**新疆维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目**

**（食堂设备采购）**

**公开招标文件**

**采 购 人：新疆维吾尔医学专科学校**

**招标代理机构: 新疆金木石项目管理有限公司**

**项 目 编 号：JMSZB-HTS-2023-CG060**

**2023年11月编制**

目录

[第一章 招标公告 4](#_Toc506227553)

[第二章 投标须知 7](#_Toc506227554)

[投标须知前附表 7](#_Toc506227555)

[投标须知正文 13](#_Toc506227556)

[一、总则 13](#_Toc506227557)

[二、招标文件 15](#_Toc506227558)

[三、投标文件 16](#_Toc506227559)

[四、投标文件的递交 18](#_Toc506227560)

[五、开标和评标 19](#_Toc506227561)

[六、中标结果信息公布与授予合同 21](#_Toc506227562)

[七、其他规定 22](#_Toc506227563)

[第三章 评标方法及标准 22](#_Toc506227564)

[一、总则 22](#_Toc506227565)

[二、评标程序 22](#_Toc506227566)

[第四章 采购合同格式 29](#_Toc506227567)

[合同一般条款 29](#_Toc506227568)

[1. 定义 29](#_Toc506227569)

[2．技术规范 29](#_Toc506227570)

[3. 知识产权 29](#_Toc506227571)

[4. 包装要求 29](#_Toc506227572)

[5. 装运标志 30](#_Toc506227573)

[6. 交货方式 30](#_Toc506227574)

[7. 装运通知 31](#_Toc506227575)

[8. 保险 31](#_Toc506227576)

[9 付款条件 31](#_Toc506227577)

[10 .技术资料 31](#_Toc506227578)

[11. 质量保证 31](#_Toc506227579)

[12. 检验和验收 32](#_Toc506227580)

[13. 索赔 32](#_Toc506227581)

[14. 迟延交货 33](#_Toc506227582)

[15. 违约赔偿 33](#_Toc506227583)

[16. 不可抗力 34](#_Toc506227584)

[17. 税费 34](#_Toc506227585)

[18. 仲裁 34](#_Toc506227586)

[19. 违约解除合同 34](#_Toc506227587)

[20. 破产终止合同 35](#_Toc506227588)

[21. 转让和分包 35](#_Toc506227589)

[22. 合同修改 35](#_Toc506227590)

[23. 通知 35](#_Toc506227591)

[24. 计量单位 35](#_Toc506227592)

[25. 适用法律 35](#_Toc506227593)

[26. 合同生效和其它 36](#_Toc506227594)

[合同专用条款 36](#_Toc506227595)

[政府采购合同格式 37](#_Toc506227596)

[第五章 采购需求](#_Toc506227597)40

[第六章 投标文件格式 40](#_Toc506227598)

[一、资格性自查表](#_Toc506227599) 126

[二、投标函 128](#_Toc506227600)

[三、报价一览表及投标报价明细表 131](#_Toc506227601)

[四、投标人基本情况 138](#_Toc506227602)

[五、投标人的资格审查材料 141](#_Toc506227603)

[六、货物说明 143](#_Toc506227604)

[七、实施方案 151](#_Toc506227605)

[八、商务响应与偏离表 153](#_Toc506227606)

[九、投标人认为需要提供的其它资料 154](#_Toc506227607)

# 第一章 招标公告

**新疆维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目（食堂设备采购）公开招标公告**

项目概况：

新疆维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目（食堂设备采购）的潜在投标人应在政采云平台[https://www.zcygov.cn/线上获取获取招标文件，并于2023年12月](https://www.zcygov.cn/线上获取获取招标文件，并于2023年11月)04日11:00（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：JMSZB-HTS-2023-CG060

项目名称：新疆维吾尔维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目（食堂设备采购）

采购方式：公开招标

预算金额（万元）：730（万元）

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：详见招标文件技术参数。  
 备注：

合同履约期限：60天，响应采购人要求全部交货并通过最终验收合格

本项目（否）接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：供应商为中小企业。

3.本项目的特定资格要求：

（1）具有独立法人资格的营业执照。

（2）法定代表人投标需提供法定代表人证明书及法定代表人身份证，需提供公司近三个月的社保证明，委托代理人投标需提供法定代表人授权委托书。

（3）提供近三个月（及2023年08月-2023年10月）的完税证明（依法免缴的应提供依法免缴的相关证明文件和零申报表）。

（4）提供2022年度的财务审计报告（2023年新成立的公司不提供）；

（5）参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

（6）凡拟参加本次招标项目的投标人须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn）中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn)等列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的（至本项目开始报名之时起，经查询尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。

4、企业负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格。

三、获取招标文件

时间：2023年11月12 日至2023年11月 17日

地点：政采云平台https://www.zcygov.cn/线上获取

方式：前往“政采云平台（https://www.zcygov.cn/）”后进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，自行获取招标文件。

售价（元）：0

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间：2023年12月04日11:00（北京时间）

投标地点：将响应文件上传至政采云平台https：//www.zcygov.cn/对应位置（逾期未上传的或不符合规定的投标文件将被拒绝接收）。

开标时间：2023年12月04日 11:00（北京时间）

开标地点：政采云平台https：//www.zcygov.cn/政采云不见面开标大厅

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

1. 其他补充事宜

1、本项目实行网上投标，采用电子投标文件；

2、各供应商应成为新疆政府采购网正式注册入库供应商，并完成CA数字证书（符合国密标准）申领。因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。有意向参与电子开评标的供应商，可访问新疆数字证书认证中心官方网站（https://www.xjca.com.cn/）或下载“新疆政务通”APP自行进行申领。如需咨询，请联系新疆CA服务热线0991-2819290；

3、供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件的制作。在使用政采云投标客户端时，建议使用WIN7及以上操作系统。客户端请至新疆政府采购网（http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/）下载专区查看，如有问题可拨打政采云客户服务热线95763进行咨询。如因供应商自身原因导致在规定时间内无法正常解密的（如：浏览器故障、未安装相关驱动、网络故障、加密CA与解密CA不一致等），采购中心/代理机构不予异常处理，视为供应商自动弃标。

4、供应商应当在磋商截止时间前,将生成的“电子加密响应文件”上传递交至“政府采购云平台”,磋商截止时间以后上传递交的响应文件将被“政府采购云平台”拒收。

5、供应商在磋商前须提前配置好电脑浏览器（建议使用360 浏览器或谷歌浏览器）, 磋商时请使用制作加密电子响应文件的CA锁进行解密及报价确认。本项目响应文件解密时间定为30分钟内,如因自身原因导致无法正常解密,后果由供应商自行承担。

6、供应商登录政采云平台，在磋商时间后30分钟内用“项目采购-开标评标”功能进行解密响应文件。若供应商在规定时间内（未按时解密的，视为无效磋商。解密与加密响应文件须使用同一个 CA。

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

名 称：新疆维吾尔医学专科学校

地 址：和田市

项目联系人：马老师

项目联系方式：18887895635

2.代理机构信息

名 称：新疆金木石项目管理有限公司

地 址：和田市北京东路48号4F

## 联系人：何林

联系方式：0903-2038298、18935915216

3.项目联系方式

项目联系人：何林

电 话：0903-2038298、18935915216

# 

# 第二章 投标须知

## 投标须知前附表

| **条款号** | **条款名称** | **编列内容规定** |
| --- | --- | --- |
| **一、说明** | | |
| 第二章第1.1款 | 项目名称 | 新疆维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目（食堂设备采购） |
| 第二章第1.2款 | 采购内容 | 采购、运输、售后培训等内容详见 第五章 采购需求 |
| 第二章第1.3款 | 采购方式 | 公开招标，推荐中标候选人方法详见第三章 |
| 第二章第1.4款 | 交货地点 | 采购单位指定地点 |
| 第二章第1.5款 | 交货期限 | 60天，响应采购人要求全部交货并通过最终验收合格 |
| 第二章第2.1款 | 采购人 | 名 称：新疆维吾尔医学专科学校  地 址：和田市  项目联系人：马老师  项目联系方式：18887895635 |
| 第二章第2.2款 | 招标代理机构 | 招标代理机构：新疆金木石项目管理有限公司  地 址：和田市北京东路48号4F  联系人：何林  联系电话：0903-2038298、18935915216 |
| 第二章第3.1款 | 投标人资格条件 | 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；  2.落实政府采购政策需满足的资格要求：供应商为中小企业。  3.本项目的特定资格要求：  （1）具有独立法人资格的营业执照。  （2）法定代表人投标需提供法定代表人证明书及法定代表人身份证，需提供公司近三个月的社保证明，委托代理人投标需提供法定代表人授权委托书。  （3）提供近三个月（及2023年08月-2023年10月）的完税证明（依法免缴的应提供依法免缴的相关证明文件和零申报表）。  （4）提供2022年度的财务审计报告（2023年新成立的公司不提供）；  （5）参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。  （6）凡拟参加本次招标项目的投标人须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn）中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn)等列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的（至本项目开始报名之时起，经查询尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。  4、企业负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格。 |
| 第二章第6.1款 | 联合体形式 | 不接受 |
| 第二章第6.2（3）款 | 对联合体各方的要求 | / |
| 第二章第7.1款 | 现场考察 | 不组织 |
| 第二章第8.1款 | 采购进口产品 | 根据财政部《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》的规定，本项目拒绝采购进口产品。 |
| 第二章第9.1款 | 节能、环保政策要求 | （1）财政部、国家发展改革委、生态环境部、市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库[2019]9号文）；  （2）财政部、生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]18号文）；  （3）财政部、发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]19号文）；  （4）市场监管总局《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号） |
| 支持中小企业发展 | 1.本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为“零售业”。行业划分标准按《国民经济行业分类》执行。中小企业划分标准按《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）文件规定执行。  2.对于未预留份额专门面向中小企业的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合规定(详见评标办法)的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审，须提供证明材料《中小企业声明函》。 |
| **二、招标文件** | | |
| 第二章第11.1款 | 提交投标文件的截止时间 | 2023年12月 04 日11:00（北京时间） |
| **三、投标文件的编写** | | |
| 第二章第15.5款 | 采购预算资金 | 采购预算总金额730万元；（柒佰叁拾万元整）  投标人所报投标总价超出上述限价，将否决其投标。 |
| 第二章第16.1.3款 | 业绩 | 类似项目业绩证明材料投标文件中须提供采购合同关键页的复印件并加盖公章，否则视为无效业绩 |
| 第二章第17.1款 | 投标保证金或保函 | 保证金金额：73000.00（柒万叁元整） |
| 2、递交形式：单位账户转账、电汇、在附加信息及用途栏内注明“项目名称简写”（转）款时，应在用途栏（备注栏）准确注明“ （简写项目名称、包号）投标保证金”字样，由于未按要求注明信息而导致的一切后果由投标人承担。  3、递交时间：在投标截止时间前递交（以到账时间为准）；  4、账户信息：单位名称：新疆金木石项目管理有限公司 开户行：中国银行股份有限公司和田市乌鲁木齐北路支行  账号：108286160437；  保函形式：应在规定截止时间前开具完成并满足投标有效期等有关内容规定。 |
| 第二章第18.1款 | 投标文件有效期 | 120日历日 |
| 第二章第19.1款 | 投标文件份数 | ☑**采用不见面开标：**  1．本项目采用不见面开标、投标人需要递交电子响应文件，加密的电子响应文件，在投标截止时间前通过政采云平台（https://www.zcygov.cn/）上传到指定位置。无需递交纸质文件。  2.本项目采用远程不见面交易的模式。开标当日，投标人无需到达开标现场，仅需在任意地点通过政采云平台（https://www.zcygov.cn/）完成远程解密、提疑澄清、开标唱标、结果公布等交互环节。投标人必须使用能正确解密响应文件的“CA锁”在规定的时间内完成远程解密，因投标人原因未能解密、解密失败或解密超时，视为投标人撤销其响应文件，系统内响应文件将被退回；因采购人原因或网上招投标平台发生故障，导致无法按时完成响应文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间（友情提示：若投标人已领取副锁（含多把副锁）请注意正副锁的使用差别，务必使用生成响应文件的那把锁解密）。  3.远程开标前，投标人务必在政采云平台（https://www.zcygov.cn/）响应文件上传模块中使用“模拟解密”功能，验证本机远程自助解密环境。  4.★（本项目采用不见面开标，凡是参加本项目招投标活动的第一中标候选人，开标结束后2天内将纸制文件按要求，一式 3 份，其中正本 1 份，副本 2 份，U 盘一份（正本扫描件）送达或邮寄至：和田市北京东路48号F4  联系人：何林 电话：18935915216  经加密的电子版文件：须在开标前上传至政采云客户端。 |
| **四、投标文件的递交** | | |
| 第二章第22.1款 | 投标文件的递交地点 | 2023年 12月04日上午11：00 分（北京时间）前将投标文件上传至政采云不见面开评标系统。  将投标文件上传至政采云平台https://www.zcygov.cn/对应位置（逾期未上传的或不符合规定的投标文件将被拒绝接收） |
| **五、开标和评标** | | |
| 第二章第25.1款 | 评标办法 | 综合评分法 |
| 第二章第26.3款 | 推荐的中标候选人数量 | 3 |
| **六、中标结果信息公布与投标人质疑** | | |
| 第二章第30.1款 | 财政部门指定的媒体 | 新疆维吾尔自治区政府采购网 |
| 第二章第32.3款 | 履约保证金 | 10%（可接受银行保函） |
| 质量保证金 | / |
| **七、其他规定** | | |
| **本项目招标代理服务费按与甲方签订的代理合同收取，由中标人支付。** | | |
| **除法律、法规和规章规定外，招标文件中用“拒绝”、“不接受”、“无效”、“不得”等文字规定或标注“★”符号的条款为实质性要求条款（即重要条款），对其中任何一条的偏离，在评审时将其视为无效文件。未用上述文字规定或符号标注的条款为非实质性要求条款(即一般条款)。** | | |
| **除非另有特殊说明，若本招标文件中引用了某一品牌、型号或生产供应商名称，均是指参照该品牌、型号或生产供应商的产品或服务，所引用的品牌、型号或生产供应商不构成对投标的限制。若采用的外文术语与某一供应商或某一产品使用的术语相同，并非表示指定了该供应商或该产品。** | | |
| **电子投标注意事项：1、本项目为电子招投标项目，供应商需要使用CA加密设备，凡参加本项目供应商可自主通过新疆CA申领渠道“新疆政务通”申请政采云平台可使用的CA设备。如有操作性问题可与政采云在线客服进行咨询，咨询电话：400-881-7190。**  **2、本项目实行网上投标，采用电子投标文件，若供应商参与投标，自行承担投标一切费用。**  **3、各供应商应在开标前应确保成为新疆政府采购网正式注册入库供应商，并完成CA数字证书申领。因未注册入库、未办理CA数字证书等原因造成无法投标或投标失败等后果由供应商自行承担。**  **4、供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件制作。在使用政采云投标客户端时，建议使用WIN7及以上操作系统。客户端请至新疆政府采购网（www.ccgp-xinjiang.gov.cn）下载专区查看，如有问题可拨打政采云客户服务热线400-881-7190进行咨询。**  **5、各供应商须在开标时间在政采云平台自行解密文件。开标时间后在30分钟内供应商可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标文件。若供应商在规定时间内未按时解密的，视为投标文件撤回无效投标。**  **6、投标供应商解密失败的，由投标供应商自行承担后果。**  **7、由投标人自行准备所需的计算机、网络、高清摄像头、录音播放设备等具备演示条件所需的一切设备材料，因投标人自身原因导致的任何后果均由投标人自行承担。** | | |

**投标须知正文**

## 一、总则

**1. 项目概况**

1.1项目名称：详见**投标须知前附表**；

1.2招标内容：详见**投标须知前附表**；

1.3采购方式：详见**投标须知前附表**；

1.4交货地点：详见**投标须知前附表**；

1.5交货期限：详见**投标须知前附表**；

**2.定义**

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。采购人名称、地址、电话、联系人见**投标须知前附表**。

2.2 “招标代理机构”是指接受采购人委托，代理采购项目的集中采购机构和其他招标代理机构。招标代理机构名称、地址、电话、联系人见**投标须知前附表。**

2.3 “投标人”是指响应招标文件要求、参加招标采购的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，详见《政府采购品目分类目录》(**财库[2013]189号**)。

2.4.1采购信息安全产品的，应当采购经国家认证的信息安全产品；投标货物中的相关产品，投标人应提供由中国信息安全认证中心按国家标准认证颁发的有效认证证书。

2.5 “节能产品”或者“环保产品”是指采购产品符合（1）财政部、国家发展改革委、生态环境部、市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库[2019]9号文）；（2）财政部、生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]18号文）；（3）财政部、发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]19号文）；（4）市场监管总局《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）政策要求的。

2.6 “进口产品”是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》(财库[2007]119号)。

2.7偏离

2.7.1本条所称偏离为投标文件对招标文件的偏离，即不满足、或不响应招标文件的要求。偏离分为对招标文件的实质性要求条款偏离和对招标文件的一般商务和技术条款偏离。

**2.7.2除法律、法规和规章规定外，招标文件中用“拒绝”、“不接受”、“无效”、“不得”等文字规定或标注“★”符号的条款为实质性要求条款（即重要条款），对其中任何一条的偏离，在评标时将其视为无效投标。未用上述文字规定或符号标注的条款为非实质性要求条款(即一般条款)。**

2.8.特别说明

2.8.1投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

2.8.2投标人在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效并承担相应法律责任。

**3.投标人的资格要求**

3.1 投标人应当符合**投标须知前附表**中规定的下列资格条件要求；

（l）《政府采购法》第二十二条第一款规定的投标人基本资格条件；

（2） 招标文件规定的投标人特定资格条件。

3.2 投标人不得存在下列情形之一：

（1）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

（2）除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

（3）凡拟参加本次招标项目的投标人须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn）中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn)等列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的（至本项目开始报名之时起，经查询尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。

3.3 投标人具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，在人员、设备、资金等方面具有相应能力；投标人提供的的产品必须是成熟产品；在项目地具有技术支持和后续服务等能力。

**4. 投标费用和知识产权**

4.1投标人应承担其参加本招标活动自身所发生的费用。招标文件所提供的资料，是采购人现有的能被投标人利用的资料，采购人对投标人做出的任何推论、理解和结论均不负责任。

4.2投标人应保证，在中华人民共和国境内使用投标成果、服务或其任何一部分时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷。如投标人不拥有相应的知识产权，则在报价中须包括合法获取该知识产权的相关费用。

**5．授权委托**

5.1投标人代表为投标人法定代表人的，应持有法定代表人身份证明。投标人代表不是投标人法定代表人的，应持有法定代表人授权书。

**6．联合体形式**

6.1除**投标须知前附表**中另有规定，本次招标采购不接受为联合体形式的投标人。

6.2投标人为联合体形式的，除应符合本章第3条规定外，还应遵守以下规定：

（l）联合体各方必须签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的义务、工作、合同工作量比例；

（2）联合体各方均应当符合本章第3.1款规定的投标人基本资格条件；

（3）除**投标须知前附表**中另有规定，联合体各方中至少有一方应当符合本章第3.1款规定的投标人特定资格条件；

（4）联合体各方不得再单独或与其他投标人组成新的联合体参加同一项目的采购活动。

**7.现场考察**

7.1投标人应按**投标须知前附表**中规定对招标采购项目现场和周围环境进行现场考察。

7.2考察现场的费用由投标人自己承担，考察期间所发生的人身伤害及财产损失由投标人自己负责。

7.3采购人不对投标人据此而做出的推论、理解和结论负责。一旦中标，投标人不得以任何借口，而提出额外补偿，或延长合同期限的要求。

**8.采购进口产品**

8.1除**投标须知前附表**另有规定外，本项目拒绝进口产品参加招标采购活动。

8.2本章第8.1款规定同意购买进口产品的，本项目采购活动不限制满足招标文件要求的国内产品参与招标。

**9.政府采购政策支持**

9.1投标人符合支持中小企业发展优惠政策的，报价可以优惠扣除。本项目价格扣除比例见**投标须知前附表**。

9.2符合节能、环保政策要求（1）财政部、国家发展改革委、生态环境部、市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库[2019]9号文）；（2）财政部、生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]18号文）；（3）财政部、发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]19号文）；（4）市场监管总局《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）。

9.3为推进政府采购诚信体系建设，投标人在签署相关承诺，提供相关信息前，应认真阅读财政部门相关政策规定。

## 二、招标文件

**10.招标文件的组成**

10.1 招标文件由下列文件组成：

第一章 招标公告

第二章 投标须知

第三章 评标方法及标准

第四章 政府采购合同格式条款

第五章 采购需求

第六章 投标文件格式

10.2本章第11.1款规定的提交投标文件截止时间前对招标文件澄清或者修改内容，为招标文件的组成部分。

10.3投标人应仔细阅读招标文件的全部内容，按照招标文件要求编制投标文件。任何对招标文件的忽略或误解不能作为投标文件存在缺陷或瑕疵的理由，其风险由投标人承担。

**11.提交投标文件的截止时间**

11.1投标人提交投标文件截止时间见**投标须知前附表**。

11.2投标截止时间结束后参加投标的投标人不足三家的，除采购任务取消情形外，采购人应当报告设区的市、自治州以上人民政府财政部门，由财政部门按照以下原则处理：

（一）招标文件没有不合理条款、招标公告时间及程序符合规定的，同意采取竞争性谈判、询价或者单一来源方式采购；

（二）招标文件存在不合理条款的，招标公告时间及程序不符合规定的，应予废标，并责成采购人依法重新招标。

**12.招标文件的澄清或者修改**

12.1采购人或者招标代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者招标代理机构应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，采购人或者招标代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

12.2招标代理机构可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，但应当在规定的提交投标文件的截止时间三日前，将变更时间书面通知所有招标文件收受人，并在指定的媒体上发布更正公告。

12.3投标人认为招标文件存在歧视性条款的，应在收到招标文件之日起7个工作日内以书面形式现场向本代理机构提出。

## 三、投标文件

**13.一般要求**

13.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求编制投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标文件对招标文件做出实质性的投标。

13.2 投标人提交的投标文件及投标人与采购人或招标代理机构就有关招标的所有来往函电均使用中文。投标人可以提交其它语言的资料，但应附中文注释，在有差异时以中文为准。

13.3 计量单位应使用我国法定计量单位，未列明时应默认为我国法定计量单位。

13.4 投标人应按招标文件中提供的投标文件格式填写。

**14.投标文件的组成**

14.1 投标文件包括下列内容：

（1）资格性自查表

（2）投标函

（3）投标保证金

（4）报价一览表及投标报价明细表

（5）投标人基本情况

（6）投标人的资格审查材料

（7）货物说明

（8）实施方案

（9）商务响应与偏离表

（10）投标人认为需要提供的其它资料

14.2根据《政府采购法》第四十二条的规定，投标人无论中标与否，其投标文件全套留存。

**15.报价**

15.1投标人应当根据招标文件要求和范围，以人民币报价，以元为单位，保留小数点后两位。

15.2投标报价是履行合同的最终价格，应包括为完成本项目招标范围内所有现场布置设计完善服务及供应货物、配套工具及包装运输、装卸、安装调试、培训、检测检验、保险、税金及其它附带服务的全部费用。投标人漏报的单价或每项单价报价中漏报、少报的费用，视为此项费用已包含在已标价货物的单价和合价中，中标后不予调整。

15.3投标人应按第五章“采购需求”要求及第六章“投标文件组成”格式填写。投标人在本章第11.1款规定的提交投标文件截止之日前修改报价一览表中的报价，应同时修改其按第六章要求填写的相应表格中的报价。此修改须符合本章第21.1款的有关要求。

15.4投标文件中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。以可变动价格提交的报价将被认为是非实质投标而被拒绝。

15.5投标人的报价不得超过采购项目预算，采购项目预算见**招标须知前附表**。

**16.** **符合招标文件规定的证明文件**

16.1投标人符合招标文件规定的资格证明文件

16.1.1投标人应提供资格证明材料，以证实其各项条件能满足本章第3.1款规定的投标人资格条件要求。

16.1.2投标人为联合体形式的，则应提交联合体各方资格文件、联合体协议，否则将视为非实质投标而被拒绝。

16.1.3投标人应当提交符合招标文件规定的业绩证明文件,该证明文件作为投标文件的一部分，业绩证明文件要求详见**投标须知前附表**。

16.2货物符合招标文件规定的资格证明文件

16.2.1供应商在货物说明一览表中应当说明货物的品牌型号、规格参数、制造商及原产地等，交货时应出具原产地证明及出厂合格证明。

16.2.2上述证明文件可以是文字资料、图纸和数据，并须提供：

（1）货物主要技术指标和性能的详细说明；

（2）货物从采购人验收后开始使用至招标文件规定的周期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格；

（3）对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，或申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。

（4）投标人对加注星号（“▲”）的重要技术条款或技术参数应当在投标文件中提供技术支持资料。技术支持资料以投标产品制造商公开发布的资料或经国家机关认可的权威检测机构出具的检测报告为准。凡不符合上述要求的，将视为无效技术支持资料。若制造商公开发布的资料与检测机构出具的检测报告不一致，以检测机构出具的检测报告为准。

**17.投标保证金**

17.1投标须知前附表规定交纳投标保证金的，应按规定提交投标保证金。投标保证金有效期应当与本章第18.1款规定的投标文件有效期一致。

17.2投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金，对联合体各方均具有约束力。

17.3 未按招标文件规定提交投标保证金的，采购人或招标代理机构应当拒绝接收投标人的投标文件。

17.4招标代理机构在中标通知书发出后5个工作日内退还未中标人的投标保证金；在采购合同签定后5个工作日内退还中标人的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

17.5 有下列情形之一的，投标保证金不予退还：

（1）中标后无正当理由不与采购人签订合同的；

（2）将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购招标机构同意，将中标项目分包给他人的；

（3）拒绝履行合同义务的。

**18.** **投标文件有效期**

18.1投标文件有效期见**投标须知前附表**，在此期间投标文件对投标人具有法律约束力，从本章第11.1款规定的提交投标文件截止时间之日起计算。投标文件有效期不足的将被视为无效投标。

**19.投标文件的签署及规定**

19.1投标文件应按招标文件要求签章处盖单位章和由法定代表人或其委托代理人签字；任何加行、涂改、增删，应有法定代表人或其委托代理人在旁边签字。否则，将导致投标文件无效。

## 四、投标文件的递交

**20.投标文件的密封和标记**

20.1投标人应通过电子响应文件制作工具严格按磋商文件要求制作响应文件，在投标截止时间前完成上传经过数字证书电子签章并加密的响应文件（加密和解密须用同一把数字证书）。投标人在投标截止时间前，可以对其所递交的响应文件进行修改并重新上传，但以投标截止时间前最后一次上传的响应文件为有效响应文件。

投标截止时间以政采云中心交易平台显示的时间为准，逾期系统将自动关闭，未完成上传的响应文件视为逾期送达，将被拒绝。

20.2未加密的电子响应文件光盘应封装在信封中。封口处加盖投标人公章，封皮上注明项目编号、包号、项目名称、投标人名称，并注明“未加密的电子响应文件”字样。

投标人认为有必要提交的其他资料请于投标截止时间前一并提交。

20.3如果投标人未按上述要求密封及加写标记，采购代理机构对响应文件的误投和提前启封概不负责。对由此造成提前开封的响应文件，采购代理机构有权予以拒绝，并退回投标人。

20.4是否采用不见面开标方式详见投标人须知前附表，若本项目采用不见面开标，无需提供电子响应文件U盘、纸质响应文件。

**21.投标文件的补充、修改或者撤回**

21.1投标人在本章第11.1款规定的提交投标文件截止时间前，可以对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人、招标代理机构。该通知应有投标人法定代表人或其委托代理人签字。

21.2补充、修改的内容与投标文件不一致时，以补充、修改的内容为准。

**22.投标文件的递交与接收**

22.1 投标人应在本章第11.1款规定的提交投标文件截止时间前，将投标文件送达**投标须知前附表**中指定的地点。在截止时间后送达的投标文件，采购人、招标代理机构应当拒收，其造成的后果由投标人自行承担。

## 五、开标和评标

**23.开标**

23.1采购招标代理机构在招标文件规定的投标截止时间(开标时间)和规定的地点组织公开开标，采购人或者招标代理机构对开标、评标现场活动进行全程录音录像。

23.2 投标人的法定代表人或其委托代理人无需到达开标现场，仅需在任意地点通过政采云不见面开标系统，使用CA密钥完成远程解密、提疑澄清、开标唱标、结果公布等交互环节。

23.3法定代表人或法定代表人授权委托人参与远程交互，中途不得更换，在废标、澄清、提疑、传送文件等特殊情况下需要交互时，投标人一端参与交互的人员将均被视为是投标人的授权委托人或法人代表，投标人不得以不承认交互人员的资格或身份等为借口推脱，投标人自行承担随意更换人员所导致的一切后果。

23.4投标人代表、采购人代表、招标代理机构代表、监督人、记录人等有关人员在开标记录上签字确认。

23.5开标时，投标文件中报价一览表内容与投标文件中投标报价明细表内容不一致的，以报价一览表为准。

**24. 资格审查小组、评标委员会**

24.1采购人、招标代理机构组成审查小组进行资格审查，审查小组的组成人员由采购人、招标代理机构按照评标委员会及其成员的规定组成。

24.2评标由采购人或采购招标代理机构依法组建的评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和有关经济、技术等方面的专家组成，成员人数应当为5人及以上单数，其中，经济、技术等方面的专家不得少于成员总数的三分之二。

**25.评标**

25.1 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。同时考虑以下因素：/

25.2 评标委员会按照第三章“评标方法及标准” 规定的评标方法、评审因素、标准和程序以及有关法律、法规及规章对投标文件进行评审。

25.3评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者招标代理机构沟通并作书面记录。采购人或者招标代理机构确认后，修改招标文件，重新组织采购活动。

**26.确定中标人**

26.1采购人不保证将合同授予最低投标报价的投标人。

26.2招标代理机构应当在评审结束后2个工作日内将评标报告送采购人确认。

26.3采购人应当在收到评标报告后5个工作日内，从评标报告提出的3名中标候选人中，应当确定排名第一的中标候选人为中标人，也可以书面授权评标委员会直接确定中标人。

**27.招标终止**

27.1出现下列情形之一的，采购人或者招标代理机构应当终止招标采购活动，在财政部门指定的媒体上发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

（1）因情况变化，不再符合规定的招标采购方式适用情形的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）已确定中标人但尚未签订政府采购合同的，中标结果无效，从合格的中标候选人中另行确定中标人；没有合格的中标候选人的；

（4）政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的投标人中另行确定中标人，没有合格的中标人的；

（5）因重大变故，采购任务取消的。

**28．重新评审**

28.1评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

（1）分值汇总计算错误的；

（2）分项评分超出评分标准范围的；

（3）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

（4）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

28.2评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者招标代理机构发现存在以上情形之一的，组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

**29.纪律与保密事项**

29.1评标委员会成员以及与评标工作有关的人员不得泄露评审情况以及评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密。

29.2投标人不得与采购人、招标代理机构、其他投标人恶意串通；不得向采购人、招标代理机构或者评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；不得提供虚假材料谋取中标；不得以任何方式干扰、影响采购工作。

29.3有下列情形之一的，属于恶意串通，中标无效，并依照《政府采购法》第七十七条的规定追究法律责任：

（1）投标人直接或者间接从采购人、招标代理机构获得其他投标人的投标情况，并修改其投标文件的；

（2）采购人、招标代理机构授意投标人撤换、修改投标文件的；

（3）投标人之间协商技术方案、合同条款以及报价等投标文件实质性内容的；

（4）属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动的；

（5）投标人之间事先约定由某一特定投标人中标的；

（6）投标人之间商定部分投标人放弃提交投标文件或者退出招标或者放弃中标的；

（7）投标人与采购人、招标代理机构以及评标委员会成员之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或者排斥其他投标人的其他串通行为的。

（8）法律、行政法规或规章规定的其他串通行为。

## 六、中标结果信息公布与授予合同

**30.中标信息的公布**

30.1中标人确定后2个工作日内，采购人或者招标代理机构应将中标结果信息在投标须知前附表指定的媒体上公布。

**31.询问及质疑**

31.1投标人对招标文件提出询问或者质疑的，必须遵守政府采购的相关法规，且应现场提交纸质的质询或者质疑文件原件，并须附证明材料，同时说明投标人联系人、联系方式。原件需加盖投标人公章并由被授权代表签署。

**32.中标通知**

32.1中标人确定后，采购人或招标代理机构将以书面形式向中标人发出中标通知书。中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

32.2 中标通知书是合同文件的组成部分。

32.3 中标人在收到招标代理机构的中标通知书后10日内，应按照投标须知前附表的规定，向采购人提交履约担保。联合体中标的，履约担保由联合体各方或联合体中牵头人的名义提交。

32.4 中标人没有按照规定提交履约担保的，视为放弃中标资格，其投标保证金不予退还。

**33.签订合同**

33.1 招标文件、中标人的投标文件及其补充的投标文件等均为签订政府采购合同的依据。

33.2 中标人应当在中标通知书发出之日起30日内与采购人签订政府采购合同。

33.3 中标人应当按照合同约定履行义务。中标人不得向他人转让中标项目，也不得将中标项目分包后分别向他人转让。

33.4 中标人有下列情形之一的，责令限期改正，情节严重的，列入不良行为记录名单，在1至3年内禁止参加政府采购活动，并予以通报：

（一）中标后无正当理由不与采购人签订合同的；

（二）未按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，或者与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；

（三）拒绝履行合同义务的；

（四）违反法律、规章、规范性文件规定的。

## 七、其他规定

**34.招标代理服务费**

34.1由中标人支付（本项目代理服务费及评标费由中标人在领取中标通知书时一次性支付给招标代理公司）。

**35. 其他规定**

35.1招标文件的其他规定见投标须知前附表。

# 第三章 评标方法及标准

## 一、总则

**1.评标原则**

1.1资格性检查由资格审查小组负责。

1.2评标由依法组成的评标委员会负责。

**2.评标方法**

2.1评标方法：综合评分法，即投标文件能够最大限度的满足招标文件规定的各项综合评价标准且经评审综合得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

2.2本招标项目的评标因素包括投标报价、技术或者服务水平、履约能力、售后服务等，但不包括第二章“投标须知”第3.1款规定的投标人资格条件。

## 二、评标程序

**3.投标文件的初步评审**

3.1初步评审分为资格性检查和符合性检查。

3.1.1 资格性检查。根据法律法规和招标文件的规定，采购人、招标代理机构组成审查小组对投标文件中的资格证明、投标保证金等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。

3.1.2 符合性检查。评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会决定投标文件的响应性只根据投标文件真实无误的内容，而不依据外部的证据，但投标文件有不真实、不正确的内容时除外。

3.1.3投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **评审因素** |
| **资格性检查** | 具有独立法人资格的营业执照。 |
| 法定代表人投标需提供法定代表人证明书及法定代表人身份证，需提供公司近三个月的社保证明，委托代理人投标需提供法定代表人授权委托书。 |
| 提供近三个月（及2023年08月-2023年10月）的完税证明（依法免缴的应提供依法免缴的相关证明文件和零申报表）。 |
| 提供2022年度的财务审计报告（2023年新成立的公司不提供）； |
| 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。 |
| 凡拟参加本次招标项目的投标人须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn）中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn)等列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的（至本项目开始报名之时起，经查询尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。 |
| 企业负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格。 |
| **结论** | 是否通过审查，进入下一阶段 |
| **1）“是否通过并进入下一阶段评审”一栏应写“通过”或“不通过”。**  **2）出现一个“×”的结论为“不通过”。表中全部为“√”，同意进入下一阶段评审。**  **3）若审查组成员意见不一致时，则按少数服从多数的原则，由全部成员投票决定该投标人是否通过审查，进入下一阶段评审。** | |

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **评审因素** |
| **符合性检查** | 1、投标文件按照招标文件规定的内容、格式填写，字迹清晰可辨 |
| 2、投标文件提供法定代表人授权委托书或提供法定代表人身份证明 |
| 3、投标文件上法定代表人或其授权代理人的签字、投标人的单位章齐全符合招标文件规定 |
| 4、投标文件承诺投标有效期、交货期限、质保期满足招标文件要求、按规定交纳投标保证金 |
| 5、投标报价具有唯一性，未超过采购项目预算 |
| 6、未存在不符合国家、行业技术标准的要求 |
| 7、投标文件未附有采购人不能接受的条件或不符合招标文件的其他要求 |
| 8、符合法律、法规的规定 |
| **结论** | 是否通过审查，进入下一阶段 |
| **1）“是否通过并进入下一阶段评审”一栏应写“通过”或“不通过”。**  **2）出现一个“×”的结论为“不通过”。表中全部为“√”，同意进入下一阶段评审。**  **3）若审查组成员意见不一致时，则按少数服从多数的原则，由全部成员投票决定该投标人是否通过审查，进入下一阶段评审。** | |

3.2 有下列情形之一时，评标委员会应予废标，并将理由通知所有投标：

（1）符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响招标公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

3.3本项目为非单一产品采购项目，本项目投标人若提供相同品牌型号的核心产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**4.澄清有关问题**

4.1 对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会将以书面形式通知投标人作出必要的澄清、说明，但不得超出投标文件的范围或对投标文件做实质性的修改（计算错误修正除外）。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明。

4.2投标人不得对下列内容进行澄清或补充：

（1）开标时，未宣读的投标价格、价格折扣等实质性内容。

（2）不满足第二章投标须知第2.7.2款规定的实质性要求的投标文件内容，

4.3投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

（一）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（二）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（三）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（四）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照以上规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

4.4评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理。

4.5 投标人的澄清、说明或者补正应该采用书面形式，由法定代表人或其授权的代理人签字，并按评标委员会的通知要求递交。

4.6 有效的书面澄清材料，是投标文件的补充材料，成为投标文件的组成部分。

**5.投标文件的详细评审**

5.1评标委员会应按照招标文件中规定的评标方法、标准和评标因素，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行详细评审。

5.2评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价、评分，然后汇总每个投标人每项评分因素的得分。

5.3**评分标准：**

**评分办法：**

商务技术部分（占总分值的70%）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 商务部分（17分） | 业绩  （10分） | 供应商提供近三年类似项目业绩，每提供一个业绩得2分，最多得10分。  注：以上有效业绩需提供合同复印件，包括合同首页、合同金额页、签字盖章页、主要同类设备清单页等关键页，未提供及提供材料不全的本项不得分。 |
| 企业认证  （3分） | 供应商或生产厂家具有以下有效证书的得3分，未提供得0分。  1、提供有效的质量管理体系GB/T19001-2016/ISO9001：2015 、环境管理体系GB/T24001-2016/ISO14001：2015、职业健康安全管理体系GB/T45001-2020/ISO45001：2018证书，三证齐全得3分，缺一项扣1分。 |
| 节能、环境标志产品  （4分） | 双炒双温灶、大锅灶具有《中国节能产品认证证书》、《中国环保产品认证证书》的得4分，缺一项扣1分。 |
| 技术部分（53分） | 技术参数指标响应程度(30分) | 根据所投产品的配置与性能指标的响应程度打分，全部响应采购文件采购需求的，得10分；   1. 不满足技术指标的每项扣 0.5 分，扣完为止。   2.食品接触安全或卫生认证：对于清单内带★的关键性技术指标，每提供一项有效证明文件得 1 分，最多的5分。  4.检测报告：对于清单内带★的关键性技术指标，每提供一项有效证明文件得 1 分，最多的15分。 |
| 供货方案  （7分） | 根据供应商提供的供货保障措施进行综合评价,提供安装供货进度保证措施，产品质量控制措施方案，产品运输安全措施，设备安装保障措施等）；。  1.满足本项目采购需求，方案完善合理、科学可行，得7分；  2.满足本项目采购需求，方案内容可行，但内容叙述存在关键点遗漏或不完整的，得4分；  3.不能满足采购需求或未提供得0分。 |
| 施工组织方案（7分） | 根据供应商提供施工方案包括但不限于：方案要详细阐述设备的安装标准、验收标准，充分考虑项目现场既有条件及时间进度要求，保障措施针对性强，安装进度符合采购人要求且合理，人员安排合理，安全文明施工有针对性，切实可行，对项目的施工技术的重点、难点要有合理的实施方案。  1.施工方案详细阐述，内容全面清晰，有针对性、可实施性强，得7分；  2.施工方案内容不完整、叙述逻辑不清晰或施工方案存在不合理内容的，得4分；  3.不满足采购需求的或未提供的，得0分。 |
| 售后及培训方案  （6分） | 根据采购方需求，提供培训方案：培训内容要包含但不限于：对培训工作的安排合理，操作性强，并实有收效。对主要产品的安全使用注意事项等描述清晰，培训工作细致，可实施性强。  1.培训方案科学合理，可操作性强。所投主要产品的设备安全使用注意事项阐述全面、清晰、准确得3分。  2.培训方案阐述不清晰，方案对所投主要产品的设备安全使用注意事项叙述存在关键点遗漏或不完整的，得1分。  3.不满足采购需求的或未提供的，得0分。  售后服务方案内容包括但不限于：人员配备、车辆配备，备品备件齐全，所投设备的定期巡检方案要详尽可行，售后的应急预案切实可行。要求售后服务方案阐述全面详尽、内容真实可靠、可实施性强。  1.按上述要求阐述全面、清晰、真实可靠，巡检方案实施性强，人员资质证书齐全，符合采购方要求的，得3分。  2.按上述要求阐述不清晰、所投设备的巡检方案内容叙述存在关键点遗漏或不完整的，得1分。  3.不满足采购需求的或未提供的，得0分。 |
| 投标人质保期情况（3分） | 投标人承诺在质保期满足2年的基础上，每增加一年加1分，满分3分。 |

经济部分（占总分值的30%）

| 序号 | 评审项目 | 分值 | 评分标准 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 投标人报价 | 30分 | 在满足招标文件要求的前提下，取各投标人有效报价的最低价作为评标基准价,满分为30分；价格分的计算投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×0.30×100 。（计算分值时，百分比按四舍五入原则，保留小数点后二位数）以最终报价为准。 |

评审优惠内容及价格扣除：

若采购项目未专门面向中小企业采购，将对小型和微型企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审打分。

若产品/服务/制造商均符合小微企业条件，并满足《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2020]46号）、财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）政策要求，且提供了《中小企业声明函》及加盖单位公章的，则其评标价格=投标报价×（100%-10%）；否则，其评标价=投标报价。

提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；

注：

（1）上述评标价仅用于计算价格评分，中标金额以实际投标价为准。

（2）小微企业/监狱企业/残疾人福利性单位是指投标企业及其所投产品的制造商均为小微企业/监狱企业/残疾人福利性单位。

（3）评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

**6.推荐中标候选人名单**

6.1评标委员会只对通过上述审查的投标文件，依据招标文件及相关澄清答复对每份投标文件进行评分。每个投标的得分是所有评委给其打分的平均值。各投标的得分将按由高到低的次序排列形成评标排序；当投标得分相同时，首先按投标报价得分由高到低顺序排列，若投标报价得分仍相同，由评标委员会根据技术/服务优势排序。评标委员会将根据评标标准和评标排序，推荐不超过三名中标候选人，并形成评标报告。

6.2排名第一的中标候选人在签订合同应前向采购人提供所投货物的生产厂家经销授权书、以及签订合同前资格审查所需的原件证件材料，排名第一的中标候选人若未在规定时间内提供或放弃中标、因不可抗力不能履行合同、或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，采购人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新采购。

**注：投标人必须无条件接受上述原则，否则招标人将取消其中标资格，并作为不良记录上报主管部门纳入从业单位信用评价体系中。**

# 第四章 采购合同格式参考模版（以甲乙双方签订的合同为准）

# 

# 合同一般条款

### 1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。

1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险、及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “买方”系指采购人或购买货物的单位。

1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的投标人，即中标人。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

### 2．技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

### 3. 知识产权

3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、 著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控， 卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

### 4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外,卖方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

### 5. 装运标志

5.1 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：

合同号：

装运标志：

收货人代号：

目的地：

货物名称、品目号和箱号：

毛重／净重：

尺寸(长×宽×高以厘米计)：

5.2 如果货物单件重量在2吨或2吨以上，卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求， 卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、 “勿倒置”等字样和其他适当的标志。

### 6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货：卖方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物：由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式6份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

### 7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，在卖方已通知买方货物已备妥待运输后24小时之内，卖方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方，由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

### 8. 保险

8.1 如果货物是按现场交货方式或工厂交货方式报价的，由卖方办理保险，按照发票金额的110％办理“一切险”，保险范围包括卖方承诺装运的货物；如果货物是按买方自提货物方式报价的，其保险由买方办理。

### 9 付款条件

9.1 付款条件见“合同专用条款”。

### 10 .技术资料

10.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

合同生效后 10 天之内，卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和／或服务手册和示意图寄给买方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

10.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，卖方将在收到买方通知后 3 天内将这些资料免费寄给买方。

### 11. 质量保证

11.1 卖方应保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 卖方应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内应具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后最迟 2 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。平台出现技术问题，在最迟48小时内解决。

11.4 如果卖方在收到通知后 2 天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

11.5 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 24 个月。**详见合同特殊条款.**

### 12. 检验和验收

12.1 在交货前，制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。制造商检验的结果和细节应在文件中加以说明。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

12.2 货物运抵现场后，买方应在 7 日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见并报政府采购监督管理部门备案。

12.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，买方可以拒绝接受该货物，卖方应更换被拒绝的货物，或者免费进行必要的修改以满足规格的要求。

12.4 买方有在货物制造过程中派人员监造的权利, 卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

12.5 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知买方。

### 13. 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第11.5规定的质量保证期内证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，买方有权根据有资质的质检机构的检验结果向卖方提出索赔。但责任应由保险公司或运输部门承担的除外。

13.2 在根据合同第11条和第12条规定的检验期和质量保证期内，如果卖方对买方提出的索赔负有责任，卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

13.2.1在法定的退货期内，卖方应按合同规定将货款退还给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但卖方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或／和修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和风险并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应按合同第11条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.3 如果在买方发出索赔通知后 7 天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 7 天内或买方同意的更长时间内，按照本合同第13.2条规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从合同款或从卖方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

### 14. 迟延交货

14.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

14.2 如果卖方无正当理由迟延交货，买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

14.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

### 15. 违约赔偿

15.1 除合同第16条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的0.5%计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的10%。一周按7天计算，不足7天按一周计算。如果达到最高限额，买方有权解除合同。

15.2如卖方或其指定的售后维保商（或厂家）未能按照本合同约定履行质保义务，或不能及时响应按时提供质保服务的，买方应按照本合同约定从卖方质量保证金中扣除维保费用。

15.3卖方所提供的产品质量或规格如与合同不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，卖方应在接到买方通知后3天内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由卖方负担。同时，卖方应按本合同规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。卖方提供设备为全新设备，如买方在使用期间发现是经过翻新或改造等非全新的设备，造成的直接及间接损失由卖方承担，并承担相应的法律责任。买方拥有不限时限的追索权。

15.4当买方发现卖方提供的产品有质量问题，或于本合同规格不符等问题，导致买方无法使用，卖方应在 24 小时内予以解决。 超过48小时未能解决，卖方有义务向买方说明情况申请延期。如卖方未向买方说明情况，买方有权利在向卖方支付的货款中扣除损失费。

15.5质保期内如遇故障等其他因素，卖方应在 小时内做出响应查出故障原因提交故障处理方案并能解决故障，卖方未能按合同约定期限解决故障的，卖方还应向买方支付10000元/天（不足24小时按一天计算）的违约金，直至故障完全解除；同时卖方48小时不能维修到位，则自48小时届满，卖方有义务免费提供备用设备供买方使用。备用设备的功能、能耗及使用便利性不得低于本合同项目中的设备。卖方逾期维修，买方可自行组织维修，但相关维修费用由卖方承担，买方可直接从卖方质量保证金中扣除，扣除后卖方应在5个日历日内将质量保证金补足。

### 16. 不可抗力

16.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 14 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

16.3不可抗力使合同的某些内容有变更必要的， 双方应通过协商在 28 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

### 17. 税费

17.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

### 18. 仲裁

18.1 买卖双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端。如果协商不成的，任何一方均可申请当地仲裁委员会进行仲裁。

18.2 仲裁裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力，当事人应当履行。当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构的仲裁裁决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

18.3 仲裁费除仲裁机构另有裁决外，应由败诉方负担。

18.4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的合同条款外，合同的其它部分应继续执行。

### 19. 违约解除合同

19.1 在卖方违约的情况下，买方经政府采购监督管理部门同意后，可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

19.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

19.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的；

19.1.3 买方认为卖方在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

19.1.3.1“腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:

19.1.3.1.1“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签定、履行过程中的行为。

19.1.3.1.2“欺诈行为”是指为了影响合同签定、履行过程中，以谎报事实的方法，损害买方的利益的行为。

19.2 在买方根据上述第19.1条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，以政府采购监督管理部门同意的方式，购买与未交付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

### 20. 破产终止合同

20.1 如果卖方破产或无清偿能力时，买方经报政府采购监督管理部门同意后，可在任何时候以书面通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

### 21. 转让和分包

21.1 **政府采购合同不能转让。**

21.2 经买方和政府采购监督管理部门事先书面同意 卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包不能解除卖方履行本合同的责任和义务。

### 22. 合同修改

22.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，由双方当事人提出书面的合同修改意见，并经政府采购监督管理部门同意后签署。

### 23. 通知

23.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

### 24. 计量单位

24.1 除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

### 25. 适用法律

25.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

### 26. 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，买方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

26.2 本合同一式 8 份，具有同等法律效力。买方执 4 份，卖方执 2 份，采购代理机构执 2 份。

# 合同专用条款

合同专用条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以专用条款为准。合同专用条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.5买方：本合同买方系指： 新疆维吾尔自治区煤田地质局综合地质勘查队

1.6卖方：本合同卖方系指：中标人

1.7现场：本合同项下的货物配送地点位于： 见投标人须知前附表

6、交货方式

6.1.1　本合同项下的货物交货方式为：适用合同条款6.1.1。

6.1.1 交货时间：所有货物、产品在合同签订后60个日历日以内全部交货安装并通过最终验收合格。

9.1、付款条件：中标通知书发放后，中标方向采购人提供履约保证金并签订合同后，支付合同总额的30%的预付款，货物安装调试完成、工程整体竣工并验收合格后支付剩余合同价款。上述支付方式最终以卖方与买方签订的合同内容为准。

11、质量保证：

11.3 如果卖方在收到通知后 2 天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由卖方承担。

11.5 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起至少不低于24个月。（**如有特殊要求，则以“技术参数要求”为准**）

# 政府采购合同格式参考模版

合同编号：

**政府采购合同**

项目名称：

货物名称：

买　　方：

卖　　方：

签署日期：

**合　　　同　　　书**

　　　 (买方) 　　　 (项目名称)中所需 　　　　　(货物名称)经 (采购代理机构)以　　　　 号招标文件在国内　　　　（公开/邀请）招标。经评标委员会评定 　　　　　 (卖方)为中标人。买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

**1、合同文件**

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

a. 本合同书

b. 中标通知书

c. 协议

d. 投标文件 (含澄清文件)

e. 招标文件 (含招标文件补充通知)

**2、货物和数量**

本合同货物：

数量：

**3、合同总价**

本合同总价为 　　 元人民币。

分项价格：

**4、付款方式**

设备验收合格后支付95%，剩余5%正常使用一年后支付，具体以双方签订合同为准。

**5、本合同货物的交货时间及交货地点**

交货时间：所有货物、产品在合同签订后20个工作日以内全部交货完成安装并通过最终验收合格。

交货地点：运至买方指定地点

**6、合同的生效。**

本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章生效。

　　买　方： 卖　方：

　　名　称：(印章)　　　　　　　　　 名　称：(印章)

年　月　日　　　　　　　　　　　 年　月　日

　　授权代表(签字)： 授权代表(签字)：

　　地　　址： 地　　址：

　　邮政编码： 邮政编码：

　　电　　话： 电　　话：

　　开户银行： 开户银行：

　　帐　　号： 帐　　号：

# **采购需求**

1、项目名称：新疆维吾尔医学专科学校技术装备改造工程项目（食堂设备采购）

2、采购人：新疆维吾尔医学专科

3、招标方式：公开招标

4、项目基本情况及服务内容

5、采购内容及要求：详见采购清单

6、服务标准及要求：

（1）自合同签订之日起60日完成全部供货、安装、调试，并投入使用（具体以合同签订为准）。

（2）安装调试完毕，对采购方人员进行相关技术培训。

（3）建立定期回访机制，主动发现问题并及时处理。

（4）★中标人不得擅自变更投标货品（含商标、名称、产地、包装、规格和重量等），严格按采购人要求供应，否则，采购人有权拒收。如因市场流通问题确实需要变更的，应事先书面申请，并经采购人同意后方可改变，并作出承诺。

7、采购清单：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **食堂设备清单** | | | |
| **序号** | **名称** | **技术参数** | **数量** |
|  | **1楼设备清单** |  |  |
|  | **保鲜库** |  |  |
| A01 | 保鲜库(现场实测) | 规格：8200x5800x2500mm 冷库墙板.顶板要求：100mm聚氨脂冷库板，外侧0.5型不锈钢板，内侧0.5型不锈钢板，聚氨脂发泡密度不低于42kg/m3，材质要求防火等级B1级。 冷库地板要求：100mm聚氨脂冷库板，外侧0.5型不锈钢板，内侧为3mm压花铝板，聚氨脂发泡密度不低于42kg/m3。 冷库门要求：门厚100mm，无门槛设计（扫地门）。聚氨酯发泡密度不低于42kg/m3，门框带防冻加热带，冷库门带安全锁。门口处带冷库专用皮门帘，阻隔冷气。 机组要求：4KW谷轮压缩机（国产）。机组位置放于通风无太阳直晒处。 温度范围：0℃~5℃（可调） 照明灯：每个冷库安装两套30W防水LED冷库专用灯。 | 1 |
| A02 | 保鲜库(现场实测) | 规格：8200x5800x2500mm 冷库墙板.顶板要求：100mm聚氨脂冷库板，外侧0.5型不锈钢板，内侧0.5型不锈钢板，聚氨脂发泡密度不低于42kg/m3，材质要求防火等级B1级。 冷库地板要求：100mm聚氨脂冷库板，外侧0.5型不锈钢板，内侧为3mm压花铝板，聚氨脂发泡密度不低于42kg/m3。 冷库门要求：门厚100mm，无门槛设计（扫地门）。聚氨酯发泡密度不低于42kg/m3，门框带防冻加热带，冷库门带安全锁。门口处带冷库专用皮门帘，阻隔冷气。 机组要求：4KW谷轮压缩机（国产）。机组位置放于通风无太阳直晒处。 温度范围：0℃~5℃（可调） 照明灯：每个冷库安装两套30W防水LED冷库专用灯。 | 1 |
| A03 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 38 |
|  | **冷冻库** |  |  |
| B01 | 冷冻库(现场实测) | 保温:采用1.2mm不锈钢板材。防水:SBS沥青防水层2.5mm厚/地板覆压花铝板。制冷:风冷全封涡漩压缩机采用电融霜指标 冷凝散热器配用高效直冷凝器选用外转子低噪音电机能有效散发热量。冷库内蒸发器采用高效吊顶冷风机噪音低制冷量大。含电器控制柜（数显温控，自动开关机，自动化霜，压缩机延时启动，断相保护，过热过载保护，故障显示）冷库门应为平合型及不应外突。门应自动闭门开关。磁性的密封垫，门下设有防漏胶，门上设液压式开关定位器。有安全锁，设有风幕装置 工艺要求按照:厨房配套工程-室内组合式冷库  温度范围：0摄氏度至-18摄氏度 | 1 |
| B02 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 19 |
|  | **主食库** |  |  |
| C01 | 米面架 | 规格：1500x600x260mm 1.304不锈钢拉丝材质，无铅防腐，耐高温四道工艺安全不伤手板。 2.板材厚度≥1.2mm，底座防滑处理，平板厚度1.0mm； 3.立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢方管； 4.配不锈钢可调子弹脚。 | 7 |
| C02 | 平板车 | 动载净重600斤可折叠，扶手喷塑材质，车板采用拉伸钢板，5英寸脚轮(钢支架)。★提供设备检验报告 | 1 |
| C03 | 灭蝇灯 | 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 | 1 |
|  | **副食库** |  |  |
| D01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 13 |
| D02 | 冷藏柜 | 不锈钢无指纹材质，四开门双温。制冷方式：直冷。全钢铜管。容量900升。1200\*700\*1950电压220V。电量455W。  1. 提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★2.提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。 ★3.产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 2 |
| D03 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 11 |
| D04 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | **蔬菜加工间** |  |  |
| E01 | 毛刷清洗机 | 用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜、甜菜、山药.果品类等物料的清洗去皮 机器尺寸：1240（L）×760（W）×1000（H）（mm） 毛刷：1m 产量：400KG/HR 电源：380V　 功率：1.1KW 毛刷数量：7根 ★提供设备304#不锈钢板材及输送带的检验报告 | 1 |
| E02 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| E03 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| E04 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| E05 | 自动清洗机 | 304 不锈钢机身 设备用途：适用于叶菜类蔬菜.各种瓜果的清洗，除杂，消毒，输送。适合净菜加工厂.餐饮业.企事业单位食堂等团体使用。 设备特点 1.本机采用高压气体产生鼓泡和提升处喷水双层清洗。有效分离蔬菜上面粘连的泥沙，杂质，并经由提升滤网拦截。 2.清洗过程喷淋和高压喷嘴持续供水，供水量可调，方便客户根据蔬菜处理量及清洁程度进行灵活调节。 3.带有多个气量调节阀，可自主调节风机气量， 4.加入臭氧杀毒功能，更能有效清洁蔬果的残留农药。 5.机身单边加宽150mm(根据客户需求定做)，操作简单方便。 6.电箱设有输送带调速器，可根据实际需要自行调整输送带运行速度。 7.设有快速送菜功能，当洗菜工作完成，按水泵启动，快速把菜往输送带方向递送。 8.水槽清洗特设输送带翻转机构，便于使用后保养清洗。 电压(V) 380  功率(kW) 3.2  产量(kg/h) 800-1200  机器尺寸(mm) 3350\*900\*1280 | 1 |
| E06 | 切丁机 | 用途：将白萝卜、红萝卜、芥菜头、马铃薯、菠萝、竽头、蕃薯、瓜类、洋葱、青椒、芒果、凤梨、苹果、火腿、木瓜、荀子等切成丁、条（丝）状。 特性：1、机台骨架均为SUS304不锈钢材质，耐用。 2、入料口处有微动开关，操作安全。 3、切丁速度快，相同时间下可抵25人工作量。 4.切出物料尺寸标准，物料边面光滑。 原理：三维切丁：先切成片，再切成丝，最后切成丁 机器尺寸：740（L）×650（W）×1250(H)(mm)切割尺寸：3－20mm范围内（更换刀具） 产量：500－800KG/HR（以切10mm红萝卜丁为例） 电源：380V　三相 马力：1.5HP 机器重量：85KG ★提供不锈钢板304材质由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。提供刀片由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。 | 1 |
| E07 | 切菜机 | 本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁、段。整机采用全不锈钢制造，变频调速简单直接。 成品形状：片、丝、丁、馅、段。机器重量：135KG 切长度：1－60mm(可调) 产量：300－1000KG/HR 电源： 220V单相 马力：1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带)  ★提供设备304#不锈钢板材、刀片及输送带的检验报告 | 1 |
| E08 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 1 |
| E09 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| E10 | 冷藏柜操作台 | 不锈钢无指纹材质，双开门双温，全钢铜管容量450升制冷方式：直冷1800\*760\*800 电压220V，电量220W。★提供设备检验报告 | 2 |
| E11 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | **荤菜加工间** |  |  |
| F01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| F02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F03 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 2 |
| F04 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 1 |
| F05 | 绞切两用机 | 400# 1.一机两用，绞肉+切肉。 2.结构紧凑，性能可靠。 3.生产效率高，操作简便。 4.220v/1.5kw效率可达200公斤至400公斤每小时550\*400\*700 | 1 |
| F06 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装  ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| F07 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| F08 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F09 | 锯骨机 | J310型，即可切肉，又可锯骨，具有高效.平稳.便捷.易清洗的特点，220v/1.5kw | 1 |
| F10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | **副食操作间** |  |  |
| G01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| G02 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 5 |
| G04 | 刀具玷板消毒柜 | 规格：1200x600x1650mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| G05 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 8 |
| G06 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度  ★提供设备检验报告 | 2 |
| G07 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| G08 | 岛型油网烟罩(现场实测) | 规格：5700x3300x600mm 1.板材：全不锈钢201磨砂板制作，厚度1.2mm,； 2.款式：岛式，前后对称样式，外观大器美观，操作方便，并配有LED灯 3.配置：配置集烟箱和机制滤油篦子和接油盒，电源线套管丝牙接驳。 4.前段可加配送新风通道及开关系统 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G09 | 大锅灶 | 规格：1200x1350x800mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 5 |
| G10 | 炉台调料拼板 | 规格：400x1350x800mm 1.采用优质磨砂304不锈钢板，厚度1.2mm；2.腿采用Ф43\*1.2mm不锈钢管；层板下用不锈钢38\*25mm厚度1.2mm方管加强筋加固，所有焊接点均采用满焊处理方法； 3.带四个可调节子弹脚，美观.卫生。 | 4 |
| G11 | 双炒双温灶 | 1.大锅整体采用优质不锈钢制作， 面板 1.5mm，侧板 1.0 热负荷: 48kW 风机电压: 220V~240V SPN,50Hz/60Hz 2《中国节能产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：技术要求 ：GB30531-2014；CJ/T451-2014。上述产品符合 ： CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 4.《中国环保产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：产 品标准 ：GB30531-2014。符合 CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 5.《食品接触产品安全认证证书》（中餐燃气炒菜灶）： 产品标准 ：GB4806.9-2016。符合 CQC11-448001-2017 认证的要求。 6.工作原理 催化燃烧式 7.防护等级≥IP30 8.使用环境 温度：-10 ℃～55 ℃； 9.湿度：≤93%（40 ℃、无凝结） 10.报警音量 70 dB ~ 115 dB @1 m (A计权) 内向式环保预混炉头;一按式电子点火,联动独立风机;带熄火保护装置;天然气, | 1 |
| G12 | 单眼低汤灶 | 规格：700x750x500mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 1 |
| G13 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| G14 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 凉菜间 |  |  |
| H01 | 单挂墙洗手星 | 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| H02 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| H03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| H04 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| H05 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H06 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H07 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H08 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 1 |
| H09 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供设备检验报告 | 1 |
| H10 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H11 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H12 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
| H13 | 加装空调 | 1. 操控方式：键控/遥控，APP操控 2. 能效等级：一级能效 3. 变频/定频：变频 4. 净化类型：无 5. 类型：立柜式 6. 冷暖类型：冷暖 7. 匹数：3匹 8. 功能：智能调节，自清洁 | 1 |
|  | 面点间 |  |  |
| J01 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| J02 | 和面机 | 75KG 1.面斗内外均为优质不锈钢材质。 2.搅拌器为304材质，符合国家食品卫生要求。 3.采用公司特制油封，彻底解决了传统和面机易漏油，污染面团的难题。 4.和面机上盖采用铰链设计，提高了安全系数。 5.电源开关增加了防水套，更好的保护开关等电器，延长了产品的使用寿命。 6.改善了产品的制作工艺，真正做到超静音和面，减小噪音污染，保护操作人员身体健康 7.380v/2.8kw | 2 |
| J03 | 馒头机 | 放面口上盖板为304不锈钢  1.揉制的馒头色白.起层.口感好，仿手工揉制馒头。 2.220v/3kw 3.每小时能生产400kg以上的馒头，能完全满足不同用户的需要。 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J04 | 包子机 | 全不锈钢机身 1.可以加工各种肉馅，菜馅，肉菜混合馅及其他各种馅的包子。 2.包子皮厚度和馅量均可调节。 3.包子大小可通过调节面与馅子的输送速度或更换出面口来改变。 4.产量每小时1000-1600个 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J05 | 菜馅机 | 350# 全钢制作 1.改用成品减速箱减速，延长使用寿命，低噪音。 2.操作简单，便于清洁。 3.切制的蔬菜馅，细腻，均匀。 | 1 |
| J06 | 压面机 | 350# 该机护罩和压辊均是304不锈钢板材，采用了特殊设计结构,使面团输 送.折叠和揉压自动连续完成,无需人工翻动及折叠,即卫生又安全,是配置各类面食加工生产线的理想辅助设备.220v/1.5kw | 1 |
| J07 | 多功能搅拌机 | 电脑板变频搅拌机仍然延续了三种搅拌速度，并配有钢丝打蛋器.拍型搅拌器及螺旋形和面钩。软启动，延长设备使用寿命。变频器控制，低噪音。指示灯按钮，提高安全性 | 1 |
| J08 | 木面工作台 | 规格：2000x1000x800mm 1.用材：采用优质304磨砂不锈钢板包边； 2.台面为5cm厚杨木； 3.底板内部加强筋1.0mm不锈钢板加固。 4.脚通直径48\*1.0mm不锈钢管，配四个可调节子弹脚。 | 4 |
| J09 | 面粉车 | 规格：600x600x600mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 4 |
| J10 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 3 |
| J11 | 活动饼盘车 | 十层 1.板材304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 1 |
| J12 | 单门发酵柜 | 采用不锈钢材质，玻璃门设计，可轻松观察食物的烹饪过程。采用低温发酵方式，电压：220V 1KW | 1 |
| J13 | 电烤箱 | 三门六控 整体采用不锈钢制作 —层数：3层， —每层烤盘数量：6盘  —烤盘尺寸：400\*600mm  —功率：19.2kw  —温度范围：0~300℃  — 开门方式：向下向外  ★提供设备检验报告、食品接触认证证书 | 2 |
| J14 | 电炸炉 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/10.5kw\*2，双缸双控 4.电子可编辑温控，加配安全制，油温230摄氏度即为燃点安全保护临界值； 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 1 |
| J15 | 电饼铛 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/kw，柜式 4.电子可编辑温控， 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 2 |
| J16 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：7700x1300mm 净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告复印件并加原厂印章证明）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识； | 1 |
| J17 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| J18 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| J19 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 烤镶区 |  |  |
| K01 | 木面工作台 | 规格：2000x1000x800mm 1.板材：台面采用50mm厚实木板，食品接触级304板材，厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用50.8不锈钢管，加配防滑脚垫 4.防水缠膜包装 | 1 |
| K02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| K04 | 电烤鸭炉 | 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，可是窗口，操作简单 3.优质发热管，全铜芯电缆，线路整齐，拉伸底座 4.380v/12kw，可控制温度300 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 1 |
| K05 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：3800x1500mm 采用不锈净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识质， | 1 |
| K06 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 蒸煮间 |  |  |
| L01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| L02 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| L03 | 双门蒸饭车 | 24盘 1.材质采用优质不锈钢磨砂板，蒸车内外采用0.8mm不锈钢板； 2.蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动； 3.装有自动供水功能的不锈钢水箱.带定时.定温控制开关及电源开关.带蒸气温度表，缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全汽压0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作； 4.阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡，带米饭和馒头蒸饭盘各一半； 5.功率：12kw/380V。 ★产品依据国家标准 GB 4706.1-2005 GB 4706.34-2008 GB/T 4340.1-2009 GB/T 6394-2017 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车）。  ★ 产品依据国家标准 GB4806.11-2016 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车胶条）。 | 2 |
| L04 | 双门蒸饭车 | 24盘 1.材质采用优质不锈钢磨砂板，蒸车内外采用0.8mm不锈钢板； 2.蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动； 3.装有自动供水功能的不锈钢水箱.带定时.定温控制开关及电源开关.带蒸气温度表，缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全汽压0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作； 4.阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡，带米饭和馒头蒸饭盘各一半； 5.功率：12kw/380V。 ★产品依据国家标准 GB 4706.1-2005 GB 4706.34-2008 GB/T 4340.1-2009 GB/T 6394-2017 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车）。  ★ 产品依据国家标准 GB4806.11-2016 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车胶条）。 | 3 |
| L05 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：8100x1400mm 净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告复印件并加原厂印章证明）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识； | 1 |
| L06 | 活动架车 | 12层 1.板材：不锈钢304，厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 3 |
| L07 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 备餐区 |  |  |
| M01 | 留样柜 | 门体设计 ： 双层真空玻璃门 恒定温度 ：　4-38℃（每度可调可控） 面板.按键设置 ： 触控按键，LED温度显示 门锁配置 ： 双人双锁 高稳定性：采用微电脑控制，温度恒定，波动范围小。 高精确性：控温精度高达±1℃。 无噪音设计，采用制冷制热双系统，控温更精准 绿色环保：安全环保工质，无污染。 专业人本设计：操作方便，美观大方。 采用强制空气循环，确保箱体恒温无死角。降温速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。 自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。 | 2 |
| M02 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| M03 | 双层送餐车 | 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部加配5寸静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 3 |
| M04 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 售饭间 |  |  |
| N01 | 五格保温售饭台 | 规格：1800x700x800mm 1.全不锈钢304不锈钢台面1.2mm 2.定制不锈钢加热管受热均匀，保温持久，升温快速。 3.电脑美控面板控制，电脑化操作，更便捷，实现自动加温，自动控温，自动保温功能 4.220v/3kw，合理的散热系统，可以延长使用寿命。 5.电磁阀自动进水，加配缺水断电功能，防止停水情况下，设备自动保护，防止电热管干烧损坏； 6.电加热水保温，温度可调，自动控温，恒温，自由组合.移动方便。 | 9 |
| N02 | 6-8小灶头 | 1.板材：304磨砂不锈钢板，台面板材厚度1.2mm，侧板及背板：1.0mm，面板为一次性拉伸，防水防污垢，具备IPX7防护等级； 2.离心风机：24全铜线强压风机 3.3.5KW专用煲仔炉头 4.外形尺寸：1140\*800\*800+150 5.木条包装 | 2 |
| N03 | 售饭工作台 | 规格：1800x700x800mm 采用优质不锈钢板制作 1.台面1.2mm,柜身 δ1.2mm不锈钢板支架.通脚(内含子弹脚)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢.  2.Φ38mm×δ1.0mm不锈钢，支架横通Φ25mm×1.0mm不锈钢 3.搪门.千秋们1.0mm不锈钢，台面柜1.0mm不锈钢，柜外壳1.0mm不锈钢，们外壳.背板1.0mm不锈钢 4.柜通脚Φ63mm×δ1.0mm不锈钢锥形管，配可调节弹脚，层板1.0mm不锈钢 | 8 |
| N04 | 活动汤饭车 | 规格：600x600x800mm 1.材质：304不锈钢，台面厚度1.2mm； 2.采用R弧型设计，焊接采用内部焊接技术，不易出现卫生死角使用更加卫生清理更加方便； 3.内池底部有38\*25加强筋，以增强承重力；配优质不锈钢电热管.排污阀，可调全自动温度控制器； 4.汤粥桶直径：250mm，电加热保温。 5.通脚38\*38不锈钢管，配不锈钢调节腿； 6.不锈钢加热管，功率：3KW/220V； 7.带圆弧形钢化玻璃罩，鱼嘴出菜口设计；防口水.干净卫生.易清理； 8.配带白光射灯；配带缺水保护装置。 | 3 |
| N05 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 10 |
| N06 | 单星盆槽 | 规格：700x760x800mm 1.主板采用304不锈钢#1.2mm 厚不锈钢板材， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下水口，里配不锈钢提篮； ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 4 |
| N07 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 5 |
| N08 | 餐具双门消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 5.功率24kw | 10 |
| N09 | 岛型油网烟罩(现场实测) | 规格：5700x3300x600mm 1.板材：全不锈钢201磨砂板制作，厚度1.2mm,； 2.款式：岛式，前后对称样式，外观大器美观，操作方便，并配有LED灯 3.配置：配置集烟箱和机制滤油篦子和接油盒，电源线套管丝牙接驳。 4.前段可加配送新风通道及开关系统 5.防水缠膜包装 | 1 |
| N10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
| N11 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板，豪华.美观； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 3 |
|  | 餐厅 |  |  |
| P01 | 四人快餐桌椅 | 1.餐桌:支架采用优质方钢管，桌面1200mm\*60mm，板材304不锈钢标厚1.0mm。 2.支架包括餐桌.凳子支架，边接为一体，支架表面采用国家标准的环保材料以及喷涂工艺，保护用户健康厚度1.2。 3.餐凳:圆凳，玻璃钢材质;表面优质专用漆，耐火.耐污.耐磨; .内衬密度板，桌面外观2.5公分 | 225 |
| P02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 4 |
| P03 | 污碟回收车 | 采用优质不锈钢板制作，厚1.0mm不锈钢板，4个脚轮轮为直径100mm聚氨酯尼龙PU轮，支架不锈钢制作。（承重100公斤以上） | 8 |
| P04 | 双孔收残台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，双孔拉伸收餐口，底部采用全钢通天腿，底部全钢可调式子弹脚 4.防水缠膜包装 5.带残食桶 | 4 |
| P05 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| P06 | 拖布池 | 不锈钢加厚板材稳固不晃，300MM超深水槽 1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.0mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； | 2 |
| P07 | 一开五温直饮水机 | 采用不锈钢材质，一个开水，五个温水适合多人引用，按键出水，电压380V,9KW | 2 |
| P08 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 41 |
| P09 | 筷子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 3 |
| P10 | 勺子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 3 |
|  | 洗碗间 |  |  |
| Q01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q02 | 洗碗机连抽气系统 | 规格：4500x860x1850mm 1.主洗喷臂：上五下四304不锈钢管焊接组成每个喷淋孔一次冲压成型保证冲洗水柱为扇形，确保餐具完全冲洗。  2.入口宽度：560mm  3.最大清洗高度：420mm ，  4.最大洗涤量；3000～4000件/H ， 5.耗水量：400（H/L） ， 6.洗碗机出口无人捡餐具配有自动待机功能  7.洗涤温度：55～65℃ ， 8.漂洗温度：82～90℃ ， 9.总功率：≥60KW， 10.供电要求：380V~50Hz 3P(三相五线制）， 11.机器传送带速度,速度3.2～4.8米/分钟变频可调， 12.由入口区.单主洗区.清水漂洗 单烘干区.出口区组成; 13.机器采用模块化设计尺寸要求总长≥4500\*860\*1850， 主洗温度（摄氏度)：50-60度 漂洗温度（摄氏度）：80-90度高温消毒 微电脑控制面板,操作简便易懂,外置数字式温度显示器.启动指示灯,让机器运行状态一目了然； 食品级塑胶网格传送带设计，可单独拆卸，更换清洗更方便 洗净时碗口朝下平放，无需碗碟框，采用扇形喷嘴，可均匀喷洗餐具表面，保证无死角。 先进的浮球装置,准确控制水位达到可靠的高度,时刻保护加热器; 可靠的出碗/碟/盘限位设计，一旦检测有卡碗现象,水泵及传动电机即刻自动关闭,防止电机损坏和餐具热水飞溅伤人; 履带出口末端设自动停机保护装置,防餐具未及时卸载造成破损,省时省心。 采用循环水进行初洗阶段,节省洗涤用水量,环保节能; 行内首创，高温锅炉采用双体加热方式，增加水流在锅炉加热时间,从而达到低功率高加热的效果;大大解决洗碗机高功率低能耗问题，保证漂洗水温达到86度以上,达到最佳消毒效果 喷淋嘴采用自主专利设计,60度扇型高压喷水形态, 每一喷洗臂之喷嘴喷洗力道达 3Kg,扩大喷洗范围,超强清洗能力,确保完美的洗涤效果; 全不锈钢传动轴承使用，更经久耐用，高品质的减压阀，确保提供稳定的水压 专业仿真技术+实验技术组合设计，最优化水温曲线.洗臂喷射角度.水流水压.传输角度更适合中国餐饮特色，更高洗涤效率&效果的完美配合，更有助于热力循环&节能环保。 智能化设计，电脑板控制系统，操作方便，水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定。洗碗.消毒.烘干一体化，深洁净，没有残留物。长龙洗碗机主要用于学生和员工食堂，酒店等人员流动大.食品安全监督更严格的地方，对餐具清洁效果有严格的调控。相信每个人在外用餐时都遇到过未用的餐具有水珠，有油污残留的状况，这不仅是让人食欲全无，更是严重的卫生问题。 产品要求符合： 1.产品获得产品安全认证证书（标准符合GB4706.1-2005/GB4706.50-2008 2.洗碗机电机漏电/绝缘保护控制系统由中华人民共和国国家版权局，经中国版权保护中心审核，颁发的计算机软件著作权登记证书。 3.产品获得产品防腐蚀等级认证证书（防腐蚀等级：户内1级.标准符合GB/T10125-2021） 4.产品获得有毒有害物质限量认证证书（标准符合GB/T26572-2011;GB/T26125-2011）； 5.产品获得食品接触产品卫生认证证书（标准符合GB4806.9-2016）； 6.洗碗机入口.出口门帘必须符合食品安全国家标准 食品接触材料及制品的安全要求。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB4806.1-2006 GB4806.7-2006（具备CMA或CNAS标志）。 7.门帘具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 8.所投洗碗机厂家必须提供GB/T19001-2016/9001:2015质量管理体系（加工）标准。GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系（加工）标准。GB/450001-2020/ISO45001:2018职业健康安全管理体系（加工）标准。 9.所投洗碗机符合：（对触及带电部件的防护，电动器具的启动，瞬态过电压，耐潮湿泄漏电流和电气强度，变压器和相关电路的过载保护，非正常工作，稳定性和机械危险，机械强度，结构，内部布线，元件，外部导线用接线端子，接地措施，螺钉和链专件和类似危险电气间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射接，爬电距离.电器间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射，毒性和类似危险性）。检验报告依据GB4706.1-2005 GB4706.50-2008.提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA标志）。 10.洗碗机所用钢板材质符合食品安全国家标椎食品接触金属材料及制品的检测报告，依据：GB4806.9-2006标准。 11.洗碗机所用钢板材质符合产品防腐等级符合：GB/10125-2021标准要求户内1级。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA和CNAC标志） 12.洗碗机所用钢板材质符合抗霉菌性能防霉实验在28天后，显微镜下放大50倍下观察未检出霉菌的检验报告，报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 13.洗碗机所用钢板材质具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 14.所投洗碗机整机依据GB/T10125-2021，《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》对样品进行盐雾测试，测试环境在①盐水浓度:(50正负5）g/L pH值:6.5~7.2。（2)工作室温度:35+2℃(3)盐雾喷雾量:10-2.0（ml/80平方厘米/h），(4)放置方式:在盐雾箱中被试表面与垂直方向成15°~25°，并尽可能成20°对于不规则的试样，也应尽可能接近上述规定。(5)喷雾周期为≥240小时。设备通过测试无所致的斑点和(或)颜色变化(与明显的基体金属腐蚀产物的）表面无碎落，起皮，剥落，鼓泡，开裂，龟裂， 鸡爪状或星状缺陷导现像。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志。 15.所投洗碗机洗涤后的餐具表面光洁，无附着物，无油渍和异味，必须提供洗碗机清洗过的餐具所含大肠菌群，沙门氏菌，游漓余氯指标的检测报告，依据GB14934-2016《食品安全国家标准消毒（餐）饮具》标准，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 16.所投洗碗机电控箱检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 17.洗碗机风机外壳出具电控箱外壳检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志）。 18.洗碗机洗涤餐具后所排水水质PH值达到中性6.5-8.5为标准依据·HJ1147-2020水质标准。洗碗机排水中悬浮物达到标准悬浮物以重量洗为依据＜4mg/L。依据HJ1147-2020,GB/T199-1898提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 18.洗碗机所用的电机通过GB/T28575-2020标准依据检测报告（具备CMA或CNAS标志） 19.洗碗机所用的交流接触器通过GB/T14048.4-2020检测报告和强制性认证产品符合性自我声明 20.洗碗机所用的风机通过GB/T10563-2006/GB12350-2009检验依据的检测报告 21.洗碗机操作开关通过GB/T14048.5-2017检验报告，100万次循环次数实验符合要求。（具备CMA或CNAS标志）。 | 1 |
| Q03 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| Q04 | 收碗车 | 1.板材：食品接触级304板材，厚度1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 2 |
| Q05 | 污碟台 | 规格：1800x760x800mm 1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.2mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； 4.不锈钢落水器，具有拦渣功能.防反味功能。 | 1 |
| Q06 | 三星盆槽 | 规格：1800x760x800mm 1.主板采用优质304不锈钢1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q07 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| Q08 | 热风循环消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 11 |
| Q09 | 碗碟柜 | 规格：1200x500x1800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.三门上掀门结构，便于最大程度敞门取物.放物 4.150mm高全钢欧式重力调脚，防水缠膜包装 | 1 |
| Q10 | 消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作910升，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 6 |
| Q11 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
|  | 烧水间 |  |  |
| R01 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 2 |
| R02 | 燃气壁挂炉 | 烤漆外观，冷冻保护，防干烧保护，故障自检，漏气保护，水电分离 国家二级能耗 | 2 |
|  | 员工餐厅 |  |  |
| S01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| S02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，双门玻璃门设计。灯管紫外线消毒,四层,厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生, 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| S03 | 四人桌椅 | 木制四人餐桌的标准尺寸140cm\*80cm\*78cm，配套4把木制靠背椅 | 10 |
|  | 更衣间 |  |  |
|  | 6柜更衣间 | 1.整体采用优质304不锈钢制作； 2.顶板.层板.底板.侧板及面板采用0.8mm厚不锈钢板制作； 3.并用不锈钢板折成加强筋加固； 4.配置不锈钢可调子弹脚。 | 12 |
|  | 售饭区 |  |  |
|  | 筷子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 6 |
|  | 勺子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 6 |
|  | **1楼设备小计** | **261.13 万元** |  |
|  | **2楼设备清单** |  |  |
|  | 主食库 |  |  |
| A01 | 米面架 | 规格：1500x600x260mm 1.304不锈钢拉丝材质，无铅防腐，耐高温四道工艺安全不伤手板。 2.板材厚度≥1.2mm，底座防滑处理，平板厚度1.0mm； 3.立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢方管； 4.配不锈钢可调子弹脚。 | 19 |
| A02 | 平板车 | 动载净重600斤可折叠，扶手喷塑材质，车板采用拉伸钢板，5英寸脚轮(钢支架)。★提供设备检验报告 | 2 |
| A03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 副食库 |  |  |
| B01 | 四层货架主食库 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 | 15 |
| B02 | 冰柜 | 规格：1200\*700\*1950mm 不锈钢无指纹材质，四开门双温。制冷方式：直冷。全钢铜管。容量900升。1200\*700\*1950电压220V。电量455W | 2 |
| B03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 调料库 |  |  |
| C01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 15 |
| C02 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 冷藏库 |  |  |
| D01 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| D02 | 六门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 | 4 |
| D03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 蔬菜加工间 |  |  |
| E01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| E02 | 毛刷清洗机 | 用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜、甜菜、山药.果品类等物料的清洗去皮 机器尺寸：1240（L）×760（W）×1000（H）（mm） 毛刷：1m 产量：400KG/HR 电源：380V　 功率：1.1KW 毛刷数量：7根  ★提供设备304#不锈钢板材及输送带的检验报告 | 1 |
| E03 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| E04 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 2 |
| E05 | 冷藏柜操作台 | 不锈钢无指纹材质，双开门双温，全钢铜管容量450升制冷方式：直冷1800\*760\*800 电压220V，电量220W。★提供设备检验报告 | 2 |
| E06 | 切丁机 | 用途：将白萝卜、红萝卜、芥菜头、马铃薯、菠萝、竽头、蕃薯、瓜类、洋葱、青椒、芒果、凤梨、苹果、火腿、木瓜、荀子等切成丁、条（丝）状。  特性：  1.机台骨架均为SUS304不锈钢材质，耐用。 2.入料口处有微动开关，操作安全。 3.切丁速度快，相同时间下可抵25人工作量。 4.切出物料尺寸标准，物料边面光滑。 原理：三维切丁：先切成片，再切成丝，最后切成丁 机器尺寸：740（L）×650（W）×1250(H)(mm)切割尺寸：3－20mm范围内（更换刀具） 产量：500－800KG/HR（以切10mm红萝卜丁为例） 电源：380V　三相 马力：1.5HP 机器重量：85KG ★提供不锈钢板304材质由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。提供刀片由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。 | 1 |
| E07 | 切菜机 | 本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁、段。整机采用全不锈钢制造，变频调速简单直接。 成品形状：片、丝、丁、馅、段。机器重量：135KG 切长度：1－60mm(可调) 产量：300－1000KG/HR 电源： 220V单相 马力：1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带)★提供设备304#不锈钢板材、刀片及输送带的检验报告 | 1 |
| E08 | 自动清洗机 | 304 不锈钢机身 设备用途：适用于叶菜类蔬菜.各种瓜果的清洗，除杂，消毒，输送。适合净菜加工厂.餐饮业.企事业单位食堂等团体使用。 设备特点 1.本机采用高压气体产生鼓泡和提升处喷水双层清洗。有效分离蔬菜上面粘连的泥沙，杂质，并经由提升滤网拦截。 2.清洗过程喷淋和高压喷嘴持续供水，供水量可调，方便客户根据蔬菜处理量及清洁程度进行灵活调节。 3.带有多个气量调节阀，可自主调节风机气量， 4.加入臭氧杀毒功能，更能有效清洁蔬果的残留农药。 5.机身单边加宽150mm(根据客户需求定做)，操作简单方便。 6.电箱设有输送带调速器，可根据实际需要自行调整输送带运行速度。 7.设有快速送菜功能，当洗菜工作完成，按水泵启动，快速把菜往输送带方向递送。 8.水槽清洗特设输送带翻转机构，便于使用后保养清洗。 电压(V) 380  功率(kW) 3.2  产量(kg/h) 800-1200  机器尺寸(mm) 3350\*900\*1280 | 1 |
| E09 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
|  | 荤菜加工间 |  |  |
| F01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| F02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F03 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 2 |
| F04 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 1 |
| F05 | 绞切两用机 | 400# 1.一机两用，绞肉+切肉。 2.结构紧凑，性能可靠。 3.生产效率高，操作简便。 4.220v/1.5kw效率可达200公斤至400公斤每小时550\*400\*700 | 1 |
| F06 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| F07 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| F08 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F09 | 锯骨机 | J310型，即可切肉，又可锯骨，具有高效.平稳.便捷.易清洗的特点，220v/1.5kw | 1 |
| F10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 副食操作间 |  |  |
| G01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| G02 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 5 |
| G04 | 刀具玷板消毒柜 | 规格：1200x600x1650mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| G05 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 8 |
| G06 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供设备检验报告 | 2 |
| G07 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| G08 | 岛型油网烟罩(现场实测) | 规格：5700x3300x600mm 1.板材：全不锈钢201磨砂板制作，厚度1.2mm,； 2.款式：岛式，前后对称样式，外观大器美观，操作方便，并配有LED灯 3.配置：配置集烟箱和机制滤油篦子和接油盒，电源线套管丝牙接驳。 4.前段可加配送新风通道及开关系统 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G09 | 大锅灶 | 规格：1200x1350x800mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，  3.点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 6.所投产品型号具有一级能效标识。  7.风机功率：≥550W/220V。 | 3 |
| G10 | 炉台调料拼板 | 规格：400x1350x800mm 1.采用优质磨砂304不锈钢板，厚度1.2mm；  2.腿采用Ф43\*1.2mm不锈钢管；层板下用不锈钢38\*25mm厚度1.2mm方管加强筋加固，所有焊接点均采用满焊处理方法； 3.带四个可调节子弹脚，美观.卫生。 | 4 |
| G11 | 双炒双温灶 | 1.大锅整体采用优质不锈钢制作， 面板 1.5mm，侧板 1.0 热负荷: 48kW 风机电压: 220V~240V SPN,50Hz/60Hz 2.《中国节能产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：技术要求 ：GB30531-2014；CJ/T451-2014。上述产品符合 ： CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 4.《中国环保产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：产 品标准 ：GB30531-2014。符合 CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 5.《食品接触产品安全认证证书》（中餐燃气炒菜灶）： 产品标准 ：GB4806.9-2016。符合 CQC11-448001-2017 认证的要求。 6.工作原理 催化燃烧式 7.防护等级≥IP30 8.使用环境 温度：-10 ℃～55 ℃； 9.湿度：≤93%（40 ℃、无凝结） 10.报警音量 70 dB ~ 115 dB @1 m (A计权) 内向式环保预混炉头;一按式电子点火,联动独立风机;带熄火保护装置;天然气, | 2 |
| G12 | 单眼低汤灶 | 规格：700x750x500mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 1 |
| G13 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| G14 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 凉菜间 |  |  |
| H01 | 单挂墙洗手星 | 用料细则：采用优质不锈钢板制作 （1）台面δ1.2mm不锈钢板材，盆池δ1.0mm不锈钢板材 通脚Φ38×δ1.2mm不锈钢管 （2）配不锈钢子弹可调节脚，配置渣滓隔栅、落水器 （3）配500\*500\*250深洗盆。 | 1 |
| H02 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 1 |
| H03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★ 提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| H04 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| H05 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H06 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H07 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H08 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 1 |
| H09 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供设备检验报告 | 1 |
| H10 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H11 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H12 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
| H13 | 加装空调 | 1. 操控方式：键控/遥控，APP操控 2. 能效等级：一级能效 3. 变频/定频：变频 4. 净化类型：无 5. 类型：立柜式 6. 冷暖类型：冷暖 7. 匹数：3匹 8. 功能：智能调节，自清洁 | 1 |
|  | 面点间 |  |  |
| J01 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| J02 | 和面机 | 75KG 1.面斗内外均为优质不锈钢材质。 2.搅拌器为304材质，符合国家食品卫生要求。 3.采用公司特制油封，彻底解决了传统和面机易漏油，污染面团的难题。 4.和面机上盖采用铰链设计，提高了安全系数。 5.电源开关增加了防水套，更好的保护开关等电器，延长了产品的使用寿命。 6.改善了产品的制作工艺，真正做到超静音和面，减小噪音污染，保护操作人员身体健康 7.380v/2.8kw | 2 |
| J03 | 馒头机 | 放面口上盖板为304不锈钢  1.揉制的馒头色白.起层.口感好，仿手工揉制馒头。 2.220v/3kw 3.每小时能生产400kg以上的馒头，能完全满足不同用户的需要。 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J04 | 包子机 | 全不锈钢机身 1.可以加工各种肉馅，菜馅，肉菜混合馅及其他各种馅的包子。 2.包子皮厚度和馅量均可调节。 3.包子大小可通过调节面与馅子的输送速度或更换出面口来改变。 4.产量每小时1000-1600个 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J05 | 菜馅机 | 350# 全钢制作 1.改用成品减速箱减速，延长使用寿命，低噪音。 2.操作简单，便于清洁。 3.切制的蔬菜馅，细腻，均匀。 | 1 |
| J06 | 压面机 | 350# 该机护罩和压辊均是304不锈钢板材，采用了特殊设计结构,使面团输 送.折叠和揉压自动连续完成,无需人工翻动及折叠,即卫生又安全,是配置各类面食加工生产线的理想辅助设备.220v/1.5kw | 1 |
| J07 | 多功能搅拌机 | 电脑板变频搅拌机仍然延续了三种搅拌速度，并配有钢丝打蛋器.拍型搅拌器及螺旋形和面钩。软启动，延长设备使用寿命。变频器控制，低噪音。指示灯按钮，提高安全性 | 1 |
| J08 | 木面工作台 | 规格：2000x1000x800mm 1.用材：采用优质304磨砂不锈钢板包边； 2.台面为5cm厚杨木； 3.底板内部加强筋1.0mm不锈钢板加固。 4.脚通直径48\*1.0mm不锈钢管，配四个可调节子弹脚。 | 4 |
| J09 | 面粉车 | 规格：600x600x600mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 4 |
| J10 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 4 |
| J11 | 活动饼盘车 | 十层 1.板材304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 1 |
| J12 | 单门发酵柜 | 采用不锈钢材质，玻璃门设计，可轻松观察食物的烹饪过程。采用低温发酵方式，电压：220V 1KW | 1 |
| J13 | 电烤箱 | 三门六控 整体采用不锈钢制作 —层数：3层， —每层烤盘数量：6盘  —烤盘尺寸：400\*600mm  —功率：19.2kw  —温度范围：0~300℃  — 开门方式：向下向外   ★提供设备检验报告、食品接触认证证书 | 2 |
| J14 | 电炸炉 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/10.5kw\*2，双缸双控 4.电子可编辑温控，加配安全制，油温230摄氏度即为燃点安全保护临界值； 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 1 |
| J15 | 电饼铛 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/kw，柜式 4.电子可编辑温控， 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 2 |
| J16 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：7700x1300mm 采用不锈净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识质， | 1 |
| J17 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| J18 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| J19 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 烤镶区 |  |  |
| K01 | 木面工作台 | 规格：2000x1000x800mm 1.板材：台面采用50mm厚实木板，食品接触级304板材，厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用50.8不锈钢管，加配防滑脚垫 4.防水缠膜包装 | 1 |
| K02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| K03 | 烤肉炉 | 采用不锈钢材质，300度控温设计，升温更快，大大提高烤炉速度 | 2 |
| K04 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：3800x1500mm 采用不锈净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识质， | 1 |
| K05 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 蒸煮间 |  |  |
| L01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| L02 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| L03 | 双门蒸饭车 | 24盘 1.材质采用优质不锈钢磨砂板，蒸车内外采用0.8mm不锈钢板； 2.蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动； 3.装有自动供水功能的不锈钢水箱.带定时.定温控制开关及电源开关.带蒸气温度表，缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全汽压0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作； 4.阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡，带米饭和馒头蒸饭盘各一半； 5.功率：12kw/380V。 ★产品依据国家标准 GB 4706.1-2005 GB 4706.34-2008 GB/T 4340.1-2009 GB/T 6394-2017 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车）。  ★ 产品依据国家标准 GB4806.11-2016 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车胶条）。 | 5 |
| L04 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：8100x1400mm 净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告复印件并加原厂印章证明）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识； | 1 |
| L05 | 活动架车 | 12层 1.板材：不锈钢304，厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 3 |
| L06 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 备餐区 |  |  |
| M01 | 留样柜 | 门体设计 ： 双层真空玻璃门 恒定温度 ：　4-38℃（每度可调可控） 面板.按键设置 ： 触控按键，LED温度显示 门锁配置 ： 双人双锁 高稳定性：采用微电脑控制，温度恒定，波动范围小。 高精确性：控温精度高达±1℃。 无噪音设计，采用制冷制热双系统，控温更精准 绿色环保：安全环保工质，无污染。 专业人本设计：操作方便，美观大方。 采用强制空气循环，确保箱体恒温无死角。降温速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。 自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。 | 1 |
| M02 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| M03 | 双层送餐车 | 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部加配5寸静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 3 |
| M04 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 售饭间 |  |  |
| N01 | 五格保温售饭台 | 规格：1800x700x800mm 1.全不锈钢304不锈钢台面1.2mm 2.定制不锈钢加热管受热均匀，保温持久，升温快速。 3.电脑美控面板控制，电脑化操作，更便捷，实现自动加温，自动控温，自动保温功能 4.220v/3kw，合理的散热系统，可以延长使用寿命。 5.电磁阀自动进水，加配缺水断电功能，防止停水情况下，设备自动保护，防止电热管干烧损坏； 6.电加热水保温，温度可调，自动控温，恒温，自由组合.移动方便。 | 13 |
| N02 | 6-8小灶头 | 1.板材：304磨砂不锈钢板，台面板材厚度1.2mm，侧板及背板：1.0mm，面板为一次性拉伸，防水防污垢，具备IPX7防护等级； 2.离心风机：24全铜线强压风机 3.3.5KW专用煲仔炉头 4.外形尺寸：1140\*800\*800+150 5.木条包装 | 1 |
| N03 | 售饭工作台 | 规格：1800x700x800mm 采用优质不锈钢板制作 (1):台面1.2mm,柜身 δ1.2mm不锈钢板支架.通脚(内含子弹脚)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢.  (2):Φ38mm×δ1.0mm不锈钢，支架横通Φ25mm×1.0mm不锈钢 (3):搪门.千秋们1.0mm不锈钢，台面柜1.0mm不锈钢，柜外壳1.0mm不锈钢，们外壳.背板1.0mm不锈钢 (4):柜通脚Φ63mm×δ1.0mm不锈钢锥形管，配可调节弹脚，层板1.0mm不锈钢 | 14 |
| N04 | 活动汤饭车 | 规格：600x600x800mm 1.材质：304不锈钢，台面厚度1.2mm； 2.采用R弧型设计，焊接采用内部焊接技术，不易出现卫生死角使用更加卫生清理更加方便； 3.内池底部有38\*25加强筋，以增强承重力；配优质不锈钢电热管.排污阀，可调全自动温度控制器； 4.汤粥桶直径：250mm，电加热保温。 5.通脚38\*38不锈钢管，配不锈钢调节腿； 6.不锈钢加热管，功率：3KW/220V； 7.带圆弧形钢化玻璃罩，鱼嘴出菜口设计；防口水.干净卫生.易清理； 8.配带白光射灯；配带缺水保护装置。 | 3 |
| N05 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 10 |
| N06 | 单星盆槽 | 规格：700x760x800mm 1.主板采用304不锈钢#1.2mm 厚不锈钢板材， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 4 |
| N07 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 5 |
| N08 | 岛型油网烟罩(现场实测) | 规格：5700x3300x600mm 1.板材：全不锈钢201磨砂板制作，厚度1.2mm,； 2.款式：岛式，前后对称样式，外观大器美观，操作方便，并配有LED灯 3.配置：配置集烟箱和机制滤油篦子和接油盒，电源线套管丝牙接驳。 4.前段可加配送新风通道及开关系统 5.防水缠膜包装 | 1 |
| N09 | 餐具双门消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 5.功率24kw | 10 |
| N10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
| N11 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板，豪华.美观； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 3 |
|  | 餐厅 |  |  |
| P01 | 四人快餐桌椅 | 1.餐桌:支架采用优质方钢管，桌面1200mm\*60mm，板材304不锈钢标厚1.0mm。 2.支架包括餐桌.凳子支架，边接为一体，支架表面采用国家标准的环保材料以及喷涂工艺，保护用户健康厚度1.2。 3.餐凳:圆凳，玻璃钢材质;表面优质专用漆，耐火.耐污.耐磨; .内衬密度板，桌面外观2.5公分 | 249 |
| P02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板，豪华.美观； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 8 |
| P03 | 污碟回收车 | 规格：900x500x900mm 采用优质不锈钢板制作，厚1.0mm不锈钢板，4个脚轮轮为直径100mm聚氨酯尼龙PU轮，支架不锈钢制作。（承重100公斤以上） | 8 |
| P04 | 双孔收残台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，双孔拉伸收餐口，底部采用全钢通天腿，底部全钢可调式子弹脚 4.防水缠膜包装 5.带残食桶 | 4 |
| P05 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| P06 | 拖布池 | 不锈钢加厚板材稳固不晃，300MM超深水槽  1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.0mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； | 4 |
| P07 | 一开五温直饮水机 | 采用不锈钢材质，一个开水，五个温水适合多人引用，按键出水，电压380V,9KW | 2 |
| P08 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 40 |
| P09 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
|  | 洗碗间 |  |  |
| Q01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q02 | 洗碗机连抽气系统 | 规格：4500x860x1850mm 1.主洗喷臂：上五下四304不锈钢管焊接组成每个喷淋孔一次冲压成型保证冲洗水柱为扇形，确保餐具完全冲洗。  2.入口宽度：560mm  3.最大清洗高度：420mm ，  4.最大洗涤量；3000～4000件/H ， 5.耗水量：400（H/L） ， 6.洗碗机出口无人捡餐具配有自动待机功能  7.洗涤温度：55～65℃ ， 8.漂洗温度：82～90℃ ， 9.总功率：≥60KW， 10.供电要求：380V~50Hz 3P(三相五线制）， 11.机器传送带速度,速度3.2～4.8米/分钟变频可调， 12.由入口区.单主洗区.清水漂洗 单烘干区.出口区组成; 13.机器采用模块化设计尺寸要求总长≥4500\*860\*1850， 主洗温度（摄氏度)：50-60度 漂洗温度（摄氏度）：80-90度高温消毒 微电脑控制面板,操作简便易懂,外置数字式温度显示器.启动指示灯,让机器运行状态一目了然； 食品级塑胶网格传送带设计，可单独拆卸，更换清洗更方便 洗净时碗口朝下平放，无需碗碟框，采用扇形喷嘴，可均匀喷洗餐具表面，保证无死角。 先进的浮球装置,准确控制水位达到可靠的高度,时刻保护加热器; 可靠的出碗/碟/盘限位设计，一旦检测有卡碗现象,水泵及传动电机即刻自动关闭,防止电机损坏和餐具热水飞溅伤人; 履带出口末端设自动停机保护装置,防餐具未及时卸载造成破损,省时省心。 采用循环水进行初洗阶段,节省洗涤用水量,环保节能; 行内首创，高温锅炉采用双体加热方式，增加水流在锅炉加热时间,从而达到低功率高加热的效果;大大解决洗碗机高功率低能耗问题，保证漂洗水温达到86度以上,达到最佳消毒效果 喷淋嘴采用自主专利设计,60度扇型高压喷水形态, 每一喷洗臂之喷嘴喷洗力道达 3Kg,扩大喷洗范围,超强清洗能力,确保完美的洗涤效果; 全不锈钢传动轴承使用，更经久耐用，高品质的减压阀，确保提供稳定的水压 专业仿真技术+实验技术组合设计，最优化水温曲线.洗臂喷射角度.水流水压.传输角度更适合中国餐饮特色，更高洗涤效率&效果的完美配合，更有助于热力循环&节能环保。 智能化设计，电脑板控制系统，操作方便，水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定。洗碗.消毒.烘干一体化，深洁净，没有残留物。长龙洗碗机主要用于学生和员工食堂，酒店等人员流动大.食品安全监督更严格的地方，对餐具清洁效果有严格的调控。相信每个人在外用餐时都遇到过未用的餐具有水珠，有油污残留的状况，这不仅是让人食欲全无，更是严重的卫生问题。 产品要求符合： 1.产品获得产品安全认证证书（标准符合GB4706.1-2005/GB4706.50-2008 2.洗碗机电机漏电/绝缘保护控制系统由中华人民共和国国家版权局，经中国版权保护中心审核，颁发的计算机软件著作权登记证书。 3.产品获得产品防腐蚀等级认证证书（防腐蚀等级：户内1级.标准符合GB/T10125-2021） 4.产品获得有毒有害物质限量认证证书（标准符合GB/T26572-2011;GB/T26125-2011）； 5.产品获得食品接触产品卫生认证证书（标准符合GB4806.9-2016）； 6.洗碗机入口.出口门帘必须符合食品安全国家标准 食品接触材料及制品的安全要求。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB4806.1-2006 GB4806.7-2006（具备CMA或CNAS标志）。 7.门帘具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 8.所投洗碗机厂家必须提供GB/T19001-2016/9001:2015质量管理体系（加工）标准。GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系（加工）标准。GB/450001-2020/ISO45001:2018职业健康安全管理体系（加工）标准。 9.所投洗碗机符合：（对触及带电部件的防护，电动器具的启动，瞬态过电压，耐潮湿泄漏电流和电气强度，变压器和相关电路的过载保护，非正常工作，稳定性和机械危险，机械强度，结构，内部布线，元件，外部导线用接线端子，接地措施，螺钉和链专件和类似危险电气间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射接，爬电距离.电器间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射，毒性和类似危险性）。检验报告依据GB4706.1-2005 GB4706.50-2008.提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA标志）。 10.洗碗机所用钢板材质符合食品安全国家标椎食品接触金属材料及制品的检测报告，依据：GB4806.9-2006标准。 11.洗碗机所用钢板材质符合产品防腐等级符合：GB/10125-2021标准要求户内1级。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA和CNAC标志） 12.洗碗机所用钢板材质符合抗霉菌性能防霉实验在28天后，显微镜下放大50倍下观察未检出霉菌的检验报告，报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 13.洗碗机所用钢板材质具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 14.所投洗碗机整机依据GB/T10125-2021，《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》对样品进行盐雾测试，测试环境在①盐水浓度:(50正负5）g/L pH值:6.5~7.2。（2)工作室温度:35+2℃(3)盐雾喷雾量:10-2.0（ml/80平方厘米/h），(4)放置方式:在盐雾箱中被试表面与垂直方向成15°~25°，并尽可能成20°对于不规则的试样，也应尽可能接近上述规定。(5)喷雾周期为≥240小时。设备通过测试无所致的斑点和(或)颜色变化(与明显的基体金属腐蚀产物的）表面无碎落，起皮，剥落，鼓泡，开裂，龟裂， 鸡爪状或星状缺陷导现像。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志。 15.所投洗碗机洗涤后的餐具表面光洁，无附着物，无油渍和异味，必须提供洗碗机清洗过的餐具所含大肠菌群，沙门氏菌，游漓余氯指标的检测报告，依据GB14934-2016《食品安全国家标准消毒（餐）饮具》标准，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 16.所投洗碗机电控箱检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 17.洗碗机风机外壳出具电控箱外壳检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志）。 18.洗碗机洗涤餐具后所排水水质PH值达到中性6.5-8.5为标准依据·HJ1147-2020水质标准。洗碗机排水中悬浮物达到标准悬浮物以重量洗为依据＜4mg/L。依据HJ1147-2020,GB/T199-1898提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 18.洗碗机所用的电机通过GB/T28575-2020标准依据检测报告（具备CMA或CNAS标志） 19.洗碗机所用的交流接触器通过GB/T14048.4-2020检测报告和强制性认证产品符合性自我声明 20.洗碗机所用的风机通过GB/T10563-2006/GB12350-2009检验依据的检测报告 21.洗碗机操作开关通过GB/T14048.5-2017检验报告，100万次循环次数实验符合要求。（具备CMA或CNAS标志）。 | 1 |
| Q03 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| Q04 | 收碗车 | 1.板材：食品接触级304板材，厚度1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 5 |
| Q05 | 污碟台 | 规格：1800x760x800mm 1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.2mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； 4.不锈钢落水器，具有拦渣功能.防反味功能。 | 1 |
| Q06 | 三星盆槽 | 规格：1800x760x800mm 1.主板采用优质304不锈钢1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q07 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| Q08 | 热风循环消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 11 |
| Q09 | 碗碟柜 | 规格：1200x500x1800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.三门上掀门结构，便于最大程度敞门取物.放物 4.150mm高全钢欧式重力调脚，防水缠膜包装 | 1 |
| Q10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
|  | 烧水间 |  |  |
| R01 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 2 |
| R02 | 燃气壁挂炉 | 烤漆外观，冷冻保护，防干烧保护，故障自检，漏气保护，水电分离 国家二级能耗 | 2 |
|  | 员工餐厅 |  |  |
| S01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| S02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，双门玻璃门设计。灯管紫外线消毒,四层,厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生, 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| S03 | 四人桌椅 | 木制四人餐桌的标准尺寸140cm\*80cm\*78cm，配套4把木制靠背椅 | 6 |
|  | 更衣室 |  |  |
|  | 6门更衣柜 | 1。板材及厚度:优质冷轧板 2.颜色:灰白色 3.工艺:经过激光切割，数控折弯压型，无缝焊接，静电喷涂，锁具安装等等数十道工序。成品表面光滑美观，铝合金锁具坚固耐用 | 12 |
|  | 售饭区 |  |  |
|  | 筷子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 6 |
|  | 勺子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 6 |
|  | **2楼设备小计** | **209.56 万元** |  |
|  | **3楼设备清单** |  |  |
|  | 主食库 |  |  |
| A01 | 米面架 | 规格：1500x600x260mm 1.304不锈钢拉丝材质，无铅防腐，耐高温四道工艺安全不伤手板。 2.板材厚度≥1.2mm，底座防滑处理，平板厚度1.0mm； 3.立柱采用38×38×1.0mm厚不锈钢方管； 4.配不锈钢可调子弹脚。 | 19 |
| A02 | 平板车 | 动载净重600斤可折叠，扶手喷塑材质，车板采用拉伸钢板，5英寸脚轮(钢支架)。★提供设备检验报告 | 2 |
| A03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 副食库 |  |  |
| B01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 13 |
| B02 | 冰柜 | 规格：1200\*700\*1950mm 不锈钢无指纹材质，四开门双温。制冷方式：直冷。全钢铜管。容量900升。1200\*700\*1950电压220V。电量455W | 2 |
| B03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 调料库 |  |  |
| C01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 15 |
| C02 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 冷藏库 |  |  |
| D01 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★ 提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| D02 | 六门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 | 4 |
| D03 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 蔬菜加工间 |  |  |
| E01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| E02 | 毛刷清洗机 | 用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜、甜菜、山药.果品类等物料的清洗去皮 机器尺寸：1240（L）×760（W）×1000（H）（mm） 毛刷：1m 产量：400KG/HR 电源：380V　 功率：1.1KW 毛刷数量：7根  ★提供设备304#不锈钢板材及输送带的检验报告 | 1 |
| E03 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| E04 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 2 |
| E05 | 冷藏柜操作台 | 不锈钢无指纹材质，双开门双温，全钢铜管容量450升制冷方式：直冷1800\*760\*800 电压220V，电量220W。★提供设备检验报告 | 2 |
| E06 | 切丁机 | 用途：将白萝卜、红萝卜、芥菜头、马铃薯、菠萝、竽头、蕃薯、瓜类、洋葱、青椒、芒果、凤梨、苹果、火腿、木瓜、荀子等切成丁、条（丝）状。 特性：1、机台骨架均为SUS304不锈钢材质，耐用。 2、入料口处有微动开关，操作安全。 3、切丁速度快，相同时间下可抵25人工作量。 4.切出物料尺寸标准，物料边面光滑。 原理：三维切丁：先切成片，再切成丝，最后切成丁 机器尺寸：740（L）×650（W）×1250(H)(mm)切割尺寸：3－20mm范围内（更换刀具） 产量：500－800KG/HR（以切10mm红萝卜丁为例） 电源：380V　三相 马力：1.5HP 机器重量：85KG ★提供不锈钢板304材质由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。提供刀片由第三方检测机构出具符合国家标准的SGS检测报告复印件。 | 1 |
| E07 | 切菜机 | 本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁、段。整机采用全不锈钢制造，变频调速简单直接。 成品形状：片、丝、丁、馅、段。机器重量：135KG 切长度：1－60mm(可调) 产量：300－1000KG/HR 电源： 220V单相 马力：1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带)  ★提供设备304#不锈钢板材、刀片及输送带的检验报告 | 1 |
| E08 | 自动清洗机 | 304 不锈钢机身 设备用途：适用于叶菜类蔬菜.各种瓜果的清洗，除杂，消毒，输送。适合净菜加工厂.餐饮业.企事业单位食堂等团体使用。 设备特点 1.本机采用高压气体产生鼓泡和提升处喷水双层清洗。有效分离蔬菜上面粘连的泥沙，杂质，并经由提升滤网拦截。 2.清洗过程喷淋和高压喷嘴持续供水，供水量可调，方便客户根据蔬菜处理量及清洁程度进行灵活调节。 3.带有多个气量调节阀，可自主调节风机气量， 4.加入臭氧杀毒功能，更能有效清洁蔬果的残留农药。 5.机身单边加宽150mm(根据客户需求定做)，操作简单方便。 6.电箱设有输送带调速器，可根据实际需要自行调整输送带运行速度。 7.设有快速送菜功能，当洗菜工作完成，按水泵启动，快速把菜往输送带方向递送。 8.水槽清洗特设输送带翻转机构，便于使用后保养清洗。 电压(V) 380  功率(kW) 3.2  产量(kg/h) 800-1200  机器尺寸(mm) 3350\*900\*1280 | 1 |
| E09 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 荤菜加工间 |  |  |
| F01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 2 |
| F02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F03 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 2 |
| F04 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 1 |
| F05 | 绞切两用机 | 400# 1.一机两用，绞肉+切肉。 2.结构紧凑，性能可靠。 3.生产效率高，操作简便。 4.220v/1.5kw效率可达200公斤至400公斤每小时550\*400\*700 | 1 |
| F06 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| F07 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| F08 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| F09 | 锯骨机 | J310型，即可切肉，又可锯骨，具有高效.平稳.便捷.易清洗的特点，220v/1.5kw | 1 |
| F10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 副食操作间 |  |  |
| G01 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| G02 | 双星沥水盆台 | 规格：1600x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 5 |
| G04 | 刀具玷板消毒柜 | 规格：1200x600x1650mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| G05 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 8 |
| G06 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供设备检验报告 | 2 |
| G07 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 2 |
| G08 | 岛型油网烟罩(现场实测) | 规格：5700x3300x600mm 1.板材：全不锈钢201磨砂板制作，厚度1.2mm,； 2.款式：岛式，前后对称样式，外观大器美观，操作方便，并配有LED灯 3.配置：配置集烟箱和机制滤油篦子和接油盒，电源线套管丝牙接驳。 4.前段可加配送新风通道及开关系统 5.防水缠膜包装 | 1 |
| G09 | 大锅灶 | 规格：1200x1350x800mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 5 |
| G10 | 炉台调料拼板 | 规格：400x1350x800mm 1.采用优质磨砂304不锈钢板，厚度1.2mm；2.腿采用Ф43\*1.2mm不锈钢管；层板下用不锈钢38\*25mm厚度1.2mm方管加强筋加固，所有焊接点均采用满焊处理方法； 3.带四个可调节子弹脚，美观.卫生。 | 4 |
| G11 | 双炒双温灶 | 1.大锅整体采用优质不锈钢制作， 面板 1.5mm，侧板 1.0 热负荷: 48kW 风机电压: 220V~240V SPN,50Hz/60Hz 2.《中国节能产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：技术要求 ：GB30531-2014；CJ/T451-2014。上述产品符合 ： CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 3.《中国环保产品认证证书》（中餐燃气炒菜灶）：产 品标准 ：GB30531-2014。符合 CQC61-445151-2015 认证规则的要求。 4.《食品接触产品安全认证证书》（中餐燃气炒菜灶）： 产品标准 ：GB4806.9-2016。符合 CQC11-448001-2017 认证的要求。 5.工作原理 催化燃烧式 6.防护等级≥IP30 7.使用环境 温度：-10 ℃～55 ℃； 8.湿度：≤93%（40 ℃、无凝结） 9.报警音量 70 dB ~ 115 dB @1 m (A计权) 内向式环保预混炉头;一按式电子点火,联动独立风机;带熄火保护装置;天然气, | 1 |
| G12 | 单眼低汤灶 | 规格：700x750x500mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 1 |
| G13 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| G14 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 凉菜间 |  |  |
| H01 | 单挂墙洗手星 | 用料细则：采用优质不锈钢板制作 （1）：台面δ1.2mm不锈钢板材，盆池δ1.0mm不锈钢板材 通脚Φ38×δ1.2mm不锈钢管 （2）：配不锈钢子弹可调节脚，配置渣滓隔栅、落水器 （3）：配500\*500\*250深洗盆。 | 1 |
| H02 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 1 |
| H03 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★ 提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| H04 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| H05 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H06 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H07 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H08 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 1 |
| H09 | 双门平台雪柜 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供设备检验报告 | 1 |
| H10 | 挂墙层板 | 规格：2600x300x200mm 不锈材质，外面弧形设计，三角固定稳定性高，承重更强，加厚板材安全牢固，高温封孔防腐层，不锈钢拉丝工艺 | 1 |
| H11 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| H12 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
| H13 | 加装空调 | 1. 操控方式：键控/遥控，APP操控 2. 能效等级：一级能效 3. 变频/定频：变频 4. 净化类型：无 5. 类型：立柜式 6. 冷暖类型：冷暖 7. 匹数：3匹 8. 功能：智能调节，自清洁 | 1 |
|  | 面点间 |  |  |
| J01 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| J02 | 和面机 | 75KG 1.面斗内外均为优质不锈钢材质。 2.搅拌器为304材质，符合国家食品卫生要求。 3.采用公司特制油封，彻底解决了传统和面机易漏油，污染面团的难题。 4.和面机上盖采用铰链设计，提高了安全系数。 5.电源开关增加了防水套，更好的保护开关等电器，延长了产品的使用寿命。 6.改善了产品的制作工艺，真正做到超静音和面，减小噪音污染，保护操作人员身体健康 7.380v/2.8kw | 2 |
| J03 | 馒头机 | 放面口上盖板为304不锈钢  1.揉制的馒头色白.起层.口感好，仿手工揉制馒头。 2.220v/3kw 3.每小时能生产400kg以上的馒头，能完全满足不同用户的需要。 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J04 | 包子机 | 全不锈钢机身 1.可以加工各种肉馅，菜馅，肉菜混合馅及其他各种馅的包子。 2.包子皮厚度和馅量均可调节。 3.包子大小可通过调节面与馅子的输送速度或更换出面口来改变。 4.产量每小时1000-1600个 ★提供设备检验报告 | 1 |
| J05 | 菜馅机 | 350# 全钢制作 1.改用成品减速箱减速，延长使用寿命，低噪音。 2.操作简单，便于清洁。 3.切制的蔬菜馅，细腻，均匀。 | 1 |
| J06 | 压面机 | 350# 该机护罩和压辊均是304不锈钢板材，采用了特殊设计结构,使面团输 送.折叠和揉压自动连续完成,无需人工翻动及折叠,即卫生又安全,是配置各类面食加工生产线的理想辅助设备.220v/1.5kw | 1 |
| J07 | 多功能搅拌机 | 电脑板变频搅拌机仍然延续了三种搅拌速度，并配有钢丝打蛋器.拍型搅拌器及螺旋形和面钩。软启动，延长设备使用寿命。变频器控制，低噪音。指示灯按钮，提高安全性 | 1 |
| J08 | 木面工作台 | 规格：2000x1000x800mm 1.用材：采用优质304磨砂不锈钢板包边； 2.台面为5cm厚杨木； 3.底板内部加强筋1.0mm不锈钢板加固。 4.脚通直径48\*1.0mm不锈钢管，配四个可调节子弹脚。 | 4 |
| J09 | 面粉车 | 规格：600x600x600mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 4 |
| J10 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 3 |
| J11 | 活动饼盘车 | 十层 1.板材304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 1 |
| J12 | 单门发酵柜 | 采用不锈钢材质，玻璃门设计，可轻松观察食物的烹饪过程。采用低温发酵方式，电压：220V 1KW | 1 |
| J13 | 电烤箱 | 三门六控 整体采用不锈钢制作 —层数：3层， —每层烤盘数量：6盘  —烤盘尺寸：400\*600mm  —功率：19.2kw  —温度范围：0~300℃  — 开门方式：向下向外   ★提供设备检验报告、食品接触认证证书 | 2 |
| J14 | 电炸炉 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/10.5kw\*2，双缸双控 4.电子可编辑温控，加配安全制，油温230摄氏度即为燃点安全保护临界值； 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 1 |
| J15 | 电饼铛 | 定型 1.采用全不锈钢材质制作， 2.微电脑控制，热量均衡，操作简单 3.优质电炸管，380v/kw，柜式 4.电子可编辑温控， 5.加配数控感温针，控温更精确，食材口感越鲜美 | 2 |
| J16 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：7700x1300mm 采用不锈净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识质， | 1 |
| J17 | 四层货架 | 规格：1500x500x1600mm 1.板材：304不锈钢，板材厚度≥1.2mm含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，可称重≥1000kg，四立腿顶部突出上层板，便于顶部放置物件滑落并可以挂靠物品； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢可调式子弹脚 4.每层层板底部加大型支撑拉筋 5.防水缠膜包装 ★提供304#不锈钢板材检测报告 ★设备检验报告及食品接触产品卫生认证证书 | 2 |
| J18 | 四门雪柜 | 规格：定型 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 ★提供具有符合 GB 26920.2-2015《自携式冷凝组商用冷柜能效限定值及能效等级》标准 ，能效等级判定为 1 级复印件。  ★提供具有符合强制性产品认证实施规则CNCA-C07-01:2017要求的中国国家强制性产品认证证书复印件加盖生产厂家公章及国家强制性产品认证试验报告，（试验报告上须体现“CNAS”“CMA”标志）复印件。  ★产品符合食品接触产品卫生认证并获得认证证书 | 1 |
| J19 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 烤镶区 |  |  |
| k01 | 冷柜 | 定型 1.板材：全不锈钢板材制作，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.东贝压缩机，最低温度可到零下20摄氏度 | 1 |
| K02 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| K03 | 双头炒锅 | 规格：2000x1150x800mm 1.产品整体采用优质不锈钢板制作；面板 1.0mm 厚，围板.背板.侧板.后挡板 1.0mm厚，内衬台面板.炉膛使用 A3 黑铁板，前沿带溢水排污槽，配挡渣板;配可调节高度子弹脚。 2.配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭，配火力大小调节，，外壳防护等级为IP24，点火性能连续动作10次，应全部点燃燃烧器，且不应产生爆燃现象;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 3.运行噪音≤64dB(A).熄火噪音≤68dB(A)，从燃气入口到燃气阀门，系统漏气量：15kPa压力下，漏气量≤0.006L/h;干烟气中CO（a=1）含量≤0.02%;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 4.能源合理利用热效率≥65%;配热电式熄火保护装置，开阀时间≤10s;提供带CMA产品质量检测报告复印件。 5.所投产品型号具有一级能效标识。  6.风机功率：≥550W/220V。 | 2 |
| K04 | 绞肉机 | 1.一机两用，绞肉+切肉。 2.结构紧凑，性能可靠。 3.生产效率高，操作简便。 4.220v/1.5kw效率可达200公斤至400公斤每小时550\*400\*700 | 1 |
| K05 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：3800x1500mm 采用不锈净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识质， | 1 |
| K06 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 蒸煮间 |  |  |
| L01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| L02 | 双星盆槽 | 规格：1200x760x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，水池表面拉丝工艺处理，质感柔滑细腻，不沾油，防划痕； 3.采用φ38-1.2不锈钢管，采用全钢可调式子弹脚 4.小R角设计，易清洗，更大空间 5.防水缠膜包装 ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 1 |
| L03 | 双门蒸饭车 | 24盘 1.材质采用优质不锈钢磨砂板，蒸车内外采用0.8mm不锈钢板； 2.蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动； 3.装有自动供水功能的不锈钢水箱.带定时.定温控制开关及电源开关.带蒸气温度表，缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全汽压0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作； 4.阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡，带米饭和馒头蒸饭盘各一半； 5.功率：12kw/380V。 ★产品依据国家标准 GB 4706.1-2005 GB 4706.34-2008 GB/T 4340.1-2009 GB/T 6394-2017 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车）。  ★ 产品依据国家标准 GB4806.11-2016 检测。提供带 CMA 标志检测报告复印件（蒸饭车胶条）。 | 5 |
| L04 | 油烟净化一体机（现场实测) | 规格：8100x1400mm 净化率大于95%。自带风机和净化器，目测无烟，风管无油，（需提供封面具有CNAS和CMA标识的检测报告复印件并加原厂印章证明）； 一级净化：冷凝碰撞原理，去除大颗粒油烟：利用气态污染物在不同的温度及压力下，具有不同的饱和蒸汽压。在降低温度和改变压力的情况下，凝结出部分污染物，以达到净化回收60%的5微米以上油粒的目的。  二级净化：动态屏蔽原理，再次处理大颗粒油粒：利用屏蔽器上的缝隙，油烟颗粒在机体内负压气流的作用下， 通过屏蔽器上的缝隙。高速旋转的状态下的屏蔽器可以将大的油烟颗粒捕获并用离心力抛向集油槽，回收率78%。  三级净化：金属过滤装置，采用多层特殊过滤材质，在重力和碰撞原理作用下，分离出杂质与油脂，且均 风散流，使后端电子静电净化效果更好。 四级净化：电场终极过滤装置，采用高低压一体，68cm加长，高压高效净化电场，通过静电吸附多余油烟颗粒，实现95%以上的油烟净化率，清洗周期更长使用更耐久。 高效：高效捕集不同粒径的烟尘粒子，净化效率高，从根本上解决了污染转移问题。 灵活：模块化净化单元可以灵活组合，根据不同的净化处理量及净化效率要求，单元数量可作适应性调整。 方便：模块化净化单元采用分体抽屉式结构，易于安装.维护，清洗特别方便。 先进：静电电源控制系统可自动调节电场强度，使净化设备在长期运行后仍保持较高的净化率。 安全：安全系统设计周密，检修门被打开，高压电源即自动切断；高压电源精心设计成环氧树脂严密封装的单元体，使用安全可靠； 稳定：静电电源控制系统具有过流过压自动保护装置，保证设备稳定运行。 经济：使用寿命长.高效节能. 占地面积小 1.高压电源的电压电流可独立自动控制.调节，并且使用范围宽不会跟随输入电压变，电场使用一段时间过后，也可以保证电压不变.净化效果稳定。 2.处理风量（m³/h）Q≧5000，电源3相380V/50HZ，材质采用1.0mm优质不锈钢板。 3.收集.净化.输送集于一体，占用空间小提升空间使用率，噪音低。 4.符合国标GB14554-93油烟排放标准，通过GB/T14675-1993 空气质量恶臭测定，提供检测报告。 5.产品拥有计算机软件著作权证书。 6.产品通过HJ/T 62-2001产品标准技术要求。 7.产品通过GB12348-2008 1类标准排放限值检测，提供检验报告（噪音）。  8.产品外壳防护等级（IP66）符合GB/T 4208-2017标准。检测直径 1.0mm 的金属线不得进入外壳，试验后壳内无明显的灰尘沉积，外壳经规定的试验后，检查外壳进水情况，提供相应检测报告。 9.产品盐雾试验符合GB/T 10125-2012标准 。产品部件按照GB/T 10125—2012要求，进行48h中性盐雾试验，试验后，部件无出现明显的锈蚀或裂纹或气泡现象。提供相应检测报告。 10.产品符合GB/T 2423.10-2019标准。受试样品按频率：10Hz～55Hz.振幅：0.35mm.扫频速率：1oct/min，三个轴向各进行60min时间扫频振动（共3h）。试验后不产生永久性的结构变形.机械损伤.电气故障且基本功能正常。提供相应检测报告。 11.产品不锈钢元素含量符合GB/T 3280-2015.GB/T 11170-2008检测标准，提供相应检测报告。 12.产品通过GB/T 2423.2—2008的高温试验Bd相关要求，试验温度：60±2℃，持续时间：50h。试验后，当试验样品在标准环境温度条件下达到温度稳定后。通电开机运行，样品应能正常启动，且功能正常(高压电源.控制系统应无故障)。 13.产品通过开门断电（联锁功能）试验，依据GB/T 5226.1—2019的9.3.1条款相关要求,配电箱开门断电联锁安全防护装置不自动复位，不应引发危险的机械运转,以免发生危险情况。 14.产品符合GB19258-2012紫外线杀菌标准 ，并提供检测报告，检测报告封面具有CNAS和CMA标识； | 1 |
| L05 | 活动架车 | 12层 1.板材：不锈钢304，厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸静音脚轮，两定两转，转向带刹车 4.防水缠膜包装 | 3 |
| L06 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 备餐区 |  |  |
| M01 | 留样柜 | 门体设计 ： 双层真空玻璃门 恒定温度 ：　4-38℃（每度可调可控） 面板.按键设置 ： 触控按键，LED温度显示 门锁配置 ： 双人双锁 高稳定性：采用微电脑控制，温度恒定，波动范围小。 高精确性：控温精度高达±1℃。 无噪音设计，采用制冷制热双系统，控温更精准 绿色环保：安全环保工质，无污染。 专业人本设计：操作方便，美观大方。 采用强制空气循环，确保箱体恒温无死角。降温速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设置温度要求。 自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露技术的应用，85%湿度无凝露。 | 1 |
| M02 | 单通工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，面板下粘防潮板，结实耐用，可称重≥1000kg， 3.采用φ38-1.2不锈钢管，底部采用全钢欧式重力调脚 4.拉门，轨道顺畅，一体成型，推拉顺畅清洁方便不藏污物，内部带中层板，更加合理利用柜内空间，增加储存使用面积 5.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| M03 | 双层送餐车 | 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管，底部加配5寸静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 1 |
| M04 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 1 |
|  | 售饭间 |  |  |
| N01 | 五格保温售饭台 | 规格：1800x700x800mm 1.全不锈钢304不锈钢台面1.2mm 2.定制不锈钢加热管受热均匀，保温持久，升温快速。 3.电脑美控面板控制，电脑化操作，更便捷，实现自动加温，自动控温，自动保温功能 4.220v/3kw，合理的散热系统，可以延长使用寿命。 5.电磁阀自动进水，加配缺水断电功能，防止停水情况下，设备自动保护，防止电热管干烧损坏； 6.电加热水保温，温度可调，自动控温，恒温，自由组合.移动方便。 | 13 |
| N02 | 6-8小灶头 | 1.板材：304磨砂不锈钢板，台面板材厚度1.2mm，侧板及背板：1.0mm，面板为一次性拉伸，防水防污垢，具备IPX7防护等级； 2.离心风机：24全铜线强压风机 3.3.5KW专用煲仔炉头 4.外形尺寸：1140\*800\*800+150 5.木条包装 | 2 |
| N03 | 售饭工作台 | 规格：1800x700x800mm 采用优质不锈钢板制作 (1)台面1.2mm,柜身 δ1.2mm不锈钢板支架.通脚(内含子弹脚)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢.  (2)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢，支架横通Φ25mm×1.0mm不锈钢 (3)搪门.千秋们1.0mm不锈钢，台面柜1.0mm不锈钢，柜外壳1.0mm不锈钢，们外壳.背板1.0mm不锈钢 (4)柜通脚Φ63mm×δ1.0mm不锈钢锥形管，配可调节弹脚，层板1.0mm不锈钢 | 14 |
| N04 | 活动汤饭车 | 规格：600x600x800mm 1.材质：304不锈钢，台面厚度1.2mm； 2.采用R弧型设计，焊接采用内部焊接技术，不易出现卫生死角使用更加卫生清理更加方便； 3.内池底部有38\*25加强筋，以增强承重力；配优质不锈钢电热管.排污阀，可调全自动温度控制器； 4.汤粥桶直径：250mm，电加热保温。 5.通脚38\*38不锈钢管，配不锈钢调节腿； 6.不锈钢加热管，功率：3KW/220V； 7.带圆弧形钢化玻璃罩，鱼嘴出菜口设计；防口水.干净卫生.易清理； 8.配带白光射灯；配带缺水保护装置。 | 3 |
| N05 | 售饭工作台 | 规格：1800x700x800mm 采用优质不锈钢板制作 (1)台面1.2mm,柜身 δ1.2mm不锈钢板支架.通脚(内含子弹脚)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢.  (2)Φ38mm×δ1.0mm不锈钢，支架横通Φ25mm×1.0mm不锈钢 (3)搪门.千秋们1.0mm不锈钢，台面柜1.0mm不锈钢，柜外壳1.0mm不锈钢，们外壳.背板1.0mm不锈钢 (4)柜通脚Φ63mm×δ1.0mm不锈钢锥形管，配可调节弹脚，层板1.0mm不锈钢 | 1 |
| N06 | 紫外线消毒灯 | 紫外线加臭氧大面积杀菌，超级静音使用范围广，可出除室内细菌臭氧消毒，采用石英玻璃灯管消毒杀菌，短波UVC紫外线照射 | 12 |
| N07 | 单星盆槽 | 规格：700x760x800mm 1.主板采用304不锈钢#1.2mm 厚不锈钢板材， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； ★提供设备检验报告及食品接触产品卫生认证并获得认证证书。 | 4 |
| N08 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 5 |
| N09 | 餐具双门消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 5.功率24kw | 12 |
| N10 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板，豪华.美观； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 3 |
| N11 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
|  | 餐厅 |  |  |
| P01 | 四人快餐桌椅 | 1.餐桌:支架采用优质方钢管，桌面1200mm\*60mm，板材304不锈钢标厚1.0mm。 2.支架包括餐桌.凳子支架，边接为一体，支架表面采用国家标准的环保材料以及喷涂工艺，保护用户健康厚度1.2。 3.餐凳:圆凳，玻璃钢材质;表面优质专用漆，耐火.耐污.耐磨; .内衬密度板，桌面外观2.5公分 | 150 |
| P02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：油膜无指纹磨砂304不锈钢板，门板.侧板厚度1.2mm； 2.箱体整体发泡，后背岩棉板填充铝箔纸整体包裹保温效果更强大； 3.配不锈钢网框，不生锈更耐久；900升 4.电压：220V；功率：2.2KW\*2；配合高端盘形风机升温速度快，性能更稳定，使用寿命更耐久； 5.配触摸屏智能控制面板，豪华.美观； 6.热风循环125度高温消毒； 7.加热方式：圆形金属发热管。 | 5 |
| P03 | 污碟回收车 | 规格：900x500x900mm 采用优质不锈钢板制作，厚1.0mm不锈钢板，4个脚轮轮为直径100mm聚氨酯尼龙PU轮，支架不锈钢制作。（承重100公斤以上） | 6 |
| P04 | 双孔收残台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，双孔拉伸收餐口，底部采用全钢通天腿，底部全钢可调式子弹脚 4.防水缠膜包装 5.带残食桶 | 3 |
| P05 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| P06 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| P07 | 拖布池 | 不锈钢加厚板材稳固不晃，300MM超深水槽 1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.0mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； | 3 |
| P08 | 一开五温直饮水机 | 采用不锈钢材质，一个开水，五个温水适合多人引用，按键出水，电压380V,9KW | 2 |
| P09 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| P10 | 洗手池 | L=4000 1.主板采用304不锈钢厚1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| P11 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 40 |
|  | 洗碗间 |  |  |
| Q01 | 大单星盆槽 | 规格：1000x760x800mm 1.主板采用304不锈钢≥1.2mm ， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q02 | 洗碗机连抽气系统 | 规格：4500x860x1850mm 1.主洗喷臂：上五下四304不锈钢管焊接组成每个喷淋孔一次冲压成型保证冲洗水柱为扇形，确保餐具完全冲洗。  2.入口宽度：560mm  3.最大清洗高度：420mm ，  4.最大洗涤量；3000～4000件/H ， 5.耗水量：400（H/L） ， 6.洗碗机出口无人捡餐具配有自动待机功能  7.洗涤温度：55～65℃ ， 8.漂洗温度：82～90℃ ， 9.总功率：≥60KW， 10.供电要求：380V~50Hz 3P(三相五线制）， 11.机器传送带速度,速度3.2～4.8米/分钟变频可调， 12.由入口区.单主洗区.清水漂洗 单烘干区.出口区组成; 13.机器采用模块化设计尺寸要求总长≥4500\*860\*1850， 主洗温度（摄氏度)：50-60度 漂洗温度（摄氏度）：80-90度高温消毒 微电脑控制面板,操作简便易懂,外置数字式温度显示器.启动指示灯,让机器运行状态一目了然； 食品级塑胶网格传送带设计，可单独拆卸，更换清洗更方便 洗净时碗口朝下平放，无需碗碟框，采用扇形喷嘴，可均匀喷洗餐具表面，保证无死角。 先进的浮球装置,准确控制水位达到可靠的高度,时刻保护加热器; 可靠的出碗/碟/盘限位设计，一旦检测有卡碗现象,水泵及传动电机即刻自动关闭,防止电机损坏和餐具热水飞溅伤人; 履带出口末端设自动停机保护装置,防餐具未及时卸载造成破损,省时省心。 采用循环水进行初洗阶段,节省洗涤用水量,环保节能; 行内首创，高温锅炉采用双体加热方式，增加水流在锅炉加热时间,从而达到低功率高加热的效果;大大解决洗碗机高功率低能耗问题，保证漂洗水温达到86度以上,达到最佳消毒效果 喷淋嘴采用自主专利设计,60度扇型高压喷水形态, 每一喷洗臂之喷嘴喷洗力道达 3Kg,扩大喷洗范围,超强清洗能力,确保完美的洗涤效果; 全不锈钢传动轴承使用，更经久耐用，高品质的减压阀，确保提供稳定的水压 专业仿真技术+实验技术组合设计，最优化水温曲线.洗臂喷射角度.水流水压.传输角度更适合中国餐饮特色，更高洗涤效率&效果的完美配合，更有助于热力循环&节能环保。 智能化设计，电脑板控制系统，操作方便，水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定。洗碗.消毒.烘干一体化，深洁净，没有残留物。长龙洗碗机主要用于学生和员工食堂，酒店等人员流动大.食品安全监督更严格的地方，对餐具清洁效果有严格的调控。相信每个人在外用餐时都遇到过未用的餐具有水珠，有油污残留的状况，这不仅是让人食欲全无，更是严重的卫生问题。 产品要求符合： 1.产品获得产品安全认证证书（标准符合GB4706.1-2005/GB4706.50-2008 2.洗碗机电机漏电/绝缘保护控制系统由中华人民共和国国家版权局，经中国版权保护中心审核，颁发的计算机软件著作权登记证书。 3.产品获得产品防腐蚀等级认证证书（防腐蚀等级：户内1级.标准符合GB/T10125-2021） 4.产品获得有毒有害物质限量认证证书（标准符合GB/T26572-2011;GB/T26125-2011）； 5.产品获得食品接触产品卫生认证证书（标准符合GB4806.9-2016）； 6.洗碗机入口.出口门帘必须符合食品安全国家标准 食品接触材料及制品的安全要求。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB4806.1-2006 GB4806.7-2006（具备CMA或CNAS标志）。 7.门帘具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 8.所投洗碗机厂家必须提供GB/T19001-2016/9001:2015质量管理体系（加工）标准。GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系（加工）标准。GB/450001-2020/ISO45001:2018职业健康安全管理体系（加工）标准。 9.所投洗碗机符合：（对触及带电部件的防护，电动器具的启动，瞬态过电压，耐潮湿泄漏电流和电气强度，变压器和相关电路的过载保护，非正常工作，稳定性和机械危险，机械强度，结构，内部布线，元件，外部导线用接线端子，接地措施，螺钉和链专件和类似危险电气间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射接，爬电距离.电器间隙和固体绝缘，耐热和耐燃，防锈，辐射，毒性和类似危险性）。检验报告依据GB4706.1-2005 GB4706.50-2008.提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA标志）。 10.洗碗机所用钢板材质符合食品安全国家标椎食品接触金属材料及制品的检测报告，依据：GB4806.9-2006标准。 11.洗碗机所用钢板材质符合产品防腐等级符合：GB/10125-2021标准要求户内1级。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA和CNAC标志） 12.洗碗机所用钢板材质符合抗霉菌性能防霉实验在28天后，显微镜下放大50倍下观察未检出霉菌的检验报告，报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 13.洗碗机所用钢板材质具有抗菌作用:抗菌率大于或等于90%的抗菌作用。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告依据GB21551.2-2010家用和类似用途电器的抗菌.除菌.净化功能抗菌材料的特除功能（具备CMA或CNAS标志） 14.所投洗碗机整机依据GB/T10125-2021，《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》对样品进行盐雾测试，测试环境在①盐水浓度:(50正负5）g/L pH值:6.5~7.2。（2)工作室温度:35+2℃(3)盐雾喷雾量:10-2.0（ml/80平方厘米/h），(4)放置方式:在盐雾箱中被试表面与垂直方向成15°~25°，并尽可能成20°对于不规则的试样，也应尽可能接近上述规定。(5)喷雾周期为≥240小时。设备通过测试无所致的斑点和(或)颜色变化(与明显的基体金属腐蚀产物的）表面无碎落，起皮，剥落，鼓泡，开裂，龟裂， 鸡爪状或星状缺陷导现像。提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志。 15.所投洗碗机洗涤后的餐具表面光洁，无附着物，无油渍和异味，必须提供洗碗机清洗过的餐具所含大肠菌群，沙门氏菌，游漓余氯指标的检测报告，依据GB14934-2016《食品安全国家标准消毒（餐）饮具》标准，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 16.所投洗碗机电控箱检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 17.洗碗机风机外壳出具电控箱外壳检测防护等级试验温度20-35℃，湿度25-75%RH,等级≥IP56的标准，报告并带有CMA和CNAS标识依据GB·/T4208-2017标准。，提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志）。 18.洗碗机洗涤餐具后所排水水质PH值达到中性6.5-8.5为标准依据·HJ1147-2020水质标准。洗碗机排水中悬浮物达到标准悬浮物以重量洗为依据＜4mg/L。依据HJ1147-2020,GB/T199-1898提供经国家质检部门认可的检验（检测）机构出具的有效检验（检测）报告（具备CMA或CNAS标志） 18.洗碗机所用的电机通过GB/T28575-2020标准依据检测报告（具备CMA或CNAS标志） 19.洗碗机所用的交流接触器通过GB/T14048.4-2020检测报告和强制性认证产品符合性自我声明 20.洗碗机所用的风机通过GB/T10563-2006/GB12350-2009检验依据的检测报告 21.洗碗机操作开关通过GB/T14048.5-2017检验报告，100万次循环次数实验符合要求。（具备CMA或CNAS标志）。 | 1 |
| Q03 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| Q04 | 收碗车 | 1.板材：食品接触级304板材，厚度1.2，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.采用38\*38-1.2不锈钢管，底部采用5寸防腐蚀耐高温性静音脚轮 4.防水缠膜包装 | 2 |
| Q05 | 污碟台 | 规格：1800x760x800mm 1.材质：采用304不锈钢磨砂板，台面厚度1.2mm，水池厚度1.0mm，加强筋厚度1.0mm； 2.支架脚通采用Φ43\*1.0mm不锈钢圆管，配不锈钢可调子弹脚； 3.支架横通采用Φ25\*1.0mm不锈钢管； 4.不锈钢落水器，具有拦渣功能.防反味功能。 | 1 |
| Q06 | 三星盆槽 | 规格：1800x760x800mm 1.主板采用优质304不锈钢1.2mm 厚， 2.星盆采用1.0mm不锈钢板材； 3.腿部采用φ38\*1.0mm不锈钢圆管无缝焊接； 4.横撑采用φ25\*1.0mm不锈钢圆管无 缝焊接； 5.配台式式铜芯冷热水龙头及不锈钢下 水口，里配不锈钢提篮； | 1 |
| Q07 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| Q08 | 热风循环消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 11 |
| Q09 | 碗碟柜 | 规格：1200x500x1800mm 1.板材：304不锈钢厚度1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.三门上掀门结构，便于最大程度敞门取物.放物 4.150mm高全钢欧式重力调脚，防水缠膜包装 | 1 |
| Q10 | 灭蝇灯 | 符合食品安全标准，光波诱蚊，仿生捕蚊，三维仿生光波，固化玻璃灯管节能省电，易于清洗无二次污染 | 2 |
|  | 烧水间 |  |  |
| R01 | 开水器连底座 | 12KW 不锈钢无磁设计，配有下水漏540\*50\*270+130. | 2 |
| R02 | 燃气壁挂炉 | 烤漆外观，冷冻保护，防干烧保护，故障自检，漏气保护，水电分离 国家二级能耗 | 2 |
|  | 员工餐厅 |  |  |
| S01 | 双层工作台 | 规格：1800x800x800mm 1.板材：304不锈钢厚度≥1.2mm，含镍8% 2.结构方式：全满焊焊接工艺，结实耐用，承重强， 3.四立腿采用38\*38-1.2不锈钢管 4.防水缠膜包装 ★ 提供304#不锈钢板材检测报告及设备检验报告 | 1 |
| S02 | 电子消毒柜 | 双门 1.板材：全不锈钢板材制作，910升，双门玻璃门设计。灯管紫外线消毒,四层,厚度0.8mm,； 2.内部高密度全发泡结构，确保保温和隔温效果最好； 3.腔体拉伸结构，无死角，便于清理卫生, 4.高温消毒模式，最高温度可到120摄氏度，有效杀灭病毒，确保饮食安全卫生 | 1 |
| S03 | 四人桌椅 | 木制四人餐桌的标准尺寸140cm\*80cm\*78cm，配套4把木制靠背椅 | 100 |
|  | 售饭区 |  |  |
|  | 筷子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 2 |
|  | 勺子机 | 不锈钢材质，紫外线消毒 | 2 |
|  | **暂列金** | **涉及食堂后期改造，如无此项可不计 38万元** |  |
|  | **3楼设备小计** | **221.31 万元** |  |
|  | **合计** | **730万元** |  |

★**注：1、以上设备包含所有技术支持，运输、人工、相关辅材、税金、相关设备接入口对接链接费等费用，为交钥匙工程。**

**2、除上述内容，还包含前期方案论证费用及后期验收费用，由此产生的一切费用由中标供应商行承担。**

**3、如对本招标文件有任何疑问或要求澄清，请按本招标文件的规定提出，否则视同理解和接受。**

**4、所有中标供应商均不得转让或分包给他人，一经发现，取消其供货资格，由此产生的一切经济损失由中标供应商自行承担。**

**5、招标文件未尽事宜，由采购人与中标供应商签订合同补充执行。**

# 第六章 投标文件格式

投 标 文 件

**（正本/副本）**

**项目名称：**

**项目编号：**

**招标内容：**

**投标人名称： （加盖公章）**

**投标人地址：**

**投标联系人： 电话:**

年 月 日

**目录**

**一、投标函**

附件1：法定代表人身份证明(法定代表人参加招标)

附件2：法定代表人授权书(委托代理人参加招标)

**二、报价一览表及投标报价明细表**

附件3：报价一览表

附件4：投标报价明细表

附件5：节能、环境标志产品优惠明细表

附件6：节能、环境标志产品证明材料

附件7：中小企业生产或销售的产品优惠明细表

附件8：中小企业声明函、监狱企业声明函

**三、投标人基本情况**

附件9：投标人基本情况表

附件10：拟投入本项目的人员一览表

附件11：业绩情况

**四、投标人的资格审查材料**

附件12：近3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

附件13：信用记录

附件14：诚信承诺函

附件15：售后服务承诺书

**五、货物说明**

附件16：技术需求逐条应答表

附件17：供应商的资格声明

**六、实施方案**

附件18：服务附表

**七、商务响应与偏离表**

**八、投标人认为需提供的其它资料**

## 一、投标函

致 (采购人或招标代理机构)：

我方己仔细研究了 (项目名称)的招标文件（项目编号： ）的全部内容，知悉参加投标的风险，我方承诺接受招标文件的全部条款且无任何异议。

一、我方同意在招标文件中规定的提交投标文件截止时间起 日内(投标文件有效期)遵守本投标文件中的承诺且在此期限期满之前均具有法律约束力。

二、我方提交投标文件保证投标文件提供的数据和材料是真实、准确的。否则，愿承担《政府采购法》第七十七条规定的法律责任。

三、我方愿意向贵方提供任何与本项采购有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

四、我方承诺遵守《政府采购法》的有关规定，保证在获得中标资格后，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，履行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

附件1：法定代表人身份证明(法定代表人参加招标)

附件2：法定代表人授权书(委托代理人参加招标)

投标人名称(盖单位章)：

法定代表人(签字)：

日期： 年 月 日

附件1

法定代表人身份证明(法定代表人参加招标)

投标人名称：

注册号：

注册地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

经营范围：主营： ；兼营：

姓名： 性别： 年龄： 系 （投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证复印件

投标人名称（盖单位章）：

日期： 年 月 日

附件2

法定代表人授权书(委托代理人参加招标)

本人 （姓名、职务）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权 （姓名、职务）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义：(1)签署、澄清、补正、修改、撤回、提交 （项目名称、项目编号）投标文件及报价； (2)签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

附：法定代表人身份证复印件

附：被授权人身份证复印件

投标人名称(盖单位章)：

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

## 二、报价一览表及投标报价明细表

附件3

**报价一览表**

**项目名称：**

**项目编号：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | | **备注** |
| 1 | 投标人名称 |  |  |
| 2 | 投标内容 |  |  |
| 3 | 投标总价 | 大写： 元  小写： 元 |  |
| 4 | 交货期限 |  |  |
| 5 | 投标有效期 |  |  |
| 6 | 其他事项声明 |  |  |

注: 1、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

2、完成本项目招标范围内所有货物、配套工具及包装、运输、装卸、安装调试、培训、保险、税金、前期方案论证费用及后期验收费用及其它附带服务的全部费用。

3、项目须附详细的投标报价明细表，投标报价明细表中金额和报价一览表金额一致。

投标人（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

附件4

**投标报价明细表**

**项目名称：**

**项目编号： 金额单位：元**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 单位 | 数量 | 单价 | 合价 | 品牌 | 规格型号 | 原产地及  生产厂家 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 报价 | | （大写） | | | | | | | |
| （小写） | | | | | | | |

注：1、投标人在此表后附其报价详细说明。

投标人（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

附件5

节能、环境标志产品优惠明细表

(若有，请如实填写)

（1）节能产品明细清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 制造商 | 品牌 | 产品名称、规格型号 | 认证证书号 | 节能产品认证证书有效截止日期 | 单位 | 数量 | 单价 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计金额 | | | | |  | | |

（2）环保产品明细清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 制造商 | 品牌 | 产品名称、规格型号 | 认证证书号 | 认证证书有效截止日期 | 单位 | 数量 | 单价 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计金额 | | | | |  | | |

注：

1、若无货物属于采购节能、环境标志产品的，则不填写此表。

投标人（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

附件6

节能、环境标志产品证明材料（如有）

## 1.节能产品：应在中国政府采购网（ http://www.ccgp.gov.cn ）可查

## 2.环境标志产品：应在中国政府采购网（ http://www.ccgp.gov.cn ）可查

## 3.采购节能、环境标志产品须提供认证证书。

## 4.证明材料加盖投标人公章。

附件7

**中小企业生产或销售的产品优惠明细表**

（若有，请如实填写）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 标段（包） | 小型和微型企业产品名称 | 数量 | 单价（元） | 合价（元） | 价格评审扣除金额（元） | 品牌型号规格 | 制造商  全称 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 本标段（包）总计： （元） | | | | | | |

注：

1、当一个标段（包）内有多个属于小型和微型企业的产品时， 供应商应按品目号详细填写。

2、栏目6=栏目5×招标文件规定的价格扣除比率的优惠幅度。

3、若所投的产品不具备此类评审优惠条件，本“中小价格扣除明细表” 不必填写。如不填写视同为无。

投标人（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

附件8

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商： （公章）

日 期： 年 月 日

**备注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

1. **投标人为中小企业时需提供本声明函，并完整填写从业人员、营业收入、资产总额等内容，否则评审时不能享受相应的价格扣除。**

残疾人福利性单位声明函（如有）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

## 三、投标人基本情况

附件9

投标人基本情况表

盖投标人单位章

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 | | |  | | | | | 法定代表人 |  |
| 组织机构代码 | | |  | | | | | 邮政编码 |  |
| 委托代理人 | | |  | | | | | 电子邮箱 |  |
| 上年营业收入 | | |  | | | | | 员工总人数 |  |
| 固定电话 | | |  | | | | |  |  |
| 营业执照 | 注册号码 | | |  | | 注册地址 | |  | |
| 发证机关 | | |  | | 发证日期 | |  | |
| 营业范围（主营） | | |  | | | | | |
| 营业范围（兼营） | | |  | | | | | |
| 基本账户开户行及帐号 | | | |  | | | | | |
| 税务登记机关 | | | |  | | | | | |
| 资质名称 | | | | | 等级 | | 发证机关 | 有效期 | |
|  | | | | |  | |  |  | |
|  | | | | |  | |  |  | |
| 备注 | |  | | | | | | | |

附件10

拟投入本项目的人员一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 职责分工 | 姓名 | 年龄 | 专业 | 岗位 | 执业  资格证 | 证件  种类 | 职称 | 备注 |
| 项目负责人 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 其他人员 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

注：1、后附全部人员证件复印件、专家介绍，加盖单位公章。

投标人名称：

法定代表人或其委托代理人(签字)：

日 期： 年 月 日

附件11

业绩情况

1. **已完成类似项目一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 采购人 | 采购人联系人及联系电话 | 交货期限 | 项目地点 | 项目规模 | 签约合同金额 | 合同内容 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 说明：附（评标办法要求提供的）证明材料。 | | | | | | | |

1. **目前正在完成的项目一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 采购人 | 采购人联系人及联系电话 | 交货期限 | 项目地点 | 项目规模 | 签约合同金额 | 合同内容 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 说明：附证明材料。 | | | | | | | |

投标人名称：

法定代表人或其委托代理人(签字)：

日 期： 年 月 日

## 四、投标人的资格审查材料

1）企业法人营业执照副本或事业单位法人证书副本复印件

2）税务登记证复印件（营业执照“三证合一”不需提供）

3） 组织机构代码证复印件（营业执照“三证合一”不需提供）

4）投标人须具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，须提供相关证明材料（新成立企业无需提供）；

5）投标人须具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，须附相关证明材料或声明：

6）投标人须具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录，须提供相关证明材料（新成立企业无需提供）。

7）近三年内，投标人在经营活动中没有重大违法记录，其中：

重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚；

供应商须提供参与本采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。

8）凡拟参加本次招标项目的投标人须提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn）中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统(http://www.gsxt.gov.cn)等列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的（至本项目开始报名之时起，经查询尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。。

注：1、以上复印件均需要加盖投标人行政原章。

2、依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

附件12

**近3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明**

我公司参与 （项目名称、编号）投标，本公司郑重声明，我方参加本项目政府采购活动前三年内无重大违法记录，符合《政府采购法》规定的供应商条件。若贵方在本项目采购过程中发现我方政府采购活动前三年内有重大违法记录，我公司将无条件退出本项目的投标，并承担因此引起的一切后果。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明

投标人名称（盖单位公章）：

法定代表人（签名）：

日 期： 年 月 日

注：近三年：成立三年以上的，为提交首次投标文件截止时间前三年内；成立不足三年的，为实际时间。

附件13

信用记录

依据财库[2016]125号文件规定，投标人须符合《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》的相关要求，即具有良好的信用记录等相关证明材料。

附件14

**企业招标诚信承诺书**

致招标人: 我单位在参加组织的 项目的招投标活动中，郑重承诺如下:

1. 我方申报的所有资料都是真实、准确、完整的;2、我方无资质挂靠或参与串标、围标、及抬标情形，项目经理或建造师，无其他中标(尚未开工)或在建工程;3、我方没有被各级行政主管部门做出停止市场行为的处罚;4、若我方中标，将严格按照规定及时与建设单位签订合同;5、若我方中标，将严格按照招标文件所承诺的报价、质量、工期、投标方案、建造师等内容组织实施;若我方违反上述承诺，隐瞒、提供虚假资料或不按招标文件要求组织实施，被贵方发现或被他人举报查实，无条件接受萧山区招投标管理办公室作出的取消投标资格、中标资格、不良行为记录的处罚。对造成的损失，任何法律和经济责任完全由我方负责。

投标人名称（盖单位公章）：

法定代表人（签名）：

日 期： 年 月 日

附件15

售后服务承诺书（格式自拟）

## 五、货物说明

一、技术参数、标准

（1）货物技术参数（指标）、功能等性能描述

（2）货物的规范资料、外观彩图及尺寸等描述（要求提供复印件）

（3）配置、技术成熟度、安全可靠说明

（4）货物适用环境和功能描述

（5）投标设备供货清单及技术响应表

（6）供应商认为有必要提供的其他说明材料

附件16

投标设备供货清单

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 单价 | 合价 | 品牌 | 规格型号 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 报价 | | （大写） | | | | | | | |
| （小写） | | | | | | | |

附注：本表必须根据第五部分“采购需求”的内容详细填写及说明，除清单内容外的设备，供应商可增项。（如果内容提供不全而导致对供应商不利评定的风险由供应商自行承担）

供应商（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

响应产品附件、备品备件及易损件清单（如有）

项目编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 单位 | 数量/台 | 金额（元） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

附注：供应商可按以上表格形式进行复制。

供应商（盖单位章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

日期： 年 月 日

技术规格条款偏离表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 招标文件技术需求条目编号及所要求内容 | 响应文件应答内容 | 相关技术证明文件中的描述在响应文件中的具体页码 | 偏离说明（无偏离，正/负偏离及偏离情况） |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

供应商名称：

法定代表人或其委托代理人(签字)： \_

日期： 年 月 日

注：

1、供应商应在响应技术文件中对本技术规格书逐条按顺序响应，做出必要的解释并列出技术偏差表。而不应完全复制招标文件中技术参数要求，统一回答“响应”“无偏离”“正偏离”等。对于没有逐条对照询价文件技术规格，说明所提供货物和服务已对找招标文件的技术规格做出了实质性的响应，或声明与技术规格条文的偏差和例外的条款，或未按照技术文件的要求提供相关证明材料的，将视同为不满足要求。

附件17

供应商的资格声明

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称 |  | | | |
| 注册地址 |  | | 邮政编码 |  |
| 联系方式 | 联系人 |  | 电话 |  |
| 传真 |  | 网址 |  |
| 法定代表人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 成立时间 |  | | | |
| 营业执照号 |  | | | |
| 注册资金 |  | | | |
| 开户银行 |  | | | |
| 基本账户  账号 |  | | | |
| 经营范围 |  | | | |
| 备注 |  | | | |

## 六、实施方案

附件18

服务附表

**项目编号：**

**投标人名称：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 服务网点名称 |  | | | | | 备注 |
| 地址 |  | | | | |
| 注册资本金 |  | 其中：投标人出资比例 | | |  | 提供相关证明材料（如：营业执照或租房合同等） |
| 员工总人数 |  | 其中：技术人员数 | | |  |
| 经营期限 |  | | | | |
| 售后服务协议 |  | | | | | 提供相关证明材料 |
| 售后服务内容 |  | | | | | 此部分内容做附件进行详细说明 |
| 服务承诺 |  | | | | |
| 工作业绩 |  | | | | | 提供相关证明材料 |
| 业务咨询电话 |  | | 传 真 |  | | 附人员身份证等相关证件 |
| 负责人 |  | | 联系电话 |  | |

投标人名称：

法定代表人或其委托代理人(签字)：

日 期： 年 月 日七、商务响应与偏离表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 文件条目号 | 招标文件商务条款 | 投标文件商务条款 | 响应与偏离 | 说明 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

说明：指付款条件、交货期限、质保期等商务要求，“响应与偏离”应注明“响应”或“偏离”。

投标人名称：

法定代表人或其委托代理人(签字)：

日 期： 年 月 日

## 八、投标人认为需要提供的其它资料（评标所需提供的其他必要材料）