公开招标文件

**（电子招投标）**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目编号： | 浙鼎峰招[2025]149号 |
| 项目名称： | 丽水学院基础设施维修工程（一期）设备采购 |
| 采 购 人： | 丽水学院 |
|  |  |
|  |  |
| 采购代理机构： | 浙江鼎峰工程咨询有限公司 |
| 地 址： | 丽水市莲都区庆春街979号1楼 |
|  |  |
| 2025年6月 | |

目 录

[目 录 1](#_Toc19361)

[第一章 招标公告 4](#_Toc31724)

[第二章 采购需求 8](#_Toc5351)

[第三章 投标人须知 8](#_Toc29470)

[投标人须知前附表（一） 43](#_Toc7689)

[投标人须知前附表（二） 45](#_Toc31572)

[一 总则 46](#_Toc315)

[1.1 适用范围 46](#_Toc11871)

[1.2 定义 46](#_Toc25052)

[1.3 投标人应具备资格条件 46](#_Toc28757)

[1.4 联合体投标 46](#_Toc32011)

[1.5 投标文件的语言及计量 46](#_Toc21944)

[1.6 投标费用 47](#_Toc17523)

[1.7 现场踏勘 47](#_Toc32276)

[1.8 答疑会 47](#_Toc2484)

[1.9 分包 47](#_Toc19128)

[1.10 保密 47](#_Toc29621)

[1.11 政府采购政策 47](#_Toc11665)

[1.12 相同品牌产品 49](#_Toc14002)

[1.13 信用信息记录查询 49](#_Toc14239)

[1.14 询问、质疑和投诉 49](#_Toc24217)

[1.15 特别声明 51](#_Toc23355)

[二 招标文件 51](#_Toc23967)

[2.1 招标文件的组成 51](#_Toc25351)

[2.2 招标文件的澄清、修改 52](#_Toc11270)

[三 投标文件组成 52](#_Toc2195)

[3.1 投标文件组成 52](#_Toc17084)

[3.2 资格文件：详见第五章投标文件格式； 52](#_Toc388)

[3.3 商务技术文件：详见第五章投标文件格式； 52](#_Toc10070)

[3.4 报价文件：详见第五章投标文件格式； 52](#_Toc20878)

[3.5 投标文件形式 52](#_Toc31048)

[四 投标文件编制 52](#_Toc25256)

[4.1 投标文件编制 52](#_Toc18898)

[4.2 投标报价要求 53](#_Toc7077)

[4.3 投标有效期 53](#_Toc31913)

[4.4 投标文件格式 53](#_Toc20690)

[4.5 投标文件份数及签署 53](#_Toc16045)

[五 投标文件提交 54](#_Toc1609)

[5.1 投标文件导入和加密 54](#_Toc19292)

[5.2 投标文件提交 54](#_Toc31258)

[5.3 投标文件修改和撤回 54](#_Toc16110)

[5.4 备份投标文件的提交 54](#_Toc23672)

[六 开标、资格审查、评标 54](#_Toc25146)

[6.1 开标 54](#_Toc3719)

[6.2 资格审查 55](#_Toc1746)

[6.3 评标 55](#_Toc17549)

[6.4 投标文件的澄清、说明或补正 56](#_Toc31994)

[6.5 报价错误修正 57](#_Toc3715)

[6.6 评标报告 57](#_Toc14955)

[七 ▲投标无效的情形 57](#_Toc8796)

[八 中标和合同 58](#_Toc16376)

[8.1 中标 58](#_Toc23947)

[8.2 中标公告和中标通知书 59](#_Toc32142)

[8.3 履约保证金 59](#_Toc24446)

[8.4 合同 59](#_Toc12084)

[九 其他事项 59](#_Toc27947)

[9.1 废标 59](#_Toc17132)

[9.2 修改招标文件，重新组织采购活动 60](#_Toc3562)

[9.3 重新开展采购 60](#_Toc5790)

[9.4 电子交易活动的中止 60](#_Toc5162)

[9.5 解释权 61](#_Toc5759)

[第四章 拟签订的合同文本 62](#_Toc6341)

[第五章 投标文件格式 70](#_Toc18321)

[一 资格文件格式 70](#_Toc26114)

[1.1 资格文件封面格式 70](#_Toc26408)

[1.2 资格文件目录 71](#_Toc30588)

[1.3 有效营业执照电子文档 71](#_Toc20381)

[1.4 法定代表人身份证电子文档 71](#_Toc7826)

[1.5 授权委托书格式 72](#_Toc5014)

[1.6 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函格式 73](#_Toc5903)

[1.7 落实政府采购政策需满足的资格要求相关声明函格式 74](#_Toc3209)

[二 商务技术文件格式 81](#_Toc15977)

[2.1 资信及商务文件封面格式 81](#_Toc28080)

[2.2 商务技术文件目录 81](#_Toc16792)

[2.3 投标函格式 82](#_Toc29017)

[2.4 廉洁自律承诺书格式 84](#_Toc11671)

[2.5 符合性审查资料 86](#_Toc27788)

[2.6 商务技术偏离表格式 88](#_Toc546)

[2.7 评标标准相应的商务技术资料 89](#_Toc14607)

[2.7.1 成功案例及业绩格式 89](#_Toc17385)

[2.7.2 拟投入的项目班子格式 89](#_Toc1257)

[2.8 投标人需要说明的其他文件和说明 90](#_Toc3060)

[三 报价文件格式 91](#_Toc3229)

[3.1 报价文件文件封面格式 91](#_Toc11633)

[3.2 报价文件文件目录 91](#_Toc30203)

[3.3 开标一览表格式 92](#_Toc8443)

[3.4 报价明细表格式 93](#_Toc16654)

[第六章 评标办法和评标标准 94](#_Toc12493)

[一 总则 94](#_Toc6170)

[二 评标一般规定 94](#_Toc2881)

[三 评标内容及标准 95](#_Toc4244)

第一章 招标公告

项目概况：

丽水学院基础设施维修工程（一期）设备采购  的潜在投标人应在浙江政府采购网（**zfcg.czt.zj.gov.cn**），丽水市公共资源交易网（**lssggzy.lishui.gov.cn**）采购公告附件中自行获取采购文件，并于2025年07月14日09:00（北京时间）前提交（上传）响应文件。

**一、项目基本情况**

项目编号：浙鼎峰招[2025]149号

项目名称：丽水学院基础设施维修工程（一期）设备采购

采购方式：公开招标

**▲**预算金额（元）：1773700元

**▲**最高限价（元）：1773700元

采购需求：见招标文件第二章 简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：见招标文件第二章

备注：无

合同履行期限：见需求

本项目🞎是 🗹否 接受联合体投标。

**二、申请人的资格要求**

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”网站（**www.creditchina.gov.cn**）、中国政府采购网（**www.ccgp.gov.cn**）列入失信被执行人、重大税收违法当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

🞎无（注：不得限制大中型企业与小微企业组成联合体参与投标）；

🗹专门面向中小企业

1. 本项目的特定资格要求：无

**三、获取招标文件**

时间：/至2025年07月14日投标截止时间止，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

地点（网址）：浙江政府采购网（zfcg.czt.zj.gov.cn）公告附件

方式：投标人登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

售价（元）：0元

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

1.提交投标文件截止时间：**2025年07月14日09: 00（北京时间）**

投标地点（网址）：

⑴电子加密投标文件：在“政采云平台”上传提交，“电子加密投标文件”成功上传提交后，投标人自行打印投标文件接收回执；

⑵备份投标文件：

2.投标人自行确定是否提交；备份投标文件采用数据电文形式，并在本项目提交投标文件截止时间前，通过电子邮箱形式发送至**1778329860@qq.com**备份投标文件在“电子加密投标文件”在线解密失败后启用，否则不予以启用。

3. 开标时间：**2025年07月14日09:00（北京时间）**

4. 开标地点（网址）：丽水市公共资源交易中心四号开标厅；浙江政府采购网—用户入驻/登录—用户登录—项目采购—开标评标—进入开标大厅

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）已分别于2022年1月29日和2022年2月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励投标人在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励投标人在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑投标人对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

3.投标人认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

4.其他事项：本项目采用“电子交易/不见面开评标”，投标人无须派人员到现场出席开标会议。具体操作指南：见政采云平台“服务中心-帮助文档-项目采购-操作流程-电子招投标-政府采购项目电子交易管理操作指南-投标人”。

**七、~~凡~~对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

1. 采购人信息

名 称：丽水学院

地 址：浙江省丽水市莲都区学院路1号丽水学院

传 真：/

项目联系人（询问）： 麻高波

项目联系方式（询问）：0578-2683700

质疑联系人：马精平

质疑联系方式：0578-2277072

2. 采购代理机构信息

名 称：浙江鼎峰工程咨询有限公司

地 址：浙江省丽水市莲都区庆春街979号

传 真：0578-2531111

项目负责人（询问）：朱润锋

项目联系方式（询问）：0578-2510202/15990897258

质疑人：林秋丽

质疑联系方式：0578-2082121/13625887767

3. 同级政府采购监督管理部门

名 称：丽水市财政局政府采购监管处

地 址：丽水市莲都区北苑路190号（丽水市财政局）

传 真：0578-2669165

联系人：吴先生 叶先生

监督投诉电话：0578-2669165

若对项目采购电子交易系统操作有疑问，可登录政采云（zfcg.czt.zj.gov.cn），点击右侧咨询小采，获取采小蜜智能服务管家帮助，或拨打政采云服务热线95763获取热线服务帮助。

CA问题联系电话（人工）：汇信CA 400-888-4636；天谷CA 400-087-8198。

第二章 采购需求

一、项目背景

为提升丽水学院金桥食府餐饮服务质量和食品安全管理水平，满足师生多样化需求，现需采购一批符合国家标准的厨房产品，用于一楼、二楼餐厅及厨房的全面配置。本次采购需确保产品安全、高效、节能、环保。

**二、供货清单及技术要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **设备名称** | **技术说明参数规格** | **数量** | **单位** | **参考图片** |
| **明档区** | |  |  |  |  |
| 1 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*760\*800mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 水龙头 | 说明：  1、座台式单孔单温低铅铜铸造本体，表面抛光镀铬处理，增加表面硬度防止磕碰造成划痕的同时提升了外观光洁与美观度。  2、配1/4转陶瓷阀芯一字型手柄。 3、开孔尺寸25mm,进水接口为标准G1/2外螺纹。  4、通体材质为低铅铜，有益于饮用水健康，杜绝饮用水铅含量超标。  规格：单温 | 1 | 个 |  |
| 3 | 单通移门荷柜 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1400\*700\*800mm  ●提供所投产品符合单通移门荷柜GB/T38160-2019《不锈钢厨房设备 工作台》、GB4806.9-2023、GB/T 11170-2008《不锈钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法）》抛光及焊接外观检测结果单项为合格，立柱与横梁垂直度形位公差≤3mm，后对承载试验应能承受300kg载荷下变形量≤0.5mm，水平受力试验下框架变形量≤0.7mm，整体破坏载荷≥60kN,抗拉强度≥580，中性盐雾62h,保护检测结果判定为≥10级全部符合的检测报告作为佐证。 | 2 | 台 |  |
| 4 | 豆浆机 | 说明：桶身采用SUS304-2B 发纹贴塑不锈钢板制造，δ=1.2mm； --三角架要求采用 201不锈钢，脚垫防滑 橡胶； --要求有满水、防溢出、防干烧保护； --要求可干豆制浆，须有预约烧水功能； --机桶内要求圆滑无尖角；须可动过滤、 --要求多重加强防漏密封； --要求有豆浆、营养米糊、果蔬糜粥、绿 豆沙、玉米糊、自动脱浆、预约烧水、复位等功能。 发热管功率：5250W 电面功率：1800W 规格：50KG | 1 | 台 |  |
| 5 | 电磁扒炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/12KW 规格：750mm×750mm×800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 电磁双头煮面炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/2×8KW 规格：1500\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 7 | 电饼铛 | 说明：发热盘均采用一次压铸成型、密度高强 度大，不变形，受热均匀； --上下盘同时加热，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止； 电压/功率：380V/7.5KW 规格：840\*660\*760mm | 2 | 台 |  |
| 8 | 调料台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；脚采用φ38\*38mm不锈钢加厚方管制作，实厚δ≥0.89mm；横通档采用25\*38\*1.0mm，实厚δ≥0.89mm；下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板δ=1.0mm，实厚δ≥0.89mm；外形与灶具同款设计，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：500\*700\*800mm | 2 | 台 |  |
| 9 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-5℃~-22℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 1 | 台 |  |
| 10 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-2℃~-8℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 1 | 台 |  |
| **一次更衣室** | |  |  |  |  |
| 1 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| 2 | 不锈钢储存柜 | 说明：采用优质发纹贴塑不锈钢板制做，底板、层板δ1.0mm；侧板、门面、后板δ0.8mm； 规格：900mm×400mm×1800mm | 3 | 台 |  |
| 3 | 四层不锈钢储物柜 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。 规格：1200mm×400mm×1000mm | 2 | 台 |  |
| **洁具间** | |  |  |  |  |
| 1 | 拖把池 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制造， 水槽厚度1.0mm,前面，侧面三面封板厚度1.0mm, 台脚管壁厚度1.2mm，配不锈钢落水器，拦渣斗，波纹下水管。 规格：1200\*500\*1800mm | 1 | 台 |  |
| **售菜区** | |  |  |  |  |
| 1 | 单通移门荷台柜 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；内置一层可调层板，配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*800\*800mm | 2 | 台 |  |
| 2 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 个 |  |
| 4 | 智能留样柜 | 制冷方式：风冷，温度：2℃~8℃，门数：单门，有效留样空间：≥6层，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤400W； 2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，采用双层电加热防雾玻璃门，可拆卸门封条，自动回归门设计；品牌压缩机，纯铜蒸发器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷； 3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； 4、采用智能微电脑触摸屏控制器，触摸显示屏最短边尺寸≥10cm；触摸显示屏可根据需求调节冷藏/冷冻间室温度，并显示箱体内实时温度；冰箱出现故障时触摸显示屏显示中文故障提示；可通过触摸显示屏开启节能功能，并在显示屏中显示累计节电数据； 5、产品具有物联网功能，可通过物联网平台远程查看冰箱实时状态及累计使用时长，并可远程开启除霜、节能、保鲜、抑菌等功能，同时可生成节电量曲线图；其中节累计能电量、累计耗电量、累计使用天数、累计减少碳排放需有数字化大屏管理显示界面； 6、产品具备远程故障报修系统，当产品出现故障时，在显示屏显示中文故障提示，并同步将故障信息通过物联网向授权用户管理员、经销商、制造商发送；其中产品具备行业分布显示界面、在线设备及总设备管理显示界面，售后管理平台远程故障报警及保修故障管理界面，设备运行报表管理界面及故障分析管理界面需数字化大屏显示； 7、人脸识别系统→自动开锁→留样菜品抓拍→留样重量抓拍→留样数据上传云端→留样条码自动生成（无需打码）→ 留样数据永久可查、所有留样取样数据具备数字化大屏显示界面。  8、所投产品提供智能留样柜3C证书，产品名称和产品型号必须一致； 9、产品发泡板材依据GB/T 16172-2007检测，单位面积热释放速率峰值、平均燃烧时间、平均燃烧高度符合GB 8624-2012中B1级标准要求； **●10、产品依据GB 31604.1-2023, GB 31604.49-2023, GB5009.156-2016检测，产品信息、感官要求、理化指标符合GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023要求。**  **投标（响应）文件中提供证明材料：第4、5、7条参数须提供实物产品演示截图符合GB/T25000.51-2016要求的检测报告，报告中除功能文字描述外还要体现实物界面功能截图，报告复印件加盖供应商公章，第9、10条参数提供合格的检测报告作为佐证。** 规格：600\*850\*1970(含留样盒） | 2 | 台 |  |
| 5 | 五格保温菜台 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制作，面板、水箱厚度1.2mm,边板、底板或格栅厚度1.0mm,直径50不锈钢调节脚，装220V\2kW电热管1组无水加热，自动控温，配食品级304不锈钢2\1×10带盖份数盘5只。 电压\功率：220V\2kW 规格：1800\*700\*800mm | 10 | 台 |  |
| 6 | **平冷工作台 （提供样品）** | 说明：制冷方式：风冷 1、采用全铜管内藏式蒸发器，全封闭制冷系统，寿命长； 2、采用高效节能环保压缩机，噪音低耗电省，低压起动； 3、箱体由高压聚氨脂整体发泡成型，保温效果好； 4、优质保温材料，保温效果好，耗电省。 5、面板采用优质木案面制作，箱体内外全部采用优质不锈钢板制造，δ=1.0mm,双层内外不锈钢自动回归门，不变型，密封好。 温度范围：-5℃～5℃； 电压\功率：220V/0.2KW 规格：1800mm×800mm×800mm | 2 | 台 |  |
| **洗消间** | |  |  |  |  |
| 1 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*700\*800mm | 2 | 台 |  |
| 2 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 3 | 个 |  |
| 3 | 速热热水机 | 说明：4i技术智能控温，裸线加热即开即热，适合软硬各种水质，换热效率高达99%，远高于国家标准（80%），ECO节能省电，小巧体积灵活安装 电压/功率:380V/18-28KW 规格：483\*228\*95mm | 1 | 台 |  |
| 4 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 5 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 6 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹  规格：管10米 | 1 | 台 |  |
| 7 | 矮架 | 说明：采用38\*38优质不锈钢管制造，δ=1.0mm。 规格：1200\*500\*300mm | 5 | 台 |  |
| 8 | 保洁柜 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，侧板δ1.2mm；门面δ1.2mm；底板、层板δ1.0mm；后板δ1.2mm；重力脚Φ50\*150不锈钢重力脚，上式不锈钢密封双层移门，移门内覆0.8mm不锈钢板。 规格：1200\*500\*1800mm | 2 | 台 |  |
| 9 | 消毒房 | 库体采用不锈钢75mm厚环戊烷发泡；内板采用优质不锈钢为0.6mm厚，外边采用优质喷塑材料为201厚0.6mm,库门为手动平开门，用双层0.7mm厚不锈钢304板制作，E型硅胶条密封，玻璃窗为双层40mm耐高温真空玻璃，内部送风管道1.5mm厚不锈钢304板制作。控制模式，智能电脑版，控温范围10一120度，可调节设置。控时范围5一90分钟，可调节设置，3秒自动记忆功能，超温保护设置功能，超温自动停机。附加，耐高温，库内灯LED顶灯四个，一健开关，可门控。快速散温控制，室内空间不能吸收，散发高温，需要对室外接通散温管道。人工一健操作；温度实时数码显示，数据安全操作。底台高80mm防滑铝板斜坡台，底部铺设防滑库板。 **●提供所投消毒房具有符合国家卫生执行标准依据：GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》二星级消毒柜要求，将第大肠杆菌菌液10μL滴染于玻璃片上自然阴干，满载碗、盘、碟、筷子，将温度调至150°C时间为60分钟进行3次消毒重复实验，消毒房3个不同位置内外对大肠杆菌灭杀对数值均≥4.20，阴性对照组无菌生长。消毒房脊髓灰质炎病毒灭活对数值≥4.5，灭菌率检验结果对大肠杆菌与脊髓灰质炎病毒灭活试验灭菌率≥99.8％，抗菌试验 (抑制细菌滋生的能力)对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌进行抗菌效果试验，试验后抗菌率≥90％同时GB 4806.9-2023感官要求单项判定合格不会产生环境污染与卫生问题，全部符合的检验报告作为佐证。**  加热组机柜1200X1000x1000  电压：380V 50HZ  功率：24KW循环机组：790Pa二组电压：380V 50HZ功率：750WX2  消毒库总功率：26KW | 48 | m³ |  |
| 10 | 三层货架 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；立柱为φ38\*1.0mm加厚管制，实厚δ≥0.89mm；层板型，四层结构，下衬不锈钢加强筋，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*500\*1750mm | 4 | 台 |  |
| 11 | 消毒车 | 采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，厚度1.2mm，配优质5寸耐高温定向、万向轮。称重≥150KG。 规格：1000\*500\*900 | 10 | 辆 |  |
| **二次更衣室** | |  |  |  |  |
| 1 | 单星水池带感应龙头 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.2mm，配置不锈钢可调节重力子弹脚，配优质不锈钢落水器、拦渣斗。 规格：1000\*500\*800mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 挂衣钩 | 说明：整体采用304不锈钢制作。 规格：410\*45\*50 | 4 | 个 |  |
| 3 | 烘手器 | 说明:1、电压：220V 2、功率：≤1500W 3、尺寸：≥345\*218\*365mm 4、净重：≥3.5KG 5、传感器范围：50-120MM 6、风速：>85M/S 7、空气温度：＜56℃ 7、安装方式：挂壁 8、全自动免接触智能红外感应，伸手即开、收手即停，性能稳定，具有连续运行60秒后强行停机保护功能,防止误操作导致机器受损，有效延长机器使用寿命。 9、排式高速气流柱出风口设计，风速强劲，干燥时间5-8秒，具有智能控制模板，可根据需要选择自然风、加热风两档调节。 10、安装方便，用膨胀螺钉固定好不锈钢挂件后再将机器挂上并固定稳即可使用，维修保养都非常方便。 **●产品符合标准GB/T 19606-2024《家用和类似用途电器噪音限值》以及GB/T 4214.1-2017《家用和类似用途电器噪音测试方法通用要求》，检测噪音额定值≤75的检测报告佐证** | 1 | 台 |  |
| 4 | 自动消毒液器 | 说明:容量1500ml，智能感应免接触。 规格：248\*190\*250mm | 1 | 台 |  |
| **面点间** | |  |  |  |  |
| 1 | 冷藏醒发箱 | 说明： 1.采用优质压缩机，优质不锈钢材质 2.温度范围：-5℃~-40℃/2℃~-40℃ 3.电压：220V 4.功率：2.6KW 5.规格：705\*770\*1950 | 2 | 台 |  |
| 2 | 三层六盘不锈钢烤箱 | 说明：采用不锈钢外壳，优质电炉丝机，上下独立控温，实时温度监控，数控型触摸面板。大玻璃门炉门，产品烘焙过程一目了然。 烤盘尺寸：400mm×600mm 温度范围：0℃-300℃ 电压/功率：380V/13.2KW 规格：三层六盘 | 1 | 台 |  |
| 3 | 全自动包子机 | 单绞龙设计加半卧式出面方式，降低绞龙转速以达到保护面筋，使得生产的产品口感一流；  出馅系统结构密闭性好，注馅均匀流畅，半卧式倾斜装配的馅管解决了立式出料系统馅料容易成团下掉而造成包子馅料不均匀或出现空包子的现象。  引进先进的技术，采用12块优质高分子材料刀块，利用力学原理均衡受力减小摩擦，解决刀夹面粘面等问题，并不易受天气变化的影响。  功率：220V/1.55KW  产量：0-3600个/h  规格：1600\*720\*1600mm  **产品提供由国家认可的第三方检测机构出具GB 16798-1997《食品机械安全卫生》的合格的检测报告作为佐证。** | 1 | 台 |  |
| 4 | 双层工作台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm。方通脚采用38\*38mm不锈钢加厚制作，壁厚1.0mm,实厚δ≥0.89mm；层板型，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*800\*800mm | 4 | 台 |  |
| 5 | 面粉车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.0mm。 规格：500\*600\*530mm | 2 | 台 |  |
| 6 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-2℃~-8℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 1 | 台 |  |
| 7 | 压面机 | 说明:机体全部采用优质不锈钢制造，厚度2.0mm,压轮直径120mm、长度300mm，全铜电机、变频高速，符合国家卫生标准。 功率：2.2KW/220V 规格：650\*705\*1300mm | 1 | 台 |  |
| 8 | 和面机 | 说明：机内凡与物料接触的零部件均采用不锈钢制造，全铜电机，符合国家卫生标准。 容量：面粉25KG 功率：3.5KW/380V 规格：1010×640mm×1260mm | 1 | 台 |  |
| 9 | 和面机 | 说明：机内凡与物料接触的零部件均采用不锈钢制造，全铜电机，符合国家卫生标准。 容量：面粉50KG 功率：3.5KW/380V 规格：1120×720mm×1385mm | 1 | 台 |  |
| 10 | 速热热水机 | 说明：4i技术智能控温，裸线加热即开即热，适合软硬各种水质，换热效率高达99%，远高于国家标准（80%），ECO节能省电，小巧体积灵活安装 电压/功率:380V/18-28KW 规格：483\*228\*95mm | 1 | 台 |  |
| 11 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*760\*800mm | 1 | 台 |  |
| 12 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 个 |  |
| **蒸煮间** | |  |  |  |  |
| 1 | 电磁双门蒸饭车 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。具有“缺水断电功能” 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 9.箱内24层，配饭盘24只。 电压\功率：380V12KW×2 规格：24盘 | 4 | 台 |  |
| 2 | 摇摆汤炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。具有“缺水断电功能” 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 容量：150L 功率：380V/25KW 规格：1540×950×1180 | 1 | 台 |  |
| 3 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| **切配间** | |  |  |  |  |
| 1 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-5℃~-22℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 2 | 台 |  |
| 2 | 平台水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1400\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 4 | 绞切肉机 | 说明：整机要求采用高强度不锈钢制造，边缘须钝化处理不伤手，卷边工艺，机盖不易伤手，安全高效、坚固耐用；要先选用优质名牌电机，全不锈钢绞轴、快速搅动食物；要求加大出料口，出肉快，清理方便；要求离合设计，离合更彻底，使用更放心；其他功能要求：肉馅：100kg/h；肉片/肉丝：400/（200）kg/h； 功率：220V/1.5KW 规格：580mm×420mm×780mm | 2 | 台 |  |
| 5 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：700\*800\*800mm | 2 | 台 |  |
| 6 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 7 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 8 | 菜刀菜板消毒柜 | 说明：说明：箱体采用不锈钢板制造，δ=1.0mm，紫外线光波发生器耗电量低，消毒效率高、安全性高且经久耐用。 规格：600\*600\*1600mm 1、制造商具有有效期内的消毒产品生产企业卫生许可证 2、采用优质不锈钢板制造，符合GB8624-2012建筑材料及制品燃烧性能分级，平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级，A(A1)级,炉内温升△T(℃）>0.78.并提供合格的检测报告作为佐证。 3、硅胶密封条符合GB 4806.11-2016食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品要求并提供合格的检测报告作为佐证。 4、符合《食具消毒柜安全和卫生要求》二星级消毒柜的要求，且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值均＞4，合格的检测报告作为佐证。 5、消毒柜、层架、篮筐120H盐雾试验后，样品表面无明显变化。并提供由国家认可的第三方检测机构出具的证明材料。 ●6、提供产品电磁干扰冲击报告检测依据：GB 17625.1-2022 电磁兼容限值 第 1 部分：谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）、GB/T 17625.2-2007 电磁兼容限值对每相额定电流≤16A且无条件接入的设备在公用低压供电系统中产生的电压变化，电压波动和闪烁的限制，合格的检测报告作为佐证。 | 3 | 台 |  |
| 9 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：700\*780\*800mm | 2 | 台 |  |
| 10 | 多功能切菜机 | 本机由不锈钢及合金组成，食品级输送带、优质刀具、台湾 电机，变频控制系统组成，叶菜类切割部分，合金料斗、丝盘、片盘、丁盘组成根茎类切割部分 生产能力：300-1000kg/h 功率：1.3kw/220v 规格：1250\*500\*1300mm | 1 | 台 |  |
| 11 | 双星平台水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1400\*600\*800mm | 1 | 台 |  |
| 12 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 2 | 个 |  |
| 13 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹 6、产品技术要求符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》标准要求并提供相应检测报告复印件作为佐证。  规格：管10米 | 1 | 台 |  |
| **粗加工间** | |  |  |  |  |
| 1 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 10 | 台 |  |
| 2 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 双星水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1600\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 4 | 速热热水机 | 说明：4i技术智能控温，裸线加热即开即热，适合软硬各种水质，换热效率高达99%，远高于国家标准（80%），ECO节能省电，小巧体积灵活安装 电压/功率:380V/18-28KW 规格：483\*228\*95mm | 1 | 台 |  |
| 5 | 双层工作台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm。方通脚采用38\*38mm不锈钢加厚制作，壁厚1.0mm,实厚δ≥0.89mm；层板型，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1600\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹  规格：管10米 | 1 | 台 |  |
| **热加工间** | |  |  |  |  |
| 1 | **电磁三门蒸柜 （提供样品）** | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/30KW 规格：1100\*1000\*1850mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 四层栅格货架 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；格栅板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；立柱为φ38\*38mm加厚方管制，实厚δ≥0.89mm；层板型，四层结构，下衬不锈钢加强筋，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*500\*1550mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 电磁矮汤炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/15KW 规格：650\*700\*（500+700）mm | 2 | 台 |  |
| 4 | **电磁双头大锅灶 （提供样品）** | 说明：1）材质：面板采用优质304不锈钢板 2）不锈钢子弹调节脚。 3、锅径为Φ800，功率/电压：2\*20KW/380V **▲4、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构** 5、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 6、后背防水风机。 7、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  8、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 9、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 10、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。  ●11、提供所投产品具有符合QB/T 4499-2023《商用电磁灶》GB 4706.1-2005、QBIT 1236-2008电磁灶连续工作时间≥6h，试验后应能在标准测试状态下正常工作，高低压试验后其功率偏差不应超过额定功率的±10%，热效率≥95%，功能与可靠性验证99档滑杆开关专项测试机械寿命接触电阻稳定性及防尘防水等级判定合格的检测报告，提供检验报告作为佐证。 规格：2000×1160×（800+400） | 4 | 台 |  |
| 5 | 双星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| 7 | 调料台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；脚采用φ38\*38mm不锈钢加厚方管制作，实厚δ≥0.89mm；横通档采用25\*38\*1.0mm，实厚δ≥0.89mm；下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板δ=1.0mm，实厚δ≥0.89mm；外形与灶具同款设计，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：500\*1150\*800mm | 4 | 台 |  |
| 8 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹  规格：管10米 | 1 | 台 |  |
| 9 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-5℃~-22℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 4 | 台 |  |
| 10 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-2℃~-8℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 2 | 台 |  |
| 11 | 双通保温出菜柜 | 说明：全封闭完全隔热的客会餐车，专为储存和运输各种预先煮熟的食物而设计。内置把手，方便移动，不锈钢结构，便于清洁。层架设置防托盘倾斜滑动，内置风扇，温度立体循环流动，温度均匀，预热快，出风口设置加水区域，保持柜体内温度和湿度均衡稳定使食物始终保持刚出锅时的新鲜口感，4CM厚隔热层，有效隔绝外界温度干扰，节能高效，两侧的推/拉手柄，便于操作。一体式焊接底座与保险杠，坚固耐用，支持重负荷工作，高承重型15.5cm带锁万向脚轮，使于移动和定点工作。开/关电源开关，可调恒温器和热指示灯。在10°C-80°C温度范围内提供均匀的温度。 规格：730\*900\*1880mm | 2 | 台 |  |
| 12 | 电磁炉专用高压锅 | 说明：高压防爆设计，360度三维加热，上下受热均匀，无需翻锅。 规格：50L | 2 | 只 |  |
| 其他 | |  |  |  |  |
| 1 | 平板车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 3 | 辆 |  |
| 2 | 回收车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 3 | 辆 |  |
| 3 | 三层车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 3 | 辆 |  |
| 4 | 拖把池 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制造， 水槽厚度1.0mm,前面，侧面三面封板厚度1.0mm, 台脚管壁厚度1.2mm，配不锈钢落水器，拦渣斗，波纹下水管。 规格：1200\*500\*1800mm | 1 | 台 |  |
| 5 | 开水器 | 说明：说明：外壳采用304不锈钢制作，步进式逐层加热;360°立体高密度超厚阻燃保温层;3D”热桥阻断“保温技术微电脑集成中央控制器，液晶显示各种工作状态。防漏电、防干烧、防超温、防溢水、防蒸汽、防投毒、防火 阻燃;出现异常智能判断并自动报警停机。 功率：380V/9KW 容积：100L | 1 | 台 |  |
| **金桥食府二楼厨房设备配置清单** | | | | |  |
| **编号** | **设备名称** | **技术说明参数规格** | **数量** | **单位** | **图片** |
| **洗消间** | |  |  |  |  |
| 1 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1500\*700\*800mm | 2 | 台 |  |
| 2 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 3 | 台 |  |
| 3 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 4 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 台 |  |
| 5 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1000\*750\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | **★长龙洗碗机（核心产品）** | 说明：1、洗涤缸数量：1个，洗涤程序数量：2个；由入口区、洗涤区，双重漂洗区、烘干区和出口区5部分组成。  2、尺寸要求：入口区长度≥900mm,起始端的操作高度为≤900mm, 洗涤区长度≥800mm, 双重漂洗(预漂洗最终漂洗)区≤600mm,烘干区≥800mm,出口区长度≥1100mm, 综合以上要求洗碗机总长度≥4200mm,(因场地空间限制);  机器入口高度(可通过最大高度)≥400mm,传送履带宽度(可通过最大宽度)≥605mm;  整机采用机械控制，自动进水、自动加热，操作简单，简单易学；  洗涤区洗臂数量：上4下4;水箱容量≥90升；  主洗区温度：55 -70°C,漂洗温度：82 -90°C,烘干区温度：55 -60°C;  6、机器进端、出端、洗涤区、漂洗区和烘干区由优质不锈钢组成，水箱外部具有隔热和防燃烧夹层，夹层内置隔热防燃烧材料，隔热材料≥10mm。  功率：64KW/380V  规格：4200mm×1000mm×2040mm  ●所投产品洗碗机具有（有毒有害物质限量认证证书）。 ●所投产品洗碗机具有（环保（II型）产品认证证书）。 ●所投洗碗机产品的马达断路器、断路器、2孔中间继电器、底座部件和发热管，依据GB/T 5169.5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分：试验火焰 针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》标准，提供试验结果符合的报告，作为佐证。 | 1 | 台 |  |
| 7 | 速热热水机 | 说明：4i技术智能控温，裸线加热即开即热，适合软硬各种水质，换热效率高达99%，远高于国家标准（80%），ECO节能省电，小巧体积灵活安装 电压/功率:380V/18-28KW 规格：483\*228\*95mm | 1 | 台 |  |
| 8 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹 | 1 | 台 |  |
| **售菜间** | |  |  |  |  |
| 1 | 平台水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 台 |  |
| 3 | 智能留样冰箱 | 1、温度范围：2~8℃ 2、容量： 420L（6层空间） 3、制冷方式：风冷/额定功率：330W 4、采用品牌压缩机，纯铜蒸发器 高效节能 延长使用寿命 5、采用双层电加热防雾单玻璃门、整体发泡设计、中梁加热丝设计、杜绝冷凝水、可拆卸门封条设计。 6、采用触摸式电脑控制器、控制器具备抑菌功能、具备节能功能、控制器具备中文故障提示功能、具备手机物联开启抑菌功能、具备手机物联开关机功能、具备手机物联故障报警功能、具备手机物联温度调节功能、具备手机物联售后保修功能、手机物联自动除霜功能。留样记录、节能电量、抑菌次数需有数字化大屏显示界面。 7、人脸识别系统→自动开锁→留样菜品抓拍→留样重量抓拍→留样数据上传云端→留样条码自动生成（无需打码）→ 留样数据永久可查、所有留样取样数据具备数字化大屏显示界面。 规格：600\*850\*1970(含蒸发盒） | 2 | 台 |  |
| 4 | 单通移门荷台柜 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；内置一层可调层板，配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 5 | 五格保温台 | 说明：采用SUS304-2B不锈钢板制作，面板、水箱厚度1.2mm,边板、底板或格栅厚度1.0mm,直径50不锈钢调节脚，装220V\2kW电热管1组无水加热，自动控温，配食品级304不锈钢2\1×150带盖份数盘5只。 电压\功率：220V\2kW 规格：1800\*700\*800mm  ●提供所投产品五格保温台具有依据QB/T2139.5-1995《不锈钢厨房设备 保温台》、GB4806.9-2023、GB/T2651-2023《焊接接头拉伸试验方法》外观表面纹理及焊接外表面粗糙度 Ra应不大于 3.2μm 检测结果单项为合格，立柱与台面垂直度应不大于5mm，台面承载试验应能承受300kg载荷下变形量≤0.5mm，水平受力试验下框架变形量≤0.7mm，整体破坏载荷≥60kN,中性盐雾62h,保护检测结果判定为≥10级，耐温度性能（≧100℃）6h 后，样品无变形变色等异常，全部符合的检验报告作为佐证。 | 6 | 台 |  |
| **更衣室** | |  |  |  |  |
| 1 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| 2 | 不锈钢储存柜 | 说明：采用优质发纹贴塑不锈钢板制做，底板、层板δ1.0mm；侧板、门面、后板δ0.8mm； 规格：900mm×400mm×1800mm | 3 | 台 |  |
| 3 | 四层不锈钢储物柜 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。 规格：1200mm×400mm×1000mm | 2 | 台 |  |
| **消毒房** | |  |  |  |  |
| 1 | 消毒房 | 库体采用不锈钢75mm厚环戊烷发泡；内板采用优质不锈钢为0.6mm厚，外边采用优质喷塑材料为201厚0.6mm,库门为手动平开门，用双层0.7mm厚不锈钢304板制作，E型硅胶条密封，玻璃窗为双层40mm耐高温真空玻璃，内部送风管道1.5mm厚不锈钢304板制作。控制模式，智能电脑版，控温范围10一120度，可调节设置。控时范围5一90分钟，可调节设置，3秒自动记忆功能，超温保护设置功能，超温自动停机。附加，耐高温，库内灯LED顶灯四个，一健开关，可门控。快速散温控制，室内空间不能吸收，散发高温，需要对室外接通散温管道。人工一健操作；温度实时数码显示，数据安全操作。底台高80mm防滑铝板斜坡台，底部铺设防滑库板。加热组机：1200X1000x1000 电压：380V 50HZ 功率：24KW循环机组：790Pa二组电压：380V 50HZ功率：750WX2 消毒库总功率：26KW | 50 | m³ |  |
| 2 | 消毒车 | 采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，厚度1.2mm，配优质5寸耐高温定向、万向轮。称重≥150KG。 规格：1000\*500\*900mm | 8 | 台 |  |
| 3 | 三层平板货架 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，骨架δ=1.0mm；平板δ=1.0mm；配置38mm×38m不锈钢可调节重力子弹脚。 规格：1200\*500\*1750mm | 4 | 台 |  |
| **蒸煮间** | |  |  |  |  |
| 1 | 电磁双门蒸饭车 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。具有“缺水断电和”过载保护、自动断电功能。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 9.箱内24层，配饭盘24只。 电压\功率：380V12KW×2 规格：24盘 | 3 | 台 |  |
| 2 | 四层平板货架 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；立柱为φ38\*38mm加厚方管制，实厚δ≥0.89mm；层板型，四层结构，下衬不锈钢加强筋，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*500\*1550mm  ●提供所投产品符合四层平板货架GB/T38160-2019《不锈钢厨房设备 存放架》、GB4806.9-2023、GB/T2651-2023《焊接接头拉伸试验方法》焊接外观检测结果单项为合格，立柱与横梁垂直度形位公差≤3mm，后对承载试验应能承受300kg载荷下变形量≤0.5mm，水平受力试验下框架变形量≤0.7mm，整体破坏载荷≥60kN,抗拉强度≥580，中性盐雾62h,保护检测结果判定为≥10级全部符合的检测报告作为佐证。 | 2 | 台 |  |
| 3 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| **二次更衣室间** | |  |  |  |  |
| 1 | 双星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1000\*500\*800mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 感应水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 台 |  |
| 3 | 挂衣钩 | 说明：整体采用304不锈钢制作。 规格：410\*45\*50mm | 3 | 台 |  |
| **切配间** | |  |  |  |  |
| 1 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-5℃~-22℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 2 | 台 |  |
| 2 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-2℃~-8℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； | 2 | 台 |  |
| 3 | 双层工作台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm。方通脚采用38\*38mm不锈钢加厚制作，壁厚1.0mm,实厚δ≥0.89mm；层板型，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 4 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：700\*800\*800mm | 4 | 台 |  |
| 5 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 7 | 菜刀菜板消毒柜 | 说明：说明：箱体采用不锈钢板制造，δ=1.0mm，紫外线光波发生器耗电量低，消毒效率高、安全性高且经久耐用。 规格：600\*600\*1600mm | 4 | 台 |  |
| 8 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 9 | 大单星水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1000\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 10 | 平台水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1400\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 11 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 1 | 个 |  |
| 12 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹 | 1 | 台 |  |
| 13 | 四门冷藏柜 | —加厚发泡层，保温节能； —一体式发泡工艺，整体平整、耐用； —冰箱配备了门体自动关闭结构，方便客户操作。 —不锈钢铰链，弹簧自动回归门； —无磁不锈钢制作，加厚门板。 冷藏：-2~8℃ 规格：1200\*700\*1900mm | 2 | 台 |  |
| **粗加工** | |  |  |  |  |
| 1 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 4 | 个 |  |
| 2 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：800\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 速热热水机 | 说明：4i技术智能控温，裸线加热即开即热，适合软硬各种水质，换热效率高达99%，远高于国家标准（80%），ECO节能省电，小巧体积灵活安装 电压/功率:380V/18-28KW 规格：483\*228\*95mm | 1 | 台 |  |
| 4 | 收餐柜 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，开300\*300mm方孔。围板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm，主管采用38\*38\*1.0mm不锈钢方管结构管焊接，配承重型不锈钢科顺脚轮四个(两定向两万向)。配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：800\*800\*800mm | 2 | 台 |  |
| 5 | 双星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1800\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。，阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：双温 | 4 | 个 |  |
| 7 | 四层栅格货架 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；格栅板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；立柱为φ38\*38mm加厚方管制，实厚δ≥0.89mm；层板型，四层结构，下衬不锈钢加强筋，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*500\*1550mm | 1 | 台 |  |
| 8 | 双层工作台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm。方通脚采用38\*38mm不锈钢加厚制作，壁厚1.0mm,实厚δ≥0.89mm；层板型，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1600\*800\*800mm | 2 | 台 |  |
| 9 | 洗地龙头 | 说明：1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3、10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件不易损坏漏水，喉管耐温85度  4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准G1/2外螺纹  规格：管10米 | 1 | 台 |  |
| **热加工间** | |  |  |  |  |
| 1 | 电磁矮汤炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/15KW 规格：650\*700\*（500+700）mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 电磁六头煲仔炉 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/6×3.5KW 规格：1200×900×(800+150) | 1 | 台 |  |
| 3 | 电磁三门蒸柜 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/30KW 规格：1100\*1000\*1850mm | 2 | 台 |  |
| 4 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 个 |  |
| 5 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：650\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 6 | 电磁双头大锅灶 | 说明：1）材质：面板采用优质304不锈钢板 2）不锈钢子弹调节脚。 3、锅径为Φ800，功率/电压：2\*20KW/380V 4、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 5、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 6、后背防水风机。 7、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  8、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 9、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 10、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 规格：2000×1160×（800+400） | 2 | 台 |  |
| 7 | 电磁炉专用高压锅 | 说明：高压防爆设计，360度三维加热，上下受热均匀，无需翻锅。 规格：50L | 2 | 只 |  |
| 8 | 调料台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；脚采用φ38\*38mm不锈钢加厚方管制作，实厚δ≥0.89mm；横通档采用25\*38\*1.0mm，实厚δ≥0.89mm；下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板δ=1.0mm，实厚δ≥0.89mm；外形与灶具同款设计，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：580\*1150\*800mm | 1 | 台 |  |
| 9 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-5℃~-22℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间； 规格：1215\*800\*1950mm | 2 | 台 |  |
| 10 | 调料台 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，层板δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；脚采用φ38\*38mm不锈钢加厚方管制作，实厚δ≥0.89mm；横通档采用25\*38\*1.0mm，实厚δ≥0.89mm；下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板δ=1.0mm，实厚δ≥0.89mm；外形与灶具同款设计，配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：500\*1150\*800mm | 4 | 台 |  |
| 11 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 2 | 个 |  |
| 12 | 双星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1200\*700\*800mm | 1 | 台 |  |
| 13 | 电磁双头单尾小炒灶 | 说明：1、采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，灶面板采用一体成型面板，炉体采用优质全不锈钢骨架。 2、0至99档无级功率调节技术，机芯采用分层次散热结构 3、具有全中文显示故障代码功能，让操作更人性化，档位对应功率显示。让操作更加直观。 4、后背防水风机。 5、聚能线盘节能设计，线圈盘无盲区，比传统灶节能30%以上。 6、移相搭桥电路控制技术，性能卓越运行稳定  7、超宽工作电压设计，运行稳定更安全 8、电路防磁干扰EMC模块设计，保护电网及电器设备 功率：380V/2×15KW 规格：1800mm×1150mm×（800mm+400mm) | 2 | 台 |  |
| 14 | 双通保温出菜柜 | 说明：全封闭完全隔热的客会餐车，专为储存和运输各种预先煮熟的食物而设计。内置把手，方便移动，不锈钢结构，便于清洁。层架设置防托盘倾斜滑动，内置风扇，温度立体循环流动，温度均匀，预热快，出风口设置加水区域，保持柜体内温度和湿度均衡稳定使食物始终保持刚出锅时的新鲜口感，4CM厚隔热层，有效隔绝外界温度干扰，节能高效，两侧的推/拉手柄，便于操作。一体式焊接底座与保险杠，坚固耐用，支持重负荷工作，高承重型15.5cm带锁万向脚轮，使于移动和定点工作。开/关电源开关，可调恒温器和热指示灯。在10°C-80°C温度范围内提供均匀的温度。 规格：730\*900\*1880mm | 1 | 台 |  |
| 15 | 移门工作台 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；内置一层可调层板，配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：2200\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 16 | 吊柜 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm；侧板δ1.2mm；门面δ1.2mm；底板、层板δ1.0mm； 规格：2200\*400\*400mm | 1 | 台 |  |
| **冷菜间** | |  |  |  |  |
| 1 | 单通移门荷台柜 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；内置一层可调层板，配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1500\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 2 | 单通移门荷台柜 | 说明：采用优质SUS304-2B不锈钢板制作；台面为δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm；侧板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；门板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；底板、层板、背板δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；内置一层可调层板，配不锈钢加强筋δ≥1.0mm，实厚δ≥0.89mm；配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：1700\*800\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 个 |  |
| 4 | 制冰机 | 说明:食品级内胆,先进的工业微电脑控制系统，可使制冰、收冰过程自动进行，有多种保护功能，使用方便安全。 规格：80KG | 1 | 台 |  |
| 5 | 冷藏操作台 | 说明：制冷方式：风冷 1、采用全铜管内藏式蒸发器，全封闭制冷系统，寿命长； 2、采用高效节能环保压缩机，噪音低耗电省，低压起动； 3、箱体由高压聚氨脂整体发泡成型，保温效果好； 4、优质保温材料，保温效果好，耗电省。 5、面板采用优质木案面制作，箱体内外全部采用优质不锈钢板制造，δ=1.0mm,双层内外不锈钢自动回归门，不变型，密封好。 温度范围：-5℃～5℃； 电压\功率：220V/0.2KW 规格：1800\*800\*800mm | 4 | 台 |  |
| 6 | 四门冰箱 | 1、制冷方式：风冷，温度：-2℃~-8℃，有效容量≥790L，额定电压及频率：220V~50HZ，额定功率≤660W；尺寸：1200\*750\*1970mm  2、箱体内外均采用食品级不锈钢，箱体整体发泡，中梁配加热丝，可拆卸门封条，自动回归门设计；纯铜蒸发器，纯铜冷凝器，在最高42℃的极端环境温度下也能正常制冷；  3、配置离子食物保鲜系统，通过释放活氧抑制细菌生长，通过释放负离子延缓食物氧化，延长食物保鲜时间；  4、采用智能微电脑触摸屏控制器，触摸显示屏最短边尺寸≥10cm；触摸显示屏可根据需求调节冷藏/冷冻间室温度，并显示箱体内实时温度；冰箱出现故障时触摸显示屏显示中文故障提示；可通过触摸显示屏显示累计耗电量，并开启节能功能，显示累计节电数据；  5、冰箱具有物联网功能，可通过物联网平台远程查看冰箱实时状态及累计使用天数，并可远程开启化霜、节能、离子保鲜、抑菌等功能，远程调节温度功能，同时可生成节电量曲线图；其中节累计能电量、累计耗电量、累计使用天数、累计减少碳排放需有数字化大屏管理显示界面；  6、具备远程故障报修系统，当冰箱出现故障时，在显示屏显示中文故障提示，并同步将故障信息通过物联网向授权用户管理员、经销商、制造商发送；其中产品具备行业分布显示界面、在线设备及总设备管理显示界面，售后管理平台远程故障报警及保修故障管理界面，设备运行报表管理界面及故障分析管理界面需数字化大屏显示；  ●7、产品发泡板材依据GB/T 16172-2007、GB/T 8333-2022 《塑料硬质泡沫塑料燃烧性能试验方法垂直燃烧法》检测，单位面积热释放速率峰值、平均燃烧时间、平均燃烧高度符合GB 8624-2012中B1级标准要求；  ●8、产品依据GB 31604.1-2023,GB31604.49-2023, GB5009.156-2016检测，产品信息、感官要求、理化指标符合GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023要求。  投标（响应）文件中提供证明材料：第4、6条参数须提供实物产品演示截图符GB/T25000.51-2016要求的检测报告，报告中除功能文字描述外还要体现实物界面功能截图，报告复印件加盖供应商公章，第7、8条参数符合的检验报告作为佐证。 | 1 | 台 |  |
| **冷菜二次更衣室** | |  |  |  |  |
| 1 | 感应水龙头 | 说明：主体采用 304 不锈钢铸造，表面拉丝处理，内置陶瓷片阀芯。阀芯的开合次数不少于 50 万次，水流调节顺畅，无卡顿现象。 规格：单温 | 1 | 个 |  |
| 2 | 单星盆水池 | 说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作；台面δ≥1.2mm，实厚δ≥1.18mm，水斗δ=1.2mm，实厚δ≥1.15mm，水斗圆角模压成型，配优质不锈钢提笼式落水器及烂渣篮，带溢水口。腿为φ38\*38\*1.0mm加厚不锈钢方管，实厚δ≥0.89mm；配置重力不锈钢可调节子弹脚。 规格：400\*400\*800mm | 1 | 台 |  |
| 3 | 挂衣钩 | 说明：整体采用304不锈钢制作。 规格：410\*45\*50 | 1 | 台 |  |
| **其他** | |  |  |  |  |
| 1 | 平板车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 3 | 辆 |  |
| 2 | 回收车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 6 | 辆 |  |
| 3 | 三层车 | 说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，δ=1.2mm。万向脚轮，其中两个带刹车掣。 规格：450\*800\*900mm | 3 | 辆 |  |
| 4 | 开水器 | 说明：说明：外壳采用304不锈钢制作，步进式逐层加热;360°立体高密度超厚阻燃保温层;3D”热桥阻断“保温技术微电脑集成中央控制器，液晶显示各种工作状态。防漏电、防干烧、防超温、防溢水、防蒸汽、防投毒、防火 阻燃;出现异常智能判断并自动报警停机。 功率：380V/9KW 容积：100L ●所投产品需食品接触产品安全认证并提供证书作为佐证。 | 1 | 台 |  |
| 5 | 一体式快餐盘 | 说明：采用食品级优质密胺材料制作，6格 规格:36\*27mm | 2600 | 只 |  |
| 6 | 汤碗 | 说明：采用食品级优质密胺材料制作 规格:配套快餐盘 | 2000 | 只 |  |

**三、供货要求**

1. **总体要求：**

1.供应商应保证其提供的货物及服务完全符合招标文件规定的质量、规格和性能的要求，并保证所提供的货物是全新的。

2.货物质量、技术标准符合中华人民共和国有关部门颁布的最新国家或行业标准，本次投标所用材料均须满足环保要求。

**（二）质量要求**

**1.材质要求**：所有设备接触食品的部分必须采用食品级SUS304不锈钢，厚度符合清单中的规格要求（如台面δ=1.2mm）。

**2.性能要求**：制冷设备需具备风冷功能，温度范围符合食品储存标准（冷藏：-2~8℃，冷冻：-18~-6℃）。制冷设备需采用风冷技术，温度控制精确；电磁设备热效率≥95%，功率符合清单要求（如380V/30KW）。智能设备（如留样柜）需具备物联网功能，支持远程监控和数据上传。设备需低噪音、低能耗。

**（三）安全要求：**

**1.**电气设备需具备过载保护、自动断电功能，接地电阻≤4Ω；全面采用电磁能。

**2.**高温设备（如蒸柜）需配置带缺水断电功能；刀具消毒柜需配备紫外线光波发生器。

**四、商务要求**

1.供货期要求：

（1）合同签订后30日内（甲方可根据施工进度约定时间）完成全部设备交付及安装调试，试运行15天后30天内完成验收。

（2）设备交货后如发现不符合要求的设备，采购人有权拒绝接受，并按延期交货进行处理。

2.交货地点：签订合同后送至采购人指定地点。

3.培训计划

（1）培训地点：设备安装现场。

（2）培训人数：全部操作人员。

（3）培训时间：能熟练掌握操作和维护保养。需外地培训的应同时向采购单位提供书面说明，并盖章确认。

（4）培训服务要求：供应商应对采购人的操作人员进行培训并承担所有费用，使其能对设备进行日常的维护保养并能对一般故障及时进行维修。所有的维修图纸、维修手册及维修调试软件的密码及专用的维修工具均由供应商提供。供应商应对采购人的操作人员进行培训并承担所有费用，使其能较熟练的使用设备完成日常所需开展的项目。

4.付款方式：签订合同后7个工作日内，采购人向中标人支付合同总价的40%作为预付款；待设备安装完成并经调试验收合格后7个工作日内支付60%，以上款项需在付款前提供正式的税务发票。

**五、质量保证及售后服务**

1.供应商应按招标文件规定的设备性能、技术要求、质量标准向采购人提供未经使用的全新设备。

2.供应商提供的设备在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，供应商应负责更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由供应商承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由双方合议定价。

（3）退货处理：供应商应退还采购人支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3.提供产品保修卡，并按厂家产品规定保修期限及内容以及供应商的其它承诺条款实行保修，出现故障后1小时内服务响应、8小时内现场服务到位、24小时内解决问题，不能解决的提供相应功能产品进行临时替换。

4.在质保期内，供应商应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5.机器在保质期内如遇频繁的质量问题，供应商应当予以全新更换或全面检修，并延长相应的保修期。

6.**设备质保及维护期不少于5年**，自竣工验收合格之日起计算，质保维护期内中标人为招标人提供项目免费咨询、日常维护、保养、维修及零配件更换。质保维护期满后，中标人须提供长期维修服务，收取维修成本费，零配件不高于中标时零配件的投标价格。在质保期内非人为破坏因素引起的维修、保养均由中标人承担，合同内的所有产品要求提供上门服务（招标文件另有规定除外）。

7.中标人提供纸质和电子版中文操作手册、安装手册、维护手册、维修手册二套。随机工具1套。

**六、安装、调试、验收**

1.采购人对供应商提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。

2.供应商交货前应对产品做出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为采购人收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交采购人。

3.采购人对供应商提供的货物在使用前进行调试时，供应商需负责安装并培训采购人的使用操作人员，并协助采购人一起调试，直到符合技术要求，采购人才做最终验收。

4.验收中发现设备达不到验收标准或合同的规定，供应商必须更换有关部件，使设备最终达到规定的性能指标和功能要求，并且赔偿由此给用户造成的损失。

5.本项目完工后，由采购人组织初步验收及最终验收。

6.验收标准：与产品原始技术数据表及投标书技术规格一致，并符合国家有关技术规范和技术标准。

7.验收时供应商必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告，验收费用由供应商承担。

8.验收交付前供应商应承担工程照管、成品保护、保管等工作并承担有关的各项费用。

**七、其他**

1.本次响应报价包括产品、产品标准配件、备品备件、专用工具、包装、工时、运输、装卸、保险、税金、设备保护、安装、调试与试运行、培训、保修、售后服务费、工程配套费、代理服务费以及实施本项目所需的其他一切费用

2.安全第一，必须做到安全生产。在工作过程中，发生任何安全事故纠纷，均由供应商自行处理并承担全部后果。

3.所投设备及设备安装、调试须符合设计要求、相关的技术规范，所需费用计入投标总价。

4.供应商在投标文件中应明确所选用设备的品牌、厂家以及质量等级。投标设备应为原厂全新产品，谢绝翻新产品参与投标。

5.安装现场的情况请供应商自行到工地现场进行现场踏勘。

6.设备的电缆线由采购人负责到配电箱，水管接至入水口，余下由供应商接入设备，包含设备正常运行所需的一切设备材料安装等事宜，其费用包含在总报价中，采购人不另行计费。

**八、样品**

本项目 ☑是 □否要求提供样品

（1）投标样品（见下表）：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **单位** | **对应清单序号** | **备注** |
| 1 | 电磁三门蒸柜 | 1 | 台 | **售菜区序号6** |  |
| 2 | 电磁双头大锅灶 | 1 | 台 | **热加工间序号1** |  |
| 3 | 平冷工作台 | 1 | 台 | **热加工间序号4** |  |

1. 样品递交方式：投标人自行提交并安装到位（须标注项目名称、项目编号及投标人名称、对应清单序号）。
2. 递交截止时间：2025年7月14日09：00时前

递交地点：丽水市公共资源交易“样品展示厅”

（4）未中标人样品的退还处理方式：开评标结束后，由投标人自行处理，1个工作日后不处理，由代理机构处理。样品存放联系人：彭紫依13735986577

（5）中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。

第三章 投标人须知

投标人须知前附表（一）

| **序号** | **事项** | **本项目的特别规定** |
| --- | --- | --- |
| 1 | 采购人 | 见第一章招标公告 |
| 2 | 采购代理机构 | 见第一章招标公告 |
| 3 | 联合体投标 | ☑ 不接受；  □ 接受。 |
| 4 | 现场踏勘 | ☑ 不组织。  □ 组织，见第二章招标需求。 |
| 5 | 答疑会 | ☑ 不召开；  □ 召开。时间： 年 月 日 时 分；地点： |
| 6 | 分包 | ☑ 1.不允许。  □ 2.允许，同意将非主体、非关键性的 工作分包。 |
| 7 | ▲强制采购的节能产品 | □台式计算机 □便携式计算机 □平板式微型计算机  □激光打印机 □针式打印机 □液晶显示设备 □水嘴  □制冷压缩机 □空调机组 □专用制冷、空调设备  □镇流器 □视频设备 □电热水器 □便器  □普通照明用双端荧光灯 □电视设备 □空调机**注:具体要求详见《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号，如有最新文件，按最新文件执行。** |
| 8 | 小型、微型企业的价格扣除 | 本项目所属行业：**工业，专门面向中小企业采购的项目不享受价格扣除政策。** |
| 9 | 质疑联系人 | 1. 采购需求、投标人资格条件及评标办法质疑：  单 位：丽水学院  联系人：马精平 联系电话：0578-2277072  2. 其他事项质疑：  单 位：浙江鼎峰工程咨询有限公司  质疑人：林秋丽 联系电话：0578-2082121 /13625887767 |
| 10 | 同级政府采购监督管理部门 | 见第一章招标公告 |
| 11 | 澄清、修改发布网址 | 1.浙江政府采购网（[zfcg.czt.zj.gov.cn](http://www.zjzfcg.gov.cn)）  2.丽水市公共资源交易网（lssggzy.lishui.gov.cn） |
| 12 | 投标文件组成 | 投标文件由资格文件、商务技术文件、报价文件组成。见第五章 投标文件格式 |
| 13 | 投标有效期 | 90天 |
| 14 | 投标文件份数 | 1.电子加密投标文件：政采云平台在线提交、上传一份；  2. 备份投标文件：如有需要可按招标文件第三章5.4条款要求提交一份备份投标文件；  注：投标人在线解密失败后，启用备份投标文件，否则不启用备份投标文件。 |
| 15 | 样品 | 提供 |
| 16 | 演示或讲解 | 不组织。 |
| 17 | 评标方法 | 综合评分法 |
| 18 | 非实质性条款负偏离项数 | 非实质性条款负偏离28项以上（不含）的，作无效投标处理 |
| 19 | 中标公告发布网址 | 1. 浙江政府采购网（[zfcg.czt.zj.gov.cn](http://zfcg.czt.zj.gov.cn/)）  2. 丽水市公共资源交易网（[lssggzy.lishui.gov.cn](http://www.lssggzy.com)） |
| 20 | 履约保证金 | 本项目不设置履约保证金 |

投标人须知前附表（二）

**招标活动日程安排表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工作内容 | 时间安排 | 备注 |
| 1 | 发布招标公告 | 同公告发布之日 | 1.浙江政府采购网（[zfcg.czt.zj.gov.cn](http://www.zjzfcg.gov.cn)）  2.丽水市公共资源交易网（[lssggzy.lishui.gov.cn](http://www.lssggzy.com/)） |
| 2 | 发放招标文件 | 同公告发布之日 | 获取方式：招标公告附件自行下载 |
| 3 | 现场踏勘和地点 | ☑ 无  □ XXXX年XX月XX日XX时，  地点： |  |
| 4 | 更正公告 | 提交投标文件截止时间前 | 澄清或修改内容获取方式：更正公告 |
| 5 | 提交投标文件截止时间 | 见第一章招标公告 |  |
| 6 | 开标时间、地点 | 见第一章招标公告 |  |
| 7 | 中标公告及中标通知书 | 中标人确定之日起2个工作日内 |  |
| 8 | 质疑期限 | 投标人认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内 |  |
| 9 | 投诉期限 | 质疑答复期满后15个工作日内 |  |
| 10 | 签订合同 | 采购人应自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订政府采购合同。 |  |

一 总则

1.1 适用范围

本招标文件适用于该项目的招标、投标、开标、资格审查及信用信息查询、评标、定标、合同、验收等行为，法律、法规另有规定的，从其规定。

1.2 定义

1.2.1 “采购人”系指招标公告中载明的本项目的采购人。

1.2.2 “采购代理机构”系指招标公告中载明的本项目的采购代理机构。

1.2.3 “投标人”系指按照招标文件的规定响应招标，参加并提交投标文件的法人、自然人或其他组织。

1.2.4 “负责人”系指法人企业的法定代表人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人或者自然人本人。

1.2.5 “投标人代表”系指负责人或其授权的委托代理人。

1.2.6 标有“▲”符号均属于“实质性条款”，不允许负偏离。

1.2.7 标有“★”系指项目关键核心产品，作为判断同品牌产品的依据。

1.2.8 标有“●”系指项目重要参数。

**1.2.9 “电子投标文件”系指投标人通过“政采云平台”编制的数据电文形式的“电子加密投标文件”。**

**1.2.10 “备份投标文件”系指与“电子投标文件”同时生成的数据电文形式的电子文件。**

**1.2.11 “电子签名”**系指数据电文中以电子形式所含、所附用于识别签名人身份并表明签名人认可其中内容的数据；“公章”系指单位法定名称章。

1.3 投标人应具备资格条件

1.3.1 符合本招标公告中载明“申请人的资格要求”的规定。

1.4 联合体投标

1.4.1 联合体：见投标人须知前附表（一）。

1.5 投标文件的语言及计量

1.5.1 投标文件以及投标人、采购人与采购代理机构就有关投标事宜的所有来往函电，均应以简体中文书写，除签名、盖章、专用名称等特殊情形外。

1.5.2 投标资料提供外文证书或者外国语视听资料的，应附有中文译本，由翻译机构盖章或者翻译人员签名。

1.5.3 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位。

1.6 投标费用

投标人自行承担与本项目投标有关的全所有费用（法律、法规有规定的除外）。

1.7 现场踏勘

1.7.1 现场踏勘：见投标人须知前附表（一）。

1.7.2 投标人踏勘现场发生的费用自行承担。

1.7.3 除采购人的原因外，投标人自行负责在踏勘现场中所发生的人员伤亡和财产损失。

1.7.4 采购人在现场踏勘中介绍的场地和相关的周边环境情况，供投标人在编制投标文件时参考，采购人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

1.8 答疑会

1.8.1 答疑会：见投标人须知前附表（一）。

1.9 分包

1.9.1 分包：见投标人须知前附表（一）。

1.10 保密

参与招标投标活动的各方当事人应对投标、评标情况以及在评标过程中获悉的商业秘密、国家秘密等负有保密义务，违者应承担相应的法律责任。

1.11 政府采购政策

1.11.1 本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购代理机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）；优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的投标人的进口产品。

1.11.2支持中小企业发展

1.11.2.1中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

1.11.2.2在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

1.11.2.3对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购服务项目，以及预留份额政府采购服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

1.11.2.4符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

1.11.2.5符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

1.11.2.6可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

1.11.2.7中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

1.11.3支持创新发展

1.11.3.1 采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

1.11.3.2对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分，投标文件中提供相应的证明材料。

1.11.4平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业

平等对待内外资企业和符合条件的破产重整企业，切实保障企业公平竞争，平等维护企业的合法利益。

1.12 相同品牌产品

1.12.1 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一项目合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，采取随机抽取方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评标后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评标得分相同的，取报价最低者；均相同时，采取随机抽取方式确定。其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目中，招标需求中标注“★”的核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌均相同的，按前两款规定处理。

1.12.2 核心产品：见投标人须知前附表（一）。

1.12.3 因相同品牌产品原因造成实质性响应投标人不足三家的，项目应予以废标处理。

1.13 信用信息记录查询

1.13.1 查询网址：信用中国网站（[www.creditchina.gov.cn](https://www.creditchina.gov.cn/)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）。

1.14 询问、质疑和投诉

在线询问、质疑和投诉：根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励投标人在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表；鼓励投标人在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑投标人对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

1.14.1 投标人询问

投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以提出询问，采购人或者采购代理机构应在3个工作日内对投标人依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。投标人提出的询问超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应告知投标人向采购人提出。

1.14.2 投标人质疑

1.14.2.1提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

1.14.2.2投标人认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑，否则，采购人或者采购代理机构不予受理：

（1）对招标文件提出质疑的，质疑期限为投标人获得招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起计算。

（2）对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。（3）对采购结果提出质疑的，质疑期限自采购结果公告期限届满之日起计算。

1.14.2.3 质疑主要内容应符合《政府采购质疑和投诉办法》（财政部94号令）等相关规定。质疑内容涉及保密事项，质疑人应提供有效的信息来源或必要的证明材料。

1.14.2.4 对同一采购程序环节的质疑，投标人须在法定质疑期内一次性提出。

1.14.2.5 质疑投标人可直接提交、传真、邮寄方式或通过政采云系统在线提交质疑函（一式三份以上）。以其他方式提出的质疑，采购人或采购代理机构可不予接受、答复。

（1）邮寄方式送达质疑函的，以采购人或采购代理机构实际收到邮件之日作为收到质疑的日期；

（2）传真方式送达质疑函的，质疑人应取得采购人或采购代理机构确认收到传真的意见，并及时将质疑函原件送达采购人或采购代理机构。采购人或采购代理机构以实际收到原件之日作为收到质疑的日期；

（3）通过政采云系统在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表；

（4）在质疑期限届满前，质疑函已经邮寄或传真成功的，质疑不视为过期。

1.14.2.6 相关当事人提供外文书证或者外国语视听资料的，应附有中文译本，由翻译机构盖章或者翻译人员签名。

相关当事人向财政部门提供的在中华人民共和国领域外形成的证据，应说明来源，经所在国公证机关证明，并经中华人民共和国驻该国使领馆认证，或者履行中华人民共和国与证据所在国订立的有关条约中规定的证明手续。

相关当事人提供的在香港特别行政区、澳门特别行政区和中国台湾地区内形成的证据，应履行相关的证明手续；

1.14.2.7 采购人或者采购代理机构应当在收到投标人的书面质疑后七个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他与质疑处理结果有利害关系的政府采购当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

1.14.2.8 质疑投标人捏造事实、提供虚假材料进行质疑的，采购人或采购代理机构报告同级政府采购监督管理部门，由同级政府采购监督管理部门审查，情况属实的，应列入不良行为记录，并在指定的媒体上公告。

1.14.3 投标人投诉

1.14.3.1 质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定时间内答复的，可以在答复期满后15个工作日内向同级政府采购监督管理部门提起投诉。

1.14.3.2 同级政府采购监督管理部门：见投标人须知前附表（一）。

1.14.4 质疑函、投诉书范本在浙江政府采购网（zfcg.czt.zj.gov.cn）-下载专区中下载。

1.15 特别声明

1.15.1 ▲单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

1.15.2 ▲为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

二 招标文件

2.1 招标文件的组成

2.1.1 第一章 招标公告；

2.1.2 第二章 采购需求；

2.1.3 第三章 投标人须知；

2.1.4 第四章 拟签订的合同文本；

2.1.5 第五章 投标文件格式；

2.1.6 第六章 评标办法和评标标准；

2.1.7 本项目招标文件的澄清、修改的内容。

2.2 招标文件的澄清、修改

2.2.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标公告、招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改的内容为招标公告、招标文件的组成部分。

2.2.2 澄清或修改内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构在提交投标文件截止时间至少15日前，将以发布更正公告的形式通知潜在投标人。不足15日的，采购代理机构应当顺延提交投标文件截止时间。

2.2.3 澄清、修改等更正内容发布网址：见投标人须知前附表（一）。

2.2.4 招标文件与澄清或修改文件就同一内容表述不一致的，以最后发出的澄清或修改文件为准。

三 投标文件组成

3.1 投标文件组成

投标文件由资格文件、商务技术文件、报价文件三部分组成。

3.2 资格文件：详见第五章投标文件格式；

3.3 商务技术文件：详见第五章投标文件格式；

3.4 报价文件：详见第五章投标文件格式；

**▲投标文件含有采购人不能接受的附加条件的，投标无效；**

**▲投标人提供虚假材料投标的，投标无效。**

3.5 投标文件形式

3.5.1 投标文件以电子投标文件形式提交。包括“电子加密投标文件”和“备份投标文件”，两份文件在投标文件编制完成后同时生成。

“电子加密投标文件”和“备份投标文件”具有同等效力，数据电文内容应完全一致。

四 投标文件编制

4.1 投标文件编制

4.1.1 投标人按招标文件和政采云平台电子投标工具的要求编制电子投标文件，并进行关联定位。

4.1.2 ▲投标人如参与多标项投标的，则按每个标项分别独立编制投标文件。

4.1.3 投标人按招标文件的要求提供相关资料，并对招标文件中提出的所有内容要求给予明确响应，确保投标文件真实和准确。

4.1.4 投标文件编制时应有正确的索引目录及连续页码标注。

4.1.5 投标文件应清晰可辨，因模糊不清所引起的不利结果由投标人自行承担。

4.2 投标报价要求

4.2.1 ▲投标报价是履行合同的最终价格，是为实现本项目目标所需的一切费用（含税费）。**投标文件开标一览表（报价表）是报价的唯一载体，如投标人在政府采购云平台填写的投标报价与投标文件报价文件中开标一览表（报价表）不一致的，以报价文件中开标一览表（报价表）为准。**投标文件中价格全部采用人民币报价。招标文件未列明，而投标人认为必需的费用也需列入报价。

4.2.2 ▲投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

4.3 投标有效期

4.3.1 ▲投标有效期：见投标人须知前附表（一）。投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应不少于招标文件中载明的投标有效期。

4.3.2 投标有效期结束前，采购人可与投标人协商延长投标有效期。

4.4 投标文件格式

投标文件格式见招标文件“第五章投标文件格式”，投标文件应按照招标文件已提供的格式填写，无格式的可自行设计。

4.5 投标文件份数及签署

4.5.1 投标文件份数：见投标人须知前附表（一）；

4.5.2 投标文件中所须加盖公章部分均采用CA签章。

**4.6 注意事项**

4.6.1 投标人进行电子投标应提前注册浙江省政府采购网正式投标人，安装客户端软件—“政采云电子交易客户端”，并按照招标文件和电子交易平台的要求编制并加密投标文件。投标人未按规定加密的投标文件，电子交易平台将拒收并提示。

4.6.2 使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-CA驱动和申领流程”进行查阅。

4.6.3 投标人在编制电子投标文件过程中，如遇到政采云平台系统使用问题的，可致电政采云平台技术支持热线，咨询电话：95763。

五 投标文件提交

5.1 投标文件导入和加密

5.1.1 投标人应按照资格文件、商务技术文件和报价文件内容分别导入相应位置，各文件之间不得导错位置。

5.1.2 投标人按照招标文件和政采云平台的要求编制并加密投标文件，并确认将投标文件提交至政采云平台。

5.2 投标文件提交

5.2.1 提交投标文件截止时间：见第一章招标公告。

5.2.2 提交投标文件地点：见第一章招标公告。

5.2.3 投标人所提交的投标文件将不予退还。

5.3 投标文件修改和撤回

5.3.1 在提交投标文件截止时间前，投标人可对已提交的投标文件进行补充、修改或撤回。补充、修改投标文件的，应先行撤回原文件，补充、修改后按要求重新生成加密的投标文件并重新上传提交。

5.3.2 在提交投标文件截止时间后，投标人不得修改、撤回已提交的投标文件。

5.4 备份投标文件的提交

5.4.1 投标人在政采云平台上传提交投标文件后，还可以在投标截止时间前直接提交或者以邮政快递方式递交备份投标文件1份，但采购人、采购代理机构不强制或变相强制投标人提交备份投标文件。

5.4.2 备份投标文件须在“政采云投标客户端”制作生成。

5.4.3 投标人仅提交备份投标文件，未在政采云平台上传提交投标文件的，投标无效。

六 开标、资格审查、评标

6.1 开标

6.1.1 开标时间和地点：见投标人须知前附表（一）。

6.1.2 所有投标人应准时参加线上开标，否则视同认可开标结果。

6.1.3 采购代理机构按招标文件规定的时间在政采云平台上组织开标。投标人不足三家的，不得开标。

6.1.4 开标时，政采云平台按开标时间自动提取所有投标文件。采购代理机构依托政采云平台发起开始解密指令，投标人按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密（具体以平台设置时间为准）。

6.1.5 ▲电子加密投标文件按时解密成功的，备份投标文件自动失效；电子加密投标文件未按时解密，投标人按招标文件规定提交备份投标文件且有效的，以备份投标文件为准；电子加密投标文件未按时解密，又未提交备份投标文件，视为投标文件撤回。

6.1.6 主持人开启报价确认指令发出后5分钟内，投标人未按时签字确认的，视同已确认投标报价。

6.2 资格审查

6.2.1 资格审查：采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件的规定，对投标人的资格进行审查。

6.2.2 ▲投标人未按招标文件要求提供完整有效资格证明材料的，其投标无效。

6.2.3 经资格审查，合格投标人不足三家的，采购项目不得进入评标，并按相关规定重新组织采购。

6.2.4 信用信息查询。

（1）信用信息查询渠道及截止时间：采购代理机构将在资格审查时通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)渠道查询投标人接受资格审查时的信用记录；

6.3 评标

6.3.1 评标办法：见投标人须知前附表（一）。

6.3.2 评标委员会由采购人或采购代理机构组建，评标委员会由采购人代表和评标专家组成，成员人数为5人以上单数，其中评标专家不少于成员总数的三分之二，评标专家按规定从评标专家库中随机抽取。如有特殊情况的，按相关规定组建评标委员会。

6.3.3 评标由评标委员会负责。评标委员会应按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件确定评标程序、评标办法和评标标准独立评标。

6.3.4 评标程序：符合性审查、商务技术文件评标、报价文件评标。

6.3.5 符合性审查

（1）评标委员会对投标文件的有效性、完整性以及对招标文件的响应度进行符合性审查，确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。实质性响应是指投标文件符合招标文件规定的实质性内容；

（2）通过符合性审查不足三家的，除采购任务取消情形外，按相关规定重新组织采购。

6.3.6 商务技术文件评审

评标委员会依据招标文件的规定，对每个投标人的商务技术文件进行评价。评审过程中，如有样品或演示环节要求的，其和商务技术文件评审同步进行，各投标人演示顺序由政采云系统自动生成。评标委员会成员根据澄清、演示、样品等情况按评标细则进行独立打分；

6.3.7 报价文件评审

（1）评标委员会依据招标文件的规定，对各投标报价的完整性、合理性进行审查；

（2）报价修正；

（3）政府采购政策价格扣除；

（4）评标委员会根据投标人的报价和评标标准，计算各投标人的报价得分。

6.4 投标文件的澄清、说明或补正

6.4.1 ⑴对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，**评标委员会可以通过政采云平台要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。电子投标文件的澄清、说明或者补正采用政采云平台交换数据电文，投标人应在规定时间内提交的澄清、说明或补正（投标人务必在线等待，留意手机短信，及时在线澄清、说明或补正）。**投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容；

⑵投标人的的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。

6.4.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求投标人在合理的时间内提供说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应将其作为无效投标处理。

6.4.3 不接受投标人主动对投标文件的澄清、说明或者补正。

6.5 报价错误修正

6.5.1 评标委员会对投标文件报价出现前后不一致的，按照以下规定修正：

（1）报价文件中开标一览表（报价表）内容与报价明细表相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准（政采云系统开启报价若与报价文件不一致以报价文件为准）；

（2）报价文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

（5）同时出现两种以上不一致的，按上述顺序修正；

（6）修正错误后的投标报价，经投标人确认后产生约束力。如投标人不接受修正后的投标报价，则其投标无效。

6.6 评标报告

6.6.1 评标结果汇总，同品牌投标人的确定，投标人结果排序。

6.6.2 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告，并推荐中标候选人。

6.6.3 评标报告由评标委员会成员签字确认生效，持不同意见的评标委员会成员应在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

6.6.4 评标结束后，采购代理机构通过中标公告的形式宣布评标结果。

七 ▲投标无效的情形

**7.1 如有以下情形之一的，其投标无效：**

（1）投标人仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效；

（2）投标人（含联合体成员、分包承接主体）不具备招标文件中规定的资格要求的（投标人未提供有效的资格文件的，视为投标人不具备招标文件中规定的资格要求）；

（3）投标文件未按照招标文件要求签署、盖章的；

（4）采购人拟采购的产品属于政府强制采购的节能产品品目清单范围的，投标人相应的投标产品未获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的；

（5）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

（6）投标文件中承诺的投标有效期少于招标文件中载明的投标有效期的；

（7）投标文件出现不是唯一的、有选择性投标报价或投标方案，且未声明哪一份有效的;

（8）投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;

（9）报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，未能按要求提供书面说明或者提交相关证明材料，不能证明其报价合理性的;

（10）投标人对根据修正原则修正后的报价不确认的；

（11）评标委员会评定有非实质性条款负偏离超过招标文件规定项数的，项数要求见投标人须知前附表（一）；

（12）投标人提供虚假材料投标的；

（13）投标人有恶意串通、妨碍其他投标人的竞争行为、损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；

（14） 投标文件不满足招标文件的其它实质性要求的；

（15）法律、法规、规章、规范性文件及招标文件等规定的其他无效情形；

（16）不同投标人IP地址相同的，投标人未作合理说明，或理由不充分的，作无效响应处理；

（17）不同投标人MAC、设备硬件信息相同的，作无效响应处理，经核实存在串围标情形的，由财政部门按规定处理；

（18）不同投标人的投标（响应）文件的内容存在3处（含）以上错误一致的，且无法提供合理解释的；

（19）不同投标人联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的，且无法提供合理解释的。

八 中标和合同

8.1 中标

8.1.1 采购代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告提交采购人确认。

8.1.2 采购人应自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

8.1.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

8.2 中标公告和中标通知书

8.2.1 采购代理机构在投标人须知前附表（一）规定的网址发布中标结果。

8.2.2 中标结果公告内容包括采购人和采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限以及评标专家名单，但不包括国家秘密或商业秘密。

8.2.3 中标公告期限为1个工作日。

8.2.4 采购代理机构发布中标结果公告，视同向中标人发出中标通知书。

8.2.5 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

8.3 履约保证金

8.3.1 履约保证金：见投标人须知前附表（一）。

8.3.2 验收合格的项目，采购人应根据采购合同的约定及时向投标人支付采购资金、退还履约保证金。

8.4 合同

8.4.1 采购人应自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

8.4.2 询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应暂停签订合同，已经签订合同的，应中止履行合同。

8.4.3 采购人应自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在浙江省政府采购网（zfcg.czt.zj.gov.cn）上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

九 其他事项

9.1 废标

根据《中华人民共和国政府采购法》第三十六条之规定，在采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

（1）符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足3家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

废标后，采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

9.2 修改招标文件，重新组织采购活动

评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，将停止评标工作，并与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，将修改招标文件，重新组织采购活动。

9.3 重新开展采购

有政府采购法第七十一条、第七十二条规定的违法行为之一，影响或者可能影响中标结果的，依照下列规定处理：

9.3.1 未确定中标投标人的，终止本次政府采购活动，重新开展政府采购活动。

9.3.2 已确定中标投标人但尚未签订政府采购合同的，中标结果无效，从合格的中标候选人中另行确定中标投标人；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

9.3.3 政府采购合同已签订但尚未履行的，撤销合同，从合格的中标候选人中另行确定中标投标人；没有合格的中标候选人的，重新开展政府采购活动。

9.3.4 政府采购合同已经履行，给采购人、投标人造成损失的，由责任人承担赔偿责任。

9.3.4 政府采购当事人有其他违反政府采购法或者政府采购法实施条例等法律法规规定的行为，经改正后仍然影响或者可能影响中标结果或者依法被认定为中标无效的，依照9.3.1-9.3.4规定处理。

9.4 电子交易活动的中止

招标过程中出现以下情形，导致政采云平台无法正常运行，或者无法保证电子交易公平、公正和安全时，采购代理机构将中止电子交易活动：

（1）电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

（2）电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

（3）电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

（4）病毒发作导致不能进行正常操作的；

（5）其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况

出现上述规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购代理机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，应重新组织采购。

9.5 解释权

9.5.1 本招标文件解释权属采购代理机构；

9.5.2 未尽事宜按有关政府采购法律法规和规章制度的规定执行。

9.5.3 代理服务费标准：由中标（成交）单位支付代理服务费，按下表服务招标收费标准的70%收取，代理服务费不足3000元的按3000元收取。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **服**  **费　　　　　务**  **类**  **率　　　型**    **中标金额（万元）** | **货物招标** | **服务招标** | **工程招标** |
| 100以下 | 1.5% | 1.5% | 1.0% |
| 100-500 | 1.1% | 0.8% | 0.7% |
| 500-1000 | 0.8% | 0.45% | 0.55% |
| 1000-5000 | 0.5% | 0.25% | 0.35% |
| 5000-10000 | 0.25% | 0.1% | 0.2% |
| 10000-100000 | 0.05% | 0.05% | 0.05% |
| 1000000以上 | 0.01% | 0.01% | 0.01% |

第四章 拟签订的合同文本

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**第一部分 合同书**

项目名称：

甲方：

乙方：

签订地：

签订日期： 年 月 日

合同编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购人：（以下称甲方）

中标人：（以下称乙方）

根据招标文件（项目）（采购编号）在 年 月 日开标会上，经评审委员会评定 (乙方)为中标人。甲乙双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等相关法律法规和招标文件的要求，在平等自愿的基础上，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

**第一条　合同标的**

1.1乙方根据甲方需求提供下列货物：

1.2货物名称、规格及数量详见“货物一览表”。

**第二条　合同总价款**

2.1本合同项下货物总价款为人民币（大写）（￥：），分项价款在“投标报价表”中有明确规定。

2.2合同总价为本工程包干价，本合同总价款包括货物、标准附件、备品备件、专用工具、图纸资料、技术服务，包装、运输、装卸、保险、税金，货到就位以及安装、调试、培训、保修等验收合格之前和质保期内的售后服务一切税金和费用，验收合格前的所有费用、操作维修费用及质保期内设备的维修保养费用，成品仓储费及二次搬运费等。

2.3本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

2.4本合同执行期间合同总价款不变。

2.5产品清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **数量** | **单价（元）** | **合价（元）** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **合计** | | **（大写）（￥：）** | | | |

**第三条　组成本合同的有关文件**

3.1.下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

3.1.1本合同书

3.1.2中标通知书

3.1.3中标供应商澄清修改文件

3.1.4中标供应商投标文件

3.1.5招标文件澄清修改文件

3.1.6招标文件

**第四条　权利保证**

乙方保证提供的货物不存在对任何第三方侵权行为（包括商标、专利、版权、知识产权等）。若发生侵权行为，由乙方负全责，应承担由此发生的一切经济和法律责任，并赔偿甲方 30% 的合同货款。

**第五条　质量保证**

5.1乙方须保证货物与响应文件相一致，货物是原厂生产的、全新、未使用过的；货物完全符合国家有关法律、法规、规章的规定，如：中国强制性产品认证制度；货物完全符合国家有关部门最新颁布强制性技术质量规范的；货物符合合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

5.2乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的故障负责，由此引发的风险和费用将由乙方承担。

5.3根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后 3 天内应维修或更换有缺陷的货物或部件。

5.4如果乙方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

**第六条 技术资料**

6.1乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料完整一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和／或服务手册和示意图等随同每批货物一起发运。

6.2如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料寄给甲方。

**第七条　包装要求**

7.1 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

7.2 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

**第八条　交货时间、方式、地点**

8.1 乙方应按照本合同或招标文件规定的时间和方式向甲方交付货物，交货地点为 丽水学院校内-职教中心大楼 ；

8.2乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方不得少交或多交货物。乙方提供的货物不符合招标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

**第九条 检验和验收**

9.1 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

9.2 货物的到货验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好；甲方须按照采购合同规定或招标文件的技术、服务等要求组织对供应商履约的验收，并出具验收书，验收书应当包括每一项技术、服务等要求的履约情况。验收方成员应当在验收书上签字，并承担相应的法律责任。

大型或者复杂的项目，甲方应当邀请国家认可的质量检测机构参加验收。

9.3 甲方应当在到货后的 3 个工作日内对货物进行验收；需要乙方对货物或系统进行安装调试的，甲方应在货物安装调试完毕投入使用后的 15 个工作日内进行质量验收。验收合格的，由甲方签署验收单并加盖单位公章。招标文件对检验期限另有规定的，从其规定。

9.4 货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方投标文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。

9.5 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利， 乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

9.6 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

9.7 本项目第三方参与验收：

其他

**第十条　伴随服务／售后服务**

10.1 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

10.2 除前款规定外，乙方还应提供下列服务：

10.2.1 货物的现场安装、调试和/或启动监督；

10.2.2 就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行培训。

10.2.3 若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定：

10.3 乙方应为甲方提供培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

10.4 本项目整体原厂质保5年，保修期自甲方在货物质量验收单上签字之日起计算，保修费用计入总价。质保期内，在正常使用过程中出现的质量问题，全部由供应商负责维修或调换，质保期内被更换的零部件质保期再延续1年。

10.5 保修期内，乙方负责对其提供的货物进行维修和维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

10.6 保修期内，供应商需提供 7\*24 小时的技术支持服务，且维修人员须在接到维修电话后 1 小时内响应， 8 小时内赶到现场解决问题，最迟在24个小时内修复，如不能修复应采取补救措施，以保证使用方的正常工作，中标单位有其它服务承诺的一并履行。

10.7乙方按甲方实际需求，提供成品仓储及二次搬运服务，费用包含在本次报价中。

10.8 本项目甲方负责人：，联系电话：；乙方负责人：，联系电话：。

10.9 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

**第十一条　履约保证**

11.1 履约保证金：本项目不设履约保证金

**第十二条　货款支付**

12.1 本合同项下所有款项均以人民币支付。

12.2 货款支付方法：签订合同后7个工作日内，甲方向乙方支付合同总价的40%作为预付款；待设备安装完成并经调试验收合格后7个工作日内支付60%，以上款项需在付款前乙方提供正式的税务发票。

**第十三条　违约责任**

13.1 甲方无正当理由拒收货物、拒付货物款的，由甲方向乙方偿付合同总价的3%违约金。

13.2 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的5‰滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的3%。

13.3 如乙方不能交付货物，甲方有权扣留全部履约保证金；同时乙方应向甲方支付合同总价3％的违约金。

13.4 乙方逾期交付货物的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的5‰的滞纳金。如乙方逾期交货达10天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。

在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间；不认可乙方不能按时交货理由的，按逾期交付货物处理。

13.5 乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术指标不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额3%的违约金。

13.6 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，并按第13.3款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

13.7 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的3%向甲方承担违约责任。

13.8 乙方在承担上述13.3～13.7款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

**第十四条　合同的转让和分包**

乙方不得擅自分包其应履行的合同义务。须将项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

**第十五条　合同的变更和终止**

除《政府采购法》第50条第二款规定的情形外，本合同一经签订，双方不得擅自变更、中止或终止合同。

**第十六条　不可抗力**

16.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并尽快将有关部门出具的证明文件送达另一方。

16.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的， 双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

**第十七条　争议的解决**

17.1 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

17.2 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第 17.2.1 种方式解决争议：

17.2.1 向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

17.2.2 向丽水仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

17.3 在仲裁期间，本合同应继续履行。

**第十八条　合同生效及其他**

18.1 合同经双方负责人或被委托人签字并加盖单位公章。

18.2 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门批准，并签书面补充协议报政府采购监督管理部门备案，方可作为合同不可分割的一部分。

18.3 本合同自签订之日起生效。

18.4 本合同一式六份，甲乙双方各执三份。

18.5本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 甲方（公章） | | | 乙方（公章） | | |
| 法定代表人 | (签字): |  | 法定代表人 | (签字): |  |
| 或被委托入 | 或被委托入 |
| 地 址： |  | | 地 址： |  | |
| 联 系 人： |  | | 联 系 人： |  | |
| 电 话： |  | | 电 话： |  | |
| 传 真： |  | | 传 真： |  | |
| 邮政编码： |  | | 邮政编码： |  | |
| 开户银行： |  | | 开户银行： |  | |
| 账 号： |  | | 账 号： |  | |
| 签约日期： 年 月 日 | | | 签约日期： 年 月 日 | | |

第五章 投标文件格式

一 资格文件格式

### 1.1 资格文件封面格式

**投标文件**

|  |  |
| --- | --- |
| 投标文件名称： | 资格文件 |
| 项 目 编 号： |  |
| 项 目 名 称： |  |
| 标 项： | （如有） |
|  |  |
| 投标人全称（盖章）： |  |
| 投标人地址： |  |
|  | |
| 年 月 日 | |

### 1.2 资格文件目录

（格式自行设计）

### 1.3 有效营业执照电子文档

内容要求：

提供有效的营业执照电子文档并加盖公司公章；事业单位的，则提供有效的《事业单位法人证书》副本电子文档并加盖单位公章；自然人的，则提供有效的身份证电子文档。

### 1.4 法定代表人身份证电子文档

内容要求：

1.投标人法定代表人身份证正、反面电子文档。

2.如有委托代理人的，则还应提供授权委托书及委托代理人的身份证电子文档。

### 1.5 授权委托书格式

**授权委托书**

*丽水学院*：

我 *法定代表人（负责人）*系 *（投标人全称）* 的法定代表人（或负责人），现授权委托本单位在职职工 *（姓名）* 以我方的名义参加就贵方组织的 *（项目名称）（项目编号）* 的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对委托代理人的签字或盖章事项负全部责任。

本授权书自签署之日起生效，在撤销授权的书面通知送达贵方以前，本授权委托书一直有效。委托代理人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

委托代理人无转委托权，特此声明。

投标人盖章：

日 期：

附：1.委托代理人工作单位： 职务：

身份证号码： 性别：

2.委托代理人身份证正、反面电子文档：

|  |  |
| --- | --- |
| 正面： | 反面： |

**注：**1. 投标人为法人企业的，其负责人为其法定代表人；投标人为其他组织的，其负责人为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人；投标人为自然人的，其负责人为自然人本人。

2. 若是负责人参会的，不需要提供此授权委托书。

### 1.6 符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函格式

**符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函**

*丽水学院*：

我方参与的 *（项目名称）（项目编号）* 的政府采购活动，我方郑重承诺：

（一）具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件：

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6、具有法律、行政法规规定的其他条件。

（二）未被信用中国（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）不存在以下情况：

1、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人参加同一合同项下的政府采购活动的；

2、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后再参加该采购项目的其他采购活动的。

如有虚假，采购人可取消我方任何资格（投标/中标/签订合同），我方对此无任何异议。

特此承诺！

投标人盖章：

日 期：

### 

### 1.7 落实政府采购政策需满足的资格要求相关声明函格式

**中小企业声明函（货物）**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加*（采购人名称）*的*（项目名称）*采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. *（标的名称）* ，属于***（采购文件中明确的所属行业）***行业；**制造商**为*（企业名称）*，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元①，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. *（标的名称）* ，属于*（采购文件中明确的所属行业）*行业；制造商为*（企业名称）*，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

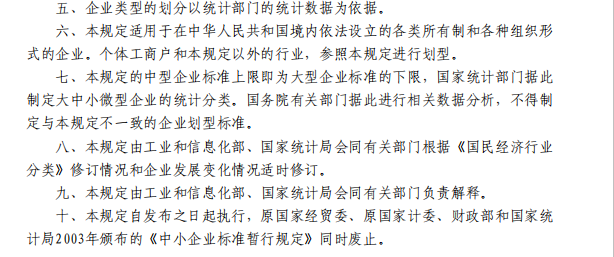
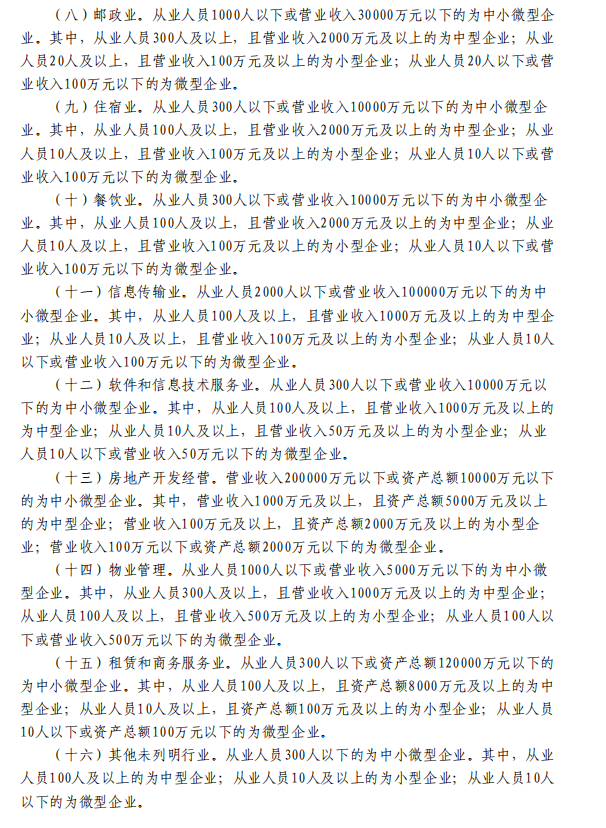
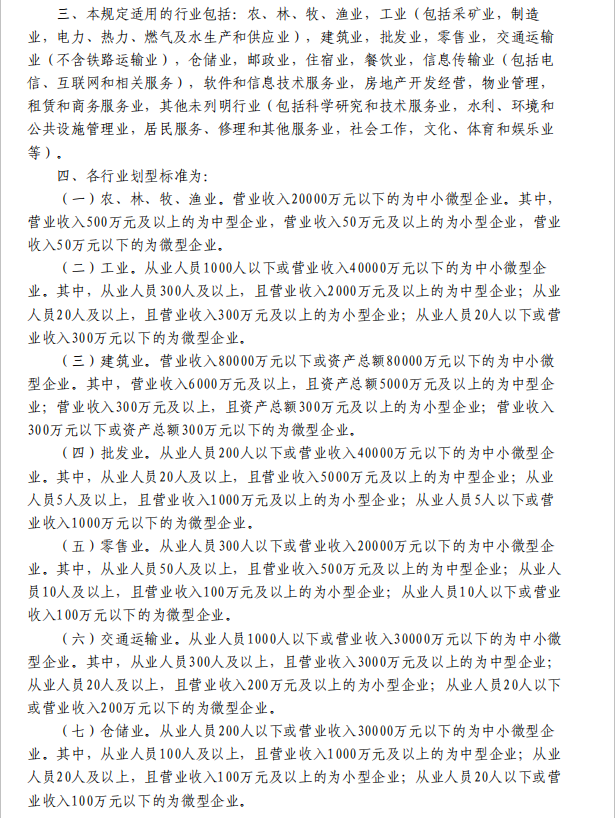
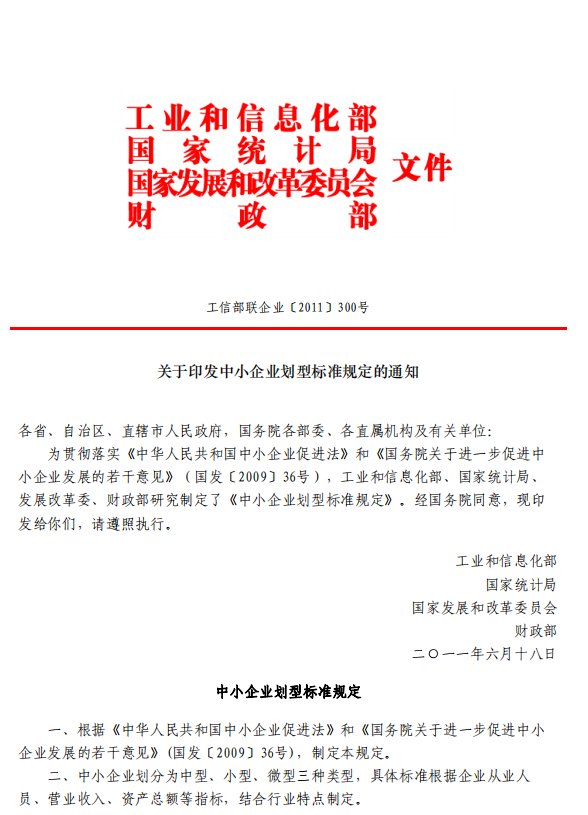
注：

1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填。

2、填写要求：①“标的名称”、“采购文件中明确的所属行业”依据招标文件第三章投标人须知前附表中“采购标的及其对应的中小企业划分标准所属行业”的指引逐一填写，不得缺漏；②从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报；③中型企业、小型企业、微型企业等3种企业类型，结合以上数据，依据《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）确定；④投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的或者未按以上要求填写的，中小企业声明函无效，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

3、符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。

**4、中小企业声明函中每样产品均要列明是否属于中小企业制造。**



**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加  *丽水学院* 的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

**监狱企业证明**

**注：**须提供省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件

二 商务技术文件格式

（根据具体实施项目调整相关格式）

### 2.1 资信及商务文件封面格式

**投标文件**

|  |  |
| --- | --- |
| 投标文件名称： | 商务技术文件 |
| 项 目 编 号： |  |
| 项 目 名 称： |  |
| 标 项： | （如有） |
|  |  |
| 投标人全称（盖章）： |  |
| 投标人地址： |  |
|  | |
| 年 月 日 | |

### 2.2 商务技术文件目录

（格式自行设计）

### 2.3 投标函格式

**投标函**

致：*丽水学院*：

根据贵方*（项目名称）(项目编号）* 的招标文件要求，正式授权下述签字人*（姓名和职务）*全权代表投标人*（投标人全称）*参加贵方组织的有关招标活动，并提交下述文件：

政采云系统提交电子加密投标文件 份；

提交备份电子投标文件 份；

据此函我方就本次投标有关事项郑重承诺如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

2.我方承诺已经具备《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》中规定的参加政府采购活动的投标人应具备的条件，并真实提供相关材料。

3.如果我方中标，将派出*（姓名及身份证号码）*，作为本项目与采购单位联系的项目实施负责人，联系手机号码： 。在项目实施过程中，并承诺项目实施负责人不更换，若确需要更换的，书面征得采购人同意后才准予更换。

4、我方的投标有效期自在开标日起 天内有效。本投标文件在投标有效期满之前均具有约束力。

5.我方完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

我方愿意向贵方提供真实完整的任何与该项投标有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

6.我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件的澄清或修改文件（如有的话）、参考资料及有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

7.我方不是采购人的附属机构，并未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、监测等服务。

8.我方承诺除商务技术偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

9.如中标，我方承诺：

（1）在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

（2）在签订合同时不向你方提出附加条件；

（3）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

10.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切不利后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任。

与本次投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人盖章：

日 期：

注：按照本声明书要求填报。

### 2.4 廉洁自律承诺书格式

**政府采购投标人廉洁自律承诺书**

丽水学院：

我单位响应你单位项目采购要求参加投标。在这次投标过程中和中标后，我们将严格遵守国家法律法规要求，并郑重承诺：

一、不向项目有关人员及部门赠送礼金礼物、有价证券、回扣以及中介费、介绍费、咨询费等好处费；

二、不为项目有关人员及部门报销应由你方单位或个人支付的费用；

三、不向项目有关人员及部门提供有可能影响公正的宴请和健身娱乐等活动；

四、不为项目有关人员及部门出国（境）、旅游等提供方便；

五、不为项目有关人员个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女工作安排等提供

好处；

六、严格遵守《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国民法典》等法律法规，诚实守信，合法经营，坚决抵制各种违法违纪行为。

如违反上述承诺，你单位有权立即取消我单位投标、中标或在实施项目的承接资格，有权拒绝我单位在一定时期内进入你单位进行项目承接或其他经营活动，并通报市财政局。由此引起的相应损失均由我单位承担。

投标人盖章：

日 期：

注：按本格式和要求提供。

### 2.5 **代理服务费支付承诺书**

浙江鼎峰工程咨询有限公司：

如确定我公司为该项目成交人，我公司承诺在成交公告发布之日起5个工作日内向贵公司按采购文件约定一次性支付代理服务费。逾期未支付的，贵公司有权就此事项向我公司提出赔偿，我公司愿意承担由此产生的全部赔偿责任。

投标人盖章：

日 期：

注：

代理服务费收款账户信息：

户名：浙江鼎峰工程咨询有限公司丽水分公司

账号：201000096498297

开户行：浙江丽水莲都农村商业银行股份有限公司营业部

财务电话：0578-2531111

### 

### 2.7 符合性审查资料

**符合性审查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **实质性要求** | **需要提供的符合性审查资料** | **投标文件中的**  **页码位置** |
| 1 | 投标文件按照招标文件要求签署、盖章。 | 需要使用电子签名或者签字盖章的投标文件的组成部分 | 投标文件 |
| 2 | 投标文件中承诺的投标有效期不少于招标文件中载明的投标有效期。 | 投标函 | 见投标文件第 页 |
| 3 | 投标文件中针对“▲”的响应（如有） | 商务技术偏离表 | 见投标文件第 页 |

注：按本格式和要求提供，行数不足可添加。

投标人盖章：

日 期：

### 2.8 投标项目明细清单

**投标项目明细清单（货物类）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌 | 规格  型号 | 单位及  数量 | 性能及指标 | 产地 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。

投标人盖章：

日 期：

### 

### 2.9 商务技术偏离表格式

**商务技术偏离表**

项目编号：

项目名称： 标项（如有）：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件章节及具体内容或具体设备 | 投标文件章节及具体内容或具体设备 | 偏离指标及说明 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

**投标人承诺：除商务技术偏离表列出的偏离外，投标人响应招标文件的全部要求。**

注：请各投标人参照招标文件严格按以下要求认真填写偏离表：

1. 投标人应根据投标产品的实际商务技术规格，并对照招标文件要求，对确实存在投标产品（或服务）要求与招标文件要求有偏离的情况，应如实填写本表。“偏离指标及说明”栏注明偏离情况；“备注”栏注明此项偏离为“正偏离”或“负偏离”；投标人因任何原因漏写或缺项或填写不正确的，后果由投标人自行承担。

2. 投标人如实填写本表，并对其真实性负责。评标委员会将根据评标办法和细则进行打分。

3. 投标人注明的偏离情况只作为评标专家评定的参考，最终是否构成偏离或实质性偏离情况应由评标委员会决定。

4. 不允许存在实质性负偏离。非实质性负偏离超过招标文件规定的项数，投标文件无效；（招标文件中标注“▲”条款为实质性条款）。

5. 投标规格的实际偏离情况以评标委员会综合评价为准，解释权属评标委员会。

投标人盖章：

日 期：

### 

### 2.8 评标标准相应的商务技术资料

**（按招标文件第六章评标办法和评标标准中“评标内容及标准”要求提供资料，投标文件应按照招标文件已提供的格式填写，无格式的可自行设计。）**

### 2.8.1 成功案例及业绩格式

**成功案例及业绩（如有）**

投标人类似项目实施情况一览表（格式仅供参考）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购人名称 | 产品或项目名称 | 采购数量 | 合同金额  （万元） | 签约及完成日期 | 附件页码 | | | 采购人联系人及联系电话 |
| 合同 | 验收报告 | 用户评价 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

此表后附合同电子文档等相关证明材料。

投标人盖章：

日 期：

### 2.8.2 拟投入的项目班子格式

**拟投入的项目班子格式**

（格式仅供参考）

**项目负责人简历表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 |  | | 年 龄 |  | | 学历 | |  |
| 职 称 |  | | 职 务 |  | | 拟在本项目任职 | |  |
| 毕业院校 | 年毕业于 学校 专业 | | | | | | | |
| 主要工作履历 | | | | | | | | |
| 时间 | | 参加过类似项目 | | | 担任职务 | | 业主及联系电话 | |
|  | |  | | |  | |  | |
|  | |  | | |  | |  | |

附：执业资格证书（如有）、职称证书（如有）、学历证书（如有）等电子文档证明材料

**项目班子一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 职务 | 专业技术资格 | 证书编号 | 实施经验说明 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

附：相关人员的专业技术资格证书电子文档证明材料

投标人盖章：

日 期：

### 2.9 投标人需要说明的其他文件和说明

（格式自行设计）

投标人盖章：

日 期：

三 报价文件格式

### 3.1 报价文件封面格式

**投标文件**

|  |  |
| --- | --- |
| 投标文件名称： | 报价文件 |
| 项 目 编 号： |  |
| 项 目 名 称： |  |
| 标 项： | （如有） |
|  |  |
| 投标人全称（盖章）： |  |
| 投标人地址： |  |
|  | |
| 年 月 日 | |

### 3.2 报价文件目录

（格式自行设计）

### 3.3 开标一览表格式

**开标一览表**

项目编号：

项目名称：

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 总报价（元） |
| 项目总报价 | 大写 （￥ ） |

**注：**

1. 具体价格明细详见《报价明细表》

2. 总报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或投标人代表签字（或盖章），否则其投标作无效标处理。

3. 总报价应包括产品、产品标准配件、备品备件、专用工具、包装、工时、运输、装卸、保险、税金、设备保护、安装、调试与试运行、培训、保修、售后服务费、工程配套费、以及实施本项目所需的其他一切费用。

投标人盖章：

日 期：

### 3.4 报价明细表格式

**报价明细表**

（格式仅供参考，可以根据实际情况自行设计）

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物**  **名称** | **品牌** | **产地** | **规格**  **型号** | **数量** | **单价**  **（元）** | **总价（元）** | **制造商情况** | |
| **企业全称** | **是否中小企业** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **…** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **投标总价合计金额大写： 小写： ￥** | | | | | | | | | |

注：

1.此表应按项目的明细情况列项填报,在填写时，如上表不适合本项目的实际情况，可在确保投标明细内容完整的情况下，根据上表格式自行划表填写。

▲2.有关本项目实施所涉及的一切费用均计入报价。采购人将以合同形式有偿取得货物或服务，不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

3.开标时，电子交易平台公开投标人的报价信息后，投标人对报价信息进行确认。投标人对报价信息不予确认的不影响后续评标过程。

4.如因此表所填信息与商务技术文件、资格文件所填内容不一致，造成的所有后果，由投标人自行承担。

投标人盖章：

日 期：

第六章 评标办法和评标标准

根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，特制定本办法，本办法只适用于本项目政府采购的评标。

一 总则

1.1 评标工作遵循公正、公平、科学、择优的原则确定中标候选人。评标委员会应严格按照招标文件的商务及技术和报价要求，对投标文件综合分析评价并编制评标报告。评标专家必须严格遵守保密规定，不得泄露评标有关的情况，不得索贿受贿，不得参加影响评标的任何活动。

1.2 本次评标采用综合评分法，按最终得分由高到低顺序排列。最终得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；最终得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列；均相同的采取随机抽取方式确定顺序。评标委员会按顺序推荐中标候选人。

二 评标一般规定

2.1 本次评标采用综合评分法，总分100分。

2.2 商务及技术分的权重为70%，评标分值为70分。评标委员会成员对各投标人的商务技术文件经充分审核，并独立评定打分，其中客观部分应统一意见后统一给分~~。~~各有效投标人的商务及技术得分为各评标委员会成员对该投标人的评标得分结果汇总后的算术平均值。

2.3评标委员会成员要对评定得分进行校对、核对。如个人主观打分偏离所有评标委员会成员主观打分平均值30%以上的，评标委员会组长应提醒相关评标委员会成员进行复核或书面说明理由。

2.4评标委员会对拟认定符合性审查不通过、投标无效、修改报价等的，应组织相关投标人进行陈述、澄清或申辩。

2.5 报价分的权重为30%，评标分值为30分，由评标委员会按各投标人报价统一计算。

2.6 投标人总得分=商务及技术得分+报价得分。

2.7 评标委员会成员在规定的分值范围内打分，评分保留两位小数。

三 评标内容及标准

3.1 报价分（30分）

3.1.1 报价得分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：

价格分=（评标基准价/投标报价）×报价权重×100

3.2 商务及技术分70分，详细评分见下表：

| **序号** | **评分类型** | **评分项目内容** | | **分值范围** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 商务部分 | **相关证书：**  投标人具有质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书的，每个证书得1分，最高3分。  **注：投标时须提供证书扫描件放入商务技术文件，否则不得分** | | 3 |
| 2 | **项目业绩：**  投标人自2021年1月1日（以合同签订时间为准）以来有类似项目业绩，每个得1分，最高3分。  **注：1、需提供合同扫描件并加盖公章，否则不得分。**  **2、是否属于类似业绩由评标委员会根据合同的内容、特点以及与本项目的类似程度等进行认定。** | | 3 |
| 3 | 技术部分 | **技术响应偏离** | 产品技术参数要求完全满足招标文件中主要设备参数要求的得14分。标“●”为核心参数，负偏离一项扣1分；对其他性能指标及技术参数属负偏离或缺漏项的每项扣0.5分，扣完为止。  **【标有“●”为核心参数须提供证明材料给予佐证，否则视为负偏离。】** | 14 |
| 4 | **施工组织方案** | 根据供应商提供的供货方案是否具有可靠性和周密性、合理可行性，由评委在分值范围内打分。（分值：5.0、4.5、4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 5 |
| 根据供应商提供的安装调试方案是否具有可靠性和周密性、合理可行性，由评委在分值范围内打分。（分值：5.0、4.5、4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 5 |
| 5 | **质量、安全保证**  **措施和承诺** | 根据供应商提供的质量保证措施是否具有可靠性和周密性、合理可行性，由评委在分值范围内打分。（分值：5.0、4.5、4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 5 |
| 根据供应商提供的安全保证措施是否具有可靠性和周密性、合理可行性，由评委在分值范围内打分。（分值：5.0、4.5、4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 5 |
| 6 | **进度计划** | 根据供应商提供针对本项目制定的工期承诺和工期保证措施是否具体、详细、可行，有利于项目实施的情况，由评委在分值范围内打分。（分值：4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 4 |
| 7 | **样品** | 根据投标人提供的样品进行打分：  **1.电磁三门蒸柜（售菜区序号6）具体评分如下：**  1）外观搭配设计及功能设计：根据样品功能符合性、使用便利性、合理性等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  2）质量评价：根据样品做工精细程度、制作工艺、表面光洁，牢固程度等进行打分。（分值：2、1.5、1、0.5、0）  3）规格/材质比较：根据样品参考规格符合性、所选用材感官质量等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  **2.电磁双头大锅灶（热加工间序号1）具体评分如下：**  1）外观搭配设计及功能设计：根据样品功能符合性、使用便利性、合理性等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  2）质量评价：根据样品做工精细程度、制作工艺、表面光洁，牢固程度等进行打分。（分值：2、1.5、1、0.5、0）  3）规格/材质比较：根据样品参考规格符合性、所选用材感官质量等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  **3.平冷工作台（热加工间序号4）具体评分如下：**  1）外观搭配设计及功能设计：根据样品功能符合性、使用便利性、合理性等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  2）质量评价：根据样品做工精细程度、制作工艺、表面光洁，牢固程度等进行打分。（分值：2、1.5、1、0.5、0）  3）规格/材质比较：根据样品参考规格符合性、所选用材感官质量等进行打分。（分值：1.5、1、0.5、0）  注：未按招标文件要求提供样品或样品提供不全的，样品分为0分。 | 15 |
| 8 | **售后服务** | 根据供应商提供的售后服务方案，包括**①售后技术服务承诺、设备维护承诺、质量承诺，②维护人员配备、③维护响应时间及提供的后续技术支持**，根据以上三项内容的全面合理性，以及措施的针对性，由评委进行打分。（分值：5.0、4.5、4.0、3.5、3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 5 |
| 根据供应商随设备提供零配件、易耗品是否满足采购需求，且是否确保设备的正常使用。配备齐全性、完整性的，由评委进行打分，最高得3分。（分值：3.0、2.5、2.0、1.5、1.0、0.5、0） | 3 |
| 质保期5年，完全响应不得分，每延长一年加1分，最多加3分。 | 3 |

附件1：政府采购活动现场确认声明书

**政府采购活动现场确认声明书**

（采购代理机构名称）：

本人经由 （公司名称） 法定代表人（负责人） ，合法授权参加（项目名称）（项目编号）（标项）政府采购活动，经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下：

一、本单位与采购人之间 □不存在利害关系 □存在下列利害关系 ：

A.投资关系 B.行政隶属关系 C.业务指导关系

D.其他可能影响采购公正的利害关系（如有，请如实说明）

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位

□与其他所有供应商之间均不存在利害关系 □与（供应商名称） 之间存在下列利害关系 ：

A.法定代表人或负责人或实际控制人是同一人

B.法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系

C.法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系

D.法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系

E.法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系

F.法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系

G.存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况

H.存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系

I.其他利害关系情况

三、现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现 和 供应商之间存在或可能存在上述第二条第 项利害关系。

（供应商代表签名）：

年 月 日

**注：**1**、供应商认为无利害关系和需要回避的人员，可不填写本声明书，视同默认不存在上述情形**；

2、供应商认为有利害关系和需要回避的人员，应提供相关证明材料，在资格文件“符合参加政府采购活动应当具备的一般条件的承诺函”中如实填写。由采购代理机构和财政监督部门负责询问核查。

附件2：中标（成交）供应商公告内容

**中标（成交）供应商公告内容**

采购项目：

采购编号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称 |  | 供应商负责人 | | |  | |
| 供应商地址 |  | | | | | |
| 中标（成交）标的 | | | | | | |
| 产品名称（或服务名称） | 规格型号（或服务标准） | | 数量 | 单价  （元） | | 合价  （元） |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 总报价 | 大写 （￥ ） | | | | | |
| 服务要求： | | | | | | |

**注：**1、供应商应根据其响应情况填写该表，并保证其与响应文件内容的一致性、正确性和真实性；

2、填写该表不代表供应商已具有中标（成交）人资格。本表只作为中标（成交）结果公告内容的一部分，进行公告使用；

3、本表内容涉及较多，供应商可以适当增减表格行数，以保证表格内容的完整；

[4、评审结果排名第一的供应商在评审结束后1个工作日内将该表格提交发送至邮箱1778329860@qq.com。](mailto:4、评审结果排名第一的供应商在评审结束后2个工作日内将该表格提交发送至邮箱\“lssggzyjyzx@163.com\”。)

5、中标（成交）结果公告内容如涉及供应商的商业秘密等法律法规规定可以不予公告的情形，供应商应另附书面说明，如未事前书面说明造成的后果由供应商自行承担。