 1500\*600\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：台面50mm厚，桌脚18mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 5 | IMG_399 |  |
| 主席椅 | 620\*680\*1010 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 10 | IMG_400 |  |
| 发言台 | 650\*550\*1100 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：均16mm厚。 | 张 | 1 | IMG_401 |  |
| 条形桌 | 1200\*300\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 52 | IMG_402 |  |
| 条形桌 | 1800\*300\*750 | 组 | 39 |  |
| 礼堂椅 | 总高：1030 中心距：570； 座内宽：500； 误差：±5-10mm | 一、椅背： 1.背外板：采用进口高密度硬木多层板，经模具冷压成型，表层为优质榉木皮，经过打磨，批灰处理之后，使用PE透明底油打底，再次打磨，修色。最后表面喷一层(哑光、亮光)面油，用100ww的太阳灯烘干为止，环保、不褪色、抗变型、精制而成，美观大方，背外板规格：长度为760mm，宽度为500mm，厚度为15mm。(背外板规格：长度、宽度、厚度允许偏离±2~3mm) 2.背内板：采用优质夹板经模具压注成型，厚度≥6mm，外型成弧型，美观大方，具有曲线美。 3.背海绵：采用高密度冷发泡定型海绵，曲线符合人体工程学原理，密度≥50kg/m3，使座椅在长时间使用下不变形，舒适度好，回弹性好，永不变形。背海绵尺格寸规格：背海绵长度为720mm，宽度为460mm，厚度为120mm。 二、椅座： 1.座外板：采用进口高密度硬木多层板，经模具冷压成型，表层为优质榉木皮，经过打磨，批灰处理之后，使用PE透明底油打底，再次打磨，修色。最后表面喷一层(哑光、亮光)面油，用100ww的太阳灯烘干为止，环保、不褪色、抗变型、美观大方，座板使用排钻机开圆孔，便于通风凉爽吸音。座外板规格：长度为460mm，宽度为430mm，厚度为15mm。(座外板规格：长度、宽度、厚度允许偏离±2~3mm) 2.座海绵：采用高密度冷发泡定型海绵。座海绵尺寸规格：长度为500mm，宽度为460mm，最厚处海绵厚度为140mm，海绵密度≥60kg/m3，使座椅在长时间使用下不变形，舒适度好，回弹性好，永不变形。 三、椅脚： 1.铝合金脚架：站脚采用优质铝合金模具压铸一次成型，表面喷专用金属漆并经高温烤焗，脚板采用隐蔽技术，与地面固定时用M8\*80不锈钢螺栓隐藏在脚板内部。脚掌采用三角形造型式的耐承重设计，三角形高度128mm,三角形内置7条弧形加强筋，造型优美，工艺精良，脚架表面光滑无毛剌，整体无焊接痕迹，且脚架表面经过防氧化处理后又经高温喷涂处理，使粉末附着力更强，保证脚架耐腐蚀、不生锈、不褪色。脚架总高度：595mm，顶端长度400mm,宽度60mm.三角形脚掌定点到站脚顶端465mm。脚掌总长420mm,宽60cm，其脚板地脚孔前后中心孔距325mm±2mm，脚架整体设计符合力学及人体工程学原理，受力均匀，抗冲击、经久耐用，脚架两侧带有加强筋，从而加强座椅的受力点以及承受力度，脚架采用M8膨胀螺丝+M12膨胀胶固定到地面，表面卡扣式PP胶盖嵌入，起到防尘美观作用。 2.扶手面：右边扶手采用优质橡木（非橡胶木）+铝合金旋转轴支架+铝合金写字板，左边扶手采用优质橡木（非橡胶木）精制而成，并与铝合金扶手盖相结合，规格W58\*L245mm，厚度不低于20mm，同时采用脱水干燥缓冲处理，外履环保烤漆后能有效的耐磨、耐污、不易退色。 3.旋转式铝合金写字板：采用铝合金压铸一体成型写字板，并开有笔槽，方便放取书物、书写笔。写字板表面进行烤漆工艺处理，平整，环保，美观大方，具有抗腐蚀、抗冲击、耐老化、耐磨、使用保持长期不变色等的特点。写字板转轴采用特有的定位装置，转轴旋转头为铝合金一体压铸成型，并具有快速撤离功能；支撑连接部件也为铝合金经模具压铸一体成型，与站脚连接，上下翻动灵活。写字板规格尺寸为：350mm×260mm×10mm，（允许正负偏差1~2mm）。 四、布料：采用优质进口高级专用麻绒仿毛布料，软硬适中、手感舒适、粘接牢固，使用长时间无皱褶，无断裂、不起球、不褪色、防静电处理、耐磨、吸声、抗污。 五、回位功能：采用阻尼回复机构，精确定位，零回复噪音，阻尼装置完全隐蔽，不外露。座垫回位速度可调（2-6秒），噪音低至A声级（≤26dBA），固定座板采用隐藏式反扣方便拆装（使用内六角螺丝，防止损坏座板，不能使用自攻丝），方法简单、可靠，可大幅提升座椅的使用寿命，无故障使用30万次以上。观众离座时，座垫自动缓慢而有力回翻，回翻过程绝无冲击和噪音，从而保证会场的静音效果。 | 张 | 234 | IMG_403 |  |
| 贵宾接待 | 沙发 | 1+1+3 三人位 2070\*860\*770 单人位 850\*860\*770 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、打底：高强度S形弹簧及专用弹性绷带作托承。 4、内部：硬杂木实木或胶合板框架，主体榫结构，内部衬垫物干燥卫生，无虫蚀、腐朽材，木材经四面刨光处理，结合部位无松动。 5、脚架：配全实木脚架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 | 套 | 1 | IMG_404 |  |
| 长茶几 | 1200\*600\*450 | 1、台面：均采用中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、详细尺寸：台面25mm厚，桌脚40\*40mm。 | 张 | 1 | IMG_405 |  |
| 茶水柜 | 1200\*400\*850 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 4、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：三个抽屉，三扇木门，面板25mm厚，其它16mm厚（抽屉底板5mm厚）。 | 张 | 1 | IMG_406 |  |
| 门厅 | 休闲椅 | 740\*715\*755 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、直径15mm实心碳素钢焊接而成，表面粉体涂装，表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层 光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等 | 张 | 6 | **IMG_407** |  |
| 休闲桌 | 直径600\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、脚架：采用优质五金脚架，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：台面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 3 |  |  |
| **五号楼2F** | | | | | | |  |
| 会议室A | 发言台 | 标准 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 1 | **IMG_408** |  |
| 主席条桌 | 600\*550\*1050 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 2 | IMG_409 |  |
| 条桌 | 1200\*500\*750 | 1、脚架：一级冷轧钢管（宝钢），底脚为2.0mm钢板焊接，顶板1.5mm钢板冲压成型，立柱60\*30\*T1.2方通，书网为15\*0.8圆管，表面全处理后高温静电喷涂，手控旋钮折叠开关，带刹车PU静音轮。 2、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 3、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 4、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 5、详细尺寸：台面25mm厚，挡板16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 25 |  |
| 条桌椅 | 530\*515\*850 ±5 | 1、椅身:采用全新聚丙烯加玻璃纤维，由两个部分组成（座面、椅背双拼结构），整椅座深460mm,座宽460mm,整张椅背高度435mm，整张椅背宽度440mm，两部件具有独立可拆卸功能，常规颜色有4种。结构稳定，按照美国BIFMA测试标准，可承重165kg，胶背+座3.25kg 12万次循环推背测试， 2.椅脚：优质实心12厘钢架喷涂架，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。特制固定透明脚垫，全新PE制作.脚垫长：47mm 厚：3.5mm 宽：17mm.抗磨损性强。可以堆叠。 整张胶椅尺寸：总高850mm\*总深515mm\*总宽530mm 塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99% 五金件用料检验须依据:GB/T 3325-2017，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级 | 把 | 50 | IMG_410 |  |
| 会议室B | 发言台 | 标准 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 1 | **IMG_411** |  |
| 主席条桌 | 600\*550\*1050 | 1、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 3、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 4、详细尺寸：台面25mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 2 | IMG_412 |  |
| 条桌 | 1200\*500\*750 | 1、脚架：一级冷轧钢管（宝钢），底脚为2.0mm钢板焊接，顶板1.5mm钢板冲压成型，立柱60\*30\*T1.2方通，书网为15\*0.8圆管，表面全处理后高温静电喷涂，手控旋钮折叠开关，带刹车PU静音轮。 2、基材：均采用实木颗粒板，质量符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 3、贴面：采用树脂浸渍纸（MFC）贴面，防火，并具阻燃、耐磨性强、清洁方便等特点。 4、封边：加厚PVC封边，质量符合QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，耐开裂性（耐龟裂性）≥1级；耐老化：无开裂； 5、详细尺寸：台面25mm厚，挡板16mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 25 |  |
| 条桌椅 | 530\*515\*850 ±5 | 1、椅身:采用全新聚丙烯加玻璃纤维，由两个部分组成（座面、椅背双拼结构），整椅座深460mm,座宽460mm,整张椅背高度435mm，整张椅背宽度440mm，两部件具有独立可拆卸功能，常规颜色有4种。结构稳定，按照美国BIFMA测试标准，可承重165kg，胶背+座3.25kg 12万次循环推背测试， 2.椅脚：优质实心12厘钢架喷涂架，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。特制固定透明脚垫，全新PE制作.脚垫长：47mm 厚：3.5mm 宽：17mm.抗磨损性强。可以堆叠。 整张胶椅尺寸：总高850mm\*总深515mm\*总宽530mm 塑料板用料检验须依据 QB/T 4371-2012，抑制金黄色葡萄球菌率大于99%，抑制大肠杆菌率大于99% 五金件用料检验须依据:GB/T 3325-2017，QB/T 3832-1999，QB/T 3827-1999 经过乙酸盐雾测试连续喷雾48小时，镀层测试等级为10级 | 把 | 50 | IMG_413 |  |
| 党员活动室 | 大会议桌 | 7000\*1800\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 5、详细尺寸：台面80mm厚，边脚250mm厚，中脚60mm厚，挡板16mm厚。 | 张 | 1 | **IMG_414** |  |
| 会议椅 | 538\*620\*930 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 20 | **IMG_421** |  |
| 发言台 | 标准 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 组 | 1 | **IMG_416** |  |
| 条桌 | 1200\*400\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 5、详细尺寸：台面33mm厚，其它16mm厚。 | 张 | 16 | IMG_417 |  |
| 会议椅 | 460\*530\*905 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 40 | IMG_423 |  |
| 茶水柜 | 1200\*400\*850 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>99%。 4、五金件：采用阻尼铰链，质量符合QB/T 2189-2013 ，其中耐久性测试80000次；家具锁，电镀件外露表面经12h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级≥9级，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：一对木框玻璃门，一扇木门，面板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 2 | IMG_419 |  |
| 职工之家 | 大会议桌 | 7000\*1800\*760 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>98%。 5、详细尺寸：台面80mm厚，边脚250mm厚，中脚60mm厚，挡板16mm厚。 | 张 | 1 | **IMG_420** |  |
| 会议椅 | 538\*620\*930 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 20 | **IMG_421** |  |
| 书架 | 1600\*400\*2000 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、五金件：采用优质五金配件，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 5、详细尺寸：层板25mm厚，其它16mm厚。 | 组 | 5 | **IMG_422** |  |
| 会议椅 | 460\*530\*905 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级；  3、脚架：配全实木框架，材质纹理细腻，表面结疤少，坚韧耐潮。木料须经二次烘干处理，含水率低于12%，保证不开裂、不扭曲、不变形。 4、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 | 张 | 40 | IMG_423 |  |
| 阅览椅 | 740\*715\*755 | 1、面料：优质超纤皮覆面，质量符合GB/T16799-2018《家具用皮革》游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥100N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出、含氯苯酚未检出、可分解出致癌芳香胺的染料未检出；皮革表面抗菌性能符合QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级。 2、海绵：符合QB/T1952.1-2012《软体家具 沙发》GB/T10802-2006《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》，回弹率≥40%，75%压缩永久变形≤7%，安全性能阻燃达到1级； 3、脚架：直径15mm实心碳素钢焊接而成，表面粉体涂装，表面呈磨砂、黑色哑光工艺。抗氧化能力强。层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层 光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、飞漆等 | 张 | 6 | **IMG_424** |  |
| 阅览桌 | 直径600\*750 | 1、基材：均采用E1级中密度纤维板，质量符合GB/T 11718-2021 《中密度纤维板》、GB/T 17657-2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、 HJ571-2010《环境标志产品技术要求 人造板要求及其制品》、GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能符合JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》 要求，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》达到B1级 2、面材：采用双面贴优质天然木皮，厚度为0.6mm，木皮纹理颜色一致，无结疤，无瑕疵。 3、油漆：质量符合GB/T18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，VOC含量≤50g/L，甲醛含量≤20mg/kg，乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量均未检出。抗菌防霉性能需符合 GB∕T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》要求，抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抗大肠杆菌和抗金黄色葡萄球菌检测结果抑菌率>97%。 4、脚架：采用优质五金脚架，表面无锈蚀痕迹、鼓泡、开裂、毛刺、露底。 5、详细尺寸：台面25mm厚，钢脚壁厚≥1.2mm。 | 张 | 3 |  |

**二、投标报价**

**1.以上技术指标只是采购人提出的参考技术指标，供应商可选择其他性能与以上技术指标相当或优于的产品参加投标，可提供国家规定检测机构出具的证明材料作为产品技术指标依据。**

2.采购内容及技术指标只是采购人提出的参考内容，但作为所有供应商的报价基础，供应商提供的产品清单不得少于采购内容及技术指标规定的种类及数量。如采购内容及技术指标中遗漏了完工必须具备的设备、材料、货物、配件或服务，请供应商在响应文件中自行配齐，并包含在单价中。

3.以上产品数量为预估数量，供应商须对应以上项目内容提供每个产品分项报价，具体以每个产品中标（成交）单价，按最终实际安装产品数量验收、结算，供应商应综合考虑风险。

4.供应商有义务保证采购人产品的完整性，如项目实施过程中因缺少设备、材料、货物、配件或服务导致本产品无法正常运行，供应商须免费提供。在项目实施过程中，因采购人要求导致产品数量的变化，采购人可以进行合同价格的调整，其他情形均不进行合同价格的调整，供应商在报价时应综合考虑风险。

**三、现场踏勘**

供应商自行组织现场踏勘（采购人不组织现场踏勘），充分了解安装现场情况，需做保护措施的建筑及其他设施等，根据项目建设的需要及采购人的要求制定项目实施方案，供应商现场踏勘发生的费用自理。供应商自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。如供应商未进行现场踏勘，所造成的损失及风险由供应商自行承担。

**四、质量保证**

1. ▲**供应商应保证提供的产品完全符合国家有关法律、法规、规章的规定，国家有关部门最新颁布强制性技术质量规范及国家现行相关政策的要求（如：中国强制性产品认证制度、政府强制采购的节能、环保产品等）并提供相应的证书、证明等扫描件。**

2.供应商应保证提供的产品应满足采购人的使用功能要求。

3.供应商应保证提供的产品与响应文件相一致，产品是原厂生产、全新、未使用过，规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

**五、售后服务**

1.供应商提供的售后服务应符合GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。

2.质量保证期：**所有家具的质量保证期不少于2年**，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。

3.售后服务期：**自验收合格之日起二年**（自采购人（或其被委托人）在验收报告上签署“验收合格”之日起计算），售后服务期内，供应商应保证除人为因素和法律规定的不可抗力造成的故障外免费负责维保、更换配件等；售后服务期满后应保证优惠提供备件和维保服务。

4.供应商须提供详细的售后服务承诺及准确有效的服务机构联系方式。

5.供应商能提供24小时全天候召修服务，接到故障通知后6小时以内到达现场履行维修服务义务，12小时解决问题，若不能在12小时内解决，须提供同等性能、同等配置的产品替换，售后服务期内发生的一切费用由供应商承担。

6.备品备件及耗材要求：该产品所需要的所有配件，供应商应常年备货以保证产品正常运行。

7.供应商应结合产品的使用、保养过程，无偿对采购人派出的管理人员进行产品的基本知识、使用、维护保养技术的现场培训，以保证售后产品的良好运行状态。

**六、项目安全事项**

1.供应商须按国家有关规定及标准完成本次项目所需的产品供货、安装、调试、验收、质保等各项工作，供应商对产品使用的安全性与可靠性负全部责任。

2.供应商在本项目合同履行期间必须为完成本项目所招用的所有人员【劳务人员、技术人员、管理人员等】办理人身意外保险。

3.供应商应严格执行各项国家地方有关规定，应实施严格的各类安全防护保证措施，做好安全工作。供应商在项目实施期间，若发生与本项目相关的安全事故、交通事故等事故，一切法律和经济责任均由供应商承担，采购人概不负责。

**七、商务要求**

**1.工期要求及安装地点**

1.1工期要求：供应商必须承诺在签订合同后30个日历天内完成产品供货、安装、调试及验收并交付采购人使用。

1.2安装地点：按采购人要求。

1.3产品供货、安装、调试及验收过程中发生的费用由中标人承担。

**1.4中标人逾期交付的，每逾期1天，中标人向采购人偿付合同总额的5‰的滞纳金，依次累计；如中标人逾期交货达 5 天，采购人有权解除合同，解除合同的通知自到达中标人时生效，且不予支付合同款，采购人保留向中标人索赔的权利。**

**2.验收**

2.1中标人完成产品供货、安装、调试后，采购人组织专业技术人员进行验收，验收按照国家有关验收标准、采购文件要求、响应文件执行，所有的技术资料向采购人提交并签署验收报告后视为合格。

**2.2若验收不合格，中标人应在10日历天内整改到位，进行二次验收，若二次验收不合格，采购人有权解除合同，解除合同的通知自到达中标人时生效，且不予支付合同款，采购人保留向中标人索赔的权利。**

2.3验收过程中发生的一切费用、风险由中标人承担。

**3.付款方式**

3.1以中标（成交）单价为结算标准，按实际安装数量结算。

3.2采购人在合同签订且具备实施条件后7个工作日内支付合同总额的40%作为预付款；中标人完成产品供货、安装、调试及验收合格后，采购人在收到中标人开具的正式发票后7个工作日内支付剩余费用。

3.3中标人在本项目合同履行期间，采购人将对其服务态度和产品质量进行评价，若经采购人评价为政府采购产品质量差、服务态度差的，采购人将暂不予以支付合同款，待纠纷解决后再根据具体情况予以支付。

**八、其他**

1.中标人未按本项目合同、采购文件和中标人响应文件的规定及政府采购法律、法规的规定履行责任和义务，采购人有权解除或终止合同，并提请监管部门将其列入政府采购不良行为记录名单。

2.本项目所涉及的报价，应包括本次项目实施所需的物资、产品、劳务、管理、材料、运费、安装调试、质保、保险、利润、税金、培训费、措施费、人身意外伤害保险费、第三方检测费用、备品备件费用、相关审批费用、政策性文件规定费用及合同包含的所有风险、责任等所有费用。供应商应列入而未列入其中的费用，均视为已包含在内，风险由供应商承担。

**第四部分** **评标办法**

**评标办法前附表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评标标准 | 权重 | 主观分/客观分属性 | 投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录\* |
| 1 | 投标产品的**生产厂家**提供有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书（以上证书须覆盖范围至少包含：人造板家具、钢木家具、金属家具、办公家具、医用家具、软体家具、宿舍家具的设计、生产、销售、安装及维修，每个得3分，最高9分，没有或认证范围不全不得分）  注：须同时提供证书及全国认证认可信息公共服务平台查询截图并加盖投标人公章，否则不予认可。 | 9 | 客观分 | 质量认证、环保认证等 |
| 2 | 投标产品的生产厂家具有全国商品售后服务达标认证证书，十星级及以上得2分，十星级以下得1分，并配备售后服务高级管理师 ≥10 名（需提供社保证明）否则不得分。 | 2 | 客观分 | 售后服务认证能力 |
| 3 | 投标产品的**生产厂家**提供核心专业生产设备和检验设备的购置发票扫描件，满足核心生产设备的得5分，缺一项扣0.5分，扣完为止。  核心生产设备按品类，具体要求如下：全自动激光封边机、数控裁板锯、数控钻孔中心、全程数控CNC电脑加工中心、数控榫头机、平刨、压刨、横截锯机、纵截锯机、铰链耐久寿命试验机、柜类稳定性试验机、滑轨疲劳试验机、万能材料试验机、盐雾试验机、漆膜冲击试验机、电热鼓风干燥箱、漆膜附着力测试仪、涂膜铅笔划痕硬度仪。  注：须按以上顺序提供相应设备的实景照片以及发票复印件**加盖投标人单位公章**，提供的设备名称叫法不一致，实则为同种设备或同种更先进的设备，需提供证明材料经评委会一致认可可以得分。 | 5 | 客观分 | 生产设备配置情况 |
| 4 | 投标产品的生产厂家提供2023年1月1日以来国家认可的权威检测机构出具的同类成品检测报告（12分）每项2分，最高得12分。   1. 办公桌：检测项目必须包含：力学性能：①强度及耐久性：桌腿跌落、桌面水平耐久性；②稳定性：垂直加载稳定性，表面的理化性能：耐湿热5级；甲醛释放量：≤0.015mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；桌面水平耐久性（≥6万次） 符合；肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌，抑菌率均≥99.5%，球毛壳霉、产黄青霉防霉等级0级，阻燃等级达到1级；完全符合得2分，缺项不得分； 2. 网椅：检测项目必须包含：座面密度≥35kg/m³，软质聚氨酯泡沫塑料回弹性≥35%，金属件涂层耐盐雾24h无锈点，座面、椅背耐久性：10万次试验，满足要求；甲醛释放量≤0.015mg/㎡h，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出，抗引燃特性（阴燃的香烟、模拟火柴火焰）检测均为合格；完全符合得2分，缺项不得分； 3. 文件柜：检测项目必须包含：力学性能：①强度及耐久性：搁板弯曲试验②表面的理化性能：漆膜耐湿热5级③柜类稳定性：非固定柜加载稳定性试验，非固定柜空载；拉门耐久性（8万次）；苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；五氯苯酚未检出；可迁移元素、产黄青霉及 耐霉菌性等级达到0级 、枯草芽孢杆菌 抑菌率≥99%、阻燃等级达到1级； 完全符合得2分，缺项不得分； 4. 礼堂椅：检测项目必须包含：座面翻转耐久性试验、甲醛释放量应≤0.015mg/m2h，阻燃等级达到1级；绳状青霉防霉等级均为0级；乙型副伤寒沙门氏菌、枯草芽孢杆菌，抗菌效果抑菌带宽度均＞1mm、耐干摩擦。完全符合得2分，缺项不得分； 5. 诊疗床：检测项目必须包含：床类耐久性（≥2万次），甲醛释放量≤0.015mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；可迁移元素8项均未检出、枯草芽孢杆菌，鼠伤寒沙门氏菌，抑菌率均≥99.5%；赭曲霉，防霉等级0级；阻燃达到1级；完全符合得2分，缺项不得分； 6. 皮沙发：检测项目必须包含：泡沫塑料座面的表观密度≥35kg/m³，泡沫塑料其他部位的表观密度≥30kg/m³，回弹性能≥45%，金属件表面涂层硬度≥3H，皮革涂层粘着牢度≥6N/10mm，座面压缩量a≥60mm，座面压缩量c≤80mm,甲醛释放量≤0.015mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；抗细菌性能（变异库克菌）≥99%，皮革防霉性能（里氏木霉）等级1级。完全符合得2分，缺项不得分。 | 12 | 客观分 | 主要产品的环保性、稳定性、安全性 |
| 5 | 投标产品的生产厂家提供2023年1月1日以来国家认可的权威检测机构原材料抽检报告复印件，评分内容如下，每项2分，最高得12分。  (1)中纤板：检测依据为GB/T 11718-2021、GB/T 17657-2013、GB/T 35601-2017、GB/T 39600-2021、GB 8624-2012、JC/T 2039-2010、HJ 571-2010标准，其中含水率≤13%，甲醛释放量≤0.025mg/m³，苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；燃烧性能符合GB8624-2012，等级达到B1级；抗菌防霉性能符合JC/T 2039-2010，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率≥99%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；  （2）实木颗粒板：检测依据为GB/T 15102-2017、GB/T 17657-2013、GB/T 35601-2017、GB/T 39600-2021、GB 8624-2012、JC/T 2039-2010、HJ 571-2010标准，其中含水率≤13%，甲醛释放量≤0.025mg/m³，苯、甲苯、二甲苯，总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；燃烧性能符合GB8624-2012，等级达到B1级；抗菌防霉性能符合JC/T 2039-2010，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率≥99%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；  （3）多层板：质量符合GB/T 9846-2015 、GB/T 17657-2013、GB/T 39600-2021、 HJ571-2010、GB/T35601-2017、JC/T 2039-2010标准，甲醛释放量≤0.015mg/m³，总挥发有机化合物（TVOC）释放率≤0.08mg/（㎡·h）（72H），苯、甲苯、二甲苯含量≤5ug/m³，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率≥99%以上），对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到0级；防火性能符合GB8624-2012，达到B1级。  （4）超纤皮：检测依据为GB/T 16799-2018、QB/T 4199-2011、QB/T 4341-2012、QB/T 4371-2012、GB/T 8624-2012 、QB/T 4371-2012标准，其中游离甲醛未检出;摩擦色牢度≥4级；撕裂力≥90N；可萃取的重金属（镉，铅，汞，六价铬，锑，砷，钴、铜、镍）未检出；含氯苯酚（五氯苯酚、四氯苯酚）未检出；可分解出致癌芳香胺的染料未检出；燃烧性能符合GB8624-2012，等级达到B1级；抗菌防霉性能符合QB/T 4341-2012、QB/T 4199-2011、QB/T 4371-2012，其中金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏杆菌、铜绿假单胞菌、产气肠杆菌、大肠埃希氏菌、乙型溶血性链球菌等抗菌率>97%以上，对黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉生长评定等级达到1级；  （5）油漆：检测依据为GB 18581-2020、GB/T 21866-2008、GB/T 1741-2020标准，其中VOC含量、甲醛含量均合格；乙二醇醚及醇酯总和含量、苯系物总和含量、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量均未检出。抗菌防霉性能：抗霉菌检测结果长霉等级为0级，抑菌率≥99%；  （6）阻燃海绵，检测依据为GB 10802-2006、QB/T 2280-2016、GB 17927.2-2011标准，其中65%/25%压陷比≥3.5，75%压缩永久变形≤2.8%，回弹率≥55%，拉伸强度≥175Kpa，伸长率≥220%，撕裂强度≥5.1N/cm，干热老化后拉伸强度≥150kpa，湿热老化后拉伸强度≥1650kpa,恒定负荷反复压陷疲劳性能（AP）≤20%，甲醛释放量≤0.014mg/㎡.h，TVOC≤0.010 mg/㎡ .h，抗引燃特性结果评定该试样为阻燃 II 级； | 12 | 客观分 | 主要原材料的环保性、稳定性、安全性 |
| 6 | 根据投标产品的生产厂家提供的2020年1月1日起至投标截止日之前同类家具项目业绩打分（时间以合同签订日期为准）：每个案例需提供中标通知书、合同。  同类家具项目业绩提供一份得0.5分；最多得2分。 | 2 | 客观分 | 项目业绩 |
| 7 | 项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，包含设计、制造、供货、安装及维修等，要求能按照项目分解节点，并可跟踪实施。实施方案完整，能有效解决项目需求，得5分；实施方案基本完成，得3分；实施方案存在较大缺陷，得1分；未提供实施方案不得分。 | 5 | 主观分 | 项目实施方案 |
| 8 | 投标产品的生产厂家承诺的售后响应时间、投标人所在地售后服务远近及售后服务承诺、售后服务人员及工具配备情况的科学性、合理性、可行性，由专家打分：  1.方案深入详细，针对性强，科学合理的，得3 分；  2.方案具有一定实用性，有针对性，符合项目要求的，得2分；  3.方案较差的,得1分；  4.未提供的不得分。 | 3 | 主观分 | 售后服务方案 |
| 9 | 1、款式:根据所提供样品的外观式样、美观度、色调搭配合理性及协调性比较评定（0-4分）。  2、材质:根据提供样品与招标文件项目需求的材质及要求比较评定（0-4 分）。  3、结构、功能、牢固等：根据所提供样品的结构合理性、使用功能性、舒适性及牢固度等比较评定（0-4 分）。  4、制作工艺：根据样品制作工艺、组合结构、油漆（喷涂）制作工艺、样品安装精密度、节点细部处理等比较评定（0-4分）。  5、材料及五金：根据所提供样品材料及五金件等反映质量、规格、品质等级等比较评定（0-4 分）。  有欠缺的每处扣 0.5 分，累计扣完各项分值为止。 | 20 | 主观分 | 投标样品 |
| 10 | 有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按［投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*权重］的计算公式计算。  评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。  本项目是专门面向中小企业的预留份额采购项目，不再执行价格评审优惠的扶持政策。 | 30 |  | / |

 \***备注：**投标人编制投标文件（商务技术文件部分）时，建议按此目录（序号和内容）提供评标标准相应的商务技术资料。

**一、评标方法**

**1.本项目采用综合评分法。**综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

**二、评标标准**

**2.** **评标标准：**见评标办法前附表。

**三、评标程序**

**3.1符合性审查。**评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。不满足招标文件的实质性要求的，投标无效。

**3.2 比较与评价。**评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

**3.3汇总商务技术得分。**评标委员会各成员应当独立对每个投标人的商务和技术文件进行评价，并汇总商务技术得分情况。

**3.4报价评审。**

3.4.1投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.4.1.1投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准;

3.4.1.2大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准;

3.4.1.3单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价;

3.4.1.4总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.4.1.5同时出现两种以上不一致的，按照3.4.1规定的顺序修正。修正后的报价按照财政部第87号令 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

3.4.2投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的，投标无效。

3.4.3投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的，投标无效。

3.4.4评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.4.5对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购服务项目，以及预留份额政府采购服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

**3.5排序与推荐。**采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人，排名第二做为第二中标候选人。

多家投标人提供相同品牌产品（单一产品采购项目中的该产品或者非单一产品采购项目的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**3.6编写评标报告。**评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

**四、评标中的其他事项**

**4.1投标人澄清、说明或者补正。**对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容需要投标人作出必要的澄清、说明或者补正的，评标委员会和投标人通过电子交易平台交换数据电文，投标人提交使用电子签名的相关数据电文或通过平台上传加盖公章的扫描件。给予投标人提交澄清、说明或补正的时间不得少于半小时，投标人已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**4.2投标无效。**有下列情形之一的，投标无效：

4.2.1投标人不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

4.2.2投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的；

4.2.3采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

4.2.4投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

4.2.5投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

4.2.6投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的;

4.2.7投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

4.2.8报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的;

4.2.9投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的；

4.2.10投标人提供虚假材料投标的；

4.2.11投标人有恶意串通、妨碍其他投标人的竞争行为、损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；

4.2.12不同投标人的电子投标文件上传的IP地址、MAC地址、硬盘序列号等硬件信息相同且无法合理解释的；

4.2.13上传的电子投标（响应）文件若出现使用本项目其他投标（响应）人的数字证书加密的，或者加盖本项目其他投标（响应）人的电子印章的；

4.2.14不同供应商的投标（响应）文件的内容存在3处及以上细节错误一致，且无法合理解释的；

4.2.15不同投标人的电子投标文件上传时的手机号信息相同且无法合理解释的；

4.2.16投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；

## 4.2.17 投标文件不满足招标文件的其它实质性要求的；

4.2.18法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

**5.废标。**根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

5.1符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足3家的；

5.2出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.3投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.4因重大变故，采购任务取消的。

废标后，集采机构应当将废标理由通知所有投标人。

**6.修改招标文件，重新组织采购活动。**评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、集采机构沟通并作书面记录。采购人、集采机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

**7.重新开展采购。**有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标结果的，依照下列规定处理：

7.1未确定中标供应商的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

7.2已确定中标供应商但尚未签订政府采购合同的，中标结果无效，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.3政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.4政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

7.5政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标结果或者依法被认定为中标无效的，依照7.1-7.4规定处理。

**第五部分 拟签订的合同文本**

**政府采购货物买卖合同**

项目名称：

合同编号：

甲 方：

乙 方：

签订时间：

使 用 说 明

1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

## 

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）： （采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购 文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）： （供应商）

乙方2（全称）： （联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称） （联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. **项目信息**
2. 采购项目名称：

采购项目编号：

（2）采购计划编号：

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：

品牌： 规格型号：

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：

关键部件： 品牌： 型号：

关键部件： 品牌： 型号：

关键部件： 品牌： 型号：

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

🞎是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称： 数量： 金额：

🞎否

（4）政府采购组织形式：🞎政府集中采购 🞎部门集中采购 🞎分散采购

（5）政府采购方式：🞎公开招标 🞎邀请招标 🞎竞争性谈判 🞎竞争性磋商

🞎询价 🞎单一来源 🞎框架协议 🞎其他：

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

（6）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：🞎是 🞎否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：🞎是 🞎否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：🞎是 🞎否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：🞎是 🞎否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：🞎是 🞎否

（7）合同是否分包：🞎是 🞎否

分包主要内容：

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

🞎大型企业 🞎中型企业 🞎小微型企业

🞎残疾人福利性单位 🞎监狱企业 🞎其他

（8）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：🞎是 🞎否

外商投资企业类型：🞎全部由外国投资者投资 🞎部分由外国投资者投资

（9）是否涉及进口产品：

🞎是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称： 金额：

国别： 品牌： 规格型号：

🞎否

（10）是否涉及节能产品：

🞎是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

🞎强制采购 🞎优先采购

🞎否

是否涉及环境标志产品：

🞎是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：

🞎强制采购 🞎优先采购

🞎否

是否涉及绿色产品：

🞎是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：

🞎强制采购 🞎优先采购

🞎否

（11）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

🞎是 🞎否 🞎不涉及

1. **合同金额**

（1）合同金额小写：

大写：

分包金额（如有）小写：

大写：

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

（2）合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

🞎固定总价 🞎固定单价 🞎固定费率 🞎成本补偿 🞎绩效激励 🞎其他

（3）付款方式（按项目实际勾选填写）：

🞎全额付款： （应明确一次性支付合同款项的条件）

🞎分期付款： （应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件，各期支付条件应与分期履约验收情况挂钩） ，其中涉及预付款的： （应明确预付款的支付比例和支付条件）

🞎成本补偿： （应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

🞎绩效激励： （应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

1. **合同履行**

（1）起始日期： 年 月 日，完成日期： 年 月 日。

（2）履约地点：

（3）履约担保：是否收取履约保证金：🞎是 🞎否

收取履约保证金形式：

收取履约保证金金额：

履约担保期限：

（4）分期履行要求：

（5）风险处置措施和替代方案：

1. **合同验收**
2. 验收组织方式：🞎自行组织 🞎委托第三方组织

验收主体：

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：🞎是 🞎否

是否邀请专家参加验收：🞎是 🞎否

是否邀请服务对象参加验收：🞎是 🞎否

是否邀请第三方检测机构参加验收：🞎是 🞎否

是否进行抽查检测：🞎是，抽查比例： 🞎否

是否存在破坏性检测：🞎是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

🞎否

验收组织的其他事项：

（2）履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

（3）履约验收方式：🞎一次性验收

🞎分期/分项验收： （应明确分期/分项验收的工作安排）

（4）履约验收程序：

（5）履约验收的内容： （应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

（6）履约验收标准：

（7）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：🞎是 🞎否

（8）履约验收其他事项： （产权过户登记等）

1. **组成合同的文件**

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

1. **合同生效**

本合同自 生效。

1. **合同份数**

本合同一式 份，甲方执 份，乙方执 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间： 年 月 日

合同订立地点：

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

## 

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方） | | 乙方（供应商） | |
| 单位名称（公章或合同章） |  | 单位名称（公章或合同章） |  |
| 法定代表人  或其委托代理人（签章） |  | 法定代表人  或其委托代理人（签章） |  |
| 拥有者性别 |  |
| 住 所 |  | 住 所 |  |
| 联 系 人 |  | 联 系 人 |  |
| 联系电话 |  | 联系电话 |  |
| 通信地址 |  | 通信地址 |  |
| 邮政编码 |  | 邮政编码 |  |
| 电子邮箱 |  | 电子邮箱 |  |
| 统一社会信用代码 |  | 统一社会信用代码 |  |
|  |  | 开户名称 |  |
|  |  | 开户银行 |  |
|  |  | 银行账号 |  |
| 注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。 | | | |

## 第二节 政府采购合同通用条款

**1. 定义**

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

（7）其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

1. **合同标的及金额**

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

**3. 履行合同的时间、地点和方式**

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

**4. 甲方的权利和义务**

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

**5. 乙方的权利和义务**

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

1. **合同履行**

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

**7. 货物包装、运输、保险和交付要求**

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵**【政府采购合同专用条款】**约定的指定现场。

7.2 除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

**8. 质量标准和保证**

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

**9. 权利瑕疵担保**

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

**10. 知识产权保护**

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

**11. 保密义务**

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

**12. 合同价款支付**

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

## 12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

**13. 履约保证金**

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

**14. 售后服务**

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）**【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

**15. 违约责任**

15.1质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

1. **合同变更、中止与终止**

16.1合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1．经营状况严重恶化；2．转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3．丧失商业信誉；4．有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

**17. 合同分包**

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

**18. 不可抗力**

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

**19. 解决争议的方法**

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在**【政府采购合同专用条款】**中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在**【政府采购合同专用条款】**中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

**20. 政府采购政策**

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

**21. 法律适用**

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

**22. 通知**

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

1. **合同未尽事项**

23.1合同未尽事项见**【政府采购合同专用条款】**。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

## 第三节 政府采购合同专用条款

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 第二节  第1.2（6）项 | 联合体具体要求 | / |
| 第二节  第1.2（7）项 | 其他术语解释 | / |
| 第二节  第4.4款 | 履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限 | 交货后一个月内。 |
| 第二节  第4.6款 | 约定甲方承担的其他义务和责任 | / |
| 第二节  第5.4款 | 约定乙方承担的其他义务和责任 | / |
| 第二节  第6.1款 | 履行合同义务的顺序 | / |
| 第二节  第7.1款 | 包装特殊要求 | / |
| 指定现场 | / |
| 第二节  第7.2款 | 运输特殊要求 | / |
| 第二节  第7.3款 | 保险要求 | / |
| 第二节  第8.2（1）项 | 质量保证期 | 不少于2年 |
| 第二节  第8.2（3）项 | 货物质量缺陷  响应时间 | 乙方能提供24小时全天候召修服务，接到故障通知后6小时以内到达现场履行维修服务义务，12小时解决问题，若不能在12小时内解决，须提供同等性能、同等配置的产品替换，售后服务期内发生的一切费用由乙方承担。 |
| 第二节  第11.1款 | 其他应当保密的信息 | / |
| 第二节  第12.2款 | 合同价款支付时间 | 合同签订且具备实施条件后7个工作日内，甲方支付项目合同总额的40％作为预付款；乙方完成产品供货、安装、调试及验收合格后，甲方在收到乙方开具的正式发票后7个工作日内支付剩余费用。 |
| 第二节  第13.2款 | 履约保证金不予退还的情形 | / |
| 第二节  第13.3款 | 履约保证金退还时间及逾期退还的违约金 | / |
| 第二节  第14.1（3）项 | 运行监督、维修期限 | 产品的售后服务期自验收合格之日起**二年**（自甲方或其被委托人在验收报告上签署“验收合格”之日起计算），售后服务期内，乙方应保证除人为因素和法律规定的不可抗力造成的故障外免费负责维保、更换配件等；售后服务期满后应保证优惠提供备件和维保服务。 |
| 第二节  第14.1（5）项 | 货物回收的约定 | / |
| 第二节  第14.1（6）项 | 乙方提供的其他服务 | 1. 须提供详细的售后服务承诺及准确有效的服务机构联系方式； 2. 备品备件及耗材要求：该产品所需要的所有配件，应常年备货以保证产品正常运行； 3. 售后服务期内应提供免费软件升级与技术支持服务； 4. 应结合产品的使用、保养过程，无偿对甲方派出的管理人员进行产品的基本知识、使用、维护保养技术的现场培训，以保证售后产品的良好运行状态。 |
| 第二节  第15.1款 | 修理、重作、更换相关具体规定 | 1.如乙方未按照合同规定的要求交付合同货物和提供服务，或乙方在收到甲方要求更换有缺陷的货物或部件的通知后七日内或在乙方签署货损证明后七日内没有补足或更换货物、或交货仍不符合要求；或乙方未能履行合同规定的任何其他义务时，甲方有权并直接向乙方发出违约通知书，乙方应按照甲方选择的下列一种或多种方式承担赔偿责任：  （1）在甲方同意延长的期限内交付全部货物、提供服务并承担由此给甲方造成的一切损失。  （2）在甲方规定的时间内，用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的零件、部件和货物，或修补缺陷部分以达到合同规定的要求，乙方应承担由此发生的一切费用和风险。此时，相关货物的质量保修期也应相应延长。  （3）根据货物低劣程度、损坏程度以及使甲方所遭受的损失，经双方商定降低货物的价格或赔偿甲方所遭受的损失。  （4）乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将甲方所退货物的全部价款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。  （5）甲方有权部分或全部解除合同并要求乙方赔偿由此造成的损失。此时甲方可采取必要的补救措施，相关费用由乙方承担。  2.如果乙方在收到甲方的违约通知书后七日内未作答复也没有按照甲方选择的方式承担违约责任，则甲方有权从尚未支付的合同价款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿，甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿要求。 |
| 第二节  第15.2（2）项 | 迟延交货赔偿费 | 乙方逾期交付的，每逾期1天，乙方向甲方偿付合同总额的5‰的滞纳金，依次累计；如乙方逾期交货达 5 天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效，且不予支付合同款，甲方保留向乙方索赔的权利。 |
| 第二节  第15.3款 | 逾期付款利息 | / |
| 第二节  第15.4款 | 其他违约责任 | / |
| 第二节  第19.2款 | 解决争议的方法 | 因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 2 种方式解决：  （1）向 / 仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为 / ；  （2）向 买方当地 人民法院起诉。 |
| 第二节  第23.1款 | 其他专用条款 | / |

**第六部分 应提交的有关格式范例**

**资格文件部分**

**目录**

（1）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函……………（页码）

（2）联合协议………………………………………………………………（页码）

（3）落实政府采购政策需满足的资格要求………………………………（页码）

（4）本项目的特定资格要求………………………………………………（页码）

**一、 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

我方参与温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**二、联合协议（如果有）**

**[以联合体形式投标的，提供联合协议（附件5）；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）]**

**三、落实政府采购政策需满足的资格要求**

（根据招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求选择提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**A**.专门面向中小企业，服务全部由符合政策要求的中小企业（或小微企业）承接的，提供相应的中小企业声明函（附件7）。

**B.**要求以联合体形式参加的，提供联合协议（附件5）和中小企业声明函（附件7），联合协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业承接的，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议。

**C、**要求合同分包的，提供分包意向协议（附件6）和中小企业声明函（附件7），分包意向协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业承接的，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议。

**四、本项目的特定资格要求**

（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**商务技术文件部分**

**目录**

（1）投标函…………………………………………………………………………………（页码）（2）授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明………（页码）

（3）分包意向协议…………………………………………………………………………（页码）

（4）符合性审查资料………………………………………………………………………（页码）

（5）评标标准相应的商务技术资料……………………………………………………（页码）（6）投标标的清单……………………………………………………………………（页码）（7）商务技术偏离表………………………………………………………………………（页码）

（8）政府采购供应商廉洁自律承诺书…………………………………………………（页码）

**一、投标函**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

我方参加你方组织的温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方承诺投标有效期从提交投标文件的截止之日起 天（不少于90天），本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

2、我方的投标文件包括以下内容：

2.1资格文件：

2.1.1承诺函；

2.1.2联合协议（如果有)；

2.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（中小企业声明函）；

2.1.4本项目的特定资格要求（如果有)。

2.2 商务技术文件：

2.2.1投标函；

2.2.2授权委托书或法定代表人（单位负责人）身份证明；

2.2.3分包意向协议（如果有)；

2.2.4符合性审查资料；

2.2.5评标标准相应的商务技术资料；

2.2.6投标标的清单；

2.2.7商务技术偏离表；

2.2.8政府采购供应商廉洁自律承诺书；

2.3报价文件

2.3.1开标一览表（报价表）；

2.3.2投标设备数量、价格表；

2.3.3随机备品备件、专用工具清单（如有）；

2.3.4产品零件、易损件、备品备件报价表（如有）

2.3.5报价情况说明（如供应商报价低于项目预算50%的，应当提交本文档，详细阐述不影响产品质量或者诚信履约的具体原因）。

3、我方承诺除商务技术偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

4、如我方中标，我方承诺：

4.1在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

4.2在签订合同时不向你方提出附加条件；

4.3按照招标文件要求提交履约保证金；

4.4在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5、其他补充说明: 。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**二、授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明**

**授权委托书（适用于非联合体投标）**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

现委托 （姓名）为我方代理人（身份证号码： ，手机： ），以我方名义处理温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

特此告知。

投标人名称(电子签名)：

签发日期： 年 月 日

**授权委托书（适用于联合体投标）**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

现委托 （姓名）为我方代理人（身份证号码： ，手机： ），以我方名义处理温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

特此告知。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

**法定代表人、单位负责人或自然人本人的身份证明（适用于法定代表人、单位负责人或者自然人本人代表投标人参加投标）**

身份证件扫描件：

|  |
| --- |
| 正面： 反面： |

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**三、分包意向协议（如果有）**

[**中标后以分包方式履行合同的，提供分包意向协议(附件6)；采购人不同意分包或者投标人中标后不以分包方式履行合同的，则不需要提供。**]

**四、符合性审查资料**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **实质性要求** | **需要提供的符合性审查资料** | **投标文件中的**  **页码位置** |
| 1 | 投标文件按照招标文件要求签署、盖章。 | 需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分 | 见投标文件  第 页 |
| 2 | 投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。 | 投标函 | 见投标文件第 页 |
| 3 | 投标文件满足招标文件的其它实质性要求。 | 招标文件其它实质性要求相应的材料（“▲” 系指实质性要求条款，招标文件无其它实质性要求的，无需提供） | 见投标文件第 页 |

注：按本格式和要求提供。

**五、评标标准相应的商务技术资料**

**（按招标文件第四部分评标办法前附表中“投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录”提供资料。）**

**六、投标标的清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号** | **数量** | **备注（如果有）** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

注：按本格式和要求提供。

**七、商务技术偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招标文件章节及具体内容** | **投标文件章节及具体内容** | **偏离说明** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

投标人保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部要求

注：按本格式和要求提供。

**八、政府采购供应商廉洁自律承诺书**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供

好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标

法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报区财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**报价文件部分**

**目录**

1. 开标一览表（报价表）………………………………………………………（页码）

（2）随机备品备件、专用工具清单（如有）………………………………………（页码）

（3）产品零件、易损件、备品备件报价表（如有）………………………………（页码）

（4）报价情况说明（如有） …………………………………………………………（页码）

一、开标一览表（报价表）

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

按你方招标文件要求，我们，本投标文件签字方，谨此向你方发出要约如下：如你方接受本投标，我方承诺按照如下开标一览表（报价表）的价格完成温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】的实施。

**开标一览表（报价表）(单位均为人民币元)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **品牌（如果有）** | **制造厂商名称** | **数量** | **单价（含税）** | **总价（含税）** |
| 1 | XX |  |  |  |  |  |  |
| 2 | XX |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 其他所有费用 | | | | | |  |
| **投标报价（小写）** | | | |  | | | |
| **投标报价（大写）** | | | |  | | | |
| **是否为中小企业** | | | | 是 否 | | | |

**注：**

1、投标人需按本表格式填写**，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效；**。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。**采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务**，**不得出现“0元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效；采购内容未包含在《开标一览表（报价表）》名称栏中，投标人不能作出合理解释的，视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。**

3、特别提示：集采机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的名称、服务范围、服务要求、服务时间、服务标准等予以公示。

4、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

### 二、随机备品备件、专用工具清单

(如有则提供）

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 名称 | 产地/规格/型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

### 三、产品零件、易损件、备品备件报价表

(如有则提供)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 名称 | 产地/规格/型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 备 注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

四、中小企业声明函（如果有）

[招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求为“无”即本项目或标项未预留份额专门面向中小企业时，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业拟享受价格扣除政策的，需提供中小企业声明函（附件7）。]

# 附件

**附件1：**

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_(采购人)\_单位的\_温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日 期：

**附件2：质疑函范本及制作说明**

**质疑函范本**

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项2

……

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**质疑函制作说明：**

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。

2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件3：投诉书范本及制作说明**

**投诉书范本**

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人2

……

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告:是/否 公告期限：

采购结果公告:是/否 公告期限：

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日,向 提出质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：

事实依据：

法律依据：

投诉事项2

……

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**投诉书制作说明：**

1.投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件4：业务专用章使用说明函**

（采购人）、温州市公共资源交易中心龙湾分中心：

我方 (投标人全称)是中华人民共和国依法登记注册的合法企业，在参加你方组织的温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】投标活动中作如下说明：我方所使用的“XX专用章”与法定名称章具有同等的法律效力，对使用“XX专用章”的行为予以完全承认，并愿意承担相应责任。

特此说明。

投标单位（法定名称章）：

日期： 年 月 日

**附：**

投标单位法定名称章（印模） 投标单位“XX专用章”（印模）

**附件5：联合协议**

**（以联合体形式投标的，提供联合协议；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、集采机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及相应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：

（联合体成员1）承担的工作和义务为： ；

（联合体成员2）承担的工作和义务为： ；

……

四、联合体成员中小企业合同份额。

1、（联合体成员X,……）提供的服务由小微企业承接，其合同份额占到合同总金额 %以上。**（****未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，接受联合体投标的，联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体报价按评标标准确定的比例给予扣除。供应商拟享受以上价格扣除政策的，填写有关内容。）**

2、中小企业合同金额达到 %，小微企业合同金额达到 %。**（要求以联合体形式参加的项目或采购包，供应商按招标文件第一部分招标公告申请人的资格要求中规定的联合协议中中小企业、小微企业合同金额应当达到的比例要求填写。）**

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、集采机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**附件6：分包意向协议**

（**中标后以分包方式履行合同的，提供分包意向协议；采购人不同意分包或者投标人中标后不以分包方式履行合同的，则不需要提供。**）

（投标人名称）若成为温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目【招标编号：LWJC20250213SY】的中标供应商，将依法采取分包方式履行合同。（投标人名称）与（所有分包供应商名称）达成分包意向协议。

一、分包标的及数量

（投标人名称）将 XX工作内容 分包给（分包供应商1名称），（分包供应商2名称），具备承担XX工作内容相应资质条件且不得再次分包；

## ……

二、分包供应商中小企业合同份额

1、（分包供应商X,……）提供的服务全部由小微企业承接，其合同份额占到合同总金额 %以上。**（未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，允许分包的，分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对大中型企业的报价按评标标准确定的比例给予扣除。供应商拟享受以上价格扣除政策的，填写有关内容。）**

2、中小企业合同金额达到 %，小微企业合同金额达到 %。**（要求合同分包形式参加的项目或采购包，供应商按招标文件第一部分招标公告申请人的资格要求中规定的分包意向协议中中小企业、小微企业合同金额应当达到的比例要求填写。）**

三、分包工作履行期限、地点、方式

四、质量

五、价款或者报酬

六、违约责任

七、争议解决的办法

八、其他

中小企业合同金额达到 %，小微企业合同金额达到 % 。 投标人名称(电子签名)：

分包供应商名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**附件7：中小企业声明函**

**中小企业声明函（服务）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 （采购人） 的 温州市龙湾区第一人民医院（区公共卫生医疗中心）2025年建设工程办公家具采购项目 采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业） ；承建（承接）企业为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

2. （标的名称），属于 （采购文件中明确的所属行业） ；承建（承接）企业为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日 期：

**从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

注：

1、填写要求：①“标的名称”、“采购文件中明确的所属行业”依据招标文件第二部分投标人须知前附表中“采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业”的指引逐一填写，不得缺漏；②从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报；③中型企业、小型企业、微型企业等3种企业类型，结合以上数据，依据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；④投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的或者未按以上要求填写的，中小企业声明函无效，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

2、符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。