

公开招标文件

采购项目编号：青海晟骋公招(货物) 2024-001

采购项目名称：化隆县年产3000吨菜籽油系列产品精
深加工项目

采购人：化隆回族自治县工业商务和信息化局

采购代理机构：青海晟骋工程项目管理有限公司

2024年1月

目 录

第一部分 投标邀请.....	4
第二部分 投标人须知.....	7
一、说明.....	7
1. 适用范围.....	7
2. 采购方式、合格的投标人.....	7
3. 投标费用.....	7
二、招标文件说明.....	7
4. 招标文件的构成.....	7
5. 招标文件、采购活动和中标结果的质疑.....	7
6. 招标文件的澄清或修改.....	8
三、投标文件的编制.....	8
7. 投标文件的语言及度量衡单位.....	8
8. 投标报价及币种.....	9
9. 投标保证金.....	9
10. 投标有效期.....	10
11. 投标文件构成.....	10
12. 投标文件的编制要求.....	11
四、投标文件的提交.....	11
13. 投标文件的提交.....	11
14. 提交投标文件的时间、地点、方式.....	11
15. 投标文件的补充、修改或者撤回.....	11
五、开标.....	11
16. 开标.....	11
六、资格审查程序.....	12
17. 资格审查.....	12

七、评审程序及方法.....	12
18. 评标委员会.....	12
19. 评审工作程序.....	14
20. 评审方法和标准.....	17
八、中标.....	19
21. 推荐并确定中标人.....	19
22. 中标通知.....	20
九、授予合同.....	20
23. 签订合同.....	20
十、其他.....	21
24. 串通投标的情形.....	21
25. 废标.....	21
十一、中标服务费.....	22
26. 中标服务费.....	22
第三部分 青海省政府采购项目合同书范本.....	23
第四部分 投标文件格式.....	37
封面（上册）.....	37
目录（上册）.....	38
(1) 投标函.....	39
(2) 法定代表人证明书.....	40
(3) 法定代表人授权书.....	41
(4) 投标人承诺函.....	42
(5) 投标人诚信承诺书.....	43
(6) 资格证明材料.....	44
(7) 财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料.....	45
(8) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料.....	46

(9) 无重大违法记录声明	47
(10) 投标保证金证明	48
目录（下册）	50
(11) 开标一览表（报价表）	51
(12) 分项报价表	52
(13) 技术规格响应表	53
(14) 投标产品相关资料	54
(15) 投标人的类似业绩证明材料	55
(17) 中小企业（监狱企业）声明函	57
(18) 残疾人福利性单位声明函	58
(19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项	59
第五部分 采购项目要求及技术参数	60
（一）投标要求	60
1. 投标说明	60
2. 重要指标	60
3. 商务要求	60
（二）项目概况及技术参数	62

第一部分 投标邀请

青海晟骋工程项目管理有限公司（以下均简称“采购代理机构”）受化隆回族自治县工业商务和信息化局（以下均简称“采购人”）委托,拟对化隆县年产3000吨菜籽油系列产品精深加工项目进行国内公开招标，现予以公告，欢迎潜在的投标人参加本次政府采购活动。

采购项目编号	青海晟骋公招(货物) 2024-001
采购项目名称	化隆县年产3000吨菜籽油系列产品精深加工项目
采购方式	公开招标
采购预算额度	20000000元
最高限价	20000000元
项目分包个数	无
各包要求	具体内容详见《招标文件》
投标人资格要求	<p>1、符合《政府采购法》第22条条件，并提供下列材料： <1>投标人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。 <2>财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。 <3>具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。 <4>参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。 <5>具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。</p> <p>2、经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。（提供“信用中国”网站下载的信用信息报告和相关查询截图，信用信息报告时间为投标截止时间前20天内。）</p> <p>3、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的</p>

	<p>不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>否则，皆取消投标资格；</p> <p>4、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动；</p> <p>5、本项目不接受投标人以联合体方式进行投标；</p>
公告发布时间	2024年1月14日
获取招标文件的时间期限	2024年1月15日至2024年1月19日， 每天上午00:00-12:00, 下午12:00-23:59
获取招标文件方式	政采云投标客户端
获取招标文件地点	<p>地址：供应商登录政采云平台 https://www.zcygov.cn/ 在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）</p> <p>联系人：韩先生</p> <p>电话：0971-4327069</p> <p>电子邮箱：qhscgc@163.com</p>
投标截止及开标时间	<p>2024年02月05日09时00分（北京时间）</p> <p>本次采购为全流程电子化，解密时长为30分钟。</p>
投标及开标地点	政采云投标客户端、海东市公共资源交易中心二号开标室
采购人联系人	<p>采购人：化隆回族自治县工业商务和信息化局</p> <p>联系人：马先生</p> <p>电 话：18909727878</p> <p>联系地址：化隆回族自治县工业商务和信息化局</p>
代理机构联系人	<p>代理机构：青海晟骋工程项目管理有限公司</p> <p>联系人：韩先生</p> <p>联系地址：西宁市城西区文景街7号（新华联家园一期）3号楼1单元1091室</p> <p>联系电话：0971-4327069</p> <p>邮箱：qhscgc@163.com</p>

代理机构开户行	青海银行股份有限公司海湖新区支行
收款人	青海晟骋工程项目管理有限公司
银行账号	0701201000249695
其他事项	<p>1、公告内容以《青海政府采购网》发布的为准，同时在《青海省公共资源交易网》《青海项目信息网》公示；</p> <p>2、本项目线上进行，供应商无需到现场开标；如非系统原因造成无法解密加密投标文件无法解密、加密投标文件无法的或非系统原因加密文件上传不成功或没办理 CA 锁而造成上传的视为无效投标，线上电子加密投标文件必须在投标文件递交截止时间前上传至电子开评标系统；</p> <p>3、线上电子化开评标系统操作及办理 CA 锁等相关事宜请咨询政采云：咨询电话：95763；</p> <p>4、线上 CA PC 咨询网址（可及时反馈问题截图，让客服快速定位问题）：http://tseal.cn/k.html，咨询电话：400-0878-198。</p> <p>5、本次采购为全流程电子化，解密时长为 30 分钟。</p>
财政监督部门及电话	<p>单位名称：化隆回族自治县财政局</p> <p>联系方式：0972-8715192</p>

青海晟骋工程项目管理有限公司

2024年1月14日

第二部分 投标人须知

一、说明

1. 适用范围

本次招标依据采购人的采购计划，仅适用于本招标文件中所叙述的项目。

2. 采购方式、合格的投标人

2.1 本次招标采取公开招标方式。

2.2 合格的投标人：详见第一部分“各包投标人资格要求”。

3. 投标费用

投标人应自愿承担与参加本次投标有关的费用。采购代理机构对投标人发生的费用不承担任何责任。

二、招标文件说明

4. 招标文件的构成

4.1 招标文件包括：

- (1) 投标邀请
- (2) 投标人须知
- (3) 青海省政府采购项目合同书范本
- (4) 投标文件格式
- (5) 采购项目要求及技术参数

4.2 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

5. 招标文件、采购活动和中标结果的质疑

投标人认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内以书面形式（如信件、传真等）通过政采云客户端向采购人或者采购代理机构提出质疑，不接受匿名质

疑。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑，对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。采购人或采购代理机构在收到书面质疑函后7个工作日内作出答复。

参与采购活动的投标人对评审过程或者结果提出质疑的，采购人、采购代理机构可以组织原评审委员会协助答复质疑。质疑事项处理完成后，采购人或采购代理机构应按照规定填写《青海省政府采购投标人质疑处理情况表》，并在15日内报同级政府采购监督管理部门备案。

投标人应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

6. 招标文件的澄清或修改

6.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

6.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人，并在发布本次招标公告的网站上发布变更公告；不足15日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

三、投标文件的编制

7. 投标文件的语言及度量衡单位

7.1 投标人提交的投标文件以及投标人与采购代理机构就此投标发生的所有来往函电均应使用简体中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

7.2 除招标文件中另有规定外，投标文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

7.3 附有外文资料的须翻译成中文，并加盖投标人公章，如果翻译的中文

资料与外文资料出现差异与矛盾时，以中文为准，其准确性由投标人负责。

8. 投标报价及币种

8.1 投标报价为投标总价。投标报价必须包括：产品及备品备件费、运杂费及运输损耗费、安装（人工）费、仓储保管费、装卸费、吊装费及场内二次转运费、管理费、风险费用、措施费、规费、系统联合安装调试及配合费、验收费、运行维护保管费及售前、售中、售后服务费、税金及不可预见费等全部一切费用。

8.2 投标报价有效期与投标有效期一致。

8.3 投标报价为闭口价，即中标后在合同有效期内价格不变。

8.4 投标币种是人民币。

9. 投标保证金

9.1 投标人须在投标截止期前按以下要求交纳投标保证金

投标保证金：

投标保证金：大写：叁拾玖万元整 小写：390000.00 元；

收款单位：青海晟骋工程项目管理有限公司

开 户 行：青海西宁农村商业银行股份有限公司市民中心支行

银行账号：8201 0000 0005 9100 0

联行号：4028 5102 0412

缴费时间：为了使项目顺利进行。请各供应商务必提前1天缴纳，并随时查看是否被退回。若因供应商未发现被退回，保证金缴款失败造成的废标，我公司概不负责，如项目变更开标时间，则保证金交纳时间相应顺延。

9.2 缴费方式：投标保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交；通过银行转账的，由投标人汇（转）入9.1条规定的账户。

9.3 投标保证金退还：投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，采购代理机构应当自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内，退还已收取的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

采购代理机构应当自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人的投标保证金或者

转为中标人的履约保证金。

采购代理机构逾期退还投标保证金的，除应当退还投标保证金本金外，还应当按中国人民银行同期贷款基准利率上浮20%后的利率支付超期资金占用费，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

9.4 投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

10. 投标有效期

从提交投标文件的截止之日起60日历日。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

11. 投标文件构成

投标人应提交相关证明材料，作为其参加投标和中标后有能力履行合同的证明。编写的投标文件须包括以下内容（格式见招标文件第四部分）：

11.1、投标文件（上册）（资格审查）

- （1）投标函
- （2）法定代表人证明书
- （3）法定代表人授权书
- （4）投标人承诺函
- （5）投标人诚信承诺书
- （6）资格证明材料
- （7）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料
- （8）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- （9）无重大违法记录声明
- （10）投标保证金证明

11.2 投标文件（下册）

- （11）开标一览表（报价表）
- （12）分项报价表
- （13）技术规格响应表
- （14）投标产品相关资料
- （15）投标人的类似业绩证明材料

- (16) 中小企业声明函（货物）
- (17) 中小企业（监狱企业）声明函
- (18) 残疾人福利性单位声明函
- (19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项

注：投标人须按上述内容、顺序和格式编制投标文件，并按要求编制目录、页码，并保证所提供的全部资料真实可信，自愿承担相应责任。

12. 投标文件的编制要求

12.1 投标人应按照招标文件所提供的投标文件格式，分别填写招标文件第四部分的内容，应分别注明所提供货物的名称、技术配置及参数、数量和价格等内容；招标文件要求签字、盖章的地方必须由投标人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章。

四、投标文件的提交

13. 投标文件的提交

13.1 本次招标采用线上提交响应文件的方式进行采购，线上响应文件必须在响应文件递交截止时间前上传至政采云平台。

14. 提交投标文件的时间、地点、方式

14.1 投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前，将投标文件上传至政采云投标客户端。

14.2 投标人在招标文件要求提交投标文件的截止时间及开标时间前，未将投标文件上传至政采云投标客户端、或文件解密失败的，视为无效投标。

15. 投标文件的补充、修改或者撤回

15.1 投标人在投标截止时间前，可以对所上传的投标文件进行补充、修改或者撤回，补充、修改或者撤回的内容作为投标文件的组成部分。

五、开标

16. 开标

16.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间进行。采购代理机构应当按本文件中确定的时间和地点组织开标活动。

采购人或者采购代理机构应当对开标、评标现场活动进行全程录音录像。

录音录像应当清晰可辨，音像资料作为采购文件一并存档。

16.2 开标由采购代理机构主持，邀请投标人参加。评标委员会成员不得参加开标活动。

16.3 开标时，由采购代理机构工作人员当众通过政采云客户端进行解密程序，公布投标人名称、投标价格和其他主要内容。

投标人不足3家的，不得开标。

16.4 开标过程应当由采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

六、资格审查程序

17. 资格审查

17.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格性审查文件（上册）进行审查。

17.2 合格投标人不足3家的，不得评标。

17.3 资格审查时，投标人存在下列情况之一的，按无效投标处理：

- (1) 不具备第一部分“投标邀请”中投标人资格要求的；
- (2) 未按招标文件要求交纳或未足额交纳投标保证金的；
- (3) 未按招标文件第11.1（1）-（10）要求提供相关资料的；
- (4) 资格性审查文件未按招标文件规定和要求签字、盖章的；
- (5) 投标有效期不能满足招标文件要求的；

七、评审程序及方法

18. 评标委员会

18.1 采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

（1）核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

- (2) 宣布评标纪律；
- (3) 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；
- (4) 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；
- (5) 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；
- (6) 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；
- (7) 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；
- (8) 核对评标结果，有20.4规定情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；
- (9) 评审工作完成后，按照规定由采购人向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；
- (10) 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

18.2 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

- (1) 严格遵守评审工作纪律,按照客观、公正、审慎的原则,根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；
- (2) 现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时,应当停止评审并向采购人或者采购代理机构书面说明情况；
- (3) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
- (4) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
- (5) 对投标文件进行比较和评价；
- (6) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；
- (7) 配合答复供应商的询问、质疑和投诉等事项,不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；
- (8) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

18.3 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人以上

单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

采购项目符合下列情形之一的，评标委员会成员人数应当为7人以上单数：

- (1) 采购预算金额在1000万元以上；
- (2) 技术复杂；
- (3) 社会影响较大。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标。采购代理机构工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。

评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。

18.4 采购代理机构应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。自行选定评审专家的，应当优先选择本单位以外的评审专家。

18.5 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。无法及时补足评标委员会成员的，采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

19. 评审工作程序

19.1 评标委员会应当对符合资格的投标人的符合性文件进行审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

19.1.1 投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

19.1.2 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 符合性审查文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (2) 未按第11.2（11）-（19）款要求提供相关资料的；
- (3) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (4) 产品交货时间不能满足招标文件要求的；
- (5) 投标总报价超过招标文件规定的采购预算额度或者最高限价的；
- (6) 投标产品未完全满足招标文件确定的重要技术指标、参数的；
- (7) 存在串通投标行为；
- (8) 投标报价出现前后不一致，又不按19.1.3进行确认的；
- (9) 评标委员会认为应按无效投标处理的其他情况；
- (10) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

19.1.3 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按19.1.1第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

19.2 评审过程中，在同等条件下，优先采购具有环境标志、节能、自主创新的产品。（注：环境标志产品是指由财政部、国家环境保护总局颁布的“环境标志产品政府采购清单”中的有效期内的产品；节能产品是指由财政部、国家发展改革委颁布的“节能产品政府采购清单”中的有效期内的产品。）

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》，属小型、微型企业制造的货物（产品），投标人须提供该制造（生产）企业出具的《中小企业声明函》，并由投标人加盖公章，其划型标准严格按照国家工信部、国家统计局、国家发改委、财政部出台的《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）执行。投标人提供的《中小企业声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

根据财政部、民政部、中国残疾人联合会出台的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号），属残疾人福利性单位的，投标人须提供《残疾人福利性单位声明函》，并由投标人加盖公章，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评标中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）或《政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定的划分标准，属监狱企业的，投标人须提供《中小企业（监狱企业）声明函》，并由投标人加盖公章，在采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的采购政策。（监狱企业参加政府采购活动时，还应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。）投标人提供的《中小企业（监狱企业）声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

19.3 在评审过程中，评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

19.4 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

19.5 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处。

19.6 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照报价最低的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。非单一产品采购项目，采购人应

当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

20. 评审方法和标准

20.1 依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等法律法规的规定，结合该项目的特点制定本评审办法。

20.2 本次评审方法采用综合评分法。

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

评审因素的设定应当与投标人所提供货物服务的质量相关，包括**投标报价、技术水平、履约能力、售后服务**等。资格条件不得作为评审因素。

评审因素应当细化和量化，且与相应的商务条件和采购需求对应。商务条件和采购需求指标有区间规定的，评审因素应当量化到相应区间，并设置各区间对应的不同分值。

评审标准和分值分配：

类别	项目	满分 分值	评审标准
投标 报价 30分	报价分	30	在所有的有效投标报价中，以最低投标报价为基准价，其价格分为满分。其他投标人的报价分统一按下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 价格权值 (30%) × 100 (四舍五入后保留小数点后两位)。注：1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》的相关规定，对小型和微型企业制造（生产）产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。2、残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。3、根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号），残疾人福利性单位视同小型、微型企业。

技术部分 50分	技术参数	31	技术参数（31分）：投标产品技术参数和配置完全满足或高于招标文件要求的，得31分；每有一项负偏离一项扣1分，扣完为止。此项以投标产品的产品检验报告或证明技术参数响应的彩页等相关资料为准。
	环保和节能	1	所投产品为环保产品的，每提供1份得0.5分，满分0.5分；所投产品为节能产品的，每提供1份得0.5分，满分0.5分；未提供不得分。该项得分的认定以《国家节能产品认证证书》《中国环境标志产品认证证书》或政府部门公布的《节能产品政府采购清单》《环境标志产品政府采购清单》网页截屏为准。
	项目管理及实施方案	18	设置了项目管理机构，并且有科学、具体的项目管理措施，包含：1. 实施计划 2. 实施团队 3. 实施进度 4. 质量控制措施 5. 安全保障措施 6. 安装调试运行方案。针对上述内容方案完整全面、与项目实际要求匹配，有具体详细的阐述且完全符合项目要求的得18分，上述6项方案内容中存在缺陷或不足的，每有一项扣1.5分，未提供方案的每有一项扣3分，扣完为止。
商务部分 20分	履约能力	10	业绩情况：提供（近三年）自2021年01月01日至今已完成的类似业绩证明材料（需提供包含合同首页、标的及金额所在页、供货合同签字盖章页的合同协议书复印（或扫描）件）。每提供1项得2分，满分10分，不提供不得分。
	售后服务	10	售后服务计划及措施： （1）针对该项目须有完善的售后服务体系，包含：1. 售后服务机构和人员；2. 售后服务内容及流程；3. 售后服务响应时间和服务质量；4. 售后服务方式和特色。针对上述内容售后服务方案完整全面、与项目实际要求匹配，有具体详细的阐述且符合项目要求的得8分，上述4项方案内容中存在缺陷或不足的，每有一项扣1分，未提供方案的每有一项扣2分，扣完为止。

		(2) 提供售后服务相关承诺的, 得 2 分; 未提供不得分。
内容存在缺陷或不足是指: 方案内容不切合行业实际、不符合行业政策, 或存在项目名称错误、地点区域错误、内容与本项目需求无关、方案内容矛盾或表述前后不一致、仅有框架或标题、适用的标准(方法)错误、明显复制其他项目内容或内容不适用项目实际情况或内容存在逻辑漏洞错误。		

20.3 采用综合评分法的, 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的, 按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

20.4 评标结果汇总完成后, 除下列情形外, 任何人不得修改评标结果:

- (1) 分值汇总计算错误的;
- (2) 分项评分超出评分标准范围的;
- (3) 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的;
- (4) 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前, 经复核发现存在以上情形之一的, 评标委员会应当当场修改评标结果, 并在评标报告中记载; 评标报告签署后, 采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的, 应当组织原评标委员会进行重新评审, 重新评审改变评标结果的, 书面报告本级财政部门。

投标人对以上情形提出质疑的, 采购人或者采购代理机构可以组织原评标委员会进行重新评审, 重新评审改变评标结果的, 应当书面报告本级财政部门。

八、中标

21. 推荐并确定中标人

21.1 采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内, 在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的, 由采购人或者采购人委托评标委员会按照报价作最低的方式确定中标人。

21.2 采购人自行组织招标的, 应当在评标结束后5个工作日内确定中标人。

21.3 采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

22. 中标通知

22.1 采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体上公告中标结果。

22.2 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限以及评审专家名单。

22.3 中标公告期限为1个工作日。

22.4 在公告中标结果的同时，采购代理机构应当向中标人发出中标通知书；对投标无效的投标人，采购人或采购代理机构应当告知其投标无效的原因；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

22.5 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

九、授予合同

23. 签订合同

23.1 采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

23.2 签订合同时，可将中标人的投标保证金转为中标人的履约保证金或中标人应当以支票、汇票、本票等非现金形式向采购人指定的账户交纳履约保证金。

23.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可重新开展政府采购活动。

23.4 招标文件、中标人的投标文件、中标通知书及其澄清、说明文件、承诺等，均为签订采购合同的依据，作为采购合同的组成部分。

23.5 采购合同签订之日起2个工作日内，由采购人将采购合同在青海政府采购网上公告，但采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

23.6 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

23.7 采购人或者采购代理机构应当按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。验收书应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。

23.8 采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

23.9 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

23.10 采购人、采购代理机构应当建立真实完整的招标采购档案，妥善保存每项采购活动的采购文件。

十、其他

24. 串通投标的情形

24.1 投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。

24.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

25. 废标

25.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

(1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的。

(2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(3) 投标人的报价均超出采购预算，采购人不能支付的。

(4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，由采购人或者采购代理机构发布废标公告。

25.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

(1) 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

(2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

十一、中标服务费

26. 中标服务费

26.1 收取对象：供应商。

26.2 收费金额：按采购代理合同约定执行

说明：根据《关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格[2015]299号）规定，实行市场调节价，应严格遵守《价格法》、《关于商品和服务实行明码标价的规定》等法律法规的规定，由采购人和采购代理机构共同确定合理的收费金额。

其他未尽事宜，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的有关条款执行。

采 购 人（以下简称甲方）：

中 标 人（以下简称乙方）：

甲、乙双方根据 2024 年 月 日（化隆县年产 3000 吨菜籽油系列产品精深加工项目）采购项目（青海晟骋公招(货物) 2024-001）的招标文件要求和青海晟骋工程项目管理有限公司出具的《中标通知书》，并经双方协商一致，签订本合同协议书。

一、签订本政府采购合同的依据

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分：

1. 招标文件；
2. 招标文件的澄清、变更公告；
3. 中标人提交的投标文件；
4. 招标文件中规定的政府采购合同通用条款；
5. 中标通知书。
6. 青海省政府采购计划备案表（审核）表；
7. 履约保证金回单。

二、合同标的及金额

单位：元

序号	产品名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量及单位	单价	合计	免费质保期

根据上述政府采购合同文件要求，本政府采购合同的总金额为人民币 _____（大写）_____ 元。

本合同以人民币进行结算，合同总价包括：产品及备品备件费、运输费及运输损耗费、安装（人工）费、仓储保管费、装卸费、吊装费及场内二次转运费、管理费、风险费用、措施费、规费、系统联合安装调试及配合费、验收费、运行维护保管费及售前、售中、售后服务费、税金及不可预见费等全部一切费用。

三、交付时间、地点和要求

1. 交货时间：合同签订之日起60个工作日；

交货地点：采购人指定地点；

2. 乙方提供不符合招标文件、投标文件和本合同规定的产品，甲方有权拒绝接受。

3. 乙方应将提供产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4. 甲方应当在到货（安装、调试完）后5个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视为验收合格。验收合格后，由甲乙双方签署产品验收单并加盖采购人公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方应提供该项目验收报告交同级财政监管部门，由财政部门按规定程序抽验后办理资金拨付。

6. 甲方在验收过程中发现乙方有违约问题，可按招标文件、投标文件的规定要求乙方及时予以解决。

7. 乙方向甲方提供产品相关完税销售发票。

四、付款方式

合同签订后，甲方按合同金额向乙方支付合同总价款的30%，乙方所交付的产品到货施工安装进度达到80%，甲方按合同金额向乙方支付至合同总价款的70%；乙方所交付的产品全部安装调试完毕后（确保正常运行）经甲方验收合格，由甲方按合同金额向乙方支付至合同总价款的97%；剩余合同总价款3%转为质保金，待质保期满且产品无质量问题后，由乙方提出书面申请甲方以转账方式予以退还，不计利息。

五、合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

六、违约责任

1. 乙方所提供的产品规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换；更换不及时，按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的，质保金全额扣除，并由乙方赔偿由此引起的甲方的一切经济损失。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方权益而引发纠纷或诉讼的，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4. 甲方无故延期接受货物和乙方逾期交货的，每天应向对方偿付未交货物的货款3%的违约金，但违约金累计不得超过违约货款的5%，超过_____天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失。

5. 乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额的5%向甲方支付违约金。

6. 乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从履约保证金中扣除，不足另补。

7. 其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

七、不可抗力

不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在_____天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

八、知识产权：详见合同通用条款

九、其他约定：无

十、合同争议解决

1. 因产品质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由甲方承担；产品不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁或向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 诉讼期间，本合同继续履行。

十一、合同生效及其它：

1. 本合同一式捌份，经双方签字，并加盖公章即为生效。如有遗失，概不负责。

2. 本合同未尽事宜，按《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

3. 本合同的组成包含《合同通用条款》。

甲方（盖章）：

法定代表人或委托代理人：

地址：

联系电话：

签约时间： 年 月 日

乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人：

开户银行：

账号：

地址：

联系电话：

采购代理机构：

负责人或经办人：

时间： 年 月 日

合同通用条款

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》的规定，合同双方经协商达成一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”指甲乙双方签署的、载明的甲乙双方权利义务的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

1.2 “合同金额”指根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价款。

1.3 “合同条款”指本合同条款。

1.4 “货物”指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切产品、设备、机械、仪表、备件等，包括辅助工具、使用手册等相关资料。

1.5 “服务”指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

1.6 “甲方”指购买货物和服务的单位。

1.7 “乙方”指提供本合同条款下货物和服务的公司或其他实体。

1.8 “现场”指合同规定货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同条款下的货物符合合同规定的活动。

1.10 原厂商：产品制造商或在中国境内设立的办事或技术服务机构。除另有说明外，本合同文件所述的制造商、产品制造商、制造厂家、产品制造厂家均为原厂商。

1.11 原产地：指产品的生产地，或提供服务的来源地。

1.12 “工作日”指国家法定工作日，“天”指日历天数。

2. 技术规格要求

2.1 本合同条款下提交货物的技术规格要求应等于或优于招标文件技术规格要求。若技术规格要求中无相应规定，则应符合相应的国家有关部门最新颁布的相应正式标准。

2.2 乙方应向甲方提供货物及服务有关的标准的中文文本。

2.3 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

3. 合同范围

3.1 甲方同意从乙方处购买且乙方同意向甲方提供的货物及其附属货物，消耗性材料、专用工具等，包括各项技术服务、技术培训及满足合同货物组装、检验、培训、技术服务、安装调试指导、性能测试、正常运行及维修所必需的技术文件。

3.2 乙方应负责培训甲方的技术人员。

3.3 按照甲方的要求，乙方应在合同规定的质量保证期和免费保修期内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对软件产品进行免费升级，同时在合同规定的质量保证期和免费保修期满后，以最优惠的价格，向买方提供合同货物大修和维护所需的配件及服务。

4. 合同文件和资料

4.1 乙方在提供仪器设备时应同时提供中文版相关的技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册等。

4.2 未经甲方事先的书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，如向与履行本合同有关的人员提供，则应严格保密并限于履行本合同所必须的范围。

5. 知识产权

5.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。

5.2 任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。

5.3 双方应共同遵守国家有关版权、专利、商标等知识产权方面的法律规定，相互尊重对方的知识产权，对本合同内容、对方的技术秘密和商业秘密负有保密责任。如有违反，违约方负相关法律责任。

5.4 在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息的信息的知识产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。

5.5 乙方保证拥有由其提供给甲方的所有软件的合法使用权，并且已获得进行许可的正当授权及其有权将软件许可及其相关材料授权或转让给甲方。甲方可独立对本合同条款下软件产品进行后续开发，不受版权限制。乙方承诺并保证甲方除本协议的付款义务外无需支付任何其它的许可使用费，以非独家的、永久的、全球的、不可撤销的方式使用本合同条款下软件产品。

6. 保密

6.1 在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的保密信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。

6.2 保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：

6.2.1 任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息；

6.2.2 任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数量、品牌等；

6.2.3 任何对方的技术秘密或专有知识、文件、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密。

6.3 乙方应根据甲方的要求签署相应的保密协议，保密协议与本条款存在不一致的，以保密协议为准。

7. 质量保证

7.1 货物质量保证

7.1.1 乙方必须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

7.1.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费予以改进或更换。

7.1.3 根据乙方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应书面

通知乙方。接到上述通知后，乙方应及时免费更换或修理破损货物。乙方在甲方发出质量异议通知后，未作答复，甲方在通知书中所提出的要求应视为已被乙方接受。

7.1.4 乙方在收到通知后虽答复，但没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。甲方可从合同款或乙方提交的履约保证金中扣款，不足部分，甲方有权要求乙方赔偿。甲方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

7.1.5 合同条款下货物的质量保证期自货物通过最终验收起算，合同另行规定除外。

7.2 辅助服务质量保证

7.2.1 乙方保证免费提供合同条款下的软件产品原厂商至少一年软件全部功能及其换代产品的升级与技术支持服务（包含任何版本升级、产品换代、更新及在原有产品基础上的拆解、完善、合并所产生的新产品，提供升级产品介质及授权，要求原厂商承诺，并加盖原厂商公章），不得出现因货物停售、转产而无法提供上述支持服务。

7.2.2 乙方应保证合同条款下所提供的服务包括培训、安装指导、单机调试、系统联调和试验等，按合同规定方式进行，并保证不存在因乙方工作人员的过失、错误或疏忽而产生的缺陷。

8. 包装要求

8.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。

8.2 包装应适应于远距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。

8.3 乙方所提供的货物包装均为出厂时原包装。

8.4 乙方所提供货物必须附有质量合格证，装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品，有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

8.5 货物运输中的运输费用和保险费用均由乙方承担。运输过程中的一切损失、损坏均由乙方负责。

9. 价格

9.1 乙方履行合同所必须的所有费用，包括但不限于货物及部件的设计、检测与试验、制造、运输、装卸、保险、单机调试、安装调试指导、技术资料、培训、交通、人员、差旅、质量保证期服务费、其他管理费用、所有的检验、测试、调试、验收、试运行费用等均已包括在合同价格中。

9.2 本合同价格为固定价格，包括了乙方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及乙方应承担的一切税费。

9.3 检验费用

9.3.1 乙方必须负担本条款下属于乙方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责乙方派往买方组织的检验、测试和验收人员的所有费用。

9.3.2 甲方按合同计划参加在乙方工厂所在地检验、测试和验收的费用全部由乙方负责并已包含在合同总价中。

9.3.3 甲方检验人员已到卖方所在地，测试无法依照合同进行，而引起甲方人员延长逗留时间，所有由此产生的包括甲方人员在内的直接费用及成本由乙方承担。

10. 交货方式及交货日期

交货方式：现场交货，乙方负责办理运输和保险及安装调试。

交货期应根据产品的特点实事求是填写，进口产品90个工作日内，国产产品60个工作日内。特殊产品交货期需说明。

交货日期：所有货物运抵现场安装调试并经采购人验收合格之日。

11. 检验和验收

11.1 开箱验收

11.1.1 货物运抵现场后，双方应及时开箱验收，并制作验收记录，以确认与本合同约定的数量、型号等是否一致。

11.1.2 乙方应在交货前对货物的质量、规格、数量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、数量的检验不应视为最终检验。

11.1.3 开箱验收中如发现货物的数量、规格与合同约定不符，甲方有权拒收货物，乙方应及时按甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措

施，直至开箱验收合格，方视为乙方完成交货。

11.2 检验验收

11.2.1 交货完成后，乙方应及时组装、调试、试运行，按照合同专用条款规定的试运行完成后，双方及时组织对货物检验验收。合同双方均须派人参加合同要求双方参加的试验、检验。

11.2.2 在具体实施合同规定的检验验收之前，乙方需提前提交相应的测试计划（包括测试程序、测试内容和检验标准、试验时间安排等）供甲方确认。

11.2.3 除需甲方确认的试验验收外，乙方还应对所有检验验收测试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应提供这些记录给买方。

11.2.4 检验测试出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新测试直至合格为止；
- b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新测试直至合格为止；

无论选择何种方式，甲方因此而发生的因卖方原因引起的所有费用均由乙方负担。

11.3 使用过程检验

11.3.1 在合同规定的质量保证期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等，由甲方组织质检（相关检测费用由卖方承担），据质检报告及质量保证条款向卖方提出索赔，此索赔并不免除乙方应承担的合同义务。

11.3.2 如果合同双方对乙方提供的上述试验结果报告的解释有分歧，双方须于出现分歧后10天内给对方声明，以陈述己方的观点。声明须附有关证据。分歧应通过协商解决。

12. 付款方法和条件

本合同条款下的付款方法和条件在“青海省政府采购项目合同书”中具体规定。

13. 履约保证金

13.1 项目履约保证金不得超过合同价款的10%。

13.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

13.3 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交（招标文件中另

有约定的除外)：

13.3.1 甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行出具的履约保函；

13.3.2 支票或汇票。

13.4 乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。货物验收合格后，甲方将履约保证金退还乙方或转为质量保证金。

14. 索赔

14.1 货物的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2 在履约保证期和检验期内，乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk，并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应相应延长修补或更换件的履约保证期。

14.3 乙方收到甲方发出的索赔通知之日起5个工作日内未作答复的，甲方可从合同款或履约保证金中扣回索赔金额，如金额不足以补偿索赔金额，乙方应补足差额部分。

15. 迟延交货

15.1 乙方应按照合同约定的时间交货和提供服务。

15.2 除不可抗力因素外，乙方迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

15.3 在履行合同过程中，乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

16. 违约赔偿

除不可抗力因素外，乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金每日按合同总价款的千分之五计收。

17. 不可抗力

17.1 双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

17.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后以书面形式通知另一方。

17.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

18. 税费

与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

19. 合同争议的解决

19.1 甲方和乙方由于本合同的履行而发生任何争议时，双方可先通过协商解决。

19.2 任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议，则双方中任何一方均应向甲方所在地人民法院起诉。

20. 违约解除合同

20.1 出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向乙方索赔的权利。

20.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

20.1.2 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

20.1.3 乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的。

20.2 甲方全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

21. 破产终止合同

乙方破产而无法完全履行本合同义务时，甲方可以书面方式通知乙方终止合同而不给予乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

22. 转让和分包

22.1 政府采购合同不能转让。

22.2 经甲方书面同意乙方可以将合同条款下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

23. 合同修改

政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同

24. 通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

25. 计量单位

除技术规范中另有规定外, 计量单位均使用国家法定计量单位。

26. 适用法律

本合同按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

第四部分 投标文件格式

封面（上册）

青海省政府采购项目

投标文件

（上册）

（资格审查文件）

采购项目编号：

采购项目名称：

投标人：_____（公章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

目录（上册）

（1）投标函·····	所在页码
（2）法定代表人证明书·····	所在页码
（3）法定代表人授权书·····	所在页码
（4）投标人承诺函·····	所在页码
（5）投标人诚信承诺书·····	所在页码
（6）资格证明材料·····	所在页码
（7）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料·····	所在页码
（8）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料·····	所在页码
（9）无重大违法记录声明·····	所在页码
（10）投标保证金证明·····	所在页码

(1) 投标函

投标函

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

我们收到采购项目名称（采购项目编号）招标文件，经研究，法定代表人（姓名、职务）正式授权（委托代理人姓名、职务）代表投标人（投标人名称、地址）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 我方已详阅招标文件的全部内容，包括澄清、修改条款等有关附件，承诺对其完全理解并接受。

2. 投标有效期：从提交投标文件的截止之日起_____日历日内有效。如果我方在投标有效期内撤回投标或中标后不签约的，投标保证金将被贵方没收。

3. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料，理解并接受贵方制定的评标办法。

4. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：_____

邮编：_____

电话：_____

传真：_____

法定代表人姓名：_____

职务：_____

投标人：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

(2) 法定代表人证明书

法定代表人证明书

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

（法定代表人姓名）现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

法定代表人基本情况：

性别：_____ 年龄：_____ 民族：_____

地址：_____

身份证号码：_____

附法定代表人第二代身份证双面扫描（或复印）件

投标人：

（公章）

年 月 日

(3) 法定代表人授权书

法定代表人授权书

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，法定地址_____。

（法定代表人姓名）特授权（委托代理人姓名）代表我单位全权办理
_____项目的投标、答疑等具体工作，并签署全部有关的
文件、资料。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

被授权人联系电话：

被授权人（委托代理人）签字或盖章：_____ 职务：_____

授权人（法定代表人）签字或盖章：_____ 职务：_____

附被授权人第二代身份证双面扫描（或复印）件

投标人：

（公章）

年 月 日

(4) 投标人承诺函

投标人承诺函

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

关于贵方2024年 月 日_____ (项目名称)，项目编号采购项目，本签字人愿意参加投标，提供采购一览表中要求的所有产品，并证实提交的所有资料是准确的和真实的。同时，我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1. 完全理解和接受招标文件的一切规定和要求；

2. 若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订采购合同，并且严格履行合同义务，按时交货，提供优质的产品和服务。如果在合同执行过程中，发现质量、数量出现问题，我方一定尽快更换或补退货，并承担相应的经济责任；

3、我方保证甲方在使用该产品或其任何一部分时，不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉，若有违犯，愿承担相应的一切责任。

4、我方承诺，除招标文件中规定的进口产品外，所投的产品均为国产产品，且均符合国家强制性标准。若有不实，愿承担相应的责任。

5、在整个招标过程中我方若有违规行为，贵方可按招标文件之规定给予处罚，我方完全接受。

6、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

投标人：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

(5) 投标人诚信承诺书

投标人诚信承诺书

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

为了诚实、客观、有序地参与青海省政府采购活动，愿就以下内容作出承诺：

一、自觉遵守各项法律、法规、规章、制度以及社会公德，维护廉洁环境，与同场竞争的其他投标人平等参加政府采购活动。

二、参加采购代理机构组织的政府采购活动时，严格按照招标文件的规定和要求提供所需的相关材料，并对所提供的各类资料的真实性负责，不虚假应标，不虚列业绩。

三、尊重参与政府采购活动各相关方的合法行为，接受政府采购活动依法形成的意见、结果。

四、依法参加政府采购活动，不围标、串标，维护市场秩序，不提供“三无”产品、以次充好。

五、积极推动政府采购活动健康开展，对采购活动有疑问、异议时，按法律规定的程序实名反映情况，不恶意中伤、无事生非，以和谐、平等的心态参加政府采购活动。

六、认真履行中标人应承担的责任和义务，全面执行采购合同规定的各项内容，保质保量地按时提供采购物品。

若本企业（单位）发生有悖于上述承诺的行为，愿意接受《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购法实施条例》中对投标人的相关处理。

本承诺是采购项目投标文件的组成部分。

投标人： (公章)

法定代表人或委托代理人： (签字或盖章)

年 月 日

（6）资格证明材料

资格证明材料

资格证明材料包括：

（1）提供有效的营业执照、税务登记证、机构代码证或三证（五证）合一统一社会信用代码证及其他资格证明文件（扫描或复印件）；

企业法人需提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”；事业法人需提交“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”；其他组织需提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”；个体工商户需提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；自然人需提交身份证明。

（2）招标文件规定的有关资格证书、许可证书、认证等；

（3）投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

(7) 财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料

按照招标文件第2.2款（1）中第<2>条规定提供以下相关材料。

1、投标人是法人的，提供基本开户银行近三个月内出具的资信证明（同时提供基本存款账户开户许可证）或（2022年度）经第三方审计的财务状况报告（扫描或复印件应全面、完整、清晰），包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务（会计）报表附注，并提供第三方机构的营业执照、执业证书。投标人是其他组织和自然人，没有经审计的财务报告，可以提供基本开户银行出具的资信证明（同时提供基本存款账户开户许可证）。

2、近半年任意三个月的依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人须提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

(8) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

为保证本项目合同的顺利履行，投标人必须具备履行合同的设备和专业技术能力，须提供必须具备履行合同的设备和专业技术能力的承诺函（格式自拟），并提供相关设备的购置发票或相关人员的职称证书、用工合同等证明材料。

(9) 无重大违法记录声明

无重大违法记录声明

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

我单位参加本次政府采购项目活动前三年内，在经营活动中无重大违法活动记录，符合《政府采购法》规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

附：“信用中国”网站下载的信用信息报告和相关网站查询截图，信用信息报告时间为投标截止时间前20天内。

投标人： (公章)

法定代表人或委托代理人： (签字或盖章)

年 月 日

(下册)

青海省政府采购项目

投标文件

(下册)

采购项目编号：

采购项目名称：

投标人：_____（公章）

法定代表人或委托代理人：_____（签字或盖章）

年 月 日

目录（下册）

(11) 开标一览表（报价表）	所在页码
(12) 分项报价表	所在页码
(13) 技术规格响应表	所在页码
(14) 投标产品相关资料	所在页码
(15) 投标人的类似业绩证明材料	所在页码
(16) 中小企业声明函（货物）	所在页码
(17) 中小企业（监狱企业）声明函	所在页码
(18) 残疾人福利性单位声明函	所在页码
(19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项	所在页码

(11) 开标一览表（报价表）

开标一览表（报价表）

单位：元

投标人名称	
投标报价	大写： 小写：
交货期	
免费质保期	
优惠条件及其他	

注：1. 填写此表时不得改变表格形式。

2. “投标报价”为投标总价。投标报价必须包括：产品及备品备件费、运输费及运输损耗费、安装（人工）费、仓储保管费、装卸费、吊装费及场内二次转运费、管理费、风险费用、措施费、规费、系统联合安装调试及配合费、验收费、运行维护保管费及售前、售中、售后服务费、税金及不可预见费等全部一切费用。

3. “交货期”是指产品能够交付使用的时间。

4. 投标报价不能有两个或两个以上的报价方案，否则投标无效。

投标人： (公章)

法定代表人或委托代理人： (签字或盖章)

年 月 日

(12) 分项报价表

分项报价表

投标人名称:

单位: 元

序号	产品名称	品牌	规格 型号	生产厂家	数量及 单位	单价	合计	备注
1								
2								
3								
4								
...								
投标总价		大写: 小写:						

注: 1. 本表应依照每包采购一览表中的产品序号按顺序逐项填写, 不得遗漏, 否则, 按无效投标处理。

2. 投标报价不能有两个或两个以上的报价方案。

投标人:

(公章)

法定代表人或委托代理人:

(签字或盖章)

年 月 日

(13) 技术规格响应表

技术规格响应表

投标人名称:

包号: /

采购需求技术参数、指标		投标产品技术参数、指标		偏离	
序号	名称	技术参数及配置	名称	技术参数及配置	
1					
2					
...					

注: 1. 本表应按照每包“项目概况及技术参数”中产品序号的指标逐项填写, 不得遗漏, 不得修改格式, 否则, 按无效投标处理。

2. “投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品检验报告或证明技术参数响应的彩页等相关资料实质性响应情况相一致。若在评标环节发现该项与投标文件中提供的产品检验报告或证明技术参数响应的彩页等相关资料实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的, 按无效投标处理。

3. 填写此表时以招标项目参数要求为基本投标要求, 满足招标项目参数要求的指标需列出“0”; 超出、不满足招标项目参数要求的指标需列出“+”、“-”偏差, 并做出详细说明; 如果只注明“+”、“-”或未填写, 将视为该项指标不响应。

4. 投标人响应采购需求应具体、明确, 含糊不清、不确切或伪造、编造证明材料的, 按照实质性不响应处理。对伪造、编造证明材料的, 将报告本级财政部门。

投标人:

(公章)

法定代表人或委托代理人:

(签字或盖章)

年 月 日

(14) 投标产品相关资料

投标产品相关资料

根据采购项目内容，投标时提供国家认可的质监机构出具的投标产品的产品检验报告或证明技术参数响应的彩页等相关资料。

（15）投标人的类似业绩证明材料

投标人的类似业绩证明材料

提供近三年（2021年1月1日至今）的已完成的类似业绩证明材料。类似业绩是指与采购项目在产品类型等方面相同或相近的项目。（需提供包含合同首页、标的及金额所在页、供货合同签字盖章页的合同协议书复印（或扫描）件）。

（16）中小企业声明函（货物）

中小企业声明函（货物）

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

(17) 监狱企业证明资料

监狱企业证明资料

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

备注：按《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》

(财库〔2014〕68号)文件规定提供证明文件（复印件）。

企业名称（盖章）：

日期：

（18）残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

致：青海晟骋工程项目管理有限公司

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，本单位在职职工人数为_____人，安置的残疾人人数为_____人。且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：若无此项内容，可不提供此函。

企业名称（盖章）：

日期：

(19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项

投标人认为在其他方面有必要说明的事项

根据采购项目内容，提供详细项目实施方案和供应商认为在其他方面有必要说明的事项、承诺等。(格式自定)

第五部分 采购项目要求及技术参数

（一）投标要求

1. 投标说明

1.1 投标人可以按照招标文件规定的包号选择投标，但必须对所投包号中的所有内容作为一个整体进行投标，不能拆分或少报。否则，投标无效。

1.2 “投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品产品相关支撑材料的实质性响应情况相一致。若在评标环节发现该项与投标文件中提供的产品产品相关支撑材料等证明材料的实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效投标处理。填写此表时以招标项目参数要求为基本投标要求，满足招标项目参数要求的指标需列出“0”；超出、不满足招标项目参数要求的指标需列出“+”、“-”偏差，并做出详细说明；如果只注明“+”、“-”或未填写，将视为该项指标不响应。

1.3 招标内容中未特别标注为“原装进口”字样的产品，投标人必须投国产产品；标注为“原装进口”字样的产品，投标人可以投进口产品，但如果因信息不对称等原因，仍有满足采购需求的国内产品要求参与采购竞争的，可以投国产产品，并且按照公平竞争原则实施采购。

1.4 所投产品或其任何一部分不得侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权。

1.5 项目中标后分包情况：不允许。

2. 重要指标

2.1 招标文件中凡需与原有设备、系统并机、兼容、匹配等要求的，请主动和采购人联系，取得原有设备、系统相关资料，相关接口费用包含在投标报价中。若有招标文件未提及或变更内容的，请及时与采购人或者采购代理机构联系。

2.2 技术参数中除注明签订合同时提供的相关授权、服务承诺等资料以外，其余相关资料在投标时必须附在投标文件中。

2.3 招标文件中“★”为重要技术参数，每有一项不满足视为无效投标。

3. 商务要求

- 3.1. 交货时间：合同签订之日起 60 个工作日
- 3.2. 交货地点：采购人指定地点
- 3.3. 付款方式：按合同约定执行
- 3.4. 免费服务期：1 年

(二) 项目概况及技术参数

序号	名称	参数	单位	数量
一、车间				
(一)	强电			
1	配电箱	1. 名称:配电箱 AL 2. 规格: 600mm*500mm*200mm 3. 安装方式:底边距地 1.50m, 暗装	台	1
2	配电箱	1. 名称:照明配电箱 1AL1 2. 规格: 500mm*400mm*200mm 3. 安装方式:底边距地 1.50m, 暗装	台	1
3	配电箱	1. 名称:照明配电箱 1AL2 2. 规格: 600mm*500mm*200mm 3. 安装方式:底边距地 1.50m, 暗装	台	1
4	配电箱	1. 名称:配电箱 PYFJ 2. 规格: 600mm*500mm*200mm 3. 安装方式:底边距地 1.50m, 暗装	台	1
5	电力电缆	1. 名称:电力电缆 2. 材质: 低烟无卤耐火型电缆 3. 规格:10mm ² 4 芯	m	12.4
6	电力电缆	1. 名称:电力电缆 2. 材质: 低烟无卤阻燃电缆 2. 规格:16mm ² 5 芯	m	24.3
7	电力电缆	1. 名称:电力电缆 2. 材质: 低烟无卤阻燃电缆 3. 规格:25mm ² 4 芯+16mm ² 1 芯	m	10.53
8	电缆封帽	1. 名称:电缆封帽 2. 规格: 电缆截面 (mm ²) ≤10 平方	个	2
9	电缆封帽	1. 名称:电缆封帽 2. 规格:电缆截面 (mm ²) ≤35 平方	个	4
10	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 50mm 3. 配置形式:暗配	m	24.13

11	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 40mm 3. 配置形式:暗配	m	9.6
12	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 25mm 3. 配置形式:暗配	m	19.54
13	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 20mm 3. 配置形式:暗配	m	41.03
14	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:套接紧定式镀锌钢导管直径 20mm 3. 配置形式:暗配	m	1280.3
15	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:薄壁镀锌钢管直径 25mm 3. 配置形式:暗配	m	706.82
16	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 32mm 3. 配置形式:暗配	m	12.9
17	电线	1. 名称:电线 2. 材质:铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟阻燃电线 3. 规格:2.5mm ²	m	5342.9 5
18	电线	1. 名称:电线 2. 材质:铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟阻燃电线 3. 规格:4mm ²	m	3323.0 7
19	电线	1. 名称:电线 2. 材质:铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟阻燃电线 3. 型号、规格:2.5mm ² *7 根	m	12.4
20	电线	1. 名称:电线 2. 材质:铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟 A 级耐火 阻燃电线 2. 规格:1.5mm ²	m	29.8
21	电线	1. 名称:电线 2. 材质:铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟 A 级耐火 阻燃电线 3. 规格:4mm ²	m	62.81

22	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟 A 级耐火阻燃电线 2. 规格: 2.5mm ²	m	91.14
23	桥架	1. 名称: 强电水平桥架 2. 材质: 金属 3. 规格: 150mmx75mm 4. 敷设方式: 距离梁底 200mm 敷设	m	298.85
24	一体化 Led 灯管	1. 名称: 一体化 Led 灯管 2. 规格型号: LED 1x28W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	10
25	净化灯	1. 名称: 净化灯 2. 规格型号: LED 1x28W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	32
26	净化灯	1. 名称: 净化灯 2. 规格型号: LED 2x28W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	6
27	净化灯	1. 名称: 净化灯 2. 规格型号: LED 3x24W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	22
28	净化灯	1. 名称: 净化灯 2. 规格型号: LED 1x28W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	1
29	净化灯	1. 名称: 净化灯 2. 规格型号: LED 2x24W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	170
30	三防吸顶灯	1. 名称: 三防吸顶灯 2. 规格型号: LED 1x36W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	5
31	开关	1. 名称: 开关 2. 规格: 单开单控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装	个	6

32	开关	1. 名称:开关 2. 规格: 双开单控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装	个	18
33	开关	1. 名称:开关 2. 规格: 三开单控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装	个	4
34	开关	1. 名称:开关 2. 规格: 四开单控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装	个	8
35	开关	1. 名称:开关 2. 规格: 单开双控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装 4. 接线盒	个	5
36	开关	1. 名称:开关 2. 规格: 双开双控 250V/10A 3. 底边距地 1.40m, 暗装	个	8
37	插座	1. 名称:五孔防水插座 2. 规格: 250V/10A 3. 安装方式: 底边距地 0.30m, 暗装	个	106
38	插座	1. 名称:三孔防水插座 2. 规格: 250V/10A 3. 安装方式: 底边距地 1.50m, 暗装	个	6
(二)	应急照明			
1	配电箱	1. 名称:应急照明集中电源 (配电箱) 2. 规格: 220V/50HZ 2. 安装方式: 壁装	台	1
2	电线	1. 名称:电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟阻燃 A 级耐火型交联聚乙烯绝缘双绞线 3. 型号、规格:5mm ²	m	442.56
3	电线	1. 名称:电线 2. 材质: 铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟 A 级耐火阻燃电线 3. 规格:2.5mm ²	m	885.13

4	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 20mm 3. 配置形式:暗配	m	449.64
5	应急照明灯	1. 名称:单向灯 (消防应急照明灯) 2. 规格型号: 《应急时间》90min 3. 安装方式: 底边距地 0.30m, 暗装	套	12
6	应急照明灯	1. 名称:出口灯 (消防应急照明灯) 2. 规格型号: 《应急时间》90min 3. 安装方式: 门框上方 0.2m, 暗装	套	5
7	应急照明灯	1. 名称:照明灯 (消防应急照明灯) 2. 规格型号: 《应急时间》90min 3. 安装方式: 出口上方安装	套	15
8	应急照明灯	1. 名称:照明灯 (消防应急照明灯) 2. 规格型号: 《应急时间》90min 3. 安装方式: 底边距地 2.5m, 暗装	套	8
9	应急照明灯	1. 名称:单向灯 (消防应急照明灯) 2. 规格型号: 《应急时间》90min 3. 安装方式: 底距地 2.5m 吊装	套	4
(三)	弱电			
1	配电箱	1. 名称: 监控转接箱 (配电箱) 2. 规格: 600mm*500mm*200mm	台	1
2	配电箱	1. 名称: 综合布线箱 (配电箱) 2. 规格: 500mm*400mm*200mm	台	1
3	电线架	1. 名称:总电线架 (桥架) 2. 规格: 定制	个	3
4	电线架	1. 名称:电线架 (桥架) 2. 规格:定制	个	1
5	光缆	1. 名称:12 芯多模光缆	m	161.78
6	光缆	1. 名称:4 芯多模光缆	m	53.93
7	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 40mm 3. 配置形式:暗配	m	154.63

8	双绞网线	1. 名称:双绞线 2. 规格:纯铜六类双绞网线	m	700.6
9	网络插座	1. 规格: 六类网络模块	个	8
10	监控摄像设备	1. 名称: 监控摄像头 2. 规格、型号: 400 万像素 CMOS 传感器, 防尘防水, 自带红外线夜间录像功能 2. 安装方式: 底边距地 2.80m, 壁装	台	8
(四)	防雷接地			
1	接地母线	1. 名称:接地母线 2. 材质:镀锌扁钢 3. 规格:40mm*4mm	m	591.75
2	接地极	1. 名称: 镀锌圆钢 2. 规格材质: 镀锌圆钢 50mm, 管长 2.5 米 3. 安装: 埋于当地冻土层下	根	18
3	等电位联结箱(板)	1. 名称:等电位联结箱 2. 型号规格: 300mm*200mm*100mm 3. 安装方式: 底边距地 0.30m, 暗装	台	2
4	等电位联结箱(板)	1. 名称:等电位联结箱 2. 型号规格: 160mm*75mm*50mm 3. 安装方式: 底边距地 0.30m, 暗装	台	34
(五)	消防电			
1	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌管直径 32mm 3. 配置形式:暗配	m	36.08
2	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌管直径 25mm 3. 配置形式:暗配	m	1220.02
3	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌管直径 20mm 3. 配置形式:暗配	m	669.59
4	电线	1. 名称:电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟阻燃交联聚乙烯绝缘双绞线 3. 规格:2 芯 1.5mm ²	m	623.19

5	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟耐火阻燃交联聚乙烯火双绞线 3. 规格: 2 芯 1.5mm ²	m	24.88
6	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟耐火阻燃交联聚乙烯火双绞线 2. 型号、规格: 2 芯 1.5mm ²	m	1302.12
7	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟耐火阻燃交联聚乙烯火双绞线 3. 规格: 7 芯 2.5mm ²	m	38.28
8	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟耐火阻燃交联聚乙烯火双绞线 2. 型号、规格: 2 芯 4mm ²	m	24.89
9	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟耐火阻燃电线 2. 型号、规格: 4mm ²	m	24.27
10	电线	1. 名称: 电线 2. 材质: 铜芯交联聚烯烃绝缘无卤低烟耐火阻燃电线 2. 型号、规格: 2.5mm ²	m	2518.97
11	穿线管	1. 名称: 穿线管 2. 规格: 镀锌钢管直径 20mm 3. 配置形式: 暗配	m	73.81
12	端子箱	1. 型号规格: 火灾报警接线端子箱 2. 安装方式: 下口距地 1.4m	台	1
13	声光报警器	1. 名称: 火灾声光报警器 2. 型号: 工作电压: DC19-28V、监视电流: ≤1.5mA (24V)、报警音量: >90dB 3. 安装方式: 下口距地 2.2m	个	20

14	模块(模块箱)	1. 名称:消防模块箱 2. 规格: 600mm*800mm*100mm	个	4
15	模块(模块箱)	1. 名称:单输入单输出模块 2. 型号: 工作电压: 19-24V(控制器提供, 调制型); 线制: 二总线, 无极性。	个	13
16	模块(模块箱)	1. 名称:短路隔离器 2. 型号: 工作电压:DC19-28V 3. 安装方式: 接线端子箱内	个	1
18	感烟探测器	1. 名称: 感烟探测器 2. 型号: 光电型, 工作电压: DC19-24V, 线制: 二总线, 无极性, 3. 安装方式: 吸顶安装	个	78
19	感烟探测器	1. 名称: 感温探测器 2. 型号: 工作电压: DC19-24V, 工作指示: 巡检时闪烁, 报警时常亮 3. 安装方式: 吸顶安装	个	2
20	手动火灾报警按钮	1. 名称:手动火灾报警按钮 2. 型号: 工作电压 DC19-28V, 线制: 二总线, 无极性。 3. 安装方式: 下口距地 1.4m	个	20
21	消火栓按钮	1. 名称:消火栓按钮 2. 型号: 工作电压: DC19-28V, 线制: 二总线, 无极性 3. 安装方式: 下口距地 1.4m	个	20

22	消防报警电话插孔(电话)	1. 名称:总线制消防专用电话分机 2. 颜色: 红色 3. 安装方式: 下口距地 1.4m	个	1
23	消防广播(扬声器)	1. 名称:防火吸顶扬声器 2. 额定功率: 3W 3. 安装方式: 吸顶安装	套	8
(六)	能耗监测系统			
1	能耗监测主机(台式电脑)	1. 名称:台式电脑 2. 规格、型号:CPU: 至强 E3 CPU 四核 3.0GHz 以上; 内存: 4G 以上; 硬盘: 500G 以上; 显示器: 支持桌面操作系统的图形适配器, 显示 256 色以上, 4G 路由器, 建筑能耗监测系统软件主要运行在微软的 Windows 64 位操作系统平台上。	套	1
2	能耗监测系统	1. 名称:能耗监测系统(定制)	套	1
3	电线	1. 名称:电线 2. 材质: 铜芯无卤低烟耐火阻燃交联聚乙烯火双绞线 3. 型号、规格:2 芯 1mm ²	m	176.5
4	穿线管	1. 名称:穿线管 2. 规格:镀锌钢管直径 25mm 3. 配置形式:暗配	m	766.5
5	现场能耗计量装置	1. 名称: 三相 4G 无线远程智能电表 额定电压 3*220V/380V	套	5
6	总线连接器	1 名称: 总线连接器 2. 工作电压: 24V	套	10
(七)	电气火灾监控			

	系统			
1	火灾报警系统	1. 名称:电气火灾监控系统(定制)	台	1
2	集线器	1. 名称:总线集线器 2. 规格: 材质: PC+ABS 防火料, 通讯速率: 300bps-115.2Kbps, 通讯距离: 1200 米, 工作方式: 异步半双工。	台	1
3	点型探测器	1. 名称:电气火灾探测器 2 . 规格:测量功能单路剩余电流、四路温度, 保护功能前报警中文指示, 可记录*后 100 条信息, 剩余电流测量范围:20-100mA 保护设定值:20-1000mA 保护设定值:20-150C 精度 1C 测量范围:0-150C	个	1
4	电线	1. 名称:电线 2. 材料: 铜芯无卤低烟耐火阻燃 A 级带屏蔽交联聚乙烯火双绞线 3. 型号、规格:2 芯 1.5mm ²	m	32.88
(八)	消防电源监测系统			
1	模块(模块箱)	1. 名称:电源监控模块 2. 规格: 输入电压: 100~250V, 输出电压: 12V, 输出电流: 3000mA, 输出功率: 36W 产品尺寸: 85*58*33mm	台	2
2	消防设备电源监控系统	1. 名称:消防设备电源监控系统(定制)	套	1
3	双绞网线双绞线缆	1. 名称:电线 2. 材料: 铜芯无卤低烟耐火阻燃 A 级带屏蔽交联聚乙烯火双绞线	m	32.88
(九)	给水			
1	不锈钢管道	1. 安装部位:室内 2. 介质:给水 3. 材质、规格:不锈钢管道直径 20mm 4. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	4.95

2	不锈钢管道	1. 安装部位:室内 2. 介质:给水 3. 材质、规格:不锈钢管道直径 25mm 4. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	183
3	不锈钢管道	1. 安装部位:室内 2. 介质:给水 3. 材质、规格:不锈钢管道直径 50mm 4. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	150.63
4	截止阀	1. 类型:截止阀 2. 材质: 不锈钢 3. 规格、压力等级:直径 25 mm	个	15
5	套管	1. 名称、类型:钢套管 2. 规格:直径 80mm	个	1
6	水表	1. 安装部位(室内外):室内 2. 型号、规格:直径 50mm	组	1
(十)	排水			
1	塑料管	1. 安装部位:室内 2. 介质:排水 3. 材质、规格:聚氯乙烯管直径 50mm 4. 连接方式: 粘接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	57.62
2	塑料管	1. 安装部位:室内 2. 介质:排水 3. 材质、规格:聚氯乙烯螺旋中空消音管直径 110mm 4. 连接方式: 粘接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	57.11
3	塑料管	1. 安装部位:室内 2. 介质:排水 3. 材质、规格:聚氯乙烯管直径 150mm 4. 连接方式: 粘接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	44.3
4	套管	1. 名称、类型:钢套管 2. 规格:直径 150mm	个	6
5	蹲式大便器	1. 名称:陶瓷蹲式大便器 575mm*430mm 2. 备注:含附件	组	4

6	洗脸盆	1. 名称:80cm 圆角陶瓷洗脸盆 2. 备注:含附件	组	4
7	不锈钢地漏	1. 名称:不锈钢地漏 2. 型号、规格:直径 50	个	4
8	网框式不锈钢地漏	1. 名称:网框式不锈钢地漏 2. 型号、规格:直径 100mm	个	2
9	不锈钢地面清扫口	1. 名称:不锈钢地面清扫口 2. 型号、规格:直径 100mm	个	2
(十一)	消防			
1	消火栓钢管	1. 安装部位:室内 2. 材质、规格:内外热镀锌钢管 直径 65mm 3. 连接形式:法兰连接 4. 压力试验及冲洗设计要求:详见设计说明	m	71.2
2	消火栓钢管	1. 安装部位:室内 2. 材质、规格:内外热镀锌钢管 直径 100mm 3. 连接形式:法兰连接 4. 压力试验及冲洗设计要求:详见设计说明	m	210.63
3	室内消火栓箱	1. 名称:室内消火栓 2. 规格:直径 65、SNZW65-III 型	套	8
4	灭火器	1. 形式:磷酸铵盐干粉灭火器 2. 规格: MF/ABC 5 公斤	具	16
5	焊接法兰阀门	1. 类型:不锈钢蝶阀 2. 规格、压力等级:直径 100mm 3. 公称压力 1.6MPa	个	8
6	管道支架	1. 名称:抗震支、吊架 2. 材质: 不锈钢 3. 规格:直径 100mm	套	12
(十二)	采暖			
1	镀锌钢管	1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 15mm 4. 连接形式:螺纹连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明	m	43.4

2	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 20mm 4. 连接形式:螺纹连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	229.3
3	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 25mm 4. 连接形式:螺纹连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	22.56
4	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 32mm 4. 连接形式:螺纹连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	68.05
5	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 40mm 4. 连接形式:焊接连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	181.5 2
6	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 50mm 4. 连接形式:焊接连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	301.8 1
7	镀锌钢管	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安装部位:室内 2. 介质:热煤体 3. 规格、压力等级:热镀锌钢管 直径 70mm 4. 连接形式:焊接连接 5. 压力试验及吹、洗设计要求:详见设计说明 	m	19.37
8	管道绝热	<ol style="list-style-type: none"> 1. 绝热材料品种:离心玻璃棉保温 2. 绝热厚度:40mm 	m ³	8.73
9	防潮层、保护层	<ol style="list-style-type: none"> 1. 材料:镀锌铝箔 	m ²	337.3 9

10	管道刷油（油漆）	1. 除锈级别:一般除锈 2. 油漆品种:红丹防锈漆 3. 涂刷遍数、漆膜厚度:两道	m2	135.26
11	管道刷油（油漆）	1. 除锈级别:一般除锈 2. 油漆品种:红丹防锈漆、快干白色瓷漆 3. 涂刷遍数、漆膜厚度:两道	m2	6.01
12	热量表	1. 类型:热量表 2. 型号、规格:BCLR 型直径 70mm 3. 热计量表设于热力入口的专用小室内	组	1
13	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 11 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	1
14	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 12 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	14
15	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 14 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	15
16	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 16 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	29
17	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 18 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	1
18	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 20 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	5

19	钢铝复合型散热器	1. 结构形式:钢铝复合型散热器 2. 型号、规格:SCGLZY8-6/600-1.0 型, 22 片/组 3. 散热器挂高距地 150mm 安装	组	4
20	螺纹阀门	1. 类型:截止阀 2. 材质: VP-900 塑胶截止阀 3. 规格、压力等级:直径 20mm	个	60
21	螺纹阀门	1. 类型:温控阀 2. 材质: 黄铜 3. 规格、压力等级:直径 20mm	个	60
22	螺纹阀门	1. 类型:自动排气阀 2. 材质: 黄铜 3. 规格:直径 20mm	个	2
23	螺纹阀门	1. 类型:闸阀 2. 材质: VP-810 把手式塑胶闸阀 2. 规格:直径 50mm	个	2
24	螺纹阀门	1. 类型:平衡阀 2. 材质: 不锈钢 3. 规格:直径 50mm	个	2
25	螺纹阀门	1. 类型:手动跑风阀 2. 材质: 不锈钢 3. 规格:直径 10mm	个	67
(十三)	通风			
1	防雨百叶风口	1. 名称: 防雨百叶风口 2. 材质: 镀锌薄钢板 3. 型号规格: ϕ 910mm, 屋顶机房侧向百叶口	个	1

2	常闭多叶排烟口	1. 名称: 常闭多叶排烟口 2. 材质: 铝合金材质 3. 型号规格: 700mmx(400mm+250mm), 铝合金材质(带手动、远控、280℃关闭功能)	套	8
3	排烟防火阀(常开型)	1. 名称: 排烟防火阀(常开型) 2. 材质: 不锈钢 3. 型号规格: PY-PFF 800mmx250mm 280℃ 熔断关闭输出信号电源 DC24V 平时常开	套	4
4	排烟防火阀(常开型)	1. 名称: 排烟防火阀(常开型) 2. 材质: 不锈钢 3. 型号规格: PY-PFF 1200mmx320mm 280℃ 熔断关闭输出信号电源 DC24V 平时常开	套	1
5	消防高温专用排烟风机	1. 名称: 消防高温专用排烟风机 2. 材质: 不锈钢 3. 型号规格: HTF-I-N0.9: 转速: 1450rpm, 风量: 32297m ³ /h, 全压: 668Pa, 功率: 11.0kW, 声级: 90dB(A), 250kg 能效 2 级	台	1
6	碳钢通风管道	1. 名称: 通风管道 2. 材质: 镀锌薄钢板 3. 形状: 矩形 4. 规格: 800mm*250mm	m ²	64.47
7	碳钢通风管道	1. 名称: 通风管道 2. 材质: 镀锌薄钢板 3. 形状: 矩形 4. 规格: 1200mm*320mm	m ²	86.85
8	碳钢通风管道	1. 名称: 通风管道 2. 材质: 镀锌薄钢板 3. 形状: 矩形 4. 规格: φ 910mm	m ²	5.34
(十四)	暗沟	1 名称: 排水暗沟 2. 规格: 暗沟宽: 300mm 最浅处沟深 100mm, 重型不锈钢篦子	m	274.85

(十五)	室内地沟	1. 名称: 采暖室内地沟 2. 规格: 不锈钢盖板 1000mmX1200mm	m	198.6 2
(十六)	净化车间设施	1. 净化车间采用 230mm 厚耐腐蚀碳化硅砖地基、 2. 表面环氧地坪、 3. 洁净车间洁净级别千级、 4. 隔断采用手工净化板 8000 m ² 、 5. 根据设计图进行铺设安装 (定制)。	m ²	2600
(十七)	油路管网系统	1. 根据设计图进行铺设安装 (定制)	套	1
(十八)	检查人孔	1. 规格: 1000mmX1000mm 2. 材质: 不锈钢	座	2

二、清理及仓储设备

清理及仓储设备	<p>植物油进料设备 (1 套) :</p> <p>1. 棚栅: 4000mm×4000mm 可以过车, H 型不锈钢支撑, 10*50 不锈钢和 Φ22 不锈钢串并, 能有效阻止大杂进入提升机。</p> <p>2. 卸粮钢锥斗: 4000mm×4000mm, 采用 8mm 厚不锈钢焊接。</p> <p>3. 卸粮刮板: 功率约 6.6kw, 结构合理, 密封性好, 侧板采用 4mm 不锈钢, 刮板底部采用高分子 20mm 耐磨板, 顶板采用 3mm 不锈钢; 机头设置刮板链条张紧装置, 采用硬齿面减速机。</p> <p>4. 进筛提升机塔架: 1.8m×1.8 米×12 米。不锈钢、装配式, H=35 米, 国标角钢, 直体柱采用 100 号不锈角钢, 平行采用 6 号不锈钢角钢, 拉撑采用 5 号不锈钢角钢, 塔顶带人字形顶帽。</p> <p>5. 进筛提升机: 功率约 4.0kw, H=12m, 新型自清式提升机, 可调式无残留机尾, 底皮带轮为栅网状, 不粘料, 维修保养更便捷。头轮覆胶放逆转, 高强度尼龙畚斗, 机筒采用专有的咬边工艺, 一次成型, 刚性及密封性优越, 美观无变形。</p> <p>植物油进料筛选设备 (1 套) :</p> <p>1. 永磁筒: φ25; 全 316 不锈钢制作, 由筒体、永磁体及门三部分组成, 通过筒内永磁体的吸附作用, 除掉工序里混入的铁钉、螺丝、垫圈、钢珠和铁块等磁性金属杂质, 避免磨损和损坏机器设备。</p> <p>2. 清理筛: 功率约 4.5kw, 使用于菜籽原粮清理工作。能清理原料中秸秆、稻草、石块、麻绳等杂物。产量高、清理效果好、动力消耗小、结构简单、占地面积小。可根据物料配套菜籽/胡麻籽两套筛孔, 以达到最佳的分离效果。处理量 10T/H。</p> <p>3. 自循环风选器: 功率约 10.6kw, 专门用于从菜籽中吸风分离出皮壳、尘土等低比重杂质。</p> <p>高效比重去石机: 功率约 2.5kw, 有效去除物料“并肩石”</p>	套	1
---------	---	---	---

	<p>或高密度杂质，产量大，去石效果好；独有防倒料装置，关停机出石口不出料。</p> <p>4. 风选器：φ100mm；专门用于从菜籽中吸风使去石机比重悬浮。</p> <p>5. 风机：功率约 8kw，离心式通风机是气力输送装置的动力设备，它从吸气口吸进空气在管道内造成负压来输送物料。</p> <p>关风器（1套）：1.150L；功率约 6.4kw，闭风严密、动作灵活。</p> <p>杂质暂存仓（1套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：4m³ 材质：10mm 不锈钢板制作 <p>筛后进料设备（1套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 螺旋输送机：功率约 4.5kw，用于输送粉状、颗粒状和小块状物料，不适宜输送易变质的、粘性的和易结块的物料。进口叶片采用等径变距布置方式，保证仓内物料整体出料。 初清筛平台：含护栏。 进仓提升机塔架：1.8m×1.8米×12米；不锈钢、装配式，H=35米，国标角钢，直体柱采用 100号不锈角钢，平行采用 6号不锈钢角钢，拉撑采用 5号不锈钢角钢，塔顶带人字形顶帽。 进仓提升机：H=12m，功率约 4.0kw，新型自清式提升机，可调式无残留机尾，底皮带轮为栅网状，不粘料，维修养护更便捷。头轮覆胶放逆转，高强度尼龙畚斗，机筒采用专有的咬边工艺，一次成型，刚性及密封性优越，美观无变形。 仓顶通廊：1.5米×1米×12米，装配式、不锈钢、带有维修通廊，踏板采用镀锌不锈钢网。 仓顶刮板：L=12m，卸粮刮板：功率约 6.6kw，结构合理，密封性好，侧板采用 10mm 不锈钢，刮板底部采用高分子 20mm 耐磨板，顶板采用 10mm 不锈钢；机头设置刮板链条张紧装置，采用硬齿面减速机。 电动闸门：功率约 3.33kw，料仓加料和卸料不可无止境地进行，进行到一定程度或一定数量需要停止加料和卸料，需要用闸门来实现。闸门工作时，由电机传动杆运动带动闸门板做往复运动，由行程开关控制气缸活塞杆运动，闸门板即不会被物料卡死或漏料，启动时也不会向外带料，闸门板运动自如，阻力小。 <p>筛后出仓设备（1套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 手电一体闸门：功率约为 3.33kw，闸门采用双作用电机，气力传动平稳可靠、开关门动作灵活，工作时闸门由电动活塞杆运动带动闸门板做往复运动，由行程开关控制气缸活塞杆运动，这样的闸门板既不会被物料卡死或漏料，启动时也不致向外待料。闸门板运动自如，阻力小，可通过两只行程开关安装间距来满足加料、卸料的工业要求。 出仓绞龙：L=10m，功率约为 3.9kw，规格：LSS20 用于输送粉状、颗粒状和小块状物料，不适宜输送易变质的、粘性的和易结块的物料。进口叶片采用等径变距布置方式，保证仓内物料整体出料。动力：3KW 	
	1. φ5×12m，容积约为 105 立方米（含锥底），	

<p>三、锥形原料筒仓</p>	<p>现场组装，采用 10mm316 不锈钢，保用二十五年，压板一次成型，筒仓不锈钢板采用国内唯一一条和欧洲同步技术，集成型，冲孔，弯弧，剪切生产线制作，精度高，螺栓采用 8.8 级国标高强螺栓。螺栓与垫片制成一体，自带密封胶垫。双层内外胆不锈钢筒仓。</p> <p>2. 料位器：功率约为 1.025kw，阻旋式料位器用于定点测量料仓的料位，它具有抗粘结、耐高温、灵敏度可调等特点。阻旋式料位器安装在料仓的底部或顶部，可实现空仓或满仓报警，或者每隔一段距离（1 米左右）安装一只，可估算料仓中的料位，还可与进出料设备相连锁，自动启停输送设备，实现系统自控的目的，若应用于微机配料中，可大大提高产品质量，提高生产效率。</p>	<p>套</p>	<p>3</p>
<p>四、菜籽油榨油设备</p>			
<p>菜籽油榨油设备</p>	<p>植物油原料进料设备（1 套）：</p> <p>1. 接收绞龙：φ 250mm*10000mm，材质 316 不锈钢，功率约为 6.5kw。</p> <p>2. 提升机：功率约为 4.6kw，提升高度 9 米，材质不锈钢，新型自清式提升机，可调式无残留机尾，底皮带轮为栅网状，不粘料，维修养护更便捷。头轮覆胶放逆转，高强度尼龙畚斗，机筒采用专有的咬边工艺，一次成型，刚性及密封性优越，美观无变形。</p> <p>3. 净料储存箱：316 不锈钢，容量约为 5 立方，物料暂存并分配到计量罐。</p> <p>计量罐（2 套）：</p> <p>1. 规格：φ 700mm×800mm ，物料计量 2. 材质：316 不锈钢</p> <p>电加热炒锅（2 套）：</p> <p>1. 规格：φ 1200mm-1600mm</p> <p>2. 材质：316 不锈钢材质，减速机下传动，电加热自动温控</p> <p>3. 动力：60KW</p> <p>分料箱（2 套）：</p> <p>1. 规格：750mm-1200mm、斗型</p> <p>2. 材质：SS316</p> <p>植物油榨油设备（4 套）：</p> <p>1. 榨油机：功率约为 160kw，316 不锈钢接油斗，含电机，316 不锈钢。</p> <p>2. 滤渣油槽：规格 200mm×200mm×8000mm，壳体 316 不锈钢，316 不锈钢梯形栅板。用于油渣分离。</p> <p>3. 饼收集绞龙：φ 200mm×10000mm，功率约为 5.5kw，饼收集，输送到提升机长 8 米。</p> <p>植物油油料暂存设备（1 套）：</p> <p>1. 接收不锈钢绞龙：功率约为 6.8kw。</p> <p>2. 提升机：约为 5.2kw，新型自清式提升机，可调式无残留机尾，底皮带轮为栅网状，不粘料，维修养护更便捷。头轮覆胶放逆转，高强度尼龙畚斗，机筒采用专有的咬边工艺，一次成型，刚性及密封性优越，美观无变形。</p>	<p>套</p>	<p>1</p>

	<p>3. 饼输送绞龙：φ200mm×12000mm，约为8kw，碳钢结构，长12米。饼输送到饼库。</p> <p>4. 过滤油泵：12m³/H，约为9kw，用于毛油过滤。</p> <p>5. 自动排渣过滤机：过滤面积5m²，壳体、滤网316不锈钢，高温气动蝶阀。将压榨毛油过滤，含渣量0.1%以下。</p> <p>6. 油暂存箱：规格3.0，316不锈钢，一个毛油一个净油。用于暂存过滤油。</p> <p>油泵（1套）：规格15m³/H，功率约为15.0kw，毛油输送到精炼车间。不锈钢泵体，流量12m³，扬程80m。</p> <p>二三层钢架（1套）：包含不锈钢承重平台，护栏为不锈钢，根据现场实际情况（定制）</p>		
<p>五、植物油储存罐仓</p>	<p>1. φ4×5m，容积约为50立方米，现场组装，采用10mm316不锈钢钢板，保用二十五年，压板一次成型，筒仓不锈钢板采用高标准、集成型、冲孔、弯弧、剪切生产线制作，精度高，螺栓采用8.8级国标高强螺栓。螺栓与垫片制成一体，自带密封胶垫。双层内外胆不锈钢加热、保温罐仓。</p> <p>2. 料位器：功率约为0.05kw，阻旋式料位器用于定点测量料仓的料位，它具有抗粘结、耐高温、灵敏度可调等特点。阻旋式料位器安装在料仓的底部或顶部，可实现空仓或满仓报警，或者每隔一段距离（1米左右）安装一只，可估算料仓中的料位，还可与进出料设备相联锁，自动启停输送设备，实现系统自控的目的，若应用于微机配料中，可大大提高产品质量，提高生产效率。</p>	<p>套</p>	<p>1</p>
<p>六、菜籽油精炼设备</p>			
<p>菜籽油精炼设备</p>	<p>辅料罐（1套）：</p> <p>1. 材质：316不锈钢，存放精炼辅料，双层内外胆。</p> <p>2. 规格：2200mm×1200mm×800mm</p> <p>3. 含直接气加热</p> <p>酶解锅（2套）：</p> <p>1. 规格：φ1500×1800mm，油脂酶解精炼，双层内外胆。</p> <p>2. 材质：316不锈钢</p> <p>3. 搅拌动力：功率约为6kw</p> <p>4. 含蛇管换热，含联接管网</p> <p>真空干燥锅（1套）：</p> <p>1. 规格：φ1500mm×1600mm，双层内外胆。</p> <p>2. 材质：不锈钢</p> <p>3. 搅拌动力：6kw</p> <p>4. 含蛇管换热，含联接管网</p> <p>分离器（1套）：</p> <p>1. 规格：φ400mm×600mm</p> <p>2. 材质：316不锈钢，真空脱水汽分离，含联接管网</p> <p>过滤油泵（1套）：</p> <p>1. 功率：功率约为6.4kw。8m³/H。</p> <p>2. 材质：316不锈钢泵头，过滤用，含联接管网</p> <p>震动过滤机（1套）：</p> <p>1. 规格：高温气动蝶阀316不锈钢，酶解精炼过滤杂质。</p>	<p>套</p>	<p>1</p>

	<p>不锈钢壳体，不锈钢滤网，电动震锤，落料大蝶阀，过滤面积 8 平方米。</p> <p>2. 材质：316 不锈钢滤网，含联接管网</p> <p>脱臭锅（1 套）：</p> <p>1. 规格：上下标准封头，中间段直径 1200mm×1500mm，双层内外胆。</p> <p>2. 材质：316 镜面不锈钢，特殊中央猛犸泵，罐上部带人孔、视灯视镜、真空口、真空表、排空口，罐体带温度计等，316 不锈钢盘管。</p> <p>3. 含蛇管换热，含联接管网</p> <p>精油箱（1 套）：</p> <p>1. 规格：3M³，双层内外胆，含联接管网</p> <p>2. 材质：316 不锈钢，成品油暂存。</p> <p>缓冲油箱（1 套）：</p> <p>1. 规格：3M³，双层内外胆，含联接管网</p> <p>2. 材质：316 不锈钢，过滤油缓冲。</p> <p>真空过滤设备（1 套）：</p> <p>1. 接收斗车：200L，316 不锈钢，胶质磷脂收集，万向轮锁制功能。</p> <p>2. 过滤器：0.5 m²，316 不锈钢，成品油安全过滤。</p> <p>3. 真空机组：功率约为 7.5kw，组合件，脱水用。</p> <p>4. 油泵：功率约为 3.5kw，5m³/H，组合件，油脂输送。</p> <p>蒸汽发生器（1 套）：</p> <p>1. 材质：水罐 316 不锈钢、泵头铸造件</p> <p>2. 动力：36KW</p> <p>3. 极限真空：-0.9MPa，50KG/H 蒸发量，压力 0.4MPa，自动补水，智能温控。</p>		
<p>七、360kw 植物油导热油模温机</p>	<p>动力：392.5kw 1. 包含高位油罐、2. 导热油泵、3. 电加热自动温控、4. 316 不锈钢。根据现场实际情况安排导热油管走向（定制）</p>	<p>套</p>	<p>1</p>
<p>八、植物油冬化脱蜡</p>	<p>1. 结晶养晶罐：Φ1200mm×1500mm，约 12.6kw，316 不锈钢结构，搅拌，对油品进行结晶养晶。</p> <p>2. 冷冻机组：约 10.5kw，箱式风冷一体机，可打 -5℃。提供冷媒介质。</p> <p>3. 空压机：约 3kw，组合件，提供压缩气体，精炼公用。</p> <p>4. 板框过滤机：15 m²，组合件，配备液压装置，用于脱蜡压滤。</p> <p>5. 脱蜡油箱：3m³，316 不锈钢，成品油暂存</p> <p>6. 蜡糊槽：规格 200 材质：316 不锈钢，蜡糊暂存。</p> <p>7. 齿轮泵：规格 10M³/H，材质不锈钢泵头动力：5KW</p> <p>8. 精滤器：规格 SP0.36 材质 316 不锈钢。</p> <p>9. 过滤泵：规格 10M³/H 材质不锈钢泵头动力：1.5KW</p>	<p>套</p>	<p>1</p>

九、原料冷库	1. 规格: 13m*10m*4m 2. 温度要求: 0℃-零下 18℃ 3. 动力: 100KW	m ²	130
十、浓缩牛油汤料负压熬炼设备			
浓缩牛油汤料原料输送设备	<p>浓缩牛油汤料原料输送设备（1套）：</p> <p>1. 拆包平台：规格：1200mm×1500mm，316 不锈钢，用于原料拆包。</p> <p>2. 输送机：规格：600mm×5000mm，约 6.8kw，壳体、链条、链板轴承均采用 316 不锈钢，提升高度 2.5 米。</p> <p>3. 碎肉机：规格 600mm，约 22kw，碳钢结构，合金刀具；螺旋排列，可破碎鲜货、冻货，料斗外包 316 不锈钢，破碎粒度±3mm。</p> <p>真空熬油釜（1套）：</p> <p>1. 规格：φ1800mm×3500mm，容量 8 立方。用于生脂肪脱水熬炼。</p> <p>2. 功率:功率约 400kw，</p> <p>3. 材质: 316 不锈钢结构，水平对置伸缩挂壁搅拌，双通道导热油加热系统。</p> <p>油渣分离箱（1套）：</p> <p>1. 规格：1000mm×1500mm，壳体、梯形栅板均采用 316 不锈钢，栅板间隙 0.4mm。用于毛油分渣过滤。</p> <p>2. 油渣绞龙：φ200mm×6000mm，功率约 1.5kw，316 不锈钢结构，压榨输送到榨油机。</p> <p>榨油机（1套）：功率约 125kw，材质 316 不锈钢，组合件，将油渣进行一次性压。</p> <p>油泵（1套）：8m³/H，功率约 6.6kw，组合件，316 不锈钢泵体泵头，将成品油输送到精炼车间。</p> <p>油气分离器（1套）：316 不锈钢结构，熬油水蒸气进行分离净化。</p> <p>冷凝器（1套）：规格：φ630mm×3000mm。冷凝面积 35 m²，板厚 8mm，列管为 316 不锈钢，水蒸气进行介质冷凝收集。</p> <p>液体捕集器（1套）：规格：1000mm×1200mm，板厚 8mm，不锈钢 316 材质。</p> <p>真空机组（1套）：功率约 5.5kw，组合件，配套水箱、水泵、真空泵头，极限真空-0.9Mpa，为熬油提供负压。</p> <p>多功能提升机（1套）：</p> <p>1. 起重量：0.25t-80t</p> <p>2. 起升高度：3m-30m</p> <p>3. 工作级别：M4</p> <p>4. 运行速度：(30)m/min</p> <p>5 起升速度：8m/min</p> <p>6. 材质 316 不锈钢</p>	套	1

<p>十一、牛油储存罐仓</p>	<p>1. $\phi 4 \times 5m$，容积约为 50 立方米，现场组装，采用 10mm316 不锈钢钢板，保用二十五年，压板一次成型，筒仓不锈钢板采用高标准、集成型、冲孔、弯弧、剪切生产线制作，精度高，螺栓采用 8.8 级国标高强螺栓。螺栓与垫片制成一体，自带密封胶垫。双层内外胆不锈钢加热、保温罐仓。</p> <p>2. 料位器：功率约为 0.05kw，阻旋式料位器用于定点测量料仓的料位，它具有抗粘结、耐高温、灵敏度可调等特点。阻旋式料位器安装在料仓的底部或顶部，可实现空仓或满仓报警，或者每隔一段距离（1 米左右）安装一只，可估算料仓中的料位，还可与进出料设备相联锁，自动启停输送设备，实现系统自控的目的，若应用于微机配料中，可大大提高产品质量，提高生产效率。</p>	<p>套</p>	<p>1</p>
<p>十二、浓缩牛油汤料精炼设备</p>			
<p>浓缩牛油汤料精炼设备</p>	<p>辅料罐（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：1200mm\times600mm\times400mm，双层内外胆 材质：316 不锈钢，存放精炼辅料 含直接气加热，含联接管网 <p>酶解锅（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：$\phi 1400mm \times 2250mm$，双层内外胆 材质：316 不锈钢 搅拌动力：3kw 含蛇管换热，含联接管网 <p>真空干燥锅（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：$\phi 1400mm \times 2250mm$，双层内外胆 材质：316 不锈钢 搅拌动力：3kw 含蛇管换热，含联接管网 <p>分离器（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：$\phi 400mm \times 600mm$ 材质：316 不锈钢 真空脱水汽分离，含联接管网 <p>过滤油泵（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：12M³/H 材质：316 不锈钢泵头 动力：4KW <p>震动过滤机（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 过滤面积：8M² 材质：316 不锈钢滤网 含高温气动蝶阀，含联接管网 <p>脱臭锅（1 套）：</p> <ol style="list-style-type: none"> 规格：$\phi 1400mm \times 2250mm$，双层内外胆 材质：316 不锈钢 含蛇管换热，含联接管网 <p>精油箱（1 套）：</p>	<p>套</p>	<p>1</p>

	<p>1. 规格：8M³，， 双层内外胆， 含联接管网</p> <p>2. 材质：316 不锈钢</p> <p>缓冲油箱（1套）：</p> <p>1. 规格：5M³，， 双层内外胆， 含联接管网</p> <p>2. 材质：316 不锈钢</p> <p>真空过滤设备（1套）：</p> <p>1. 接收斗车一台：规格 500L ， 316 不锈钢， 胶质磷脂收集， 万向轮锁制功能。</p> <p>2. 过滤器一台：规格 0.5M² ， 316 不锈钢， 成品油安全过滤。</p> <p>3. 真空机组一台：水罐不锈钢、泵头铸造件 ， 动力：7.5KW， 极限真空-0.9MPa。</p> <p>4. 油泵：功率约 1.5kw， 组合件， 油脂输送。</p> <p>蒸汽发生器（1套）：1. 规格：100KG/H 蒸发量， 压力：0.4MPa， 自动扑水， 智能温控</p> <p>2. 动力：52KW</p>			
十三、800KW 浓缩牛油汤料导热油模温机	动力：840KW 1. 包含高位油罐、2. 导热油泵、3. 电加热自动温控、4. 316 不锈钢。根据现场实际情况安排导热油管走向（定制）	套	1	
十四、牛油成品储存罐仓	<p>1. $\phi 4 \times 5m$， 容积约为 50 立方米， 现场组装， 采用 10mm316 不锈钢钢板， 保用二十五年， 压板一次成型， 筒仓不锈钢板采用高标准、集成型、冲孔、弯弧、剪切生产线制作， 精度高， 螺栓采用 8.8 级国标高强螺栓。螺栓与垫片制成一体， 自带密封胶垫。双层内外胆不锈钢加热、保温罐仓。</p> <p>2. 料位器：功率约为 0.05kw， 阻旋式料位器用于定点测量料仓的料位， 它具有抗粘结、耐高温、灵敏度可调等特点。阻旋式料位器安装在料仓的底部或顶部， 可实现空仓或满仓报警， 或者每隔一段距离（1 米左右）安装一只， 可估算料仓中的料位， 还可与进出料设备相联锁， 自动启停输送设备， 实现系统自控的目的， 若应用于微机配料中， 可大大提高产品质量， 提高生产效率。</p>	套	2	
十五、成品储存设备				
1	成品储存罐仓	<p>1. $\phi 4 \times 5m$， 容积约为 50 立方米， 现场组装， 采用 10mm316 不锈钢钢板， 保用二十五年， 压板一次成型， 筒仓不锈钢板采用高标准、集成型、冲孔、弯弧、剪切生产线制作， 精度高， 螺栓采用 8.8 级国标高强螺栓。螺栓与垫片制成一体， 自带密封胶垫。双层内外胆不锈钢加热、保温罐仓。</p> <p>2. 料位器：功率约为 0.05kw， 阻旋式料位器用于定点测量料仓的料位， 它具有抗粘结、耐高温、灵敏度可调等特点。阻旋式料位器安装在料仓的底部或顶部， 可实现空仓或满仓报警， 或者每隔一段距离（1 米左右）安装一只， 可估算料仓中</p>	套	8

		的料位，还可与进出料设备相联锁，自动启停输送设备，实现系统自控的目的，若应用于微机配料中，可大大提高产品质量，提高生产效率。		
2	冷库	1. 规格：13m*10m*4m 2. 温度要求：0℃-零下 18℃ 3. 动力：100KW	m ²	130

十六、干料调料车间设备

1	干粉料配料设备	1. 规格：2000mm×4000mm 2. 材质：镀锌钢架结构，耐高温保温板、叠加推车 4 辆不锈钢材质，双开门，一次约 1 吨 3. 动力：功率约 42kw，不锈钢钢架结构，耐高温保温板、叠加推车 316 不锈钢材质，双开门。	套	1
2	喂料设备	1. 功率：功率约 1.1kw，316 不锈钢 2. 规格 1m ³ 负压料仓及支架； 3. 真空上料机，设备组成包括：风机、真空泵、滤袋反吹系统等 进料接口、上料管道、三通阀及进料控制阀；	套	1
3	粉碎处理设备	1. 粉碎主机：功率约 50kw，316 不锈钢。 2. 旋风收集器：功率约 1.1kw，316 不锈钢。 3. 电脉冲除尘器：304 不锈钢，涤纶针毡。 4. 引风机：7.5kw，不锈钢。 5. 消音器：消声频率：2000~20000（Hz），材质：不锈钢，耐高温特性-50~500（℃）。 6. 电控柜：变频器 1. 1KW、变频器 22KW、变频器 3KW、脉冲控制仪、9 路其它电器元件	套	1
4	包装设备	1. 上料绞龙：约 1.1kw，316 不锈钢，分料调试到灌装机。 2. 卷膜包装机：316 不锈钢材质，PLC 模拟屏控制。	套	1

十七、罐装设备

1	植物油智能灌装设备	1. 灌装量 0-20000ml 范围内任意选择调整，适用于不同瓶型的油类在线自动灌装。 2. 适用瓶型：玻璃瓶、塑料瓶、PP 桶、PET 瓶、马口铁桶、陶瓷瓶等。圆瓶，方瓶，扁瓶，六角瓶，八角瓶、锥形瓶等皆可灌装。 3. 外形尺寸：约 1350mmX1100mmX2000mm 4. 生产能力要求：灌装头数 4 头 5. 灌装方式：全自动 6. 工作原理：常压 灌装精度：0.2% 7. 包装方式：自动罐装，带自动压盖，两个装箱平台 8. 带贴标设备	套	1
---	-----------	---	---	---

2	动物油智能灌装设备	<p>1. 包装类型：袋、桶、箱</p> <p>2. 工作原理：常压 灌装精度：0.2%</p> <p>3. 功率 2.2 (kw) 外形尺寸约 800mmX800mmX750mm</p> <p>4. 灌装头数：4 灌装量 0-20000 (ml)</p> <p>5. 适用瓶高不限 (mm) 适用瓶径不限 (mm)</p> <p>6. 灌装精度≤0.2%</p> <p>7. 包装方式：带 6 个成型盒，两个装箱平台、一台半自动封口机，2 立方调和罐。</p> <p>8. 物料类型液体 自动化程度：全自动</p> <p>9. 带贴标设备</p>	套	1
十八、火锅底料、辣椒油生产设备				
1	清理配料设备	<p>1. 清洁：功率约 3.37kw，316 不锈钢结构，带清洗功能。</p> <p>2. 干燥：12 台风机，功率约 9.75kw，网袋壳体 316 不锈钢。</p>	套	1
2	全自动电磁行星多抓搅拌炒锅	<p>功率约 60kw，主体 316 不锈钢，多爪搅拌轴无死角搅拌，触摸屏，自动恒温。</p> <p>锅体与搅拌臂采用实时监测安全自锁装置，无误动作，不伤锅体及臂，锅体采用 $\delta=8.0\text{mm}$ 耐高温不锈钢整版制作，无拼接，底座采用槽钢制作，经三道防腐处理工序，强度高，耐腐蚀性好，其余材质为 SUS304，整机耐腐蚀，清洁保养方便，干净卫生。搅拌主轴采用变频器无极调速，搅拌转速 0 - 25r/min 可调，传动为链条传动，稳定耐用；搅拌方式为星形搅拌方式，搅拌均匀，锅铲与锅底紧密接触无死角，不易糊锅。刮刀采用专用特殊材料制作，刮锅干净彻底。倒料采用液压驱动方式，倒料采用双液压缸推动，两侧受力均匀稳定，使整机不易因受力不均匀而变形。液压系统质量稳定，全国联保，维修方便。设备采用 PLC 控制系统人机操作界面，PLC\电源\温度模块\采用台湾高性能产品，触摸屏控制方式，简单方便易操作。温度探头采用 PT100 电阻式探头，测量锅内中心温度，更加准确可靠。可实时显示锅内物重量，并与外部油泵联接形成自动进油系统，省心省力，实时显示加热时间，满足工艺要求。燃烧方式为复式直燃加热方式，自带熄火保护，避免爆燃，相比同类产品更不易糊锅，速度快 1/4。炒锅保温效果好，周边不易烫手，自动测温系统（火力大小可在屏幕上调节，可与温控联接后实现自动恒温。），可时时监测锅内温度。锅体容积：880 升</p> <p>内径(mm)：$\phi 1400$</p> <p>传动功率：3.7KW</p> <p>重量 (T):2.4</p> <p>搅拌器升起后高度 (mm) :约 3050</p>	套	2

		耗气量：8-15m ³ /H，平均 12m ³ /H 主体尺寸：约 2400*2150*2100mm 翻锅翻臂后尺寸：3260*2150*3050mm		
3	包装设备	1. 接料车一台：功率约 3kw，316 不锈钢，带加热搅拌装置，自动升级。 2. 卷膜包装机一台：功率约 7.3kw，316 不锈钢，含固 500g 卷膜包装，包装火锅底料、花椒油、汤料。 3. 铁通灌装机一台：规格 1000mm×1000mm×1600mm，设备控制方式：PLC + 触摸屏设备更改灌装量方式：触摸屏输入罐装量 20KG，产量约 100 桶/H，功率约 3.5kw，316 不锈钢。	套	1
4	多功能提升机	1. 起重量：0.25t-80t 2. 起升高度：3m-30m 3. 工作级别：M4 4. 运行速度：(30)m/min 5. 起升速度：8m/min	套	1
十九	外部高压输电设备	1. 节能变压器 4000KVA 箱式变压器一台。 2. 6300KVA 智能配电柜一台。 3. 900KVA 智能配电柜 7 台。 4. 含约 500 米，2500 平方米 10kv 高压电线及走廊。（含其他辅助材料，包括输电线、其他安装材料。）	套	1
二十	污水处理设备	1. 17000 m ² 办公宿舍楼和 30000 m ² 生产车间采用一体化生活污水处理设备，污水处理量不小于 17000m ² ×0.02m ³ /d+30000m ² ×0.03m ³ /d=1240m ³ /d。（含进水泵、曝气系统、填料、填料支架、污泥泵、风机、管路管件、控制系统、石英砂过滤器、过滤水泵、反冲洗泵等。） 2. 处理水质达到一级标准	套	1