招　标　文　件

项目名称：西安交通大学第二附属医院新疆医院建设项目家具类采购



项目编号：GK2023-128-1

|  |  |
| --- | --- |
| 采购人  审核意见 | 采购人签章：  　　　　　　　　　　　　　　　　 年 月 日 |
| 现场监督部  审核意见 | 审核人签章：  　　　　　　　　　　　　　　　　 年 月 日 |

**新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心**

**2023年9月21日**

总 目 录

[第一章 投标邀请……………………………………3](#_Toc534816625)

[第二章 投标人须知…………………………………8](#_Toc534816626)

[第三章 合同条款及格式……………………………21](#_Toc534816635)

[第四章 项目需求……………………………………25](#_Toc534816636)

[第五章 评标方法与评标标准………………………1](#_Toc534816639)09

[第六章 投标文件格式………………………………1](#_Toc534816640)18

## 第一章 投标邀请

新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心现就西安交通大学第二附属医院新疆医院建设项目家具类采购进行公开招标采购，欢迎符合条件的供应商投标。

项目概况

西安交通大学第二附属医院新疆医院建设项目家具类采购 招标项目的潜在投标人可在“新疆公共资源交易网”或“新疆政府采购网”自行免费下载招标文件，并于2023年10月12日11点00分（北京时间）前提交投标文件。

### 一、项目基本情况

1.项目名称：西安交通大学第二附属医院新疆医院建设项目家具类采购

2.项目编号：GK2023-128-1

3.预算金额：标项1办公家具：5040000.00元

标项2铁制品类：2160000.00元

4.本项目设定最高限价，最高限价为标项1办公家具：5040000.00元；标项2铁制品类：2160000.00元。

5. 采购需求：

本次采购为西安交通大学第二附属医院新疆医院建设项目家具类采购，采购内容分为标项1：办公家具；标项2：铁制品类。（详见清单）

采购内容：

标项1办公家具内容包括：医技区、住院区、办公区、生活区等区域各类木质家具、沙发、茶几、陪护椅等板式家具的采购及安装；标项2铁制品类：内容包括：医生办公桌、各类铁质文件柜、高低床、候诊椅和其他定制类铁制品等。

6.合同履行期限：自合同签订之日起至验收合格60个日历日

7.本项目不接受联合体投标。

8.本项目不接受进口产品投标。

9.本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为“ 工业 ”。行业划分标准按《国民经济行业分类》执行。中小企业划分标准按《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）文件规定执行。

10. 本项目每个标项选取1名中标候选人，同一投标人可兼投，但同一投标人中标标项不得超过一个；项目评审时按标项顺序依次开展评审，先中先得。

### 二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供下列材料：

1.1法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；

1.2最近一个年度的财务状况报告（成立不满一年不需提供）；

1.3依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供提交投标文件截止时间前一年内至少一个月依法缴纳税收及缴纳社会保障资金的证明材料。投标人依法享受缓缴、免缴税收、社会保障资金的提供证明材料。）；

1.4具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；

1.5参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

1.6未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单。（提供网页截图）

落实政府采购政策需满足的资格要求：标项1办公家具：本项目不专门面向中小企业预留采购份额。标项2铁制品类：本项目专门面向小微企业采购。提供的货物全部由符合政策要求的小微企业制造。投标时须提交《中小企业声明函》。

2.本项目的特定资格要求：无。

### 三、获取招标文件

1.时间：自招标文件公告发布之日起5个工作日。

2.方式：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1.提交投标文件截止时间、开标时间：2023年10月12日11点00分（北京时间）

2.地点：新疆政府采购云平台https://www.zcygov.cn/

### 五、公告期限

招标公告及招标文件公告期限为自本公告发布之日起5个工作日。

### 六、其他补充事宜

评标委员会如要求投标人对投标文件内容进行澄清，将通过腾讯视频会议方式进行，请各投标人在开标前做好人员、网络、设备准备工作，视频会议房间信息将适时告知投标授权代表，投标代表务必于开标当日保持手机联系畅通。

### 七、联系事项

1.采购人信息

名 称：新疆维吾尔自治区人民医院

地址： 乌鲁木齐市天池路91号

联系人：黄老师

联系电话：0991-8562590

2. 新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心信息

地　址：新疆乌鲁木齐市水磨沟区准噶尔街299号益民大厦4楼A408室

联系人：王老师

联系电话：0991-3550122

### 八、其他

1. 供应商如确定参加投标，可自行下载招标文件及有关资料，按照招标文件及招标公告要求获取响应文件，制作、上传电子响应文件，以及参加网上签到**（如未在不见面开标系统规定时间内在线签到，将导致无效投标）**、开标等。

2. 有关本次招标的事项若存在变动或修改，敬请及时关注新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心在“新疆公共资源交易网”和“新疆政府采购网”发布的澄清变更公告，网址分别为“<http://zwfw.xinjiang.gov.cn/xinjiangggzy>”和“http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn”。

3.本项目收取投标保证金，各标项保证金金额: 0 元，供应商自主选择以银行转账或者电子保函等非现金方式缴纳，具体缴纳方式如下：

方式一：银行转账

账户名称：新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心政采线下子账户

账号：300004010400137320000000005

开户行名称：中国农业银行股份有限公司乌鲁木齐七道湾支行

行号：103881001270

注：供应商制作投标（响应）文件时，须将磋商保证金缴纳凭证编制到响应文件中提交。磋商保证金将在成交通知书（成交公告）发出之日起5个工作日内退还。供应商可现场提交或邮寄下列资料申请退还保证金：

(1)公司开户许可证或汇款账户信息复印件并加盖公章；

(2)保证金银行汇款回单复印件加盖公章；

(3)保证金收据原件加盖公章（请注明：今收到新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心退还履约/投标保证金 元），收据背面请注明联系人手机号码；

(4)《保证金退还审批表》（格式见磋商文件第六部分：响应文件格式）；

(5)资料提交或邮寄地址：新疆乌鲁木齐市水磨沟区准噶尔街299号益民大厦4楼A408室自治区政务服务和公共资源交易中心政府采购部，邮编：830063。收件人：王老师 电话：0991-3550126。

方式二：保函

（1）可以使用银行保函、担保保函、保险保函其中之一形式提交。

（2）供应商制作投标（响应）文件时，须将保函办理凭证加盖公章一并上传至资格审查文件中提交。

（3）办理咨询电话：13364798888、0991—6660666；18160681166、4008005100。

★若供应商未按上述规定缴纳投标保证金，将导致投标（响应）无效。

4.本项目的中标供应商可以登陆政采云平台, 进入“项目采购-中标通知书”，自行打印中标通知书。通过交易系统下载打印的中标通知书与现场开具的中标通知书具有同等法律效力。

5.交易系统技术支持电话：95763。

## 第二章 投标人须知

### 一、总则

#### 1、招标方式

1.1 本次招标采取公开招标方式，本招标文件仅适用于招标公告中所述项目。

#### 2、合格的投标人

2.1满足招标公告中供应商的资格要求的规定。

2.2 满足本文件实质性条款的规定。

#### 3、适用法律

3.1 本次招标及由此产生的合同受中华人民共和国有关的法律法规制约和保护。

#### 4、投标费用

4.1 投标人应自行承担所有与参加投标有关的费用，无论投标过程中的做法和结果如何，新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心（以下简称“交易中心”）在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

4.2本次招标交易中心和采购人不收取标书工本费与中标服务费。

#### 5、招标文件的约束力

5.1 投标人一旦参加本项目采购活动，即被认为接受了本招标文件的规定和约束。

### 二、招标文件

#### 6、招标文件构成

6.1 招标文件由以下部分组成：

（1）投标邀请

（2）投标人须知

（3）合同条款及格式

（4）项目需求

（5）评标方法与评标标准

（6）投标文件格式

请仔细检查招标文件是否齐全，如有缺漏请立即与交易中心联系解决。

6.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和规范等要求。按招标文件要求和规定编制投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标文件对招标文件作出实质性响应，否则其风险由投标人自行承担。

#### 7、招标文件的澄清

7.1 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，应在投标截止期**十日**前按招标公告中的通讯地址，以书面形式通知交易中心。

#### 8、招标文件的修改

8.1 在投标截止时间前，交易中心可以对招标文件进行修改。

8.2 交易中心有权按照法定的要求推迟投标截止日期和开标日期。

8.3 招标文件的修改将在“新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心官网”和“新疆政府采购网”公布，补充文件将作为招标文件的组成部分，并对投标人具有约束力。

### 三、投标文件的编制

#### 9、投标文件的语言及度量衡单位

9.1 投标人提交的投标文件以及投标人与交易中心就有关投标的所有来往通知、函件和文件均应使用**简体中文**。

9.2 除技术性能另有规定外，投标文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

#### 10、投标文件构成

10.1 投标人编写的投标文件应包括资信证明文件、投标配置与分项报价表、技术参数响应及偏离表、商务条款响应及偏离表、技术及售后服务承诺书、投标函、开标一览表等内容。

#### 11、证明投标人资格及符合招标文件规定的文件

11.1投标人应按要求提交资格证明文件及符合招标文件规定的文件。

11.2投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有能力独立履行合同的文件。

11.3投标人除必须具有履行合同所需提供的货物以及服务的能力外，还必须具备相应的财务、技术方面的能力。

11.4投标人应提交根据合同要求提供的证明产品质量合格以及符合招标文件规定的证明文件。

11.5证明投标人所提供产品与招标文件的要求相一致的文件可以是手册、图纸、文字资料和数据。

#### 12、投标配置与分项报价表

12.1投标人应按照招标文件规定格式填报投标配置与分项报价表，在表中标明所提供的设备品牌或服务名称、规格、型号、原产地、主要部件型号及其功能的中文说明和供货期。每项货物和服务等只允许有一个报价，任何有选择的报价将不予接受(如有备选配件，备选配件的报价不属于选择的报价)。

12.2 标的物

采购人需求的货物供应、安装，调试及有关技术服务等。

12.3有关费用处理

招标报价采用总承包方式，投标人的报价应包括所投产品费用、安装调试费、测试验收费、培训费、运行维护费用、税金、国际国内运输保险、报关清关、开证、办理全套免税手续费用及其他有关的为完成本项目发生的所有费用，招标文件中另有规定的除外。

12.4其它费用处理

招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。

12.5投标货币

投标文件中的货物单价和总价无特殊规定的采用人民币报价，以元为单位标注。招标文件中另有规定的按规定执行。

12.6 投标配置与分项报价表上的价格应按下列方式分开填写：

1、项目总价：包括买方需求的产品价格、质量保证费用、培训费用及售后服务费用，项目在指定地点、环境交付、安装、调试、验收所需费用和所有相关税金费用及为完成整个项目所产生的其它所有费用。

2、项目单价按投标配置及分项报价表中要求填报。

#### 13、技术参数响应及偏离表、商务条款响应及偏离表及投标货物说明

13.1 对招标文件中的技术与商务条款要求逐项作出响应或偏离，并说明原因；

13.2 提供参加本项目类似案例简介；

13.3 培训计划；

13.4 详细阐述所投货物的主要组成部分、功能设计、实现思路及关键技术；

13.5 投标人认为需要的其他技术文件或说明。

#### 14、服务承诺及售后服务机构、人员的情况介绍

14.1投标人的服务承诺应按不低于招标文件中商务要求的标准。

14.2提供投标人有关售后服务的管理制度、售后服务机构的分布情况、售后服务人员的数量、素质、技术水平及售后服务的反应能力。

#### 15、投标函和开标一览表

15.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整、正确填写投标函、开标一览表。

15.2 开标一览表中的价格应与投标文件中投标配置与分项报价表中的价格一致，如不一致，不作为无效投标处理，但评标时按开标一览表中价格为准**。**

#### 16、投标保证金（如果收取）

16.1在开标时，未按要求提交投标保证金的投标无效。

16.2未中标的投标人的投标保证金，将在中标通知书发出之后退还。

16.3中标人的投标保证金，将在采购合同签订之后退还。

16.4 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标有效期内撤回其投标；

（2）提供虚假材料谋取中标、成交的；

（3）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

（4）与采购人、其他供应商恶意串通的。

16.5 供应商缴纳的投标保证金必须于投标文件（响应文件）接收截止时间前，以供应商的名称，按本采购文件规定的金额缴纳到指定账户（保证金缴纳方式及账户详见第一章投标邀请—其他）。

#### 17、投标有效期

17.1 投标有效期为交易中心规定的开标之日后**120天**。投标有效期比规定短的将被视为非响应性投标而予以拒绝。

#### 18、投标有效期的延长

18.1 在特殊情况下，交易中心于原投标有效期满之前，可向投标人提出延长投标有效期的要求。这种要求与答复均应采用书面形式。投标人可以拒绝交易中心的这一要求而放弃投标，交易中心在接到投标人书面答复后，将在原投标有效期满后退还其投标保证金。同意延长投标有效期的投标人既不能要求也不允许修改其投标文件。第16条有关投标保证金的规定在延长期内继续有效，同时受投标有效期约束的所有权利与义务均延长至新的有效期。

### 四、投标文件的递交

#### 19、投标文件的递交

19.1电子投标文件的递交

供应商应当按照招标文件及公告规定，在递交磋商文件截止时间前制作并上传电子响应文件。

#### 20、投标截止时间

*20.1 投标人上传电子投标文件的时间不得迟于招标公告中规定的投标截止时间。*

投标人应充分考虑到网络环境、网络带宽等风险因素，如因投标人自身原因造成的电子投标文件上传不成功由投标人自行承担全部责任。

20.2 交易中心可以按照规定，通过修改招标文件酌情延长投标截止时间，在此情况下，投标人的所有权利和义务以及投标人受制的截止时间均应以延长后新的截止时间为准。

#### 21、投标文件的拒收

21.1交易中心拒绝接收在其规定的投标截止时间后上传的任何投标文件。

#### 22、投标文件的修改和撤回

22.1投标文件的撤回

22.1.1 电子投标文件的撤回

投标人可在投标截止时间前，撤回其电子投标文件。

22.1.2 投标人撤回电子投标文件，则认为其不再参与本项目投标活动。

22.2投标文件的修改

投标人可在投标截止时间前，对其电子投标文件进行修改。

22.3在投标截止时间之后，投标人不得对其电子投标文件作任何修改。

22.4在投标截止时间至招标文件中规定的投标有效期满之间的这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将不予退还。

### 五、开标与评标

#### 23、开标

23.1交易中心将在招标公告中规定的时间和地点组织公开开标。投标人应当按照招标文件及招标公告规定，参加开标活动。

23.2开标仪式由交易中心组织。“政采云平台”开标大厅将自动对项目进行开标，并公布各投标人的报价。

23.3投标人在开标过程中涉及到的投标文件解密、开标结果确认等工作，应按照招标文件规定执行。

23.4投标人如果对开标过程和开标记录有疑义，应当根据招标文件规定提出，如 “政采云平台”系统中各投标人的报价公布后3分钟内未提出的，视同认可开标结果。

#### 24、评标委员会

24.1开标后，交易中心将立即组织评标委员会（以下简称评委会）进行评标。

24.2 评委会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，且人员构成符合政府采购有关规定。

24.3评委会独立工作，负责评审所有投标文件并确定中标侯选人。

#### 25．评标过程的保密与公正

25.1公开开标后，直至向中标的投标人授予合同时止，凡是与审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标建议等，采购人、评委、交易中心均不得向投标人或与评标无关的其他人员透露。

25.2在评标过程中，投标人不得以任何行为影响评标过程，否则其投标文件将被作为无效投标文件。

25.3在评标期间，交易中心将设专门人员与投标人联系。

25.4 交易中心和评标委员会不向未中标的投标人解释未中标原因，也不公布评标过程中的相关细节。

25.5 采用综合评分法的项目，未中标的投标人如需了解自己的评审得分及排序情况，可于中标结果公告期限届满之日起7个工作日内，由其法定代表人或授权代表携带本人有效身份证件到交易中心登记查询，逾期将不予受理。

#### 26．投标的澄清

26.1评标期间，为有助于对投标文件的审查、评价和比较，评委会有权以发送电子函件、召开视频会议或其它适当的方式要求投标人对其投标文件进行澄清，但并非对每个投标人都作澄清要求。

26.2接到评委会澄清要求的投标人应派人按评委会通知的时间和方式做出澄清，澄清的内容须由投标人法人或授权代表签署，并作为投标文件的补充部分，但投标的价格和实质性的内容不得做任何更改。

26.3 接到评委会澄清要求的投标人如未按规定做出澄清，其风险由投标人自行承担。

#### 27、对投标文件的初审

27.1投标文件初审分为资格审查和符合性审查。

27.1.1 资格审查：依据法律法规和招标文件的规定，由采购人对投标文件中的资格证明文件进行审查。资格审查的结论，采购人以书面形式向评委会进行反馈。

采购人在进行资格性审查的同时，将在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)对投标人是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单情况进行查询，以确定投标人是否具备投标资格。查询结果将以网页打印的形式留存并归档。

接受联合体的项目，两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的,联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良应用记录。

27.1.2 符合性审查：依据招标文件的规定，由评委会从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

27.1.3 未通过资格审查或符合性审查的投标人，交易中心将以适当方式向其授权代表告知未通过资格审查或符合性审查的原因，评审结束后，交易中心将不再告知未通过资格审查或符合性审查的原因。

27.2在详细评标之前，评委会将首先审查每份投标文件是否实质性响应了招标文件的要求。实质性响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离或保留的投标。

所谓重大偏离或保留是指与招标文件规定的实质性要求存在负偏离，或者在实质上与招标文件不一致，而且限制了合同中买方和见证方的权利或投标人的义务，纠正这些偏离或保留将会对其他实质性响应要求的投标人的竞争地位产生不公正的影响。重大偏离的认定需经过评委会以少数服从多数的原则作出结论。评委决定投标文件的响应性只根据投标文件本身的内容，而不寻求外部的证据。

27.3如果投标文件实质上没有响应招标文件的要求，评委会将予以拒绝，投标人不得通过修改或撤销不合要求的偏离或保留而使其投标成为实质性响应的投标。

27.4评委会将对确定为实质性响应的投标进行进一步审核，看其是否有计算上或累加上的算术错误，修正错误的原则如下：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准。

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上错误的，按照前款规定的顺序修正。

27.5评委会将按上述修正错误的方法调整投标文件中的投标报价，并通过适当方式告知投标人，调整后的价格应对投标人具有约束力。如果投标人不接受修正后的价格，则其投标将被拒绝，其投标保证金不予退还。

27.6评委会将允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致的或不规则的地方，但这些修改不能影响任何投标人相应的名次排列。

27.7采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会按照招标文件规定的方式（招标文件未规定的通过随机抽取的方式）确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会根据招标文件规定的方式（招标文件未规定的采取随机抽取的方式）确定一个中标候选人，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**非单一产品采购项目**，招标文件中将载明其中的**核心产品**。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

#### 28、无效投标条款和废标条款

28.1无效投标条款

28.1.1未按要求交纳投标保证金的。

28.1.2投标人未成功解密电子投标文件的。

28.1.3投标人未按照招标文件要求上传电子投标文件的。

28.1.4投标人在报价时采用选择性报价的。

28.1.5投标人不具备招标文件中规定资格要求的。

28.1.6投标人的报价超过了采购预算或最高限价的。

28.1.7未通过符合性检查的。

28.1.8不符合招标文件中规定的其他实质性要求和条件的（*本招标文件中斜体且有下划线部分为实质性要求和条件）。*

28.1.9投标人被 “信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重失信行为记录名单。

28.1.10 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

28.1.11 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，将要求其在合理的时间内作出说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

28.1.12 本项目采购产品被财政部、国家发改委、生态环境部等列入“节能产品品目清单”、“环境标志产品品目清单”强制采购范围，而投标人所投标产品不在强制采购范围内的。

28.1.13 投标文件未按照招标文件要求加盖电子签章。

28.1.14其他法律、法规及本招标文件规定的属无效投标的情形。

28.2废标条款：

28.2.1符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的。28.2.2出现影响采购公正的违法、违规行为的。

28.2.3因重大变故，采购任务取消的。

28.2.4评标委员会认定招标文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行。

28.2.5 因“新疆公共资源交易平台不见面开标大厅”系统故障原因造成开标不成功的。

28.3 投标截止时间后参加投标的供应商不足三家的处理：

28.3.1如出现投标截止时间结束后参加投标的供应商或者在评标期间对招标文件做出实质响应的供应商不足三家情况，按政府采购相关规定执行。

### 六、定标

#### 29、确定中标单位

29.1中标候选人的选取原则和数量见招标文件第五章规定。

29.2 采购人应根据评委会推荐的中标候选人确定中标人。

29.3 交易中心将在“新疆政府采购网”发布中标公告，公告期限为1个工作日。

29.4 若有充分证据证明，中标人出现下列情况之一的，一经查实，将被取消中标资格：

29.4.1提供虚假材料谋取中标的。

29.4.2向采购人、交易中心行贿或者提供其他不正当利益的。

29.4.3恶意竞争，投标总报价明显低于其自身合理成本且又无法提供证明的。

29.4.4属于本文件规定的无效条件，但在评标过程中又未被评委会发现的。

29.4.5与采购人或者其他供应商恶意串通的。

29.4.6采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的。

29.5 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，投标无效：

29.5.1不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

29.5.2不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

29.5.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

29.5.4不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

29.5.5不同投标人的投标文件相互混装；

29.5.6不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

#### 30、质疑处理

30.1 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商依法获取其可质疑的采购文件的，可以对采购文件提出质疑。

30.2供应商认为采购文件、采购过程和采购结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向交易中心及采购人提出质疑。上述应知其权益受到损害之日，是指：

30.2.1对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

30.2.2对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

30.2.3对中标或者成交结果提出质疑的，为中标或者成交结果公告期限届满之日。

供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。供应商如在法定期限内对同一采购程序环节提出多次质疑的，**交易中心、采购人将只对供应商第一次质疑作出答复。**

30.3质疑函必须按照本招标文件中《质疑函范本》要求的格式和内容进行填写。供应商如组成联合体参加投标，则《质疑函范本》中要求签字、盖章、加盖公章之处，联合体各方均须按要求签字、盖章、加盖公章。

30.4 交易中心及采购人只接收以纸质原件形式送达的质疑。

质疑接收人：自治区政务服务和公共资源交易中心 现场监督部

联系地址：乌鲁木齐市准格尔街299号A416、A417

联系电话：0991-3552081；3551778。

30.5 以下情形的质疑不予受理

30.5.1 内容不符合《政府采购质疑和投诉办法》第十二条规定的质疑。

30.5.2 超出政府采购法定期限的质疑。

30.5.3 以传真、电子邮件等方式递交的非原件形式的质疑。

30.5.4 未参加投标活动的供应商或在投标活动中自身权益未受到损害的供应商所提出的质疑。

30.5.5供应商组成联合体参加投标，联合体中任何一方或多方未按要求签字、盖章、加盖公章的质疑。

30.5.6无具体质疑事项内容，或未提供有效线索，难以查证的。

30.5.7所质疑事项已进行处理，或正在行政复议、仲裁、诉讼、投诉等其他程序的。

30.5.8不属于本中心管辖范围的质疑。

30.6 **供应商提出书面质疑必须有理、有据，不得捏造事实、提供虚假材料进行恶意质疑。否则，一经查实，交易中心有权依据政府采购的有关规定，报请政府采购监管部门对该供应商进行相应的行政处罚和记录该供应商的失信信息。**

### 七、授予合同

#### 31. 签订合同

31.l中标人应当在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项与采购人签订政府采购合同。

31.2招标文件、中标人的投标文件及招标过程中有关澄清、承诺文件均应作为合同附件。

31.3 签订合同后，*中标人不得将货物及其他相关服务进行转包*。未经采购人同意，中标人也不得采用分包的形式履行合同，否则采购人有权终止合同。转包或分包造成采购人损失的，中标人应承担相应赔偿责任。

#### 32、货物和服务的追加、减少和添购。

32.1政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物和服务的，经政府采购管理部门同意后，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不超过原合同金额10%。

32.2采购结束后，采购人若由于各种客观原因，必须对采购项目所牵涉的货物和服务进行适当的减少时，在双方协商一致的前提下，可以按照招标采购时的价格水平做相应的调减，并据此签订补充合同。

## 第三章 合同文本

以下为中标后签定本项目合同的通用条款，中标人不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与中标人结合本项目具体情况协商后签订。

**新疆维吾尔自治区政府采购合同（合同编号）**

项目名称： 项目编号：

甲方：（买方）\_\_\_\_\_\_\_\_\_

乙方：（卖方）\_\_\_\_\_\_\_\_\_

甲、乙双方根据新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心 组织的 项目公开招标的结果，签署本合同。

**一、产品内容**

1.1 产品名称：

1.2 型号规格：

1.3 数量（单位）：

**二、合同金额**

2.1 本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_圆（\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币或其他币种。

**三、技术资料**

3.1乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**四、知识产权**

4.1乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物和服务或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

**五、产权担保**

5.1 乙方保证所交付的产品的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**六、转包或分包**

6.1本合同范围的产品，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

6.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得部分分包给他人供应。

6.3如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

**七、质保期**

8.1 质保期 年。（自交货验收合格之日起计）

**八、交货期、交货方式及交货地点**

8.1 交货期：\_\_ \_\_\_\_

8.2 交货方式：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.3 交货地点：\_\_ \_\_\_

**九、货款支付**

9.1 采购资金的支付方式、时间及条件：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.2当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

**十.税费**

10.1本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十一、质量保证及售后服务**

11.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

11.2 乙方提供的货物在质保期内因产品本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该产品的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

11.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在\_\_\_\_\_小时内到达甲方现场。

11.4 在质保期内，乙方应对产品出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

11.5上述的产品的免费保修期为 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期后，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十二、调试和验收**

12.1 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

12.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

12.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

12.4 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

12.5 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲乙双方协商解决。

**十三、产品包装、发运及运输**

13.1 乙方应在产品发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证产品安全运达甲方指定地点。

13.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于产品内。

13.3 乙方在产品发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

13.4 产品在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

13.5 产品在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方产品已送达。

**十四、违约责任**

14.1 甲方无正当理由拒收产品的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

14.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

14.3 乙方逾期交付产品的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

14.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换产品的，甲方可单方面解除合同。

**十五、不可抗力事件处理**

15.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

15.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

15.3 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十六、诉讼**

16.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为乌鲁木齐市。

**十七、合同生效及其它**

17.1合同经双方法定代表人或授权委托代表人签字并加盖单位公章后生效。

17.2本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

17.3本合同正本一式三份，具有同等法律效力，甲方、乙方及财政监管部门各执一份。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

联系电话： 联系电话： 签订日期： 年 月 日

## 第四章 项目需求

**1.整体要求**

（1）投标人所投家具及材料应是原厂原装、全新的产品，按照招标文件中所提供的项目技术规格及要求中的材质和工艺标准，投报与材质和工艺标准相符，符合国家标准、行业标准以及该产品的出厂标准的产品。中标人需随家具装箱提供制造商的产品检验合格证书、质量保证书和保修书等证明文件。

（2）投标人应对所投家具列明其品牌、型号、制造商名称、产地、技术参数、功能介绍和使用说明。技术参数中所列参考品牌仅为进行技术说明，投标人可提供不低于其要求的其他品牌产品。

（3）总报价不得超出最高限价，否则视为无效报价。

（4）总报价包括完成本项目的成本、利润、设计费、运费、安装、调试、家具打蜡等税金等全部费用。

（5）伴随服务（费用包含在总报价内）：全部设备的技术设计、运输、安装调试、人员培训、售后服务、含税等费用。

（6）本项目家具的设计风格需符合本项目室内整体装饰效果，颜色色调自行考虑。投标人在满足材质、使用、功能等要求的前提下按室内装饰设计要求设计。产品设计、安装位置符合医院医疗规程、流程。所有产品满足安全、流程规范，实用、简洁、美观、结构牢固，与医院建筑风格、大楼装饰、装修风格相符。货物排产前，中标人应先提供相关色板供采购人选择，确定颜色后进行货物排产。

★采购文件所提供的规格作为参考；预算价格已包含款式内的功能调整，零部件增加。批量生产前，中标人需与采购人逐一落实货物的功能需求、尺寸；最终以采购人实际的安装数量为准，结算也以实际安装数量结算。货物尺寸变化在-10%或+15%以内的，价格不作变更；货物尺寸变化在-10%以上的，结算以实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算；货物尺寸变化在+15%以上的，按实际安装尺寸/需求规格尺寸\*该单品中标单价结算。新增的货物，按相似形状，以报价的单个货物的综合价格，折算延长米单价结算；新增货物结算总价不能超出合同价的10%。（需提供承诺函）

（7）投标人必须承诺所投标产品中凡列入《中华人民共和国实施强制性产品认证的产品目录》的产品需获得CCC认证证书。

（8）环境标志产品的优先采购，以财政部、生态环境部发布的环境标志产品政府采购品目清单为准。

（9）投标人应保证采购人在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

**2.材料说明**

①所有螺丝和板连接部位必须有预埋件；

②漆面应无皱皮、发粘和漏漆现象，同时也应无加工痕迹；

③所有手能触摸处，应光滑无毛刺、无粘粒；

④物品的所有造型转角处及接缝处均倒圆角，营造安全就医环境；

⑤所有物品须经环保部门检测,家具板材须符合国际E0级环保标准（甲醛的释放≤0.05mg/m3）,对家具中所采用的油漆涂料、胶粘剂的游离有害物质含量均要求通过相关监测规定；

**3.产品质量标准：**

家具的质量须达到设计和规范要求的水平，技术规范书、家具清单中各项国家标准如有更新，应不低于现行同类国家质量检验评定标准，包括但不限于下列要求：

GB/T 3325-2017《金属家具通用技术要求》

GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》

GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》

GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》

GB 18584-2001 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》

GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》

GB 6566-2010 《建筑材料放射性核素限量》

GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》

QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》

QB/T 1952.1.2012《软体家具 沙发》

QB/T 4668-2014《办公家具人类工效学要求》

QB/T 2189-2013《家具五金杯状暗铰链》

QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》

QB/T 4371-2012 《家具抗菌性能的评价》

**4.商务要求**

**（1）交货期、交货地点**

★1.合同履行期限：合同签订生效后60个日历天内完成货物交付，（清单详见合同约定）。上述交付，包括货物安装、调试、试运行、验收合格并交付采购人使用，超出该完工期作为无效投标处理。

2.交货地点：采购人指定地点。

（2）交货要求

1.中标供应商应提供原装、原厂、全新的、符合国家质量标准的货物，不得以旧货翻新充数，并按有关要求进行包装及装运。

2.进口产品必须提供原产地证明和中国商检证明及合法进货渠道全套单证，如能办理进口免税的，手续由采购人协助办理，办理免税手续相关费用由中标供应商承担。中国境内制造的产品必须提供原出厂合格证。

3.中标供应商应将所提供货物的装箱清单、备件清单、正规发票、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具、维修技术资料手册、维护手册、软件备份、故障代码表、零部件、维修密码等交付给采购人；中标供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按采购人需求约定供货，中标供应商必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由中标供应商承担相关的违约责任。

4.由于包装不善导致货物锈蚀、失缺或损坏，供货商须承担一切责任。

5.验收

5.1 到货检验

（1）买卖双方将依据有关规定，对到货进行表面（型号、规格、数量、外型、外观、包装及资料、文件等）检验。

（2）当货物运抵买方的现场后发现有缺陷或与合同不符，卖方应及时进行更换或修复，并自行承担有关费用。

（3）到货检验仅仅属于预防性检验，货物是否合格应以最后整体验收的结论为准。

5.2 整体验收

（1）整体验收按国家有关的规定、规范进行。中标人按照采购人总项目的总体调试、验收的要求，在货物安装调试完毕后，由采购人及中标人双方对整个项目总体共同进行质量验收，验收合格双方签署质量验收表。

（2）中标人应在项目验收前将系统的全部有关产品说明书、原厂家安装及使用手册、技术文件、资料、及安装、调试、验收报告等文档汇集成册交付采购人。

（3）验收不能通过的，卖方应负责及时整改。若整改后，产品仍未能达标的，采购人将依法追究其经济及法律责任。

（4）中标人保证合同项下提供的产品不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则，中标人须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

（3）付款方式

★1.付款方式：

（1）定金：合同签订生效之日起一个月内，支付合同金额的30%；

（2）进度款：按项目实施的进度款，每批次安装验收合格之日起30日内按该批次采购额的50%给付；

（3）尾款：项目整体验收合格之日起30日内支付到合同金额的100%；

（4）支付方式须符合医院专项资金支付要求。

2.本合同的每笔款项均以人民币承兑汇票方式支付，具体付款要求如下：

合同货物到招标人指定地点交付并完成安装验收后，凭

（1）合同复印件；

（2）中标人开具的正式全额发票；

（3）验收报告（加盖招标人公章）；

（4）中标通知书。

（4）其他要求

1.中标人提供免费的到最终用户所在地的安装、调试、培训(技术参数要求里对培训有特殊要求的除外)等服务。安装调试完成后双方共同进行验收，并签署项目验收报告。

2.为用户提供产品终身技术服务，接到产品出现故障报告后须在30分钟内电话响应，4小时内到达故障现场；一般情况下24小时内到现场解决。

3.质保期：3年内免费维护维修；3年后，招标人仅支付更换零配件费用；终身免费维护。

**5.其他**

**本招标文件《采购项目要求》中重要符号定义：**

（1）“★”号条款：废标条款，必须对其完全响应，若有一项“★”号条款未响应的，将按无效投标处理。

（2）“▲”号条款：重要条款，负偏离将导致严重扣分。

**附件一：标项1办公家具**

| **序号** | **名称** | **参考图片** | **规格/尺寸（MM）** | **材质、技术参数要求及工艺说明** | **单位** | **数量** | **最高限制单价（元）** | **合价（元）** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | **医用更衣凳** |  | 1200\*400\*450 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。  ▲3.软垫面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  4.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  5.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  6.五金配件：  ▲（1）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  ▲（2）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （3）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。 | 组 | 56 | 1184 | 66304 |
| 2 | 主任办公桌 |  | 1600\*1700\*750 | ▲1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  ▲2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； ▲4.钢质加固横梁：依据GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，检测项目包含：外观性能要求（金属件喷涂层）检验合格，金属喷漆（塑）涂层硬度≥3H,金属喷漆（塑）涂层附着力1级，经1200h及以上乙酸盐雾试验（ASS）和1200h及以上中性盐雾试验(NSS)，耐腐蚀等级和保护等级均为10级。  5.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  6.五金配件：  ▲（1）柜门反弹器：金属件外观性能要求（喷涂层）经检验合格，乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾试验（ASS）续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  ▲（4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （5）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 张 | 40 | 1901 | 76040 |
| 3 | 办公椅（带头枕） | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210706153503/output_163.pngoutput_163 | 680\*670\*1170 | ▲1.网布：采用优质品牌网布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，染色牢度、异味、PH值，通过检测单项评价均为合格；甲醛含量≤20mg/kg；未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料；防霉菌性能（黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉）防霉菌等级达到0级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  ▲3.气压棒：采用优质品牌气压棒，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音。气压棒通过GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，密封性能：气弹簧锁定在任意位置,经 72h 常温储存后,活塞杆不应产生位移。耐腐蚀性能：气弹簧立筒涂层经 96h 中性盐雾试验后，其筒身表面不得有起泡、脱皮和腐蚀缺陷。循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6x10 次循环寿命(当行程<60mm 时，按实际行程:当行程>60mm 时，按 60mm 行程)试验后，公称力 F 的总衰减量应不大于 13%。乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。配多功能底盘。  ▲4.脚架：采用优质尼龙五星脚，GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T 24128 2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，外观性能要求：塑料件无裂纹、无缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）≤0.01%；重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出。  5.脚轮：采用增强尼龙万向静音脚轮，万向脚轮通过QB/T 4765 -2014《家具用脚轮》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，主要尺寸：轮径≥20.0mm，轮宽（单轮脚轮）≥7.5mm；抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力通过检测，单项评价均为合格金属：可溶性铅（Pb）、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)均未检出 | 张 | 40 | 1609 | 64360 |
| 4 | 办公椅 |  | 常规 | 1.网布：采用优质品牌网布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，染色牢度、异味、PH值，通过检测单项评价均为合格；甲醛含量≤20mg/kg；未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料；防霉菌性能（黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉）防霉菌等级达到0级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  ▲2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.气压棒：采用优质品牌气压棒，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音。气压棒通过GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，密封性能：气弹簧锁定在任意位置,经 72h 常温储存后,活塞杆不应产生位移。耐腐蚀性能：气弹簧立筒涂层经 96h 中性盐雾试验后，其筒身表面不得有起泡、脱皮和腐蚀缺陷。循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6x10 次循环寿命(当行程<60mm 时，按实际行程:当行程>60mm 时，按 60mm 行程)试验后，公称力 F 的总衰减量应不大于 13%。乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。配多功能底盘。  4.脚架：采用优质尼龙五星脚，GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T 24128 2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，外观性能要求：塑料件无裂纹、无缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）≤0.01%；重金属：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出。  5.脚轮：采用增强尼龙万向静音脚轮，万向脚轮通过QB/T 4765 -2014《家具用脚轮》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，主要尺寸：轮径≥20.0mm，轮宽（单轮脚轮）≥7.5mm；抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力通过检测，单项评价均为合格金属：可溶性铅（Pb）、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)均未检出。 | 张 | 601 | 536 | 322136 |
| 5 | 弓形椅 |  | 标准 | 1.网布：采用优质品牌网布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，染色牢度、异味、PH值，通过检测单项评价均为合格；甲醛含量≤20mg/kg；未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料；防霉菌性能（黄曲霉、宛氏拟青霉、桔青霉）防霉菌等级达到0级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  ▲3.脚架：采用喷涂弓形脚，通过GB/T 3325 -2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 35607 2017《绿色产品评价》标准，金属件喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色，涂层表面光滑、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆缺陷，且单项评价为合格，乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出。  ▲4.扶手：采用优质PU扶手，通手GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016 《塑料家具通用技术条件》、GB/T 24128 2018《塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出，单项评价为合格，外观性能要求塑料件无裂纹、无明显变形，外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；单项评价为合格；产品有害物质甲醛释放量≤0.01mg/m3；耐霉菌性等级达到0级。 | 张 | 232 | 458 | 106256 |
| 6 | 屏风工作位 |  | 1500\*1500\*1150 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 ▲3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色，铝型材：符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》检测标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  5.五金配件：  （1）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （3）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  6.带午休折叠床 | 组 | 74 | 5362 | 396788 |
| 7 | 休闲桌 | J3 (2) | φ900\*750 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  ▲2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  ▲3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 张 | 6 | 2153 | 12918 |
| 8 | 适老椅 |  | 常规 | ▲1.面料：选用优质麻绒布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》标准，耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐唾液≥4级,耐干摩擦≥4级，无异味，未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料，抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 48 | 1778 | 85344 |
| 9 | 棋牌桌 |  | 900\*900\*760 | 1.基材：采用优质橡木实木，含水率≤10%，甲醛释放量≤0.05mg/L，防霉菌性能不低于1级，原木色，木材质量高，坚固耐用，结构细，有光泽，韧性高，抗劈力强，表面光滑，冲击力强，木材拼接采用直边平拼而非齿形指接方式，木材经药水蒸煮及二次烘干，可防虫、防潮、防蛀、防腐等，木材含水率严格控制在国家标准范围内，木材加工性能好，所有板材无蛀虫、无异味、无3个以上斑节，所有边角和外侧都经精心倒角或圆角圆滑、圆润处理。  ▲2.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。 | 张 | 6 | 3801 | 22806 |
| 10 | 环岛沙发 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/0ffdf5082e14586e8546c77d7c2041d8_1338535_3500_3500.jpg?imageView2/0/w/500 | 4240\*2520\*960 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 6 | 30030 | 180180 |
| 11 | 单沙发 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210427102019/output_51.jpgoutput_51 | 650\*650\*780 | 1.面料：选用优质麻绒布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》标准，耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐唾液≥4级,耐干摩擦≥4级，无异味，未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料，抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 40 | 1852 | 74080 |
| 12 | 长茶几 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210427102019/output_70.jpgoutput_70 | 1200\*1200\*400 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 个 | 14 | 1121 | 15694 |
| 13 | 折叠沙发 |  | 单人位 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 125 | 4053 | 506625 |
| 14 | 陪护椅 | Y5 | 常规 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.▲脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 777 | 1521 | 1181817 |
| 15 | 双人位沙发 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210427102019/output_11.jpgoutput_11 | 1680\*1020\*820 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 12 | 4680 | 56160 |
| 16 | 医生诊断桌 |  | 1400\*1400\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  5.五金配件：  （1）柜门反弹器：金属件外观性能要求（喷涂层）经检验合格，乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  ▲（2）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  ▲（3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （5）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 ▲（6）金属连接件：依据GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，检测项目包含：外观性能要求(金属件喷涂层)检验合格；经1200h及以上中性盐雾试验(NSS)和1200h及以上乙酸盐雾试验（ASS），耐腐蚀等级和保护等级均为10级。 | 组 | 117 | 5611 | 656487 |
| 17 | 诊查床 | YD-G-ZC-001 | 1900\*650\*650 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 140 | 2387 | 334180 |
| 18 | 诊查床（带洞口） | YD-G-ZC-001 | 2000\*650\*650 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 10 | 3257 | 32570 |
| 19 | 儿科诊床 |  | 1880\*650\*850 | ▲1.基材：采用优质实木多层板，通过GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T 17657- 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，含水率、胶合强度、浸渍剥离、静曲强度（顺纹、横纹）、弹性模量（顺纹、横纹）符合检测要求，且单项评价均为合格；甲醛释放量（气候箱法）≤0.025 mg/m3；挥发性有机化合物（72h）：苯≤2μg/m3，甲苯≤2μg/m3，二甲苯≤2μg/m3，总挥发性有机化合物（TVOC）20μg/m3；防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速率指数FIGRAO.2MJ≤120W/s, 600s的总放热量THR600s≤7.5MJ, 60s内焰尖高度Fs≤150mm。  ▲2.饰面：采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、LY/T 1831-2009《人造板饰面专用装饰纸》标准，理化性能：耐热性达到1级，耐光色牢度≥7级，挥发物含量5%-9%，有害物质限量甲醛释放量（干燥器法）≤0.05mg/L，挥发性有机化合物（72h）苯≤2㎍/m3、甲苯≤2㎍/m3、二甲苯≤2㎍/m3。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.软包面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  5.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。 | 组 | 1 | 8288 | 8288 |
| 20 | 儿科诊桌 |  | 1750\*1850\*750 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。  6.五金配件：  （1）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （2）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （3）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （4）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 张 | 1 | 9262 | 9262 |
| 21 | 医用收费台 |  | 1700\*1000\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。 | 张 | 13 | 3412 | 44356 |
| 22 | 胶板会议桌 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/bee1615004076539761b2cf560ab19ae_417048_1920_1920.jpg?imageView2/0/w/500 | 2200\*1050\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 8 | 1852 | 14816 |
| 23 | 胶板会议桌 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/5876bb18ea3e4ea7a58af1020753affa_388515_1920_1920.jpg?imageView2/0/w/500 | 3200\*1200\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 3 | 2828 | 8484 |
| 24 | 会议桌 |  | 4500\*1450\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 4.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 2 | 5362 | 10724 |
| 25 | 洽谈桌 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/bee1615004076539761b2cf560ab19ae_417048_1920_1920.jpg?imageView2/0/w/500 | 1600\*800\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 4 | 1658 | 6632 |
| 26 | 医用发药台 |  | 1500\*600\*750 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。 | 张 | 10 | 2146 | 21460 |
| 27 | 医生工作台 |  | 1400\*700\*1200 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。 | 张 | 6 | 2535 | 15210 |
| 28 | 洽谈桌 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/20d92960ed7abd179a47eaca6e53a96b_52839_1610_1610.jpg?imageView2/0/w/500 | φ600\*632 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 16 | 1004 | 16064 |
| 29 | 休闲椅 |  | 510\*550\*770 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 62 | 1706 | 105772 |
| 30 | 医用采血台 |  | 主台：1400\*700\*750  副柜：900\*400\*650 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）锁具：保密度，钥匙不同牙花数≥1200种，互开率≤0.05%；乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （3）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （4）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  ▲（5）踢脚线：采用304不锈钢踢脚线，比柜体前端面缩进尺寸为23mm，高度为150mm，防止护理操作人员因为紧张而繁忙的操作而碰伤脚步，同时满足院感管理要求。304不锈钢踢脚线通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、QB/T 3882-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准，外观性能要求，金属冲压件无脱层、无裂缝，单项评价合格；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；乙酸盐雾连续喷雾240h测试,金属表面耐腐蚀等级为10级。 | 组 | 10 | 4680 | 46800 |
| 31 | 圆形沙发 | 99209d9e573c8ea2929b9638850aa86 | 定制 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 组 | 4 | 19137 | 76548 |
| 32 | 圆茶几 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210427102019/output_96.pngoutput_96 | 600\*600\*450 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级；  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。 5.五金配件：采用五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 张 | 12 | 956 | 11472 |
| 33 | 沙发 | C:/Users/Administrator/AppData/Local/Temp/picturecompress_20210427102019/output_21.jpgoutput_21 | 2070\*860\*760 | ▲1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：采用实木框架，经过防虫、防腐特殊处理，含水率≤10%，甲醛释放量≤0.1mg/L，坚固、可靠，长期使用不松动、不腐朽，符合GB/T 1931-2009、GB 18584-2001 标准；背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 2 | 4388 | 8776 |
| 34 | 连体餐桌 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/2c1e3b3c01b8b7267150c1f67a01431b_174336_874_874.jpeg?imageView2/0/w/500 | 1400\*1650\*740 | 1.台面基材：采用优质实木多层板，应无裂缝、虫孔、排钉孔、孔洞、腐朽，含水率≤8%，甲醛释放量≤0.04g/m3，总挥发性有机化合物TVOC≤25㎍/m3，防霉菌性能不低于1级。  2.餐桌框架采用优质一级冷轧钢板厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光静电喷塑，高温塑化而成。扶手、脚：采用实心铝合金材质，表面打磨抛光,除油除锈后静电喷粉/喷油处理。座板：采用≥1.4mm优质冷轧钢板，除油除锈抛光打磨处理。横梁：采用冷轧钢板折压焊接成形，厚度≥1.5mm，除油除锈后静电喷粉处理。冷轧钢板通过乙酸盐雾试验，连续喷雾试验≥150小时，镀层本身的耐腐蚀等级及镀层对基体的保护等级达到10级。喷塑表面平整、光滑，无流挂、起料、皱皮、露底脱落、伤痕等影响质量的缺陷；耐霉菌性（黑曲霉、桔青霉）不低于1级。着地平衡性≤1mm。  3.脚套采用优质PP材料，符合28481-2012《塑料家具中有害物质限量》检测标准，重金属：可溶性铅≦5mg/kg，汞（Hg）≦5mg/kg，铬（Cr）≦5mg/kg，镉（Cd）≦5mg/kg。 | 张 | 4 | 1462 | 5848 |
| 35 | 沙发 |  | 1530\*850\*750 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 6 | 4388 | 26328 |
| 36 | 沙发 |  | 1910\*780\*740 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 1 | 2438 | 2438 |
| 37 | 单人沙发 |  | 780\*780\*740 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 2 | 1560 | 3120 |
| 38 | 长茶几 |  | 1200\*600\*450 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （2）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  ▲（3）脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 1 | 1633 | 1633 |
| 39 | 方茶几 |  | 600\*600\*450 | 1.基材：采用优质品牌三聚氰胺饰面刨花板，通过GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB/T 4897-2015《刨花板》标准，静曲强度≥20MPa，内胶合强度≥0.80MPa，弹性模量（MOE）≥3500MPa，表面胶合强度≥1.0Mpa；2h吸水厚度膨胀率≤5%；握螺钉力：板面≥1400N，板边≥1100N；表面划痕：≥1.5N试件表面无大于90%的连续划痕，单项判定合格；表面耐香烟灼烧、表面耐干热、表面耐污染腐蚀、表面耐龟裂、表面耐水蒸气均达到4级以上；甲醛释放量≤0.025mg/m3；防霉菌性能（绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级；平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级B1（B）级，燃烧增长速度率指数FIGRA0.2MJ≤120W/s，600s的总放热量THR600s≤7.5MJ，60s内焰尖高度Fs≤150mm。  2.封边：选用优质品牌PVC封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》标准，厚度≥2mm，理化性能：耐磨性、耐老化性、耐干热性、耐冷热循环检测结果单项评价合格，耐光色牢度≥4级，耐开裂性≥2级；甲醛释放量≤0.05mg/L；可迁移元素（可溶性重金属）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、砷As、钡Ba、硒Se均未检出；未检出被禁用的多溴联苯（PBB）、多溴联苯醚（PBDE）；防霉等级达到0级。 3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，热熔通过GB 18583-2008《室内装饰装修材料在胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，游离甲醛≤0.05g/kg；苯、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg；总挥发性有机物≤1g/L；游离甲苯二异氰酸酯≤0.1g/kg。  4.五金配件：  （1）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （2）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （3）脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 张 | 2 | 829 | 1658 |
| 40 | 办公桌 |  | 1800\*1000\*760 | ▲1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  ▲5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。  6..五金配件：  （1）拉手：乙酸盐雾试验（AASS）≥240H，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌、白色念珠菌）抑菌率达到99.90%以上。  （2）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （3）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （4）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 张 | 4 | 4192 | 16768 |
| 41 | 大班椅 |  | 常规 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.气压棒：采用优质品牌气压棒，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音。气压棒通过GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，密封性能：气弹簧锁定在任意位置,经 72h 常温储存后,活塞杆不应产生位移。耐腐蚀性能：气弹簧立筒涂层经 96h 中性盐雾试验后，其筒身表面不得有起泡、脱皮和腐蚀缺陷。循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6x10 次循环寿命(当行程<60mm 时，按实际行程:当行程>60mm 时，按 60mm 行程)试验后，公称力 F 的总衰减量应不大于 13%。乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。配多功能底盘。  ▲4.脚轮：采用增强尼龙万向静音脚轮，万向脚轮通过QB/T 4765 -2014《家具用脚轮》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，主要尺寸：轮径≥20.0mm，轮宽（单轮脚轮）≥7.5mm；抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力通过检测，单项评价均为合格金属：可溶性铅（Pb）、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)均未检出。 | 张 | 4 | 3412 | 13648 |
| 42 | 班前椅 |  | 常规 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 8 | 829 | 6632 |
| 43 | 沙发（三人） |  | 三人位沙发 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 4 | 3412 | 13648 |
| 44 | 沙发（单人） |  | 单人位 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 8 | 2242 | 17936 |
| 45 | 长茶几 |  | 1200\*600\*450 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 个 | 4 | 1121 | 4484 |
| 46 | 茶几 |  | 600\*600\*450 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 个 | 8 | 731 | 5848 |
| 47 | 班台 |  | 2000\*2000\*760 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。  6.五金配件：  （1）柜门反弹器：金属件外观性能要求（喷涂层）经检验合格，乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）无声导轨：垂直向下静载荷、水平侧向静载荷、拉出安全性、耐久性、操作力均判定合格；乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，金属表面耐腐蚀等级达到10级。  （3）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （4）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 张 | 2 | 8288 | 16576 |
| 48 | 大班椅 |  | 660\*700\*1220 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.气压棒：采用优质品牌气压棒，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音。气压棒通过GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，密封性能：气弹簧锁定在任意位置,经 72h 常温储存后,活塞杆不应产生位移。耐腐蚀性能：气弹簧立筒涂层经 96h 中性盐雾试验后，其筒身表面不得有起泡、脱皮和腐蚀缺陷。循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6x10 次循环寿命(当行程<60mm 时，按实际行程:当行程>60mm 时，按 60mm 行程)试验后，公称力 F 的总衰减量应不大于 13%。乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。配多功能底盘。  4.脚轮：采用增强尼龙万向静音脚轮，万向脚轮通过QB/T 4765 -2014《家具用脚轮》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，主要尺寸：轮径≥20.0mm，轮宽（单轮脚轮）≥7.5mm；抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力通过检测，单项评价均为合格金属：可溶性铅（Pb）、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)均未检出。 | 把 | 2 | 4388 | 8776 |
| 49 | 中班椅 |  | 660\*700\*960 | 1.面料：选用优质品牌环保皮，厚度≥1.5mm，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级；耐拆牢度（50000次）无裂纹；涂层粘着牢度≥10.0N/10mm；撕裂力≥100N；未检测出禁用偶氮染料、游离甲醛、挥发性有机化物（VOC）；皮革防霉性能（黑曲霉、绿色木霉、黄曲霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.气压棒：采用优质品牌气压棒，升降轻便灵活，螺旋机构的升降配合良好，气动升降平稳、无漏气、无燥音。气压棒通过GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准，密封性能：气弹簧锁定在任意位置,经 72h 常温储存后,活塞杆不应产生位移。耐腐蚀性能：气弹簧立筒涂层经 96h 中性盐雾试验后，其筒身表面不得有起泡、脱皮和腐蚀缺陷。循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 6x10 次循环寿命(当行程<60mm 时，按实际行程:当行程>60mm 时，按 60mm 行程)试验后，公称力 F 的总衰减量应不大于 13%。乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。配多功能底盘。  4.脚轮：采用增强尼龙万向静音脚轮，万向脚轮通过QB/T 4765 -2014《家具用脚轮》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》标准，主要尺寸：轮径≥20.0mm，轮宽（单轮脚轮）≥7.5mm；抗冲击性、导电性、动载荷、滚动阻力、旋转阻力通过检测，单项评价均为合格金属：可溶性铅（Pb）、可溶性镉(Cd)、可溶性铬(Cr)、可溶性汞(Hg)均未检出。 | 把 | 4 | 3412 | 13648 |
| 50 | 单人位沙发 |  | 990\*860\*855 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 4 | 5362 | 21448 |
| 51 | 三人位沙发 |  | 1990\*860\*855 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 张 | 2 | 9262 | 18524 |
| 52 | 茶几 |  | 1380\*680\*450 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 个 | 2 | 3512 | 7024 |
| 53 | 茶几 |  | 700\*700\*450 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 个 | 4 | 1852 | 7408 |
| 54 | 茶水柜 |  | 1200\*400\*800 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。  6.五金配件：  （1）柜门反弹器：金属件外观性能要求（喷涂层）经检验合格，乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （3）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 个 | 2 | 4388 | 8776 |
| 55 | 会议桌 |  | 4800\*1800\*760 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。 | 张 | 2 | 28183 | 56366 |
| 56 | 会议椅 |  | 常规 | 1.面料：采用优质牛皮，通过GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T 4199 -2011《皮革防霉性能测试方法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、QB/T 4371-2012家具抗菌性能的评价》、HJ 507-2009 《环境标志产品技术要求皮革和合成革》标准，厚度≥1.5mm，摩擦色牢度（干擦500次、湿擦250次、碱性汗液80次）≥4级，耐磨性(CS-10，500g,500r)无损伤、剥落，气味、PH均单项评价合格，撕裂力≥100N，抗菌性能（金黄色葡萄球菌、白色念珠菌）抑菌率≥99.90%，皮革防霉性能（大毛霉、产黄青霉、桔灰青霉、变幻青霉、马氏拟青霉）防霉等级达到1级，产品有害物质（纺织品、皮革中五氯苯酚（PCP））≤0.5mg/kg。  2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质实木脚架，通过GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、JC/T 2039 2010《抗菌防霉木质装饰板》标准，甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20μg/m3；防霉菌性等级达到0级。 | 把 | 50 | 2584 | 129200 |
| 57 | 茶水柜 |  | 1500\*400\*800 | 1.基材：采用优质品牌高密度纤维板：通过GB/T 31765-2015《高密度纤维板》、GB/T 17657 2013《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、JC/T 2039-2010 《抗菌防霉木质装饰板》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，密度≥0.85g/cm3，板内密度偏差+0.5以上,含水率3.0%~13.0%；防潮性能：70°C浸泡后湿静曲强度≥13.0Mpa；甲醛释放量（1m3气候箱法）≤0.050mg/m3，防霉菌性能（黑曲霉、土曲霉、出芽短梗霉、球毛壳霉）防霉菌等级达到0级。  2.贴面：采用优质天然实木皮贴面，天然实木皮通过GB/T 13010-2020《木材工业用单板》、GB 18584- -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，总挥发性有机化合物（TVOC）≤20㎍/m3；有害物质限量甲醛释放量（干燥气法）≤0.05mg/L；刨切单板和锯切单板含水率为6%-14%。  3.封边：采用优质天然实木封边条，通过QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准，木质封边条出厂含水率8%-16%；木质封边条有害物质限量甲醛释放量≤0.05mg/L。  4.油漆：通过GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T23997--2009《室内装饰装修用溶剂型聚氨酯木器涂料》、HJ/T 414-2007《环境标志产 品技术要求室内装饰装 修用溶剂型木器涂料》标准，VOC含量（涂料）≤2g/L；可溶性重金属含量：镉(Cd)含量≤1mg/kg、铬(Cr) 含量≤1mg/kg、汞(Hg) 含量≤1mg/kg；总铅（Pb）含量≤1mg/kg；多环芳烃总和含量≤0.2mg/kg；卤代烃总和含量≤0.01%；甲醛含量≤5mg/kg；耐霉菌性(黑曲霉、宛氏拟青霉、出芽短梗霉、土曲霉、绳状青霉、球毛壳霉) 耐霉菌性等级达到0级。  5.水性胶粘剂：选用优质环保胶，粘性强，久不分层，具有防水性、防潮性、耐油性、耐撞性等特点，水性胶粘剂通过|GB 18583-2008 《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、HJ 2541-2016《环境标志产品技术要求胶粘剂》标准，水基型胶粘剂中有害物质限量：游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.02g/kg、甲苯+二甲苯≤0.02g/kg、总挥发性有机物≤5g/L；未检出有毒有害物质卤代烃。  6.五金配件：  （1）柜门反弹器：金属件外观性能要求（喷涂层）经检验合格，乙酸盐雾要求连续喷雾达到≥460小时，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。  （2）选用优质三合一连接件，通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》标准，乙酸盐雾试验（AASS）≥480h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；理化性能：金属镀层抗盐雾，18h,1.5mm以下锈点≤20点/dm2,其中1.0mm锈点不超过5点(距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥950N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩≥8.58.8N·m，层板偏心连接件抗压强度≥160N。  （3）铰链：水平静载荷40N，耐久性20万次，检测结果满足要求，单项评价均为合格；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。 | 个 | 2 | 4388 | 8776 |
| 58 | 沙发 |  | 2250×1020×920 | 1.面料：选用优质麻绒布，通过GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 31713-2015《抗菌纺织品安全性卫生要求》、GB 17927. 1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》标准，耐水、耐酸汗渍、耐碱汗渍、耐唾液≥4级,耐干摩擦≥4级，无异味，未检出被禁用的可分解致癌芳香胺染料，抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级。 2.海绵：采用阻燃高弹海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变型保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化。通过GB/T 10802-2006《通用软质聚醚型氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第1部分:阴燃的香烟》、GB/T 24128-2018《塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》标准，75%压缩永久变形≤5%；回弹率≥50%，拉伸强度≥170KPa，伸长率≥200%，撕裂强度≥5.0N/cm；干热老化后拉伸强度≥160KPa，湿热老化后拉伸强度≥150KPa；甲醛释放量≤0.005mg/m2h,TVOC≤0.05mg/m2h；抗引燃特性——阴燃的香烟阻燃等级Ⅰ级；防霉等级达到0级。  3.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  4.脚架：采用优质钢制脚架，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、检测标准；外观性能要求：金属件喷涂层无漏喷、锈蚀、脱色、掉色，涂层光滑均匀，色泽一致，无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层，硬度≥3H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥240h，镀（涂）层对基体的保护等级及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级。耐霉菌性（、宛氏拟青霉、桔青霉、球毛壳霉）耐霉菌等级达到0级； | 个 | 6 | 4680 | 28080 |
| 合计总价 | | | | | | | | 5040000 |

**标项2铁制品类**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品名** | **图片** | **规格/尺寸（MM）** | **颜色** | **材质与技术参数要求** | **单位** | **数量** | **最高限制单价（元）** | **合价（元）** |
| 1 | 医护值班床 |  | 2000\*900\*1850 | 灰白 | 1、床立柱:采用 71\*71\*1.2mm 滚压闭口型材，型材采用冷轧钢板宽度285mm经过32道滚轮轨压成型，能更好的提高产品的使用年限。在床腿的两侧各有二条宽 5MM，深 2MM 的梯形加强筋；提高产品使用的安全性；立柱上端使用高强度聚氨酯材料高度30mm封头，立柱下端使用高强度聚氨酯材料高度50mm封头，整体安装，方便，稳固结实。材质为冷轧镀锌钢材，性能符合GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》和GB3094-82《异形钢管》要求,管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。  2、床帮:采用外径 97\*36\*1.2mm 滚压型材，外侧面有两条宽 5MM 深 2MM 的加强筋。型材采用冷轧钢板宽度285mm经过32道滚轮滚压成型，材质为冷轧镀锌钢材，性能符合GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》和GB3094-82《异形钢管》要求,管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。  3、床帮:采用外径 97\*36\*1.2mm 滚压型材，外侧面有两条宽 5MM 深 2MM 的加强筋。型材采用冷轧钢板宽度285mm经过32道滚轮滚压成型，材质为冷轧镀锌钢材，性能符合GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》和GB3094-82《异形钢管》要求,管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。  4、床撑和床帮连接要用塑料配件隔开，不能铁和铁有接触地方，  5、床撑采用20\*30\*1.2管材，5跟均分，床撑两边要有塑料配件，床撑和床帮不能有铁和铁接触地方，这样避免床承重后铁和铁摩擦异响。  6、床挂件为卡扣式连接，连接件采用厚度不低于2mm冷轧钢板冲压成型，断面为L型，长度270mm，两侧边宽38\*26。床帮一体连接。整体更美观漂亮。  7、护栏弯管采用 Ø22\*1.2mm 圆管做缩管处理，护栏横管采用 Ø19\*1.2mm 圆管，。护栏尺寸 1200\*300；  8、床腿护栏横采用22圆管，圆管两边要有塑料配件和床腿隔开，避免铁和铁有接触地方。这样避免床体承重后有铁和铁摩擦异响。竖管采用直径19圆管上下端于横管焊死。  9、爬梯为22\*1.2mm圆管。经过数控弯管机弯制而成。楼梯脚踏板采用1.2mm厚优质冷轧钢板经冲压而成,表面需有凹凸纹路，脚踏板上面菱形压图案起到防滑作用。 | 张 | 148 | 950 | 140600 |
| 2 | 钢制更衣柜 |  | 900\*500\*1850  （三门、四门、六门可调） | 样色 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；均分三门空间，每门内置两块层板、一挂衣杆、一小镜，满足日常使用要求，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 组 | 429 | 850 | 364650 |
| 3 | 文件柜 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/96aaa2a575891ece25b3530c40e8c08f_619686_1920_1920.jpg?imageView2/0/w/500 | 1200\*400\*1800 | 胡桃木色+亚光白 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，门板采用热转印工艺使钢板表面有木制产品纹理，美观使用  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；  左侧放置文件区域右侧带更衣柜功能，满足日常使用要求，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  4.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 个 | 42 | 1850 | 77700 |
| 4 | 文件柜 | c7c41c956827cf21cf8ebb542cb716f | 1850\*900\*450 | 白 | 1、 门：采用水平转轴开门方式，与门框采用阻尼铰链链接，内置4块可调节层板（5层A4空间），独立锁具；  2、 整体采用裸板0.7mmSPCC优质冷轧钢板，经过国际领先的13工位处理法处理，表面硬度可以达3H级；  3、 拆装结构，前框、两侧及后背均采用特有卡接结构，左侧门板在50mm内采用6道折弯工艺，增加门板强度，体现线条极限设计  4、 门框四周采用3.5mm极窄铝合金边框，柜体四周加强设计，层板采用10道折弯工艺，稳固耐用；  5、 底部采用1.1mm钢板加强支撑，固定调节脚，调节脚可以从柜体内部直接调节（无需反转柜体）；  6、品牌锁具：锁芯具有可更换锁芯和钥匙的功能，钥匙和锁芯有4位钢印编码，锁杆采用3.5mm铝合金型材，锁杆传动采用双齿轮行程，整个传动有钢板密封，美观耐用；  7、 塑粉采用优质品牌的原生一代粉（哑光白），质地细腻均匀，洁白无暇；  8、采用无拉手设计，随手拉住钥匙就可以打开柜门。 | 个 | 10 | 2220 | 22200 |
| 5 | 文件柜 |  | 900\*400\*1850  （五节文件柜、通体双节文件柜、通门文件柜可调） | 样色 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；均分五节空间，每层独立锁具、满足A4档案盒竖直进出使用要求，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 个 | 20 | 1000 | 20000 |
| 6 | 文件柜 | https://cdn.linkingvr.com/v35/files/ab833c1b0e2abd0d4c61c3a93f826549_27885_1520_1520.jpg?imageView2/0/w/500 | 800\*400\*1850 | 胡桃木色+亚光白 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，门板采用热转印工艺使钢板表面有木制产品纹理，美观使用  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；上大下小对开门设计，内置上二下一可调节层板，满足五层A4档案盒竖直进出，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 个 | 110 | 1300 | 143000 |
| 7 | 条桌 |  | 1400\*600\*750 | 样色 | 1.台面板+前挡板：采用优质高密度刨花板（三聚氰胺板），符合国家E1级板材标准，面板厚度25mm、挡板厚度15mm、面粘三聚氰胺胶面，PVC胶边，具耐磨、防污、牢固耐用。  2.台面托架 采用优质冷轧钢板经冲压折弯工艺一体而成，长360MM\*宽30MM材料壁厚：（3.0MM）表面采用防锈静电喷涂处理,实用牢固，承受力大、  3.底脚 采用优质铝合金型材经模具压铸一体成型，平均厚度5.0-6.0MM、脚跨度480MM,表面采用防锈静电喷涂处理，整体牢固耐用，美观大方，抗变型。  4.立柱 脚管采用高精度优质冷轧旦管（30MM\*60MM壁厚1.2mm）表面采用防锈静电喷涂处理，牢固耐用，美观大方，抗变型。  5.横梁 采用优质φ50MM圆形冷轧钢管、壁厚1.2MM,表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。  6.书网 采用优质φ14MM圆管、(厚度为0.8mm)经塑料件与圆管组合成型表面采用防锈静电喷涂处理。  7.脚轮 脚轮采用65mm尼龙静音万象带刹车脚轮、注：此款桌子400宽到600宽台面可任意对拼无缝隙、 | 张 | 47 | 1000 | 47000 |
| 8 | 医用定制货架，4层每层承重350公斤。 |  | 1600\*600\*2000 | 样色 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：4层货架 每层承重350kg  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 组 | 90 | 1350 | 121500 |
| 9 | 输液椅 | GY-DD03A | 三人位（不需蒙皮） | 样色 | 1、椅座/椅背/头枕  （1）网板材质：网板采用厚度≥1.4mm优质冷轧钢板，以全自动高速冲孔技术，靠背及底座利用压力机冷压成型技术，整板一次冲压成型，符合人体工程学设计，表面静电喷涂，涂层厚度为≥70μm，光滑平顺、色泽饱满、均匀，不易磨损掉漆。  （2）边条材质结构：优质橄榄型冷拉管采用抽心弯技术弯曲成型，平面直径宽度≥40mm，边条与椅座和椅背采用自动焊技术焊接后流线成型于一体，橄榄型边条厚度≥1.5mm，表面静电喷涂，涂层厚度为≥70μm，光滑平顺、色泽饱满、均匀，不易磨损掉漆。边条两口附加胶塞，使美观化。  （3）V型连接片和椅托：采用优质冷轧板切片后利用压力机冷压成型，表面厚度≥4.5mm,表面静电喷涂，涂层厚度≥70μm。V型连接铁片用于与托码和扶手连接紧固椅面于横梁上面。椅托采用1.8mm厚冷轧板切片开料，利用压力机冷压成凹型自动焊与V型连接片焊接，表面静电喷涂，涂层厚度为≥70μm。  （4）皮垫：椅座与椅背加西皮皮垫，皮垫采用优质西皮+高密度海绵+中密度纤维板木底座组成安装在椅座和椅背上。皮质色泽饱满，光滑度高。椅座皮垫尺寸：420\*375\*30mm，椅背皮垫尺寸：425\*385\*30mm；柔软的皮垫与扎实稳固的冷轧钢板座椅结合，为病患者的候坐提供舒适性和安全性。  （5）头枕：头枕采用西皮+高密度海绵+中密度纤维木板组成，头枕尺寸：80\*75\*55mm，头枕柔软舒适。头枕架采用实心冷拉钢筋抽心弯弯曲成型，实心冷拉钢筋直径≥10mm，表面静电喷涂，涂层厚度为≥70μm。头枕背板采用采用厚度≥1.4mm优质冷轧钢板，以全自动高速冲孔技术，整板一次冲压成型，表面静电喷涂，涂层厚度为≥70μm。  （5）承重压力：每个座位可承受≥120KG的静止压力，经久耐用。  2、扶手、脚  （1）扶手材质：采用双优质实心冷拉钢筋抽心弯弯曲成型后与V型连接片自动焊焊接成型，扶手面双实心钢筋间采用切片冷轧板，厚度≥1.4mm，自动焊焊接，扶手面面层安装优质实木板，表面喷漆处理。外观设计简洁大方，结构扎实稳固，扶手面宽度≥80mm ,扶手高度≥240mm,长度420≥mm ,实心冷拉钢筋直径≥10mm，表面静电喷涂，涂层厚度≥70μm，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆。  （2）站脚材质：采用优质冷拉管抽心弯后自动焊焊接成型，厚度≥1.4mm，高度≥280mm，跨度长度≥650mm,表面静电喷涂，涂层厚度≥70μm，表面光滑，不易磨损掉漆，脚底采用圆形橡胶底托脚垫，不会刮损地面。  3、横梁：采用优质方形冷拉管，厚度≥2.0mm,横截面尺寸50\*50mm，表面静电喷涂，涂层厚度≥70μm，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，横梁两头配有塑料胶塞 。  3、输液管  （1）采用优质201不锈钢，表层抛光处理，表面光滑无毛刺。 | 组 | 22 | 1400 | 30800 |
| 10 | 医用候诊椅（三人位） | 1684457896886 | 1800\*700\*860 | 样色 | 一．椅座和椅背：椅座，椅背表面材质：主要材质为“聚氨基甲酸酯”共聚合物（英文缩写PU），模具内一体成型，坐背PU厚度30mm,椅座宽520mm，椅座深450mm，椅背宽520mm，椅背高475mm，产品具有耐用坚固，有良好的耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性1.2mm优质冷斩钢板，使用专用高速数控冲床配合专用冲孔模具冲孔。座背板两边支架为1.8MM厚热轧钢板，使用大型油压机器配合专用模具冷压成型，经自动焊接机器人在连接处使用CO2保护焊进行拼接，再使用专用焊接模具定位，再经自动焊接机器人在规定点位使用CO2保护焊进行组合焊接。  外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU)全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模注成型，椅座及椅背内不填充其它物质。椅座及椅背应该按照人体维度设计，坐感舒适。  二． 扶手与椅脚：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。扶手长度395mm，扶手面宽40mm手感细腻舒适，扶手面离地高度610mm，椅脚长度580mm。扶手位呈开口式形状，线条感强，调节脚垫为灰色优质橡胶PVC防滑脚垫，与地面接触无响声，沉稳大方，具有保护地面用途。  三.承重横梁：采用80mm\*90mm八角形钢管制造，结构厚重，表面做静电喷粉喷涂处理，承载力好，美观大方，表面平整光滑，两头配有灰色PP塑料胶塞。  四．整套安全性能好，结构稳定，五金部分皆由高品质部件组成，外皮和内芯层均由高密度聚氨酯PU材料通过模具一次发泡成型，具有良好的坐感，有良好的减震作用，不易使人（尤其是老人孕妇小孩）受伤。分子结构紧密，耐用耐磨，防水防菌易清洁。  五.三人位座椅尺寸：1800mm\*700mm\*860mm。 | 张 | 134 | 1450 | 194300 |
| 11 | 医用药柜（无门） |  | 1200\*400\*2000 | 样色 | 1.▲基材：采用厚度≥1.0mm的电解钢板制作，电解钢板通过GB/T 11253 2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 21866 2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，化学成份：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%、N≤0.012%；下屈服强度ReL≥235Mpa，抗拉强度Rm370MPa~500Mpa,断后伸长率A80mm L≥20%；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抗菌率达到99.90%以上。  2.金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，防腐抗菌喷涂粉末通过HG/T 2006- -2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581 -2020《木器涂料中有害物质限量》标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；总铅（Pb）含量、可溶性重金属镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均未检出。 | 组 | 6 | 1802 | 10812 |
| 12 | 医用药柜（无门） |  | 900\*400\*2000 | 样色 | 1.基材：采用厚度≥1.0mm的电解钢板制作，电解钢板通过GB/T 11253 2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、GB/T 21866 2008《抗菌涂料(漆膜)抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾 试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，化学成份：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%、N≤0.012%；下屈服强度ReL≥235Mpa，抗拉强度Rm370MPa~500Mpa,断后伸长率A80mm L≥20%；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥720h，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；抗菌性能（大肠杆菌、白色念珠菌、肺炎克雷伯氏菌）抗菌率达到99.90%以上。  2.金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，防腐抗菌喷涂粉末通过HG/T 2006- -2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581 -2020《木器涂料中有害物质限量》标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；总铅（Pb）含量、可溶性重金属镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均未检出。 | 组 | 65 | 1500 | 97500 |
| 13 | 方椅 |  | 常规 | 颜色可选 | 1.基材：采用厚度≥1.1mm方管焊接而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，产品通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um， | 张 | 208 | 200 | 41600 |
| 14 | 方椅 | 40c28b2ca00f463040993392f54cf2b | 470\*470\*785 | 颜色可选 | 1.靠背：靠背是PP全新原材料  2.坐垫软包：长丝/PP座布，F3540海绵，坐垫海绵是1.5MM厚  3.框架：架子是12厘实心钢筋电镀架，紧贴胶背底坐，坐面承重达200公斤以上。脚垫选用普通白塑胶滑脚垫 | 把 | 99 | 150 | 14850 |
| 15 | 铁质柜 | 按图定制 | 定制 | 定制 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；均分五节空间，每层独立锁具、满足A4档案盒竖直进出使用要求，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 平方 | 100 | 1000 | 100000 |
| 16 | 排椅（两人位） |  | 1050\*500\*405 | 颜色可选 | 脚架：采用1.2不锈钢板拉伸成形、焊接，表面抛光处理。  三角横梁：采用1.2冷轧钢板折弯成形、封闭三角形焊接，经除锈后静电喷涂而成。  椅面板：椅面板采用1.2不锈钢钢板数控冲孔，表面除油除污而成。  椅托：采用1.2不锈钢钢板经过冲压、焊接，与椅面板焊接成一体，表面除油除污而成。 | 张 | 87 | 1250 | 108750 |
| 17 | 医生工作台 |  | 1400\*700\*750 | 样色 | 1.采用优质三聚氰胺板：GB/T 15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》GB/T35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》静曲强度：＞31MPa，弹性模量：＞4600MPa，内结合强度：＞1.30MPa，2h吸水厚度膨胀率：＜0.95%，含水率：＜7.5%，密度：＞0.75g/cm³，表面胶合强度：＞2.6MPa，握螺钉力：板面＞1800N板边＞930N，磨耗值：＜20mg/100r,表面耐香烟灼烧：5级，板内密度偏差：-0.6+0.6%，表面耐干热：5级，表面素色：5级，表面耐龟裂：5级，表面耐水蒸气：5级，甲醛释放量：＜0.01mg/m³，苯、甲苯、二甲苯：未检出.  2.PVC封边条：QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》参照:GB 28481-2012 《塑料家具中有害物质限量》厚度：2.0mm,耐开裂性：1级，耐光色牢度：5级，甲醛释放量：未检出，氯乙烯单体：＜0.5mg/kg，可迁移元素：未检出，邻苯二甲酸酯：＜0.005%，多溴联苯：未检出，多溴联苯醚：未检出  3.三合一连接件：GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》三合一偏心连接件偏心体抗压强度：＞520N,三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：＞1030N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度＞：1210N，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：＞10N.m,L形连接件抗弯强度：＞420Mpa,层板偏心连接件抗压强度：＞170N,金属表面耐腐蚀：＞9级 | 组 | 287 | 1316 | 377692 |
| 18 | 污物桶 |  | 240H | 样色 | 加厚一次成型，天然橡胶轮子，韧性强，坚固耐用，静音防滑。  带拉手，可推可拉灵活省力。  把手处三条加强筋，使把手更牢固，光滑不割手。  四面环状加强筋，使垃圾桶更坚固，不变形，抗冲击能力强。 | 个 | 46 | 379 | 17434 |
| 19 | 医用环保拖把池(含水龙头) | 445645 | 1500\*600\*1850 | 亮色 | 1. 形状与位置公差：产品形状尺寸偏差：对角线长度≥1000，非折叠式≤3；底脚与水平面的差值≤2.0； 2. 金属件外观性能要求：（1）、管材：管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭；（2）、焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；（3）、冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；（4）、塑料件外观要求：应无裂缝，无明显变形；应无明显缩孔、 气泡、 杂质、 伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕、无污渍，无明显色差；   3、安全性能要求：①结构安全：1）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；2）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔，选择孔除外）。 工艺技术:1、不锈钢的整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。2、不锈钢定制水槽与不锈钢水槽框架进行无缝满焊焊接，不锈钢移动拖把车，采用数控折弯机一次成型，吊挂挂钩圆孔为激光冲孔，挂钩可以移动或者添加挂钩数量。水龙头与柜体的连接口采用对比式数控冲孔，背部后盖板设计。3、选材：采用国标SUS304不锈钢，厚度≥1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。外观造型:1、污洗柜：根据功能性的分布，池口大小进行变化，采用隐藏式卷边拉手，折弯一体成型。高度上结合人体操作的舒适度，使用习惯等。2、移动拖把车：将常规的拖把架，制定成车的形式，方便护工在清理时，方便拖拉；拖把车的底部设计了污水收集池，收集池下会有一个排水阀门。拖把车采用直径25mm不锈钢圆管制作，挂钩为直径5mm实心不锈钢管折弯而成。产品功能和配置:1、污洗柜：清洗池为方形水槽，倾倒池为圆锥型上大下小的集中排放的设计。2、拖把池：满足日常大量容水集中清洗的需求，加大加深水盆，降低水槽的高度，方便轻松涮洗拖把。3、移动拖把车：移动托把车可以将需要使用的拖把挂于圆管之上，下面的接水盘为倾倒式将污水全部集中到下水口处，下水口处有可开关的水阀门，带有的万向轮，上面有刹车装置，可以进行定位。  检测依据：▲GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》 | 个 | 13 | 7312 | 95056 |
| 20 | 不锈钢垃圾柜 | 454754826. | 780\*600\*850 | 亮色 | 1、形状与位置公差：产品形状尺寸偏差：对角线长度≥1000，非折叠式≤3；底脚与水平面的差值≤2.0；  2、金属件外观性能要求：（1）、管材：管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭；（2）、焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；（3）、冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；（4）、塑料件外观要求：应无裂缝，无明显变形；应无明显缩孔、 气泡、 杂质、 伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕、无污渍，无明显色差；  3、安全性能要求：①结构安全：1）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；2）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔，选择孔除外）。  检测依据：▲GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》 | 个 | 21 | 4778 | 100338 |
| 21 | 洗手柜（水槽柜） |  | 800\*700\*850+150 | 亮色 | 1、形状与位置公差：产品形状尺寸偏差：对角线长度≥1000，非折叠式≤3；底脚与水平面的差值≤2.0；  2、金属件外观性能要求：（1）、管材：管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭；（2）、焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；（3）、冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；（4）、塑料件外观要求：应无裂缝，无明显变形；应无明显缩孔、 气泡、 杂质、 伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕、无污渍，无明显色差；  3、安全性能要求：①结构安全：1）人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；2）固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔，选择孔除外）。  检测依据：▲GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》 | 个 | 9 | 3802 | 34218 |
| 合计总价： | | | | | | | | | 2160000 |

## 第五章 评标方法与评标标准

本项目采用综合评分法，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人。本项目选取1名中标候选人。

**一、政府采购政策功能落实**

1、小微型企业价格扣除

（1）本项目对小型和微型企业报价给予10%的扣除价格，用扣除后的价格参与评审。

（2）供应商需按照采购文件的要求提供相应的《企业声明函》。

（3）企业标准请参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）文件规定自行填写。

2、残疾人福利单位价格扣除

（1）本项目对残疾人福利性单位视同小型、微型企业，给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

（2）残疾人福利单位需按照采购文件的要求提供《残疾人福利性单位声明函》。

（3）残疾人福利单位标准请参照《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。

3、监狱和戒毒企业价格扣除

（1）本项目对监狱和戒毒企业（简称监狱企业）视同小型、微型企业，给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

（2）监狱企业参加政府采购活动时，需提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。供应商如不提供上述证明文件，价格将不做相应扣除。

（3）监狱企业标准请参照《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）。

4、小微型企业、残疾人福利单位、监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

**二、评标办法和评标标准**

**（标项1办公家具）**

| **赋分项** | **赋分标准** | **满分** |
| --- | --- | --- |
| 价格评审  （满30分） | 价格分采用低价优先法计算，即满足本招标文件要求的最低投标报价为评标基准价，其价格分为满分，其它投标人的价格分统一按照下列公式计算：  投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×价格分分值（精确到小数点后两位）。  超过了采购项目预算或最高限价的，为无效投标。 | 30分 |
| 产品技术及品质、环保等性能评审  （满53分） | 技术部分起评分值31分。  带▲标志为重要技术参数，投标货物技术参数值完全满足招标文件要求的得31分，如有1项带▲标志的不满足或未提供扣1分，扣完为止。  **评审依据：**由技术类评委按照招标文件采购需求清单中的技术参数要求，依据各投标人投标文件中提供的《技术需求响应/偏离表》及本次投标货物原材料（（1）拉手、（2）铰链、（3）三聚氰胺饰面刨花板、（4）PVC封边条、（5）钢质加固横梁、（6）柜门反弹器、（7）三合一连接件、（8）网布、（9）气压棒、（10）尼龙五星脚、（11）阻燃高弹海绵、（12）弓形脚、（13）PU扶手、（14）铝型材、（15）锁具、（16）无声导轨、（17）金属连接件、（18）麻绒布、（19）油漆、（20）实木脚架、（21）实木多层板、（22）三聚氰胺浸渍胶膜纸、（23）304不锈钢踢脚线、（24）牛皮、（25）钢制脚架、（26）高密度纤维板、（27）、水性胶粘剂、（28）环保皮、（29）天然实木皮、（30）实木封边条、（31）万向脚轮）检测（验）报告的检测内容为评审依据，检测（验）报告为2022年1月1日以来经国家认可的第三方质量检验中心出具的合格检测（验）报告彩色扫描件（检测报告封面带有CNAS或CMA标志）并加盖投标人公章，送检单位为本次投标人或本次投标货物生产厂家，报告可在全国认证认可信息公共服务平台（<http://cx.cnca.cn>查询。 | 31分 |
| 1.所投同类产品（成品）检测报告符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准检测，且产品有害物质甲醛释放量≤0.02mg/m3,苯≤0.002mg/m3、甲苯≤0.002mg/m3、二甲苯≤0.002mg/m3、总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.02mg/m3，提供2022年1月1日以来经国家认可的第三方质量检验中心出具的合格检测（验）报告彩色扫描件（检测报告封面带有CNAS或CMA标志）并加盖投标人公章，送检单位为本次投标人或本次投标货物生产厂家，报告可在全国认证认可信息公共服务平台（<http://cx.cnca.cn>查询。  成品检测包含：医用更衣凳、主任办公桌、屏风工作位、办公椅、办公桌、医生工作台、医生诊断桌、医用收费台、医用发药台、医用采血台、会议桌、诊查床，每提供1项符合评审要求的得0.5分，本项最高得6分。 | 6分 |
| 根据投标人的生产工艺和技术投入、生产、运输及现场安装组织实施方案的可行性、周密性、科学性等方面进行横向比较打分：  1、生产工艺和技术先进、实施方案内容科学合理满足项目需求得6分；  2、生产工艺和技术一般、实施方案内容基本满足项目需求得3分；  3、生产工艺和技术较差、实施方案内容部分满足项目需求得1分；  4、方案未提供或内容不完整不得分。 | 6分 |
| 投标人或所投货物制造商具有生产及产品质量检验能力，具有以下设备：(1) 数控智能截断锯、(2)全自动直线激光封边机、(3)数控精密推台锯、(4)自动滚胶机、(5)双端齐边开榫机、(6)智能木工钻铣加工中心、(7)全自动智能烘干系统、(8)全自动智能数控多排钻-九排、(9)往复式自动喷漆机、(10)数控转塔冲床、(11)有机废气设备、(12)除尘设备。以上设备全部满足的，得满分6分，缺1项扣0.5分，扣完为止。  **评审依据：**投标文件中提供设备的发票原件扫描件及设备实景照片并加盖投标人公章；如设备名称不一致，投标人应提供所购设备的技术资料、参数性能及设备制造商的官网截图以证明其所购设备与上列要求的设备具有同等功能水平，发票购买方名称为投标货物生产厂家全资子公司的，提供在“国家企业信用信息公示系统”上查询截图及网址，以子公司在“国家企业信用信息公示系统”上查询的股东及出资信息为准）。 | 6分 |
| 1.投标人提供中国环境标志产品认证证书、中国环境标志(Ⅱ型)产品认证证书，且认证内容包含人造板类家具、实木家具、软体家具、综合类木家具、钢木家具、的得1分，缺项或未提供不得分。  2.投标人提供家具产品有害物质限量认证证书、低VOCs 家具产品认证证书、家具产品环保卫士认证证书、中国绿色产品认证证书，且认证内容包含木家具、软体家具的得1分，缺项或未提供不得分。  3.投标人提供产品抗菌认证证书，且认证单元含：桌台类、柜架类、椅凳类的得1分，缺项或未提供不得分。  4.投标人提供有效期内的产品阻燃等级认证证书，且认证产单元包含：桌台类、公共椅凳类、沙发类的得1分，缺项或未提供不得分。  **评审依据：**投标文件中必须提供证书彩色扫描件（加盖投标人公章）且在有效期内，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图，不满足要求的不计分。 | 4分 |
| 履约能力  （满10分） | 1.投标人提供ISO9001质量管理体系认证证书、ISO14001环境管理体系认证证书、ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，认证范围包含木制家具、钢木家具、综合类家具、软体家具、医疗或医用家具的设计、开发、生产、销售、安装和售后服务及相关活动，提供齐全的得2分，认证不全或范围不符的不得分。  2.投标人提供13485医疗器械质量管理体系认证证书，且认证范围包含医用家具（医生诊断桌、医用采血台、医护工作台）技术图纸的设计及销售的得1分，认证不全或范围不符的不得分。  3.投标人提供绿色供应链认证证书，且认证内容包含钢木家具、实木家具、板式家具、软体家具的的设计开发、生产、销售（售后服务）及其场所所涉及的绿色供应链管理活动的得1分，不全的不得分。  4. 投标人提供服务质量评价体系认证证书，且认证内容包含木制家具、钢木家具、实木家具、板式家具、软体家具的研发、生产及销售的综合实力的得1分，不全的不得分。  **评审依据：**投标文件中必须提供证书彩色扫描件（加盖投标人公章）且在有效期内，并提供全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）查询截图，不满足要求的不计分。 | 5分 |
| 投标人提供近三年，2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）完成过的同类项目供货业绩：每提供符合评审要求的1份得0.5分，以此类推，最高得5分。  注：投标文件中附中标公示（公告）网站截图、中标通知书及合同复印件、发票扫描件并加盖投标人公章。 | 5分 |
| 售后服务  （满7分） | 根据投标人提供的售后服务方案，包括（1）售后服务保证、（2）质量保障措施、（3）验收方案、（4）售后服务团队规模、（5）维修响应时间、（6）售后服务网点地理位置的远近、（7）配件储备情况以及其它优惠的售后服务措施等内容进行综合评议，售后服务方案内容每项有不合理、不完整处，每项扣1分，扣完为止。 | 7分 |

**（标项2**铁制品类**）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **评分项目** | | **评分细则** |
| 报价（30分） | | 满足磋商文件要求且磋商后报价价格最低的报价为评标基准价，其价格分为满分30分。报价人的价格分统一按照下列公式计算:报价得分-(评标基准价/磋商最终报价)x30% x100 |
| 商务资信  （40分） | 企业综合信誉、认证（20分） | 1、供应商或生产厂家提供ISO 9001:2015质量管理体系认证证书ISO14001:2015环境体系认证证书及ISO45001:2018职业健康安全管理体系认证证书(认证范围覆盖包括:钢木家具（含校用）等)符合要求的每提供一项证书得1分，最高得3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  2、供应商或生产厂家具有有效的中国环保产品认证(认证范围金属公寓家具中覆盖:床、储物柜、更衣柜)，符合要求的3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  3、供应商或生产厂家具有有效的中国环境标志产品认证证书(认证范围钢木床类覆盖:公寓床，金属质柜类覆盖:衣柜、储物柜、)，符合要求得3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  4、供应商或生产厂家具有《1S014025环境标志国际标准III型环境标志证书》(钢木家具覆盖:床;金属家具覆盖:柜、架)，符合要求得3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  5、供应商或生产厂家具有符合 CSIT-381004-2022《家具中有害物质限量认证证书》 (金属家具覆盖:床、衣柜、储物柜)的认证证书，符合要求得3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  6、供应商或生产厂家提供技术要求符合AAC Q/T STO01 2020的人类工效学认证证书(认证范围床类覆盖:、双层床，认证范围柜类覆盖：衣柜、储物柜、书架)等符合要求的计3分，不符或缺覆盖项的不计分。 (3分)  7、供应商提供类似项目业绩，每提供一份得0.4分，最高得2分。评审依据: 提供完整合同，银行汇收款水单或开具发票为准，复印件加盖公章。未提供不得分。 (2分) |
| 生产设备技术能力（10分） | 供应商或生产厂家具有自主生产综合能力:生产设备主要包括有:静电粉末喷涂设备、激光机(激光切割机)、激光焊接中心、全自动弯管机、智能化板材柔性加工中心、焊接机器人、数控转塔冲床及自动上下料装置、曲轴冲床、数控多边折弯中心、焊接除尘设备、环保设备等，以上设备须购置专用发票及现场生产照片，每提供一个得 1分，满分为10分，缺少4个及以上该项不得分。(10分)评审依据:响应文件中提供设备生产实物彩图、购买设备发票扫描件(发票与设备名称必须一致)，否则不计分。 |
|  | 服务方案（10分） | 供应商有完整的售后服务 (包括保修部件范围、保修、服务标准、提供产品的保修、培训，服务机构人员配备、故障响应、修复时间、方式、保障措施等)，全面、科学合理且满足采购需求的得8分，欠缺的得5分，未提供得不得分。 (主观分)2、质保期年限为3年，在此基础上每延长1年，得1分，此项最高分2分。 |
| 技术（30分) | 基本参数相应要求符合性（10分） | 供应商或生产厂家所提供的产品配置清单及技术参数、性能、用途全部满足磋商文件要求的得10分。负偏离: 每负偏离一项扣1分，负偏离超过3项 (含3项)的，参数响应部分得分为0分。注:若样品出现与参数不符，只扣减样品相应分值。 |
| 投报样品（20分） | 评审依据:以投报样品为佐证，未提供样品该项样品不得分。详见实物测评表，每个样品数量为1个。 |

**实物测评评分表(共计20分)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 测评内容及标准 | 分值要求 |
| 1 | 连排椅 | 一．椅座和椅背：椅座，椅背表面材质：主要材质为“聚氨基甲酸酯”共聚合物（英文缩写PU），模具内一体成型，坐背PU厚度30mm,椅座宽520mm，椅座深450mm，椅背宽520mm，椅背高475mm，产品具有耐用坚固，有良好的耐油性，耐老化，耐霉菌，耐磨性1.2mm优质冷斩钢板，使用专用高速数控冲床配合专用冲孔模具冲孔。座背板两边支架为1.8MM厚热轧钢板，使用大型油压机器配合专用模具冷压成型，经自动焊接机器人在连接处使用CO2保护焊进行拼接，再使用专用焊接模具定位，再经自动焊接机器人在规定点位使用CO2保护焊进行组合焊接。  外部采用100%纯高密度聚氨酯（PU)全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模注成型，椅座及椅背内不填充其它物质。椅座及椅背应该按照人体维度设计，坐感舒适。  二． 扶手与椅脚：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。扶手长度395mm，扶手面宽40mm手感细腻舒适，扶手面离地高度610mm，椅脚长度580mm。扶手位呈开口式形状，线条感强，调节脚垫为灰色优质橡胶PVC防滑脚垫，与地面接触无响声，沉稳大方，具有保护地面用途。  三.承重横梁：采用80mm\*90mm八角形钢管制造，结构厚重，表面做静电喷粉喷涂处理，承载力好，美观大方，表面平整光滑，两头配有灰色PP塑料胶塞。  四．整套安全性能好，结构稳定，五金部分皆由高品质部件组成，外皮和内芯层均由高密度聚氨酯PU材料通过模具一次发泡成型，具有良好的坐感，有良好的减震作用，不易使人（尤其是老人孕妇小孩）受伤。分子结构紧密，耐用耐磨，防水防菌易清洁。  五.三人位座椅尺寸：1800mm\*700mm\*860mm。 | 全部符合要求得分5分，不符合不得分 |
| 2 | 文件柜 | 1、 门：采用水平转轴开门方式，与门框采用阻尼铰链链接，内置4块可调节层板（5层A4空间），独立锁具；  2、 整体采用裸板0.8mmSPCC优质冷轧钢板，经过国际领先的13工位处理法处理，表面硬度可以达3H级；  3、 拆装结构，前框、两侧及后背均采用特有卡接结构，左侧门板在50mm内采用6道折弯工艺，增加门板强度，体现线条极限设计  4、 门框四周采用3.5mm极窄铝合金边框，柜体四周加强设计，层板采用10道折弯工艺，稳固耐用；  5、 底部采用1.1mm钢板加强支撑，固定调节脚，调节脚可以从柜体内部直接调节（无需反转柜体）；  6、品牌锁具：锁芯具有可更换锁芯和钥匙的功能，钥匙和锁芯有4位钢印编码，锁杆采用3.5mm铝合金型材，锁杆传动采用双齿轮行程，整个传动有钢板密封，美观耐用；  7、 塑粉采用优质品牌的原生一代粉（哑光白），质地细腻均匀，洁白无暇； | 符合要求得分5分，不符合不得分 |
| 3 | 更衣柜 | 1.基材：采用邯钢一级冷轧钢板，钢板厚度≥0.8mm冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等国际领先13道工序处理，采用静电喷塑工艺，高温塑化而成，冷轧钢板通过GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、  2.▲金属表面采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，静电粉末采用具有环保性质的优质品牌环氧树脂粉末涂料，符合国家GB18584-2001标准，可溶性铅、铬、镉、汞均低于检出限，表面硬度3H，附着力1级；耐酸雾性180小时无变化，钢板保护粉漆厚50-60um，  3.五金配件：  （1）锁具：选用优质品牌锁具，具有钥匙管理功能。符合GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》标准，  4.结构：前框、两侧及后背板均采用卡接结构，两侧包裹顶板，侧面整张钢板无焊接缝，美观使用；均分三门空间，每门内置两块层板、一挂衣杆、一小镜，满足日常使用要求，柜门采用水平转轴开门方式，与门框采用门轴合页连接  5.高环保性能：产品寿命终止时拥有90%的再生利用价值。 | 符合要求得分5分，不符合不得分 |
| 4 | 条桌 | 1.台面板+前挡板：采用优质高密度刨花板（三聚氰胺板），符合国家E1级板材标准，面板厚度25mm、挡板厚度15mm、面粘三聚氰胺胶面，PVC胶边，具耐磨、防污、牢固耐用。  2.台面托架 采用优质冷轧钢板经冲压折弯工艺一体而成，长360MM\*宽30MM材料壁厚：（3.0MM）表面采用防锈静电喷涂处理,实用牢固，承受力大、  3.底脚 采用优质铝合金型材经模具压铸一体成型，平均厚度5.0-6.0MM、脚跨度480MM,表面采用防锈静电喷涂处理，整体牢固耐用，美观大方，抗变型。  4.立柱 脚管采用高精度优质冷轧旦管（30MM\*60MM壁厚1.2mm）表面采用防锈静电喷涂处理，牢固耐用，美观大方，抗变型。  5.横梁 采用优质φ50MM圆形冷轧钢管、壁厚1.2MM,表面再经防锈静电喷涂处理，实用牢固，承受力大。  6.书网 采用优质φ14MM圆管 (厚度为0.8mm)经塑料件与圆管组合成型表面采用防锈静电喷涂处理。  7.脚轮 脚轮采用65mm尼龙静音万象带刹车脚轮、注：此款桌子400宽到600宽台面可任意对拼无缝隙。 | 符合要求得分5分，不符合不得分 |

1. 样品接收人：金诚智 电话：18129292200
2. 样品接收时间为：2023年10月11日下午北京时间16：00-19：00，集中归还时间为： 2023年10月12日下午北京时间16:00--19:00。
3. 接收和归还地点：乌鲁木齐市水磨沟区准噶尔街299号益民大厦（样品由东门进入，放置乌市公共资源交易中心转门入口处左侧露天空地，样品摆放严禁贴投标单位标识）
4. 所有投标人的样品必须按招标文件中规定的时间前联系采购单位送达指定地点并完成安装，各投标代表并在样品递交表上签字确认，逾期送达的样品采购人将拒绝接收。
5. 样品的制作费、运输费等相关费用均由投标人自理，招标人不作任何补偿。
6. 采购单位将封存中标人提供的样品，作为履约验收的参考。

## 第六章 投标文件格式

**投 标 文 件**

**项 目 名 称：**

**项 目 编 号：**

**供应商名称 ：（电子签章）**

**日 期 ：**

**评分索引表**

|  |  |
| --- | --- |
| **评分项目** | **在投标文件中的页码位置（注明在\*\*节点下第\*\*页，如“技术参数响应及偏离表I”第\*\*页）** |
|  |  |
|  | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  | |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  | |
|  |  |
|  |  |

**投标主要文件目录**

一、资格审查响应对照表

二、符合性审查响应对照表

三、非实质性响应对照表

四**、**投标产品配置与分项报价表

五、技术参数响应及偏离表

六、商务条款响应及偏离表

*七、开标一览表*

八、供应商认为有必要提供的声明及文件资料

### 一、资格审查响应对照表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **资格审查响应内容** | **是否响应**  **（填是或否）** | **上传证明材料的图片(按顺序附到此对照表后面)** |
| **通用资格条件** | | | |
| **1** | 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明（身份证为正、反面） |  |  |
| 2 | 最近一个年度的财务状况报告（成立不满一年不需提供） |  |  |
| 3 | 依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料（提供提交投标文件截止时间前一年内至少一个月依法缴纳税收及缴纳社会保障资金的证明材料。投标人依法享受缓缴、免缴税收、社会保障资金的提供证明材料。） |  |  |
| 4 | 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明 |  |  |
| 5 | 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明 |  |  |
| 6 | 未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网"(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单（提供网页截图） |  |  |
| **特定资格条件** | | | |
| 7 | …… | 如该项目设定 | |
| **落实政府采购政策需满足的资格要求** | | | |
| 8 | …… | 如该项目设定 | |
| **其他资格条件** | | | |
| 9 | 法人授权书 |  | |
| 10 | 投标保证金缴纳凭证 | 如该项目收取 | |
|  |  |  | |

**二、符合性审查响应对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **符合性审查响应内容** | **是否响应**  **（填是或否）** | **在投标文件中的页码位置（注明在\*\*节点下第\*\*页，如“技术参数响应及偏离表I”第\*\*页）** |
| 1 | 报价未超预算及最高限制单价 |  |  |
| 2 | 按照招标文件规定要求签署、盖章 |  |  |
| 3 | 供应商在报价时未采用选择性报价 |  |  |
| 4 | 符合招标文件中规定的实质性要求和条件的（本招标文件中斜体且有下划线部分为实质性要求和条件） |  |  |
| 5 | 未含有采购人不能接受的附加条件的 |  |  |

**三、非实质性响应对照表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **非实质性响应内容** | **是否响应**  **（填是或者否）** | **上传证明材料的图片(按顺序附到此对照表后面)** |
| **1** | 《企业声明函》 |  |  |
| 2 | 《残疾人福利性单位声明函》 |  |  |
| 3 | …… |  |  |

### 四、投标产品配置及分项报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 标的物名称 | 品牌、规格、型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 交付期 | 产地 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | |  | | | | | |

注：单价和总价采用人民币报价，以元为单位。

### 五、技术参数响应及偏离表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标要求 | 投标响应 | 超出、符合或偏离 | 原因 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

注：1、按照基本技术要求详细填列。

2、行数不够，可自行添加。

### 六、商务条款响应及偏离表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 招标文件要求 | 是否响应 | 投标人的承诺或说明 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  | …… |  |  |

### 七、开标一览表

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 |  |
| 项目编号 |  |
| 投标报价 | ￥    元整  人民币 (大写): |
| 交货期限/服务期限 | 合同签订后 天 |

供应商全称（公章）：

法定代表人（授权代表）（签字或盖章）：

日期：

注:

投标总报价应包含本项目实施期间的所有含税费用。

1. **供应商认为有必要提供的声明及文件资料**

（格式自拟）

格式一

**具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的书面声明**

我单位郑重声明：我单位具备履行本项采购合同所必需的设备和专业技术能力，为履行本项采购合同我公司具备如下主要设备和主要专业技术能力：

主要设备有： 。

主要专业技术能力有： 。

投标人名称（盖章）：

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

格式二

**参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的**

**书面声明**

我单位郑重声明：参加本次政府采购活动前 3 年内，我单位在经营活动中没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

投标人名称（盖章）：

\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

格式三

**法人授权书**

本授权书声明：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（投标人名称）授权\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（被授权人的姓名）为我方就 （项目编号） 号项目采购活动的合法代理人，以本单位名义全权处理一切与该项目采购有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日起生效，特此声明。

被授权人身份证号码：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

被授权人联系电话：（手机）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位名称：（盖章）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

单位地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

## 格式四

## 投标函格式

致：新疆维吾尔自治区政务服务和公共资源交易中心

根据贵方的GK号招标文件，正式授权下述签字人\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(姓名)代表我方\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（投标人的名称），全权处理本次项目投标的有关事宜。

据此函，\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_签字人兹宣布同意如下：

1.按招标文件规定的各项要求，向买方提供所需货物与服务。

2.我们完全理解贵方不一定将合同授予报价最低的投标人。

3.我们已详细审核全部招标文件及其有效补充文件，我们知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

4.我们同意从规定的开标时间起遵循本投标文件，并在规定的投标有效期期满之前均具有约束力。

5.如果在开标后规定的投标有效期内撤回投标或中标后拒绝签订合同，我们的投标保证金可不予退还。

6.同意向贵方提供贵方可能另外要求的与投标有关的任何证据或资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

7.一旦我方中标,我方将根据招标文件的规定，严格履行合同的责任和义务,并保证在招标文件规定的时间完成项目，交付买方验收、使用。

8.与本投标有关的正式通讯地址为：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

投标人开户行：

账 户：

日 期：\_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

格式五

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加（*单位名称*）的（*项目名称*）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（*标的名称*） ，属于（*采购文件中明确的所属行业*）行业；制造商为（*企业名称*），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（*中型企业、小型企业、微型企业*）；

2.（*标的名称*） ，属于（*采购文件中明确的所属行业*）行业；制造商为（*企业名称*），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（*中型企业、小型企业、微型企业*）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

**备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

1. **投标人为中小企业时需提供本声明函，并完整填写从业人员、营业收入、资产总额等内容，否则评审时不能享受相应的价格扣除。**

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加（*单位名称*）的（*项目名称*）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （*标的名称*） ，属于（*采购文件中明确的所属行业*）；承建（承接）企业为（*企业名称*），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（*中型企业、小型企业、微型企业*）；

2. （*标的名称*） ，属于（*采购文件中明确的所属行业*）；承建（承接）企业为（*企业名称*），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（*中型企业、小型企业、微型企业*）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

**备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

**2、投标人为中小企业时需提供本声明函，并完整填写从业人员、营业收入、资产总额等内容，否则评审时不能享受相应的价格扣除。**

格式六

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的采购文件编号为\_\_\_\_\_\_的 项目采购活动提供本单位制造的服务或产品（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的服务或产品（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的服务或产品）。

本单位在本次政府采购活动中提供的残疾人福利单位产品报价合计为人民币（大写） 圆整（￥： ）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

（备注：1、供应商如不提供此声明函，价格将不做相应扣除。2、中标供应商为残疾人福利单位的，此声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督）

供应商全称（盖章）：

日 期：

**（备注：投标人如未提供此声明函，价格将不做相应扣除，但投标不会被拒绝；如未如实声明，需承担相应法律责任。）**

格式七

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 质疑项目  基本情况 | 项目名称 |  | |  | |  |
| 项目编号 |  | | 包  号 | |  |
| 采购人名称 |  | | | | |
| 采购公告时间 | 年  月  日 | | 中标（成交）公告时间 | | 年  月  日 |
| 更正公告时间  （包含采购文件和采购结果更正公告） | 年  月  日 | | 终止公告时间（包含废标和采购任务取消） | | 年  月  日 |
| 质疑供应商基本信息 | 单位名称 |  | | | | |
| 地址 |  | | 邮编 | |  |
| 联系人 |  | | 联系电话 | |  |
| 授权代表 |  | | 联系电话 | |  |
| 质疑事项及相关请求（纸张不够另附） | 分    类 | □ 采购文件 □ 采购过程 □ 中标或成交结果 | | | | |
| 请逐条列明质疑事项、事实依据和法律依据，并提供必要的证明材料。  质疑事项1：  事实依据：  法律依据：  相关请求：  质疑事项2  ...... | | | | | |
| 签字  或盖人名章 |  | | 公章 | |  | |
| 日期 | |  | |
| 质疑函制作说明：  1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料或有效线索；质疑函存在《自治区政务服务和公共资源交易中心公共资源交易质疑异议投诉举报处理实施细则》（新政资内发〔2022〕12号）第十七条所列情形的，交易中心不予受理。  2.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。  3.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。  4.一份质疑函只能针对一个项目提出质疑，且针对同一交易程序环节的质疑应当一次性提出。质疑对一个项目的不同包提出质疑的，应当将各包质疑、异议事项集中在一份质疑函中提出，并在质疑函中列明具体分包号。  5.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。  6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字，提供本人及代理人身份证复印件，并在复印件上签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章，同时提供法人证书复印件、代理人身份证复印件并加盖法人公章。  **7.质疑函份数要求：一式四份**。 | | | | | | |