

2025 年诸暨市职教中心新建食堂厨房
设备采购项目

(编号：浙成套工程 2025-06-11)

招
标
文
件

(电子招投标)

采 购 单 位：浙江省诸暨市职业教育中心

采购代理机构：浙江省成套工程有限公司

二〇二五年七月

目 录

第一部分	招标公告
第二部分	投标人须知
第三部分	采购需求
第四部分	评标办法
第五部分	拟签订的合同文本
第六部分	应提交的有关格式范例

第一部分 招标公告

项目概况

2025年诸暨市职教中心新建食堂厨房设备招标项目的潜在投标人应在浙江政府采购网“政府采购云平台”获取（下载）招标文件，并于2025年07月22日14点30分（北京时间）前递交（上传）投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：浙成套工程 2025-06-11

项目名称：2025年诸暨市职教中心新建食堂厨房设备采购项目

预算金额：2000000 元

最高限价：2000000 元

采购需求：2025年诸暨市职教中心新建食堂厨房设备采购，采购预算金额为200万元，具体内容详见招标文件采购需求。

本项目接受联合体投标：否。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

3. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

无；

专门面向中小企业；

4. 本项目的特定资格要求：无。

三、获取招标文件

时间：2025年07月02日至2025年07月22日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可）。招标文件发布截止时间之后有潜在供应商提出要求获取招标文件的，允许获取。

地点（网址）：浙江政府采购网（<http://zfcg.czt.zj.gov.cn/>）

方式：本项目招标文件采用网上下载方式发布，不提供招标文件纸质版。符合投标人资格条件的供应商请在上述网站采购公告栏目中获取招标文件。本项目无须报名，

直接在政府采购云平台上参与电子投标。

售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间及开标时间：投标人应于 2025 年 07 月 22 日 14 时 30 分（北京时间）前按照电子投标要求将电子加密标书上传到政府采购云平台，逾期或未上传成功的将导致无法投标或投标无效。

开标地点：政府采购云平台（www.zcygov.cn）。所有投标人均须准时在“政府采购云平台”在线参加。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起七个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。

2. 《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》（浙财采监〔2022〕3 号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监〔2021〕22 号）已分别于 2022 年 1 月 29 日和 2022 年 2 月 1 日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监〔2021〕22 号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云—项目采购—询问质疑投诉—询问列表；鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云—项目采购—询问质疑投诉—质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政务服务网—政府采购投诉处理—在线办理。

3. 其他事项：（1）需要落实的政府采购政策：包括节约资源、保护环境、支持创新、促进中小企业发展等，详见招标文件的第二部分投标人须知—总则。（2）电子招投标的说明：①电子招投标：本项目以数据电文形式，依托“政府采购云平台

(www.zcygov.cn)”进行招投标活动，不接受纸质投标文件；②投标准备：注册账号——点击“商家入驻”，进行政府采购供应商资料填写；申领 CA 数字证书——申领流程详见“浙江政府采购网-下载专区—电子交易客户端-CA 驱动和申领流程”；安装“政采云电子交易客户端”——前往“浙江政府采购网-下载专区—电子交易客户端”进行下载并安装；③招标文件的获取：使用账号登录或者使用 CA 登录政府采购云平台；进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，获取招标文件；④对未按上述方式获取招标文件的供应商，视为未参与该项政府采购活动，不具备对该政府采购项目提出质疑的法定权利，但因供应商资格条件或报名时间设定不符合有关法律法规规定等原因使供应商权益受损的除外；⑤投标文件的制作：在“政采云电子交易客户端”中完成“填写基本信息”“导入投标文件”“标书关联”“标书检查”“电子签名”“生成电子标书”等操作；⑥不提供招标文件纸质版；⑦投标文件的传输递交：投标人在投标截止时间前将加密的投标文件上传至政府采购云平台，还可以在投标截止时间前递交备份投标文件 1 份。**备份投标文件的制作、递交详见招标文件第二部分第 15 点—“备份投标文件”**；⑧投标文件的解密：投标人按照平台提示和招标文件的规定在 30 分钟内完成在线解密。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。投标人仅提交备份投标文件，没有在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；⑨具体操作指南：详见政府采购云平台“服务中心—帮助文档—项目采购—操作流程—电子招投标—政府采购项目电子交易管理操作指南—供应商”。

七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：浙江省诸暨市职业教育中心

地址：浙江省诸暨市职业教育中心

项目联系人（询问）：黄志强 工作电话（询问）：15957514165

质疑联系人：王伟鑫 工作电话：13606851960

2. 采购代理机构信息

名称：浙江省成套工程有限公司

地址：诸暨市东旺路 39 号

项目联系人（询问）：张老师 工作电话（询问）：13357527380

质疑联系人：周华

工作电话： 13757580441

3. 同级政府采购监督管理部门

名称：诸暨市财政局政府采购监管科

地址：诸暨市人民中路 356 号

联系人：吕雅玲 监督投诉电话：0575-87113461

4. 若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政府采购云平台（<https://www.zcygov.cn/>），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打服务热线 400-881-7190 获取热线服务帮助。

第二部分 投标人须知

前附表

序号	事项	本项目的特别规定
1	评标办法	本项目采用 综合评分法
2	报价要求	<p>有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。</p> <p>开标一览表（报价表）是报价的唯一载体。投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。</p> <p>投标报价出现下列情形的，投标无效：</p> <p>① 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；</p> <p>② 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；</p> <p>③ 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理；</p> <p>④ 投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的。</p>
3	分包	<p><input type="checkbox"/> A 同意将非主体、非关键性的_____工作分包。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> B 不同意分包。</p> <p>注：不得限制大中型企业向小微企业合理分包。</p>
4	投标人应当提供的资格文件	<p>①营业执照或事业法人证书复印件；</p> <p>②符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；</p> <p>③落实政府采购政策需满足的资格要求《中小企业声明函》（如需）；</p> <p>④联合体协议（如需）；</p> <p>⑤本项目的特定资格要求（如需）。</p> <p>投标人未提供有效的资格证明文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。</p>

5	投标人应当提供的商务技术文件	<p>① 投标函；</p> <p>② 授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；</p> <p>③ 符合性审查资料；</p> <p>④ 评标标准相应的商务技术资料；</p> <p>⑤ 商务技术偏离表；</p> <p>⑥ 政府采购供应商廉洁自律承诺书。</p> <p>投标文件项目不齐全或内容虚假的，将视为无效投标。</p>
6	投标人应当提供的报价文件	<p>① 开标一览表（报价表）；</p> <p>② 中小企业声明函（如需）。</p> <p>投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，将视为无效投标。</p>
7	开标前答疑会或现场考察	<p><input checked="" type="checkbox"/>A 不组织。</p> <p><input type="checkbox"/>B 组织，时间：____，地点：____，联系人：____，联系方式：____。</p>
8	样品提供	<p><input type="checkbox"/>A 不要求提供。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>B 要求提供：</p> <p>样品：<u>详见评分细则</u>；</p> <p>样品制作的标准和要求：<u>详见评分细则</u>；</p> <p>样品的评审方法以及评审标准：<u>详见评分细则</u>；</p> <p>是否需要随样品提交检测报告：<input checked="" type="checkbox"/>否；<input type="checkbox"/>是，检测机构的要求：<u>详见评分细则</u>；检测内容：<u>详见评分细则</u>。</p> <p>提供样品的时间：<u>2025年07月21日17:00前</u>；地点：<u>诸暨市东旺路39号2楼（浙江省成套工程有限公司）</u>；联系人：<u>周华</u>，联系电话：<u>13357527380</u>。请投标人在上述时间内提供样品并按规定位置安装完毕。超过截止时间的，采购人或采购代理机构将不予接收，并将清场并封闭样品现场。</p> <p>采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。</p> <p>制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。</p>
9	方案讲解演示	<p><input checked="" type="checkbox"/>A 不组织。</p>

		<input type="checkbox"/> B 组织。 本项目方案讲解演示采用 U 盘或光盘演示。投标人须通过现场或邮寄方式递交此项目演示视频存储介质，请各投标人在邮寄过程中自行保护好隐私，并确保在投标截止时间前寄到收件人处。每个投标人演示时间不超过 15 分钟。 注：因投标人自身原因导致无法演示或者演示效果不理想的，责任自负。										
10	保证金收取	1. 本项目不收取投标保证金。 2. 本项目不收取履约保证金。										
11	采购进口产品	除招标文件中（采购需求）有特别说明，一般不允许采购进口产品。如果招标文件允许采购进口产品（详见采购需求），优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品；但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人及其委托的采购代理机构不对其加以限制，将按照公平竞争原则实施采购。										
12	项目属性与核心产品	<input checked="" type="checkbox"/> A 货物类，单一产品或核心产品为： <u>电磁双头单尾炒灶</u> 。 <input type="checkbox"/> B 服务类： <u> / </u> 。										
13	中小企业划分标准所属行业	本项目的 <u>2025 年诸暨市职教中心新建食堂厨房设备采购项目</u> ，属于 <u>工业</u> ；供应商在出具《中小企业声明函》前，可通过工业和信息化部官网公共服务平台“中小企业规模类型自测小程序”自测企业规模类型。										
14	中小企业信用融资	供应商中标后可在政府采购云平台申请政采贷：操作路径：登录政府采购云平台 - 金融服务中心 - 【融资服务】，可在热门申请中选择产品直接申请，也可点击云智贷匹配适合产品进行申请，或者在可申请项目中根据该项目进行申请。										
15	备份投标文件送达地点	浙江省成套工程有限公司邮箱（246737249@qq.com）。 注：本邮箱仅接受备份投标文件，其余文件不予受理。										
16	特别说明	特别提醒： （1）1、本项目招标代理费由中标方支付，按差额定率累进法计算： <table border="1" data-bbox="491 1895 1390 2024"> <thead> <tr> <th>金额（万元）</th> <th>货物招标</th> <th>服务招标</th> <th>工程招标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 以下</td> <td>1.5%</td> <td>1.5%</td> <td>1.0%</td> </tr> </tbody> </table>			金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标	100 以下	1.5%	1.5%	1.0%
金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标									
100 以下	1.5%	1.5%	1.0%									

		100—500	1.1%	0.8%	0.7%
		500—1000	0.8%	0.45%	0.55%
		1000—5000	0.5%	0.25%	0.35%
		5000—10000	0.25%	0.1%	0.2%
		10000——100000	0.05%	0.05%	0.05%
		1000000 以上	0.01%	0.01%	0.01%
	<p>不足 3000 元按 3000 元收取（代理机构只提供增值税普通发票）。</p> <p>2、以上费用由投标供应商在报价中一并考虑，在领取中标通知书前付清。</p>				

一、总则

1. 适用范围

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

2. 定义

2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

2.3 “投标人”系指是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或自然人本人。

2.5 “电子签名”系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。

2.6 “电子交易平台”是指本项目政府采购活动所依托的政府采购云平台（<https://www.zcygov.cn/>）。

2.7 “★”系指实质性要求条款，“ ”系指适用本项目的要求，“□”系指不适用本项目的要求。

3. 采购项目需要落实的政府采购政策

3.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购代理机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）。

3.2 支持绿色发展

3.2.1 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。投标人须按招标文件要求提供相关产品认证证书。**★采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人未按招标文件要求提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的，投标无效。**

3.2.2 修缮、装修类项目采购建材的，采购人应将绿色建筑和绿色建材性能、指标等作为实质性条件纳入招标文件和合同。

3.2.3 为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》。

3.3 支持中小企业发展

3.3.1 中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

3.3.2 在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

3.3.2.1 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

3.3.2.2 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

3.3.2.3 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国民法典》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.3.3 对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物或服务项目，以及预留份额政府采购货物或服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物或服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.3.4 符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

3.3.5 符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

3.3.6 可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符或未按照要求提供的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3.3.7 中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

3.3.8 采购人严格贯彻落实《保障中小企业款项支付条例》《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》，按规定向中小企业支付款项。

3.3.9 中小企业信用融资：供应商中标后可在政府采购云平台申请政采贷：操作路径：登录政府采购云平台—金融服务中心—【融资服务】。

3.4 支持创新发展

3.4.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

3.4.2 首台套产品被纳入《首台套产品推广应用指导目录》之日起3年内，以及产品核心技术高于国内领先水平，并具有明晰自主知识产权的“制造精品”产品，自认定之日起2年内视同已具备相应销售业绩，参加政府采购活动时业绩分值为满分。

4. 询问、质疑、投诉

4.1 供应商询问

供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

4.2 供应商质疑

4.2.1 提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商

已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

4.2.2 供应商认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，否则，采购人或者采购代理机构不予受理：

4.2.2.1 对招标文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

4.2.2.2 对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。对同一采购程序环节的质疑，供应商须一次性提出。

4.2.2.3 对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

4.2.2.4 针对采购文件中特定资格条件、采购需求、评分办法提出的质疑，应向采购人提出；对采购文件中其他内容、采购过程、采购结果提出的质疑，应向采购代理机构提出。

4.2.3 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

4.2.3.1 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

4.2.3.2 质疑项目的名称、编号；

4.2.3.3 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

4.2.3.4 事实依据；

4.2.3.5 必要的法律依据；

4.2.3.6 提出质疑的日期。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。质疑函范本及制作说明详见《质疑函范本》（附件2）。

4.2.4 采购人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。采购人或者采购代理机构在质疑回复后5个工作日内，在浙江政府采购网的“其他公告”栏目公开质疑答复，答复内容应当完整。质疑函作为附件上传。

4.2.5 询问或者质疑事项可能影响采购结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

4.3 质疑供应商投诉

4.3.1 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门提出投诉。

4.3.2 供应商投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。

4.3.3 供应商投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。

4.3.5 以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有供应商共同提出。投诉书范本及制作说明详见附件3。

4.4 鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云—项目采购—询问质疑投诉—询问列表；鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云—项目采购—询问质疑投诉—质疑列表；质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网—政府采购投诉处理—在线办理。

二、招标文件的构成、澄清、补充、修改

5. 招标文件的构成

5.1 招标文件包括下列文件及附件：

5.1.1 招标公告；

5.1.2 投标人须知；

5.1.3 采购需求；

5.1.4 评标办法；

5.1.5 拟签订的合同文本；

5.1.6 应提交的有关格式范例。

5.2 与本项目有关的澄清、补充、修改的内容为招标文件的组成部分。

6. 招标文件的澄清、补充、修改

6.1 已获取招标文件的潜在投标人，若有问题需要澄清，应于投标截止时间前，以书面形式向采购代理机构提出。

6.2 采购代理机构对招标文件进行澄清、补充、修改的，将以网上发布补充（更正）公告的形式通知所有潜在投标人，同时视情况延长投标截止时间和开标时间。该澄清、补充、修改的内容为招标文件的组成部分。

6.3 当招标文件与澄清、补充、修改就同一内容表述不一致的以最后发出的文件或公告为准。

三、投标

7. 招标文件的获取

详见招标公告中获取招标文件的时间期限、地点、方式及招标文件售价。

8. 开标前答疑会或现场考察

采购人组织潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会的，潜在投标人按第二部分投标人须知前附表的规定参加现场考察或者开标前答疑会。

9. 投标保证金

本项目不需缴纳投标保证金。

10. 投标文件的语言

投标文件及投标人与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

11. 投标文件的组成

11.1 资格文件：

11.1.1 营业执照或事业法人证书复印件；

11.1.2 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函；

11.1.3 落实政府采购政策需满足的资格要求（如需）；

11.1.4 联合体协议（如需）；

11.1.5 本项目的特定资格要求（如需）。

11.2 商务技术文件：

11.2.1 投标函；

11.2.2 授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明；

11.2.3 符合性审查资料；

11.2.4 评标标准相应的商务技术资料（如需）；

11.2.5 商务技术偏离表；

11.2.6 政府采购供应商廉洁自律承诺书；

11.3 报价文件：

11.3.1 开标一览表（报价表）；

11.3.2 中小企业声明函（如需）。

11.4 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效；投标人提供虚假材料投标的，投标无效。

12. 投标文件的编制

12.1 投标文件分为资格文件、商务技术文件、报价文件三部分。各投标人在编制投标文件时请按照招标文件第六部分规定的格式进行，混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的风险。

12.2 投标人进行电子投标应安装客户端软件—政采云电子交易客户端，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。投标人未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

12.3 使用政采云电子交易客户端需要提前申领 CA 数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区—电子交易客户端-CA 驱动和申领流程”进行查阅。

12.4 投标人应充分考虑完成平台注册、申领 CA 证书等所需时间，如未在“政府采购云平台”系统内完成相关流程，而引起的投标或响应无效的责任自负。

13. 投标文件的签署、盖章

13.1 投标文件按照招标文件第六部分格式要求进行签署、盖章。**★投标人的投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的，其投标无效。**

13.2 为确保网上操作合法、有效和安全，投标人应当在投标截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签名。

13.3 招标文件对投标文件签署、盖章的要求适用于电子签名。

14. 投标文件的提交、补充、修改、撤回

14.1 供应商应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，电子交易平台将拒收。

14.2 电子交易平台收到投标文件，将妥善保存并即时向供应商发出确认回执通知。在投标截止时间前，除供应商补充、修改或者撤回投标文件外，任何单位和个人不得解密或提取投标文件。

14.3 采购人、采购代理机构可以视情况延长投标文件提交的截止时间。在上述情

况下，采购代理机构与投标人以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

15. 备份投标文件

15.1 投标人在电子交易平台传输递交投标文件后，还可以在投标截止时间前向浙江省成套工程有限公司邮箱（246737249@qq.com）递交备份投标文件1份，**但采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。**

15.2 备份投标文件须在政采云投标客户端制作生成。

15.3 采购代理机构将拒绝接受逾期送达的备份投标文件。

15.4 **投标人仅提交备份投标文件，没有在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效。**

15.5 投标文件如有补充、修改，备份投标文件应同步调整并再次提交，采购代理机构以最新备份投标文件为准。

16. 投标文件的无效处理

有招标文件第四部分第4.2项规定的情形之一的，投标无效。

17. 投标有效期

17.1 投标有效期为从提交投标文件的截止之日起90天。**★投标人的投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的，投标无效。**

17.2 投标文件合格投递后，自投标截止日期起，在投标有效期内有效。

17.3 在原定投标有效期满之前，如果出现特殊情况，采购代理机构可以以书面形式通知投标人延长投标有效期。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改其投标文件，投标人拒绝延长的，其投标无效。

四、开标、资格审查与信用信息查询

18. 开标

18.1 采购代理机构按照招标文件规定的时间通过电子交易平台组织开标，所有投标人均应当准时在线参加。投标人不足3家的，不得开标。

18.2 开标时，电子交易平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托电子交易平台发起开始解密指令，投标人按照平台提示在招标文件规定时间内完成在线解密。

18.3 投标文件未按时解密，投标人提供了备份投标文件的，经投标人同意后以备份投标文件作为依据，否则视为投标文件撤回。投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。

19. 资格审查

19.1 开标后，采购人或采购代理机构将依法对投标人的资格进行审查。

19.2 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的基本资格条件、特定资格条件进行审查。

19.3 投标人未按照招标文件要求提供与基本资格条件、特定资格条件相应的有效资格证明材料的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求，其投标无效。

19.4 对未通过资格审查的投标人，采购人或采购代理机构告知其未通过的原因。

19.5 合格投标人不足3家的，不再评标。

20. 信用信息查询

20.1 信用信息查询渠道及截止时间：采购代理机构将通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）渠道查询投标人投标截止时间当天的信用记录。

20.2 信用信息查询记录和证据留存的具体方式：现场查询的投标人的信用记录、查询结果经确认后将与采购文件一起存档。

20.3 信用信息的使用规则：经查询列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人将被拒绝参与政府采购活动。

20.4 联合体信用信息查询：两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

五、评标

21. 评标委员会将根据招标文件和有关规定，履行评标工作职责，并按照评标方法及评分标准，全面衡量各投标人对招标文件的响应情况。对实质上响应招标文件的投标人，按照评审因素进行评审。详见招标文件第四部分评标办法。

六、定标

22. 确定中标供应商

采购人将自收到评审报告之日起5个工作日内通过电子交易平台在评审报告推荐

的中标候选人中确定中标供应商，并将结果确认书提交给采购代理机构。

23. 中标通知与中标结果公告

23.1 自中标人确定之日起2个工作日内，采购代理机构通过电子交易平台向中标人发出中标通知书，同时编制发布采购结果公告。

23.2 公告期限为1个工作日。

七、合同授予

24. 合同主要条款详见第五部分拟签订的合同文本。

25. 合同的签订

25.1 采购人与中标人应当在中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件确定的事项签订政府采购合同，并在合同签订之日起2个工作日内依法发布合同公告。

25.2 中标人按规定的日期、时间、地点，由法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。如中标人为联合体的，由联合体成员各方法定代表人或其授权代表与采购人代表签订合同。

25.3 采购人对合同内容负责。合同金额200万元及以上的必须由法律顾问根据《政府采购法》《中华人民共和国民法典》等对合同条款进行审查，出具法律意见书后方可签订合同。对于合同金额200万元以下的项目，采购单位自行组织审查合同条款。

25.4 如签订合同并生效后，供应商无故拒绝或延期，除按照合同条款处理外，将上报政府采购监管部门予以处理。

25.5 中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人应当重新开展政府采购活动。

25.6 采购合同由采购人与中标供应商根据招标文件、投标文件等内容签订并公告。

26. 履约保证金

拟签订的合同文本要求中标供应商提交履约保证金的，供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。履约保证金的数额不得超过政府采购合同金额的1%。鼓励和支持供应商以银行、保险公司出具的保函形式提供履约保证金。采购人不得拒收履约保函。

供应商可登录政府采购云平台—【金融服务】—【我的项目】—【已备案合同】以保函形式提供。政府采购云平台金融专线400-903-9583。

八、电子交易活动的中止

27. 电子交易活动的中止。采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运

行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购代理机构可中止电子交易活动：

27.1 电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

27.2 电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

27.3 电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

27.4 病毒发作导致不能进行正常操作的；

27.5 其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

28. 出现以上情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，报告政府采购监管部门并组织重新采购。

九、验收

29. 验收

29.1 采购人组织对供应商履约的验收，相关费用原则上由采购人支付（采购需求另行规定的除外）。大型或者复杂的政府采购项目，应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。如果发现与合同中要求不符，供应商须承担由此发生的一切损失和费用，并接受相应的处理。

29.2 采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

29.3 严格按照采购合同开展履约验收。采购人成立验收小组，按照采购合同的约定对供应商履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料应当存档备查。

29.4 验收合格的项目，采购人将根据采购合同的约定及时向供应商支付采购资金、退还履约保证金。验收不合格的项目，采购人将依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。供应商在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，采购人应当及时报告本级财政部门。

第三部分 采购需求

一、采购清单

设备编号	中文设备名称	尺寸(规格)	技术参数	数量	单位
一层					
AA. 更衣间					
AA01	六门更衣柜	1200*500*1800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作, $\delta=1.0\text{mm}$ 。 2. 配门带锁; 3. 配挂衣杆。	5	台
AA02	洗手星	500*450*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚。	1	台
AA02a	电子感应龙头	/	1. 外形尺寸: 160×62×169(mm)±5%; 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 25mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	只
AD. 主副食库					
AD01	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm $\phi 38$ (mm) 圆管; 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档; 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作; 4. 配不锈钢可调脚。	9	台
AD02	米面架	1000*600*200 (mm)	1. 支脚采用 40*40 (mm) 不锈钢厚 1.2mm 方管型材制作; 2. 横档材采用 38*25 (mm) 厚 1.2mm 方管制作。	8	台
AD03	平板车	600*760*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm; 3. 不锈钢撑档厚 0.8mm; 4. $\phi 38$ (mm) 不锈钢圆管推手; 5. 配 4 寸定、滑轮各 2 只。	2	台
AD04	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2*10\text{w}$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280nm; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇;	1	只

			7. 无异味，无辐射。		
AE. 切配间					
AE01	万能组合消毒柜	1200*600*1760 (mm)	1. 上室功率：≥915W； 2. 下室功率：≥930W； 3. 电压：220V~50Hz； 4. 刀架/砧板：15把刀/11个砧板(可调厚薄)； 5. 消毒温度：最高温度≥85℃； 6. 消毒方式：中温热风循环+紫外线消毒； 7. 控制模式：机械调温调时； 8. 安全保管：上下室带门锁。	2	台
AE02	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm Φ38 (mm) 圆管； 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档； 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作； 4. 配不锈钢可调脚。	9	台
AE03	双层工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。	10	台
AE04	大单星盆台	1200*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：1000*600*250 (mm)。 ▲8、所投产品依据 GB/T 38160-2019《不锈钢厨房设备》洗涮台排水机构和水槽不应有渗水、漏水现象。当水槽容积<100L时，排水机构应在 2min 内将满水槽的水排净；当水槽容积≥100L时，排水机构无排水时间限制，但排水最小口径不小于 50mm。投标文件中提供国家认可的第三方检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 标志的检测报告原件扫描件。	8	台
AE04a	混水龙头	/	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。	8	只
AE05	洗地龙头	/	1. 外形尺寸：L=10m ± 5%； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，	2	只

			<p>表面静电喷塑处理；</p> <p>3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材；</p> <p>4. 锰钢弹簧；</p> <p>5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温$\geq 95^{\circ}\text{C}$，承压$\geq 300\text{PSI}$；</p> <p>6. 接水口口径为 1/2"外螺纹。</p>		
AE06	双层工作台	530*800*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4. 下置一层搁板板厚 1.0mm；</p> <p>5. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台
AE07	杀鱼台	1200*800*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面厚 1.2mm，配尼龙板一块；</p> <p>3. 水槽板厚 1.2mm；</p> <p>4. 直角模压成型；</p> <p>5. 不锈钢管厚 1.0mm；</p> <p>6. 配优质落水器及可调脚；</p> <p>7. 水斗尺寸：500*500*250 (mm)。</p>	2	台
AE07a	混水龙头	/	<p>1. 座台式安装，双孔双温；</p> <p>2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理；</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)；</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。</p>	2	只
AE07b	高压花洒	/	<p>1. 座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理；</p> <p>2. 直管采用快速安装设计，安装简单高效；</p> <p>3. 150mm$\pm 5\%$长的墙上托架；</p> <p>4. 工作高度：980mm$\pm 5\%$；</p> <p>5. 进水口配有止回阀，防止回水倒流；</p> <p>6. 接水口口径为 1/2"外螺纹。</p>	2	只
AE08	挂墙电热式开水器	390*220*550 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：$\geq 6\text{KW}$</p> <p>3. 出水量：$\geq 55\text{L/h}$</p> <p>4. 内胆食品安全级不锈钢制造；</p> <p>5. 30mm 高密度聚氨酯保湿技术，表面常温，环保节能。</p>	1	台
AE09	土豆去皮机	930*570*770 (mm)	<p>1. 机器机架、料筒以及料筒盖均采用 304 不锈钢材料制作而成；</p> <p>2. 料桶盖设有亚克力视窗，便于随时观察脱皮情况；</p> <p>3. 采用变频调速技术：使用变频器控制电机的速度，从而使不同生熟程度、不同存储条件、不同含水率的土豆(地瓜、萝卜生姜等)等进行清洗脱皮。</p> <p>4. 电压：380V</p>	1	台

			5. 功率：≥2.2KW		
AE10	多功能切菜机	1160*530*1260 (mm)	1. 双变频器控制； 2. 厚片、薄片丝、条、段，都可以切制； 3. 开门即停； 4. 电压：380V 5. 功率：≥3KW 6. 生产产量：≥300kg/h	1	台
AE11	绞切两用机	650*560*830 (mm)	1. 整机采用 304 不锈钢材料制造； 2. 采用双电机设计结构； 3. 功率：≥2*1.5kw 4. 电压：380V 5. 生产产量：≥180kg/h	1	台
AE12	锯骨机	585*485*1050 (mm)	1. 整机 304 不锈钢材质； 2. 标配紧急停止按钮； 3. 电压：380V 4. 功率：≥1.5KW	1	台
AE13	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥350W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。	2	台
AE14	厨房专用杀菌除味消毒机	600*220*180 (mm)	1. 产品主机为 304 不锈钢材质； 2. 蜂巢式发生单元+凹槽散热器，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层； 3. 采用高转速散热风扇； 4. 智能控制：支持预约定时开机功能，24 小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味。	1	套
AF. 蒸煮间					
AF01	电热双门蒸饭柜	1050*745*1645 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 外壳板厚 1.0mm，内胆板厚 0.8mm，采用优质保温材料，不锈钢紧固件； 3. 配标准 304 板材饭盘 24 个，饭盘规格(单个)：400mm*600mm； 4. 微电脑控制，定时功能，自动进水功能防干烧； 5. 电压：380V 6. 功率：≥12KW*2。	5	台

			<p>▲1、所投产品“电蒸箱”应符合 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》；GB 4706.34-2008《家用和类似用途电器的安全 商用强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》。投标文件中提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方检测机构的检测报告原件扫描件。</p> <p>▲2、所投电热双门蒸饭柜配置的“电热管”应依据符合 GB 4806.9-2023 标准，通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。投标文件中提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方检测机构的检测报告原件扫描件。</p> <p>▲3、所投电热双门蒸饭柜配置的“浮球”应依据符合 GB 4806.9-2023 标准，通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。投标文件中提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方检测机构的检测报告原件扫描件。</p> <p>▲4、所投电热双门蒸饭柜配置的“硅橡胶密封条”应依据符合 GB 4806.9-2023 标准，通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。投标文件中提供具有 CNAS 或 CMA 标识的第三方检测机构的检测报告原件扫描件。</p>		
AF02	双层工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。 	3	台
AF03	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥350W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。 	2	台
AF04	大单星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：1000*500*250 (mm)。 	1	台

AF04a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 座台式安装，双孔双温； 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	1	只
AF05	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 外形尺寸：L=10m ± 5%； 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 锰钢弹簧； 10 米蓝色液压钢丝管，耐温 ≥ 95℃，承压 ≥ 300PSI； 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
AF06	四层平板货架	1500*500*1500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 平板采用 SUS304-2B 不锈钢制作； 层板 1.0mm 板材制作，平板型； 立管 1.2mm φ 38 (mm) 圆管； 配不锈钢可调脚。 	2	台
AF07	饭盘车	605*700*1700 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 选用 SUS304 优质不锈钢板制作； 立柱 30*30*1.2 (mm) 方管； 插槽 δ = 1.2mm； 配万向脚轮，带自锁； 加装防撞条。 	2	台
AF08	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 电压：220V； 功率：≥ 20W； 灯管：≥ 2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm； 覆盖面积 ≥ 80 m²； 外壳 ABS 防阻燃材料； 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 无异味，无辐射。 	1	只
AG. 二级库					
AG01	米面架	1000*600*200 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 支脚采用 40*40 (mm) 不锈钢厚 1.2mm 方管型材制作； 横档材采用 38*25 (mm) 厚 1.2mm 方管制作。 	7	台
AG02	四层平板货架	1200*500*1500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 平板采用 SUS304-2B 不锈钢制作； 层板 1.0mm 板材制作，平板型； 立管 1.2mm φ 38 (mm) 圆管； 配不锈钢可调脚。 	2	台
AG03	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 电压：220V； 功率：≥ 20W； 灯管：≥ 2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm； 覆盖面积 ≥ 80 m²； 	1	只

			<p>5. 外壳 ABS 防阻燃材料；</p> <p>6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开,通过粘捕纸粘黏蚊蝇；</p> <p>7. 无异味, 无辐射。</p>		
AH. 洁具间					
AH01	拖把池连洗手星	850*600*600 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面厚 1.2mm；</p> <p>3. 水斗板厚 1.0mm；</p> <p>4. 直角模压成型；</p> <p>5. 不锈钢管厚 1.0mm；</p> <p>6. 配优质落水器及可调脚。</p>	1	台
AH01a	电子感应龙头	/	<p>1. 外形尺寸：160×62×169(mm)±5%；</p> <p>2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 110V 50/60HZ；</p> <p>3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调；</p> <p>4. 开孔径：25mm；</p> <p>5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理；</p> <p>6. 接水口口径为 1/2"外螺纹。</p>	1	只
AH02	四层平板货架	1200*500*1500 (mm)	<p>1. 平板采用 SUS304-2B 不锈钢制作；</p> <p>2. 层板 1.0mm 板材制作，平板型；</p> <p>3. 立管 1.2mm φ38（mm）圆管；</p> <p>4. 配不锈钢可调脚。</p>	2	台
AI. 盖浇饭类档口 1					
AI01	洗地龙头	/	<p>1. 外形尺寸：L=10m±5%；</p> <p>2. 壳体为 ST14 冷轧板制成,支架为 Q235 钢制成,表面静电喷塑处理；</p> <p>3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材；</p> <p>4. 锰钢弹簧；</p> <p>5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温≥95℃，承压≥300PSI；</p> <p>6. 接水口口径为 1/2"外螺纹。</p>	1	只
AI02	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面厚 1.2mm；</p> <p>3. 水斗板厚 1.0mm；</p> <p>4. 直角模压成型；</p> <p>5. 不锈钢管厚 1.0mm；</p> <p>6. 配优质落水器及可调脚；</p> <p>7. 水斗尺寸：450*450*250（mm）。</p>	1	台
AI02a	混水龙头	/	<p>1. 座台式安装，双孔双温；</p> <p>2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理；</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调</p>	2	只

			(15mm) ; 5. 开孔尺寸为 25mm , 接口为标准 4 分外螺纹。		
AI03	双层工作台	1800*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm; 5. 配不锈钢可调脚。	1	台
AI04	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm Φ 38 (mm) 圆管; 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档; 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作; 4. 配不锈钢可调脚。	1	台
AI05	双通工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	2	台
AI06	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: \geq 440L; 3. 箱体内温度 $^{\circ}$ C: 冷藏+5~-5; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: \geq 150W; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条。	1	台
AI07	炉拼台	400*1100*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 配不锈钢可调脚。	3	台
AI08	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: \geq 15KW*2 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚 \geq 1.2mm, 其余板厚 \geq 1.0mm。	1	台
AI09	电磁单头单尾炒灶	1100*1000*800/ 400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: \geq 15KW 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置;	1	台

			5. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型； 6. 炉身面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其余板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		
AI10	电磁双头平头炉	1300*700*600/600*80 (mm)	1. 电压：380V 2. 功率： $\geq 15\text{KW}$ 3. 304 不锈钢龙头，炉具采用拉伸灶圈一体成型，灶圈顶面略高于微晶板，避免微晶板与汤桶直接接触； 4. 灶圈两侧凹口处理，空气对流，减压散热； 5. 优质黑色微晶面板，长时高温不裂，硬度高，防刮耐磨，承重力强； 6. 具有故障自检并能显示故障代码； 7. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 8. 炉身面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其余板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	1	台
AI10a	放汤龙头	/	1. 开单孔，开孔 4 分（22mm）； 2. 全铜材质，陶瓷阀芯； 3. 出水管长度 18"（457mm），出水口带控制阀。	2	只
AI11	单通工作台	830*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AI12	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型； 3. 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 4. 电磁阀进水，排污口 DN15； 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 6. 电压：380V； 7. 功率： $\geq 2\text{KW} \times 3$ 根。	1	台
AI13	单通工作台	1500*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AI14	灭蝇灯	/	1. 电压：220V； 2. 功率： $\geq 20\text{W}$ ； 3. 灯管： $\geq 2 \times 10\text{w}$ 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm 4. 覆盖面积 $\geq 80 \text{m}^2$ ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料；	1	只

			6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开,通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。		
AI15	紫外线消毒灯	/	1. 高纯度石英玻璃灯管,紫外线+臭氧双重杀菌,360度多方位杀菌; 2. 支持多种安装方式; 3. 功率: $\geq 30W$; 4. 适用面积: $\geq 30 m^2$ 。	1	只
AJ. 盖浇饭类档口 2					
AJ01	炉拼台	400*1100*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 配不锈钢可调脚。	3	台
AJ02	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 15KW*2$ 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚 $\geq 1.2mm$, 其余板厚 $\geq 1.0mm$ 。	1	台
AJ03	电磁单头单尾炒灶	1100*1000*800/400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 15KW$ 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚 $\geq 1.2mm$, 其余板厚 $\geq 1.0mm$ 。	1	台
AJ04	电磁双头平头炉	1300*700*600/600*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 2*15KW$ 3. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 面板厚度 1.2mm, 侧板厚度 1.0mm, 面板一次性成型; 4. 配置 $\geq 210*80$ (mm) LED 显示屏, 全中文直观显示故障代码功能, 包含有: “故障、无锅、超温、电压、功率、传感”; 5. 采用 360 度 ≥ 9 挡火力开关, 能控制需求档位, 实时档位对应实时功率; 6. 内部线圈全部有防水设计, 采用纯铜线编织; 7. 全密封机芯, 防辐射器蔽设计, 防油污、水及虫侵蚀。	1	台
AJ04a	放汤龙头	/	1. 开单孔, 开孔 4 分 (22mm); 2. 全铜材质, 陶瓷阀芯; 3. 出水管长度 18" (457mm), 出水口带控制阀。	2	只

AJ05	双通工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。 	2	台
AJ06	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 440L$; 3. 箱体温度$^{\circ}C$: 冷藏$+5\sim-5$; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 150W$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条。 	1	台
AJ07	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 950L$; 3. 箱体温度$^{\circ}C$: 冷藏$+5\sim-5$; 冷冻$-5\sim-15$; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 350W$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。 	2	台
AJ08	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸: $L=10m \pm 5\%$; 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10 米蓝色液压钢丝管, 耐温$\geq 95^{\circ}C$, 承压$\geq 300PSI$; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
AJ09	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。 	1	台

AJ09a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
AJ10	双层工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AJ11	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 1.2mm Φ 38 (mm) 圆管； 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档； 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作； 4. 配不锈钢可调脚。 	2	台
AJ12	单通工作台	1600*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AJ13	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型； 3. 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 4. 电磁阀进水，排污口 DN15； 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 6. 电压：380V； 7. 功率：$\geq 2KW*3$ 根。 	1	台
AJ14	单通工作台	730*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AJ15	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V； 2. 功率：$\geq 20W$； 3. 灯管：$\geq 2*10w$ 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm； 4. 覆盖面积$\geq 80 m^2$； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。 	1	只

AJ16	紫外线消毒灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 高纯度石英玻璃灯管, 紫外线+臭氧双重杀菌, 360度多方位杀菌; 2. 支持多种安装方式; 3. 功率: $\geq 30W$; 4. 适用面积: 30-35 m²。 	1	只
AK. 盖浇饭类档口 3					
AK01	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 950L$; 3. 箱体内温度$^{\circ}C$: 冷藏+5~-5; 冷冻-5~-15; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 350W$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。 	2	台
AK02	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸: L=10m \pm 5%; 2. 壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10米蓝色液压钢丝管, 耐温$\geq 95^{\circ}C$, 承压$\geq 300PSI$; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹。 	1	只
AK03	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。 	1	台
AK03a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
AK04	双层工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm; 5. 配不锈钢可调脚。 	1	台

AK05	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm ϕ 38 (mm) 圆管; 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档; 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作; 4. 配不锈钢可调脚。	2	台
AK06	双通工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	2	台
AK07	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	1. 工作模式: 直冷 2. 有效容积: \geq 440L; 3. 箱体内温度 $^{\circ}$ C: 冷藏+5~-5 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: \geq 150W 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条。	1	台
AK08	炉拼台	400*1100*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 配不锈钢可调脚。	3	台
AK09	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: \geq 15KW*2 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚 \geq 1.2mm, 其余板厚 \geq 1.0mm。	1	台
AK10	电磁单头单尾炒灶	1100*1000*800/ 400*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: \geq 15KW 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚 \geq 1.2mm, 其余板厚 \geq 1.0mm。	1	台
AK11	电磁双头平头炉	1300*700*600/ 00*80 (mm)	1. 电压: 380V 2. 功率: \geq 2*15KW 3. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 面板厚度 1.2mm, 侧板厚度 1.0mm, 面板一次性成型; 4. 配置 \geq 210*80 (mm) LED 显示屏, 全中文直观显示故障代码功能, 包含有: “故障、无锅、超	1	台

			温、电压、功率、传感”； 5. 采用 360 度 ≥ 9 挡火力开关,能控制需求档位,实时档位对应实时功率; 6. 内部线圈全部有防水设计,采用纯铜线编织; 7. 全密封机芯,防辐射器蔽设计,防油污、水及虫侵蚀。		
AK11a	放汤龙头	/	1. 开单孔,开孔 4 分(22mm); 2. 全铜材质,陶瓷阀芯; 3. 出水管长度 18"(457mm),出水口带控制阀。	2	只
AK12	单通工作台	830*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm,直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 单边上挂复式移门,移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AK13	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm,内胆板厚 1.0mm,直角模压成型; 3. 显示温控控温,并具有缺水保护功能; 4. 电磁阀进水,排污口 DN15; 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只,下层配搁档,配不锈钢可调脚; 6. 电压: 380V; 7. 功率: $\geq 2KW*3$ 根。	1	台
AK14	单通工作台	1500*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm,直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 单边上挂复式移门,移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AK15	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20W$; 3. 灯管: $\geq 2*10w$ 灭蝇灯灯管,波长在 260~280nm; 4. 覆盖面积 $\geq 80 m^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开,通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味,无辐射。	1	只
AK16	紫外线消毒灯	/	1. 高纯度石英玻璃灯管,紫外线+臭氧双重杀菌,360 度多方位杀菌; 2. 支持多种安装方式; 3. 功率: $\geq 30W$; 4. 适用面积: $\geq 30 m^2$ 。	1	只
AL. 黄焖鸡类档口					

AL01	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 配不锈钢可调脚。 	3	台
AL02	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW*2 3. 具有故障自检并能显示故障代码； 4. 智能微电脑控制系统，超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置； 5. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型； 6. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台
AL03	电磁六眼煲仔炉	1200*900*800/5 0 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥6*3.5KW 3. 多眼工作配置，可根据客户需求定制，配独立开关，可分开或同时工作； 4. 底部双开门柜式设计； 5. 优质黑色微晶面板，长时高温不裂，硬度高，防刮耐磨，承重力强； 6. 具有故障自检并能显示故障代码； 7. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 8. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm； 9. 数码显示调节。 	1	台
AL04	电磁双头煮面炉 (煮面炉连汤炉)	1500*900*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥2*15KW 3. 多孔工作配置，可根据客户要求定制，同时作业； 4. 配送不锈钢粉篱； 5. 具有故障自检并能显示故障代码； 6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台
AL05	双通工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 双边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。 	2	台

AL06	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥440L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥150W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条。 	1	台
AL07	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥350W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。 	2	台
AL08	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：L=10m ± 5%； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米蓝色液压钢丝管, 耐温≥95℃, 承压≥300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
AL09	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：450*450*250 (mm)。 	1	台
AL09a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装, 双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只

AL10	双层工作台	1500*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。	2	台
AL11	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm Φ 38 (mm) 圆管； 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档； 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作； 4. 配不锈钢可调脚。	1	台
AL12	单通工作台	1600*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AL13	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型； 3. 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 4. 电磁阀进水，排污口 DN15； 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 6. 电压：380V； 7. 功率： $\geq 2KW*3$ 根。	1	台
AL14	单通工作台	730*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
AL15	灭蝇灯	370*250*140 (mm)	1. 电压：220V； 2. 功率： $\geq 20W$ ； 3. 灯管： $\geq 2*10w$ 灭蝇灯灯管，波长在 260~280nm； 4. 覆盖面积 $\geq 80 m^2$ ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。	1	只
AL16	紫外线消毒灯	/	1. 高纯度石英玻璃灯管，紫外线+臭氧双重杀菌，360 度多方位杀菌； 2. 支持多种安装方式； 3. 功率： $\geq 30W$ ； 4. 适用面积： $\geq 30 m^2$ 。	1	只
AM. 猪脚饭类档口					

AM01	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥350W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。 	2	台
AM02	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：L=10m ± 5%； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温≥95℃，承压≥300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
AM03	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：450*450*250 (mm)。 	1	台
AM03a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
AM04	双层工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AM05	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 1.2mm φ38 (mm) 圆管； 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档； 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作； 4. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AM06	双通工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 双边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 	2	台

			<p>5. 内置一层搁板厚 1.0mm;</p> <p>6. 配不锈钢可调脚。</p>		
AM07	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<p>1. 工作模式：直冷;</p> <p>2. 有效容积：≥440L;</p> <p>3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5;</p> <p>4. 电压/频率：220V/50HZ;</p> <p>5. 功率：≥150W;</p> <p>6. 201 无磁不锈钢抗指纹板;</p> <p>7. 90 度自动回归门设计;</p> <p>8. 箱体门框加装除凝露电热丝;</p> <p>9. 箱体整体发泡;</p> <p>10. 温控数字显示;</p> <p>11. 多气囊加磁门封条。</p>	1	台
AM08	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作;</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型;</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm;</p> <p>4. 配不锈钢可调脚。</p>	4	台
AM09	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：≥15KW*2</p> <p>3. 具有故障自检并能显示故障代码;</p> <p>4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置;</p> <p>5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型;</p> <p>6. 炉身面板厚≥1.2mm, 其余板厚≥1.0mm。</p>	2	台
AM10	电磁双头平头炉	1300*700*600/600*80 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：≥2*15KW</p> <p>3. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 面板厚度 1.2mm, 侧板厚度 1.0mm, 面板一次性成型;</p> <p>4. 配置≥210*80 (mm) LED 显示屏, 全中文直观显示故障代码功能, 包含有：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”;</p> <p>5. 采用 360 度≥9 挡火力开关, 能控制需求档位, 实时档位对应实时功率;</p> <p>6. 内部线圈全部有防水设计, 采用纯铜线编织;</p> <p>7. 全密封机芯, 防辐射器蔽设计, 防油污、水及虫侵蚀。</p>	1	台
AM10a	放汤龙头	/	<p>1. 开单孔, 开孔 4 分 (22mm);</p> <p>2. 全铜材质, 陶瓷阀芯;</p> <p>3. 出水管长度 18" (457mm), 出水口带控制阀。</p>	2	只
AM11	单通工作台	830*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作;</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型;</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm;</p> <p>4. 单边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm;</p> <p>5. 内置一层搁板厚 1.0mm;</p> <p>6. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台

AM12	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型； 3. 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 4. 电磁阀进水，排污口 DN15； 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 6. 电压：380V； 7. 功率：≥2KW*3 根。 	1	台
AM13	单通工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
AM14	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V； 2. 功率：≥20W； 3. 灯管：≥2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm； 4. 覆盖面积≥80 m²； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。 	1	只
AM15	紫外线消毒灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 高纯度石英玻璃灯管，紫外线+臭氧双重杀菌，360 度多方位杀菌； 2. 支持多种安装方式； 3. 功率：≥30W； 4. 适用面积：≥30 m²。 	1	只
AN. 洗消间					
AN01	收碗车	1000*500*500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 板厚 1.0mm，斗深 150mm； 3. 配不锈钢推手； 4. 配 4 寸定、滑轮各 2 只。 	1	台
AN02	热风循环消毒柜	1310*635*1880 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 内外箱均为优质不锈钢板； 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板； 3. 柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用； 4. 内箱板材厚度≥0.7mm，外箱板材厚度≥0.8mm；外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板； 5. 温度范围：最高温度可达 150℃； 6. 电压：220V； 7. 功率：≥4.4kw； 8. 产品符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和 	1	台

			<p>卫生要求》二星级（或以上）</p> <p>▲9、所投产品依据 GB17988-2008（食具消毒柜安全和卫生要求）标准检验，符合标准并达到二星级，对大肠杆菌的杀灭对数值≥ 6.4，对脊髓灰质炎病毒 I 型疫苗株的杀灭对数值≥ 6.1对金黄色葡萄球菌的杀灭对数值≥ 6.3，提供检测报告（二星检测报告、金黄色葡萄球菌检测报告）。</p>		
AN03	单星盆台	900*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：600*500*250（mm）。 	3	台
AN03a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	3	只
AN04	挂墙电热式开水器	390*220*550 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：$\geq 6KW$ 3. 出水量：$\geq 55L/h$ 4. 内胆食品安全级不锈钢制造； 5. 30mm 高密度聚氨酯保湿技术，表面常温，环保节能。 	1	台
AN05	双孔收残台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，台面模压垃圾孔； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 直脚采用 1.0mm $\phi 38$（mm）圆管，配不锈钢可调脚。 （垃圾桶自理） 	1	台
AN06	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：L=10m $\pm 5\%$； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温$\geq 95^{\circ}C$，承压$\geq 300PSI$； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只

AN07	活动工作台	1500*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配 4 只活动脚轮。	2	台
AN08	大单星盆台	1200*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：1000*500*250 (mm)。	1	台
AN08a	混水龙头	/	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。	1	只
AN09	传送带	/	1. 产品功能：传送链板通过不锈钢链条驱动，带动餐具传送，提高餐具回收效率。 2. 规格：6200*580*880 (mm)。 3. 电源要求：220V/50Hz/1PH，总功率：≥1KW。 4. 传送速度：5~20m/min。 5. 传送链板为聚甲醛树脂材质，链板轨道为高分子聚乙烯材质。 6. 链板下部两侧翼加装滚轮，减小链板与轨道之间的摩擦阻力。 7. 标配链板自清洁喷淋系统，使输送机在运行过程中能保持卫生清洁。 8. 主动机头和被动机头内置抽屉式残渣篮，易于清洁。 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化。 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关、清洗开关、急停开关。	1	组
AN10	灭蝇灯	/	1. 电压：220V； 2. 功率：≥20W； 3. 灯管：≥2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280nm； 4. 覆盖面积≥80 m ² ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。	1	只
二层					
BA. 更衣间					

BA01	六门更衣柜	1200*500*1800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作, $\delta=1.0\text{mm}$ 。 2. 配门带锁; 3. 配挂衣杆。	3	台
BB. 仓库					
BB01	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm ϕ 38 (mm) 圆管; 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档; 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作; 4. 配不锈钢可调脚。	6	台
BB02	米面架	1000*600*200 (mm)	1. 支脚采用 40*40 (mm) 不锈钢厚 1.2mm 方管型材制作; 2. 横档材采用 38*25 (mm) 厚 1.2mm 方管制作。	6	台
BB03	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2*10\text{w}$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280mm; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。	1	只
BC. 切配间					
BC01	万能组合消毒柜	1200*600*1760 (mm)	1. 上室功率: $\geq 915\text{W}$; 2. 下室功率: $\geq 930\text{W}$; 3. 电压: 220V~50Hz; 4. 刀架/砧板: 15 把刀/11 个砧板(可调厚薄); 5. 消毒温度: 最高温度 $\geq 85^\circ\text{C}$; 6. 消毒方式: 中温热风循环+紫外线消毒; 7. 控制模式: 机械调温调时; 8. 安全保管: 上下室带门锁。	2	台
BC02	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	1. 采用 1.2mm ϕ 38 (mm) 圆管; 2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档; 3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作; 4. 配不锈钢可调脚。	2	台
BC03	双层工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm; 5. 配不锈钢可调脚。	10	台
BC04	大单星盆台	1200*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 1000*600*250 (mm)。	8	台

BC04a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	8	只
BC05	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸：L=10m ± 5%； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温 ≥ 95℃，承压 ≥ 300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	2	只
BC06	双层工作台	530*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配不锈钢可调脚。 	1	台
BC07	杀鱼台	1200*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm，配尼龙板一块； 3. 水槽板厚 1.2mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：500*500*250 (mm)。 	2	台
BC07a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
BC07b	高压花洒	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式单孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 直管采用快速安装设计，安装简单高效； 3. 150mm ± 5% 长的墙上托架； 4. 工作高度：980mm ± 5%； 5. 进水口配有止回阀，防止回水倒流； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	2	只
BC08	挂墙电 热式开 水器	390*220*550 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥ 6KW 3. 出水量：≥ 55L/h 4. 内胆食品安全级不锈钢制造； 5. 30mm 高密度聚氨酯保湿技术，表面常温，环保节能。 	1	台

BC09	土豆去皮机	930*570*770 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 机器机架、料筒以及料筒盖均采用 304 不锈钢材料制作而成； 2. 料桶盖设有亚克力视窗,便于随时观察脱皮情况； 3. 采用变频调速技术:使用变频器控制电机的速度,从而使不同生熟程度、不同存储条件、不同含水率的土豆(地瓜、萝卜生姜等)等进行清洗脱皮。 4. 电压: 380V 5. 功率: ≥ 2.2 KW 	1	台
BC10	多功能切菜机	1160*530*1260 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 双变频器控制； 2. 厚片、薄片丝、条、段,都可以切制； 3. 开门即停； 4. 电压: 380V 5. 功率: ≥ 3 KW 6. 生产产量: ≥ 300 kg/h 	1	台
BC11	绞切两用机	650*560*830 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机采用 304 不锈钢材料制造； 2. 采用双电机设计结构； 3. 功率: $\geq 2*1.5$ kw 4. 电压: 380V 5. 生产产量: ≥ 180 kg/h ▲6、所投产品需提供符合 GB-4806.1-2016, GB-4806.7-2023 和 GB-4806.9-2023 检测标准的食品接触产品卫生认证证书,证书可通过国家认监委网站查询,提供查询截图。 	1	台
BC12	锯骨机	585*485*1050 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机 304 不锈钢材质； 2. 标配紧急停止按钮； 3. 电压: 380V 4. 功率: ≥ 1.5 KW 	1	台
BC13	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷； 2. 有效容积: ≥ 950 L； 3. 箱体内温度℃: 冷藏+5~-5; 冷冻-5~-15; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: ≥ 350 W; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。 	1	台

BC14	厨房专用杀菌除味消毒机	600*220*180 (mm)	1. 产品主机为 304 不锈钢材质; 2. 蜂巢式发生单元+凹槽散热器, 陶瓷片进行无缝密封处理, 表面增加防尘涂层; 3. 采用高转速散热风扇; 4. 智能控制: 支持预约定时开机功能, 24 小时循环定时功能, 一键自动模式消毒除味。	1	套
BD. 面点间					
BD01	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 950L$; 3. 箱体内温度 $^{\circ}C$: 冷藏 $+5\sim-5$; 冷冻 $-5\sim-15$; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 350W$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。	2	台
BD02	双星盆台	1200*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。	1	台
BD02a	混水龙头	/	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。	2	只
BD03	洗地龙头	/	1. 外形尺寸: $L=10m \pm 5\%$; 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10 米蓝色液压钢丝管, 耐温 $\geq 95^{\circ}C$, 承压 $\geq 300PSI$; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	只

BD04	压面机	600*930*1100 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整机不锈钢材料制作,料斗,接面盘等与食品直接接触的部件均为 304 食品级不锈钢材料制作; 2. 采用符合标准的电器控制系统,具备变频调速功能; 3. 标配紧急停止按钮和 YZW 耐油橡胶套电源线; 4. 电压: 380V 5. 功率: ≥ 1.5KW 	1	台
BD05	和面机	700*430*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面斗内外及外壳均为优质不锈钢质; 2. 搅拌器为 304 不锈钢; 3. 面斗盖采用铰链式设计,同时设有开盖断电保护装置; 4. 电源线采用国标 YZW 耐油橡胶套电缆; 5. 底部设防鼠网; 6. 操控方式为急停+按钮+接触器,且按钮防水防尘设计; 7. 生产产量: ≥ 125kg/h 8. 电压: 380V 9. 功率: ≥ 1.5kw 	1	台
BD06	木面工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面用柳桉木面制造 50mm 厚度; 2. 钢管穿心,木包边,优质 201 不锈钢 50*50*1.0 (mm) 方管脚。 	2	台
BD07	面粉车	500*500*500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作,板厚 1.2mm,上置翻板; 2. 配 4 寸轮。 	4	台
BD08	双层工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm,直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm; 5. 配不锈钢可调脚。 	2	台
BD09	醒发箱	820*1360*2100 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压: 220V 2. 功率: ≥ 2.9KW 3. 层数 18 层,每层双盘; 4. 标准盘尺寸 400mm*600mm 5. 采用喷雾式结构,在机器开始工作后极短时间内产生蒸汽; 6. 热风循环结构,使醒发的面包均匀一致; 7. 全部为双层不锈钢制作,PU 保温层; 8. 全自动预约控制系统醒发,数字显示使温度、湿度精准,有时间控制、报警模式; 9. 大玻璃门可试度清晰随时观察醒发情况。 ▲10、所投产品整机通过中国环境标志 (II 型) 产品认证,长霉等级: 0 级: 测试严酷等级 2, 56 天,湿度 95%RH,温度 29℃,测试菌种包含: 黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、树脂子囊菌、宛氏拟青霉、绳状青霉、短柄帚霉、绿色木霉。通过 	1	台

			<p>国标 GB/T2423.16-2022 环境试验第 2 部分测试,评定为最优等级,投标文件中提供第三方权威机构出具的认证证书,证书于国家认监委官网可查,提供查询截图加盖。</p>		
BD10	三层六盘电烤箱	1240*835*1535 (mm)	<p>1. 采用微电脑控制,面火加装均火网款,使上层受热均匀; 2. 全玻璃炉门带大视窗设计配有照明灯,可随时了解烘烤情况; 3. 全封闭式整体环保耐高温材料; 4. 数字显示温控器配有数显定时报警装置,超温安全保护等; 5. 炉面火、炉底火温度独立控制; 6. 万象脚轮设计; 7. 功率: $\geq 21.06\text{kW}$; 8. 电压: 380V。 ▲9、所投产品食品接触部件采用食品级材料配置,杂质元素迁移量指标中: 砷/镉$\leq 0.002\text{mg/KG}$, 铅$\leq 0.01\text{mg/KG}$, 镉含量$\leq 0.04\text{mg/KG}$; 合金元素迁移量指标中: 铝$\leq 1\text{mg/KG}$, 铬$\leq 0.25\text{mg/KG}$, 钴$\leq 0.02\text{mg/KG}$. 投标文件中提供带 CMA 和 CNAS 标识的依据 GB4806.9-2023 标准,检测结果合格的检测报告原件扫描件,证书于国家认监委官网可查,提供查询截图。</p>	1	台
BD11	电热双门蒸饭柜	1050*745*1645 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 外壳板厚 1.0mm,内胆板厚 0.8mm,采用优质保温材料,不锈钢紧固件; 3. 配标准 304 板材饭盘 24 个,饭盘规格(单个): 400mm*600mm; 4. 微电脑控制,定时功能,自动进水功能防干烧; 5. 电压: 380V 6. 功率: $\geq 12\text{KW} \times 2$ 门。</p>	1	台
BD12	电磁双头煮面炉 (煮面炉连汤炉)	1500*900*800 (mm)	<p>1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 2 \times 15\text{KW}$ 3. 多孔工作配置,可根据客户要求定制,同时作业; 4. 配送不锈钢粉篱; 5. 具有故障自检并能显示故障代码; 6. 304 全不锈钢板材制作,台面一体成型,防虫,防漏电,防辐射三防结构,IPX6 标准防水设计;</p>	1	台

			7. 炉身面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 其余板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		
BD13	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2 \times 10\text{w}$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280mm; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。	1	只
BE. 二级库					
BE01	米面架	1000*600*200 (mm)	1. 支脚采用 40*40 (mm) 不锈钢厚 1.2mm 方管型材制作; 2. 横档材采用 38*25 (mm) 厚 1.2mm 方管制作。	9	台
BE02	四层平板货架	1200*500*1500 (mm)	1. 平板采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 层板 1.0mm 板材制作, 平板型; 3. 立管 1.2mm $\Phi 38$ (mm) 圆管; 4. 配不锈钢可调脚。	3	台
BE03	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2 \times 10\text{w}$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280mm; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。	1	只
BF. 洁具间					
BF01	拖把池	850*600*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚。	1	台
BF01a	电子感应龙头	/	1. 外形尺寸: 160 \times 62 \times 169 (mm) $\pm 5\%$; 2. 工作电压: 1.5V \times 4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 25mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	只
BF02	四层平板货架	1200*500*1500 (mm)	1. 平板采用 SUS304-2B 不锈钢制作; 2. 层板 1.0mm 板材制作, 平板型; 3. 立管 1.2mm $\Phi 38$ (mm) 圆管; 4. 配不锈钢可调脚。	2	台

BH. 面食类档口 1					
BH01	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。 	1	台
BH01a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
BH02	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸: L=10m ± 5%; 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10 米蓝色液压钢丝管, 耐温 ≥95℃, 承压 ≥ 300PSI; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
BH03	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: ≥950L; 3. 箱体内温度℃: 冷藏+5~-5; 冷冻-5~-15; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: ≥350W; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。 	1	台
BH04	双通工作台	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
BH05	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: ≥440L; 3. 箱体内温度℃: 冷藏+5~-5; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 	1	台

			<p>5. 功率：≥150W；</p> <p>6. 201 无磁不锈钢抗指纹板；</p> <p>7. 90 度自动回归门设计；</p> <p>8. 箱体门框加装除凝露电热丝；</p> <p>9. 箱体整体发泡；</p> <p>10. 温控数字显示；</p> <p>11. 多气囊加磁门封条。</p>		
BH06	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4. 配不锈钢可调脚。</p>	2	台
BH07	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：≥15KW*2</p> <p>3. 具有故障自检并能显示故障代码；</p> <p>4. 智能微电脑控制系统，超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置；</p> <p>5. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型；</p> <p>6. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。</p>	1	台
BH08	电磁双头七星蒸炉	1800*1000*600 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：≥15KW*2</p> <p>3. 加厚不锈钢蒸架，承重力强，抗高温不变形；</p> <p>4. 电磁加热，蒸速度快，蒸汽力强；</p> <p>5. 具有故障自检并能显示故障代码；</p> <p>6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计；</p> <p>7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。</p>	1	台
BH09	电磁单头煮面炉(电磁平底炖锅)	800*900*800 (mm)	<p>1. 电压：380V</p> <p>2. 功率：≥15KW</p> <p>3. 多孔工作配置，可根据客户要求定制，同时作业；</p> <p>4. 配送不锈钢粉篱；</p> <p>5. 具有故障自检并能显示故障代码；</p> <p>6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计；</p> <p>7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。</p>	2	台
BH10	电饼铛	800*660*900 (mm)	<p>1. 电源：380V</p> <p>2. 功率：≥5KW</p> <p>3. 内径：≥54CM</p> <p>4. 工作温度：最高温度≥250℃</p>	1	台
BH11	单通工作台	1760*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm；</p> <p>5. 内置一层搁板厚 1.0mm；</p> <p>6. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台
BH12	冲孔蒸菜台	1800*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面激光冲孔；</p>	1	台

			<ul style="list-style-type: none"> 3. 台面、加热槽板厚 1.2mm; 4. 内胆板厚 1.0mm; 5. 直角模压成型; 6. 单边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 7. 显示温控控温, 并具有缺水保护功能; 8. 电磁阀进水, 排污口 DN15; 9. 不锈钢可调脚; 10. 电压: 220V; 11. 功率: $\geq 3KW$。 		
BH13	灭蝇灯	/	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20W$; 3. 灯管: $\geq 2*10w$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280mm; 4. 覆盖面积$\geq 80 m^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。 	1	只
BH14	紫外线消毒灯	/	<ul style="list-style-type: none"> 1. 高纯度石英玻璃灯管, 紫外线+臭氧双重杀菌, 360 度多方位杀菌; 2. 支持多种安装方式; 3. 功率: $\geq 30W$; 4. 适用面积: $\geq 30 m^2$。 	1	只
BI. 面食类档口 2					
BI01	压面机	600*930*1100 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 整机不锈钢材料制作, 料斗, 接面盘等与食品直接接触的部件均为 304 食品级不锈钢材料制作; 2. 采用符合标准的电器控制系统, 具备变频调速功能; 3. 标配紧急停止按钮和 YZW 耐油橡套电源线; 4. 电压: 380V 5. 功率: $\geq 1.5KW$ 	1	台
BI02	和面机	700*430*800 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 面斗内外及外壳均为优质不锈钢质; 2. 搅拌器为 304 不锈钢; 3. 面斗盖采用铰链式设计, 同时设有开盖断电保护装置; 4. 电源线采用国标 YZW 耐油橡套电缆; 5. 底部设防鼠网; 6. 操控方式为急停+按钮+接触器, 且按钮防水防尘设计; 7. 生产产量: $\geq 125kg/h$ 8. 电压: 380V 9. 功率: $\geq 1.5kw$ 	1	台
BI03	木面工作台	1800*700*800 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 台面用柳桉木面制造 50mm 厚度; 2. 钢管穿心, 木包边, 优质 201 不锈钢 50*50*1.0 	1	台

			(mm) 方管脚。		
BI04	面粉车	500*500*500 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作, 板厚 1.2mm, 上置翻板; 2. 配 4 寸轮。	2	台
BI05	双星盆台	1200*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。	1	台
BI05a	混水龙头	/	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。	2	只
BI06	洗地龙头	/	1. 外形尺寸: L=10m ± 5%; 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10 米蓝色液压钢丝管, 耐温 ≥95℃, 承压 ≥300PSI; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	只
BI07	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: ≥950L; 3. 箱体内温度℃: 冷藏+5~-5; 冷冻-5~-15; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: ≥350W; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。	1	台
BI08	双通工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	1	台

BI09	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥440L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥150W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条。 	1	台
BI10	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 配不锈钢可调脚。 	2	台
BI11	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW*2 3. 具有故障自检并能显示故障代码； 4. 智能微电脑控制系统，超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置； 5. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型； 6. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台
BI12	电磁双头七星蒸炉	1800*1000*600 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW*2 3. 加厚不锈钢蒸架，承重力强，抗高温不变形； 4. 电磁加热，蒸速度快，蒸汽力强； 5. 具有故障自检并能显示故障代码； 6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台
BI13	电磁单头煮面炉(电磁平底炖锅)	800*900*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW 3. 多孔工作配置，可根据客户要求定制，同时作业； 4. 配送不锈钢粉篱； 5. 具有故障自检并能显示故障代码； 6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台
BI14	电饼铛	800*660*900 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电源：380V 2. 功率：≥5KW 3. 内径：≥54CM 4. 工作温度：最高温度≥250℃ 	1	台
BI15	单通工作台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 	1	台

			<p>4.单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm；</p> <p>5.内置一层搁板厚 1.0mm；</p> <p>6.配不锈钢可调脚。</p>		
BI16	六格保温售饭工作台	880*700*800 (mm)	<p>1.采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2.台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型；</p> <p>3.显示温控控温，并具有缺水保护功能；</p> <p>4.电磁阀进水，排污口 DN15；</p> <p>5.配标准 1/1 深 10cm 菜盘 4 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚；</p> <p>6.电压：380V；</p> <p>7.功率：≥1.5KW。</p>	1	台
BI17	单通工作台	1580*700*800 (mm)	<p>1.采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2.台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3.不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4.单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm；</p> <p>5.内置一层搁板厚 1.0mm；</p> <p>6.配不锈钢可调脚。</p>	1	台
BI18	灭蝇灯	/	<p>1.电压：220V；</p> <p>2.功率：≥20W；</p> <p>3.灯管：≥2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm；</p> <p>4.覆盖面积≥80 m²；</p> <p>5.外壳 ABS 防阻燃材料；</p> <p>6.双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇；</p> <p>7.无异味，无辐射。</p>	1	只
BI19	紫外线消毒灯	/	<p>1.高纯度石英玻璃灯管，紫外线+臭氧双重杀菌，360 度多方位杀菌；</p> <p>2.支持多种安装方式；</p> <p>3.功率：≥30W；</p> <p>4.适用面积：≥30 m²。</p>	1	只
BJ. 面食类档口 3					
BJ01	压面机	600*930*1100 (mm)	<p>1.整机不锈钢材料制作，料斗，接面盘等与食品直接接触的部件均为 304 食品级不锈钢材料制作；</p> <p>2.采用符合标准的电器控制系统，具备变频调速功能；</p> <p>3.标配紧急停止按钮和 YZW 耐油橡套电源线；</p> <p>4.电压：380V</p> <p>5.功率：≥1.5KW</p>	1	台

BJ02	和面机	700*430*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面斗内外及外壳均为优质不锈钢质; 2. 搅拌器为 304 不锈钢; 3. 面斗盖采用铰链式设计,同时设有开盖断电保护装置; 4. 电源线采用国标 YZW 耐油橡套电缆; 5. 底部设防鼠网; 6. 操控方式为急停+按钮+接触器,且按钮防水防尘设计; 7. 生产产量: $\geq 125\text{kg/h}$ 8. 电压: 380V 9. 功率: $\geq 1.5\text{kw}$ 	1	台
BJ03	木面工作台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面用柳桉木面制造 50mm 厚度; 2. 钢管穿心,木包边,优质 201 不锈钢 50*50*1.0 (mm) 方管脚。 	1	台
BJ04	面粉车	500*500*500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作,板厚 1.2mm,上置翻板; 2. 配 4 寸轮。 	2	台
BJ05	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面厚 1.2mm; 3. 水斗板厚 1.0mm; 4. 直角模压成型; 5. 不锈钢管厚 1.0mm; 6. 配优质落水器及可调脚; 7. 水斗尺寸: 450*450*250 (mm)。 	1	台
BJ05a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装,双孔双温; 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 203mm,采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm,接口为标准 4 分外螺纹。 	2	只
BJ06	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外形尺寸: $L=10\text{m} \pm 5\%$; 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成,支架为 Q235 钢制成,表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10 米蓝色液压钢丝管,耐温 $\geq 95^\circ\text{C}$,承压 $\geq 300\text{PSI}$; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。 	1	只
BJ07	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 950\text{L}$; 3. 箱体内温度 $^\circ\text{C}$: 冷藏 $+5 \sim -5$; 冷冻 $-5 \sim -15$; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 350\text{W}$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 	1	台

			<ul style="list-style-type: none"> 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条; 12. 刹车采用尼龙轮子。 		
BJ08	双通工作台	1800*800*800 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 双边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
BJ09	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 工作模式: 直冷; 2. 有效容积: $\geq 440L$; 3. 箱体内温度$^{\circ}C$: 冷藏$+5\sim-5$; 4. 电压/频率: 220V/50HZ; 5. 功率: $\geq 150W$; 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板; 7. 90 度自动回归门设计; 8. 箱体门框加装除凝露电热丝; 9. 箱体整体发泡; 10. 温控数字显示; 11. 多气囊加磁门封条。 	1	台
BJ10	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 配不锈钢可调脚。 	2	台
BJ11	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 15KW*2$ 3. 具有故障自检并能显示故障代码; 4. 智能微电脑控制系统, 超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置; 5. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型; 6. 炉身面板厚$\geq 1.2mm$, 其余板厚$\geq 1.0mm$。 	1	台
BJ12	电磁双头七星蒸炉	1800*1000*600 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 15KW*2$ 3. 加厚不锈钢蒸架, 承重力强, 抗高温不变形; 4. 电磁加热, 蒸速度快, 蒸汽力强; 5. 具有故障自检并能显示故障代码; 6. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型, 防虫、防漏电、防辐射三防结构, IPX6 标准防水设计; 7. 炉身面板厚$\geq 1.2mm$, 其余板厚$\geq 1.0mm$。 	1	台
BJ13	电磁单头煮面炉(电磁平底炖	800*900*800 (mm)	<ul style="list-style-type: none"> 1. 电压: 380V 2. 功率: $\geq 15KW$ 3. 多孔工作配置, 可根据客户要求定制, 同时作业; 4. 配送不锈钢粉篱; 	2	台

	锅)		5. 具有故障自检并能显示故障代码; 6. 304 全不锈钢板材制作, 台面一体成型, 防虫、防漏电、防辐射三防结构, IPX6 标准防水设计; 7. 炉身面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 其余板厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 。		
BJ14	电饼铛	800*660*900 (mm)	1. 电源: 380V 2. 功率: $\geq 5\text{KW}$ 3. 内径: $\geq 54\text{CM}$ 4. 工作温度: 最高温度 $\geq 250^{\circ}\text{C}$	1	台
BJ15	单通工作台	1800*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 单边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
BJ16	六格保温售饭工作台	880*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm, 内胆板厚 1.0mm, 直角模压成型; 3. 显示温控控温, 并具有缺水保护功能; 4. 电磁阀进水, 排污口 DN15; 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 4 只, 下层配搁档, 配不锈钢可调脚; 6. 电压: 380V; 7. 功率: $\geq 1.5\text{KW}$ 。	1	台
BJ17	单通工作台	1580*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 台面板厚 1.2mm, 直角模压成型; 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm; 4. 单边上挂复式移门, 移门厚 1.0mm; 5. 内置一层搁板厚 1.0mm; 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
BJ18	灭蝇灯	/	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 20\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2*10\text{w}$ 灭蝇灯灯管, 波长在 260~280nm; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇; 7. 无异味, 无辐射。	1	只
BJ19	紫外线消毒灯	/	1. 高纯度石英玻璃灯管, 紫外线+臭氧双重杀菌, 360 度多方位杀菌; 2. 支持多种安装方式; 3. 功率: $\geq 30\text{W}$; 4. 适用面积: $\geq 30\text{m}^2$ 。	1	只
BK. 小吃类档口					

BK01	炉拼台	400*1100*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 配不锈钢可调脚。	1	台
BK02	电磁双头煮面炉 (煮面炉连汤炉)	1500*900*800 (mm)	1. 电压：380V 2. 功率：≥2*15KW 3. 多孔工作配置，可根据客户要求定制，同时作业； 4. 配送不锈钢粉篱； 5. 具有故障自检并能显示故障代码； 6. 304 全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。	2	台
BK03	炉拼台	500*900*600 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 配不锈钢可调脚。	1	台
BK04	电磁双头单尾炒灶	1800*1000*800/ 400*80 (mm)	1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW*2 3. 具有故障自检并能显示故障代码； 4. 智能微电脑控制系统，超温保护、自动故障检测、电压过高过低及缺相等安全保护设置； 5. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型； 6. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。	1	台
BK05	双通工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 双边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
BK06	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥440L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥150W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条。	1	台
BK07	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ；	1	台

			<p>5. 功率：≥350W；</p> <p>6. 201 无磁不锈钢抗指纹板；</p> <p>7. 90 度自动回归门设计；</p> <p>8. 箱体门框加装除凝露电热丝；</p> <p>9. 箱体整体发泡；</p> <p>10. 温控数字显示；</p> <p>11. 多气囊加磁门封条；</p> <p>12. 刹车采用尼龙轮子。</p>		
BK08	双星盆台	1200*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面厚 1.2mm；</p> <p>3. 水斗板厚 1.0mm；</p> <p>4. 直角模压成型；</p> <p>5. 不锈钢管厚 1.0mm；</p> <p>6. 配优质落水器及可调脚；</p> <p>7. 水斗尺寸：450*450*250 (mm)。</p>	1	台
BK08a	混水龙头	/	<p>1. 座台式安装，双孔双温；</p> <p>2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理；</p> <p>3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；</p> <p>4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)；</p> <p>5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。</p>	2	只
BK09	洗地龙头	/	<p>1. 外形尺寸：L=10m ± 5%；</p> <p>2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理；</p> <p>3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材；</p> <p>4. 锰钢弹簧；</p> <p>5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温 ≥95℃，承压 ≥300PSI；</p> <p>6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。</p>	1	只
BK10	双层工作台	1800*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4. 下置一层搁板板厚 1.0mm；</p> <p>5. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台
BK11	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	<p>1. 采用 1.2mm φ 38 (mm) 圆管；</p> <p>2. 1.2mm*25*38 (mm) 横档；</p> <p>3. 搁档采用 0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作；</p> <p>4. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台
BK12	单通工作台	1500*700*800 (mm)	<p>1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型；</p> <p>3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm；</p> <p>4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm；</p> <p>5. 内置一层搁板厚 1.0mm；</p> <p>6. 配不锈钢可调脚。</p>	1	台

BK13	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面、加热槽板厚 1.2mm，内胆板厚 1.0mm，直角模压成型； 3. 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 4. 电磁阀进水，排污口 DN15； 5. 配标准 1/1 深 10cm 菜盘 5 只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 6. 电压：380V； 7. 功率：≥2KW*3 根。 	1	台
BK14	单通工作台	960*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 单边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。 	1	台
BK15	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V； 2. 功率：≥20W； 3. 灯管：≥2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280mm； 4. 覆盖面积≥80 m²； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。 	1	只
BK16	紫外线消毒灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 高纯度石英玻璃灯管，紫外线+臭氧双重杀菌，360 度多方位杀菌； 2. 支持多种安装方式； 3. 功率：≥30W； 4. 适用面积：≥30 m²。 	1	只
BL. 煎饼馒头类档口					
BL01	炉拼台	400*1100*600 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 配不锈钢可调脚。 	2	台
BL02	电磁双头七星蒸炉	1800*1000*600 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380V 2. 功率：≥15KW*2 3. 加厚不锈钢蒸架，承重力强，抗高温不变形； 4. 电磁加热，蒸速度快，蒸汽力强； 5. 具有故障自检并能显示故障代码； 6. 304 全不锈钢板材制作，台面一体成型，防虫、防漏电、防辐射三防结构，IPX6 标准防水设计； 7. 炉身面板厚≥1.2mm，其余板厚≥1.0mm。 	1	台

BL03	电饼铛	800*660*900 (mm)	1. 电源：380V 2. 功率：≥5KW 3. 内径：≥54CM 4. 工作温度：最高温度≥250℃	2	台
BL04	双通工作台	1800*800*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 双边上挂复式移门，移门厚 1.0mm； 5. 内置一层搁板厚 1.0mm； 6. 配不锈钢可调脚。	1	台
BL05	冷藏平台雪柜	1800*800*800 (mm)	1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥440L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥150W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条。	1	台
BL06	四门高身柜	1220*750*1950 (mm)	1. 工作模式：直冷； 2. 有效容积：≥950L； 3. 箱体内温度℃：冷藏+5~-5；冷冻-5~-15； 4. 电压/频率：220V/50HZ； 5. 功率：≥350W； 6. 201 无磁不锈钢抗指纹板； 7. 90 度自动回归门设计； 8. 箱体门框加装除凝露电热丝； 9. 箱体整体发泡； 10. 温控数字显示； 11. 多气囊加磁门封条； 12. 刹车采用尼龙轮子。	1	台
BL07	双星盆台	1200*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：450*450*250 (mm)。	1	台
BL07a	混水龙头	/	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。	2	只

BL08	洗地龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 外形尺寸：L=10m ± 5%； 壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理； 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 锰钢弹簧； 10米蓝色液压钢丝管，耐温≥95℃，承压≥300PSI； 接水口口径为1/2"外螺纹。 	1	只
BL09	双层工作台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用SUS304-2B不锈钢板制作； 台面板厚1.2mm，直角模压成型； 不锈钢加强筋厚1.0mm； 下置一层搁板板厚1.0mm； 配不锈钢可调脚。 	1	台
BL10	四层格栅货架	1200*500*1500 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用1.2mm Φ38 (mm) 圆管； 1.2mm*25*38 (mm) 横档； 搁档采用0.7mm*40*20 (mm) 方管型材制作； 配不锈钢可调脚。 	1	台
BL11	单通工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用SUS304-2B不锈钢板制作； 台面板厚1.2mm，直角模压成型； 不锈钢加强筋厚1.0mm； 单边上挂复式移门，移门厚1.0mm； 内置一层搁板厚1.0mm； 配不锈钢可调脚。 	1	台
BL12	五格保温售卖台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用SUS304-2B不锈钢板制作； 台面、加热槽板厚1.2mm，内胆板厚1.0mm，直角模压成型； 显示温控控温，并具有缺水保护功能； 电磁阀进水，排污口DN15； 配标准1/1深10cm菜盘5只，下层配搁档，配不锈钢可调脚； 电压：380V； 功率：≥2KW*3根。 	1	台
BL13	单通工作台	1660*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用SUS304-2B不锈钢板制作； 台面板厚1.2mm，直角模压成型； 不锈钢加强筋厚1.0mm； 单边上挂复式移门，移门厚1.0mm； 内置一层搁板厚1.0mm； 配不锈钢可调脚。 	1	台
BL14	单通工作台	1800*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 采用SUS304-2B不锈钢板制作； 台面板厚1.2mm，直角模压成型； 不锈钢加强筋厚1.0mm； 单边上挂复式移门，移门厚1.0mm； 内置一层搁板厚1.0mm； 配不锈钢可调脚。 	1	台

BL15	灭蝇灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：220V； 2. 功率：≥20W； 3. 灯管：≥2*10w 灭蝇灯灯管，波长在 260~280nm； 4. 覆盖面积≥80 m²； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇； 7. 无异味，无辐射。 	1	只
BL16	紫外线消毒灯	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 高纯度石英玻璃灯管，紫外线+臭氧双重杀菌，360 度多方位杀菌； 2. 支持多种安装方式； 3. 功率：≥30W； 4. 适用面积：≥30 m²。 	1	只
BM. 洗消间					
BM01	活动工作台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，直角模压成型； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 下置一层搁板板厚 1.0mm； 5. 配 4 只活动脚轮。 	2	台
BM02	大单星盆台	1500*700*800 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：1300*500*250 (mm)。 	1	台
BM02a	混水龙头	/	<ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 	1	只
BM03	热风循环消毒柜	1310*635*1880 (mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 内外箱均为优质不锈钢板； 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板； 3. 柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用； 4. 内箱板材厚度≥0.7mm，外箱板材厚度≥0.8mm；外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板； 5. 温度范围：最高温度可达 150℃； 6. 电压：220V； 7. 功率：≥4.4kw； 8. 产品符合 GB17988-2008 《食具消毒柜安全和卫生要求》二星级（或以上） 	1	台

BM04	单星盆台	900*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面厚 1.2mm； 3. 水斗板厚 1.0mm； 4. 直角模压成型； 5. 不锈钢管厚 1.0mm； 6. 配优质落水器及可调脚； 7. 水斗尺寸：600*500*250 (mm)。	3	台
BM04a	混水龙头	/	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 国标 59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 203mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。	3	只
BM05	挂墙电 热式开 水器	390*220*550 (mm)	1. 电压：380V； 2. 功率：≥6KW 3. 出水量：≥55L/h 4. 内胆食品安全级不锈钢制造； 5. 30mm 高密度聚氨酯保湿技术，表面常温，环保节能。	1	台
BM06	双孔收 残台	1500*700*800 (mm)	1. 采用 SUS304-2B 不锈钢板制作； 2. 台面板厚 1.2mm，台面模压垃圾孔； 3. 不锈钢加强筋厚 1.0mm； 4. 直脚采用 1.0mm φ38 (mm) 圆管，配不锈钢可调脚。 (垃圾桶自理)	1	台
BM07	洗地龙 头	/	1. 外形尺寸：L=10m ± 5%； 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米蓝色液压钢丝管，耐温 ≥95℃，承压 ≥300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	1	只
BM08	传送带	L*570*900	1、食品级 304 不锈钢材质，卫生环保。 2、进口食品等级皮筋和链片，耐磨耐用，美观与实用并存。 3、组装式或焊接生产工艺，灵活组合，便于运输。 4、隐藏式污水回收功能，美观实用，科学合理，真正做到脏净分离。 5、喷淋雾式冲洗系统的设计，洁净卫生，远离细菌源。 6、扭矩保护系统，防止餐具掉落或装载餐具超载对设备造成损伤。 7、主要用于餐厅、食堂厨房餐具回收处理。 8、可与洗碗机配套使用，操作简单、环保、卫	1	组

7	菜盆 304		60cm	20	只
8	砧板		三色	30	块
9	炒菜铲		17#	20	个
10	打菜勺		4 两	50	把
11	饭勺		食品级不锈钢	30	把
12	筷子消 毒机		容积 \geq 200 双	10	台
13	菜刀		三色	50	把
14	剪刀		三色	50	把
15	线漏		26cm	20	只
16	线漏		32cm	20	只
17	钢漏		24cm	20	只
18	淘米篮		50cm	10	只
19	斩骨刀		十八子 2 号	10	把
20	不锈钢 留样盒		容积 \geq 200ml	100	只
21	菜夹子		食品级不锈钢	30	只
22	打蛋器		食品级不锈钢	10	只
23	竹刷			30	只
24	不锈钢 盆		70cm	10	只
25	刨刀		食品级不锈钢	30	只
26	萝卜丝 刨		食品级不锈钢	10	只
27	干湿温 度器		精度 RH: 20~100	15	只
28	冰箱温 度计		温度范围: -30℃~50℃	10	只
29	笔式温 度计		温度分辨率: 0.1℃	15	只
30	水勺		18cm	20	只
31	马勺		2 两	20	只
32	磨刀石		大号	15	只
33	塑料筐		大号	30	只
34	塑料筐		中号	30	只
35	洗碗巾		10 层面纱, 28cm*28cm	100	块
36	垃圾桶 三色		240#	30	只
37	保鲜膜		60cm	10	箱
38	毛巾大 号		三色	300	块
39	洗碗手 套		加厚橡胶手套	100	双
40	白帽		涤棉材质	50	顶

41	蓝帽		涤棉材质	50	顶
42	工作服		短袖	30	套
43	工作服		长袖	30	套
44	工作服		蓝短袖	30	套
45	工作服		蓝长袖	30	套
46	劳保手套		600g	100	打
47	防烫手套		帆布夹棉, L \geq 16cm	20	双
48	防水围裙		PVC 牛筋材质, 多色可选	50	条
49	袖套		PVC 牛筋材质, 多色可选	50	付
50	平板布拖把		L \geq 80cm	50	把
51	份数盆		15cm	50	只
52	份数盆		10cm	50	只
53	蒸笼		52cm 配 12 个蒸笼盖	100	只
54	电磁炉专用锅		直径 \geq 35mm	20	只
55	电子秤		1. 计重: 最大计重 \geq 300KG; 2. 清晰大字, 99 次累计计价, 两种显示可选, 3. 高精度传感, 防抖动态; 4. 实心防滑秤脚; 5. 全身碳钢, 可折叠后仰。	2	台
灭火系统					
1	厨房设备自动灭火装置	680*220*615 (mm)	1. 主机箱采用 SUS304-1.0mm 不锈钢板材; 2. 灭火系统连接管采用 SUS304-1.0mm 不锈钢管; 3. 喷嘴采用 365 度无死角转动喷嘴; 4. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式, 需与消防水(或者自来水)管路相连; 系统启动后, 自控水阀等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水, 具有火灾自动探测, 自动实施灭火功能; 设备应具有下列功能及效能: 1、食用油专用灭火药剂, 该药剂为无毒级, 提供省一级疾控中心出具的毒性报告; 2、单瓶组每套灭火剂量 \geq 10L, 双瓶组灭火剂量 \geq 20L; 3、每套单瓶组喷嘴数量 \geq 10 个, 双瓶喷嘴数量 \geq 20 个, 喷嘴工作压力: 0.1MPa, 氮气压力 12MPa; 4、物联网管理关注功能: 最多可以被 5 个微信公众号账户关注; (需提供第三方带有 CNAS 或 CMA 试验报告原件扫描件佐证)	10	组

			<p>5、具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统(提供国家版权局颁发的计算机著作权登记证书佐证)</p> <p>▲6、灭火性能效率：灭火时间≤1.0秒,须提供应急管理部消防研究所出具的检测报告原件扫描件佐证。</p> <p>▲7、食用油专用灭火药剂符合GB/T27857-2011、XF3007-2020标准,报告需体现生物降解性30天内总生物降解达到≥81%,食用油专用灭火药剂保质期≥10年,低温测试≥-60度未见絮状物及凝固;须提供由国家认证认可的检验检测机构出具(带有CMA及CNAS标志)的检测报告;</p> <p>▲8、通过国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心实测工作温度范围为:0~55℃。(需提供国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式试验报告原件扫描件佐证)。</p>		
--	--	--	---	--	--

特别说明:

1. 采购清单内产品所注明的外型尺寸规格(如有)不作固定,投标人应尽可能的选择符合采购项目需求要求的尺寸规格的产品参加投标,厂制品外型尺寸合理误差范围为±3mm;在不影响安装、整体美观性以及实际使用功能的前提下,外购件产品允许存在合理的外型尺寸偏差。

▲2. 政府强制采购节能产品:采购清单内的“电子感应龙头”“混水龙头”属于政府强制采购的节能产品品目清单范围,投标人针对上述所投产品,商务技术文件中均须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件。

3. 本项目所有不锈钢板材均采用SUS304(采购清单内另有特别要求的除外)。

4. 本项目的核心产品为:“电磁双头单尾炒灶”。

5. 本采购需求仅对采购货物提出原则性要求,并不是详尽的要求,投标人有责任对技术参数符合现行的相关技术规范、标准负责。有强制性标准的执行国家强制性标准,无的统一执行最新相关标准、规范。

6. 因本项目涉及新建场地的厨房设备供货与安装,为了保障采购人厨房设备的整体协调性及正常使用,供应商应自行前往现场进行勘查,以获取场地位置、现状及任何其它可能影响投标内容(包括报价)的现场资料、数据等情况。供应商应结合现场勘查的客观因素进行综合考虑,如因投标供应商未进行充分考虑导致投标方案与实际不符从而使项目无

法按时实施或签署合同后无法按照合同约定内容按时、保质、保量完成的，是投标供应商的责任。

二、安装调试

中标人派专业人员进行现场安装调试，费用由中标人承担。安装应符合国家及行业相关规范、标准，确保安装安全到位。在安装调试过程中，由于中标人原因在施工场地内及其毗邻地带造成的第三者人员伤亡和财产损失以及在施工过程中发生的安全事故，中标人应全责承担由于自身安全措施不到位造成事故的责任和因此发生的一切费用，采购人不承担事故任何责任。

三、交货时间与地点

1. 交货时间

合同签订之日起 60 天（日历天数） 内，完成合同所包含的所有设备供货、安装及调试并交付采购人验收。

2. 交货地点

必须原包装由采购人指定安装地点安装。所需一切费用均包含在投标报价中。

四、项目验收

1. 验收时间：中标人在安装调试完毕后，书面通知采购人报验。

2. 验收方式：

（1）采购人对中标人提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。

（2）初步验收完成后，采购人组织对中标人履约的验收。

（3）采购人可以委托第三方机构参与验收。参与验收的第三方机构的意见将作为验收的参考资料一并存档。

（4）严格按照采购合同开展履约验收。采购人或委托采购机构成立验收小组，按照采购合同的约定对中标人履约情况进行验收。验收时，按照采购合同的约定对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。验收结束后，出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金返还条件挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

五、资料要求

1. 本项目设计制作、材料配件选配、施工安装、调试验收等须符合现行的国家标准、技术规范、行业标准等。

2. 所有提交的图纸及技术文件应使用国际单位制。

3. 提交的图纸及文件应清楚、完整，否则招标人将有权拒绝接受并且由此导致项目验收受到影响的，全部责任均由中标单位自行承担。

4. 其他资料

(1) 合格证

(2) 使用手册

(3) 厨房竣工图

六、培训及售后服务

1. 培训

(1) 培训内容：中标人应向采购人提供现场技术培训，包括产品的功能、操作使用、注意事项、日常维护保养事项等方面，使采购人的使用人员能独立掌握设备使用、管理、常见故障排除等知识。

(2) 培训时间及次数：产品正式交付使用前，培训次数不少于2次（人数不限，主要包含使用和简单的维修、保养培训）。

2. 售后服务

(1) 质保期：叁年（技术参数中有详细说明确除外），质保期从验收合格交付使用之日起算；质保期内因产品本身缺陷（非人为因素）造成各种故障应由中标供应商免费提供技术服务、维修及维护。

(2) 售后服务

①中标人所提供的厨房设备应具备完整性和实用性，保证其及时投入正常运行，能在其功能范围内保障项目的安全、稳定运行。若出现因中标人提供的厨房设备不满足要求、不合理，或者其所提供的技术支持和服务不全面，而导致项目无法实现或不能完全实现的情况，中标人负全部责任。

②质保期内，中标人提供7×24小时服务，且维修人员需在接到维修电话后2小时内赶到现场，24小时内解决问题，以保证厨房设备的正常工作。若不能即时完成维修的，应当书面告知采购人，由采购人根据现场实际情况另行组织维修工作；若无法修复的，中标人必须免费提供后备或替代产品，且该后备或替代产品必须经过采购人确认合格后，方可进行免费改换；若中标人在规定时间内未到达维修现场进行处置的，采购人有权另派维修人员（或单位）进行维修，由此造成的全部费用由中标单位承担。

③质保期后提供终身维修（免人工维修费）。

④质保期内的工作应包括对所有设备常规检查。保修期内，中标人每年对设备进行至

少二次总体检测和维护保养。

⑤质保期满时,中标人和采购人代表将对设备进行一次全面测试,直至运行无故障。任何故障须由中标人自费解决,并取得采购人的认可。

七、报价要求

本项目采用总价合同,中标供应商的投标报价是履行合同的最终价格,报价应包括完成本项目所涉及的全部费用,包含但不仅限于本项目实施所需材料设备、设计与优化、供货、安装(含部件预埋、场地开挖、场地修复、场地浇筑等配套施工以及安装所需的所有辅材辅料)、调试、验收、培训、售后服务、人工、管理、税费、保险、利润、相关政策性文件规定及本项目包含的所有成本、风险、责任等各项应有费用(以上所有费用包含在综合单价中)。本项目为“交钥匙”项目,投标供应商应充分考虑并将有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。

八、履约保证金及付款方式

1、履约保证金:本项目不收取履约保证金。

2、付款方式:

第一期付款:合同签订之日起7个工作日内支付合同金额的40%作为预付款;

第二期付款:项目履约验收合格后且收到乙方开具的全额发票之日起7个工作日内,支付至合同金额的100%。(付款前中标人须开具正规、等额的增值税发票)

备注:在签订合同时,中标人明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的,采购人可不适用前述规定;如合同约定预付款的,中标人需向采购人提交银行、保险公司等金融机构出具的预付款保函。

九、最高限价

本次采购最高限价为人民币贰佰万元整(¥2000000.00),任何超过最高限价的报价将被认定为无效报价(报价包含设备、运输、安装、调试、培训、售后服务、人员工资、保险、税费等本项目实施的一切费用)。

第四部分 评标办法

一、评标方法

1. 本项目采用综合评分法。综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

二、评标标准

1. 合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术指标由高到低顺序排列。排名第一的投标人为中标候选人。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

2. 评分办法

(1) 满分为100分。总得分=商务技术得分+报价得分；

(2) 商务技术得分=商务技术评分，商务技术评分=所有评委的有效评分的算术平均数；

(3) 报价得分=(评标基准价/投标报价)*价格权值*100，评标基准价=有效投标人的最低投标报价，价格权值=30%；

(4) 商务技术分评分细则（70分）

1	主观分	37	评分细则
1.1	生产组织方案	6	由评标委员会根据投标人提供的生产组织方案（包括但不限于：原材料采购、生产工艺、生产过程控制、治污减排保障措施、生产机械及人员配备）的完整性、全面性、科学性、合理性等进行综合评审， 本项最高得6分。 1. 方案全面详实、安排合理得当、实际可操作性强的，得6分； 2. 方案较全面、安排较合理、实际可操作性一般的，得4分； 3. 方案内容有欠缺、安排一般、可操作性不高的，得2分； 4. 未提供方案不得分。
1.2	生产进度保证方案	6	由评标委员会根据投标人提供的生产进度保证方案（包括但不限于：进度计划、进度保证措施）的完整性、全面性、科学性、合理性等进行综合评审， 本项最高得6分。 1. 方案全面详实、安排合理得当、实际可操作性强的，得6分； 2. 方案较全面、安排较合理、实际可操作性一般的，得4分； 3. 方案内容有欠缺、安排一般、可操作性不高的，得2分；

			4. 未提供方案不得分。
1.3	运输安排、安装调试计划及成品保护方案	5	<p>由评标委员会根据投标人提供的运输安排、安装计划及成品保护方案的完整性、全面性、科学性、合理性等进行综合评审，本项最高得5分。</p> <p>1. 方案全面详实、安排合理得当、实际可操作性强的,得5分；</p> <p>2. 方案较全面、安排较合理、实际可操作性一般的,得3分；</p> <p>3. 方案内容有欠缺、安排一般、可操作性不高的,得1分；</p> <p>4. 未提供方案不得分。</p>
1.4	售后服务方案	5	<p>由评标委员会根据投标人提供的售后服务方案（包括但不限于：售后服务体系、售后响应时间、售后服务方案、故障解决方案、专业技术人员保障、质保期内外售后服务承诺以及应急处理措施）的完整性、全面性、科学性、合理性等进行综合评审，本项最高得5分。</p> <p>1. 方案全面详实、安排合理得当、实际可操作性强的,得5分；</p> <p>2. 方案较全面、安排较合理、实际可操作性一般的,得3分；</p> <p>3. 方案内容有欠缺、安排一般、可操作性不高的,得1分；</p> <p>4. 未提供方案不得分。</p>
1.5	样品 1	8	<p>单星水池 1 台(1200*800*800mm):根据投标人提供的样品材质、尺寸、制作工艺、结构、样品外观及功能进行综合评审，本项最高得8分。</p> <p>1. 完全满足技术要求，做工精致，具有良好的适用性、材质优良的,得8分；</p> <p>2. 完全满足技术要求，做工比较精细，适用性较好的,得5分；</p> <p>3. 部分满足技术要求，做工一般，适用性一般、材质一般的,得2分；</p> <p>4. 不满足技术要求，做工差，适用性差、材质较差的,得1分；</p> <p>5. 未提供样品的不得分。</p>
1.6	样品 2	7	<p>杀鱼台 1 台(1200*800*800mm):根据投标人提供的样品材质、尺寸、制作工艺、结构、样品外观及功能进行综合评审，本项最高得7分。</p> <p>1. 完全满足技术要求，做工精致，具有良好的适用性、材质优良的,得7分；</p> <p>2. 完全满足技术要求，做工比较精细，适用性较好的,得5分；</p> <p>3. 部分满足技术要求，做工一般，适用性一般、材质一般的,得3分；</p> <p>4. 不满足技术要求，做工差，适用性差、材质较差的,得1分；</p>

			5. 未提供样品的不得分。
2	客观分	33	
2.1	业绩	3	投标人自2022年5月1日以来（以合同签订时间为准）承接过类似项目业绩，每提供一个业绩得1分， 本项最高得3分。 注：投标文件中提供完整业绩合同扫描件，否则不得分。
2.2	技术参数	24	所投产品的技术参数和要求全部符合招标文件要求的，得24分；打▲号项为重要指标及要求，如有负偏离、配置不详、技术参数不明确或缺漏项的，有一项扣2分，扣完为止。其他技术参数如有负偏离、配置不详、技术参数不明确或缺漏项的，有一项扣1分，扣完为止。 注：投标文件中按清单要求提供打“▲”技术指标相关证明文件复印件并加盖投标人CA签章；其他参数根据招标文件技术参数要求提供相关证明材料或参数对比列表并加盖投标人CA签章。未提供证明材料或证明材料不符合要求，视为负偏离处理。中标后，签订合同前原件备查，如有提供虚假技术参数的，一经发现按无效投标处理。
2.3	企业资质	3	投标人或所投产品生产厂家具有有效期内的环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书、质量管理体系认证证书，每提供一项证书得1分， 本项最高得3分。 注：投标文件中提供相应证书原件扫描件及全国认证认可公共服务平台查询有效的网页截图加盖投标人CA签章，未提供的或资料不全的或无效的不得分。
2.4	人员配置	3	投标人提供以下特种作业操作证：（1）低压电工作业证；（2）焊接与热切割作业证。以上证书每提供一项得1.5分， 最高得3分。 注：同一人不重复计分；提供人员相关证书复印件以及投标人为其缴纳的近三个月内任意一个月的社保证明（社保缴纳证明以社保机构出具的社保证明为准）加盖投标人CA签章，不提供或提供不全的不得分。

(5) 本次评审通过资格审查和符合性评审的单位全部入围进行报价评审。

三、评标程序

3.1 符合性审查。评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。不满足招标文件的实质性要求的，投标无效。

3.2 比较与评价。评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

3.3 汇总商务技术得分。评标委员会各成员应当独立对每个投标人的商务和技术文件进行评价，并汇总商务技术得分情况。

3.4 报价评审。

3.4.1 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.4.1.1 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

3.4.1.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3.4.1.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

3.4.1.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.4.1.5 同时出现两种以上不一致的，按照 3.4.1 规定的顺序修正。修正后的报价按照《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第 87 号）第五十一条第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

3.4.2 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的，投标无效。

3.4.3 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的，投标无效。

3.4.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

政府采购评审中出现下列情形之一的，评标委员会应当启动异常低价投标审查程序：

（一）投标报价低于全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 50%的，即投标报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 \times 50%；

（二）投标报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标报价 50%的，即投标报价 $<$ 通过符合性审查且报价次低供应商投标报价 \times 50%；

（三）投标报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标报价 $<$ 采购项目最高限价 \times 45%；

（四）其他评标委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约

的情形。

评标委员会启动异常低价投标审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内提供书面说明及必要的证明材料，对投标价格作出解释。书面说明、证明材料主要是项目具体成本测算等与报价合理性相关的说明、材料。

评标委员会应当结合同类产品在主要电商平台的价格、该行业当地薪资水平等情况，依据专业经验对报价合理性进行判断。如果投标供应商不提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标处理。审查相关情况应当在评标报告中记录。

3.4.5 对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物或服务项目，以及预留份额政府采购货物或服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物或服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 4% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

3.5 排序与推荐。采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人。本项目只推荐评审综合得分最高的投标人为中标候选人。

多家投标人提供相同品牌产品（单一产品采购项目中的该产品或者非单一产品采购项目的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

3.6 编写评标报告。评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

四、评标中的其他事项

4.1 投标人澄清、说明或者补正。对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容需要投标人作出必要的澄清、说明或者补正的，评标委

员会和投标人通过电子交易平台交换数据电文，投标人提交使用电子签名的相关数据电文或通过平台上传加盖公章的扫描件。给予投标人提交澄清、说明或补正的时间不得少于半小时，投标人已经明确表示澄清说明或补正完毕的除外。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.2 投标无效。有下列情况之一的，投标无效：

4.2.1 投标人不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

4.2.2 投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的；

4.2.3 采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人未按招标文件要求提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

4.2.4 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

4.2.5 投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

4.2.6 投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价的；

4.2.7 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

4.2.8 报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的；

4.2.9 投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的；

4.2.10 投标人提供虚假材料投标的；

4.2.11 投标人有恶意串通、妨碍其他投标人的竞争行为、损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；

4.2.12 投标人仅提交备份投标文件，没有在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；

4.2.13 投标文件不满足招标文件的其它实质性要求的；

4.2.14 法律、法规、规章（适用本市的）及省级以上规范性文件（适用本市的）规定的其他无效情形。

4.3. 废标。根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

4.3.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足3家的；

4.3.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

4.3.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

4.3.4 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

4.4. 修改招标文件，重新组织采购活动。评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

4.5. 重新开展采购。有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标、成交结果的，依照下列规定处理：

4.5.1 未确定中标或者中标人的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

4.5.2 已确定中标或者中标人但尚未签订政府采购合同的，中标或者成交结果无效，从合格的中标或者成交候选人中另行确定中标或者中标人；没有合格的中标或者成交候选人的，重新开展政府采购活动。

4.5.3 政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的中标或者成交候选人中另行确定中标或者中标人；没有合格的中标或者成交候选人的，重新开展政府采购活动。

4.5.4 政府采购合同已经履行，给采购人、供应商造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

4.5.5 政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标、成交结果或者依法被认定为中标、成交无效的，依照 4.5.1-4.5.4 规定处理。

第五部分 诸暨市政府采购合同（通用条款）

合同编号：

甲方（采购人）：_____ 签订日期：_____年___月___日

乙方（供货单位）：_____ 签订地点：_____

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等有关规定，以及浙江省成套工程有限公司（编号：浙成套工程20____—____—____号）采购文件相关要求，经法定程序采购，双方同意签订以下合同条款，以便双方共同遵守、履行合同。

一、采购项目

产品（或服务）名称	产品（或服务）内容	数量（或服务期限）	单价（元）	合价（元）

合计人民币（大写）： 佰 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分 ¥：

二、产品（或服务）要求

1、*****

2、*****

3、*****

.....

（以上按采购文件采购需求中对应的服务要求内容填写）

三、产品（或服务）质量要求

1、*****

2、*****

3、*****

.....

（以上按采购文件采购需求中对应的服务质量内容填写）

四、项目验收

项目由甲方单位组织验收，产品（或服务）完成后___天内验收完毕，____天内提出质量异议。具体按照诸财采监〔2021〕20号关于印发《诸暨市政府采购履约验收暂行办法》的通知执行。

五、付款方式

（按采购文件规定付款方式填写）

六、履约保证金

- 1、中标方在签订合同前需向采购单位缴纳合同金额_____ % 的履约保证金。
- 2、履约保证金在甲方将项目验收合格后，无息退还给乙方。
- 3、如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权在履约保证金中取得补偿。

七、产品数量变更

合同履行过程中，甲方根据实际情况，需要增减与合同标的相同的产品（或服务），在不改变合同其他条款的前提下，可以与乙方协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的10%，增减产品（或服务）的价格为相应中标产品（或服务）的价格，且事先须向诸暨市财政局审核备案。

八、售后服务

具体售后服务条款参照磋商文件及乙方磋商文件中的售后服务承诺。

九、违约责任

- 1、甲方无正当理由拒收产品（或服务），由甲方向乙方偿付合同总价的5%违约金。
- 2、甲方未能在合同规定期限内验收完毕的，每超过一天，付合同价的 ____%的违约金给乙方。
- 3、如甲方未按约定支付款项的，应向乙方支付逾期利息，利率为合同订立时1年期贷款市场报价利率。
- 4、乙方不能交付产品（或服务），甲方有权扣留全部履约保证金；同时乙方向甲方支付合同款总价5%的违约金。
- 5、乙方逾期交付产品（或服务）的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期部分产品（或服务）货款的0.5%的滞纳金，如乙方逾期15天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。
- 6、乙方及其工作人员在合同履行过程中或解除、终止后获悉的甲方政府信息、商业秘密、会议纪要、往来信件、文书等，均应采取一定的措施予以保密。若违反保密义务，应承担合同总价款5%的违约金。

十、其他约定事项

本合同中乙方及其工作人员向甲方提供的所有产品及服务，相关知识产权归甲方所有。

十一、解决合同纠纷方式

其它未尽事宜或履行时发生争议，由双方本着诚实信用的原则协商解决，协商不成功可选择：向_____诸暨市_____人民法院起诉。

十二、其它

- 1、本项目的磋商文件、投标文件、中标通知书作为合同的附件，具有同等法律效力。
- 2、本合同自双方签字并盖章之日起生效。
- 3、本合同一式三份，甲乙双方各执一份，代理机构存档一份。

采购单位	供货单位
单位名称（盖章） 单位地址： 法定代表人： 委托代理人： 联系电话： 传真号码： 邮政编码：	单位名称（盖章） 单位地址： 法定代表人： 委托代理人： 联系电话： 传真号码： 邮政编码： 开户银行： 账 号：

注：

- 1、如本合同条款与招标文件中实质性内容不相符，以招标文件规定为准，在签订前进行调整。
- 2、在正式签订前，应根据招标文件要求、投标文件承诺及项目实际情况拟定更为详尽的合同书。

第六部分 应提交的有关格式范例

资格文件部分

目录

- (1) 营业执照或事业法人证书复印件…………… (页码)
- (2) 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函…………… (页码)
- (3) 《中小企业声明函》…………… (页码)
- (4) 联合协议 (如需)…………… (页码)
- (5) 本项目特定资格要求 (如需)…………… (页码)

一、 营业执照或事业法人证书复印件

二、符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函

(采购人)、(采购代理机构)：

我方参与(项目名称)【招标编号：(采购编号)】政府采购活动，郑重承诺：

(一) 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的以下条件：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、法律、行政法规规定的其他条件。

(二) 未被信用中国(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(三) 不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

三、落实政府采购政策需满足的资格要求

要求以联合体形式参加，提供联合协议和中小企业声明函（附件4），联合协议中中小企业合同金额应当达到招标公告载明的比例；如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造或承接的，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议。

联合协议

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加（项目名称）【招标编号：（采购编号）】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购代理机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为：_____；（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为：_____；……。

四、中小企业合同金额达到__%，小微企业合同金额达到__%。

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购代理机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称（电子签名/公章）：

联合体成员名称（电子签名/公章）：

日期： 年 月 日

四、本项目的特定资格要求

（根据招标公告本项目的特定资格要求提供相应的材料；未要求的，无需提供）

商务技术文件部分

目录

- (1) 投标函..... (页码)
- (2) 授权委托书及被授权人身份证明或法定代表人（单位负责人）身份证明 (页码)
- (3) 符合性审查资料..... (页码)
- (4) 评标标准相应的商务技术资料..... (页码)
- (5) 商务技术偏离表..... (页码)
- (6) 政府采购供应商廉洁自律承诺书..... (页码)

一、投标函

(采购人)、(采购代理机构)：

我方参加你方组织的(项目名称)【招标编号：(采购编号)】招标的有关活动，并对此项目进行投标。为此：

1、我方承诺投标有效期从提交投标文件的截止之日起_____天(不少于90天)，本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

2、我方的投标文件包括以下内容：

2.1 资格文件：

2.1.1 承诺函；

2.1.2 中小企业声明函；

2.2 商务技术文件：

2.2.1 投标函；

2.2.2 授权委托书及被授权人身份证明，若法定代表人(单位负责人)参加则提供其身份证明；

2.2.3 联合协议(如果有)；

2.2.4 分包意向协议(如果有)；

2.2.5 符合性审查资料；

2.2.6 评标标准相应的商务技术资料；

2.2.7 商务技术偏离表；

2.2.8 政府采购供应商廉洁自律承诺书；

2.3 报价文件

2.3.1 开标一览表(报价表)；

3、我方承诺除商务技术偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

4、如我方中标，我方承诺：

4.1 在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

4.2 在签订合同时不向你方提出附加条件；

4.3 按照招标文件要求提交履约保证金；

4.4 在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

5、其他补充说明：_____。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

二、授权委托书或法定代表人（单位负责人、自然人本人）身份证明

授权委托书（适用于非联合体投标）

（采购人）、（采购代理机构）：

现委托_____（姓名）为我方代理人（身份证号码：_____,手机：_____），
以我方名义处理（项目名称）【招标编号：（采购编号）】政府采购投标的一切事项，其
法律后果由我方承担。

委托期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

特此告知。

投标人名称（电子签名）：

签发日期： 年 月 日

被授权人身份证件扫描件：

正面：	反面：
-----	-----

法定代表人、单位负责人或自然人本人的身份证明（适用于法定代表人、单位负责人或者自然人本人代表投标人参加投标）

身份证件扫描件：

正面：	反面：
-----	-----

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

三、符合性审查资料

序号	实质性要求	需要提供的符合性审查资料
1	投标文件按照招标文件要求签署、盖章。	需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分
2	采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人按招标文件要求提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。	节能产品认证证书(本项目拟采购的产品不属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，无需提供)
3	投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。	投标函
4	投标文件满足招标文件的其它实质性要求。	招标文件其它实质性要求相应的材料(“★”系指实质性要求条款，招标文件无其它实质性要求的，无需提供)

四、评标标准相应的商务技术资料

(按招标文件第四部分评标办法中“投标文件中评标标准相应的商务技术资料目录”提供资料)

五、商务技术偏离表

序号	招标文件章节及具体内容	投标文件章节（页码）及具体内容	偏离说明
1			
2			
.....			

注：

- 1、此表须与招标文件“采购需求”相应标项内的所有技术规格、商务条款（含技术、功能、配置、附加必备条件、售后服务、安装、验收、付款方式等）相比较且一一对应真实逐条填列，并在“偏离情况”栏注明“正偏离”“负偏离”或“无偏离”。
- 2、投标人递交的技术规格书中必须真实逐条列明，否则由投标人自行承担相关风险。
- 3、此表在不改变格式的情况下可自行制作。
- 4、此表置于商务技术文件中。

投标人保证：除商务技术偏离表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部要求。

六、政府采购供应商廉洁自律承诺书

（采购人）、（采购代理机构）：

我单位响应你单位项目招标要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在建项目的建设资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目建设或其他经营活动，并通报市财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

投标人名称（电子签名）：

日期： 年 月 日

报价文件部分

目录

(1) 开标一览表（报价表）	（页码）
(2) 中小企业声明函（如需）	（页码）

一、开标一览表（报价表）

项目名称：2025 年诸暨市职教中心新建食堂厨房设备采购项目

项目编号：浙成套工程2025-06-11

序号	名称	品牌（如有）	规格型号	数量	单位	单价	小计
1							
2							
...							
投标总报价（小写）							
投标总报价（大写）							

投标人名称（电子签名）：

日期：

注：

- 1、投标人需按本表格式填写，单位统一均为元。
- 2、有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务，不得出现“0元”“免费赠送”等形式的无偿报价，否则视为投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效。

3、以上表格要求细分项目及报价，在“规格型号（或具体服务）”一栏中，货物类项目填写规格型号，服务类项目填写具体服务。

4、特别提示：采购代理机构将对项目名称和项目编号，中标供应商名称、地址和

中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求等予以公示。

5、符合招标文件中列明的可享受中小企业扶持政策的投标人，请填写中小企业声明函。注：投标人提供的中小企业声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

二、中小企业声明函

[招标公告落实政府采购政策需满足的资格要求为“无”即本项目或标项未预留份额专门面向中小企业时，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业拟享受价格扣除政策的，需提供中小企业声明函（附件4）]

政府采购支持中小企业信用融资相关事项通知

供应商中标后可在政府采购云平台申请政采贷：操作路径：登录政府采购云平台 - 金融服务中心 - 【融资服务】，可在热门申请中选择产品直接申请，也可点击云智贷匹配适合产品进行申请，或者在可申请项目中根据该项目进行申请。

附件

附件 1:

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日期：

附件 2：质疑函范本及制作说明

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

.....

法律依据：

.....

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字（签章）： 公章：

日期：

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

附件 3： 投诉书范本及制作说明

投诉书范本

一、 投诉相关主体基本情况

投诉人：

地 址： 邮编：

法定代表人/主要负责人：

联系电话：

授权代表： 联系电话：

地 址： 邮编：

被投诉人 1：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

被投诉人 2

.....

相关供应商：

地 址： 邮编：

联系人： 联系电话：

二、 投诉项目基本情况

采购项目名称：

采购项目编号： 包号：

采购人名称：

代理机构名称：

采购文件公告： 是/否 公告期限：

采购结果公告： 是/否 公告期限：

三、 质疑基本情况

投诉人于____年____月____日,向.....提出质疑, 质疑事项为:

.....

采购人/代理机构于____年____月____日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1:

事实依据:

法律依据:

投诉事项 2

.....

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求:

签字（签章）:

公章:

日期:

投诉书制作说明:

1. 投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2. 投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3. 投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4. 投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5. 投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6. 投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7. 投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

附件4：中小企业声明函

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于工业行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称(电子签名)：

日期： 年 月 日

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。

中小企业声明函（工程、服务）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（电子签名）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

注：符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。