杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目

招标文件

**（电子招投标）**

编号:HCZX-24310

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）

华诚工程咨询集团有限公司

二〇二四年五月十日

**目 录**

第一部分 招标公告

第二部分 投标人须知

第三部分 采购需求

第四部分 评标办法

第五部分 拟签订的合同文本

第六部分 应提交的有关格式范例

**第一部分 招标公告**

项目概况

杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目招标项目的潜在投标人应在政采云平台（<https://www.zcygov.cn/）获取（下载）招标文件，并于2024年5月31日14点00分00秒>（北京时间）前递交（上传）投标文件。

**一、项目基本情况**

**项目编号：**HCZX-24310

**项目名称：**杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目

**预算金额（元）：7761651.00**

**最高限价（元）：7761651.00**

**采购需求：**杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目主要内容： 杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购。具体以招标文件第三部分采购需求为准，供应商可点击本公告下方“浏览采购文件”查看采购需求。

**合同履约期限：2024年6月20日前完成供货、安装调试及验收完成。**

**本项目接受联合体投标：**🗹**是；**☐**否**。

**二、****申请人的资格要求：**

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2. 以联合体形式投标的，提供联合协议(本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供) ；

3.落实政府采购政策需满足的资格要求：

☐无（注：不得限制大中型企业与小微企业组成联合体参与投标）；

🗹专门面向中小企业

🗹货物全部由符合政策要求的中小企业制造，提供中小企业声明函；

☐货物全部由符合政策要求的小微企业制造，提供中小企业声明函；

☐要求以联合体形式参加，提供联合协议和中小企业声明函，联合协议中中小企业合同金额应当达到 %，其中小微企业合同金额应当达到 %;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议；

☐要求合同分包，提供分包意向协议和中小企业声明函，分包意向协议中中小企业合同金额应当达到达到 % ，其中小微企业合同金额应当达到 % ;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议；

4.本项目的特定资格要求：无；

5.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后不得再参加该采购项目的其他采购活动。

**三、获取招标文件**

**时间：**/至2024年5月31日，每天上午00:00至12:00 ，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

**地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**方式：**供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）。

**售价（元）：**0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

**提交投标文件截止时间：** 2024年5月31日14点00分00秒（北京时间）

**投标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**开标时间：**2024年5月31日14点00分00秒

**开标地点（网址）：**政采云平台（https://www.zcygov.cn/）

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1. 《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号））、《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度助力扎实稳住经济的通知》 （浙财采监（2022）8号）已分别于2022年1月29日、2022年2月1日和2022年7月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3.供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4.其他事项：（1）需要落实的政府采购政策：包括节约资源、保护环境、支持创新、促进中小企业发展等。详见招标文件的第二部分总则。（2）电子招投标的说明：①电子招投标：本项目以数据电文形式，依托“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”进行招投标活动，不接受纸质投标文件；②投标准备：注册账号--点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领CA数字证书---申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”；安装“政采云电子交易客户端”----前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端”进行下载并安装；③招标文件的获取：使用账号登录或者使用CA登录政采云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件；④投标文件的制作：在“政采云电子交易客户端”中完成“填写基本信息”、“导入投标文件”、“标书关联”、“标书检查”、“电子签名”、“生成电子标书”等操作；⑤采购人、采购代理机构将依托政采云平台完成本项目的电子交易活动，平台不接受未按上述方式获取招标文件的供应商进行投标活动； ⑥对未按上述方式获取招标文件的供应商对该文件提出的质疑，采购人或采购代理机构将不予处理；⑦不提供招标文件纸质版；⑧投标文件的传输递交：投标人在投标截止时间前将加密的投标文件上传至政府采购云平台，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份。备份投标文件的制作、存储、密封详见招标文件第二部分第15点—“备份投标文件”；⑨投标文件的解密：投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；⑩具体操作指南：详见政采云平台“服务中心-帮助文档-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商”。（3）招标文件公告期限与招标公告的公告期限一致。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

1.采购人信息

名 称：杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）

地 址：浙江省杭州市余杭区钱学森路66号天元楼

传 真： /

项目联系人（询问）： 曹老师

项目联系方式（询问）： 0571-89309979

质疑联系人： 王老师

质疑联系方式：0571-89308505

2.采购代理机构信息

名 称：华诚工程咨询集团有限公司

地 址：杭州市拱墅区彩云路105号锦盛大楼8楼

传 真： /

项目联系人（询问）：李文龙，孙杏花

项目联系方式（询问）：18788835575

质疑联系人：赵佳阳

质疑联系方式：15868898744

3. 同级政府采购监督管理部门

名 称：杭州市余杭区财政局、浙江省政府采购行政裁决服务中心（杭州）

地 址：杭州市上城区四季青街道新业路市民之家G03办公室 （快递仅限ems或顺丰）

传 真： /

联系人：朱女士、王女士

监督投诉电话：0571-85252453（仅限投诉事项）

政策咨询：马女士，0571-88728858

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（https://www.zcygov.cn/），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

**第二部分 投标人须知**

**前附表**

| **序号** | **事项** | **本项目的特别规定** |
| --- | --- | --- |
| 1 | **项目属性与核心产品** | 货物类，单一产品或核心产品为： 餐具分离除渣洗净系统 。 |
| 2 | **采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业** | （1）标的：详见招标文件第三部分采购需求，属于 工业 行业；（2）从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。 |
| 3 | **是否允许采购进口产品** | 🗹本项目不允许采购进口产品。  ☐可以就 采购进口产品。 |
| 4 | **分包** |  A同意将非主体、非关键性的 运输 工作分包。  ☐ B不同意分包。  注：不得限制大中型企业向小微企业合理分包。 |
| 5 | **开标前答疑会或现场考察** | A不组织。  ☐B组织，时间： ,地点： ，联系人： ，联系方式： 。 |
| 6 | **样品提供** | ☐A不要求提供。  B要求提供（未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的供应商，投标无效。）  （1）样品：**样品1：中餐燃气炒菜灶，样品2：四斗保温售餐柜，样品3：柜式单星水池**；  （2）样品制作的标准和要求：详见第三部分采购需求；  （3）样品的评审方法以及评审标准：详见评标办法；  （4）是否需要随样品提交检测报告：否；☐是，检测机构的要求： ；检测内容： 。  （5）提供样品的时间：投标文件递交截止时间前；地点：杭州市拱墅区彩云路105号锦盛大楼8楼；联系人：李文龙 ，联系电话： 18788835575。请投标人在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。  (6)采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。  （7）制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。 |
| 7 | **方案讲解演示** | A不组织。  ☐B组织。  （1）在评标时安排每个投标人进行方案讲解演示。每个投标人时间不超过20分钟，讲解次序以投标文件解密时间先后次序为准，讲解演示人员不超过3人。讲解演示结束后按要求解答评标委员会提问。  （2）方案讲解演示可选择以下其中一种方式：  方式一：政采云平台在线讲解演示。政采云平台在线讲解需投标人根据政采云平台操作要求做好准备工作，提前完善软硬件配置环境。  方式二：交易中心现场讲解演示。现场讲解地点为 ，讲解演示所用电脑等设备由投标人自备。现场讲解演示人员进场时提供讲解人员名单（加盖公章或授权代表签名）及身份证明，否则不得讲解演示。  注：因投标人自身原因导致无法演示或者演示效果不理想的，责任自负。因平台原因导致本项目方案讲解演示环节无法顺利开展，按照《浙江省政府采购项目电子交易管理暂行办法》相关规定执行。 |
| 8 | **投标人应当提供的资格、资信证明文件** | （1）资格证明文件：见招标文件第二部分11.1。  投标人未提供有效的资格证明文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，投标无效。 |
| （2）资信证明文件：根据招标文件第四部分评标标准提供。 |
| 9 | **节能产品、环境标志产品** | 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。 |
| 10 | **报价要求** | 有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。**投标文件开标一览表（报价表）是报价的唯一载体，如投标人在政府采购云平台填写的投标报价与投标文件报价文件中开标一览表（报价表）不一致的，以报价文件中开标一览表（报价表）为准。**投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。**提醒：验收时检测费用由采购人承担，不包含在投标总价中。**  **投标报价出现下列情形的，投标无效：**  **投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；**  **投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;**  **报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料证明其报价合理性的;**  **投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的。** |
| 11 | **中小企业信用融资** | 根据《余杭区政府采购支持中小企业信用融资暂行办法》（余财采〔2015〕1号）的规定，凡已在浙江政府采购网上注册入库，并取得余杭区政府采购合同的区内中小企业供应商，均可申请政府采购信用融资。相关融资银行可咨询余杭区财政局政府采购监管科。 |
| 供应商中标后也可在“政采云”平台申请政采贷：操作路径：登录政采云平台 - 金融服务中心 -【融资服务】，可在热门申请中选择产品直接申请，也可点击云智贷匹配适合产品进行申请，或者在可申请项目中根据该项目进行申请。 |
| 12 | **备份投标文件送达地点和签收人员** | 备份投标文件送达地点：杭州市拱墅区彩云路105号锦盛大楼8楼；备份投标文件签收人员联系电话：李文龙18788835575。**采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。** |
| 13 | **特别说明** | 联合体投标的，联合体各方分别提供与联合体协议中规定的分工内容相应的业绩证明材料，业绩数量以提供材料较少的一方为准。 |
| ☐联合体投标的，联合体各方均需按招标文件第四部分评标标准要求提供资信证明文件，否则视为不符合相关要求。  🗹联合体投标的，联合体中有一方或者联合体成员根据分工按招标文件第四部分评标标准要求提供资信证明文件的，视为符合了相关要求。 |
| 14 | **采购代理服务费及造价咨询费** | 造价咨询费以中标通知书中确定的中标总金额作为收费的计算基数，在接到中标通知书后两个工作日内由中标人一次性向采购代理机构付清，并在投标文件中出具代理服务费支付承诺书（格式自拟）  采购代理服务费以中标通知书中确定的中标总金额作为收费的计算基数，根据（计价格[2002]1980号）标准\*80%计取，不足6000元按6000元收取。在接到中标通知书后两个工作日内由中标人一次性向采购代理机构付清，并在投标文件中出具代理服务费支付承诺书（格式自拟）。  缴纳方式：以人民币方式支付。  服务费汇入以下账号：  户 名：华诚工程咨询集团有限公司  开 户：上海浦东发展银行股份有限公司杭州和睦支行  账 号：95220078801100000315 |

**一、总则**

**1. 适用范围**

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**2.定义**

2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “投标人”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5“电子签名”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。因特殊原因需要使用冠以法定名称的业务专用章的，投标时须提供《业务专用章使用说明函》（附件4）。

2.6“电子交易平台”系指本项目政府采购活动所依托的政府采购云平台（https://www.zcygov.cn/）。

2.7 “▲” 系指实质性要求条款，“” 系指适用本项目的要求，“☐” 系指不适用本项目的要求。

**3.** **采购项目需要落实的政府采购政策**

3.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购代理机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）；优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品。

3.2 支持绿色发展

3.2.1采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。投标人须按招标文件要求提供相关产品认证证书。**▲采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的，投标无效。**

3.2.2 纳入政府采购管理的修缮、装修类项目采购建材的，鼓励采购单位将绿色建材性能、指标等作为实质性条件纳入采购文件和合同，具体性能指标要求参考相关绿色建材政府采购需求标准。

3.2.3为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》。鼓励采购单位优先采购秸秆环保板材等资源综合利用产品。鼓励采购单位优先采购绿色物流配送服务、提供新能源交通工具的租赁服务。

3.2.4 鼓励供应商在参加政府采购过程中开展绿色设计、选择绿色材料、打造绿色制造工艺、开展绿色运输、做好废弃产品回收处理，实现产品全周期的绿色环保。鼓励采购单位对其提高预付款比例、免收履约保证金。

3.3支持中小企业发展

3.3.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.3.2在政府采购活动中，投标人提供的货物符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3.3对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物项目，以及预留份额政府采购货物项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.3.4符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

3.3.5符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

3.3.6可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3.3.7中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

3.4支持创新发展

3.4.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

3.4.2首台套产品被纳入《首台套产品推广应用指导目录》之日起3年内，以及产品核心技术高于国内领先水平，并具有明晰自主知识产权的“制造精品”产品，自认定之日起2年内视同已具备相应销售业绩，参加政府采购活动时业绩分值为满分。

3.4.3 采购人应当贯彻落实知识产权保护相关法律法规，应当采购使用正版软件。

3.5平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业

平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业，切实保障企业公平竞争，平等维护企业的合法利益。**4. 询问、质疑、投诉**、补偿救济

4.1在线询问、质疑、投诉

根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表；鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

4.2供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

4.3供应商质疑

4.3.1提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

4.3.2供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，否则，采购人或者采购代理机构不予受理：

4.3.2.1对招标文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

4.3.2.2对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。4.3.2.3对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

4.3.3供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

　　4.3.3.1供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

　　4.3.3.2质疑项目的名称、编号；

　　4.3.3.3具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

　　4.3.3.4事实依据；

　　4.3.3.5必要的法律依据；

4.3.3.6提出质疑的日期。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑函范本及制作说明详见附件2。

4.3.4对同一采购程序环节的质疑，供应商须在法定质疑期内一次性提出。

4.3.5采购人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。根据《杭州市财政局关于进一步加强政府采购信息公开优化营商环境的通知》（杭财采监〔2021〕17号）,采购人或者采购代理机构在质疑回复后5个工作日内，在浙江政府采购网的“其他公告”栏目公开质疑答复，答复内容应当完整。质疑函作为附件上传。

4.3.6询问或者质疑事项可能影响采购结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

4.4供应商投诉

4.4.1质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门提出投诉。

4.4.2供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

4.4.3供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

4.4.4 以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

4.4.5根据政府采购行政裁决省市区三级联动试点工作安排，杭州市本级、拱墅区、富阳区政府采购项目投诉材料可寄送至浙江省政府采购行政裁决服务中心（杭州），地址：杭州市上城区四季青街道新业路市民之家G03办公室，收件人：朱女士、王女士，电话：0571-85252453。

4.5 补偿救济

采购人（行政机关）因政策变化、规划调整而不履行政府采购合同的，供应商可依据《杭州市涉企补偿救济实施办法（试行）》向采购人（行政机关）提起补偿申请。

投诉书范本及制作说明详见附件3。

**二、招标文件的构成、澄清、修改**

**5．招标文件的构成**

5.1 招标文件包括下列文件及附件：

5.1.1招标公告；

5.1.2投标人须知；

5.1.3采购需求；

5.1.4评标办法；

5.1.5拟签订的合同文本；

5.1.6应提交的有关格式范例。

5.2与本项目有关的澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**6. 招标文件的澄清、修改**

6.1已获取招标文件的潜在投标人，若有问题需要澄清，应于投标截止时间前，以书面形式向采购代理机构提出。

6.2 采购代理机构对招标文件进行澄清或修改的，将同时通过电子交易平台通知已获取招标文件的潜在投标人。依法应当公告的，将按规定公告，同时视情况延长投标截止时间和开标时间。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

**三、投标**

**7. 招标文件的获取**

详见招标公告中获取招标文件的时间期限、地点、方式及招标文件售价。

**8.开标前答疑会或现场考察**

采购人组织潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会的，潜在投标人按第二部分投标人须知前附表的规定参加现场考察或者开标前答疑会。

**9.投标保证金**

本项目不需缴纳投标保证金。

**10. 投标文件的语言**

投标文件及投标人与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

**11. 投标文件的组成**

11.1**资格文件**：

11.1.1符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

11.1.2联合协议（如果有)；

11.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（如果有)；

11.1.4本项目的特定资格要求（如果有)。

11.2 商务技术文件：

11.2.1投标函；

11.2.2授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

11.2.3分包意向协议（如果有)；

11.2.4符合性审查资料；

11.2.5评标标准相应的商务技术资料；

11.2.6投标标的清单；

11.2.7商务技术偏离表；

11.2.8政府采购供应商廉洁自律承诺书；

11.3**报价文件：**

11.3.1开标一览表（报价表）；

11.3.2 报价情况说明（如供应商报价低于项目预算50%的，应当提交本文档，详细阐述不影响产品质量或者诚信履约的具体原因）；

11.3.3中小企业声明函。

**投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效；**

**投标人提供虚假材料投标的，投标无效。**

投标人应对投标文件中材料的真实性、合法性负责。

12. 投标文件的编制

12.1投标文件分为资格文件、商务技术文件、报价文件三部分。各投标人在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的风险。

12.2投标人进行电子投标应安装客户端软件—“政采云电子交易客户端”，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。投标人未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

12.3使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”进行查阅。

**13.投标文件的签署、盖章**

13.1投标文件按照招标文件第六部分格式要求进行签署、盖章。**▲投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效**。

13.2为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

13.3招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子签名。

**14. 投标文件的提交、补充、修改、撤回**

14.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

14.2电子交易平台收到投标文件，将妥善保存并即时向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

14.3采购人、采购代理机构可以视情况延长投标文件提交的截止时间。在上述情况下，采购代理机构与投标人以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

**15.备份投标文件**

15.1投标人在电子交易平台传输递交投标文件后，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份，**但采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。**

15.2备份投标文件须在“政采云投标客户端”制作生成，并储存在DVD光盘等存储介质中。备份投标文件应当密封包装并在包装上加盖公章并注明投标项目名称，投标人名称(联合体投标的，包装物封面需注明联合体投标，并注明联合体成员各方的名称和联合协议中约定的牵头人的名称)。**不符合上述制作、存储、密封规定的备份投标文件将被视为无效或者被拒绝接收。**

15.3直接提交备份投标文件的，投标人应于投标截止时间前在招标公告中载明的开标地点将备份投标文件提交给采购代理机构，采购代理机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。

15.4以邮政快递方式递交备份投标文件的，投标人应先将备份投标文件按要求密封和标记，再进行邮政快递包装后邮寄。备份投标文件须在投标截止时间之前送达招标文件第二部分投标人须知前附表规定的备份投标文件送达地点；送达时间以签收人签收时间为准。采购代理机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。邮寄过程中，电子备份投标文件发生泄露、遗失、损坏或延期送达等情况的，由投标人自行负责。

**15.5投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效。**

**16.投标文件的无效处理**

有招标文件第四部分4.2规定的情形之一的，投标无效：

**17.投标有效期**

17.1投标有效期为从提交投标文件的截止之日起90天。▲**投标人的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。**

17.2投标文件合格投递后，自投标截止日期起，在投标有效期内有效。

17.3在原定投标有效期满之前，如果出现特殊情况，采购代理机构可以以书面形式通知投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改其投标文件，投标人拒绝延长的，其投标无效。

**四、开标、资格审查与信用信息查询**

**18.开标**

18.1采购代理机构按照招标文件规定的时间通过电子交易平台组织开标，所有投标人均应当准时在线参加。投标人不足3家的，不得开标。

　18.2开标时，电子交易平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托电子交易平台发起开始解密指令，投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。

　18.3**投标文件未按时解密，投标人提供了备份投标文件的，以备份投标文件作为依据，否则视为投标文件撤回。投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。**

**19、资格审查**

19.1采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的资格进行审查。

19.2投标人未按照招标文件要求提供与资格条件相应的有效资格证明材料的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。

19.3对未通过资格审查的投标人，采购人或采购代理机构告知其未通过的原因。

19.4合格投标人不足3家的，不再评标。

19.5金融、保险、通讯等特定行业的全国性企业所设立的区域性分支机构，以及个体工商户、个人独资企业、合伙企业，如果已经依法办理了工商、税务和社保登记手续，并且获得总机构授权或能够提供房产权证或其他有效财产证明材料，证明其具备实际承担责任的能力和法定的缔结合同能力，可以允许其独立参加政府采购活动。

**20、信用信息查询**

20.1信用信息查询渠道及截止时间：采购代理机构将在资格审查时通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询投标人接受资格审查时的信用记录。

20.2信用信息查询记录和证据留存的具体方式：现场查询的投标人的信用记录、查询结果经确认后将与采购文件一起存档。

20.3信用信息的使用规则：经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人将被拒绝参与政府采购活动。

20.4联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**五、评标**

**21.** 评标委员会将根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，并按照评标方法及评分标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。对实质上响应招标文件的投标人，按照评审因素的量化指标排出推荐中标的投标人的先后顺序，并按顺序提出授标建议。**详见招标文件第四部分评标办法。**

**六、定 标**

**22. 确定中标供应商**

政府采购项目实行全流程电子化，评审报告送交、采购结果确定和结果公告均在线完成。为进一步提升采购结果确定效率，采购代理机构应当依法及时将评审报告在线送交采购人。采购单位应当自收到评审报告之日起2个工作日内在线确定中标或者成交供应商，为提高政府采购效率，鼓励在收到评审报告当天在线确定中标或者成交供应商。中标、成交通知书和中标、成交结果公告应当在规定时间内同时发出。

**23. 中标通知与中标结果公告**

23.1自中标人确定之日起2个工作日内，采购代理机构通过电子交易平台向中标人发出中标通知书，同时编制发布采购结果公告。采购代理机构也可以以纸质形式进行中标通知。

23.2中标结果公告内容包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，开标记录、资格审查情况、评审专家抽取规则、符合性审查情况、未中标情况说明、中标公告期限以及评审专家名单、评分汇总及明细。

23.3公告期限为1个工作日。

**23.4** 由于中标、成交供应商原因导致重新采购的，应当承担支付代理费和专家评审费等费用在内的赔偿责任。

**七、合同授予**

**24.** 合同主要条款详见第五部分拟签订的合同文本。

**25. 合同的签订**

25.1 采购人与中标人应当通过电子交易平台在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，并在签订之日起2个工作日内将政府采购合同在浙江政府采购网上公告。鼓励有条件的采购人视情缩减采购合同签订时限，提高采购效率，杜绝“冷、硬、横、推”等不当行为。除不可抗力等特殊情况外，原则上应当在中标通知书发出之日起10个工作日内，与中标供应商按照采购文件确定的事项签订政府采购合同。

25.2中标人按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

25.3如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，列入不良行为记录一次，并给予通报。

25.4中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标或者成交候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

25.5采购合同由采购人与中标供应商根据招标文件、投标文件等内容通过政府采购电子交易平台在线签订，自动备案。

**26. 履约保证金**

拟签订的合同文本要求中标供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%，鼓励根据项目特点、供应商诚信等因素免收履约保证金或降低缴纳比例。鼓励和支持供应商以银行、保险公司出具的保函形式提供履约保证金。采购人不得拒收履约保函，项目验收结束后应及时退还，延迟退还的，应当按照合同约定和法律规定承担相应的赔偿责任。

供应商可登录政采云平台-【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供：1、供应商在合同列表选择需要投保的合同，点击[保函推荐]。2、在弹框里查看推荐的保函产品，供应商自行选择保函产品，点击[立即申请]。3、在弹框里填写保函申请信息。具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

27.预付款

采购单位应当在政府采购合同中约定预付款，对中小企业合同预付款比例原则上不低于合同金额的40％，不高于合同金额的70%；项目分年安排预算的，每年预付款比例不低于项目年度计划支付资金额的40％，不高于合同金额的70%；采购项目实施以人工投入为主的，可适当降低预付款比例，但不得低于20%。对供应商为大型企业的项目或者以人工投入为主且实行按月定期结算支付款项的项目，预付款可低于上述比例或者不约定预付款。在签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购单位可不适用前述规定。采购单位根据项目特点、供应商诚信等因素，可以要求供应商提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同生效以及具备实施条件后5个工作日内支付。政府采购工程以及与工程建设有关的货物、服务，采用招标方式采购的，预付款从其相关规定。供应商可登录政采云前台大厅选择金融服务 - 【保函保险服务】出具预付款保函，具体步骤：选择产品—填写供应商信息—选择中标项目—确认信息—等待保险/保函受理—确认保单—支付保费—成功出单。政采云金融专线400-903-9583。

**八、电子交易活动的中止**

**28. 电子交易活动的中止。**采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购代理机构可中止电子交易活动：

28.1电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

28.2电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

28.3电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

28.4病毒发作导致不能进行正常操作的；

28.5其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

29.出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。

**九、验收**

**30.验收**

30.1采购人应当根据采购项目的具体情况，自行组织项目验收或者委托采购代理机构验收。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

30.2采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

30.3严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

30.4验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

30.5 对于满足合同约定的采购资金支付条件的，供应商可通过政采云平台提起在线支付申请、查询支付结果，路径为政采云-我的工作台-合同管理-支付管理。对于供应商提起在线支付申请的，采购人应当按规定做好审核并完成支付。

**第三部分 采购需求**

## 项目概况

本项目为“交钥匙”项目，满足学校高质量办学要求，与原有装修深度融合。采购内容包括采购满足120个班规模的厨房设备一批，还包括货物供货、安装调试、货物验收、培训、质保期内的售后服务等。

## 二、采购清单（后附）

备注：清单中图片仅供参考，但参数必须满足招标要求

## 三、基本要求

**1、交付（实施）的时间（期限）：**2024年6月20日前完成供货、安装调试及验收完成。

**2、交付（实施）的地点（范围）：**采购人指定地点。

3、采购清单中图片仅供参考，但参数必须满足招标要求；中标人所供的货物须为全新的，符合国家标准的合格产品。

4、产品尺寸规格需根据实际情况相应制作，采购清单中规定的尺寸为暂估尺寸,以中标人实地测量尺寸为准;但需保障各项货物设施须能配套、大小合适、整体美观简洁且确保正常使用；

中标后，打样经采购人颜色确认后再下单制作。

5、采购人有权按实际需求增加或减少厨房设备数量，投标单价在合同执行期间固定不变，项目最终结算金额按实际数量计算。

6、如招标文件中遗漏了完工必须具备的材料、配件或服务，供应商在投标文件中应该指出，并根据自身的工程经验提出解决方案，并包含在投标总价中；供应商有义务保证采购人系统的完整性，如项目实施过程中因缺少设备、配件或服务导致采购人系统无法正常运行，中标供应商须负责提供，合同金额不作调整。

7、如招标文件中遗漏了设备在今后安全正常使用的保护装置或措施，供应商应根据自身的工程经验提出解决方案，并包含在投标总价中；中标供应商有义务保证设备能被安全正常的使用。

8、装修完成后，供应商负责货物设施就位。安装完毕后进行调试工作，确保各货物设施正常使用。

▲9、所有采购的物品需再次检查，外观均不得出现白色和不锈钢本色，供应商应在投标文件中进行承诺，格式自拟。

## 四、项目实施要求：

1、供应商根据采购人学校厨房功能区域、部分定制厨房设施设备等内容，制定设备整体规划布局项目实施方案，能按照项目分解节点并可跟踪实施。

2、供应商根据学校供水、排水点位图；供电供暖点位图进行深化设计，提供实施方案。

3、供应商提供安装验收方案，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。

4、供应商制定完善的自检体系，保证食品卫生安全，明确质量保证目标和质量保证措施；制定质量管控制度，具备独立品管部门和专门品管人员。

5、如需使用特种操作工的，相应操作人员必须持证上岗，人证合一。

## 五、要求质量标准：

1、供应商的货物必须为全新的，符合国家标准的合格产品；

2、所供货物不会侵犯任何第三方知识产权；

## 六、售后服务要求：

1、质保期：产品验收合格之日起5年，在质保期内提供免费售后现场技术服务。在质保期内，供应商应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

2、质保期内的维修费用（包括配件）全部由供应商负责，质保修期后的维修酌情以成本价收费；

3、技术支持要求：质保期内出现问题，1小时内响应，2小时内到达现场，1小时内解决问题，对于现场解决不了的故障，供应商应提供采购人同型号、同规格的备用设备使用，直至故障设备修复；

4、在保修期内供方不得以任何理由影响用户的正常使用。供应商必须对所供产品实行终身维修。

## 七、培训要求：

安装调试后，对设备使用人员进行现场实地培训，直至会熟练使用。

## 八、付款方式：

1.合同签订生效，且采购人完成财政资金审批手续后【7】个工作日内，且中标人提供的等额合法正规发票，采购人向中标人支付合同总价款【40%】的预付款，即【 】元（大写：【 】元整）；同时中标人缴纳合同总价1%的履约保证金。

备注：签订合同时，中标人明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定。

2.到货安装完毕，采购人确认具备使用条件，且采购人完成财政资金审批手续，中标人提供发票后【7】个工作日内，支付合同总价款的【30%】，即【 】元（大写：【 】元整）；

3. 项目验收通过后，且采购人完成财政资金审批手续，中标人提供发票后【7】个工作日内，支付至实际合同总价款的【100%】，即【 】元（大写：【 】元整）；

4 采购人付款前，中标人须提供正规合法的等额发票，否则采购人有权拒绝付款，且不因此承担任何违约责任。

## 九、验收标准

1．采购人按照采购合同规定的技术、服务、标准以及中标单位的投标文件、本项目招标文件等要求，组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收合格书。

2.验收流程

（1）采购人按照余财采〔2020〕14号《关于转发《杭州市政府采购履约验收暂行办法》的通知》规定组织对中标单位履约的验收。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，中标单位须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

3.验收标准

（1）所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

（2）所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

（3）所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。

（4）所供产品结构牢固，无安全隐患。

（5）如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。

（6）所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。

（7）招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全；提供产品使用说明书、合格证。

（8）供应商提供的实际服务符合招标文件要求；

（9）供应商提供的项目成果资料符合《招标文件》及合同约定要求。

4. 验收产生的费用首次验收费用由采购人承担，如首次验收不合格，后续验收费用由中标单位支付所有费用。

附件：采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **名称** | **尺寸(WxDxH)** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **参考图片** |
| **A男更衣** | | | | | | |
| A01 | 六门更衣柜 | 900\*400\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85,每扇门带独立锁。 | 5 | 台 |  |
| **B女更衣** | | | | | | |
| B01 | 六门更衣柜 | 900\*400\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85,每扇门带独立锁。 | 5 | 台 |  |
| **C洗手消毒** | | | | | | |
| C01 | 洗手星盆 | 550\*480\*800+100 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门实际厚度≥0.65mm，门板设有垃圾投入口，内置不锈钢垃圾桶。下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 2 | 台 |  |
| C01a | 感应龙头 | / | 1.外形尺寸：160×62×169(mm)±5%  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者220V 50/60HZ交流电；  3.工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：25mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹； | 2 | 个 |  |
| C02 | 感应消毒机 | 248\*190\*520 | 说明：优选ABS原生料，防腐耐用，智能芯片控制，红外感应探测，手掌进入感应区，自动雾化喷淋，不锈钢喷液头，广角喷雾范围广，底部接水盘，不漏液到地面。 容量：1500ML 感应距离：10±3cm | 1 | 台 |  |
| C03 | 干手器 | 290\*175\*320 | 电压220V功率1200W 网速:114M/S 防水等级:IPX1 材料:304不锈钢 | 1 | 台 |  |
| **D检测室** | | | | | | |
| D01 | 单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| D01a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. ★6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| D02 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| D03 | 上下双门高身冰箱 | 615\*750\*2005 | 容量：427L  功率：220V/198W 箱内温度：R2~8℃  说明：板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 | 1 | 台 |  |
| **E收货区** | | | | | | |
| E01 | 风幕机 | 1800\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。 机身长度：1800mm 功率：220v/250W 风口风量：≥1500m3/H | 1 | 台 |  |
| E02 | 单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| E02a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| E03 | 靠墙工作台下层板 | 1800\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| E04 | 电子落地称 | 400\*500\*850 | 说明：秤盘采用优质不锈钢材料,称台上有传感器限位装置，具有耐冲击强度保护。 最大称量：150kg | 2 | 台 |  |
| **F副食库** | | | | | | |
| F01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材，搁板实际板厚≥0.85mm不锈钢板材制作，撑不锈钢加强筋。底部配不锈钢可调节脚。 | 9 | 台 |  |
| F02 | 平板车 | 600\*900\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝不锈钢板材制作，实际厚度≥1.35mm，底部设加强筋，优质不锈钢管立柱及把手，底部配带刹车万向脚轮 | 2 | 台 |  |
| F03 | 除湿机 | 385\*252\*625 | 显示方式：LED数字显示 控制方式：机械控制 除湿原理：压缩机式 日除湿量：25L 适用面积：31-40m2 贮水器容量：5.5L 功率/电压：400w/220V | 1 | 台 |  |
| **G主食库** | | | | | | |
| G01 | 除湿机 | 385\*252\*625 | 显示方式：LED数字显示 控制方式：机械控制 除湿原理：压缩机式 日除湿量：25L 适用面积：31-40m2 贮水器容量：5.5L 功率/电压：400w/220V | 1 | 台 |  |
| G02 | 大米架 | 1200\*500\*200 | 说明：采用优质不锈钢型材实际板厚≥0.85mm制作立柱及横撑，条状格栅置物架。 | 6 | 台 |  |
| G03 | 塑料垫仓板 | 1100\*1100\*150 | 说明：加厚塑料制品 | 3 | 台 |  |
| G04 | 平板车 | 600\*900\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝不锈钢板材制作，实际厚度≥1.35mm，底部设加强筋，优质不锈钢管立柱及把手，底部配带刹车万向脚轮 | 2 | 台 |  |
| **J用品库** | | | | | | |
| J01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材，搁板实际板厚≥0.85mm不锈钢板材制作，撑不锈钢加强筋。底部配不锈钢可调节脚。 | 7 | 台 |  |
| **K蔬菜粗加工** | | | | | | |
| K01 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 2 | 台 |  |
| K02 | 食品浸泡池 | 1800\*850\*850 | 1、额定电压220V；额定频率：50/60Hz；功率：≥2400W ； 2、设备尺寸：长1800\*宽850\*850高MM。 3、操作方式：微电脑控制 4、核心技术：微纳米气泡+羟基自由基净化功能，自动进水+自动清洗+自动净化+模块一体化结构,材质具备自清洁功能，不结水垢，无需除垢，后期使用不产生保养费用投入。 5、技术原理：仅用市政自来水，不添加任何化学物质，自来水达到“极化”的状态，此状态下，自来水具有更好的渗透性、氧化性，可以达到降解食材表面及内部农药残留、激素、抗生素等有机化合物。同时在水中合成微酸性次氯酸达到快速杀灭大部分病菌的功效。机器工作过程中无有害物质残留，无臭氧气体逸散，对人体和环境安全无害。 6、使用范围：蔬菜约净化量≥16KG/次/11min；瓜果约净化量≥60KG/次/8min；肉禽约净化量≥20KG/次/10min；海鲜约净化率≥22KG/次/12min；五谷约净化率≥50KG/次/8min；餐具约净化率时间8min； 7、★提供所投农残降解食品净化消毒机含有机磷农药分解率≥99.99%：（至少三种载体有机磷农药的检测报告，提供第三方检测报告复印件加盖供应商公章） 8、★提供所投农残降解食品净化消毒机含有盐酸克伦罗特食材样的检测报告分解率≥99.99%；提供自来水含有孔雀石绿的检测报告分解率≥99.99%（提供第三方检测报告复印件并加盖供应商公章）  9、★提供所投农残降解食品净化消毒机检测食材（猪肉、白菜、苹果）的能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠以上流失率检测结果营养不流失（提供第三方检测报告复印件加）  10、★载体浸泡定量杀菌实验，包括大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、鼠伤寒沙门氏菌、肺炎克雷伯士菌（载体金属片）杀菌率全部≥99%。（提供第三方检测报告复印件） 11、★手足口病毒EV71；冠状病毒HCoV-229E病毒杀灭率≥99.99%（提供第三方检测报告复印件） | 1 | 台 |  |
| K03 | 靠墙残食台 | 800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），台面开残食孔，孔径上口300mm,优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| K04 | 单星浸泡水池 | 1200\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配方形活动隔渣斗，1.5寸球阀排水，不含水龙头。 | 5 | 台 |  |
| K04a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 5 | 个 |  |
| K05 | 一体式开水器 | 500\*300\*1450 | 说明：内胆采用食品安全级不锈钢（SUS316不锈钢）制造30mm高密度聚氨酯保温技术，表面接近常温，环保节能，采用微电脑控制的步进式进水加热技术，进一层水、加热一层，沸腾一层，无阴阳水。采用底部进水技术，实现水向高处流的目的，无死水。采用由微电脑控制的双电子温控控制，不出现二次沸腾，保证出水温度在无菌温度范围95℃到97℃，绝无千沸水。配处理能力：9000加仑的单节粗滤前置过滤器内置PP棉滤芯，单节精滤MC滤芯，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生。 功率：380V/12KW 出水量：≥150L/H | 1 | 台 |  |
| K06 | 工作台下层板 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| K07 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 6 | 台 |  |
| K08 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 2 | 台 |  |
| K09 | 蔬菜清洗去皮机 | 1300\*720\*1050 | 用途：适用于马铃薯、胡萝卜、莲藕、甘薯等蔬果类清洗去皮。特点：对物料损耗小，工作效率高，毛刷耐用，易于清洗。 1、毛刷均采用食品级1010尼龙材质，底部2根为8号硬度，另外5根为6号硬度使毛刷更加耐用。 2、减速机采用星光减少机。 3、整机采用1.5MM以上304全不锈钢制造。 产量：400KG/HR 电源：380V　三相功率：0.75KW | 1 | 台 |  |
| **L其他粗加工** | | | | | | |
| L01 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 2 | 台 |  |
| L02 | 单星水池连平台 | 1200\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 2 | 台 |  |
| L02a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| L03 | 花洒龙头 |  | 1 座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理  2 直管采用快速安装设计，安装简单高效  3 150mm±5%长的墙上托架；  4.工作高度：980mm±5%；  5.接水口口径为1/2"内螺纹； | 2 | 台 |  |
| L04 | 双星水池 | 1500\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| L04a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| L05 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 4 | 台 |  |
| L06 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 2 | 台 |  |
| L07 | 工作台下层板 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| L08 | 食品浸泡池 | 1800\*850\*850 | 1、额定电压220V；额定频率：50/60Hz；功率：≥2400W ； 2、设备尺寸：长1800\*宽850\*850高MM。 3、操作方式：微电脑控制 4、使用范围：蔬菜约净化量≥16KG/次/11min；瓜果约净化量≥60KG/次/8min；肉禽约净化量≥20KG/次/10min；海鲜约净化率≥22KG/次/12min；五谷约净化率≥50KG/次/8min；餐具约净化率时间8min； 5、提供所投农残降解食品净化消毒机含有机磷农药分解率≥99.99%：（至少三种载体有机磷农药的检测报告，提供第三方检测报告复印件加盖供应商公章） 6、提供所投农残降解食品净化消毒机含有盐酸克伦罗特食材样的检测报告分解率≥99.99%；提供自来水含有孔雀石绿的检测报告分解率≥99.99%（提供第三方检测报告复印件）  7、提供所投农残降解食品净化消毒机检测食材（猪肉、白菜、苹果）的能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠以上流失率检测结果营养不流失（提供第三方检测报告复印件加）  8、载体浸泡定量杀菌实验，包括大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色念珠菌、鼠伤寒沙门氏菌、肺炎克雷伯士菌（载体金属片）杀菌率全部≥99%。（提供第三方检测报告复印件） 9、手足口病毒EV71；冠状病毒HCoV-229E病毒杀灭率≥99.99%（提供第三方检测报告复印件） | 1 | 台 |  |
| L09 | 单星浸泡水池 | 1200\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配方形活动隔渣斗，1.5寸球阀排水，不含水龙头。 | 3 | 台 |  |
| L09a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 3 | 个 |  |
| L10 | 一体式开水器 | 520\*300\*1490 | 说明：内胆采用食品安全级不锈钢（SUS316不锈钢）制造30mm高密度聚氨酯保温技术，表面接近常温，环保节能，采用微电脑控制的步进式进水加热技术，进一层水、加热一层，沸腾一层，无阴阳水。采用底部进水技术，实现水向高处流的目的，无死水。采用由微电脑控制的双电子温控控制，不出现二次沸腾，保证出水温度在无菌温度范围95℃到97℃，绝无千沸水。配处理能力：9000加仑的单节粗滤前置过滤器内置PP棉滤芯，单节精滤MC滤芯，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生。 功率：380V/12KW 出水量：≥150L/H | 1 | 台 |  |
| **M精加工1** | | | | | | |
| M01 | 刀具砧板消毒柜 | 1200\*600\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，板材实厚≥0.8mm，上层箱体毛巾消毒箱，内设双道毛巾挂架，可视玻璃移门，中层设两个刀具消毒箱体，下翻门带有锁具。下层设置墩头消毒箱体，可视上掀门。 电压：220v 紫外线功率：18w\*2=36w 红外线功率：300w 热风循环功率：1200w 消毒方式：紫外线加臭氧循环风 消毒毛巾数量≥24块 消毒刀数量≥20把 消毒砧板数量≥厚10cm\*9块 | 1 | 台 |  |
| M02 | 双星水池 | 1800\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| M02a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| M03 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 1 | 台 |  |
| M04 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| M05 | 工作台下层板 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 4 | 台 |  |
| M06 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 4 | 台 |  |
| M07 | 多功能切菜机 | 1200\*530\*1280 | 1、整机采用1.5MM以上SUS304不锈钢材质。 2、刀片采用420不锈钢材质，使用寿命5年以上。 3、本机为双头型切菜机,可同时工作。通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁。 4、设有安全按钮，门打开时整台设备就无法转动。 5、双变频调节速度快、产量大。增加防鼠网， 6、切割长度：1－30mm(可调) 7、食品级三层输送带输送带。 8、斩刀部分采用NSK双轴承，稳定耐用。 9、输送带宽度：120MM 成品形状：片、丝、丁。 叶菜部切长度：1－30mm(可调) 产量：500－1000KG/HR 电源： 220V　 功率：1.5KW | 2 | 台 |  |
| **N存框间** | | | | | | |
| N01 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| **O精加工2** | | | | | | |
| O01 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 2 | 台 |  |
| O02 | 靠墙工作台下层板 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 6 | 台 |  |
| O03 | 双星水池 | 1800\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| O03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| O04 | 刀具砧板消毒柜 | 1200\*600\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，板材实厚≥0.8mm，上层箱体毛巾消毒箱，内设双道毛巾挂架，可视玻璃移门，中层设两个刀具消毒箱体，下翻门带有锁具。下层设置墩头消毒箱体，可视上掀门。 电压：220v 紫外线功率：18w\*2=36w 红外线功率：300w 热风循环功率：1200w 消毒方式：紫外线加臭氧循环风 消毒毛巾数量≥24块 消毒刀数量≥20把 消毒砧板数量≥厚10cm\*9块 | 1 | 台 |  |
| O05 | 台式绞肉机 | 450\*300\*470 | 肉料温度：-4到0° 电压：380V 三相 功率：1.1kW 机重：36kg 产量：200-300kg/hr | 1 | 台 |  |
| O06 | 落地式绞肉机 | 1040\*540\*980 | 1、传动方式：直接传动 2、整机采用1.5MM以上304全不锈钢制造。 3、机械表面处理：玻璃喷砂露面处理； 4、马达过载自动停机自动复归功能。 5、三网双刀型：采粗中细 三个绞网切削。 6、双面刀：两支双面绞刀。 7、经多次大小不同孔板，进行分割绞肉。  8、绞网尺寸：98mm 。 9、开关：防水矽胶套。 产量：零度以上以6mm绞网为准800-1000kg/hr -5℃至0℃,以6mm绞网为500-700kg/hr 电源：380V 三相 功率：4kW 机重：120kg | 1 | 台 |  |
| O07 | 肉丝肉片机 | 750\*740\*995 | 1、整机采用1.5MM以上304全不锈钢制造。 2、刀片直径为105mm，硬度为特殊的带磁性56度；材质为：3GR13 3、刀具组设计为悬臂纵横组合式，可轻易拆卸、清洗，并能快捷方便地更换不同规格的刀组。 4、设计采用链条传动。 5、加装紧急开关和安全开关。 入料口尺寸：180（L）\*90（W） （mm）切条尺寸范围：2.5－40mm(不可调) 产量：800KG/HR以上机重：145KG 电源：380V 三相功率：1.5KW | 1 | 台 |  |
| **P烹饪间** | | | | | | |
| P01 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 8 | 台 |  |
| P02 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 6 | 台 |  |
| P03 | 双星水池 | 1800\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 3 | 台 |  |
| P03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 6 | 个 |  |
| P04 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 4 | 台 |  |
| P05 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 10 | 台 |  |
| P06 | 双深斗餐车 | 500\*900\*800+100 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，优质不锈钢管立柱，底部配带刹车万向静音脚轮。 | 5 | 台 |  |
| P07 | 保温送餐车 | 780\*620\*960 | 说明：优质不锈钢板材制作，双开门设计，内部可插入份数盆，底部设4只轮子。整机侧面设有不锈钢把手，方便移动。 功率：220V/1.5KW | 3 | 台 |  |
| P08 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 15 | 台 |  |
| P09 | 厨房设备灭火装置 | 680\*230\*620 （双瓶组） | 说明：1、主机箱采用SUS304不锈钢板材≥1.0mm,灭火系统连接管采用SUS304不锈钢管8≥1.2m,喷嘴采用365度无死角转动喷嘴； 2、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，具有火灾自动探测，自动实施灭火功能； 3、系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成；释放机构及水流阀为机械式启动(不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法启动)电控系统与主机箱为一体，具备四寸微电脑显示屏； ★4、提供机械式水流控制阀食品接触检测报告，检测依据GB4806.9-2016。提供国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA 标识的检测报告。 ★5、所投产品喷嘴数量：双瓶组≥27只。提供应急管理部依据XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件； ★6、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，提供带图片页的检验报告。提供应急管理部依据XF498-2012、CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件；  ★7、投标产品具有应急启动装置耐高低温检测报告，测试标准GBT2423.22-2012，满足技术条件：1.预处理：（23±2）℃、（50±5）%RH,24h; 2.试验温度从（25±5）℃开始→经70min降温至-45℃，保持低温15h→经200min升温至155℃，保持高温15h→经130min降温至（25±5）℃，此为一个循环，共进行6个循环。温度变化速度率：1℃/min。检测报告带有应急启动装置实物图片 | 4 | 台 |  |
| P10 | 调料台 | 500\*1250\*800+450 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 11 | 台 |  |
| P11 | 座地式800电磁炒菜机 | 1600\*1220\*1500 | 材质：采用优质不锈钢 产能：单次烹饪20-50kg。 平均烹饪周期：8-15分钟 电压：380V /50Hz 功率：30kW 滚筒：Φ800\*H800mm 滚筒炒菜容量：20-50kg/T 滚筒材质：430#不锈钢选装不粘锅 显示屏：7寸触模显示屏 翻锅方式：机械式自动翻锅（无极多角度） 安全防护：带急停功能 控制方式：9档火力调节，无极调速翻炒 清洁喷枪：优质高压喷枪（配2米软管） | 2 | 台 |  |
| P12 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| P13 | 燃气夹层煮烧锅 | 1550\*1150\*1100 | 采用310S耐高温不锈钢板3mm制作，外锅材料采用304/3mm，内锅材料采用304/3mm制作最外夹热保温层材料采用304/2mm制作，隔热保温层空间60mm，确保外层温度在常温范围。骨架全部采用不锈钢50x50型材制作，配漏气熄火保护报警装置， 风机风压故障保护报警装置。 容量：200KG | 1 | 台 |  |
| P13a | 燃气夹层煮烧锅 | 1750\*1150\*1100 | 说明：采用310S耐高温不锈钢板3mm制作，外锅材料采用304/3mm，内锅材料采用304/3mm制作最外夹热保温层材料采用304/2mm制作，隔热保温层空间60mm，确保外层温度在常温范围。骨架全部采用不锈钢50x50型材制作，配漏气熄火保护报警装置， 风机风压故障保护报警装置。 容量：300KG | 1 | 台 |  |
| P14 | 双门电蒸饭箱 | 1200\*800\*1640 | 说明：整机柜体全部采用304不锈钢优质板材制作，隔条50%防脱落，包括内部全不锈钢加强。箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠，无腐蚀现象。304材质加长双ｕ型优质发热管，微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温，缺水保护，过热保护，电线符合国家CCC标准，配有接地标准。自动进水功能。浮球304材质。蒸饭时箱内承受650帕微压状态，自动泄压，水的蒸发量每小时10公斤，既安全节能、食物口感更佳。柜体采用高密度保温材料，使用过程中外壳表面温度在50摄氏度以内，不烫手。保温性能优良，安全节能。 规格：1200\*810\*1640 功率：380V/12KW\*2 | 2 | 台 |  |
| P14a | 饭盘 |  | 说明：SUS304不锈钢，面板实厚度≥0.8mm；一次压制成型饭盘 | 48 | 个 |  |
| P15 | 燃气单眼矮仔炉 | 650\*650\*500+500 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制作，灶面板实厚≥1.35mm，侧板、围板实厚≥0.85mm。主体骨架采用用不锈钢管框架,11寸炉芯，铸铁炉花板。 | 2 | 台 |  |
| P16 | 燃气三门蒸柜 | 1200\*830\*1750 | 说明：箱体主框实厚≥1.35mm，采用SUS304不锈钢板制作,自动回弹门,门板实厚≥0.85mm，采用SUS304不锈钢板制作,炉膛水胆采用5mm厚钢板焊接成型,全自动控制,自动进水，缺水保护，自动熄火报警。 | 2 | 台 |  |
| P17 | 燃气四头煲仔炉 | 800\*1250\*800+300 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制作，灶面板实厚≥1.35mm，侧板、围板实厚≥0.85mm。主体骨架采用用不锈钢管框架,6寸炉芯，铸铁炉花板。配有接水盘。 | 1 | 台 |  |
| **P18** | **中餐燃气炒菜灶 （提供样品）** | **1920\*1250\*800+450** | **1、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定热负荷：35kW，额定功率：42W，额定气压：2.0kPa，炉膛口径：350mm，进气口：DN20，进水管：DN15，排水管：DN25； 2、优质SUS304-2B不锈钢板制造，面板、前脸板厚δ＝1.2mm,台面一次压制成型；外旁板、后立板201J1/J4，板厚δ＝1.0mm,龙骨架国标不锈钢方管25\*38厚1.2mm；衬板电解镀锌钢板厚δ＝1.2mm,灶身双层热轧钢板，隔热层厚40,炉膛50厚耐高温材料； 3、炉膛采用不锈钢合金材料，一次成型，厚度2.0内配稀土贵金属聚能网；配全预混式节能炉头，43V42W直流风机 ，一键启动； ★4、产品符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求；所投产品额定热负荷35KW\*2，热负荷准确度±10%以内，热效率48%以上； ★5、设备有故障代码提示功能（出现故障时候，会报警并且显示屏提示不同代码）； ★6、设备有故障报错累计记录功能（从开始使用到查询当天的故障问题及次数的累计）； ★7、所投设备通过检测锅是否在炉膛上面的信号，实现进行火种和当前档位的切换，锅离开炉膛时为火种状态，锅在炉膛上面时为当前设定档位火力。 ★8、所投设备有累计用时功能（从开始使用到查询当天主板工作的总时间，在小程序，平台，显示屏中显示）。 （检测依据：GB 35848-2018《商用燃气燃烧器具》、GB/T25000.51-2016：《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价（SQuaRE）第51部分：就绪可用软件产品（RUSP）的质量要求和测试细则》、《商用燃气燃烧器据产品评价技术规范》） ★上述4、5、6、7、8条须提供第三方检测机构出具的具有CMA 认证资质的整机检测报告复印件加盖供应商公章。** | **3** | **台** |  |
| P19 | 单星工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| P19a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| P20 | 工具消毒存储柜 | 1200\*400\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85mm，可视玻璃双开门，带锁具。箱体内置冲孔板，紫外线加臭氧循环风。 电压：220v 紫外线功率：18w 热风循环功率：1200w | 2 | 台 |  |
| P21 | 余热型燃气大锅灶 | 1100\*1250\*800+450 | 1、依据 GB35848-2018 标准生产； 2、食品级SUS304不锈钢台面，台面厚度1.5mm，其余外壳均采用SUS304/1.0mm；框架为38\*38不锈钢方管；炉腿为51\*51不锈钢方管； 3、可拆分式炉腿、炉背板方便运输和安装； 4、炉膛为优质耐热不锈钢焊制，并设置泄爆口； 5、前面板采用蚀刻+钢化玻璃工艺，大锅灶应设置封闭式火焰观察孔或火焰指示装置； 6、配节能炉头，风气联动调节火力； 7、余热回收为全SUS304SUS304不锈钢制作，承压0.3MPa，后靠实时显示余热回收装置水温 ，能实现定温出水，额定负荷下热水产量不小于200kg/h（温差35℃）； 8、炉灶配置冷热水双摇摆龙头； 9、低噪音风机，风机功率＜85W； 10、配电子点火和熄火保护装置； ★11、产品同时满足热效率≥70%，烟气余热回收效率≥15%，综合能效≥85%（提供符合 GB35848-2018标准的检测报告）。 ★12、余热回收开水所检项目合格（提供符合GB5749-2022标准要求的检测报告） | 12 | 台 |  |
| P22 | 余热物联网控制箱 | 非标 | 商用炉具余热系统云平台是一套基于云计算的物联网云服务平台；系统对接余热回收炉灶，可以提供如下数据： •能实现余热回收系统原理演示； •实现在线监测泵、阀、水箱液位、温度，炉灶运行时间、出水温度等运行数据； •系统具备物联网云平台功能； •系统可实现在线节能分析，可实时查看系统节电数据及节能金额； •系统能体现环保数据，能实时查看减排CO2数据； •系统同时能实现PC电脑端、手机端APP线上监控； | 1 | 套 |  |
| P23 | 不锈钢保温水箱 | φ1390\*2400mm | 容积：3t 尺寸：φ1390\*2400mm 材质：内胆SUS304不锈钢，中间50mm聚氨酯发泡保护层，外包0.5mm不锈钢保护层 含水箱开孔、含底座 | 1 | 台 |  |
| P24 | 余热炉灶安装材料及配件 |  | 包含管配件、保温材料、安装辅材及支吊架 | 1 | 项 |  |
| **Q通道** | | | | | | |
| Q01 | 风幕机 | 1800\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。 机身长度：1800mm 功率：220v/250W 风口风量：≥1500m3/H | 4 | 台 |  |
| Q02 | 风幕机 | 1500\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。  机身长度：1500mm 功率：220v/180W 风口风量：900-2700m³/H | 1 | 台 |  |
| Q03 | 风幕机 | 1200\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。  机身长度：1200mm 功率：220v/120w 风口风量：800-2600m³/H | 3 | 台 |  |
| **R蒸煮间** | | | | | | |
| R01 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| R02 | 燃气夹层煮烧锅 | 1550\*1150\*1100 | 说明：采用310S耐高温不锈钢板3mm制作，外锅材料采用304/3mm，内锅材料采用304/3mm制作最外夹热保温层材料采用304/2mm制作，隔热保温层空间60mm，确保外层温度在常温范围。骨架全部采用不锈钢50x50型材制作，配漏气熄火保护报警装置， 风机风压故障保护报警装置。 容量：200KG | 1 | 台 |  |
| R02a | 燃气夹层煮烧锅 | 1750\*1150\*1100 | 说明：采用310S耐高温不锈钢板3mm制作，外锅材料采用304/3mm，内锅材料采用304/3mm制作最外夹热保温层材料采用304/2mm制作，隔热保温层空间60mm，确保外层温度在常温范围。骨架全部采用不锈钢50x50型材制作，配漏气熄火保护报警装置， 风机风压故障保护报警装置。 容量：300KG | 1 | 台 |  |
| R03 | 双星水池 | 1800\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| R03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| R04 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 2 | 台 |  |
| R05 | 三层餐车 | 500\*900\*800+100 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，优质不锈钢管立柱，底部配带刹车万向静音脚轮。 | 3 | 台 |  |
| R06 | 工作台下层板 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 4 | 台 |  |
| R07 | 自动洗米机 | 800\*760\*800/150 | 说明：1.全不锈钢台面； 2.全自动电控设计； 3.一键排水，排完水自动关闭。 4.配备一台高质量增压泵。 5.电控系统采用国内知名品牌 6.柜体式设计，与其他厨房设备匹配，美观。 功率：220V/0.5KW 单次工作时间约10min。 洗米方式：高压循环清洗 洗米桶有效容量：约60L | 1 | 台 |  |
| R08 | 燃气车入式 蒸饭箱 | 1255\*1100\*1800 | 说明：整机采用304不锈钢材质制作，面板实厚≥0.8mm，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温，不烫手，优质硅胶密封，密封性能稳定；微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温；电子、机械式多重超压安全保护；工业级门铰链，蒸汽发生器配置锅炉式水箱，全自动燃烧机，配置熄火保护、缺水保护、超压保护、防负压等功能，安全可靠。 功率：220V/80W 容量：24盘 | 7 | 台 |  |
| R08a | 饭盘 |  | 说明：SUS304不锈钢，面板实厚度≥0.8mm；一次压制成型饭盘 | 168 | 个 |  |
| **S面点间** | | | | | | |
| S01 | 单开门工作台 | 500\*800\*800+300 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| S02 | 工具消毒存储柜 | 1200\*400\*1800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85mm，可视玻璃双开门，带锁具。箱体内置冲孔板，紫外线加臭氧循环风。 电压：220v 紫外线功率：18w 热风循环功率：1200w | 1 | 台 |  |
| S03 | 全自动电蒸台 | 800\*800\*800+300 | 说明：1、采用304不锈钢板材制作，台面为整体折弯成型,蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型采用304不锈钢实厚≥1.05mm)，使台面无卫生死角。水斗大身为斜面式整体焊接成型板实厚≥1.05mm 3.加热部分由水箱体,蒸汽喷嘴,加热管组合焊接装配成型,板厚均为1.2mm,蒸汽喷嘴为全铝数控车加工成型,蒸汽盖板四周嵌密封条,中间做整体拉伸炮口，盖板下方配置接油盘. 4.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚. 5.控制系统:采用电脑触摸控制,具有手动进水，缺水保护,功率可调分5档（2KW/4KW/8KW/10KW/12KW可自由调整）。 6.加热管：采用316材料电热管， | 2 | 台 |  |
| S04 | 柜式电饼铛 | 700\*850\*970 | 说明：整机采用全不锈钢材质，大面积封闭加热，机械控温，温度误差小，节能环保。 锅沿高度：3CM 锅体材质：铁锅 功率：380V/5KW | 2 | 台 |  |
| S05 | 电磁双缸双筛炸炉 | 900\*800\*800+150 | 功率：380V/2\*12KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品部件电容依据GB/T 5169.10-2017 电工电子产品着危险试验 第 10 部分:灼热丝/热丝基本试验方法 灼热丝装置和通用试验方法、GB/T 5169.11-2017 电工电子产品着火危险试验 第11 部分:热丝/热丝基本试验方法成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)”提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★电磁炉（线盘）"依据 GB/T5080.1-2012《可靠性试验 第1部分∶试验条件和统计检验原理线盘符合平均无故障时间（MTBF）验证试验， 由阿伦尼斯模型计算可得，线盘平均无故障时间的置信下限大于43800小时；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| S06 | 单开门工作台 | 500\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| S07 | 三层六盘烤箱 | 1310\*1170\*1760 | 40X60烤盘  內膛尺寸：890\*750\*230mm(宽深高） 层数：3层 每层烤盘数量：2盘 功率：19.5kw 电压：380V 三相四线+地线 温度范围：0~300℃可调 材质：正面拉丝优质不锈钢。其它面优质镀锌板。 开门方式：向下向外 电热丝：采用优质电热丝，材质：304不锈钢 保温层采用12CM特殊岩棉，门封条采用耐高温橡胶条 | 2 | 台 |  |
| S08 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 1 | 台 |  |
| S09 | 双星水池 | 1800\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| S09a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| S10 | 面粉车 | 500\*500\*600 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，全封闭式箱体，顶部设置翻盖。底部配4个带刹车脚轮。 | 4 | 台 |  |
| S11 | 木面工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：台面采用55mm实木板材制作，拼板钢筋穿心紧固加强。优质不锈钢方管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| S12 | 饼盘架车 | 470\*620\*1735 | 说明：整体框架采用优质不锈钢型材制作，底部配带刹车万向脚轮 | 2 | 台 |  |
| S13 | 工作台下层板 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| S14 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 2 | 台 |  |
| S15 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| S16 | 搅拌机 | 620\*640\*1070 | 3档机械变速 容量：40L  功率：1.13kw  电压：380V三相三线+地线  重量：162kg  配置：1桶1球1扇 特点：1.速度：设计合理，使蛋糕组织更细密； 2.球：进口钢丝，细而韧，有利带入空气； 3.齿轮：进过耐磨处理，经久耐用。 | 1 | 台 |  |
| S17 | 双动双速和面机 | 600\*1020\*1360 | 双电机、双速度、正反转 容量：1包粉/40KG面团  功率：4.55kw  电压：380V三相三线+地线  重量：305kg 特点：1.双动双速、双马达(桶是一个马达控制，钩是一个马达控制)控制； 2.机身：钢板焊接，不变形加工精密度高； 3.搅拌缸：食品级304不锈钢一体拉伸成型，稳定性高，不易变形 4.工作效率：和面时间：约12分钟； 5.吃水量最高可达62%。 | 1 | 台 |  |
| S18 | 全自动压面机 | 730\*1180\*1050 | 型号：SSS-1 电源：380V 三相四线+地线 功率：3KW 压面厚度：5-20MM 压面重量：1-8KG 重量：250KG 特点： 1.压辊外旋设计，杜绝“咬手”事故的发生； 2.压面间隙可在5-20MM范围内任意调节，不同重量的面团可选择合适的间隙； 3.压面机上输送带可协助人工折叠，上下输送带配合亦可实现宽度范围内的自动折叠及反复揉压，降低劳动强度，提高工作效率。 间隙调节5-20MM，压面重量1-8公斤 | 1 | 台 |  |
| S19 | 单门醒发箱 | 550\*1010\*1910 | 40X60烤盘  电源：220单相 1.25KW  重量：96kg 特点：1.箱体为双层不锈钢箱体，加厚保温层，坚固、保温性好； 2.喷水加喷蒸汽式加湿，可实现强制加湿不受气候影响，且加湿快； 3.分段加热，不冲温； 4.内置宽循环风道，利于温湿度的均匀循环，均匀性好； 5.控制系统：温度、湿度、时间独立显示。 | 1 | 台 |  |
| S20 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 2 | 台 |  |
| **T消毒区** | | | | | | |
| T01 | 双门热风消毒柜 | 1320\*640\*1910 | 说明：箱体为优质无磁201不锈钢，厚度0.8mm，温度数码显示。自动回归双层隔热门，强磁吸附，重力脚，每台配篮筐8个。 功率：220V/4.4kw | 7 | 台 |  |
| T02 | 四层栅格货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，立柱采用Φ38\*1.2圆管制作，主框38\*25\*0.8方管制作，条状格栅置物架。底部配不锈钢可调节脚。 | 7 | 台 |  |
| T03 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 4 | 台 |  |
| T04 | 冲地器 | 长度约10.7米 | 1.开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）  2.固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体  3.约10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温85度 4.黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5.进水接口为标准1/2"外螺纹 | 4 | 台 |  |
| T05 | 风幕机 | 900\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。  机身长度：900mm 功率：220v/90w 风口风量：720-2500m³/H | 2 | 台 |  |
| T06 | 单星浸泡水池 | 1200\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配方形活动隔渣斗，1.5寸球阀排水，不含水龙头。 | 3 | 台 |  |
| T06a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 5 | 个 |  |
| T07 | 容器消毒柜 | 1520\*800\*1930 | 说明：箱体为优质无磁201不锈钢，厚度0.8mm，温度数码显示。自动回归双层隔热门，强磁吸附，豪华重力脚，内可消毒份数盆。 功率：220V/4.4kw | 2 | 台 |  |
| T08 | 移动水池 | 1200\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配活动轮。水槽配方形活动隔渣斗，1.5寸球阀排水，不含水龙头。 | 2 | 台 |  |
| T09 | 移动分拣台 | 800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，台面开孔，下撑不锈钢加强筋（不撑木板），底部配活动轮。 | 2 | 台 |  |
| T10 | 餐具分离除渣洗净系统 | 4100\*1560\*1970 | 1、与绳式输送线无缝衔接，确保设备自动化运行，托盘、餐具等通过输送线自动进入餐具分离机构； ★2、风道倾斜式分离技术。餐具分离系统喷嘴数量不少于23只。托盘上的餐具及剩饭、剩菜被分离进入餐具残渣分离机构，托盘自动进入托盘清洗机，实现托盘、餐具及剩饭菜的自动分离；以进口方向为标杆，左侧出餐具右侧出托盘。 ★3、在餐具残渣分离机构内：餐具内的剩饭菜被分离进入垃圾输送机，可连续处理残羹，中间过程无需停机，无需专人看守，从残羹回收处理到残羹输出全程自动化，残羹输送到本系统以外的垃圾袋或垃圾桶；餐具自动滑落至餐具粗洗区，实现餐具与剩饭菜的自动分离。餐具进入粗洗区，粘着在餐具表面的粗大残渣得到清除，餐具得到润湿浸泡，便于洗净；对餐具无特定要求，可分离各式餐具（菜碗、饭碗、面碗、圆盘、鱼盘、调料小餐具、不锈钢锅仔、不锈钢快餐盘等）。 4、内置自动清洗机构，减轻日常清理维护工作，改善工作环境；自清洗水循环使用，节能减排； ★5、采用触摸屏集中控制，显示各单元设备运行状态，具有数据采集上传功能，包括初洗温度、精洗温度、烘干温度、洗涤数量，数据保存时间不小于24月；设备故障报警、记录功能，可远程监控和指导处理；可以显示与进水、加热、水位、水泵、电机、操作、通信、安全等环节有关的多种运行状态代码，方便操作及故障排查。 ★6、处理能力：≧2500套/小时（按1只托盘+3/4只密胺碗碟）。  7、额定功率：78KW/380V,AC380V 3PH+N+PE，  参考尺寸：约4100\*1560\*1970mm。 | 1 | 台 |  |
| T11 | 全自动托盘洗消一体机含集成控制箱 | 5170\*1040\*2170 | 1、托盘进入本机后，在含有洗剂的高温高压的洗液喷淋冲击下，得到洗净，再经过清水喷淋后，表面无洗涤液残留，经过高温热风的强力喷吹后，得到烘干消毒，托盘自动进入托盘自动堆叠车； 2、托盘清洗机针对托盘结构特点采用竖直清洗以减少托盘正面和底面凹槽区域积水，同时也避免从洗净到清洗到烘干过程大量水带入下一道中，提高清洗效率降低能耗； 3、★处理能力：≥2000个/小时（托盘）； 4、尺寸规格:5170\*1040\*2170mm。 最大总功率：86.85kW。（包含智能餐具分离除渣洗净系统、绳式输送带） ★5、可对传送带、智能餐具分离除渣洗净系统、托盘洗净烘干一体机等设备采用PLC触摸屏进行集中控制。采用可编程控制器及全彩人机界面；中央集成控制系统采用一键式启动，自动模式与手动模式自由切换，实现高度智能化；具有数据采集及上传功能 。提供检测报告复印件证明，检测报告须体现CMA标识。 ★6、集成控制箱主要电器元件：控制系统采用欧姆龙、三菱品牌；低压电器如断路器、交流继电器采用富士电机、三菱品牌；传感器采用欧姆龙品牌。控制箱参考尺寸：680\*235\*1920mm | 1 | 台 |  |
| T12 | 托盘自动堆叠车 | 680\*400\*800 | 说明：1、配套托盘洗净烘干一体机使用。可满载25-30个标准托盘；4轮，具有托盘导向及上下滑动支撑装置；堆叠车自动升降，无需人工干预实现托盘自动堆叠，堆满后，在不停机情况下更换堆叠车； 2、参考尺寸：约400\*680\*800mm | 4 | 台 |  |
| T13 | 平放式洗净消毒一体机 | 4150\*1000\*2100 | 1、设备由洗净清洗区+烘干区+出口区组成。洗净清洗区2650mm，烘干区1500mm，出口区800mm,设备参考尺寸：4150×1000×2100mm（偏差不大于5%）。 ★2、餐具传送速度≥3.6米/分钟。清洗量≥8000个/小时，最大总功率≤65.87kW,AC380V 3PH+N+PE，与智能餐具分离除渣洗净系统集成控制。  3、餐具通过下滑板衔接，板式衔接段确保餐具能顺利进入洗碗机，输送带上方同时设有压带，确保餐具在清洗中稳定输送。洗净温度在60℃以上，清洗温度在80℃以上。烘干区设置吹干风机，促进餐盘干燥，烘干温度在80-120℃。为防止餐具重叠，存在清洗死角等问题，洗碗机输送带采用平铺方式,不采用斜插方式。洗净过程中餐具不会出现竖立或倾斜。清洗区用过的水回流到洗净区、循环使用，实现节能减排。 4、在传送带上方设置软压带，可保证防止清洗过程中餐具跳动，保证餐具在高压冲洗之下保持平稳，防止产生跳跃、重叠。软压带由船形树脂网格交错串接而成，网格两段有过渡圆弧。  ★5、洗碗机软压带为塑料网格结构，采用食品级POM材质，软压带依据GB/T 4806.7-2016 食品接触用塑料材料及制品标准测试符合技术要求。提供洗碗机供应商的CMA标示检测报告复印件佐证。 6、洗碗机采用网格结构的输送带，每个网格形状为方形，上有凸包，可将餐具带入机内，防止餐具在输送带上打滑，网眼大小、网格形状以及网格粗细等适中，能防止碗碟从网孔中漏下，又可以使粗大污渍从网眼中落下，避免了洗净死角。输送带网格交替串接而成，采用不开口的网格，能够选配带开口的网格配件，作为在某个网格损坏更换时候使用，用带开口的网格可以在不拆散输送带的情况下直接替换损坏网格。 ★7、洗碗机输送带网格具有GB/T29786-2013标准检测报告，检测报告须体现CMA标识。 8、洗净区的喷淋系统采用上下结构喷淋管，每根喷淋管可单独徒手拆装，洗消烘干一体机喷嘴数量不少于73只。方便日常维护，喷淋管上有凸形喷头，喷头为高分子材料，具有月牙形开口，使喷出水成扇形，水分分散均匀，压力和流量更集中，冲洗更干净。 ★9、洗碗机与清洗液接触的零部件应无毒，耐腐蚀。提供检测报告复印件证明，检测报告须体现CMA 标识。 ★10、洗碗机采用优质不锈钢钣金，厚度T=1.0和厚度T=2.0的测试样品满足GB/T 10125-2021标准，在中性盐雾试验要求下，样品无金属腐蚀产物，样品保护评级10级要求。提供洗碗机供应商的CMA标示检测报告复印件佐证。  11、洗碗机具有良好的接地保护措施，接地端子或触点与接地金属部件之间的连接应采用低电阻，电阻值不超过0.1Ω。 | 1 | 台 |  |
| T14 | 过渡片式输送线 | 1500\*1500\*1020 | 1、通过板式系统传送餐具，分离机与洗消一体机过渡段。传送链板通过不锈钢链条驱动，带动餐具传送。 2、传送链板为聚甲醛树脂材质，链板轨道为高分子聚乙烯材质，更经久耐用。 3、最大总功率：≤1.5kW AC380V 3PH+N+PE，  4、传送带框架采用优质不锈钢材料生产，板材厚度1.2mm.  ★5、依据 GB/T 7251.1-2013《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》，链板式餐具传送机防护等级达到IP46。 | 1 | 台 | / |
| T15 | 绳式输送线带投递口 | 31700\*770\*750（1020） | 说明：1. 传送柱材质为食品级聚亚安酯，完全符合卫生标准，耐腐蚀、耐磨、耐拉，内部有尼伦材质的加强筋，整体抗扯力达到2000N。 2. 配置静音驱动马达，具有无极变频，柔性启动等功能，保障餐具传送的稳定及传送带的静音运行。 3. 工作区传送带配置可拆卸PP护边，进行清洁工作时，可将护边拆卸，方便清洁，不留任何卫生死角。  4. 驱动轮、牵引轮和导向护边为食品级PP材质，方便拆卸。  5、最大总功率：≤6kW AC380V 3PH+N+PE，  6、传送带框架采用优质不锈钢材料生产，板材厚度1.2mm.  ★7、依据 GB/T 7251.1-2013《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》，绳式餐具传送机防护等级达到IP46。 | 1 | 台 |  |
| T16 | 上层绳式输送线 | 27920\*520\*1000 | 说明：1. 传送柱材质为食品级聚亚安酯，完全符合卫生标准，耐腐蚀、耐磨、耐拉，内部有尼伦材质的加强筋，整体抗扯力达到2000N。  2. 配置静音驱动马达，具有无极变频，柔性启动等功能，保障餐具传送的稳定及传送带的静音运行。  3. 工作区传送带配置可拆卸PP护边，进行清洁工作时，可将护边拆卸，方便清洁，不留任何卫生死角。  4. 驱动轮、牵引轮和导向护边为食品级PP材质，方便拆卸。  5、最大总功率：≤6kW AC380V 3PH+N+PE，  6、传送带框架采用优质不锈钢材料生产，板材厚度1.2mm.  ★7、依据 GB/T 7251.1-2013《低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分：总则》，绳式餐具传送机防护等级达到IP46。 | 1 | 台 |  |
| T17 | 多功能器皿洗净一体机 | 5050\*1600\*2980 | 1、参考尺寸：5050\*1600\*2980mm。最大宽度：600mm；最大高度：600mm;清洗量： 300~500个/小时； 2、最大总功率：60.27KW；AC380V 3PH+N+PE 3、本设备由洗净区、清洗区组成。洗净温度在60℃以上，清洗温度在80℃以上。传送带由高分子斜角方形片和高分子套管组成网络形状的网格，防止清洗物在输送带上打滑，洗净时容器口朝下平放在传送带，洗涤过程中餐具不会出现竖立或倾斜。清洗区用过的水回流到洗净区循环使用，实现节能减排。 ★4、在输送带上方设置带动力的输送软压带，两中心孔位置尺寸与输送带一致，并且运行时与输送带同步运行，可保证防止清洗过程中清洗物跳动，保证清洗物在高压冲洗之下保持平稳，防止产生跳跃、重叠。软压带由船形树脂网格交错串接而成，网格两段有过渡圆弧，提供CMA标志的检测报告佐证。 ★5、洗净区的喷淋系统采用上下结构喷淋管，每根喷淋管可单独徒手拆装，方便日常维护，喷淋管上有凸形喷头，喷头为高分子材料，具有月牙形开口，使喷出水成扇形，水分分散均匀，压力和流量更集中，冲洗更干净，提供CMA 标志的检测报告佐证。 ★6、设备能在故障状态和运行状态下，自动显示故障诊断和自动运行状态的代码，提供CMA 标志的检测报告佐证。 ★7、电气控制箱藏于内部，操作面板嵌入设备，与设备形成一体。不得单独放置于设备上方或侧面，可防止日常清理维护时被水滴溅到。提供具有CMA 标志的检测报告佐证。 | 1 | 台 |  |
| T18 | 输送线转角 | 850\*520\*750（1000） | 说明：1. 传送柱材质为食品级聚亚安酯，内部有尼伦材质的加强筋，整体抗扯力达到2000N。  2. 配置静音驱动马达，具有无极变频，柔性启动等功能，保障餐具传送的稳定及传送带的静音运行。  3. 工作区传送带配置可拆卸PP护边，进行清洁工作时，可将护边拆卸，方便清洁，不留任何卫生死角。  4. 驱动轮、牵引轮和导向护边为食品级PP材质，方便拆卸。 | 6 | 台 |  |
| T19 | 出口过滤工作台 | 1000\*1000\*800 | 说明：采用304不锈钢板材制作，台面实厚≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| **U洗涤剂仓** | | | | | | |
| U01 | 低搁架 | 1200\*500\*250 | 说明：采用优质不锈钢型材实际板厚≥0.85mm制作立柱及横撑，条状格栅置物架。 | 2 | 台 |  |
| **V洁具间** | | | | | | |
| V01 | 四层平板货架 | 1200\*500\*1800 | 说明：采用优质不锈钢型材制作立柱及横撑，板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材，搁板实际板厚≥0.85mm不锈钢板材制作，撑不锈钢加强筋。底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| V02 | 拖把池连挂架 | 900\*500\*500+1300 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，含快开水龙头1个。台面设拖把沥水挂架。 | 2 | 台 |  |
| V03 | 单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| V03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| **W西点、小食** | | | | | | |
| W01 | 一体式开水器 | 520\*300\*1490 | 说明：内胆采用食品安全级不锈钢（SUS316不锈钢）制造30mm高密度聚氨酯保温技术，表面接近常温，环保节能，采用微电脑控制的步进式进水加热技术，进一层水、加热一层，沸腾一层，无阴阳水。采用底部进水技术，实现水向高处流的目的，无死水。采用由微电脑控制的双电子温控控制，不出现二次沸腾，保证出水温度在无菌温度范围95℃到97℃，绝无千沸水。配处理能力：9000加仑的单节粗滤前置过滤器内置PP棉滤芯，单节精滤MC滤芯，特含抑菌介质，有效抑制细菌滋生。 功率：380V/9KW 出水量：≥130L/H | 1 | 台 |  |
| W03 | 双星水池 | 1500\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| W03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| W04 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 2 | 台 |  |
| W05 | 平台冷藏冰箱 | 1800\*800\*800 | 容量：480L 功率：220V/158W 箱内温度：R2~8℃ 板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品 采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。不锈钢子弹头调节脚。 1.\*产品符合CQC食品接触安全认证并获得认证证书。（证书带有国家认监委查询网址） 3.\*具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  4.\*内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》 GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 5.\*发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 6.\*温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  7.\*具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 8.\*具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 9.\*具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  10.具有一级能效标识及检测报告 | 2 | 台 |  |
| W06 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| W07 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 5 | 台 |  |
| W08 | 外挂式厨房设备专用灭火装置（钱路校区配置） | 500\*230\*620 （单瓶组） | 说明：1、主机箱采用SUS304不锈钢板材δ≥1.0mm,灭火系统连接管采用SUS304不锈钢管8≥1.2m,喷嘴采用365度无死角转动喷嘴； 2、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，具有火灾自动探测，自动实施灭火功能； 3、系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成；释放机构及水流阀为机械式启动(不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法启动)电控系统与主机箱为一体，具备四寸微电脑显示屏； 4、提供机械式水流控制阀食品接触检测报告，检测依据GB4806.9-2016。提供国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA 标识的检测报告。 5、所投产品喷嘴数量：单瓶组≥16只。提供应急管理部依据XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件； 6、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，提供带图片页的检验报告。提供应急管理部依据XF498-2012、CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件；  7、投标产品具有应急启动装置耐高低温检测报告，测试标准GBT2423.22-2012，满足技术条件：1.预处理：（23±2）℃、（50±5）%RH,24h; 2.试验温度从（25±5）℃开始→经70min降温至-45℃，保持低温15h→经200min升温至155℃，保持高温15h→经130min降温至（25±5）℃，此为一个循环，共进行6个循环。温度变化速度率：1℃/min。检测报告带有应急启动装置实物图片 | 1 | 台 |  |
| W09 | 蒸烤箱 | 935\*795\*1100 | 1、具备烘烤、蒸及蒸烤混合模式等烹饪食品的功能；30-290℃烘烤，30-120℃蒸煮，30-250℃蒸烤混合模式； 2、菜单储存量无上限，每个菜单至少分可15个步骤；操作界面可以快捷编辑保存、收藏菜单，支持USB菜单快速导入； 3、三种全自动清洗模式：简单喷淋、每日清洗、深度清洗；内置式4点测温肉针；变频减速风机，风速可调：50～110%；蒸汽（湿度）可调：10～100%；容量：10\*1/1GN；每次烹饪180-260份； 4、设备具有分层时间烹饪和分层菜谱烹饪功能；具有Delta温差烹饪功能，可实现低温慢煮； 5、设备电压；380V，功率：16.4KW；可显示每次烹饪的耗电量，实现精效控制、成本精细核算；采用安卓系统配TFT电容液晶触摸屏；设备无需锅炉不须除垢，降低使用维护成本；能够3秒快速出蒸汽、10秒产生饱和蒸汽；设备支持多国语言可随时切换。 #产品通过CQC食品接触产品安全认证证书 标准为GB4806.11-2016；GB4806.5-2016；GB4806.9-2016； \*#万能蒸烤箱APP程序为自主研发且具有计算机软件原始取得的著作权登记书； \*#本产品内胆为医用级别316不锈钢材质 并通过有CMA标识的检验报告 所检项目符合GB.4806.9-2016  \*#烤箱箱内温度与设置偏差为±2℃内；变频风机控制，可线性调节风速，风机能在2秒内停止工作，自动反方向启动工作；烤箱配备的内置4段式温度控制肉针、定向辐射隔热内门玻璃符合要求，具有质量监督检测研究院认证的检测报告。 | 1 | 台 |  |
| W10 | 蒸烤箱插盘底座 | 900\*900\*600 | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板），设插盘架，底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| W11 | 单通工作台 | 500\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| W12 | 电磁双缸双筛炸炉 | 900\*800\*800+150 | 功率：380V/2\*12KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品部件电容依据GB/T 5169.10-2017 电工电子产品着危险试验 第 10 部分:灼热丝/热丝基本试验方法 灼热丝装置和通用试验方法、GB/T 5169.11-2017 电工电子产品着火危险试验 第11 部分:热丝/热丝基本试验方法成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)”提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★电磁炉（线盘）"依据 GB/T5080.1-2012《可靠性试验 第1部分∶试验条件和统计检验原理线盘符合平均无故障时间（MTBF）验证试验， 由阿伦尼斯模型计算可得，线盘平均无故障时间的置信下限大于43800小时；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 2 | 台 |  |
| W13 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| W13a | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，柜身采用全彩不锈钢制作。台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| W14 | 柜式单星水池 | 700\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| W14a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| W15 | 直角展示台 | 1500\*800\*1100 | 说明：大理石底座，商用中高背压缩机，高强度双层中空玻璃，第一视角玻璃具备除雾功能，全铜制冷管路，注塑一体式ABS内胆，拒绝漏水，双向8K镜面不锈钢层架，风机，每层高亮度LED照射展示产品，高性能微电脑控制温度。 温度范围：+5℃~+10℃ 功率：220V/1.5KW | 1 | 台 |  |
| W16 | 电磁四眼煲仔炉 | 800\*800\*800+150 | 功率：380V/4\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》、检验26项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★不锈钢#304通过GJB 150.11A-2009、GJB 150.1A-2009、GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到7级以上；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| W18 | 陈列保温柜 | 1510\*760\*940 | 说明：1、透明玻璃设计，最大限度展示食品 2、前后推拉门设计，使用灵活 3、全不锈钢材料，赶紧卫生 4、内设热风循环系统，是内部温度更均衡。 5、带保湿功能，使用范围更广 6、活动式层架，用户依据实际进行调节 7、led照明，节能环保。 功率：220V/2.2KW | 1 | 台 |  |
| W19 | 单星水池 | 700\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆管制作立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| W19a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 | 图片包含 游戏机  描述已自动生成 |
| W21 | 全自动升降紫外线灯 | L=1250 | 说明：可任意设定紫外线灯管的消毒高度并选择消毒档位，所有设定在遥控器上即可完成。共有三档消毒时间测试档可供选择。 功率：36w 升降高度：30cm-200cm 消毒时间：2分钟-60分钟 | 1 | 台 |  |
| **X烧饼** | | | | | | |
| X01 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| X02 | 全钢压面机 | 440\*320\*850 | 说明：整台机箱采用不锈钢材质制作，铜芯电机，加厚45钢面棍。 面棍长度：238mm 面棍直径：89mm 产量：30kg/h 功率：220V/1.5KW | 1 | 台 |  |
| X03 | 柜式单星水池 | 700\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 | 图片包含 盒子, 桌子  描述已自动生成 |
| X03a | 柜式单星水池 | 700\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| X03a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 | 图片包含 游戏机, 水槽  描述已自动生成 |
| X04 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，柜身采用全彩不锈钢制作。台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| X05 | 电饭煲 | 22L | 说明：可预约、定时、煮饭、煮粥、煲汤一锅多用。不锈钢拉丝外观。 内胆材质：铝合金不粘 容积：22L 最多煮米量：6kg 功率：220V/2.5KW | 3 | 台 |  |
| X06 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 1 | 台 |  |
| X07 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| X08 | 电热木桶烧饼炉 | φ80\*H80 | 说明：加厚木桶材质，加厚炉胆，木板复古经典。 功率：220V/4.5KW | 1 | 台 | 杯子里有咖啡  描述已自动生成 |
| X10 | 电磁六眼煲仔炉 | 1200\*800\*800 | 功率：380V/6\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》检验26项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★产品依据GB/T228.1-2010《金属材料拉伸试验第1部分：室温拉伸试验方法》常温拉伸抗拉强度≥800N/mm2；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| **Y嵊州小吃** | | | | | | |
| Y01 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| Y02 | 搅拌机 | 520\*530\*830 | 3档机械变速  容量：20L  功率：0.38kw  电压：380V三相三线+地线  重量：83kg  配置：配1桶1球1扇 特点：1.速度：设计合理，使蛋糕组织更细密； 2.球：进口钢丝，细而韧，有利带入空气； 3.齿轮：进过耐磨处理，经久耐用。 | 1 | 台 |  |
| Y03 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，柜身采用全彩不锈钢制作。台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| Y04 | 柜式单星水池 | 700\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| Y04a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| Y05 | 电饭煲 | 22L | 说明：可预约、定时、煮饭、煮粥、煲汤一锅多用。不锈钢拉丝外观，精美的操控面板，美观大方。 内胆材质：铝合金不粘 容积：22L 最多煮米量：6kg 功率：220V/2.5KW | 3 | 台 |  |
| Y06 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 2 | 台 |  |
| Y07 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| Y08 | 全自动电蒸台 | 800\*800\*800+300 | 说明：1、采用304不锈钢板材制作，台面为整体折弯成型,蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型采用304不锈钢实厚≥1.05mm)，使台面无卫生死角。水斗大身为斜面式整体焊接成型板实厚≥1.05mm 3.加热部分由水箱体,蒸汽喷嘴,加热管组合焊接装配成型,板厚均为1.2mm,蒸汽喷嘴为全铝数控车加工成型,蒸汽盖板四周嵌密封条,中间做整体拉伸炮口，盖板下方配置接油盘. 4.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚. 5.控制系统:采用电脑触摸控制,具有手动进水，缺水保护,功率可调分5档（2KW/4KW/8KW/10KW/12KW可自由调整）。 6.加热管：采用316材料电热管， | 2 | 台 |  |
| Y09 | 单通工作台 | 1200\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| Y10 | 电热自动旋 转煎包炉 | 670\*670\*860 | 标配铝锅：φ560 可调温度：最高适宜约420度 配木盖 功率：220V/4.2KW | 2 | 台 | 桌子上放着微波炉  低可信度描述已自动生成 |
| **Z留样区** | | | | | | |
| Z01 | 风幕机 | 1200\*220\*195 | 说明：整体喷涂机壳，静音离心式风扇叶轮。两档风速可调。  机身长度：1200mm 功率：220v/120w 风口风量：800-2600m³/H | 1 | 台 | 一辆银色的车  低可信度描述已自动生成 |
| Z02 | 四门留样冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：0-8℃  说明：板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。具有人脸识别系统，称重拍照等功能， 系统留有端口可连接后台端，实现真正意义的可溯源化留样。 | 2 | 台 |  |
| Z03 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 2 | 台 |  |
| Z04 | 双星水池 | 1500\*800\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| Z04a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 | 图片包含 游戏机  描述已自动生成 |
| Z05 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| **2A二更间（教师档口）** | | | | | | |
| 2A01 | 洗手星盆 | 550\*480\*800+100 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门实际厚度≥0.65mm，门板设有垃圾投入口，内置不锈钢垃圾桶。下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2A01a | 感应龙头 | / | 1.外形尺寸：160×62×169(mm)±5%  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者220V 50/60HZ交流电；  3.工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：25mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹； | 1 | 个 |  |
| 2A02 | 干手器 | 290\*175\*320 | 电压220V功率1200W 网速:114M/S 防水等级:IPX1 材料:304不锈钢 | 1 | 台 |  |
| 2A03 | 感应消毒机 | 248\*190\*520 | 说明：优选ABS原生料，防腐耐用，智能芯片控制，红外感应探测，手掌进入感应区，自动雾化喷淋，不锈钢喷液头，广角喷雾范围广，底部接水盘，不漏液到地面。 容量：1500ML 感应距离：10±3cm | 1 | 台 |  |
| **2B教师档口** | | | | | | |
| 2B01 | 柜式单星水池 | 700\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2B01a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| 2B02 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，柜身采用全彩不锈钢制作。台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 4 | 台 |  |
| 2B03 | 全自动升降紫外线灯 | L=1250 | 说明：可任意设定紫外线灯管的消毒高度并选择消毒档位，所有设定在遥控器上即可完成。共有三档消毒时间测试档可供选择。 功率：36w 升降高度：30cm-200cm 消毒时间：2分钟-60分钟 | 3 | 台 |  |
| **2B04** | **四斗保温售餐柜 （提供样品）** | **1500\*800\*800+700** | **说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作；不锈钢面板实际厚度≥1.35mm；加热水箱实际厚度≥1.05mm；侧板、门外板厚度实际厚度≥0.65mm；门内板实际厚度≥0.55mm；上轨式双覆板移门，底部配6寸不锈钢可调重力脚；保温台内置不锈钢发热元件，连接处用硅胶绝缘处理，300℃高温绝缘电线连接，LED数显式温控系统；保温台放置1/1GN盆4套；保温台箱体右侧放置控制系统；保温台上方配有防尘玻璃罩；玻璃罩不锈钢板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥0.85mm。玻璃罩上层不锈钢壳体内置长条形暖食灯带照明，照明灯珠功率100W\*2只。360度旋转式的旋钮温度开关，独立照明开关。玻璃罩下层不锈钢壳体内置圆形LDE暖色照明灯，功率为6W\*4只，独立照明开关，具有“照明”字样；玻璃罩立柱内设电源走线，设置可拆卸检修口。保温台内置出品终端，出品终端具备出品菜品的信息写入智能餐具功能，（出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起；出品成功具有声光提醒；出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏；出品终端餐具识别时间＜0.1秒；出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒；出品终端识别距离能达到5cm；）保温台嵌营养价签；营养价签显示屏能显示菜品名称、价格、菜品营养成分以及菜品营养标签；显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息；显示屏为不低于5寸IPS屏。 功率：220V/3.2KW+1.3kw** | **2** | **台** |  |
| 2B05 | 冲孔保温售餐柜 | 1500\*800\*800+700 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作；不锈钢面板实际厚度≥1.35mm；加热水箱实际厚度≥1.05mm；侧板、门外板厚度实际厚度≥0.65mm；门内板实际厚度≥0.55mm；上轨式双覆板移门，底部配6寸不锈钢可调重力脚；保温台内置不锈钢发热元件，连接处用硅胶绝缘处理，300℃高温绝缘电线连接，LED数显式温控系统；保温台放置1/1GN盆4套；保温台箱体右侧放置控制系统；保温台上方配有防尘玻璃罩；玻璃罩不锈钢板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥0.85mm。玻璃罩上层不锈钢壳体内置长条形暖食灯带照明，照明灯珠功率100W\*2只。360度旋转式的旋钮温度开关，独立照明开关。玻璃罩下层不锈钢壳体内置圆形LDE暖色照明灯，功率为6W\*4只，独立照明开关，具有“照明”字样；玻璃罩立柱内设电源走线，设置可拆卸检修口。保温台内置出品终端，出品终端具备出品菜品的信息写入智能餐具功能，（出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起；出品成功具有声光提醒；出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏；出品终端餐具识别时间＜0.1秒；出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒；出品终端识别距离能达到5cm；）保温台嵌营养价签；营养价签显示屏能显示菜品名称、价格、菜品营养成分以及菜品营养标签；显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息；显示屏为不低于5寸IPS屏。 功率：220v/3.2kw+1.3kw | 1 | 台 | 图片包含 游戏机, 盒子, 床  描述已自动生成 |
| 2B05a | 长条保温热灯 | 1200\*246\*70 | 说明：暖食灯壳体采用铝合金型材制作，美观、易清洁。可调控制加热功率，保证食品安全。操作简单，清洁方便，暖食灯符合中华人民共和国国家电器安全标准：GB7000.201-2008通过国际安全标准测试，CE检测报告认证，采用飞利浦照明灯泡，安全保用寿命有保障，采用专用发热线，发热均匀快速，辐射温度可达抑菌温度。延长菜品可售时间，时尚面简约的外型，安装快速便捷。 功率：220V/1.3KW | 3 | 台 | 图形用户界面  描述已自动生成 |
| 2B06 | 电磁四眼煲仔炉 | 800\*800\*800 | 功率：380V/4\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》、检验26项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★不锈钢#304通过GJB 150.11A-2009、GJB 150.1A-2009、GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到7级以上；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 | 在烤箱的厨房  中度可信度描述已自动生成 |
| 2B07 | 台式保温柜 | 380\*490\*580 | 1、前后透明开门设计，方便会计 2、可调节实物架，玻璃展示更美观。 3、保温型设计，使食物长久保鲜。 4、节能保温灯及发热系统双重保温。 5、可调式温度控制 功率：220V/900W | 1 | 台 | 图片包含 推车, 室内, 桌子, 金属  描述已自动生成 |
| 2B08 | 单开门工作台 | 500\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| 2B09 | 电磁扒炉 | 800\*800\*800 | 功率：380V/12KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.37-2008《家用和类似用途电器的安全商用单双面电热铛的特殊要求》10项；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★产品关键零部件（控制板）通过“对控制板通电，连续模拟正常工作试验240小时，试验后元器件不破坏、无裂纹、能正常通电、功能正常”提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2B10 | 电磁九孔煮面炉 | 750\*800\*800 | 功率：380V/12KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.35-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电煮锅的特殊要求》检验10项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。  ★产品开关盒在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h试验结束产品外观正常无生锈无变形，通电后正常运行，单项评价合格 ；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2B11 | 电磁两眼煲仔炉 | 450\*800\*800 | 功率：220V/2\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》检验10项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★产品部件火力开关依据QB/T 4499-2013 《商用电磁灶》对开关重复运行次数为150000 次，试验后电磁灶正常工作，无损坏。提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2B12 | 汤饭台限位工作柜 | 2100\*800\*800+700 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，加热水箱实际板厚≥0.85mm，侧板、门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55。上轨式双覆板移门，底部配不锈钢可调脚。内置不锈钢发热元件，LED数显式温控系统，水位感应原件控制自动进水。上部份双层玻璃罩，面板实际板厚≥0.85mm，立柱采用优质不锈钢型制做，8MM热弯成型玻璃防尘罩体，玻璃罩上层不锈钢壳体内置长条形暖食灯带照明，照明灯珠功率100W\*3只；保温台内置出品终端，出品终端具备出品菜品的信息写入智能餐具功能，（出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起；出品成功具有声光提醒；出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏；出品终端餐具识别时间＜0.1秒；出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒；出品终端识别距离能达到5cm；）保温台嵌营养价签；营养价签显示屏能显示菜品名称、价格、菜品营养成分以及菜品营养标签；显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息；显示屏为不低于5寸IPS屏。 功率：220V/4.5KW+1.7kw | 1 | 台 | 图片包含 盒子, 游戏机  描述已自动生成 |
| 2B12a | 长条保温热灯 | 1500\*246\*70 | 说明：暖食灯壳体采用铝合金型材制作，美观、易清洁。可调控制加热功率，保证食品安全。操作简单，清洁方便，暖食灯符合中华人民共和国国家电器安全标准：GB7000.201-2008通过国际安全标准测试，CE检测报告认证，采用飞利浦照明灯泡，安全保用寿命有保障，采用专用发热线，发热均匀快速，辐射温度可达抑菌温度。延长菜品可售时间，时尚面简约的外型，安装快速便捷。 功率：220V/1.7KW | 1 | 台 | 图形用户界面  描述已自动生成 |
| 2B14 | 200取勺机 | 450\*250\*765 | 说明：采用气隙放电生成臭氧技术对设备导管及勺子进行杀菌，可确保勺子安全卫生，设备内置红外感应器结合排列技术，实现了一人一勺的取勺形式，有效杜绝交叉感染。机身彩喷。 感应距离：30-50mm 出勺时间约：2s/只 杀菌时间：20分钟 内胆材质：SUS304不锈钢 功率：220V/5W | 1 | 台 |  |
| 2B15 | 200取筷机 | 395\*190\*315 | 说明：采用气隙放电生成臭氧技术对设备内胆及筷子进行杀菌，可确保筷子安全卫生，设备内置红外感应器结合排列技术，实现了一人一筷的取筷形式，有效杜绝交叉感染。机身彩喷。 感应距离：30-50mm 出勺时间约：2s/双 杀菌时间：20分钟 功率：220V/5W | 1 | 台 | 图片包含 游戏机, 房间, 街道, 冰箱  描述已自动生成 |
| **2C杂粮煎饼** | | | | | | |
| 2C02 | 单通工作台 | 1200\*600\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2C03 | 电热自动旋 转煎包炉 | 670\*670\*860 | 标配铝锅：φ560 可调温度：最高适宜约420度 配木盖 功率：220V/4.2KW | 2 | 台 | 图片包含 小, 桌子, 游戏机  描述已自动生成 |
| **2C04** | **柜式单星水池 （提供样品）** | **700\*700\*800+150** | **说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。** | **1** | **台** |  |
| 2C04a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| 2C05 | 靠墙单通工具箱 | 1400\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2C06 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2C07 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 1 | 台 |  |
| 2C08 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| 2C09 | 双星水池 | 1500\*700\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2C09a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 | 图片包含 游戏机, 水槽  描述已自动生成 |
| 2C10 | 靠墙工作台下层板 | 1800\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| **2D兰州拉面** | | | | | | |
| 2D02 | 单通工作台 | 1800\*600\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2D03 | 工作台下层板 | 800\*400\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2D04 | 电磁圆底锅 | 800\*800\*800+150 | 功率：380V/12KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★电磁炉控制系统通过“GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》 GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求》”提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★产品显示屏在温度：45℃±2℃ 相对湿度：90%±3% 持续时间：720h试验结束产品外观正常无生锈无变形，通电后正常运行，单项评价合格 ；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 2 | 台 | 厨房的摆设布局  中度可信度描述已自动生成 |
| 2D05 | 立式拉面机 | 1050\*430\*1530 | 说明：优质不锈钢机身，快速出面，自动切断面条，不伤面筋 电压：220V 功率：2.2kw 效率：300-600碗/h | 1 | 台 |  |
| 2D06 | 靠墙单通工具箱 | 1000\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2D07 | 柜式单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 | 图片包含 盒子, 桌子  描述已自动生成 |
| 2D07a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 | 图片包含 游戏机, 水槽  描述已自动生成 |
| 2D08 | 靠墙工作台下层板 | 1000\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 | 木桌子上  低可信度描述已自动生成 |
| 2D09 | 双星水池 | 1500\*700\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2D09a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| 2D10 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 1 | 台 |  |
| 2D11 | 单通工作台 | 1800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 | 房间的摆设布局  中度可信度描述已自动生成 |
| 2D12 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| 2D13 | 靠墙工作台下层板 | 1100\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2D14 | 电磁四眼煲仔炉 | 800\*800\*800+150 | 功率：380V/4\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》、检验26项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★不锈钢#304通过GJB 150.11A-2009、GJB 150.1A-2009、GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到7级以上；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2D15 | 调料台 | 500\*800\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 | 桌子上放着椅子  中度可信度描述已自动生成 |
| 2D16 | 电磁平头炉 | 650\*700\*500+700 | 功率：380V/12KW 说明： 1、采用优质SUS304不锈钢板材，面板厚度1.2mm，侧板厚度1.0mm，面板一次性成型； 2、配置≥200\*130mmLED明火仿真屏，全中文直观显示故障代码功能，包含有：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”，方便维修； 3、采用360度≥9火力开关，耐用并能很灵敏控制需求档位。实时档位对应实时功率,轻松掌握火候，真正达到明火仿真技术； 4、搭载聚能线盘，火力大，加热速度快，更均匀，线圈盘无盲区，内部线圈全部有防水设计，采用纯铜线编织，使用寿命长； 5、全密封机芯，三重立体防辐射器蔽设计，防油污、水及虫侵蚀； 6、 前板防误动作、急停开关设置，使用更安全；  ★产品整机以QB/T 4499-2013《商用电磁灶》为检测依据进行产品整机寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最高功率调节挡位下工作，工作累计时间为1000h。试验后符合GB 4706.52-2008第10章和第13章的要求并能正常工作；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。  ★商用电磁平头炉加热传导板通过GB/T242355-2006 《电工电子产品环境试验 第 2部分∶ 试验方法 试验 Eh∶锤击试GB/T20138-2006《电器设备外壳对外界机械碰撞的防护等级（IK 代码）》委托方技术要求进行碰撞等级（IKO8）项目检测，试验结束后，检查样品外观、结构应无破坏，损伤。提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 2 | 台 | 图片包含 室内, 小, 冰箱, 厨房  描述已自动生成 |
| 2D17 | 厨房设备灭火装置 | 500\*230\*620 （单瓶组） | 说明：1、主机箱采用SUS304不锈钢板材δ≥1.0mm,灭火系统连接管采用SUS304不锈钢管8≥1.2m,喷嘴采用365度无死角转动喷嘴； 2、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，具有火灾自动探测，自动实施灭火功能； 3、系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成；释放机构及水流阀为机械式启动(不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法启动)电控系统与主机箱为一体，具备四寸微电脑显示屏； 4、提供机械式水流控制阀食品接触检测报告，检测依据GB4806.9-2016。提供国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA 标识的检测报告。 5、所投产品喷嘴数量：单瓶组≥16只。提供应急管理部依据XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件； 6、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，提供带图片页的检验报告。提供应急管理部依据XF498-2012、CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件；  7、投标产品具有应急启动装置耐高低温检测报告，测试标准GBT2423.22-2012，满足技术条件：1.预处理：（23±2）℃、（50±5）%RH,24h; 2.试验温度从（25±5）℃开始→经70min降温至-45℃，保持低温15h→经200min升温至155℃，保持高温15h→经130min降温至（25±5）℃，此为一个循环，共进行6个循环。温度变化速度率：1℃/min。检测报告带有应急启动装置实物图片 | 1 | 台 |  |
| **2E铁板烧** | | | | | | |
| 2E02 | 定制双门工作台 | 950\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2E03 | 铁板烧 | 1200\*800\*800 | 1.本机适用于制作铁板鱿鱼、牛排、手抓饼、鸡蛋饼、煎饼果子、铜锣烧、煎饺、炒饭等。 2.加厚铁板，超大台面通过热处理，刨加工、研磨等工序更加平整光滑，轻松应对各类食材。 3.温控开关控制范围50-300度，可自由调节，系统精确恒温；380V电压为九档火力调节，220V电压为5档火力调节，控制烹饪效果。 4.纯铜聚能线盘圈，磁感强，火力均匀强劲，中心点加热无盲区，热效率高达92%以上。 5.高清数码显示屏，能显示档位、累计用电量、实时电压，10多种故障判断直接亮灯显示。 6.采用2ED驱动芯片，确保IGBT在连续过流情况下仍得到可靠保护。 7.STM32意法半导体MCU微控制器，智能微电脑控制系统，超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等18重安全保护设置. 功率：380V/10KW | 1 | 台 |  |
| 2E04 | 单开门工作台 | 500\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 | 电脑主机  中度可信度描述已自动生成 |
| 2E05 | 单通工作台 | 1200\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 | **房间的摆设布局  中度可信度描述已自动生成** |
| 2E06 | 柜式单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2E06a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| 2E07 | 靠墙工作台下层板 | 1800\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），下层层板实际厚度≥0.85mm，优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2E08 | 双星水池 | 1500\*700\*800+150 | 说明：台面及槽身采用304不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，优质不锈钢圆通立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 | 在桌子上  中度可信度描述已自动生成 |
| 2E08a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 2 | 个 |  |
| 2E09 | 粘捕式灭蝇灯 | 360\*165\*200 | 材质：阻燃ABS 适用面积：60-80m2 功率：双管 16w 频率：50/60Hz 电压：220-256V | 1 | 台 |  |
| 2E10 | 四门双温冰箱 | 1210\*750\*2005 | 容量：925L  功率：220V/428W  箱内温度：R2~8/F-12~-18℃  板材采用内外304不锈钢，门铰链304不锈钢产品；采用国内优质压缩机，温度更精确，箱内拼接采用倒圆弧设计，干净清爽更易清洁。橡胶轮带刹车，可换不锈钢调节脚。 1.★具有国家强制性产品认证试验报告并依据GB 4706.1-2005/GB 4706.13-2014/GB 4343.1-2018试验结论全部合格。  2.★内胆检测报告符合GB/T 2423.17-2008《电工电子产品基本环境试验 规程 试验 Ka：盐雾试验方法》GB 21551.2-2010《家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 抗菌材料的特殊要求》 3.★发泡料的塑料燃烧性能检测符合ISO 9772:2020《泡沫塑料 测定用小火水平燃烧小块样品的特征》 4.★温控器的防水等级 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》，检测结果符合判定要求  5.★具有门封条检测报告并符合GB 4806.11-2016判定要求 6.★具有不锈钢板材检测报告，并符合GB/T 26572-2011标准要求 7.★具有ROHS认证试验报告，试验依据标准为：GB/T 26572-2011《电子电器产品中限用物质的限量要求》GB/T 26152-2011《电子电器产品六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴二苯醚）的测定》  8.★具有一级能效标识及检测报告 | 1 | 台 |  |
| 2E11 | 电磁四眼煲仔炉 | 800\*1100\*800+400 | 功率：380V/4\*3.5KW 说明： 1.采用优质304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm； 2.配置技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.（1）国家专利线盘，加热区域最大化，火力更均匀；(2)全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀；（3）流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长；（4）自行研发的磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 ★产品整机通过GB4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分∶通用要求》、GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元检验依据特殊要求》、检验26项均符合要求；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★不锈钢#304通过GJB 150.11A-2009、GJB 150.1A-2009、GB/T6461-2002 进行盐雾试验，外观评级达到7级以上；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2E12 | 调料台 | 500\*1100\*800+400 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，面板撑不锈钢加强筋（不衬木板），优质不锈钢圆管立柱及横撑，下配不锈钢可调节脚。 | 1 | 台 |  |
| 2E13 | 电磁单头单尾小炒炉 | 1050\*1100\*800+400 | 功率：380V/15KW 说明： 1、采用优质SUS304不锈钢板材，面板厚度1.2mm，侧板厚度1.0mm，面板一次性成型； 2、配置≥200\*130mmLED明火仿真屏，全中文直观显示故障代码功能，包含有：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”，方便维修； 3、采用360度≥9火力开关，耐用并能很灵敏控制需求档位。实时档位对应实时功率,轻松掌握火候，真正达到明火仿真技术； 4、搭载聚能线盘，火力大，加热速度快，更均匀，线圈盘无盲区，内部线圈全部有防水设计，采用纯铜线编织，使用寿命长； 5、全密封机芯，三重立体防辐射器蔽设计，防油污、水及虫侵蚀； 6、 前板防误动作、急停开关设置，使用更安全； ★产品整机以QB/T 4499-2013《商用电磁灶》为检测依据进行产品整机寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最高功率调节挡位下工作，工作累计时间为1000h。试验后符合GB 4706.52-2008第10章和第13章的要求并能正常工作；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 ★机芯依据GB/T 2423.17-2008《电工电子产品环境试验 第2部分: 试验方法 试验Ka：盐雾》受试样品在盐水浓度为（5± 1）%，喷雾量为（1～2）  mL/80cm²/h,PH值在6.5～7.2 范围内，大气压在（1± 0.01）kgf/cm²，相对湿度在 85%以上，温度35℃±2℃， 压力桶温度（47±2）℃，连 续喷雾24小时后，样品外观应无生锈现象；提供所投产品通过国家认可的第三方检测机构检测并获得 CMA标志的检测报告扫描件及网络查询截图加盖供应商公章佐证。 | 1 | 台 |  |
| 2E14 | 厨房设备灭火装置 | 500\*230\*620 （单瓶组） | 说明：1、主机箱采用SUS304不锈钢板材δ≥1.0mm,灭火系统连接管采用SUS304不锈钢管8≥1.2m,喷嘴采用365度无死角转动喷嘴； 2、灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，具有火灾自动探测，自动实施灭火功能； 3、系统装置包括：控制箱、管路、喷嘴探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头.释放机构、驱动瓶、水流控制阀、单向阀、减压阀等组成；释放机构及水流阀为机械式启动(不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法启动)电控系统与主机箱为一体，具备四寸微电脑显示屏； 4、提供机械式水流控制阀食品接触检测报告，检测依据GB4806.9-2016。提供国家认可的第三方检测机构出具的带有CMA 标识的检测报告。 5、所投产品喷嘴数量：单瓶组≥16只。提供应急管理部依据XF498-2012;CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件； 6、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，提供带图片页的检验报告。提供应急管理部依据XF498-2012、CCCF-CPRZ-21:2019出具的带有CMA 标识的型式检验报告复印件；  7、投标产品具有应急启动装置耐高低温检测报告，测试标准GBT2423.22-2012，满足技术条件：1.预处理：（23±2）℃、（50±5）%RH,24h; 2.试验温度从（25±5）℃开始→经70min降温至-45℃，保持低温15h→经200min升温至155℃，保持高温15h→经130min降温至（25±5）℃，此为一个循环，共进行6个循环。温度变化速度率：1℃/min。检测报告带有应急启动装置实物图片 | 1 | 台 | 银色的冰箱  描述已自动生成 |
| **2F二更间（中式快餐）** | | | | | | |
| 2F01 | 感应消毒机 | 248\*190\*520 | 说明：优选ABS原生料，防腐耐用，智能芯片控制，红外感应探测，手掌进入感应区，自动雾化喷淋，不锈钢喷液头，广角喷雾范围广，底部接水盘，不漏液到地面。 容量：1500ML 感应距离：10±3cm | 1 | 台 |  |
| 2F02 | 干手器 | 290\*175\*320 | 电压220V功率1200W 网速:114M/S 防水等级:IPX1 材料:304不锈钢 | 1 | 台 |  |
| 2F03 | 洗手星盆 | 550\*480\*800+100 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门实际厚度≥0.65mm，门板设有垃圾投入口，内置不锈钢垃圾桶。下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2F03a | 感应龙头 | / | 1.外形尺寸：160×62×169(mm)±5%  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者220V 50/60HZ交流电；  3.工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：25mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹； | 1 | 个 |  |
| **2G中式快餐** | | | | | | |
| 2G01 | 柜式单星水池 | 700\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢，柜身采用全彩不锈钢制作。台面及水槽实际厚度≥1.35mm，侧板实际厚度≥0.65mm，柜门双面覆板，门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55mm，下配不锈钢可调节脚。水槽配不锈钢落水器，不含水龙头。 | 1 | 台 |  |
| 2G01a | 双温星盆龙头 | 8寸 | 1.座台式双孔双温、主体低铅铜铸造表面抛光镀铬处理。  2.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄。  3.八寸（203mm）鹅颈水嘴，铜管厚度1.5mm, 360度可旋转。  4.开孔尺寸25mm\*2,左右开孔间距203mm(偏芯设计可调范围15mm)，进水接口为标准1/2''外螺纹。  5.总高度约367mm,出水口距台面约233mm. 6.依据YS/T482-2022《铜及铜合金分析方法 火花放电原子发射光谱法》标准规定产品材质铅（Pb）含量≤0.2% | 1 | 个 |  |
| 2G02 | 靠墙单通工具箱 | 1800\*700\*800+150 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，柜身采用全彩不锈钢制作。台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 8 | 台 |  |
| 2G03 | 汤饭台限位工作柜 | 1500\*800\*800+700 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥1.35mm，加热水箱实际板厚≥0.85mm，侧板、门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55。上轨式双覆板移门，底部配不锈钢可调脚。内置不锈钢发热元件，LED数显式温控系统，水位感应原件控制自动进水。上部份双层玻璃罩，面板实际板厚≥0.85mm，立柱采用优质不锈钢型制做，8MM热弯成型玻璃防尘罩体，玻璃罩上层不锈钢壳体内置长条形暖食灯带照明，照明灯珠功率100W\*2只。保温台内置出品终端，出品终端具备出品菜品的信息写入智能餐具功能，（出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起；出品成功具有声光提醒；出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏；出品终端餐具识别时间＜0.1秒；出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒；出品终端识别距离能达到5cm；）保温台嵌营养价签；营养价签显示屏能显示菜品名称、价格、菜品营养成分以及菜品营养标签；显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息；显示屏为不低于5寸IPS屏。 功率：220V/3KW+1.3kw | 6 | 台 | 图片包含 盒子, 游戏机  描述已自动生成 |
| 2G05 | 全自动升降紫外线灯 | L=1250 | 说明：可任意设定紫外线灯管的消毒高度并选择消毒档位，所有设定在遥控器上即可完成。共有三档消毒时间测试档可供选择。 功率：36w 升降高度：30cm-200cm 消毒时间：2分钟-60分钟 | 10 | 台 |  |
| 2G06 | 四斗保温售餐柜 | 1500\*800\*800+700 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作；不锈钢面板实际厚度≥1.35mm；加热水箱实际厚度≥1.05mm；侧板、门外板厚度实际厚度≥0.65mm；门内板实际厚度≥0.55mm；上轨式双覆板移门，底部配6寸不锈钢可调重力脚；保温台内置不锈钢发热元件，连接处用硅胶绝缘处理，300℃高温绝缘电线连接，LED数显式温控系统；保温台放置1/1GN盆4套；保温台箱体右侧放置控制系统；保温台上方配有防尘玻璃罩；玻璃罩不锈钢板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，面板实际厚度≥0.85mm。玻璃罩上层不锈钢壳体内置长条形暖食灯带照明，照明灯珠功率100W\*2只。360度旋转式的旋钮温度开关，独立照明开关。玻璃罩下层不锈钢壳体内置圆形LDE暖色照明灯，功率为6W\*4只，独立照明开关，具有“照明”字样；玻璃罩立柱内设电源走线，设置可拆卸检修口。保温台内置出品终端，出品终端具备出品菜品的信息写入智能餐具功能，（出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起；出品成功具有声光提醒；出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏；出品终端餐具识别时间＜0.1秒；出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒；出品终端识别距离能达到5cm；）保温台嵌营养价签；营养价签显示屏能显示菜品名称、价格、菜品营养成分以及菜品营养标签；显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息；显示屏为不低于5寸IPS屏。 功率：220V/3.2KW+1.3kw | 12 | 台 |  |
| 2G07 | 转角工作台 | 800\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.设开门.底部配不锈钢可调节脚。 | 6 | 台 |  |
| 2G08 | 单通工作台 | 1200\*800\*800 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，台面实际厚度≥1.35mm，下撑不锈钢加强筋（不撑木板）,层板实际厚度≥0.85mm,侧板及门外板实际厚度≥0.65mm，门内板实际厚度≥0.55.上挂式轨道双覆板移门.底部配不锈钢可调节脚。 | 3 | 台 |  |
| 2G09 | 木纹300取筷机 | 450\*310\*420 | 说明：采用气隙放电生成臭氧技术对设备内胆及筷子进行杀菌，可确保筷子安全卫生，设备内置红外感应器结合排列技术，实现了一人一筷的取筷形式，有效杜绝交叉感染。机身彩喷。 感应距离：30-50mm 出勺时间约：2s/双 杀菌时间：20分钟 功率：220V/5W | 6 | 台 |  |
| 2G10 | 木纹200取勺机 | 450\*250\*765 | 说明：采用气隙放电生成臭氧技术对设备导管及勺子进行杀菌，可确保勺子安全卫生，设备内置红外感应器结合排列技术，实现了一人一勺的取勺形式，有效杜绝交叉感染。机身彩喷。 感应距离：30-50mm 出勺时间约：2s/只 杀菌时间：20分钟 内胆材质：SUS304不锈钢 功率：220V/5W | 6 | 台 | 文本, 白板  描述已自动生成   |  | | --- | |  | |
| 2G11 | 不锈钢护墙板 |  | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85mm。 | 93 | 米 | / |
| 2G12 | 烟罩上封板 |  | 说明：采用304不锈钢板材制作，面板实厚≥0.85mm。 | 96 | 米 | / |
| 2G13 | 烟罩上封板 |  | 说明：采用304彩钢板材制作，面板实厚≥0.85mm。 | 45 | 米 | / |
| 2G14 | 三角阀 |  |  | 175 | 只 | / |
| **排油烟线路一（烹饪间）** | | | | | | |
| 1 | 油烟净化装置 （烹饪间） | 21100\*1300\*420 | 1.外壳材质采用优质不锈钢201#，不锈钢面板实厚≥0.85mm，面板拉丝，并配置防火滤油网;产品内置的接油盘表面经过铁氟龙喷涂不粘油处理，加速油污分离，便于清洗。 ★2.产品内置的动力式分离盘采用铝合金V形叶片动平衡测试，稳定运行；电机功率：105W、220V、转速1450转，依据GB/T17713-2011标准，分离盘油脂分离率达99%以上。（提供CMA 认证机构出具的检测报告)；油烟分离器连续工作48h,不出现损坏、冒烟现象。(提供油烟分离器寿命合格检测报告) ★3.所投产品符合GB/T2423.1-2008、GB/T2423.2-2008电工电子产品环境试验 第2部分：高低温试验；在65℃条件下，通电运行24h；试验后样品室温恢复2h,外观，结构及功能正常。在-15℃条件下，通电运行24h；试验后样品室温恢复2h,外观，结构及功能正常（提供CMA 认证机构出具的检测报告）。 所投产品分离盘电机符合GB/T2423.2-2008要求，将其进行初始检测后入箱，在温度为(62±2）℃条件下工作运行48h，试验结束后，恢复2h后外观及工作正常。(提供CMA 认证机构出具的检测报告)。 ★4.所投产品显示屏依据GB/T4208-2017外壳防护等级测试符合IPX8标准检测（提供显示屏IPX8合格的检测报告）。 ★5.所投产品带显示器功能，显示器符合温度变化试验（根据GB/T 2423.22-2012《环境试验 第2部分：试验方法 试验N：温度变化》（提供显示器检测报告）。 ★6.所投产品符合GB4706.1-2005安全标准，能耐受在正常使用时出现的潮湿条件，潮热处理2d（48h），湿度（93±3）%，温度20℃~30℃，经这样处理后，不应有本标准意义上的损坏,并具有产品安全认证证书。（提供CMA 认证机构出具的检测报告）。 | 21.1 | 米 |  |
| 2 | 后倾厢式风机 | 处理风量约：53000m3/h | 1、采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率。 2、箱体上下顶板、底板须采用整体拉升成型，密封性能好，做到不漏油烟气水等。 3、箱体须采用内外喷塑彩钢面板，内壁采用消音材料多层复合板，进一步降低噪声（噪音低）。噪声比 A 声级≤24dB，须持有检验报告。 4、机外须有加注润滑油保养孔，方便定期保养维护，提升使用寿命。 5、产品内外喷防锈底漆、中间漆、面漆，防腐蚀寿命 10 年以上。产品须持有《金属厨房用品防腐蚀性能认证证书》，达到产品标准和技术要求：GB/T6461-2002,GB/T 10125-2021，符合 CVC04015－2022《CVC 标志认证实施规则 金属厨房用品防腐蚀性能认证》要求。 6、产品须经国家消防产品合格评定中心检验合格并持有强制性产品 3C 认证证书与检验报告。 7、产品须持有二级能效通风机国家能效标识，产品证书\标贴二级能效标识。 8、产品防护服务能力达到 GB/T4208-2017/IEC60529:2013《外壳防护等级标准》，达到 IP69 防护等级。 9、带变频启动装置 | 1 | 台 |  |
| 3 | 油烟净化器 | 处理风量约：54000m3/h | 说明：采用单电压菱形蜂窝电场、专用智能高压电源，对油烟废气中的油烟、颗粒物、VOCs等染污物有非常好的净化效果，具有净化率高、清洗周期长、风阻低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。具有耗电低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。 专用智能电源安全性高，具有短路、过载、拉弧、高温、开路等自动保护功能，通过485通讯端口可实现运行数据传送、远程控制。 可通过加装工况检测模块可实现在线监管工作状况；加载在线油烟监测仪，可现实油烟排放浓度实时监控，设备工作状态、数据采集。 ★所投净化器油烟净化率达到≥95%，非甲烷总烃去除率达到≥85%，颗粒物去除率达到≥95%，除臭浓度达到≤60无量纲（提供检测报告） ★净化器本体阻力不大于20Pa，本体漏风率＜1 %。（提供检测报告） | 1 | 台 | 电脑主机  描述已自动生成 |
| 4 | 风机净化器底座 |  | 说明：采用角钢、槽钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：配合风机、净化器大小安装。 | 2 | 套 |  |
| 5 | 风机减震器 |  | 说明：阻尼弹簧风机减震器具有钢弹簧减振的低频特征，可使高、中、低干扰频率获得隔振效果，同时又具有橡胶减震器阻尼比大特点，能有效消除钢弹簧的特有共振现象。 规格：配合风机安装。 | 4 | 个 |  |
| 6 | 软连接 |  | 说明：采用防火帆布制作，两头配角钢法兰，法兰刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：依据现场情况制作。 | 4 | 个 |  |
| 7 | 防火阀 |  | 说明：采用冷轧版制作，设有手动开启复位功能，温感器，动作后无源信号输出。 规格：依据现场情况，匹配管道尺寸。 | 1 | 个 |  |
| 8 | 出风口防护网 |  | 说明：采用优质不锈钢丝网制作。框架采用角钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 | 1 | 个 |  |
| 9 | 不锈钢排烟管道 |  | 说明：采用SUS201不锈钢板材制作，风管长边≤600mm时候采用板厚0.8mm，风管长边大于等于600mm且≤1000时候采用板厚1.0mm，风管长边大于1000mm时候采用板厚1.2mm并内衬加强档 规格：依据现场情况制作。 | 650 | 平方 |  |
| 10 | 管道消声器 |  | 说明：外壳用镀锌钢板制作，在吸声层中填充玻璃丝棉，复层采用玻璃丝布和金属穿孔板，有效抑制噪音作用。 | 1 | 台 |  |
| **排油烟线路二（烹饪间）** | | | | | | |
| 1 | 油烟净化装置 （烹饪间） | 21100\*1300\*420 | 1.外壳材质采用优质不锈钢201#，不锈钢面板实厚≥0.85mm，面板拉丝，并配置防火滤油网;产品内置的接油盘表面经过铁氟龙喷涂不粘油处理，加速油污分离，便于清洗。 ★2.产品内置的动力式分离盘采用铝合金V形叶片动平衡测试，稳定运行；电机功率：105W、220V、转速1450转，依据GB/T17713-2011标准，分离盘油脂分离率达99%以上。（提供CMA 认证机构出具的检测报告)；油烟分离器连续工作48h,不出现损坏、冒烟现象。(提供油烟分离器寿命合格检测报告) ★3.所投产品符合GB/T2423.1-2008、GB/T2423.2-2008电工电子产品环境试验 第2部分：高低温试验；在65℃条件下，通电运行24h；试验后样品室温恢复2h,外观，结构及功能正常。在-15℃条件下，通电运行24h；试验后样品室温恢复2h,外观，结构及功能正常（提供CMA 认证机构出具的检测报告）。 所投产品分离盘电机符合GB/T2423.2-2008要求，将其进行初始检测后入箱，在温度为(62±2）℃条件下工作运行48h，试验结束后，恢复2h后外观及工作正常。(提供CMA 认证机构出具的检测报告)。 ★4.所投产品显示屏依据GB/T4208-2017外壳防护等级测试符合IPX8标准检测（提供显示屏IPX8合格的检测报告）。 ★5.所投产品带显示器功能，显示器符合温度变化试验（根据GB/T 2423.22-2012《环境试验 第2部分：试验方法 试验N：温度变化》（提供显示器检测报告）。 ★6.所投产品符合GB4706.1-2005安全标准，能耐受在正常使用时出现的潮湿条件，潮热处理2d（48h），湿度（93±3）%，温度20℃~30℃，经这样处理后，不应有本标准意义上的损坏,并具有产品安全认证证书。（提供CMA 认证机构出具的检测报告）。 | 21.1 | 米 |  |
| 2 | 后倾厢式风机 | 处理风量约53000m3/h | 1、采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率。 2、箱体上下顶板、底板须采用整体拉升成型，密封性能好，做到不漏油烟气水等。 3、箱体须采用内外喷塑彩钢面板，内壁采用消音材料多层复合板，进一步降低噪声（噪音低）。噪声比 A 声级≤24dB，须持有检验报告。 4、机外须有加注润滑油保养孔，方便定期保养维护，提升使用寿命。 5、产品内外喷防锈底漆、中间漆、面漆，防腐蚀寿命 10 年以上。产品须持有《金属厨房用品防腐蚀性能认证证书》，达到产品标准和技术要求：GB/T6461-2002,GB/T 10125-2021，符合 CVC04015－2022《CVC 标志认证实施规则 金属厨房用品防腐蚀性能认证》要求。 6、产品须经国家消防产品合格评定中心检验合格并持有强制性产品 3C 认证证书与检验报告。 7、产品须持有二级能效通风机国家能效标识，产品证书\标贴二级能效标识。 8、产品防护服务能力达到 GB/T4208-2017/IEC60529:2013《外壳防护等级标准》，达到 IP69 防护等级。 9、带变频启动装置 | 1 | 台 |  |
| 3 | 油烟净化器 | 处理风量约：54000m3/h | 说明：采用单电压菱形蜂窝电场、专用智能高压电源，对油烟废气中的油烟、颗粒物、VOCs等染污物有非常好的净化效果，具有净化率高、清洗周期长、风阻低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。具有耗电低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。 专用智能电源安全性高，具有短路、过载、拉弧、高温、开路等自动保护功能，通过485通讯端口可实现运行数据传送、远程控制。 可通过加装工况检测模块可实现在线监管工作状况；加载在线油烟监测仪，可现实油烟排放浓度实时监控，设备工作状态、数据采集。 ★所投净化器油烟净化率达到≥95%，非甲烷总烃去除率达到≥85%，颗粒物去除率达到≥95%，除臭浓度达到≤60无量纲（提供检测报告） ★净化器本体阻力不大于20Pa，本体漏风率＜1 %。（提供检测报告） | 1 | 台 |  |
| 4 | 风机净化器底座 |  | 说明：采用角钢、槽钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：配合风机、净化器大小安装。 | 2 | 套 |  |
| 5 | 风机减震器 |  | 说明：阻尼弹簧风机减震器具有钢弹簧减振的低频特征，可使高、中、低干扰频率获得隔振效果，同时又具有橡胶减震器阻尼比大特点，能有效消除钢弹簧的特有共振现象。 规格：配合风机安装。 | 4 | 个 |  |
| 6 | 软连接 |  | 说明：采用防火帆布制作，两头配角钢法兰，法兰刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：依据现场情况制作。 | 4 | 个 |  |
| 7 | 防火阀 |  | 说明：采用冷轧版制作，设有手动开启复位功能，温感器，动作后无源信号输出。 规格：依据现场情况，匹配管道尺寸。 | 1 | 个 |  |
| 8 | 出风口防护网 |  | 说明：采用优质不锈钢丝网制作。框架采用角钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 | 1 | 个 | 电脑萤幕  中度可信度描述已自动生成 |
| 9 | 不锈钢排烟管道 |  | 说明：采用SUS201不锈钢板材制作，风管长边≤600mm时候采用板厚0.8mm，风管长边大于等于600mm且≤1000时候采用板厚1.0mm，风管长边大于1000mm时候采用板厚1.2mm并内衬加强档 规格：依据现场情况制作。 | 650 | 平方 |  |
| 10 | 管道消声器 |  | 说明：外壳用镀锌钢板制作，在吸声层中填充玻璃丝棉，复层采用玻璃丝布和金属穿孔板，有效抑制噪音作用。 规格：配套排烟管道 | 1 | 台 | 电子设备  描述已自动生成 |
| **排油烟线路三（面点间加蒸煮间）** | | | | | | |
| 1 | 油网烟罩 （面点间） | 8450\*1300\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。 | 11 | 平方 | 图片包含 游戏机, 电脑  描述已自动生成 |
| 2 | 油网烟罩 （蒸煮间） | 6900\*1300\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。 | 9 | 平方 |  |
| 3 | 油网烟罩 （蒸煮间） | 8800\*1300\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。 | 11.5 | 平方 | 图片包含 游戏机, 电脑  描述已自动生成 |
| 4 | 后倾厢式风机 | 处理风量约60000m3/h | 1、采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率。 2、箱体上下顶板、底板须采用整体拉升成型，密封性能好，做到不漏油烟气水等。 3、箱体须采用内外喷塑彩钢面板，内壁采用消音材料多层复合板，进一步降低噪声（噪音低）。噪声比 A 声级≤24dB，须持有检验报告。 4、机外须有加注润滑油保养孔，方便定期保养维护，提升使用寿命。 5、产品内外喷防锈底漆、中间漆、面漆，防腐蚀寿命 10 年以上。产品须持有《金属厨房用品防腐蚀性能认证证书》，达到产品标准和技术要求：GB/T6461-2002,GB/T 10125-2021，符合 CVC04015－2022《CVC 标志认证实施规则 金属厨房用品防腐蚀性能认证》要求。 6、产品须经国家消防产品合格评定中心检验合格并持有强制性产品 3C 认证证书与检验报告。 7、产品须持有二级能效通风机国家能效标识，产品证书\标贴二级能效标识。 8、产品防护服务能力达到 GB/T4208-2017/IEC60529:2013《外壳防护等级标准》，达到 IP69 防护等级。 9、带变频启动装置 | 1 | 台 |  |
| 5 | 风机净化器底座 |  | 说明：采用角钢、槽钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：配合风机、净化器大小安装。 | 1 | 套 |  |
| 6 | 风机减震器 |  | 说明：阻尼弹簧风机减震器具有钢弹簧减振的低频特征，可使高、中、低干扰频率获得隔振效果，同时又具有橡胶减震器阻尼比大特点，能有效消除钢弹簧的特有共振现象。 规格：配合风机安装。 | 4 | 个 |  |
| 7 | 软连接 |  | 说明：采用防火帆布制作，两头配角钢法兰，法兰刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：依据现场情况制作。 | 2 | 个 |  |
| 8 | 防火阀 |  | 说明：采用冷轧版制作，设有手动开启复位功能，温感器，动作后无源信号输出。 规格：依据现场情况，匹配管道尺寸。 | 1 | 个 | 墙上的电视  中度可信度描述已自动生成 |
| 9 | 出风口防护网 |  | 说明：采用优质不锈钢丝网制作。框架采用角钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 | 1 | 个 | 电脑萤幕画面  中度可信度描述已自动生成 |
| 10 | 不锈钢排烟管道 |  | 说明：采用SUS201不锈钢板材制作，风管长边≤600mm时候采用板厚0.8mm，风管长边大于等于600mm且≤1000时候采用板厚1.0mm，风管长边大于1000mm时候采用板厚1.2mm并内衬加强档 规格：依据现场情况制作。 | 925 | 平方 |  |
| 11 | 管道消声器 |  | 说明：外壳用镀锌钢板制作，在吸声层中填充玻璃丝棉，复层采用玻璃丝布和金属穿孔板，有效抑制噪音作用。 规格：配套排烟管道 | 1 | 台 |  |
| **排油烟线路四（消毒区加三档口）** | | | | | | |
| 1 | 明档烟罩 (消毒区） | 2900\*1500\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 4.3 | 平方 |  |
| 2 | 明档烟罩 (消毒区） | 1200\*900\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 1.1 | 平方 |  |
| 3 | 明档烟罩 (消毒区） | 1200\*1200\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 1.4 | 平方 | 电脑主机  中度可信度描述已自动生成 |
| 4 | 油网烟罩 （西点、小食） | 4900\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 4.9 | 平方 |  |
| 5 | 明档烟罩 (烧饼） | 1500\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 1.5 | 平方 |  |
| 6 | 明档烟罩 (烧饼） | 1000\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 1 | 平方 | **电脑主机  中度可信度描述已自动生成** |
| 7 | 明档烟罩 （嵊州小吃） | 4600\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 4.6 | 平方 |  |
| 8 | 后倾厢式风机 | 处理风量约44000m3/h | 1、采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率。 2、箱体上下顶板、底板须采用整体拉升成型，密封性能好，做到不漏油烟气水等。 3、箱体须采用内外喷塑彩钢面板，内壁采用消音材料多层复合板，进一步降低噪声（噪音低）。噪声比 A 声级≤24dB，须持有检验报告。 4、机外须有加注润滑油保养孔，方便定期保养维护，提升使用寿命。 5、产品内外喷防锈底漆、中间漆、面漆，防腐蚀寿命 10 年以上。产品须持有《金属厨房用品防腐蚀性能认证证书》，达到产品标准和技术要求：GB/T6461-2002,GB/T 10125-2021，符合 CVC04015－2022《CVC 标志认证实施规则 金属厨房用品防腐蚀性能认证》要求。 6、产品须经国家消防产品合格评定中心检验合格并持有强制性产品 3C 认证证书与检验报告。 7、产品须持有二级能效通风机国家能效标识，产品证书\标贴二级能效标识。 8、产品防护服务能力达到 GB/T4208-2017/IEC60529:2013《外壳防护等级标准》，达到 IP69 防护等级。 9、带变频启动装置 | 1 | 台 |  |
| 9 | 油烟净化器 | 处理风量约48000m3/h | 说明：采用单电压菱形蜂窝电场、专用智能高压电源，对油烟废气中的油烟、颗粒物、VOCs等染污物有非常好的净化效果，具有净化率高、清洗周期长、风阻低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。具有耗电低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。 专用智能电源安全性高，具有短路、过载、拉弧、高温、开路等自动保护功能，通过485通讯端口可实现运行数据传送、远程控制。 可通过加装工况检测模块可实现在线监管工作状况；加载在线油烟监测仪，可现实油烟排放浓度实时监控，设备工作状态、数据采集。 ★所投净化器油烟净化率达到≥95%，非甲烷总烃去除率达到≥85%，颗粒物去除率达到≥95%，除臭浓度达到≤60无量纲（提供检测报告） ★净化器本体阻力不大于20Pa，本体漏风率＜1 %。（提供检测报告） | 1 | 台 |  |
| 10 | 风机净化器底座 |  | 说明：采用角钢、槽钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：配合风机、净化器大小安装。 | 2 | 套 | 图片包含 游戏机, 桌子, 凳子  描述已自动生成 |
| 11 | 风机减震器 |  | 说明：阻尼弹簧风机减震器具有钢弹簧减振的低频特征，可使高、中、低干扰频率获得隔振效果，同时又具有橡胶减震器阻尼比大特点，能有效消除钢弹簧的特有共振现象。 规格：配合风机安装。 | 4 | 个 | 图片包含 游戏机  描述已自动生成 |
| 12 | 软连接 |  | 说明：采用防火帆布制作，两头配角钢法兰，法兰刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：依据现场情况制作。 | 4 | 个 |  |
| 13 | 防火阀 |  | 说明：采用冷轧版制作，设有手动开启复位功能，温感器，动作后无源信号输出。 规格：依据现场情况，匹配管道尺寸。 | 1 | 个 | 房间的摆设布局  中度可信度描述已自动生成 |
| 14 | 出风口防护网 |  | 说明：采用优质不锈钢丝网制作。框架采用角钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 | 1 | 个 |  |
| 15 | 不锈钢排烟管道 |  | 说明：采用SUS201不锈钢板材制作，风管长边≤600mm时候采用板厚0.8mm，风管长边大于等于600mm且≤1000时候采用板厚1.0mm，风管长边大于1000mm时候采用板厚1.2mm并内衬加强档 规格：依据现场情况制作。 | 840 | 平方 | 一扇门  低可信度描述已自动生成 |
| 16 | 管道消声器 |  | 说明：外壳用镀锌钢板制作，在吸声层中填充玻璃丝棉，复层采用玻璃丝布和金属穿孔板，有效抑制噪音作用。 规格：配套排烟管道 | 1 | 台 |  |
| **排油烟线路五（教师档口加三档口）** | | | | | | |
| 1 | 明档烟罩 （教师档口） | 4500\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 4.5 | 平方 |  |
| 2 | 明档烟罩 （杂粮煎饼） | 2000\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 2 | 平方 |  |
| 3 | 明档烟罩 （兰州拉面） | 2000\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 2 | 平方 |  |
| 4 | 油网烟罩 （兰州拉面） | 2700\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 2.7 | 平方 | 图片包含 游戏机, 电脑  描述已自动生成 |
| 5 | 明档烟罩 （铁板烧） | 2000\*1000\*500 | 说明：板材采用SUS304彩钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置冲孔板过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 2 | 平方 |  |
| 6 | 油网烟罩 （铁板烧） | 2400\*1200\*500 | 说明：板材采用SUS304拉丝贴膜不锈钢板材制作，实际板厚≥0.85mm，配套积油杯，内置防雾照明灯，内置格栅式过滤板。可视面应用木纹覆盖。 | 2.9 | 平方 | 图片包含 游戏机, 电脑  描述已自动生成 |
| 7 | 后倾厢式风机 | 处理风量约39000m3/h | 1、采用双进风后倾叶轮，大流量，高静压，高效率。 2、箱体上下顶板、底板须采用整体拉升成型，密封性能好，做到不漏油烟气水等。 3、箱体须采用内外喷塑彩钢面板，内壁采用消音材料多层复合板，进一步降低噪声（噪音低）。噪声比 A 声级≤24dB，须持有检验报告。 4、机外须有加注润滑油保养孔，方便定期保养维护，提升使用寿命。 5、产品内外喷防锈底漆、中间漆、面漆，防腐蚀寿命 10 年以上。产品须持有《金属厨房用品防腐蚀性能认证证书》，达到产品标准和技术要求：GB/T6461-2002,GB/T 10125-2021，符合 CVC04015－2022《CVC 标志认证实施规则 金属厨房用品防腐蚀性能认证》要求。 6、产品须经国家消防产品合格评定中心检验合格并持有强制性产品 3C 认证证书与检验报告。 7、产品须持有二级能效通风机国家能效标识，产品证书\标贴二级能效标识。 8、产品防护服务能力达到 GB/T4208-2017/IEC60529:2013《外壳防护等级标准》，达到 IP69 防护等级。 9、带变频启动装置 | 1 | 台 |  |
| 8 | 油烟净化器 | 处理风量约42000m3/h | 说明：采用单电压菱形蜂窝电场、专用智能高压电源，对油烟废气中的油烟、颗粒物、VOCs等染污物有非常好的净化效果，具有净化率高、清洗周期长、风阻低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。具有耗电低、维护方便、性能稳定、安全可靠等特点。 专用智能电源安全性高，具有短路、过载、拉弧、高温、开路等自动保护功能，通过485通讯端口可实现运行数据传送、远程控制。 可通过加装工况检测模块可实现在线监管工作状况；加载在线油烟监测仪，可现实油烟排放浓度实时监控，设备工作状态、数据采集。 ★所投净化器油烟净化率达到≥95%，非甲烷总烃去除率达到≥85%，颗粒物去除率达到≥95%，除臭浓度达到≤60无量纲（提供检测报告） ★净化器本体阻力不大于20Pa，本体漏风率＜1 %。（提供检测报告） | 1 | 台 |  |
| 9 | 风机净化器底座 |  | 说明：采用角钢、槽钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：配合风机、净化器大小安装。 | 2 | 套 |  |
| 10 | 风机减震器 |  | 说明：阻尼弹簧风机减震器具有钢弹簧减振的低频特征，可使高、中、低干扰频率获得隔振效果，同时又具有橡胶减震器阻尼比大特点，能有效消除钢弹簧的特有共振现象。 规格：配合风机安装。 | 4 | 个 |  |
| 11 | 软连接 |  | 说明：采用防火帆布制作，两头配角钢法兰，法兰刷防锈漆两道，面漆一道。 规格：依据现场情况制作。 | 4 | 个 |  |
| 12 | 防火阀 |  | 说明：采用冷轧版制作，设有手动开启复位功能，温感器，动作后无源信号输出。 规格：依据现场情况，匹配管道尺寸。 | 1 | 个 |  |
| 13 | 出风口防护网 |  | 说明：采用优质不锈钢丝网制作。框架采用角钢制作，刷防锈漆两道，面漆一道。 | 1 | 个 |  |
| 14 | 不锈钢排烟管道 |  | 说明：采用SUS201不锈钢板材制作，风管长边≤600mm时候采用板厚0.8mm，风管长边大于等于600mm且≤1000时候采用板厚1.0mm，风管长边大于1000mm时候采用板厚1.2mm并内衬加强档 规格：依据现场情况制作。 | 850 | 平方 |  |
| 15 | 管道消声器 |  | 说明：外壳用镀锌钢板制作，在吸声层中填充玻璃丝棉，复层采用玻璃丝布和金属穿孔板，有效抑制噪音作用。 规格：配套排烟管道 | 1 | 台 |  |
| **餐饮系统** | | | | | | |
| 1 | 晨检机 |  | 设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：21.5寸 | 1 | 台 |  |
| 2 | 智能看板 |  | 设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：21.5寸 | 1 | 台 |  |
| 3 | DX-紫外线消毒监测传感器-4G三开 |  | 远程或定时控制紫外线灯的开关，监测紫外线灯消毒时间、状态，提供未消毒提醒预警，设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：常规 | 2 | 个 |  |
| 4 | DX-温湿度监测传感器-4G主机 |  | 接收采集节点的温湿度数据并上传到云端，设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：常规 | 2 | 个 |  |
| 5 | DX-温湿度监测传感器-4G节点 |  | 监测冰箱内的实时温度湿度，app预警，设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：常规 | 2 | 个 |  |
| 6 | DX-消毒监测传感器-4G高温节点 |  | 监测大功率消毒设备或洗碗机的实时温度湿度，app预警，设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。 规格：常规 | 4 | 个 |  |
| 7 | AI视频分析智能监测 |  | 分析1路监控视频画面智能分析抓拍，含AI分析服务。设备安装需要应用场景有2.4G无线WIFI信号，且可以连接外网。负责接入余杭区市场监督管理局城市大脑。 规格：常规 | 1 | 项 |  |
| **支付系统** | | | | | | |
| 1 | 一卡通基础服务平台（标准版） |  | 卡基础服务平台是卡系统的业务处理中心，是所有业务的支撑平台，负责处理卡系统运行时需要进行的所有系统管理、数据处理业务、数据交换和报表生成、与各类终端机具和外部系统之间的通信等。  卡基础服务平台应安全、稳定、可靠，具有扩展性和无关性等特点，包括数据库无关性、终端机具无关性、密钥无关性、卡片无关性及负载均衡和动态部署、终端接入可配置等。  卡基础服务平台要求支持实体卡、虚拟卡、人脸等应用，支持纯在线交易模式，同时兼容突发情况下的离线交易情况。  平台包含但不限于以下要求： (1) 平台采用分布式部署和多级缓存机制，保证系统有完善的容灾备份能力。 (2) 平台支持虚拟化部署，通过统一的虚拟化平台进行管理，计算资源可以进行动态分配。 | 1 | 套 |  |
| 2 | 智慧餐饮自助服务终端软件 |  | 商务消费系统实现对园区内食堂、超市、商户等场所使用的POS机进行统一管理。持卡人可使用卡在POS机上实现快速支付交易，要求系统可同时支持电子卡和人脸识别的应用。具体应用包括食堂餐饮、超市购物等各种费用的收取和结算。  系统应包含但不限于以下要求： (1) 系统支持实体卡、电子卡扫码支付和人脸识别支付。 (2) 在使用电子卡支付时，POS机应支持联机、脱机交易使用功能。 (3) 网络正常情况下，系统黑白名单等信息能够及时下发。 (4) 支持实时同步信息，可根据身份设定消费范围。 (5) 支持多种消费方式，支持价格定制，支持单项最高限额（单日和单次）。 (6) 支持日、月、年、某一时段的报表处理，支持查询各食堂当餐、当天的收入情况，支持查询消费者当天、每月、每年的消费情况，支持查询就餐人数等情况。 (7) 支持对POS机餐次、营业分组、消费级别等营业参数的设置。 (8) 支持实时同步名单，下传到POS机。 | 1 | 套 |  |
| 3 | 系统授权卡 |  | 系统正版授权秘钥 | 1 | 套 |  |
| 4 | 数据库服务器 |  | E2224G/32GB/2\*4TB/RAID1/300W | 2 | 台 |  |
| 5 | 菜品数据服务器 |  | 4114(10核2.2GHz)/32G/2\*4T SATA企业级/XR450C-MX 2G缓存/2\*1GE+2\*10GE光口(不含光模块)/2\*900W/导轨/含菜品系统软件 | 1 | 台 |  |
| 6 | 结算台 |  | 1.材质：不锈钢拉丝边框，钢化玻璃台面，金属烤漆机柜（提供检测报告证明） 2.含等候区和结算区，可对进入结算台“结算区”的智能餐盘进行快速、批量识别，就餐者自助完成支付结算； 3.内置结算软件，具有收银、餐盘管理和营业统计等功能； 4.CPU主频不低于1.99GHz 5.客显屏不低于12.1寸，客显屏亮度不低于350cd/㎡ 6.主屏为不低于12.1寸电容屏； 7.硬盘存储为不低于128G，SSD固态硬盘； 8.内存存储不低于4G； 9.群识性能不低于30个； 10.结算识别距离＜15cm； 11.支持用卡、二维码、人脸的方式进行支付，同时还可支持支付宝刷脸支付无须另外采集；（提供检测报告证明） 12.带语音提示语，引导就餐者完成结账步骤，显示界面可支持中英双语； 13.整机尺寸 1520\*720（长宽），带等候区，尺寸可扩展，高度可调750-900mm 14.带打印小票功能； | 9 | 台 |  |
| 7 | 人脸组件 |  | (1)支持13.56MHz非接触式卡片，符合ISO/ICE 14443A/B标准 (2)屏幕尺寸要求≥8英寸，分辨率≥800\*1280；支持电容触摸，可在设备进行相关功能设置 (3)要求配置双目高清摄像头，支持红外和RGB输出； (4)要求采用无补光灯设计 (5)要求支持活体检测功能，有效防御照片、电子屏、视频等活体攻击 (6)要求设备终端可存储人脸特征码数量≥10万 (7)人脸识别距离需支持0.5m-2.0m (8)人脸识别功能需要支持光线亮度不足情况下（环境照度≤0.1lux），能正常识别 (9)要求人脸识别响核验响应速度≤300ms (10)识别通过率要求：选定误识别率为≤0.3%时为测试阈值，识别通过率应≥98% (11)要求支持遮挡功能，设备戴口罩识别的错误接受率FAR小于5%情况下，错误拒绝率FRR应小于2%，在戴墨镜、戴帽子、蓄须等遮挡情况下依然保持精准识别 (12)要求设备外壳对外界机械碰撞的防护等级防护等级达到IK07 (13)要求支持设备强拆、强制开门、非活体攻击等异常报警 (14)身份认证后，支持真人语音提示 (15)通讯接口要求支持TCP/IP、RS-485、韦根、RS232；支持WIFI及BLE蓝牙 (16)可支持在室内或半室外的环境下使用；防水等级≥IP66（提供权威机构检测报告） (17)支持干节点信号输出，即可作为读卡器，也可作为一体机使用 (18)支持U盘升级固件程序、数据下载、记录采集 (19)设备离线情况下，可支持脱机使用，可存储的脱机记的数量≥20万 需直接接入本部校区消费系统内,由现有消费系统统一管理、统一结算、统一设备监控。 | 9 | 台 |  |
| 8 | 支架 |  | 人脸组件配套支架 | 9 | 套 |  |
| 9 | 出品控制器 |  | 1. 控制每条餐线的售卖菜品，用于智能备餐台上的出品终端、营养价签的数据下发与管理； 2. 管理常用排菜模板数据，支持按餐别排菜； 3. 管理最近3天的排菜数据，支持按日期和餐别排菜； 4. 排菜时支持按菜品名称、菜品编码、拼音码的方式快速查找菜品； 5. 操作屏幕屏：不低于15吋电容多点触摸屏，分辨率不低于1920\*1080； 6. POE供电：支持25W网线供电 | 4 | 台 |  |
| 10 | 出品终端 |  | 1. 出品终端嵌入带防水胶圈，整体嵌入在备餐台台内，表面平整不突起； 2. 出品成功具有声光提醒； 3. 出品终端带不低于1.3吋液晶显示屏； 4. 出品终端可对智能餐具进行菜品信息写入操作； 5. 出品终端餐具识别时间＜0.1秒 6. 出品终端菜品信息写入时间＜0.1秒 7. 出品终端识别距离能达到5cm； 8. 通讯接口：RS485； | 92 | 台 |  |
| 11 | 显示价签 |  | 1. 营养价签显示内容包括：菜品名称、价格、能量、蛋白质、脂肪、碳水化合物、钠的营养成分信息； 2. 营养价签显示屏为不低于5寸IPS屏； 3. 菜品名称、价格的显示字号能达到48号； 4. 亮度：不小于400nit； | 92 | 台 |  |
| 12 | 串口服务器 |  | 1.用于管理智能备餐台的出品终端和营养价签通讯服务 2.规格尺寸：33\*19\*19.2mm； 3.工作温度：-40-85℃ | 26 | 台 |  |
| 13 | 出品终端配件 |  | 1.配套配件 2.规格尺寸：162.5\*42.5\*32mm； 3.工作温度：-30-70℃ | 26 | 套 |  |
| 14 | 价签电源 |  | 12V20A | 26 | 套 |  |
| 15 | 多媒体消费机（可移动式刷脸设备） |  | (1) 显示屏尺寸要求 消费者端屏幕尺寸≥7英寸，分辨率≥800\*480，且支持电容触摸； (2) 结算端屏幕尺寸≥3.5英寸，分辨率≥ 480\*320； (3) 操作员键盘为机械按键、密码键盘为触摸按键 (4) 通讯方式支持RS-485，TCP/IP，可选GRRS，CDMA、4G全网通、Wifi (5) 可支持微信、支付宝、银联等原生支付码进行支付 (6) 单台脱机流水存储≥10万笔，黑白名单≥30万。 (7) 支持中英文双语界面及中英文多媒体语音切换 (8) 终端机具先授权后使用，以太网设备支持动态IP地址管理模式，动态IP地址管理模式时，使用规划的DHCP动态IP地址接入签到，减少网络IP地址管理的负担。 (9) 支持能耗控制，通过光电人体感应实现自动节能管理 (10) 支持POE供电功能，兼容802.3at和802.3af POE协议，终端采用板载一体化、标准化POE模块，带防雷功能，不能采用外置POE分离器模块的方式。 (11) 支持断电数据保护，外部断电情况下POS机自带的电池续航至少4个小时。 (12) 收费POS机具有脱网工作能力，网络恢复后能保证最新数据的一致性；有较大存储容量，黑白名单处理策略先进合理，能满足园区实际需求。 (13) 收费POS机应用程序采用在线升级，维护升级简便。 (14) POS应带有四个以上PSAM卡槽，便于后续应用扩展。 | 18 | 台 |  |
| 16 | CPU卡 |  | FM1208M01混合卡 支持在本部校区消费系统及设备上使用 | 1000 | 张 |  |
| 17 | 读卡器 |  | 卡片类型：13.56MHz非接触式卡片，符合ISO/IEC 14443A/B标准 工作频率：13.56MHz±7KHz 显示屏：0.96英寸OLED屏显示 显示内容：卡号，持卡人身份、卡片余额等信息，支持标准字库显示 通讯接口：HID设备USB(2.0) 连接线：标配micro-USB延长线 尺寸：118\*90\*20mm 状态显示：RGB全彩指示灯 适用环境：-20℃～50℃ Sam卡槽：可附加3个符合GSM11.11的Sim卡的卡尺寸SAM卡座 | 2 | 台 |  |
| 18 | 聚合支付系统 |  | 聚合支付平台支持结合银行进行资金的结算与清算服务，并且将卡系统的支付也作为支付（包括银联体系、微信和支付宝的二维码支付方式以及其他类似的支付方式）的一种纳入平台通道，便于对外提供统一的支付接口。 系统包含但不限于以下要求： (1) 线上交易渠道须为校内各种线上支付和缴费平台提供统一的交易接口，并按财务类型、支付渠道类型等自动分账、清算，同时享受校内和对接渠道的各种优惠。 (2) 线下交易渠道须结合卡系统的终端设备，以支持扫码乃至人脸识别一体的终端设备，实时回传交易信息，并按财务类型、操作类型、支付渠道类型等自动分账、清算，同时享受校内和对接渠道的各种优惠。 (4) 聚合支付平台要求基于J2EE标准开发，B/S结构，支持Unix、Linux、Windows等跨平台部署。 (5) 系统厂家不参与资金清算，资金清算由银行或园区支付系统处理。 (6) 支持手机App支付、手机网页支付（H5网页）、WEB网页支付、商户扫码支付（终端扫码）、用户扫码支付、一码多渠道支付功能。 (7) 支持实名支付和匿名支付功能。 (8) 支持转账充值功能。 (9) 支持实名认证绑定下的电子卡二维码实现门禁、通道、考勤等识别功能。 (10) 支持多收款账号、多商户管理。 (11) 支持报表统计、智能对账、差错处理和订单退款功能。 (12) 所有交易数据、财务数据自行管控，不受支付系统约束。 (13) 支持与其他业务系统的对接，为园区其他业务系统提供统一支付通道。 | 1 | 套 |  |
| 19 | 消息服务平台 |  | 消息服务平台是统一的消息发送中枢平台，支持用户管理与拓宽消息发送渠道，降低短信成本的同时提高消息送达率; 平台支持多种编辑格式的模板预设服务，可预设消息内容与变量，构建消息模板，规范消息格式; 提供详细的消息发送记录明细，可用于后期数据分析和发送情况监控。 支持精确到业务场景的优先级选择策略，避免业务高峰期重要消息无法及时送达。其中补发策略和时效性策略可以在提高送达率的同时，减少对用户的打扰。使用异步发送的机制，提高吞吐量、并发量，确保消息将第一时间触达至用户。支持微信公众号、短信、邮件、钉钉4大消息下发通道，并具备未来快捷拓展更多渠道的能力。 平台至少需要具备以下功能： (1) 要求采用微服务架构，支持容器化管理和部署。 (2) ★消息渠道管理：支持消息渠道的管理，支持动态配置消息渠道相关参数，以便应用能够使用该消息渠道发送消息；需支持微信、钉钉、邮箱、短信等消息渠道，并支持对接学校消息中心、app等渠道。 (3) ★应用管理：可以对调用消息服务平台能力的应用进行管理，支持有效期设置、支持结果回调。（提供软件界面截图） (4) ★消息模板管理：可预设消息模板，支持消息预览，可据应用系统的需要配置不同的消息模板，以便于各应用能使用不同的模板发送消息。（提供软件界面截图） (5) ★业务节点管理：可查看业务节点详情、可预览接口格式，可对节点进行消息模板设置和数据结构设置；为各应用配置需要发送消息的业务节点，以便于能让不同的业务节点发送不同格式的消息。（提供软件界面截图） (6) 消息统计：支持根据应用查看各渠道当天消息发送数量、按应用查看某时间段内该应用各渠道消息发送总数趋势变化、按节点查看各渠道某段时间内消息发送数量和占比。 (7) 消息内容明细：支持查看发送消息详细内容记录、支持一键导出消息明细文档。 (8) 消息发送：支持异步发送消息，支持通过userId、手机号、邮箱、钉钉号、微信号发送消息，支持通过接口获取消息发送状态。 (9) ★消息优先级：支持预设置消息优先级，优先级有紧急、一般两个紧急程度可供选择。（提供软件界面截图） (10) 消息重试：当消息发送失败时，会根据消息重试策略，重新发送消息，大幅提升消息送达率。 (11) 消息时效性：当消息实际发送时间超过消息的有效时间后，消息将不再发送。 (12) ★为满足学校在使用过程中的个性化需求及定制化内容，保证所投产品的安全性和稳定性，要求在投标文件中提供所投产品计算机软件著作权登记证书的扫描件或复印件；并提供权威检测机构出具的检测报告（需具有CMA检测标志）的扫描件或复印件。 (13)★要求数据传输至天元大脑内,提供数据分析能力 | 1 | 套 |  |
| 20 | 支付系统 | / | 1. 功能涵盖排菜备餐、收银结算、营养查询、卡务管理、补贴发放以及消费策略等食堂管理相关功能，同时提供了基础运维配置工具，满足食堂的个性化配置需求，系统具备灵活性及可扩展性，支持本地/云端部署。 2. 支持对管理系统下多餐厅、多档口的中央集控式管理； 3. 支持菜品管理，可按名称/编码/拼音码、类别、商品状态、膳食结构查询菜品，支持增、改、停用/启用、图片上传等操作，保证数据的一致性；支持辣度、本地特色、膳食结构、菜品标签、过敏风险等维护,便于进行营养膳食提醒与分析；支持菜品导入模板下载，菜品可实现批量导入、导出； 4. 具有食材类别管理、食材营养成分管理等功能； 5. 可按天对菜品进行排菜管理； 6. 排菜策略提供增、删、改、查、复制、停用/启用功能，提供模板下载、导出和导入排菜数据； 7. 提供营业看板功能，支持按日和月来查看营收情况，包括营业状况、营业趋势、商品销售额排行、终端实时运维情况及终端销售额排行； 8. 具有营业看板展示、营业流水查询、营业明细查询、支付方式明细查询、菜品销量排行展示等功能； 9. 提供菜品销售排行分析，支持查询某餐厅一段时间内畅销、滞销菜品销售数、畅销菜品销售额排行信息，实现导出Excel和打印功能； 10.师生可在公众号内查询当日消费金额及菜品,影响成分,并对每周饮食结构做膳食建议. | 1 | 套 |  |
| 21 | 膳食分析系统 |  | 1.面向就餐者的移动端软件，支持通过微信公众号及天元钉等工具进行登录，可进行预订订餐、预订报餐、预订净菜，订单、消费机营养查询，一卡通钱包及个人资料设置等操作； 2.支持批量订餐，支持按日、周、月订餐； 3.取餐方式支持到店自取、预订配送、取餐柜取餐三种方式； 4.支持预订报餐，提前预订菜品，取餐时前往取餐点支付并取餐； 5.具有订单管理功能，包括订单取消、退款、确认收货； 6.具有个人信息管理功能，支持修改头像、手机号、身高、体重、BMI值、过敏原以及超额提醒设置； 7.具有评价功能，包括对就餐餐厅和菜品进行评价以及评价记录查询； 8.具有今日菜单展示功能； | 1 | 套 |  |
| 22 | 数据对接 |  | 1. 支持对接学校大脑数据中台，提供数据开放接口，实现管理数据、统计数据，查询数据，实现统一用户。 2. 提供的实时数据包括并不限于师生消费用餐数据（每笔消费的时间、金额、地点、菜品等）及其相关统计指标数据，营养分析数据，食堂采供销数据，经营数据，物联监测动态及预警数据。 | 1 | 项 |  |
| 23 | 系统集成 |  | 含所有软硬件的安装调试过程中必要的辅材、运输、垃圾清理等一切可能产生的费用。 | 1 | 项 |  |
| 224 | 内外螺纹碗 | 8寸 | 密胺材质，不得含有甲醛，应提供食品级检测报告并加盖供应商公章。 | 2000 | 只 |  |
| 225 | 密胺浅面碗 | 8寸 | 密胺材质，不得含有甲醛，应提供食品级检测报告并加盖供应商公章。 | 1000 | 只 |  |
| 226 | 密胺圆盘 | 10寸 | 密胺材质，不得含有甲醛，应提供食品级检测报告并加盖供应商公章。 | 1000 | 只 |  |
| 227 | 净水器 | 30\*10\*58cm | 过滤精度：0.5微米  处理水量：9.5升/分钟  水压：25-125psi  总处理量：18000加仑/70000升 | 3 | 套 | 图片包含 白板  描述已自动生成 |
| 228 | 商用豆浆机 |  | 1.SUS304食品级不锈钢桶。 2.具有满水、防溢出、防干烧保护功能 3.具有干豆制浆功能。 4.具有提前预约烧水功能。 5.机桶内圆滑无尖角，清洁方便、无卫生死角。 6.显示饮品温度，工作次数，故障代码并报警提示。 7.具有高精度传感器，精准显示温度，确保饮品煮熟煮透。 8.浆渣分离，自动过滤技术，打开水龙头放出饮品即可饮用。 9.三重加强防漏密封，强力保护主机内部器件防止进水而损坏。 10.全铜耐高温电机与散热风道结合，电机温升低，可连续多次工作。 容量：15-30L 额定电压：220V 加热功率：5KW 电机功率：1.2KW 机器尺寸：570\*430\*1180（含架） ★提供产品具有符合GB4706.1-2005、GB4706.35-2008、GB4706.38-2008标准的检测报告。 | 1 | 台 |  |

**第四部分** **评标办法**

**评标办法前附表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评标标准 | 权重 | 主观分/客观分属性 | 投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录\* |
| 1 | 技术参数及响应程度全部满足或优于采购文件明确的功能、性能和技术指标要求的，得2分。允许偏离的功能、性能和技术指标低于采购需求（负偏离）的，每项扣0.2分，扣完为止（此项打分以投标文件的书面承诺书为准，格式自拟，未提供的书面承诺书的该项得分为0分）。  ▲为本项目实质性条款，不允许负偏离。 | 2 | 客观分 | 技术参数及响应程度 |
| 2 | 供应商具有质量管理认证、职业健康安全管理认证、环境管理体系，每提供1项得1分，最高得3分。  供应商具有安全生产标准化二级企业证书的得2分，三级企业的得1分，本项最高得2分。  证明材料：提供有效期内的相关证书扫描件及查询页面截图复印件加盖投标人公章，未提供不得分。 | 5 | 客观分 | 认证、证书 |
| 3 | 1、供应商具有省级或以上质监部门出具的不同厚度的304不锈钢原材料（304不锈钢板材、304不锈钢管材）同时符合检测依据为GB/T10125- 2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB 4806.9-2016 《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》、GB/T 3280-2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》标准的检测报告，每提供一份检测报告得0.5，最高得4分。  (以上证明材料需提供有效期内的证书扫描件及查询页面截图复印件加盖投标人公章，否则不得分，原件备查。) | 4 | 客观分 | 检测报告 |
| 4 | 投标人拥有的不锈钢开卷轿平生产线类、不锈钢激光切割类、数控多边折弯设备类、折弯机器人类、液压冲压类等设备情况。每拥有一项自有设备得1分，最高得5分。每拥有一项租赁设备的得0.5分，最高得2.5分。本项最高得5分。  证明材料：提供租赁或自有证明（如为租赁需提供合同及发票；如为自有需提供设备购置发票）并加盖公章，未提供不得分。 | 5 | 客观分 | 生产设备 |
| 5 | 项目团队负责人具有高级工程师职称的得2分，有中级工程师及以上职称的得1 分；本项最高得2分。  工程操作人员具有特种作业操作证证书：  具有电工作业证的每个得1分，最高得2分；  证明材料：提供持证人员相关证书及最近三个月内任意一个月的社保缴纳证明原件扫描件加盖公章。； | 4 | 客观分 | 服务团队人员 |
| 6 | **样品1：中餐燃气炒菜灶（6分）**  根据招标文件要求对所提供的样品的制造工艺、连接工艺、使用效果等情况评分。  1、焊接：焊点应牢固、无缺陷，必须焊正、焊牢，间距均匀一致，不得存在拉凹、拉脱的现象，焊点无破裂及变色现象，焊缝规则均匀。  焊点、焊缝完全满足要求的，得3分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  2、铆接：铆接时，必须铆正、铆牢，间距均匀一致；无锈蚀、无裂纹等缺陷。  完全满足要求的，得2分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高2分）  3、产品外观线条流畅优美、平整光洁、易清洁；表面不得有明显的划伤、钉伤、锤印和焊痕，设备产品的外露处、人的肢体能接触到的部位不得有焊糊痕、锐边、毛刺，均应倒钝、去角、磨圆。  产品外观、表面完全满足或优于要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  完全满足或优于要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  **样品2：四斗保温售餐柜（6分）**  根据招标文件要求对所提供的样品的制造工艺、连接工艺、使用效果等情况评分。  1、焊接：焊点应牢固、无缺陷，必须焊正、焊牢，间距均匀一致，不得存在拉凹、拉脱的现象，焊点无破裂及变色现象，焊缝规则均匀。  焊点、焊缝完全满足要求的，得3分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高3分）  2、铆接：铆接时，必须铆正、铆牢，间距均匀一致；无锈蚀、无裂纹等缺陷。  完全满足要求的，得2分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高2分）  3、产品外观线条流畅优美、平整光洁、易清洁；表面不得有明显的划伤、钉伤、锤印和焊痕，设备产品的外露处、人的肢体能接触到的部位不得有焊糊痕、锐边、毛刺，均应倒钝、去角、磨圆。  产品外观、表面完全满足或优于要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  **样品3：柜式单星水池（3分）**  根据招标文件要求对所提供的样品的制造工艺、连接工艺、使用效果等情况评分。  1、焊接：焊点应牢固、无缺陷，必须焊正、焊牢，间距均匀一致，不得存在拉凹、拉脱的现象，焊点无破裂及变色现象，焊缝规则均匀。  焊点、焊缝完全满足要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  2、铆接：铆接时，必须铆正、铆牢，间距均匀一致；无锈蚀、无裂纹等缺陷。  完全满足要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  3、产品外观线条流畅优美、平整光洁、易清洁；表面不得有明显的划伤、钉伤、锤印和焊痕，设备产品的外露处、人的肢体能接触到的部位不得有焊糊痕、锐边、毛刺，均应倒钝、去角、磨圆。  产品外观、表面完全满足或优于要求的，得1分；有一项不满足的，扣0.5分。（本项最高1分）  **注：样品需在投标截止时间前递交至开标现场，未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的供应商，投标无效。** | 15 | 客观分 | 样品情况 |
| 7 | 1、设备图深化设计: 功能区块明确、流线清晰、设备排放整齐数量和采购需求一致无偏差综合评议。方案全面，针对性强的得1分；方案基本可行，针对性一般的得0.5分；方案不完整、与项目不匹配的不得分。  2、供水、排水点位图深化设计: 根据设备图提供供排水点位点位清晰、数量合理、位置明确综合评议。方案全面，针对性强的得1分；方案基本可行，针对性一般的得0.5分；方案不完整、与项目不匹配的不得分。  3、供电点位图深化设计: 根据设备图提供供电点位图，点位清晰、数量及功率大小合理、配电箱及点位位置明确综合评议方案全面，针对性强的得1分；方案基本可行，针对性一般的得0.5分；方案不完整、与项目不匹配的不得分。  4、隔墙点位图深化设计: 地沟位置合理、墙体位置合理、尺寸明确、门洞及窗口冷库等节点详细完善综合评议。 方案全面，针对性强的得1分；方案基本可行，针对性一般的得0.5分；方案不完整、与项目不匹配的不得分。  5、排烟走向深化设计: 排烟位置明确，排烟罩范围明显，走向合理、管径大小合理、风机及净化器位置及基础合理综合评议。方案全面，针对性强的得1分；方案基本可行，针对性一般的得0.5分；方案不完整、与项目不匹配的不得分。 | 5 | 主观分 | 现有设备布置图深化设计方案 |
| 8 | 产品质量保障措施：有明确的质量保证目标和质量保证措施、有完善的自检体系，有独立品管部门和专门品管人员。内容完整,可行性强的，得3分；  内容基本完整,可行性一般的，得2分；  内容和可行性瑕疵较多的，得1分；  未提供或不符合的得0分。 | 3 | 主观分 | 质量保障措施 |
| 9 | 项目安装、调试方案：  根据产品安装工艺规范、检验规范、现场施工规范等情况，依据以下条款评分：  1、根据各投标人设备进场前工序（水电点位现场测量，具体实施要点、操作细则等）评定打分：（2.5分）  工序内容完整且符合项目实际情况的得2.5分；  工序内容不完整，内容部分缺失得1分；未提供或不符合的得0分。  2、针对流程方案（订单处理流程、工程现场复核流程、产品生产流程、工程进度跟踪确认单、售后服务管理流程等）评定打分：（2.5分）  相关流程符合要求，可行性强的，得2.5分；  相关流程基本符合要求，可行性一般的，得1分；  未提供或不符合的得0分。 | 5 | 主观分 | 安装、调试方案 |
| 10 | 项目验收方案：针对本项目的成品设备在运输、保管、就位安装、验收等保障方案详细程度、符合性及针对性打分。  方案详细、符合性和针对性强的，得3分；  方案详细度一般、符合性和针对性一般的，得2分；  方案瑕疵比较多、符合性和针对性瑕疵比较多的，得1分；  无内容的，得0分。 | 3 | 主观分 | 验收方案 |
| 11 | 在满足采购需求的前提下，质保期每延长半年的得1分，最高得2分。 | 2 | 客观分 | 质保期承诺 |
| 12 | 售后服务方案：针对投标人售后服务方案的合理性和针对性进行评分。售后服务方案包括对因规格或工艺未达标的投标产品，提供具体的售后方案；对因质次、色次、漏次等情况的解决措施等。  方案合理性和针对性强的，得4分；  方案合理性和针对性一般的，得3分；  方案合理性和针对性有瑕疵的，得2分；  方案合理性和针对性瑕疵比较多的，得1分；  不符合或未提供的得0分。 | 4 | 主观分 | 售后服务方案 |
| 13 | 根据投标单位服务便捷性（提供相应证明材料）、备品备件承诺、不转包给其他单位代加工或贴牌等情况进行评审。  要点内容完整、完全符合项目情况的，得5分；  要点内容与本项目联系紧密，基本符合项目情况的，得4分；  要点内容一般、部分符合项目情况的，得3分；  要点内容和符合性有瑕疵的，得2分；  要点内容和符合性瑕疵比较多的，得1分；  不符合或未提供的，得0分。 | 5 | 主观分 | 服务承诺 |
| 14 | 培训方案：方案至少包含①设备的工作原理、系统构成和功能；②使用维护与安全操作规程；③检修规程和安全导则；④常见故障的成因及其排除；⑤各系统部件（设备）的检查、调整和维护。  方案合理性和针对性强的，得4-5分；  方案合理性和针对性比较强的，每项得2-3分；  方案合理性和针对性一般的，得1分；  不符合或未提供的得0分。 | 5 | 主观分 | 培训方案 |
| 15 | 截止投标时间近三年（以合同签订日期为准）以来投标人承担过类似厨房设备项目的，每个得1分，**本项最高得3分。**  提供合同扫描件及验收报告并加盖投标人公章，未提供不得分。 | 3 | 客观分 | 业绩情况 |
| 16 | 有效投标报价的最低价作为评标基准价，其最低报价为满分；按［投标报价得分=（评标基准价/投标报价）\*30］的计算公式计算。  评标过程中，不得去掉报价中的最高报价和最低报价。 | 30 | 报价分 | / |

 \***备注：**投标人编制投标文件（商务技术文件部分）时，建议按此目录（序号和内容）提供评标标准相应的商务技术资料。

**一、评标方法**

**1.本项目采用综合评分法。**综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

**二、评标标准**

**2.** **评标标准：**见评标办法前附表。

**三、评标程序**

**3.1符合性审查。**评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。不满足招标文件的实质性要求的，投标无效。

**3.2 比较与评价。**评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

**3.3汇总商务技术得分。**评标委员会各成员应当独立对每个投标人的商务和技术文件进行评价，并汇总商务技术得分情况。

**3.4报价评审。**

3.4.1投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.4.1.1投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准;

3.4.1.2大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准;

3.4.1.3单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价;

3.4.1.4总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.4.1.5同时出现两种以上不一致的，按照3.4.1规定的顺序修正。修正后的报价按照财政部第87号令 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

3.4.2投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的，投标无效。

3.4.3投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的，投标无效。

3.4.4评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.4.5对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物项目，以及预留份额政府采购货物项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

**3.5排序与推荐。**采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

多家投标人提供相同品牌产品（单一产品采购项目中的该产品或者非单一产品采购项目的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**3.6编写评标报告。**评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

**四、评标中的其他事项**

**4.1投标人澄清、说明或者补正。**对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容需要投标人作出必要的澄清、说明或者补正的，评标委员会和投标人通过电子交易平台交换数据电文，投标人提交使用电子签名的相关数据电文或通过平台上传加盖公章的扫描件。给予投标人提交澄清、说明或补正的时间不得少于半小时，投标人已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**4.2投标无效。**有下列情形之一的，投标无效：

4.2.1投标人不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

4.2.2投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的；

4.2.3采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

4.2.4投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

4.2.5投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

4.2.6投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的;

4.2.7投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

4.2.8报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的;

4.2.9投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的；

4.2.10投标人提供虚假材料投标的；

4.2.11投标人有恶意串通、妨碍其他投标人的竞争行为、损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；

4.2.12投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；

4.2.13 投标文件不满足招标文件的其它实质性要求的；

4.2.14法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

4.2.15未提供样品或提供样品不满足采购需求实质性条件的，投标无效。

**5.废标。**根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

5.1符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足3家的；

5.2出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.3投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

5.4因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

**6.修改招标文件，重新组织采购活动。**评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

**7.重新开展采购。**有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标结果的，依照下列规定处理：

7.1未确定中标供应商的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

7.2已确定中标供应商但尚未签订政府采购合同的，中标结果无效，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.3政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的中标候选人中另行确定中标供应商；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

7.4政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

7.5政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标结果或者依法被认定为中标无效的，依照7.1-7.4规定处理。

**第五部分 拟签订的合同文本**

合同编号：

**第一部分 合同书**

项目名称： 杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目

甲方：杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）

乙方：

签订地：

签订日期： 年 月 日

年 月 日， 杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校） 以 公开招标 对 杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目 项目进行了采购。经 评标委员会 评定， （中标或者成交供应商名称）为该项目中标或者成交供应商。现于中标或者成交通知书发出之日起10个工作日内，按照采购文件等确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平、诚实信用和绿色的原则，经 杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校） (以下简称：甲方)和 （中标或者成交供应商名称） (以下简称：乙方)协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

**1.1 合同组成部分**

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；

1.1.2 中标或者成交通知书；

1.1.3 投标或者响应文件（含澄清或者说明文件）；

1.1.4 采购文件（含澄清或者修改文件）；

1.1.5 其他相关采购文件。

**1.2 货物**

1.2.1 货物名称、品牌、规格型号、花色： ；

1.2.2 货物数量： ；

1.2.3 货物质量：　　　　　　　　　 　 ；

**1.3 价款**

本合同总价（含税）为：￥ 元（大写： 元人民币）。

分项价格：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 分项价格 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 总价 | |  |

**1.4履约保证金**

乙方 （是/否）需要支付履约保证金。若需要支付履约保证金的，则：

1.4.1履约保证金的比例为合同金额的 %；

1.4.2履约保证金支付方式详见 ***合同专用条款*** ；

## 1.4.3 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利；

1.4.4 甲方在项目验收结束后及时退还履约保证金。甲方在项目通过验收之日起 个工作日内将履约保证金无息退还乙方，逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延退还一日的应退还而未退还金额的 0.05（可根据情况修改） %计算，最高限额为本合同履约保证金的 20 %。

**1.5预付款**

甲方 （是/否）需要支付预付款。若需要支付预付款的，则：

1.5.1预付款比例、支付方式、时间详见 ***合同专用条款*** ；

1.5.2预付款的扣回方式详见 ***合同专用条款*** ；

1.5.3预付款的担保措施详见 ***合同专用条款*** 。

**1.6资金支付**

1.6.1甲方应严格履行合同，及时组织验收，验收合格后及时将合同款支付完毕。对于满足合同约定支付条件的，甲方自收到发票后5个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，有条件的甲方可以即时支付。甲方不得以机构变动、人员更替、政策调整、单位放假等为由延迟付款。

1.6.2资金支付的方式、时间和条件详见***合同专用条款***。

**1.7货物交付期限、地点和方式**

1.7.1 交付期限：详见***合同专用条款***；

1.7.2 交付地点：***合同专用条款***；

1.7.3 交付方式：***合同专用条款***。

**1.8违约责任**

1.8.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的 0.05 %计算，最高限额为本合同总价的 20 %；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.8.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 0.05 %计算，最高限额为本合同总价的 20 %；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

1.8.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.8.4 除前述约定外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.8.5如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标或者成交结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.8.6违约责任***合同专用条款***另有约定的，从其约定。

**1.9合同争议的解决**

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择以下第条款规定的方式解决：

1.9.1 将争议提交***合同专用条款***仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

1.9.2 向***合同专用条款***人民法院起诉。

**2.0 合同生效**

本合同自双方当事人盖章签字时生效。

**甲方**：  **乙方**：

统一社会信用代码： 统一社会信用代码或身份证号码：

住所： 住所：

法定代表人或 法定代表人

授权代表（签字）： 或授权代表（签字）:

联系人： 联系人：

约定送达地址： 约定送达地址：

邮政编码： 邮政编码：

电话: 电话:

传真: 传真:

电子邮箱： 电子邮箱：

开户银行： 开户银行：

开户名称： 开户名称：

开户账号： 开户账号：

**第二部分 合同一般条款**

**2.1 定义**

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标或成交供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标或成交供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标或成交供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标或成交供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标或成交供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标或成交供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

**2.2 技术规范**

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

**2.3 知识产权**

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿，乙方还应及时澄清相关信息，使甲方声誉免受损害，甲方保留追责的权利。

2.3.2具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见***合同专用条款***。

**2.4 包装和装运**

2.4.1除***合同专用条款***另有约定外,乙方交付的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2乙方提供产品及相关快递服务的具体包装要求应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

2.4.3 装运货物的要求和通知，详见***合同专用条款***。

**2.5 履约检查和问题反馈**

2.5.1甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

**2.6 技术资料和保密义务**

2.6.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.6.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

2.6.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

**2.7 质量保证**

2.7.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

2.7.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

**2.8 货物的风险负担**

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见***合同专用条款***。

**2.9 延迟交货**

甲乙双方签订合同后，乙方应按照合同约定履行合同义务，除不可抗力外，乙方不得延迟交货。在合同履行过程中，如果因不可抗力，乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

**2.10 合同变更**

合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

**2.11 合同转让和分包**

2.11.1合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.11.2乙方采取分包方式履行合同的，甲方可直接向分包供应商支付款项。

**2.12 不可抗力**

2.12.1如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.12.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.12.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在***合同专用条款***约定时间内以书面形式变更合同；

2.12.4受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在***合同专用条款***约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在***合同专用条款***约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

**2.13 税费**

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

**2.14乙方破产**

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

**2.15 合同中止、终止**

2.15.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.15.2合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

**2.16检验和验收**

2.16.1货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，甲方在***合同专用条款***约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.16.2合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.16.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见***合同专用条款****。*

**2.17 通知和送达**

2.17.1任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的传真或电子邮件 发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于3个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.17.2以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

**2.18 计量单位**

除技术规范中另有规定外,合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

**2.19 合同使用的文字和适用的法律**

2.19.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

2.19.2 合同适用中华人民共和国法律。

**2.20 合同份数**

合同份数按***合同专用条款***规定，每份均具有同等法律效力。

**第三部分 合同专用条款**

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

|  |  |
| --- | --- |
| **条款号** | **约定内容** |
| 1.4.2 | 履约保证支付方式：乙方应提交合同价1%的履约保证金，以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。 |
| 1.5.1 | 合同生效且甲方完成财政资金审批手续后【7】个工作日内，且甲方收到乙方提供的等额合法正规发票，甲方向乙方支付合同总额的【40%】作为预付款；  注：以上付款时间是指采购人（甲方）完成向财政部门申报支付手续的时间，财政部门审查及实际支付可能造成的时间延误不视为采购人（甲方）违约。 |
| 1.5.2 | 预付款不扣回 |
| 1.5.3 | 无 |
| 1.6.2 | 资金支付的方式、时间和条件：  （1）合同生效且甲方完成财政资金审批手续后【7】个工作日内，且甲方收到乙方提供的等额合法正规发票，甲方向乙方支付合同总额的【40%】作为预付款；  （2）到货安装完毕，采购人确认具备使用条件，且采购人完成财政资金审批手续，中标人提供发票后【7】个工作日内，支付合同总价款的【30%】；  （3）项目验收通过后，且甲方完成财政资金审批手续，乙方提供发票后【7】个工作日内，支付至实际合同总价款的【100%】。  注：以上付款时间是指采购人（甲方）完成向财政部门申报支付手续的时间，财政部门审查及实际支付可能造成的时间延误不视为采购人（甲方）违约。 |
| 1.7.1 | 2024年6月20日前完成供货、安装调试及验收完成。 |
| 1.7.2 | 采购人指定地点 |
| 1.7.3 | 签订合同后，供应商按照其与采购人的事先约定将所供货物免费上门送货至采购人指定地点后拆箱，负责免费安装调试，正常运行后交用户单位验收。 |
| 1.8.6 | 违约责任：  （1）所供货物在现场进行到货验收时乙方必须派人员参加并与甲方一起开箱检验，按供货清单验收，若有缺少或损坏，乙方应立即补足或更换全新同规格产品，并承担相关费用直至使甲方满意为止。  （2）若因乙方产品质量或安装不当导致验收不合格，应及时处理直至验收合格，期间产生的一切费用由乙方承担；若二次验收不合格，甲方有权退货。甲方在此期间保留对乙方的索赔权利。  （3）乙方在货物到货、安装和验收期间应采取严格的安全措施，承担由于自身原因所造成的事故责任及其发生的一切费用。  （4）在保修期内，乙方应提供免费维保服务，在正常工作条件下，因产品制造质量不良而产生损坏或不能正常工作，乙方应提供免费维修直至更换。费用由乙方承担（包括返厂维修）。  （5）乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。  （6）以下所列为本次采购的基本要求，乙方须按有关标准及规范完成本次采购设备制造与供货、运输（含保险、装卸车）、安装、调试与技术培训、检验、检测、通过有关部门验收、质保期内服务、维修等各项工作，并保证其使用的安全性与可靠性。具体配置说明、技术参数及产品样本等由乙方在投标文件中提供。  （7）乙方应保证提供的货物为合法生产企业的产品，符合国家有关法律、法规、规定和标准。按国家规定应通过有关部门鉴定（批准）的产品，应保证已按国家规定通过了鉴定（批准），并附鉴定文件（批准证书）的复印件。实行产品许可证制度的产品还须提供生产许可证复印件。乙方的投标产品必须具备相当于或高于招标文件中甲方所要求的相应的技术指标，并能提供更好的性能，具有更高的可靠性和耐用性。 |
| 1.9 | 1.9.2 向甲方人民法院起诉。 |
| 2.3.2 | 所供货物不会侵犯任何第三方知识产权； |
| 2.4.1 | / |
| 2.4.3 | （1）货物装运前应提前2日与甲方指定联系人确定。  （2）乙方提供的投标产品应适合甲方的工作条件。货物安装运行对环境如有特殊要求的，应在投标文件中加以说明。 |
| 2.8 | / |
| 2.12.3 | 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在180日历天内以书面形式变更合同； |
| 2.12.4 | 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在30日历天内以书面形式通知对方当事人，并在30日历天内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。 |
| 2.16.1 | 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，甲方在7个工作日内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。 |
| 2.16.3 | 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力： |
| 2.20 | 详见采购需求及投标文件或采用本行业通用标准。具体验收流程、程序以甲方要求为准。 |

**第六部分 应提交的有关格式范例**

**资格文件部分**

**目录**

（1）符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函……………（页码）

（2）联合协议………………………………………………………………（页码）

（3）落实政府采购政策需满足的资格要求………………………………（页码）

（4）本项目的特定资格要求………………………………………………（页码）

**一、 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

我方参与杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】政府采购活动，郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**二、联合协议（如果有）**

**[以联合体形式投标的，提供联合协议（附件5）；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供]**

**三、落实政府采购政策需满足的资格要求**

（根据招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求选择提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**A**.专门面向中小企业，货物全部由符合政策要求的中小企业（或小微企业）制造的，提供相应的中小企业声明函（附件7）。

**B.**要求以联合体形式参加的，提供联合协议（附件5）和中小企业声明函（附件7），联合协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造的，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议。

**C、**要求合同分包的，提供分包意向协议（附件6）和中小企业声明函（附件7），分包意向协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造的，并相应达到了前述比例要求，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议。

**四、本项目的特定资格要求**

（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）

**商务技术文件部分**

**目录**

（1）投标函………………………………………………………………（页码）

（2）授权委托书或法定代表人身份证明………………………（页码）

（3）分包意向协议………………………………………………………（页码）

（4）符合性审查资料……………………………………………………（页码）

（5）评标标准相应的商务技术资料…………………………………（页码）

（6）投标标的清单……………………………………………………（页码）

（7）商务技术偏离表……………………………………………………（页码）

（8）政府采购供应商廉洁自律承诺书………………………………（页码）

**一、投标函**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

我方参加你方组织的杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方承诺投标有效期从提交投标文件的截止之日起 天（不少于90天），本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

2、我方的投标文件包括以下内容：

2.1资格文件：

2.1.1承诺函；

2.1.2联合协议（如果有)；

2.1.3落实政府采购政策需满足的资格要求（如果有）；

2.1.4本项目的特定资格要求（如果有）。

2.2 商务技术文件：

2.2.1投标函；

2.2.2授权委托书或法定代表人（单位负责人）身份证明；

2.2.3分包意向协议（如果有）；

2.2.4符合性审查资料；

2.2.5评标标准相应的商务技术资料；

2.2.6投标标的清单；

2.2.7商务技术偏离表；

2.2.8政府采购供应商廉洁自律承诺书；

2.3报价文件

2.3.1开标一览表（报价表）；

2.3.2 报价情况说明（如果有）；

2.3.3中小企业声明函（如果有）。

3、我方承诺除商务技术偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。对投标文件中材料的真实性、合法性负责。

4、如我方中标，我方承诺：

4.1在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

4.2在签订合同时不向你方提出附加条件；

4.3按照招标文件要求提交履约保证金；

4.4在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5、其他补充说明: 。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**二、授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明**

**授权委托书（适用于非联合体投标）**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

现委托 （姓名）为我方代理人（身份证号码： ，手机： ，所在单位： ），以我方名义处理杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

特此告知。

投标人名称(电子签名)：

签发日期： 年 月 日

**授权委托书（适用于联合体投标）**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

现委托 （姓名）为我方代理人（身份证号码： ，手机： ，所在单位： ），以我方名义处理杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】政府采购投标的一切事项，其法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

特此告知。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

**法定代表人、单位负责人或自然人本人的身份证明（适用于法定代表人、单位负责人或者自然人本人代表投标人参加投标）**

身份证件扫描件：

|  |
| --- |
| 正面： 反面： |

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

**三、分包意向协议（如果有）**

[**中标后以分包方式履行合同的，提供分包意向协议(附件6)；采购人不同意分包或者投标人中标后不以分包方式履行合同的，则不需要提供。**]

**四、符合性审查资料**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **实质性要求** | **需要提供的符合性审查资料** | **投标文件中的**  **页码位置** |
| 1 | 投标文件按照招标文件要求签署、盖章。 | 需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分 | 见投标文件  第 页 |
| 2 | 投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。 | 投标函 | 见投标文件第 页 |
| 3 | 投标文件满足招标文件的其它实质性要求。 | 招标文件其它实质性要求相应的材料（“▲” 系指实质性要求条款，招标文件无其它实质性要求的，无需提供） | 见投标文件第 页 |

注：按本格式和要求提供。

**五、评标标准相应的商务技术资料**

**（按招标文件第四部分评标办法前附表中“投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录”提供资料。）**

**六、投标标的清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号** | **数量** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

注：按本格式和要求提供。

**七、商务技术偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招标文件章节及具体内容** | **投标文件章节及具体内容** | **偏离说明** |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| …… |  |  |  |

投标人保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部要求

注：按本格式和要求提供。

**八、政府采购供应商廉洁自律承诺书**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供

好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标

法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报市财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**报价文件部分**

**目录**

1. 开标一览表（报价表）……………………………………………（页码）

（2）报价情况说明………………………………………………………（页码）

（3）中小企业声明函……………………………………………………（页码）

一、开标一览表（报价表）

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

按你方招标文件要求，我们，本投标文件签字方，谨此向你方发出要约如下：如你方接受本投标，我方承诺按照如下开标一览表（报价表）的价格完成杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】的实施。

**开标一览表（报价表）(单位均为人民币元)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌（如果有）** | **规格型号** | **数量** | **单价** | **合计** | **备注（如果有）** |
| 1 | XX |  |  |  |  |  |  |
| 2 | XX |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **投标报价（小写）** | | | |  | | | |
| **投标报价（大写）** | | | |  | | | |

**注：**

1、投标人需按本表格式填写**，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件，投标无效**。

2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。采购人不得向供应商索要或者接受供应商给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务；如供应商承诺提供赠品、回扣、采购预算中本身不包含的其他商品或服务，视作无效承诺，不得因无效承诺对供应商实行差别待遇或者歧视待遇，也不得将其作为中标（成交）条件或者合同签订条件；总价不为零，报价明细表中部分产品、服务单价为零的，视作已包含在总价中。**采购内容未包含在《开标一览表（报价表）》名称栏中，投标人不能作出合理解释的，视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。**

3、特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和中标金额，主要中标标的名称、品牌（如果有）、规格型号、数量、单价等予以公示。

4、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

1. 报价情况说明（如果有）

## （如供应商报价低于项目预算50%的，应当提交本文档，详细阐述不影响产品质量或者诚信履约的具体原因。）

三、中小企业声明函（如果有）

**[招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求为“无”即本项目或标项未预留份额专门面向中小企业时，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业拟享受价格扣除政策的，需提供中小企业声明函（附件7）。]**

# 附件

**附件1：**

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）\_单位的\_杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日 期：

**附件2：质疑函范本及制作说明**

**质疑函范本**

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项2

……

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**质疑函制作说明：**

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。

2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件3：投诉书范本及制作说明**

**投诉书范本**

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人2

……

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告:是/否 公告期限：

采购结果公告:是/否 公告期限：

三、质疑基本情况

投诉人于 年 月 日,向 提出质疑，质疑事项为：

采购人/代理机构于 年 月 日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：

事实依据：

法律依据：

投诉事项2

……

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

**投诉书制作说明：**

1.投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**附件4：业务专用章使用说明函**

杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）、华诚工程咨询集团有限公司：

我方 (投标人全称)是中华人民共和国依法登记注册的合法企业，在参加你方组织的杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】投标活动中作如下说明：我方所使用的“XX专用章”与法定名称章具有同等的法律效力，对使用“XX专用章”的行为予以完全承认，并愿意承担相应责任。

特此说明。

投标单位（法定名称章）：

日期： 年 月 日

**附：**

投标单位法定名称章（印模） 投标单位“XX专用章”（印模）

**附件5：联合协议**

**（以联合体形式投标的，提供联合协议；本项目不接受联合体投标或者投标人不以联合体形式投标的，则不需要提供）**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及相应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：

（联合体成员1）承担的工作和义务为： ；

（联合体成员2）承担的工作和义务为： ；

……

四、联合体成员中小企业合同份额。

1、（联合体成员X,……）提供的全部货物由小微企业制造，其合同份额占到合同总金额 %以上；……。**（未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，接受联合体投标的，联合协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体报价按评标标准确定的比例给予扣除。供应商拟享受以上价格扣除政策的，填写有关内容。）**

2、中小企业合同金额达到 %，其中小微企业合同金额达到 %。**（要求以联合体形式参加的项目或采购包，供应商按招标文件第一部分招标公告申请人的资格要求中规定的联合协议中中小企业、小微企业合同金额应当达到的比例要求填写。）**

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购代理机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**附件6：分包意向协议**

（**中标后以分包方式履行合同的，提供分包意向协议；采购人不同意分包或者投标人中标后不以分包方式履行合同的，则不需要提供。**）

（投标人名称）若成为杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目【招标编号：HCZX-24310】的中标供应商，将依法采取分包方式履行合同。（投标人名称）与（所有分包供应商名称）达成分包意向协议。

一、分包标的及数量

（投标人名称）将 XX工作内容 分包给（分包供应商1名称），（分包供应商1名称），具备承担XX工作内容相应资质条件且不得再次分包；

## ……

二、分包供应商中小企业合同份额

1、（分包供应商X,……）提供的货物全部由小微企业制造，其合同份额占到合同总金额 %以上。**（未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额中的非预留部分采购包，允许分包的，分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对大中型企业的报价按评标标准确定的比例给予扣除。供应商拟享受以上价格扣除政策的，填写有关内容。）**

2、中小企业合同金额达到 %，其中小微企业合同金额达到 %。**（要求合同分包形式参加的项目或采购包，供应商按招标文件第一部分招标公告申请人的资格要求中规定的分包意向协议中中小企业、小微企业合同金额应当达到的比例要求填写。）**

三、分包工作履行期限、地点、方式

四、质量

五、价款或者报酬

六、违约责任

七、争议解决的办法

投标人名称(电子签名)：

分包供应商名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

注：按本格式和要求提供。

**附件7：中小企业声明函**

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加 杭州师范大学附属未来科技城学校（杭州二中教育集团未来科技城学校）的 杭州师范大学附属未来科技城学校（天元公学西站校区）高中食堂餐用配套设施采购项目 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业）行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

2. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业）行业 ；制造商为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于 （中型企业、小型企业、微型企业） ；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：

1、填写要求：①“标的名称”、“采购文件中明确的所属行业”依据招标文件第二部分投标人须知前附表中“采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业”的指引，逐一填写，不得缺漏；②从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报；③中型企业、小型企业、微型企业等3种企业类型，结合以上数据，依据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；④投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的或者未按以上要求填写的，中小企业声明函无效，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

2、符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。