|  |
| --- |
| **拜城县察尔齐镇1万吨冷库建设项目---制冷设备及附属设备项目清单** |
| 序号 | 产品名称 | 型号 | 数量 | 备注 |
| 1 | 制冷机组 | DBDL320MY | 2套 | 5000\*1700\*2300 |
| 功率300KW |
| 2 | 蒸发冷 | ZFL-2400 | 2套 | 逆流式 |
| 3 | 低压循环桶 | DH-TB-5.0 | 2套 | 带保温 |
| 4 | 储液器 | DH-3.5 | 2套 | 含压力容器证 |
| 5 | 冷风机 | LF350-0606W | 39台 | 　 |
| 电磁阀 | 丹佛斯DN32 | 32个 | 丹麦进口 |
| 6 | 铜管 | 45mm | 100米 | 　 |
| 7 | 制冷剂 | 东岳R507 | 1300瓶 | 环保制冷剂 |
| 8 | 冷冻油 | EF-POE-150 | 70桶 | 　 |
| 9 | 机组控制柜 | DH-320 | 2台 | 西门子PLC |
| 集中控制柜 | DH-350 | 2台 | 远程监控系统 |
| 10 | 压力调节阀 | A4A | 2只 | 　 |
| 11 | 截止阀 | DN25 | 30只 | 　 |
| 12 | 截止阀 | DN32 | 35只 | 　 |
| 13 | 截止阀 | DN40 | 25只 | 　 |
| 截止阀 | DN50 | 25只 | 　 |
| 14 | 截止阀 | DN65 | 25只 | 　 |
| 15 | 截止阀 | DN80 | 25只 | 　 |
| 16 | 截止阀 | DN100 | 10只 | 　 |
| 17 | 截止阀 | DN125 | 10只 | 　 |
| 截止阀 | DN150 | 10只 | 　 |
| 18 | 截止阀 | DN200 | 8只 | 　 |
| 19 | 钢材 | 5#角钢 | 300米 | 　 |
| 20 | 钢材 | 10#槽钢 | 180米 | 　 |
| 21 | 钢材 | 20#工字钢 | 120米 | 　 |
| 防锈漆 | 10公斤 | 10桶 | 　 |
| 22 | 面漆 | 10公斤 | 5桶 | 　 |
| 23 | 稀料 | 10公斤 | 20桶 | 　 |
| 24 | 橡塑棉保温 | B2 | 6立方 | 　 |
| 25 | 管道外防护 | 铝皮 | 500米 | 　 |
| 无缝钢管 | 25×3 | 120米 | 　 |
| 26 | 无缝钢管 | 32×3 | 1600米 | 　 |
| 27 | 无缝钢管 | 48×3 | 100米 | 　 |
| 28 | 无缝钢管 | 57×3.5 | 100米 | 　 |
| 29 | 无缝钢管 | 76×4 | 1600米 | 　 |
| 无缝钢管 | 89×4 | 100米 | 　 |
| 30 | 无缝钢管 | 108×4 | 100米 | 　 |
| 31 | 无缝钢管 | 133×4.5 | 100米 | 　 |
| 32 | 无缝钢管 | 159×4.5 | 100米 | 　 |
| 33 | 无缝钢管 | 219×8 | 100米 | 　 |
| 工程安装费 | 　 | 　 | 　 |
| 34 | 施工现场管理费 | 　 | 　 | 　 |
| 35 | 运费 | 　 | 　 | 　 |
| 36 | 除霜水泵 | 11KW | 2台 | 　 |
| 37 | 除霜上水管道 | 50镀锌管 | 350米 | 　 |
| 38 | 除霜下水管道 | 110镀锌管 | 350米 | 　 |
| 38 | 现场辅材 | 氮气 | 200瓶 | 　 |
| 　 | 　 | 氩气 | 60瓶 | 　 |
| 　 | 　 | 氧气 | 40瓶 | 　 |
| 　 | 　 | 乙炔 | 20瓶 | 　 |
| 　 | 　 | 电焊氩弧焊丝 | 8箱 | 　 |
| 　 | 　 | 现场消耗辅材 | 1项 | 　 |
|  | **制冷设备小计** |  |  | 设备生产厂家：天 津 市 丹 华 宏 业 制 冷 技 术 有 限 公 司 |
| 1 | 合力2吨叉车 | CPD20(2吨全交流锂电池平衡重式叉车） | 4 | 三级全自动，4.5米门架、货叉长度1.07米，全车实心胎、全自能充电机 1、全交流电控（行走交流、液压交流）2、交流免维护电机。3、新型集成式负荷传感转向器。4、行驶、制动时保持转向功能。5、动力转向。6、再生制动能量回收技术。7、新型液压动态负荷传感技术。8、坡道停车自制动。9、操作顺序保护10、驾驶者存在感应系统11、电控自保护12、CAN总线技术13、主回路紧急断电。14、行驶速度控制技术。15、二种行走模式选择功能，适应不同场合和工况的操作。16、全车配置LED灯，灯光节能80%以上。 |
| 2 | 运费及安装调试费 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | **叉车小计** |  |  |  |
| 　 | 马铃薯清洗分级筛选生产线（江西绿盟） | 420个/通道/分钟 |  | 　 |
| 1 | 倒果机-圆弧型倒果机 | 　 | 1 | 尺寸：匹配客户标准胶筐；功能：实现胶筐轻柔倒果；支架使用碳钢型材；PVC皮带2条；主驱动电机2台；含分流皮带机1套；含90度滚筒输送机1套；无动力自由托辊；备用皮带上果漏斗、皮带机；功率(KW): 2.25 |
| 2 | 小土豆筛选机 | 　 | 1 | 尺寸:3米\*1.2米 ；分选等级：2-3级；功率(KW): 2.2 |
| 3 | 提升机带初选 | 　 | 1 | 内宽1米、机架使用50\*50镀锌方管、摩擦带使用片基带、驱动电机2台、链条2条、变频调速、功率0.75千瓦、D63PVC滚筒 |
| 4 | 双通道重量分选机 | 　 | 1 | 机架使用50X50镀锌方管、分选速度320个/分钟/通道、分选效率60%、分选精度士15克(以200g砝码为基准)、V型单果排列输送2条、樁本Tsubaki 210A 果杯输送链2条、主驱动电机1台、特制专用马铃薯果杯、分选功能:重量、分选重量范围: 200-800克、机架使用碳钢板折弯成型、电磁阀数量:24、PVC皮带机出口: 12个、带闪灯视觉罩/内部品质分选仪部分，预留日后升级、功率(KW): 3.80 |
| 5 | 多层包装皮带机 | 　 | 6 | 机架使用100x50xT2.7镀锌方管、长度6米、中间有成品皮带、包装皮带机内宽365mm、减速电机、采用PVC蓝色输送带、每个包装台配装箱的不锈钢托盘和旋转连接桥(A10)、中间的顶部有空纸箱输送、包装台入口处，配旋转片刷、成品皮带机匹配包装台长度，内宽适应客户筐/箱宽度、功率(KW): 4.5 |
| 6 | 空箱输送系统 | 　 | 75 | 悬挂系统75米、铁丝篮放置空箱、链条输送、功率(KW): 1. 50 |
| 7 | 滚筒成品输送机+汇流 | 　 | 75 | 尺寸长度75米、采用动力堆积式滚筒，转弯轮滚筒汇流、减速电机、功率(KW) :2.50 |
| 8 | 控制系统 | 　 | 1 | UPS,电脑，控制系统，电控柜；功率(KW) :0.02 |
| 9 | 选装连接桥 | 　 | 6 | 每个包装台配装箱的不锈钢托盘和旋转连接桥 |
| 10 | 运费、安装调试试车费 | 　 | 　 | 　 |
|  | **马铃薯清洗分级筛选生产线小计** |  |  | 江西绿盟科技有限公司 |
| 　 | 总计 | 　 | 　 | 　 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |