安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目

公

开

招

标

采

购

文

件

项目编号：JCGK2025-015

项目名称：安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目

采购单位：安吉技师学院

采购代理机构：安吉精诚采购代理有限公司

采购类型：分散采购委托代理

2025年6月

**目 录**

第一章 招标公告 3

第二章 招标需求 6

一、项目概况 6

二、采购货物清单 6

三、技术要求 6

四、总体要求 17

六、验收 18

六、培训需求 18

七、商务要求表 19

第三章 投标人须知 21

前 附 表 21

一、总 则 25

二、招标文件 26

三、投标文件的编制及递交 27

四、开标 29

五、 资格审查 30

六、 评标 31

七、 定标 35

八、 合同的授予 36

九、 采购项目需要落实的政府采购政策 37

第四章 评标办法及标准 39

一、评标程序与方法 39

二、综合评分法 39

三、评标内容及标准 39

四、监督管理 42

第五章 合同主要条款 43

第六章 投标文件的格式 47

一、资格证明文件格式 47

二、技术资信文件格式 52

三、报价文件格式 69

# 第一章 招标公告

|  |
| --- |
| **项目概况**  安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目的潜在投标人应在政府采购云平台http://www.zcygov.cn（以下简称“政采云平台”）；获取（下载）招标文件，并于2025年07月01日09：00（北京时间）前递交（上传）投标文件。 |

**一、项目基本情况**

项目编号：JCGK2025-015

项目名称：安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目

预算金额（元）：2000000

最高限价（元）：2000000

采购需求：

标项一

标项名称:安吉技师学院装配钳工实训室建设

数量:不限

预算金额：2000000

简要规格描述或项目基本概况介绍、用途：具体要求详见招标文件。

备注：投标报价不得超预算，否则投标无效。

合同履约期限：标项 1，合同签订后30个日历天内完成所有建设工作并验收完毕。

本项目（否）接受联合体投标。

**二、申请人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：**标项1，本项目为专门面向中小（小微）企业采购，供应商所提供的全部货物均为中小（小微）企业制造，供应商应按照采购文件附件的格式要求在资格证明文件中提供《中小企业声明函》；**

3.本项目的特定资格要求：无。

**三、获取招标文件**

**时间：/至2025年07月01日** ，每天上午00:00至12:00 ，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

地点（网址）：政府采购云平台http://www.zcygov.cn（以下简称“政采云平台”）；

方式：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

售价（元）：0

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

提交投标文件截止时间：2025年07月01日09：00（北京时间）

投标地点（网址）：通过“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”实行在线投标及开标。

开标时间：2025年07月01日09：00（北京时间）

开标地点（网址）：通过“政府采购云平台（www.zcygov.cn）”实行在线投标及开标。

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜**

1.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》（浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号））、《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度助力扎实稳住经济的通知》（浙财采监（2022）8号）已分别于2022年1月29日、2022年2月1日和2022年7月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

2.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政务服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

  3.供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

  4.其他事项：1）本项目执行的政府采购政策： 《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）； 《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）； 《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51号）； 《财政部、国家环保总局关于环境标志产品政府采购实施的意见》（财库[2006]90号）； 财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。 2）资格审查： 本项目采用资格后审。3）本次采购有关信息发布媒介 浙江政府采购网 http://zfcg.czt.zj.gov.cn 安吉县公共资源交易网 http：//www.ajztb.com 4）采购代理费用 由中标人支付。5）本采购项目中标单位与采购单位签订的政府采购合同适用于浙江省政府采购贷款政策，简称“政采贷”，具体内容可参阅《安吉财政“政采贷”办理指引》。网址：<http://www.anji.gov.cn/hzgov/front/s553/zwgk/gggs/20231228/i3691136.html>。

**七、对本次采购提出询问、质疑、投诉，请按以下方式联系**

1.采购人信息

名 称：安吉技师学院

地 址：安吉县孝源街道职教路1号

传 真：/

项目联系人（询问）：俞老师

项目联系方式（询问）：18657202857

质疑联系人：开老师

质疑联系方式：0572-5837659

2.采购代理机构信息

名 称：安吉精诚采购代理有限公司

地 址：安吉县昌硕街道云鸿东路68-70号（云鸿铭楼）

传 真：0572-5028961

项目联系人（询问）：程国嫒/沈琳

项目联系方式（询问）：0572-5021169

质疑联系人：丁卫飞

质疑联系方式：0572-5236715

3.同级政府采购监督管理部门

名 称：安吉县财政局

地 址：安吉县昌硕街道凤凰路凤凰五区188号

传 真：/

联系人 ：采监科王庭

监督投诉电话：0572-5807951

安吉技师学院

安吉精诚采购代理有限公司

2025年6月10日

# 第二章 招标需求

## 一、项目概况

1.项目编号：JCGK2025-015

2.项目名称：安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目

3.采购单位名称：安吉技师学院

4.采购项目一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 内容 | 数量 | 单位 |
| 1 | 安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目 | 详见招标文件 | 1 | 批 |
| 备注 | 1.本项目预算为200.00万元，报价不得超预算，否则报价无效。  2.交货期：合同签订后30个日历天内完成所有建设工作并验收完毕。 | | | |

## 二、采购货物清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 技术参数及规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 机械装配技能综合实训平台 | 详见技术要求 | 套 | 20 |
| 2 | 零件尺寸误差测量组合实训装置 | 详见技术要求 | 套 | 10 |
| 3 | 零件形位误差测量组合实训装置 | 详见技术要求 | 套 | 20 |
| 4 | 表面粗糙度对比测量组合实训装置 | 详见技术要求 | 套 | 1 |

## 三、技术要求

**（一）机械装配技能综合实训平台**

**1.设备总体要求**

1.1要求设备平台基于满足技师学院装配钳工教学中的钳工基本操作、装配、测量及调整、质量检验的工作过程进行设计，能够满足实训教学、工程训练及职业技能竞赛的需要。

1.2提供实训指导书，需分教师版、学生版，提供专业实训指导教师培训，提供实训操作指导视频，在实训指导书中提供详细的操作步骤等内容。

1.3设备中所有元器件要求必须采用工业级或以上产品，主要部件需采用国内主流厂商产品。

1.4设备要求由多种机械部件组成，各部件能够作为独立的模块进行训练，各部件组成综合的机械系统也能够进行训练；能够培养学生的机械识图、常用工具和量具的选择及使用、机械零部件和机构工艺与调整、装配质量检验等综合能力。为确保所投产品是成熟产品，不是成交后再设计未经实践检验的产品。

**2.技术性能**

2.1输入电源：三相四线（或三相五线）～380V±10% 50Hz

2.2工作环境：温度-10℃～+40℃ 相对湿度≤85%（25℃） 海拔＜4000m

2.3平台容量：＜500VA

2.4交流减速电机3台：（1）额定功率≥90W，电压AC220V，减速比 1:25；（2）额定功率≥90W，电压AC220V，减速比 1:3；（3）额定功率≥60W，电压AC380V，减速比 1:12.5

2.5外形尺寸：≥1500mm×700mm×1175mm（实训台）、≥900mm×700mm×1500mm（钳工操作台）

★2.6安全保护：要求设有相序保护和电流型漏电保护，安全符合相关国家标准；配备智能电源管理系统 ：需具有多功能语音播放控制系统，具有不少于10路开关状态输入检测，不少于10路可控大功率输出，并配合不少于10路状态输入与不少于10路控制输出联动；系统配备具有语音输入输出功能，采用TF卡存储模式；系统需另配备智能学习型无线遥控接收功能，在开阔区域实现1千米以内遥控。系统电源输入采用交直流双供电；并配有可通过手机控制输入电源的开合。

**3.系统组成与功能**

装置要求可实现纯机械式自动加工功能，需有变速动力箱给设备提供两路传动动力，一路动力通过电磁离合器的开合控制精密分度头的四分度，在精密分度头的工作台上安装四个偏心轮夹紧夹具，在分度头分度过程中工件手动送料，由偏心轮夹紧方式的夹具使工件夹紧，加工完的工件通过凸轮旋柄档杆使偏心轮夹紧夹具松开把工件落到料盘里；一路通过弹性联轴器连接锥齿轮轴，锥齿轮分配器又分为两路传动，一路由锥齿轮、圆柱凸轮带动自动钻床实现进给、退刀功能；圆柱凸轮轴上安装由可调的盘型凸轮、限位开关装置，可控制电磁离合器的电路信号，使分度头与自动钻床、自动打标机配合动作；另一路由双万向联轴器、齿轮减速器机构控制自动打标机的离合器，自动打标机由交流减速电机带动曲轴实现钢印敲打的功能。

设备要求主要由实训台及电源控制模块、变速动力箱模块、精密分度头模块、工件夹紧装置模块、自动钻床进给机构模块、自动打标机模块、联轴器模块、凸轮控制式电磁离合器模块、齿轮齿条连杆机构、运动控制实物模块、提水机实物模型、升降安装座实物模块、自动装夹教学模型、操作台、机械装配应用工作站、装配钳工课程教学资源包、装配钳工教学软件包、配件、工具、量具等组成。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.1实训台及电源控制模块：实训台桌子下方带储存柜，柜子上方带2个抽屉；底部安装有4只万向轮，方便移动和布局。电源控制模块包括三相电源指示灯、三相漏电保护器、相序指示、电源总开关、系统电源控制单元、急停按钮、动力系统控制单元（调速器、电机运行开关及指示灯）等，可控制整个实训平台的电气运行。设有相序保护，当断相或相序改变后，切断回路电源防止电机反转。

3.2变速动力箱模块:有动力源提供动力，实现速度变速后，使动力由两路输出功能。主要由四根轴组成的箱体结构，一根输入轴，一个传动轴和两根输出轴，两根输出轴成90°夹角，可完成一轴输入两轴变速输出功能。可完成变速动力箱的装配工艺及精度检测实训。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.3精密分度头模块:主要由蜗轮蜗杆、箱体、圆锥轴承、卸荷式装置、工作台面等组成，采用工业用万能分度头的结构，通过电磁离合器的配合可实现对工作台进行四分度。可完成精密分度头的装配工艺及精度检测实训。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.4工件夹紧装置模块:由四个偏心轮夹紧夹具组成，夹紧装置成90°分布安装在精密分度头的工作台面上，可实现工件的夹紧定位。可完成工件夹加装置的装配工艺及精度检测实训。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.5自动转床进给机构模块:可带动自动钻床实现进给、退刀等功能。主要由自动钻床、自动钻床动力电机、圆柱凸轮机构、燕尾槽滑动板、调节丝杆机构、轴承座、直线导轨副、锥齿轮机构等组成，可完成圆柱凸轮机构、燕尾槽滑动机构、直线导轨副等的装配工艺及精度检测实训。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.6自动打标机模块:主要由曲轴、轴瓦、圆锥滚子离合器、导向装置、打击头、夹手、箱体、动力电机、轴承等组成，可对工件进行自动打标，打标头可以自由更换。可完成自动打标机的装配工艺及精度检测实训。主要部件要求为金属材质，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55。

3.7联轴器模块:主要由弹性连接联轴器、硬连接联轴器、十字万向联轴器等组成。可完成联轴器的装配工艺及精度检测实训。

3.8凸轮控制式电磁离合器模块:主要由电磁离合器总成，电磁离合器联接法兰、盘型凸轮、限位开关、传动轴、轴承座、轴承、斜齿轮传动等组成，采用工业现场结构。可完成凸轮控制式电磁离合器的装配工艺、精度调整及精度检测实训。

3.9齿轮齿条连杆机构模块：由曲柄、连杆、齿轮、齿条、轴承座、轴承、轴等组成，通过调整齿轮齿条连杆机构的配合来控制自动打标机圆锥滚子离合器的开合。可完成齿轮齿条连杆机构的装配工艺及精度检测实训。

3.10运动控制实物模块（实训室整体配5套）：

（1）通过提供气源能实现装置的高速旋转运动变往复运动；

（2）运动控制实物模块主要由底座、侧板、飞轮、曲柄、活塞机构、定位机构等组成，并能通过提供气源实现装置的高速旋转运动变往复运动，**该模块功能需演示**。

3.11提水机实物模块（实训室整体配5套）：

（1）通过提供气源能实现装置的高速旋转运动；并通过旋转编码器和转速显示仪准确的显示出装置的实时转速（转速不低于4000r/min）。

（2）提水机实物模块主要由底座、侧板、进出气装置、叶轮片、陶瓷轴承、飞轮、曲柄、活塞机构、定位机构等部件组成。通过提供气源实现装置的高速旋转运动，旋转编码器和转速显示仪能准确的显示出装置的实时转速（转速不低于4000r/min），**该模块功能需演示。**

★3.12升降安装座实物模块（实训室整体配5套）：采用机械式升降机构，能实现快速上升和快速下降，锁紧装置定位准确可靠。活体钢板整体压制，不易断裂，硬度不低于HRC45；精度>1级；齿轮齿条经高温淬火，经久耐用，不易磨损，硬度不低于HRC45；根据工件所处角度在0-360°范围内调节。**投标时须提供升降式安装座实物照片和配套的CAD装配图纸截图。**

3.13自动装夹教学模型（实训室整体配5套）：

1. 电机通过同步带带动流水线进行低速输送电池；
2. 位置检测传感器检测电池的相对位置，到达特定位置后，送料气缸动作带动送料扳手、送料板一起前进进行送料，电池到达夹具下方；
3. 送料气缸做回程动作，带动送料扳手、送料板一起返回动作；

（4）定位气缸伸出，使送料扳手绕旋转轴进行转动，其由水平（X轴）位置旋转到竖直位置（Y轴）；

（5）送料气缸返回行程结束，推料气缸进行推料动作，夹具进行加紧动作，夹具带动推动杆前进推动料扳手）绕旋转轴进行转动，其由竖直位置（Y轴）旋转到水平（X轴）位置；

（6）冲压气缸动作对电池进行模拟冲压，冲压气缸缩回，夹具进行分离动作；

（7）继续重复以上动作；

（8）底板尺寸为不大于400\*350mm，零件会有超出部分底板上还装有气动阀和端子排；

（9）**该模型功能需演示。**

3.14机械装配应用工作站：提供工作站支架，要求翻转式，尺寸要求798mm×605mm×755mm±5%，系统配置要求不低于I7-14700KF，内存不低于32G，固态硬盘≥1TB，≥8G独显，电源≥750W，外围设备：屏幕尺寸≥21英寸，网络接口：不少于1个千兆网口USB接口：不少于后置2个USB2.0接口，4个USB3.0接口，前置3个USB 3.0接口，配置键鼠。

3.15钳工操作台：铁质双层亚光密纹喷塑结构，底脚外形尺寸为70mm×50mm×800mm，材料厚度2mm，台面由实木平板（外形尺寸为900mm×700mm×40mm）、橡胶垫等组成。实训台设有两个抽屉（带锁）分别用于放置工具及资料，抽屉下方分两层隔层可放置零部件、配件等。含图纸悬挂架：外形尺寸为900mm×150mm×700mm，采用框架式结构，结构紧凑、牢固、美观大方，既可起操作时的防护作用，又可挂置工、量具及图纸，带有托盘可放置小型零部件。

3.16装配工、量具:主要由轴承拆卸专用工具、轴承拆装套筒、装配工装夹具、卡簧钳、紫铜棒、游标卡尺、角尺、杠杆式百分表、百分表、千分尺、塞尺、深度游标卡尺等。通过工、量具的使用，可使学生掌握常用工、量具的使用方法，掌握机械装配的检测方法等。

**4.基本配置**

4.1装置基本配置

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **型号及规格** | **数量** | **备注** |
|  | 实训台 | 1.全钢结构，桌子下方带储存柜，柜子上方带2个抽屉；底部安装有4只万向轮，方便移动和布局；  2.实训台≥1500mm×700mm×1175mm；  3.铸铁平板≥1100mm×700mm×40mm；  4.电气控制模块≥400mm×700mm。 | 1台 |  |
|  | 电气控制模块 | 1.在实训台右侧，包括三相电源指示灯、三相漏电保护器、相序指示、电源总开关、系统电源控制单元、急停按钮、动力系统控制单元（调速器、电机运行开关及指示灯）等，可控制整个实训平台的电气运行。设有相序保护，当断相或相序改变后，切断回路电源防止电机反转。 | 1台 | 基础教学模块 |
|  | 变速动力箱模块 | 1.主要配置有：箱体、传动轴、圆柱齿轮、圆锥齿轮、轴承、卸荷式装置、间隔套、键、端盖、支座等。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 精密分度头模块 | 1.主要配置有：箱体、蜗轮、蜗杆、轴承座、轴承、蜗杆轴、工作台、卸荷式装置、间隔套、键、卡簧、端盖等。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 工件夹紧装置模块 | 1.主要配置有：偏心轮、夹具底座、压板、定位销、弹簧、凸轮手柄、凸轮手柄档杆等。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 自动转床进给机构模块 | 1.主要配置有：圆柱凸轮机构、轴承座、直线导轨副、锥齿轮机构、燕尾槽滑动板、丝杆调节机构、支架、轴、端盖、键等。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 自动打标机模块 | 1.主要配置有：曲轴、轴瓦、圆锥滚子离合器、导向装置、打击头、夹手、箱体、轴承、支座、端盖等。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 联轴器模块 | 1.主要由弹性连接联轴器、硬连接联轴器、十字万向联轴器等组成。 | 1套 | 基础教学模块 |
|  | 凸轮控制式电磁离合器模块 | 1.主要由电磁离合器总成，电磁离合器联接法兰、盘型凸轮、限位开关、传动轴、轴承座、轴承、斜齿轮传动等组成，要求采用工业现场结构。 | 1套 | 拓展教学模块 |
|  | 齿轮齿条连杆机构模块 | 1.主要配置有：齿轮、齿条、曲柄、连杆、轴承座、轴承、连杆调节机构等。 | 1套 | 拓展教学模块 |
|  | 运动控制实物模块 | 1.包括材料、底板、飞轮、活塞、活塞缸、活塞连杆、进气固定套、立板、闷盖、曲柄滑块、曲柄盘、支架接头、中间轴等。 | 实训室整体配5套 | 拓展教学模块 |
|  | 提水机实物模块 | 1.包括材料、底板、活塞、连杆、连接套、连接轴、喷气管、水堵、叶轮、右立板、轴套、左立板等。 | 实训室整体配5套 | 拓展教学模块 |
|  | 升降安装座实物模块 | 1.要求采用机械式升降机构，能实现快速上升和快速下降，锁紧装置定位准确可靠。 | 实训室整体配5套 | 拓展教学模块 |
|  | 自动装夹教学模型 | 1.主要包含电机、同步带、位置检测传感器、送料气缸、送料扳手、送料板等。 | 实训室整体配5套 | 拓展教学模块 |
|  | 装配钳工课程教学资源包 | 1.包括各种教程及教学微视频，**详见下文技术参数要求。** | 1套 |  |
|  | 机械装配应用工作站 | 1.提供工作站支架，要求翻转式，尺寸要求798mm×605mm×755mm±5%，系统配置要求不低于I7-14700KF，内存不低于32G，固态硬盘≥1TB，≥8G独显，电源≥750W，外围设备：屏幕尺寸≥21英寸，网络接口：不少于1个千兆网口USB接口：不少于后置2个USB2.0接口，4个USB3.0接口，前置3个USB 3.0接口，配置键鼠。 | 2套 |  |
|  | 装配钳工教学软件包 | 1.包括机械装配技术仿真实训软件、机械装调技术仿真实训软件、机械装配技能仿真实训软件、机械测绘3D演示软件、实训室设备安全操作仿真软件等。 | 1套 |  |
|  | 配件 | 1.使用手册、备用轴承、备用螺丝、调整垫、青稞纸、紫铜皮、防锈油、零件盒及清洗油槽等。 | 1套 |  |
|  | 工具、量具 | 1.详见工具、量具配置清单 | 1套 |  |

4.2工具、量具配置清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **型号及规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 台虎钳 | 150 | 1台 |  |
| 2 | 划线平板 | 300×300 | 1块 |  |
| 3 | 绞杠 | M3～M12(1/16〞～1/2〞) | 1套 |  |
| 4 | 紫铜棒 | 一头Φ18一头Φ14×250mm和φ30各1根 | 2根 |  |
| 5 | 外卡簧钳 | 直嘴7寸、弯嘴7寸 | 各1把 |  |
| 6 | 绞杠 | M3～M12(1/16〞～1/2〞) | 1把 |  |
| 7 | 扳手 | 呆扳手14-17，开口梅花组合扳手（开口7），内六角扳手，活动扳手（150mm、250mm），圆螺母扳手（M14、M16、M22、M27），钻夹头扳手 | 各1把 |  |
| 8 | 拉马 | 150 | 1个 |  |
| 9 | 榔头 | 圆头锤（1.5磅）、钳工锤（500g）、橡皮榔头 | 各1把 |  |
| 10 | 锉刀 | 什锦锉（十件套）、中扁锉（200mm） | 各1套 |  |
| 11 | 轴承拆装套筒 | 9件套 | 1套 |  |
| 12 | 调试芯棒 | 4种共9件 | 1套 |  |
| 13 | 轴承拆卸工具 |  | 1个 |  |
| 14 | 卡尺 | 0～300mm游标卡尺，0～200mm深度游标卡尺 | 各1把 |  |
| 15 | 百分表 | 杠杆式百分表：测量范围：0～0.8mm，分度值：0.01mm；百分表：测量范围0～10mm | 1套 |  |
| 16 | 磁性表座 | 大、小各1个 | 2个 |  |
| 17 | 通芯一字螺丝刀 | 10〞 | 1把 |  |
| 18 | 螺丝刀 | 大十字螺丝刀、一字螺丝刀(3×75mm) | 各1把 |  |
| 19 | 剪刀 |  | 1把 |  |
| 20 | 千分尺 | 测量范围：0～25mm | 1把 |  |
| 21 | 塞尺 | 测量范围：0.02～1.00mm | 1把 |  |
| 22 | 钢直尺 | 500mm | 1把 |  |

**5.实训项目要求**

5.1变速动力箱模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行变速动力箱的装配与调整。

5.2联轴器模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行弹性连接联轴器、硬连接联轴器、十字万向联轴器等的装配与调整。

5.3凸轮控制式电磁离合器的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，完成凸轮、凸轮控制系统、增力机构、摩擦离合器等的装配与调整。

5.4精密分度头模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，完成蜗轮蜗杆、箱体、工作台等的装配与调整。

5.5工件夹紧装置模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行偏心轮夹紧装置、梯形丝杆夹紧装置、压板式夹紧装置等的装配与调整。

5.6自动转床进给机构模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行直线导轨副、圆柱凸轮、燕尾槽机构、丝杆机构等的装配与调整。

5.7自动打标机模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行曲轴、轴瓦、轴承、导向装置、打击头等的装配与调整。

5.8齿轮减速器机构模块的装配与调整

根据装配图及装配工艺要求，进行齿轮、齿条、连杆等的装配与调整。

5.9机械设备的精度检测

根据机械设备的功能要求，完成机械设备装配过程中及装配完成后的精度检测。

5.10机械设备的调试、运行及试加工

调试运行机械设备，达到规定的工作要求和技术要求，并进行机械设备的试加工。

**6.装配钳工课程教学资源包要求**

6.1项目内容：

教学资源包含以下内容：

（1）针对机械装配技术装配钳工技能微课教学演示视频制作；

（2）针对机械装配技术装配钳工技能校本教材编制；

（3）针对机械装配技术装配钳工技能三维仿真实训考核软件制作；

（4）针对机械类教学课程的教学资源开发。

6.2技术形式和要求

（1）微课教学演示视频制作要求：

1）微课视频开发与技能大赛考核内容、教材内容、课件中的教学活动、教学设备硬件载体相对应。

2）微课视频设计新颖、有趣，并将主题动画、教学设计融入微课当中，呈现形式采用视频与动画相结合的形式进行呈现。

3）微课视频内容结合教材知识点需求穿插真实工业运用画面，帮助学生了解真实的工业生产环境，贴近工业实际。

4）微课视频采用非线性编辑软件实现，视频编码格式为H．264编码，输出格式为mp4，分辨率1080p，帧速率25帧/秒。

5）微课视频配音清晰、解说标准，无噪音，音量适当，快慢适度；背景音乐音量适宜，音乐与内容相符；音频为mp3格式，采样率44100Hz。

6）微课视频画面统一设定模板、颜色。

7）微课教学资源数量20个，总时长180min。

（2）校本教材编制要求：

1）教材与本校教仪特点和教学要求、本校教学设备硬件需高度融合；

2）教材内容包括情景导入、项目目标、知识链接、任务实施、任务评价的基本要求；

3)教材内容对课程的基本理念、课程目标、课程实施建议等多维度进行详细、明确的阐述。

6.3提供校本教材配套一体化教学设计白皮书：

（1）提供一体化教学设计白皮书案例提取与教材相匹配，满足理实一体化教学的教学设计，为教师上课提供参考和指导，纸质稿呈现，装订成册。

（2）提供一体化教学组织与实施教学实施白皮书内容包含3种类型课堂的教学典型案例及详解。

（3）提供结合机械、液压课程建设，提炼“课堂革命”典型案例。

（4）提供一体化教学设计白皮书总篇幅不少于3万字。

**7.装配钳工教学软件包**

7.1机械装配技术仿真实训软件：要求软件通过三维拆卸动画、三维装配动画、模拟拆装、运行仿真等方式，展示实体设备上各个模块的拆卸、装配和运行过程。要求实现以下功能：

1. 变速动力箱的虚拟拆装、三维动画运行演示；
2. 精密分度头的虚拟拆装、三维动画运行演示；
3. 工件夹紧装置的虚拟拆装、三维动画运行演示；
4. 自动钻床进给机构的虚拟拆装、三维动画运行演示；
5. 自动打标机的虚拟拆装、三维动画运行演示。

**上述功能需演示。**

7.2机械装调技术仿真实训软件：要求软件通过三维拆卸动画、三维装配动画、模拟拆装等方式，展示机械传动机构、多级变速箱、二维工作台、间歇回转工作台、三轴齿轮变速器、单轴圆锥齿轮直角分配器、冲床机构等模块的拆卸和装配过程。要求能实现以下功能：

1. 变速箱的虚拟拆装、三维动画演示；
2. 二维工作台的虚拟拆装、三维动画演示；
3. 齿轮减速器的虚拟拆装、三维动画演示；
4. 间歇回转工作台的虚拟拆装、三维动画演示；
5. 冲床机构的虚拟拆装、三维动画演示；
6. 机械传动的安装与调整。

**上述功能需演示。**

7.3机械装配技能仿真实训软件：要求软件通过3D引擎建立虚拟环境、机械拆装训练、几何精度检测调整，内置虚拟工量具摆放区域，放置检测常用量具，包括百分表、千分表、磁性表座、检棒、卡尺，轴承拆装套筒等。软件要求支持考核功能，进行拆装任务过程中需要选择正确的工具、量具，不正确的选用软件将有提示并记录使用者的错误之处，结果存放于电脑中，便于查看、评分。

7.4实训室设备安全操作仿真软件：要求软件可以展示各类机械设备的安全操作方法，安全注意事项，机械伤害和易发生的机械事故，常见事故的发生原因、防止措施以及各种安全标志、安全色及标牌等。要求软件必须具备理论知识、动画演示、答题互动等环节，具备图文并茂、动画演示、游戏闯关、案例分析等功能。

7.5电气安全操作仿真软件要求：要求软件以Flash动画与3D虚拟仿真相结合，能够使学生掌握电气类实训室各种安全操作规程、用电安全、人身的触电方式及触电急救方法、过电压及防火防爆、火灾的预防、各种灭火器的使用和火灾逃生的方法等。需包含：

1. 电气安全：包含安全用电的意义、预防人体触电、电气防火防爆、防雷保护、安全标志等。
2. 消防减灾：包含电气火灾的扑救常识、火灾逃生与救护、灭火器的使用、烫伤的简单处理、消防讲解、火灾逃生等。

（3）紧急救护： 医疗急救小常识、触电急救动画讲解等。

★7.6机械基础仿真教学软件：软件要求满足机械基础知识学习、平面机构、空间机构、轮系机构、机械传动机构的零件展示、机构的运行演示（运行中的机构可缩放可旋转，能看到整个机构的全部零件和运动方向及运动过程，**要求提供功能截图3张**）、机构的拆卸演示、机构的装配演示、装配训练等方式，机构可缩放可旋转，有播放、暂停、重播键，展示机械基础课程典型机，至少包含以下功能要求：

（1）机械基础的基本知识；

（2）典型平面机构不少于15种，要求提供清单；

（3）典型空间机构种不少于15种，要求提供清单；

（4）典型轮系不少于15种，要求提供清单；

7.7.运动控制教学软件：要求软件包含有步进电机、滚珠丝杠、螺母副载体、导杆支持模型、弹性联轴器；具备三个固定位置光电传感器、接近传感器检测及电气与机械两种类型的极限保护仿真功能；支持主流的PLC机型的通讯、支持各种PLC的基本指令、功能指令、计数器、计时器及各类型数据寄存器的使用。并支持USB接口进行通讯；训练内容符合中级工、高级工以及技师鉴定考核相关要求。

★7.8数字孪生虚拟仿真系统：

1. 机械设计、机械原理数字孪生虚拟仿真系统：

1）支持网络和单机授权，网络授权支持客户端许可借用；

2）具有Industry Library模型库，含不少于300个模型库件，可搭建三维可视化仿真系统场景；

3）具有3D元件库，支持自定义开发3D元件，方便二次封装调用；

4）具有2D元件库，三维模型与2D原理元件可同步仿真；

5）支持自主导入Solidworks、ProE、Catia等3D CAD软件创建的三维模型；

6）支持三维模型智能优化和轻量化；

7）支持添加重力、摩擦力、颜色等物理属性，要求提供软件不少于**3张截图**进行佐证；

8）具有同真实设备一致的动作功能；

9）在VR环境中可将鼠标作为人手对设备进行操作；

10）可与Proteus、Labview、matlab进行通讯及联合仿真；

（2）气压回路数字孪生虚拟仿真系统：包含不少于20种的虚拟气动回路原理设计实验（提供至少**3张实验界面截图**以证明），可以进行实时地仿真运行。

（3）液压回路数字孪生虚拟仿真系统：需有不少于20种的虚拟液压回路原理设计实验，可以进行实时地仿真运行；

7.9液压与气压实训的虚拟仿真系统软件：要求软件采用多媒体技术与交互式动画技术相结合的方式，阐述液压课程的主要教学内容，至少包含以下内容：典型液压阀的相关知识介绍、液压典型元件的工作原理、结构和功能仿真、典型液压传动回路的运行仿真、典型液压系统原理图的介绍、典型电气控制系统接线原理图的介绍。

7.10教学设计虚拟仿真系统：

要求软件基于Flash动画与3D虚拟仿真相结合形式，设有减速器、轴系结构的设计与虚拟拆装、常见机械机构设计与仿真，机构资源库，典型机械机构等。内容要求如下：

（1）减速器拆装仿真软件：软件通过三维拆卸动画、三维装配动画等方式，生动地展示了各种减速器（单级圆柱、单级圆锥、圆锥圆柱、蜗轮蜗杆、二级分流式、二级同轴式和二级展开式等）的拆卸、装配过程。

（2）轴系结构设计仿真软件：要求提供不不少于30种典型轴系结构运动虚拟实验仿真软件，建有三维零件库，零件在软件界面中可缩小、放大、移动、360°翻转，能完成机构仿真运动可视化功能，可进行虚拟演示轴系的内部结构及三维虚拟动画仿真传动视频，软件要求具有人机交互功能。

（3）机械机构虚拟仿真教学软件：要求至少可实现以下功能：

1）机械基础的基本知识；

2）典型平面机构的三维动画仿真、演示及应用；

3）典型空间机构的三维动画仿真、演示及应用；

4）典型机械传动的三维动画仿真、演示及应用；

5）典型轮系的三维动画仿真、演示及应用。

**（二）零件尺寸误差测量组合实训装置**

**1.实训项目要求**

1.1零件基本尺寸检测

训练一 游标卡尺检测零件长度尺寸；训练二 外径千分尺检测零件外圆尺寸；训练三 内径百分表检测零件内圆尺寸

1.2零件配合尺寸检测

训练一 轴与孔配合尺寸检测（一）；训练二 轴与孔配合尺寸检测（一）

1.3平键及花键尺寸检测

训练一 平键基本尺寸检测；训练二 平键配合尺寸检测；训练三 花键基本尺寸检测；训练四 花键配合尺寸检测

1.4普通螺纹尺寸检测

训练一 普通螺纹基本尺寸检测；训练二 外螺纹中径尺寸检测；训练三 用螺纹环规和塞规检验内、外螺纹

1.5齿轮尺寸检测

训练一 齿轮基本参数测量与计算；训练二 齿轮齿厚尺寸检测；训练三 齿轮公法线长度尺寸检测

**2.整体要求**

采用工业级铝合金箱式结构，典型零件内嵌于箱体内部，每个零件及工量具均配置定位座板，定位座板一次成型，坚固耐用，定位座板刻有零件及工量具的形状和名称（要求提供零件尺寸误差测量组合实训装置定位板的实物照片），整体尺寸≥400mm×300mm×100mm。

**3.配置要求**

3.1精密检验零件：测量块、测量轴、测量轴套、测量轴承、测量花键、测量平键、测量螺纹轴、测量齿轮（7级各一件）。要求零件均为教学专用精加工件，采用金属材质加工而成，常温常态下防锈蚀，硬度不低于HRC55，加工精度不低于0.01级。

3.2提供实验指导书纸质版和电子版各1套，实验指导书需包含项目一零件基本尺寸检测（训练一 游标卡尺检测零件长度尺寸，训练二 外径千分尺检测零件外圆尺寸，训练三 内径百分表检测零件内圆尺寸）、项目二 零件配合尺寸检测（训练一 轴与孔配合尺寸检测（一），训练二 轴与孔配合尺寸检测（一））、项目三平键及花键尺寸检测（训练一 平键基本尺寸检测，训练二 平键配合尺寸检测，训练三 花键基本尺寸检测，训练四 花键配合尺寸检测）、项目四 普通螺纹尺寸检测（训练一 普通螺纹基本尺寸检测，训练二 外螺纹中径尺寸检测，训练三 用螺纹环规和塞规检验内、外螺纹）、项目五 齿轮尺寸检测（训练一 齿轮基本参数测量与计算，训练二 齿轮齿厚尺寸检测，训练三 齿轮公法线长度尺）。

3.3测量工具：游标卡尺：量程：0~150，精度：0.01mm、外径千分尺:量程：0~25，精度：0.01mm、内径百分表、螺纹千分尺、公法线千分尺、齿厚卡尺、螺纹环规、螺纹塞规螺纹样板。

3.4教学资源：

（1）为配合教学参考，标配提供全套的标准检验零件封塑图纸（7张/套），胶装。

（2）提供教学视频及3D教学资源包程序，供多媒体教学使用。

★（3）公差配合3D模型软件，要求至少包含工业典型的齿轮传动3D演示动画，蜗杆涡轮、斜齿圆柱齿轮、直齿圆柱齿轮、圆锥齿轮；梅花形联轴器3D拆分动画；蜗杆传动运动3D演示动画，锥蜗杆传动、环面蜗杆传动、圆柱蜗杆传动；链传动和带传动运动3D动画，可标注对应机构，并独立显示；花键的拆分3D动画；螺栓连接组装3D动画；阶梯轴零件加工演示3D动画；CA6140车床3D整体机构及运动原理演示动画；千分尺的3D机构动画；量规形式3D结构动画，全形塞规、不全形塞规、片状塞规、球端杆规、环规、卡规演示动画；提供齿轮齿圈径向圆跳动测量案列动画；平面公差3D动画演示。要求具备机械基础、钳工、铣工工艺、制图、极限配合、模具拆装试题库资源，每项科目不低于200道题；编程教学资源包：包含CAM自动编程基础、NX CAM基础、创建基础对象、操作导航器应用、型腔铣操作、刀轨设置的供应选项、等高加工、平面铣、固定轴曲面轮廓铣、钻孔加工；建模教学资源包：了解三维建模、三维建模基础知识、软件操作、草图、草图绘图实例、实体建模、通用建模、曲线建模、装配功能及实例、工程制图。

**（三）零件形位误差测量组合实训装置**

**1.实训项目要求**

1.1零件形状误差的测量与检验

训练1-1直线度测量与检验；训练1-2平面度测量与检验；训练1-3圆度测量与检验；训练1-4圆柱度测量与检验

1.2零件位置误差的测量

训练2-1平行度测量与检验；训练2-2垂直度测量与检验；训练2-3同轴度测量与检验；训练2-4径向跳动测量与检验；训练2-5端面跳动测量与检验；训练2-6对称度测量与检验

1.3齿轮形位误差的测量与检验

训练3-1齿圈径向跳动测量与检验；训练3-2齿轮齿向跳动测量与检验

**2.整体要求**

采用工业级铝合金箱式结构，典型零件内嵌于箱体内部，每个零件及工量具均配置定位座板，定位座板一次成型，坚固耐用，定位座板刻有零件及工量具的形状和名称，整体尺寸不小于400mm×300mm×100mm。

**3.配置要求**

★3.1所投产品外观、结构检测、系统配置（由实验箱、检测装置、检测零件、标准图纸、指导书组成）、工量具（由微型跳动测量仪(百分表、千分表、V型块、测量齿轮(7级)、测微组合仪(杠杆百分表、平板)组成）、精密检测零件（由齿轮测量组合(7级)、圆度(圆柱度)测量组合(7级)直线度测量组合(7级)、平面度(平行度)测量组合(7级)垂直度测量组合(7级)、对称度测量组合(7级)、跳动测量组合(7 级)组成）等，符合GB/T5095.2-1997 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法第2部分:一般检查、电连续性和接触电阻测试、绝缘试验和电压应力试验(尺寸)；项目验收前要求提供具有CMA标识的第三方机构出具的检测报告扫描件。

3.2精密测量工具：

（1）微型跳动测量仪

1）测量范围长度（50－100mm）.直径（5－80mm，精度（6级）

2）百分表（0－3mm,0.01 mm，1个，）

3）千分表（0-1mm,0.001mm,1个）

4）V型块35X35 mm（1级）

5）测量齿轮（模数1－2.5mm、齿数17－36，（7级）

6）导轨精度：0.01/100mm

（2）测微组合仪

1）测量范围：长度（80－80mm）.，精度（6级）

2）杠杆百分表（0－1mm,0.01 mm，1个）

3）平板精度：（1级）

3.3提供实验指导书纸质版和电子版各1套，实验指导书需包含项目一零件形状误差检测（训练一零件直线度误差检测，训练二 零件平面度误差检测，训练三 零件圆度误差检测，训练四 零件圆柱度误差检测）、项目二 零件位置误差检测（训练一零件平行度误差检测，训练二 零件垂直度误差检测，训练三 零件同轴度误差检测，训练四 零件径向圆跳动误差检测，训练五 零件径向全跳动误差检测，训练六 零件端面圆跳动误差检测，训练七 零件端面全跳动误差检测，训练八 零件对称度检测）、项目三 齿轮形位误差检测 （训练一齿圈径向跳动检测，训练二 齿轮齿向误差检测）。

3.4教学资源：

（1）为配合教学参考，标配提供全套的标准检验零件封塑图纸，胶装。

（2）提供教学视频及3D教学资源包程序，供多媒体教学使用。

★（3）机械系统拆装仿真教学软件：软件要求采用Flash与3D虚拟仿真技术相结合的方式，软件通过三维拆装动画、模拟仿真加工等方式，展示插齿机的拆卸装配过程、工作过程及工作原理。可实现以下功能：

1）插齿机的工作原理介绍；

2）插齿机主要组成器件的结构及工作原理；

3）插齿机模块的虚拟拆装、三维动画演示；

4）插齿机的模拟仿真加工三维动画演示。

**（四）表面粗糙度对比测量组合实训装置**

**1.整体要求**

采用工业级铝合金箱式结构，典型零件内嵌于箱体内部，每个零件及工量具均配置定位座板，定位座板一次成型，坚固耐用，定位座板刻有零件及工量具的形状和名称，整体尺寸不小于400mm×300mm×100mm。

**2.配置要求**

2.1对比样块：

（1）外圆车削表面粗糙度对比样块Ra：0.8－1.6

（2）端铣表面粗糙度对比样块Ra：0.8－1.6

（3）刨削表面粗糙度对比样块Ra：0.8－1.6

（4）平面磨削表面粗糙度对比样块Ra：0.1－0.8

2.2检验零件（不锈钢）：

（1）外圆车削表面粗糙度对比零件Ra：0.8－1.6（40X40）

（2）端铣表面粗糙度对比零件Ra：0.8－1.6（40X40）

（3）刨削表面粗糙度对比零件Ra：0.8－1.6（40X40）

（4）平面磨削表面粗糙度对比样块Ra：0.8－1.6（40X40）

2.3提供实验指导书纸质版和电子版各1套，实验指导书需包含实训一 外圆车削表面粗糙度对比训练；实训二 平面铣削表面粗糙度对比训练；实训三 平面刨削表面粗糙度对比训练；实训四 平面磨削表面粗糙度对比训练。

2.4教学资源：提供教学视频及3D教学资源包程序。

## 四、总体要求

1.本项目投标报价包括设备（软硬件）价款（必备的附件，如配件、备品备件、专用工具和预埋件等）、运输安装调试费、安装人员住宿、安装所需工具、验收检测费（含质保期内）、质保期内的维护保养费、技术支持与培训费和税费等一切费用。投标人的投标报价为整个采购项目的总报价，如有漏项，视同已包含在其总项目中，合同总价不做调整。

2.中标人应保证实训室建设的所有设备及材料是未使用过的原厂合格正品，并完全符合招标文件规定的质量和性能的要求。本项目的所有软件要求是正版软件，并提供永久维护升级服务。

3.本项目的所有软、硬件(如设备杆件、线缆、软件、硬件模块等，包括未列出而系统实施又必需的软件、硬件)需配齐以构成一套完整实用系统，如有任何遗漏，由中标人自行考虑补齐。投标方案中的硬件设备,如需使用特别接头、插座等，由中标人提供。所有费用均考虑投标报价中。

4.所采用的设备能够与采购人现有设备正常连接，设备安装调试完毕后，能在其功能范围内保障用户的系统安全、稳定运行。

5.设备的拆箱、通电、调试等各项工作由中标人负责，但必须在采购人指定人员的参与下进行。在实际实施前必须先经采购人同意方可进行。

6.应派采购人认可的有经验和能力、具有相应资质的技术人员，负责系统设备安装工作，在设备安装调试期间应充分了解项目进度要求，解决安装中出现的技术问题。

7.在服务期内，如因前端设备故障问题，导致设备无法正常运行，如须更换，由中标人负责。

## 六、验收

1.验收标准

1.1设备应符合：相关国家标准及行业的标准和要求，以及中标人在投标文件中承诺达到的各项技术指标要求。

1.2采购人组织进行验收，如果设备的质量和规格与合同不符，或在规定的质量保证期内证实设备具有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料，有权向中标人提出索赔。

1.3技术协议也作为验收标准的文本之一。

2.验收方法

2.1中标人自检：安装完毕后，要求中标人自行对所有设备进行检验，检验结果必须符合验收标准的要求。采购人有权对设备组装前进行检验或测试，以确认所投产品的制造工艺、原材料、质量等是否符合招标文件和报价时提供的样式要求，但不能作为最终验收。中标人应为采购人检验和测试提供各种方便，并承担相应费用，如果检验或测试的产品不能满足采购要求，采购人可以拒绝接受，中标人应更换被拒绝的货物，并承担给采购人造成的经济损失。

2.2最终验收：中标人须提供通过有关部门的验证检查所需的全部资料，采购人按招标文件、投标文件以及合同款进行验收。设备应完全符合招标及投标要求，在此期间，如果发现设备质量有问题，或者与投标产品存在差异，采购人有权拒收，由中标人承担全部责任及费用，并应无条件免费更换设备直至验收合格。

## 六、培训需求

中标人提供2次2人以上的免费集中技术培训，培训时间不少于3天。培训地点由采购人指定。

1.培训方式

培训科目设置除了要求做到操作深入外，力求做到灵活，在培训实施中需采用理论授课、实际操作、多媒体等教学手段以帮助用户更好的掌握培训的内容。

2.培训内容

培训内容包括设备组成、工作原理以及相关技术性能、设备功能，启动安装和调试步骤，详细操作流程，运行维护方法等。

3.培训实施

培训计划：按照培训内容制定培训计划，包括培训内容、培训时间表、培训人员及用户对培训的要求。

培训对象：根据用户的要求，确定培训对象，制定课程安排和学员培训记录。

培训实施：根据培训材料对学员进行理论培训和现场操作培训，做到理论和实际相结合，确保培训效果。

## 七、商务要求表

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期 | 质保期3年，从项目验收合格之日起计算； |
| 售后服务保障要求 | 1.质保服务：本项目所有设备产品须在我国境内合法生产、销售，自验收合格后之日起，提供原厂商三年质保，7\*24小时免费现场技术服务，终身维护。  2.设备故障报修的响应时间：质保期内全天候24小时电话服务咨询，保证在系统发生故障时6小时内响应，12小时内派工程技术人员到场维修，48小时内解决问题。  3.保修服务方式：质保期内提供免费上门保修，不在免费保修服务内的，需及时上门协商解决。  4.负责软硬件系统运行稳定 ,保修期内负责免费更换硬件故障部件或修改出错的软件系统。  5.保修期内免费提供技术培训与咨询服务。  6.定期巡检：提供定期巡检服务，了解设备使用情况、设备运行情况以及校方对于技术培训、技术服务方面的支持需求等，以便做到及时细致的保障服务。 |
| 安装地点、供货时间要求 | 1.设备配送和安装地点：采购单位指定地点。  2.项目完工时间要求：  **▲合同签订后30个日历天内完成所有建设工作并验收完毕。** |
| ▲付款条件 | 1.在合同签订生效以及具备实施条件后7个工作日内，支付本项目合同金额的40%作为预付款；  2.剩余货款在项目验收合格后付清。  3.在签订合同时，中标人明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购单位可不适用前述规定；  4.中标人每次提请支付时必须提供等额税务发票。 |
| 履约保证金 | 不收取。 |
| 专利及知识产权 | 投标人需对产品的著作权、知识产权、及所有权负责，并保证不伤害采购人的利益。在法律范围内，所有文字、商标和技术侵权造成的相关费用，采购人概不负责。 |
| 其他要求 | 1.中标人对各种型号的设备须提供足够的备件、附件和易损件并保证是原厂生产的产品，以满足设备正常运行的需要。  2.检验和维修设备及工具  2.1 须提供足够的常用检修设备与工具。推荐的检修设备须在投标文件中说明。这些设备及工具不能在安装时使用。  2.2 所有货物必备的附件、零部件、工具、随车附件部件和中文操作维修手册应与检修设备一并提供。  3. 中标人应对采购人的操作人员及维修人员提供技术培训，使其能对设备进行日常操作和维护保养及能对一般故障进行维修。 |

**注：1.本招标文件中带 “▲”的有关技术和商务条款为实质性条款，投标人必须在投标文件中作出实质性响应，否则投标无效；加“★”的技术参数为重要技术参数，任何关于★条款的负偏离将导致技术评分失分。**

**2.本招标文件仅对本项目提出原则性要求，并不是详尽的要求，投标人有责任对技术参数符合现行的相关技术规范、标准负责。**

# 第三章 投标人须知

## 前 附 表

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 内容及相关规定 |
| 1 | 项目名称：安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目  项目编号：JCGK2025-015  项目内容：详见招标文件第二章 |
| 2 | 采购资金来源：财政预算资金，已落实。  付款方式：财政专户支付。 |
| 3 | 投标人资格要求：见招标公告第二条 |
| 4 | 投标有效期：  自投标截止日起90天。  投标截止后，在投标有效期内，投标人不能撤销投标文件。投标人强行撤销投标文件的，应按预算金额的2%赔偿对招标代理机构造成的损失。 |
| 5 | 投标保证金：无。 |
| 6 | 投标报价及费用：  1.本项目投标应以人民币报价；  2.不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用；  3.采购代理费用由中标人支付（收费标准为：按中标价0-100万元（含）的按1.5%，100万-500万按1.1%，差额定率累进法计算。结算方式时间为：中标人领取中标通知书时以转账、银行汇票或现金缴入代理公司账户为准）。账户名称：安吉精诚采购代理有限公司，开户银行：浙江安吉农村商业银行营业部，账号：201000283159854 |
| 7 | 本项目投标报价上限：  报价不得超最高限价，否则投标无效。 |
| 8 | 现场踏勘：  不集中组织，投标人可自行前往，踏勘现场所发生的费用由投标人自己承担。 |
| 9 | 答疑与澄清：  1.投标人认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人和招标代理机构提出质疑。质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。  2.质疑和投诉需按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）规定，范本在浙江政府采购网中“下载专区”内下载，质疑时投标人需在法定质疑期内一次性提出针对同一采购环节的质疑。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。  3.质疑受理：1.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办  4.投标人可将书面质疑函邮寄至浙江省安吉县昌硕街道云鸿东路68-70号（云鸿铭楼）安吉精诚采购代理有限公司，联系人：丁卫飞 0572-5236715，同时将质疑函扫描件以电子邮件形式发送至电子邮箱379797688@qq.com。 |
| 10 | 投标文件的制作及组成：  1.投标文件组成：  资格证明文件、报价文件、技术资信文件。  2.投标文件编制：  投标人应先安装“政采云电子交易客户端”，并按照本招标文件和“政采云平台”的要求，通过“政采云电子交易客户端”编制并加密投标文件。  3.投标文件的形式：  ☑电子投标文件（包括“电子加密投标文件”和“备份投标文件”，在投标文件编制完成后同时生成）。  “电子加密投标文件”是指通过“政采云电子交易客户端”完成投标文件编制后生成并加密的数据电文形式的投标文件；“备份投标文件”是指与“电子加密投标文件”同时生成的数据电文形式的电子文件，其他方式编制的备份投标文件无效。  4.投标文件份数：  “电子加密投标文件”(必须提交）：在线上传递交一份。  “备份投标文件”（不强制提交）：密封包装后在投标截止时间前邮寄至安吉县昌硕街道云鸿东路68-70号（云鸿铭楼）安吉精诚采购代理有限公司，联系人程国嫒，联系电话0572-5021169，数量为U盘一份。  **“演示视频”：密封包装后在投标截止时间前邮寄至安吉县昌硕街道云鸿东路68-70号（云鸿铭楼）安吉精诚采购代理有限公司，或在2025年07月01日08:30时至2025年07月01日09:00时派专人送至浙江省安吉县昌硕街道天荒坪南路99号（天荒坪路与穆王路交叉口）安吉商会大厦A座8楼样品间。数量为U盘一份。联系人程国嫒/沈琳，联系电话0572-5021169。** |
| 11 | 投标文件的上传和递交：  1.“电子加密投标文件”的上传、递交：  投标人应在投标截止时间前将“电子加密投标文件”成功上传递交至“政采云平台”，否则投标无效。  “电子加密投标文件”成功上传递交后，投标人可自行打印投标文件接收回执。  2.“备份投标文件”的密封包装、递交：  投标人在“政采云平台”完成“电子加密投标文件”的上传递交后，还可以在投标截止时间前递交以介质（U盘）存储的 “备份投标文件”（一份）；  “备份投标文件”应当密封包装，并在包装上标注投标项目名称、投标单位名称并加盖公章。没有密封包装或者逾期送达的“备份投标文件”无效；  通过“政府采购云平台”成功上传递交的“电子加密投标文件”已按时解密的，“备份投标文件”自动失效。投标截止时间前，投标人仅递交了“备份投标文件”而未将“电子加密投标文件”成功上传至“政采云平台”的，投标无效。 |
| 12 | 投标文件递交地点及截止时间：  地点：通过“政采云平台（www.zcygov.cn）”实行在线投标响应  时间：2025年07月01日09:00 |
| 13 | 开标会议时间和地点：  地点：通过“政采云平台（www.zcygov.cn）”实行在线开标  时间：2025年07月01日09:00  投标人应准时在线参加。 |
| 14 | 电子加密投标文件的解密和异常情况处理：  1.开标后，采购组织机构将向各投标人发出“电子加密投标文件”的解密通知，各投标人代表应当在接到解密通知后30分钟内自行完成“电子加密投标文件”的在线解密。  2.通过“政采云平台”成功上传递交的“电子加密投标文件”无法按时解密的，投标人如按规定递交了“备份投标文件”的，以“备份投标文件”为依据（由采购组织机构按“政采云平台”操作规范将“备份投标文件”上传至“政采云平台”，上传成功后，“电子加密投标文件”自动失效），否则视为投标文件撤回。  3.投标截止时间前，投标人仅递交了“备份投标文件”而未将电子加密投标文件上传至“政府采购云平台”的，投标无效。 |
| 15 | 可中止电子交易活动的情形  采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：  （1）电子交易平台发生故障而无法登录访问的；  （2）电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；  （3）电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；  （4）病毒发作导致不能进行正常操作的；  （5）其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。  出现上述情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。 |
| 16 | 评标办法及标准：  综合评分法，按照招标文件第四章评标办法及标准。 |
| 17 | 中标候选人:  经评审排名第一的投标人即为第一中标候选人，排名第二的为第二中标候选人……其他投标人中标候选资格依此类推。 |
| 18 | 中标公告及中标通知书：  采购人依法确定中标人2个工作日内，发出中标通知书。  同时中标公告发布于浙江政府采购网 (http://zfcg.czt.zj.gov.cn/) 、安吉县公共资源交易网（http://www.ajztb.com），中标公告期限为1个工作日。 |
| 19 | 履约保证金：  不收取 |
| 20 | 签订合同：  根据《中华人民共和国政府采购法》第四十六条规定，采购人与中标（成交）供应商应当在中标（成交）通知书发出后30天内，按照采购文件确定的事项签订政府采购合同。 |
| 21 | 信用记录查询：依据财库[2016]125号文件执行  查询渠道：信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）；  时间：提交首次投标文件截止时间前3年内；  查询记录和证据的留存：网站查询，打印留存。  使用规则：被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其它不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的，其投标将被拒绝。 |
| 22 | 政府采购政策执行：  （1）采购本国生产的货物、工程和服务（经审批允许进口产品投标的除外）  （2）支持绿色采购  （3）支持科技创新  （4）中小企业信用融资  （5）支持中小企业发展 |
| 23 | 投标注意事项：  1.中标后，投标人拒绝签订合同的，采购人可以依法按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。投标人中标后拒绝签订合同的，应按预算金额的2%对采购人进行赔偿；赔偿金额不足以弥补采购人损失的，投标人应继续承担超过部分的损失。  2.存在下列行为的，采购人将其失信行为上报政府采购主管部门，由主管部门按有关规定对其违法失信行为记录进行公开：  中标或者成交后，拒绝签订政府采购合同的；  投标有效期内撤销投标文件的。 |
| 24 | **纸质版投标文件的提供：中标人应在中标公告发出后三天内提供与在线投标文件一致的纸质版响应文件及在线询标答复函等，共一式三套。具有电子签章或单位公章，提交给采购代理机构作为各单位资料存档使用。中标人应确保纸质版资料与在线电子版资料的一致性，否则导致后期纠纷的责任由中标人自行承担**。 |
| 25 | 特别说明：  本表与招标文件其他部分内容不一致的，以本表为准。本招标文件的解释权属于采购人和采购代理机构。 |

## 一、总 则

**（一） 适用范围**

本招标文件适用于 安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目的招标、评标、定标、验收、合同履约、付款等（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

1.“采购人”系指安吉技师学院。

2.“采购代理机构”系指安吉精诚采购代理有限公司。

3.“投标人”系指向采购人和采购代理机构提交投标文件的单位或个人。

4.“产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切有关设备、软件、设施以及技术资料和材料。

5.“服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术服务、校准、培训、售后以及其他类似的义务。

6.“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。

7.“书面形式”包括信函、传真、电子文档、电子邮件等。

8.“▲”系指实质性要求条款。

**（三）招标方式：**

1.本次招标采用公开招标方式进行。

2.本次招标设定上限价，上限价详见前附表。

**（四）投标委托**

投标人代表须携带居民身份证，如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书（格式见第六章）。

**（五）投标费用**

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

**（六）合格投标人的资格要求**

符合第一章第二条的规定。

**（七）转包与分包**

本项目不接受联合体投标，禁止转包，未经采购人同意不允许分包。

**（八）****特别说明：**

1.多家投标人参加投标，如其中两家或两家以上投标人的法定代表人为同一人或相互之间存在投资关系且达到控股的，同时提供的是同一品牌产品的，应当按一个投标人认定。评审时，取其中通过资格审查后的报价最低的一家为有效投标人；当报价相同时，则以技术标最优一家为有效投标人；均相同时，由评标委员会集体决定。

多家代理商或经销商参加投标，如其中两家或两家以上投标人存在分级代理或代销关系，且提供的是其所代理品牌产品的，评审时，按上述规定确定其中一家为有效投标人。

2.除招标文件另有规定外，投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工或其控股公司正式员工。

3.投标人在投标活动中提供任何虚假材料或从事其他违法活动的，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

4.投标人应仔细阅读招标文件所有内容，对招标文件的要求作出实质性响应，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

5.投标人一旦递交了投标（响应）文件，即被视为接受了本招标文件的所有内容，如有任何异议，均应在答疑截止时间前提出。

6.投标文件前后描述不一，评审时将按不利于投标人的一种描述进行评审（评标委员会按招标文件规定允许投标人予以澄清的除外）。

**（九）质疑和投诉**

根据《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购质疑和投诉办法》(财政部令第94号)的规定，投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人和招标代理机构提出询问，采购人和招标代理机构应当及时作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

1.投标人认为招标文件、采购过程和中标、中标结果使自己的权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。质疑起算日期如下：

（1）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）；

（2）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（3）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

2.质疑投标人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监管部门投诉。

3.质疑和投诉需按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）规定，范本在浙江政府采购网中“下载专区”内下载，质疑时投标人需在法定质疑期内一次性提出针对同一采购环节的质疑。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程和中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

4.对于询问的处理：采购人或者采购代理机构应当在3个工作日内对投标人依法提出的询问作出答复。

投标人提出的询问或者质疑超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知投标人向采购人提出。

## 二、招标文件

**（一）招标文件的构成。本招标文件由以下部份组成：**

1.招标公告；

2.招标需求；

3.投标人须知；

4.评标办法及标准；

5.合同主要条款；

6.投标文件格式；

7.本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容。

**（二）投标人的风险**

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

**（三）招标文件的澄清与修改**

1.投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有要求不合理的，投标人必须在投标须知前附表规定的招标文件答疑与澄清截止时间前以书面形式要求采购人和采购代理机构澄清。

2.采购人和采购代理机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有购买招标文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3.采购人和采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应在浙江政府采购网（http://zfcg.czt.zj.gov.cn/）上发布公告，并以书面形式通知所有招标文件收受人。

4.为保证投标人有足够的时间按修改、补充后的招标文件的要求编制和修正其投标文件，采购人和采购代理机构可依法酌情推迟投标截止时间和开标时间。

5.招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

## 三、投标文件的编制及递交

**（一）投标文件的组成**

投标文件由**资格证明文件**、**技术资信文件、报价文件**组成。

**1.资格证明文件包括：**

1. 投标资格声明书（格式见第六章）；
2. 营业执照副本复印件；
3. 中小企业声明函（格式见第六章）；
4. 残疾人福利性单位声明函（如投标人为残疾人福利性单位）； 提供社保缴纳人员名单、录用的残疾人的《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》复印件；
5. 监狱企业相关证明材料（如投标人为监狱企业）；
6. 投标人最近依法缴纳税收的完税凭证复印件或不征（免征）税收证明书；或承诺函；
7. 投标人最近依法缴纳社保费的凭证复印件或不征（免征）社保证明书；或承诺函；

**2.技术资信文件包括：**

1. 投标函（格式见第六章）；
2. 营业执照复印件
3. 法定代表人身份证明书、法定代表人授权委托书（格式见第六章）
4. 投标单位情况表（格式见第六章）；
5. 技术响应表（格式见第六章）；
6. 满足招标货物的所有功能和性能指标；
7. 技术方案；
8. 安装调试验收及培训方案；
9. 演示截图；
10. 项目负责人一览表（格式见第六章）；
11. 拟投入实施的团队人员配置（格式见第六章）；
12. 节能环保产品；
13. 质保期承诺函；
14. 售后服务方案；
15. 权威认证；
16. 商务响应表（格式见第六章）；
17. 同类项目实施情况一览表（格式见第六章）；
18. 根据评分表及项目需求情况，自行添加相关表格及资料。

**3.报价文件包括：**

1. 开标一览表（格式见第六章）；
2. 报价明细表（格式见第六章）；
3. 投标人针对报价的说明或证明材料。

**（二）投标文件的语言及度量衡单位**

▲1.投标文件以及投标人与采购人和采购代理机构就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文书写。

▲2.投标文件所使用的度量衡单位，均采用我国法定计量单位。

3.对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

**（三）投标报价**

1.投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

▲2.招标采购单位不接受备选方案。

▲3.投标文件只允许有一个报价，有选择的报价将不予接受。

投标人应充分考虑因各种原因可能发生的费用。对没有填报的费用，采购人认为所有费用已包含在报价中，除合同条款另有规定外，不得进行调整。

**（四）投标文件的有效期**

▲1.自投标截止日起90天投标书应保持有效。有效期短于这个规定期限的投标将被拒绝。

2.在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被不予返还。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

4.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

**（五）投标保证金**

无。

**（六）投标文件编制**

1.本项目通过“政采云平台（www.zcygov.cn）”实行在线投标响应（电子投标）。投标人应通过“政采云电子交易客户端”，并按照本招标文件和“政府采购云平台”的要求编制并加密投标文件。

2.投标人应当按照本章节 “投标文件的组成”规定的内容及顺序在“政采云电子交易客户端”编制投标文件。其中《资格证明文件》和《技术资信文件》中不得出现本项目投标报价，如因投标人原因提前泄露投标报价的，是投标人的责任。

3.本招标文件中有提供格式的，投标人须参照格式进行编制（格式中要求提供相关证明材料的或招标文件要求提供相关证明的，还需后附相关证明材料），未提供格式的，请各投标人自行拟定格式，加盖单位公章并由法定代表人或其授权代表签署（签字或盖章），否则视为未提供。

4.投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

5.投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

6.投标人没有按照本招标文件内 “投标文件的组成”要求提供全部资料，或者没有仔细阅读招标文件，或者没有对招标文件在各方面的要求作出实质性响应是投标人的风险，由此造成的一切后果由投标人自行承担。

7.投标文件的签章

7.1 投标文件的签章见《前附表》；

7.2 投标文件应由投标人法定代表人或其授权代表签字（或盖章），并时加盖投标人公章。

7.3 参与在线投标时如遇平台技术问题详询400-881-7190。

8.投标文件的形式

8.1 投标文件的形式：见《前附表》；

8.2 “电子加密投标文件”：“电子加密投标文件”是指通过“政采云电子交易客户端”完成投标文件编制后生成并加密的数据电文形式的投标文件。

8.3 “备份投标文件”：“备份投标文件”是指与“电子加密投标文件”同时生成的数据电文形式的电子文件（备份标书），其他方式编制的“备份投标文件”视为无效的“备份投标文件”。

9.投标文件的份数

投标文件的份数：见《前附表》。

**（七）投标文件的递交**

1.投标文件的上传、递交

“投标文件”的上传、递交：见《前附表》。

2.“电子加密投标文件”解密和异常情况处理

“电子加密投标文件”解密：见《前附表》。

3.投标文件的补充、修改或撤回

3.1 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的上传、递交，并可以补充、修改或者撤回投标文件。补充或者修改投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新上传、递交。投标截止时间前未完成上传、递交的，视为撤回投标文件。投标截止时间后递交的投标文件，“政采云平台”将予以拒收。

3.2 投标截止时间后，投标人不得撤回、修改《投标文件》。

4.投标文件的备选方案

投标人不得递交任何的投标备选（替代）方案，否则其投标文件将作无效标处理。与“电子加密投标文件”同时生成的“备份投标文件”不是投标备选方案。

5.投标截止期

5.1投标人应按前附表规定的时间、地点将投标文件递交给采购代理机构，采购代理机构将拒绝接受逾期送达的投标文件。

5.2 采购人可以按本须知规定以补充通知的方式，酌情延长递交投标文件的截止日期。在上述情况下，采购人与投标人以前在投标截止期方面的全部权利、责任和义务，将适用于延长至新的投标截止期。

## 四、开标

（一）开标形式

采购组织机构将按照招标文件规定的时间通过“政采云平台”组织开标、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。

（二） 开标准备

1.开标的准备工作由采购组织机构负责落实；

2.采购组织机构将按照招标文件规定的时间通过“政采云平台”组织开标、开启投标文件，所有投标人均应当准时在线参加。投标人如不参加开标大会的，视同认可开标结果，事后不得对采购相关人员、开标过程和开标结果提出异议，同时投标人因未在线参加开标而导致投标文件无法按时解密等一切后果由投标人自行承担。

（三）开标流程

1.开标、开启投标文件时，电子交易平台自动提取所有投标、投标文件，提示采购组织机构和投标人按招标文件规定的方式和时间在线解密。给予投标人在线解密的时间为30分钟。

2.投标人在规定的时间内无法完成已递交的“电子加密投标文件”解密的：如已按规定递交了备份投标文件的，将由采购组织机构按“政采云平台”操作规范将备份投标文件上传至“政采云平台”，上传成功后，“电子加密投标文件”自动失效；投标人如未按规定递交备份投标文件的，视为投标文件撤回。

3.投标文件解密后，采购人及采购代理机构将对依法对投标人的资格进行审查，资格审查结束后进入符合性审查和资信技术的评审工作。

4.符合性审查、资信技术评审结束后，开启报价文件。

5.评标委员会对报价的合理性、准确性等进行审查核实。

6.评标委员会完成评审后，通过电子交易平台向采购人及其委托的代理机构提交评审报告。同时打印纸质评审报告签署后由采购代理机构保存。

7.评审结束后，代理机构通过电子交易平台或发送邮件形式向各投标人公布中标（成交）候选投标人名单，及采购人最终确定中标或中标人名单的时间和公告方式等。

8.开标会议结束。

**特别说明：如遇“政府采购云平台”电子化开标或评审程序调整的，按调整后程序执行。**

## 资格审查

1. 资格审查人员

由采购人及采购代理机构负责。

1. 资格审查依据

招标文件、投标人的资格证明文件、“信用中国”网站www.creditchina.gov.cn及“中国政府采购网”www.ccgp.gov.cn查询结果。

1. 资格审查方法

1.审查投标人资格证明文件的完整性、符合性。

**2.审查投标人的中小企业声明函时，出现填写错误的，按以下情形处理：**

**（1）中小企业声明函的行业填写错误，错填为“采购文件确定的行业”或未填写行业全称经资格审查小组认定为明显笔误的，可以要求投标人在一定的时间内进行澄清，澄清后符合中小企业情形的，可予以认定为中小企业：**

**（2）投标人填写的行业不是采购文件明确的行业的，如采购文件明确的行业类型是租赁和商务服务业，投标人填写为制造业或其他行业，则作资格审查不通过处理（无效投标）。**

**（3）中小企业声明函的类型和数据有矛盾，类型正确但数据错误的，投标人对填报的数据来源能作出合理解释的，可予以认定为中小企业：**

**（4）投标人填写的类型错误，大型企业填写为中型、或小型、或微型企业的，中小企业声明函无效；**

**（5）投标人填写的类型错误，小型企业填写为中型（或微型）企业的但不影响中小企业政策的，可以要求投标人在一定的时间内进行澄清，澄清后符合中小企业情形的，可予以认定为中小企业：**

**除上述情形外的其他错误情形，由资格审查小组按以上处理方式集体讨论决定。**

3.登录“信用中国”网站www.creditchina.gov.cn、“中国政府采购网”www.ccgp.gov.cn查询截止投标时间前的各投标人信用记录，打印相关网页页面留存。

4.打印纸质资格审查表并签字确认。

5.采购人或采购代理机构对投标人所提交的资格证明材料仅负审核的责任。如发现投标人所提交的资格证明材料不合法或与事实不符，采购人可取消其中标资格并追究投标人的法律责任。

6.投标人提交的资格证明材料无法证明其符合招标文件规定的“投标人资格要求”的，采购人或采购代理机构将对其作资格审查不通过处理（无效投标），并不再将其投标提交评标委员会进行后续评审。

7.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人参加同一合同项下的政府采购活动的，相关投标人均作资格无效处理。

## 评标

**（一）评审工作的组织**

采购人或采购代理机构负责组织本项目的评审工作，并依据政府采购法的相关规定履行职责。

**（二）组建评标委员会**

本项目评标委员会由合法组建的5人（含）以上单数组成。评标委员会成员名单在评审结果（采购结果）公告前保密。

**（三）评标委员会的职责**

**评标委员会负责具体评审事务，并独立履行下列职责：**

1.审查、评价投标文件是否符合招标文件的资信、技术等实质性要求；

2.要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

3.对投标文件进行比较和评价；

4.确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

5.向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评审中发现的违法行为。

**（四）评审原则和评标办法**

1.评审原则：评标委员会按照客观、公正、审慎、择优的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

2.评审工作将依据招标文件、投标文件及招标文件中事先已列明的内容进行。

3.评标办法。本项目采用综合评分法，详见《第四章：评标办法及标准》。

**（五）评审意见的争议处理**

评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评审报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评审报告。

**（六）评审纪律**

评标委员会成员必须严格遵守保密规定，不得泄露评审的有关情况，任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行，评标委员会成员不得私下与投标人接触，不得出现浙江省政府采购活动现场组织管理办法中规定的其他禁止行为。

**（七）****评审流程及内容**

**本项目具体的评审事务由评标委员会负责，评审流程及内容如下：**

1. 评审前准备

1.1由评审专家推选评审小组组长，采购人代表不得担任评审小组组长。

1.2由评审小组组长召集所有评委成员阅读招标文件及相关补充、质疑、答复文件、项目书面说明等材料，熟悉采购项目基本情况、采购需求、合同主要条款、投标文件无效情形、评审办法、评审标准，以及其他与评审有关的内容。

2.投标文件的初步审查、符合性审查

对所有通过资格审查的投标人的投标文件进行初步审查，审查、评价投标文件是否符合招标文件的资信、技术、服务等实质性要求。

2.1评标委员会首先对所有通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求（实质性响应的投标文件是指投标文件符合招标文件规定的实质性内容、条件和规定）。

3.投标文件的澄清、说明或补正

3.1对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会将以书面形式（或通过“政府采购云平台”在线询标）的形式要求投标人在规定的时间内作出必要的澄清、说明或者补正，投标人澄清、说明或补正时间为30分钟。

3.2评标过程中评标委员会对投标人提出质询或要求投标人书面确认的（或通过“政采云平台”在线答复），采用书面形式提交并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字，30分钟内予以书面回复或确认，否则视为不予回复或确认，评标委员会有权拒绝该投标文件，澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.3**评审中出现以下情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标(响应)审查程序:**

**(1)投标(响应)报价低于全部通过符合性审查供应商投标(响应)报价平均值50%的，即投标(响应)报价<全部通过符合性审查供应商投标(响应)报价平均值x50%；**

**(2)投标(响应)报价低于通过符合性审查且报价次低供应商投标(响应)报价50%的，即投标(响应)报价<通过符合性审查且报价次低供应商投标(响应)报价x50%；**

**(3)投标(响应)报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标(响应)报价<采购项目最高限价x45%;**

**(4)其他评审委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。**

**评审委员会启动异常低价投标(响应)审查后，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内(30 分钟内)提供书面说明及必要的证明材料，对投标(响应)价格作出解释。书面说明、证明材料主要是项目具体成本测算等与报价合理性相关的说明、材料。**

**评审委员会应当结合同类产品在主要电商平台的价格、该行业当地薪资水平等情况，依据专业经验对报价合理性进行判断。如果投标(响应)供应商不提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，应当将其作为无效投标(响应)处理。审查相关情况应当在评审报告中记录。**

4.投标文件的错误修正

4.1投标文件如果出现计算或表达上的错误，修正错误的原则如下：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

（2）投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，应以开标一览表（报价表）的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。投标人按照澄清投标文件的形式同意并确认后，调整后的投标报价对投标人具有约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，则其投标无效。

4.2对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

**（八）投标文件有下列情况之一者将视为无效：**

1.资信、技术文件符合性审查中，存在下列情形之一的，经评标委员会认定后作无效标处理：

（1）投标文件未有效授权，法定代表人授权委托书等填写不完整或有涂改的；

（2）投标文件没有对本招标文件作出实质性响应的，或不满足（不响应）本招标文件中标注“▲”的实质性要求条款的，或存在招标文件中明确规定的其他无效标情形的；

（3）投标文件存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

（4）仅提交“备份投标文件”的；

（5）文件组成内容不齐全，本招标文件规定必须提供而未提供的（属于资格审查范围的除外）；

（6）投标文件标注的响应或偏离情况与事实不符，或提供了虚假材料的；

（7）不响应或擅自改变本招标文件要求或投标文件有采购人不能接受的附加条件的；

（8）违反国家或政府部门相关法律、法规、文件规定的。

2.报价文件符合性审查中，存在下列情形之一的，经评标委员会认定后作无效标处理：

（1）未按照招标文件标明的币种报价的，或者投标报价涵盖的内容不符合招标文件要求的；

（2）投标报价出现前后不一致且不同意按照招标文件规定的方法进行修正的；

（3）投标报价具有选择性，且未注明哪个有效的；

（4）投标报价超过采购预算（或最高限价）的；

（5）评审委员会认为投标人报价明显低于其他合格投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理时间内提供书面说明，必要时提供相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为无效投标或者无效响应处理；

（6）违反国家或政府部门相关法律、法规、文件规定的。

3.投标人串通投标的，投标无效。

投标人有以下情形之一的，视为投标人串通投标：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装；

**4.根据浙财采监(2025)2号《浙江省财政厅关于进一步规范政府采购秩序促进公平竞争的通知》规定，供应商存在下列情形之一且无法合理解释的，其投标(响应)文件无效:**

**(1)不同供应商的电子投标(响应)文件上传计算机的网卡MAC 地址或硬盘序列号等硬件信息相同的；**

**(2)上传的电子投标(响应)文件若出现使用本项目其他投标(响应)供应商的数字证书加密的，或者加盖本项目其他投标(响应)供应商的电子印章的；**

**(3)不同供应商的投标(响应)文件的内容存在3处(含)以上错误一致的；**

**(4)不同供应商联系人为同一人或不同联系人的联系电话一致的。**

5.法律、法规和招标文件规定的其他无效标情形。

**实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在30分钟内进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。**

**6.《中小企业声明函》填写出现以下错误的，投标文件无效：**

**（1）中小企业声明函的行业填写错误（错填为“采购文件确定的行业”、或未填写行业全称经评标委员会认定为明显笔误的除外）或者未填写行业的；**

**（2）投标人填写的行业不是采购文件明确的行业的（如采购文件明确的行业类型是软件和信息技术服务业，投标人填写为制造业或其他行业的）；**

**（3）投标人填写的类型正确、但数据错误的，且投标人对填报的数据来源不能作出合理解释或解释不合理评标委员会不认可的；**

**（4）投标人填写的类型错误，大型企业填写为中型、或小型、或微型企业的。**

**（九）投标文件的评估、比较、评分**

1.评标委员会应当按照招标文件中规定的评审方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。评标时，评标委员会各成员将独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。评审细则详见“评标办法”。

2.对采购组织机构工作人员汇总的评审结果进行确认。如发现分值汇总计算错误、分项评分超出评分标准范围、客观评分不一致以及存在畸高、畸低（其总评分偏离平均分30%以上的）情形的，评审小组组长应提醒相关评审人员当场改正或书面说明理由，拒不改正又不作书面说明的，由现场监督员如实记载后存入项目档案资料。

**（十）修改评审结果**

1.评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

1.1 分值汇总计算错误的；

1.2 分项评分超出评分标准范围的；

1.3 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

1.4 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

2.评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会将当场修改评标结果，并在评标报告中记载。

**（十一）投标人排序及推荐中标（成交）候选投标人**

评标委员会根据以下规定确定投标人排名并推荐中标（成交）候选投标人。评标委员会根据各投标人的综合得分（技术资信分与报价得分之和）从高到低依次进行排名排序。特殊情形按以下原则处理：

1.综合得分相同的，按投标报价低的优先原则确定排名；

2.综合得分和投标报价均相同的，按技术资信得分从高到低确定排名；

3.综合得分、投标报价和技术资信得分均相同的由评标委员会全体成员记名投票按少数服从多数的原则确定排名。

**4.根据最终得分排序，通过书面评审报告的形式，向采购人推荐排名第一的投标人为第一中标候选人，排名第二的为第二中标候选人。**

**（十二）起草、签署评审报告**

评审结束后，评标委员会将通过“政采云平台”起草评审报告，并书面打印签字，对自己的评审意见承担法律责任。对评审报告有异议的，应当在评审报告上签署不同意见，并说明理由，否则视为同意评审报告。

**（十三）评标过程的保密**

凡是属于审查、澄清、评审和比较的有关资料以及授标建议，任何人均不得向投标人或其他无关的人员透露。

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，投标人在评标过程中所进行的力图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

**（十四）废标的情形**

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

1.符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的；

2.出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3.投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

4.因重大变故，采购任务取消的。

**（十五）可中止电子交易活动的情形**

**采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：**

1.电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

2.电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

3.电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

4.病毒发作导致不能进行正常操作的；

5.其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

**出现上述情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。**

## 定标

（一）确定中标人。本项目由采购单位确定中标人。

（二）采购代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告交采购单位。

（三）采购人在收到评标报告后5个工作日内按照评标报告推荐的顺序确定中标人。中标候选人顺序并列的，由采购人采购小组成员集体讨论确定。

（四）采购人依法确定中标人后2个工作日内，采购人和采购代理机构以书面形式发出《中标通知书》，并同时在相关网站发布中标公告。中标公告期限为1个工作日。

采购代理机构对未通过资格审查的投标人，告知其未通过的原因。对未中标人，告知其本人的评审得分和排序。

## 合同的授予

**（一）授予合同的依据**

1.根据浙财采监(2025)2号《浙江省财政厅关于进一步规范政府采购秩序促进公平竞争的通知》要求，在评审结束后、合同签订前，采购人、采购代理机构将通过网站查询、原件核对等方式对中标(成交)供应商在投标(响应)文件中涉及客观分评审内容的检测报告、认证证书等资料的真实性进行复核，复核情况详细记录，并纳入采购档案。本项目要求成交供应商在领取成交通知书时提供上述资料的原件供采购人和采购代理机构复核。如发现供应商提供虚假材料的，将及时书面报告本级财政部门；

2.经资料复核无误，采购人与中标人按照中标通知书的规定时间、地点签订书面合同；

3.所签订的采购合同内容不得对招标文件和中标人的投标文件作实质性修改；

4.采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议；

5.自合同签订之日起二个工作日内，采购人应将合同进行网上公告。

**（二）签署合同的要求**

1.采购人与中标人按照中标通知书的规定时间、地点签订书面合同；

2.签订合同的时间（以前附表为准）；

3.所签订的采购合同内容不得对招标文件和中标人的投标文件作实质性修改；

4.采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议；

5.自合同签订之日起二个工作日内，采购人应将合同进行网上公告。

**（三）中标通知书**

1.确定中标人后，采购人和采购代理机构将以书面形式发出中标通知书；

2.中标通知书为双方签订采购合同的依据；

3.中标人应根据中标通知书中规定的时间内，由法定代表人或其授权代理人与采购人签订合同。

4.中标通知书发出后，采购人改变中标结果，或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

**（四）履约保证金**

不收取。

**（五）合同签订**

1.采购人与中标人依据招标文件和中标人的投标文件签订书面合同；

2.采购人如不与中标人订立协议的，或者采购人、中标人订立背离实质性内容的协议，由政府有关部门责令改正，同时依法承担相应法律责任；

3.中标人如不按规定与采购人订立协议的，则采购人将取消其中标资格，并向其要求以预算金额2%额度的赔偿；

4. 中标人应当按照协议约定履行义务，完成项目各项工作，不得将中标项目违法转让（转包）给他人。

## 采购项目需要落实的政府采购政策

1. **采购本国生产的货物、工程和服务（经审批允许进口产品投标的除外）**

本项目原则上采购本国生产的货物、工程和服务，不允许采购进口产品。除非采购人采购进口产品，已经在采购活动开始前向财政部门提出申请并获得财政部门审核同意，且在采购需求中明确规定可以采购进口产品（但如果因信息不对称等原因，仍有满足需求的国内产品要求参与采购竞争的，采购人、采购机构不会对其加以限制，仍将按照公平竞争原则实施采购）。

1. **支持绿色采购**

1.节能环保产品

根据财政部 发展改革委生态环境部 市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》财库 (2019)9 号，以及财政部 发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库 (2019)19号规定，投标产品若属于节能（环保）产品的，请提供参与实施政府采购节能（环境标志）产品认证机构出具的认证证书或证书发布平台的投标产品认证证书查询截图；

参与实施政府采购节能（环境标志）产品认证机构详见《市场监督总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019第16号）；证书发布平台详见《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

2.对于采购货物的配置中，优先采购绿色低碳产品。

修缮、装修类项目采购建材的，采购人应将绿色建筑和绿色建材性能、指标等作为实质性条件纳入招标文件和合同。

3.优先采购绿色包装产品、绿色物流配送服务以及循环利用产品。

政府采购货物、工程和服务项目中涉及商品包装和快递包装的，供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求要参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》

选择合理运输路线，有效利用车辆，科学配装，提高运输效率，降低物流成本和资源消耗，并降低尾气排放。

4.加大新能源、清洁能源公务交通工具政府采购力度，机要通信等公务用车除特殊地理环境等因素外原则上采购新能源汽车，优先采购提供新能源交通工具的租赁服务。

1. **支持科技创新**

采购人优先采购被认定为首台套产品和“制造精品”的自主创新产品。

对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。

**（四）中小企业信用融资**

本采购项目中标单位与采购单位签订的政府采购合同适用于浙江省政府采购贷款政策，简称“政采贷”，具体内容可参阅《安吉财政“政采贷”办理指引》。网址：<http://www.anji.gov.cn/hzgov/front/s553/zwgk/gggs/20231228/i3691136.html>。

**（五）支持中小企业发展**

**本项目为专门面向中小企业采购**，为本项目提供货物的企业按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）的所属行业分类为**工业。**符合以下条件的中小微型企业应按照采购文件附件的格式要求在资格证明文件中提供《中小企业声明函》。

1.中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

2.在政府采购活动中，投标人提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

2.1在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

2.2在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

2.3在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

3.对于未预留份额专门面向中小企业的政府采购货物或服务项目，以及预留份额政府采购货物或服务项目中的非预留部分标项，对小型和微型企业的投标报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的政府采购货物或服务项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

4.符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》（附件1）的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；

5.符合《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定的监狱企业并提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型、微型企业。

6.可享受中小企业扶持政策的投标人应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》，投标人提供的《中小企业声明函》与实际情况不符的，不享受中小企业扶持政策。声明内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交的，依法承担法律责任。

7.中小企业享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

# 第四章 评标办法及标准

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》《政府采购货物服务招标投标管理办法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用于**安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目**的评标。

## 一、评标程序与方法

1.评标委员会对通过资格性检查的投标人进行符合性检查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

2.澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可书面形式要求投标人做出必要的澄清、说明。投标人的说明或者澄清应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3.比较与评价。评标委员会按上述规定的评标内容和标准，对符合性检查合格的投标文件进行综合比较与独立评分。

## 二、综合评分法

本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中价格分40分、技术资信分60分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标综合得分由高到低顺序排列，推荐中标候选人；得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的并列。

## 三、评标内容及标准

**（一）价格分（40分）**

1.价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标报价最低的价格为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：

其他投标人的价格分=评标基准价/投标报价×40%×100

2.中小企业政策执行：**中小企业政策执行以下第2.1条**

2.1 本项目为专门面向中小企业采购，提供服务的供应商非中小企业的，资格审查不通过；符合上述条件的中小微型企业应按照招标文件附件的格式要求在资格文件中提供《中小企业声明函》；

2.2根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号），对投标产品（或服务）为小型或微型企业生产（提供服务）的，价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与价格评分。小型、微型企业以联合体参加投标的，联合体协议中约定，小型、微型企业产品的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的，投标报价给予4%的扣除，并用扣除后的价格计算价格评分。组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系，否则不予价格扣除。

投标产品生产企业（提供服务的企业）按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）的所属行业规定为小型、微型企业。投标文件中必须提供《中小企业声明函》；

符合中小企业划分标准的个体工商户，视同中小企业。

3.残疾人福利性单位视同小微企业，其产品参加本项目投标的，享受小微企业同等的价格扣除。

3.1残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

① 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

②依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

③为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

④通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

⑤提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

3.2 同时提供以下所有证明材料的投标人被认定为残疾人福利性单位：

① 提供《残疾人福利性单位声明函》；

② 提供社保缴纳人员名单、录用的残疾人的《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》复印件。

4.监狱企业视同小微企业，其产品参加本项目投标的，享受小微企业同等的价格扣除。

提供以下证明材料的投标人被认定为监狱企业：省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件复印件。

**（二）技术、商务资信分细则（60分）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | | 评分标准 | 备注 |
| **1** | **技术分 47分** | 满足招标货物的所有功能和性能指标 23分 | 技术参数、性能、材质、配置的符合性，投标产品完全满足招标文件的所有技术指标得23分；  1.实质性条款（带▲项）：任何一项负偏离，投标无效。  2.重要条款（带★项）：负偏离一项扣2分。  3.一般条款（未带★项）：负偏离一项扣1分，扣完为止。  注：有演示要求的条款除外，提供技术响应表及相关证明材料。 | 客观分 |
| **2** | 技术方案  6分 | 根据投标人在投标文件中提供技术方案的总体性能水平包括配置情况、教学适用性及技术方案完整性等方面进行打分，给予6分、5分、4分、3分、2分、1分、0分。 | 主观分 |
| **3** | 安装调试  验收及培  训方案6分 | 1.安装、调试、验收的方案和措施：根据方案和措施是否结合本项目特点、符合招标文件要求等进行打分，给予3分、2分、1分、0.5分、0分。  2.根据投标人制定的项目培训方案、具体的培训内容是否完整可行切合实际等进行打分，给予3分、2分、1分、0.5分、0分。 | 主观分 |
| **4** | 演示10分 | 1.系统组成与功能  1.1运动控制实物模块：演示包含运动控制实物模块的主要组成部件：底座、侧板、飞轮、曲柄、活塞机构、定位机构等；演示通过提供气源实现装置的高速旋转运动变往复运动，给予2分、1分、0.5分、0分。  1.2提水机实物模块：演示包含展示提水机的主要组成部件有底座、侧板、进出气装置、叶轮片、陶瓷轴承、飞轮、曲柄、活塞机构、定位机构等；板等；演示通过提供气源实现装置的高速旋转运动，旋转编码器和转速显示仪准确的显示出装置的实时转速（转速不低于4000r/min），给予2分、1分、0.5分、0分。  1.3自动装夹教学模型：演示包含气动控制自动装夹教学模型的整个运动过程和每个动作运行方式等，给予2分、1分、0.5分、0分。  2.装配钳工教学软件包  2.1机械装配技术仿真实训软件：演示包含变速动力箱的虚拟拆装、三维动画运行演示；精密分度头的虚拟拆装、三维动画运行演示；工件夹紧装置的虚拟拆装、三维动画运行演示；自动钻床进给机构的虚拟拆装、三维动画运行演示；自动打标机的虚拟拆装、三维动画运行演示，给予2分、1分、0.5分、0分。  2.2机械装调技术仿真实训软件：演示包含变速箱的虚拟拆装、三维动画演示；二维工作台的虚拟拆装、三维动画演示；齿轮减速器的虚拟拆装、三维动画演示；间歇回转工作台的虚拟拆装、三维动画演示；冲床机构的虚拟拆装、三维动画演示，给予2分、1分、0.5分、0分。  **注：提供演示视频并将演示截图制作进投标文件中，视频文件需自带解说字幕的多媒体文件，时长不超过10分钟。视频演示文件上传采用U 盘或光盘形式，须在投标截止时间前递交，否则视为未提供，投标人应确保演示文件能采用常规播放软件正常播放,否则评标现场无法播放的责任及损失由投标人自行承担。**  **未提供演示不得分。** | 主观分 |
| **5** | 节能环保产品 2分 | 根据《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发〔2007〕51 号）以及《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》》财库 (2019)9 号文件：  1）投标产品若属于节能产品的，请提供参与实施政府采购节能产品认证机构出具的认证证书或证书发布平台的投标产品认证证书查询截图；得1分。  2）投标产品若属于环保产品的，请提供参与实施政府采购环境标志产品认证机构出具的认证证书或证书发布平台的投标产品认证证书查询截图；得1分。 | 客观分 |
| **6** | 商务资信分13分 | 质保期2分 | 质保期超过招标文件规定，每增加半年得1分，最高得2分。 | 客观分 |
| **7** | 售后服务方案5分 | 根据售后服务人员的设置、售后服务内容、售后服务协议等内容进行打分，给予3分、2分、1分、0.5分、0分。 | 主观分 |
| 售后服务响应时间 2分 。  承诺售后服务技术维修人员现场响应时间在6小时以内的不得分，每提前1小时得0.5分，本项最多得2分； | 客观分 |
| **8** | 业绩3分 | 投标人从2022年1月1日至今（合同签订日为准）具有成功实施过类似项目，每个项目合同得1分，最高得3分。  注：需提供合同复印件。 | 客观分 |
| **9** | 权威认证3分 | 投标人具有质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，并在有效期内的，提供相关证书复印件，每项得1分，最高得3分。  注：同时提供证书复印件及国家认证认可监督委员会官网查询页面截图，缺一不得分。 | 客观分 |

1. **分值计算**

1.价格分

调整错误、并执行支付采购政策后按评分细则中的公式计算。

2.技术、商务资信及其他分

技术、商务资信及其他分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总数算术平均分计算，计算公式为：

技术、商务资信及其他分=（评标委员会所有成员评分合计数）/（评标委员会组成人员数）

3.综合得分

投标人评标综合得分=技术、商务资信及其他分+价格得分

评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

## 四、监督管理

本项目评审全程录音录像，监督管理部门为安吉县财政局。

# 第五章 合同主要条款

**安吉县政府采购合同书**

项目名称：

项目编号：

甲方： 乙方：

甲乙双方根据安吉精诚采购代理有限公司关于 的结果，甲乙双方本着既严格执行国家有关政策，又兼顾双方利益的原则，经协商，特签订本合同书。

一、货物内容

1. 货物名称：

2. 型号规格：

3. 技术参数：

4. 数量（单位）：

二、合同金额

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币。

三、技术资料

1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

不收取

七、转包或分包

1.本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

2.除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

3.如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

八、质保期和质保金

1. 质保期 年。（自交货验收合格之日起计）

2. 质保金：不收取

九、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：

2. 交货方式：

3. 交货地点：

十、货款支付

十、付款方式：

1、

2.当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以中标单价进行计算。

十一、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十二、质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在△小时内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5.上述的货物免费保修期为 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

十三、调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

十四、货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十五、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日百分之一向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值的每日百分之一违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十六、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十七、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地法院起诉。

十八、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经财政部门审批，并签书面补充协议报安吉县公共资源交易中心政府采购分中心及政府采购监督管理部门备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

3. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

4. 本合同正本一式四份，具有同等法律效力，甲乙双方各执一份；采购代理公司和采购监管部门各执一份。

甲方： 乙方：

地址： 地址：

法定（授权）代表人： 法定（授权）代表人：

联系方式： 联系方式：

开户行： 开户行：

账号： 账号：

签字日期： 年 月 日 签字日期： 年 月 日

# 

# 第六章 投标文件的格式

## 一、资格证明文件格式

1.资格证明文件封面格式：

×××（投标人名称）

**资格证明文件**

项目名称：

项目编号：

标项：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

授权代表签名或盖章：

年 月 日

2.目录

**1.资格证明文件包括：**

1. 投标资格声明书（格式见第六章）；
2. 营业执照副本复印件；
3. 中小企业声明函（格式见第六章）；
4. 残疾人福利性单位声明函（如投标人为残疾人福利性单位）； 提供社保缴纳人员名单、录用的残疾人的《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》复印件；
5. 监狱企业相关证明材料（如投标人为监狱企业）；
6. 投标人最近依法缴纳税收的完税凭证复印件或不征（免征）税收证明书；或承诺函；
7. 投标人最近依法缴纳社保费的凭证复印件或不征（免征）社保证明书；或承诺函；

3.投标资格声明书格式：

**投标资格声明书**

致：安吉技师学院：

安吉精诚采购代理有限公司：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的 项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标项目的服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的；

2.我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3.我方承诺已经具备招标文件规定的参加本项目政府采购活动的投标人应当具备的条件：

（1）具有独立承担民事责任的能力；

（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（5）参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（6）至本项目投标截止时间前，我方未列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

4.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果和责任。

法定代表人签字：

投标人全称（盖章）：

年 月 日

说明：重大违法记录是指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款（200万元及以上金额）等行政处罚。

4.中小/小微企业声明函：

**中小企业声明函**

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司（联合体）参加*（单位名称）*的*（项目名称）*采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购内容** | **制造商** | **从业人员 人** | **营业收入为 万元** | **资产总额为 万元** | **属于 行业** | **属于（中型企业、小型企业、微型企业）** |
| 1 | 机械装配技能综合实训平台 |  |  |  |  | **工业** |  |
| 2 | 零件尺寸误差测量组合实训装置 |  |  |  |  | **工业** |  |
| 3 | 零件形位误差测量组合实训装置 |  |  |  |  | **工业** |  |
| 4 | 表面粗糙度对比测量组合实训装置 |  |  |  |  | **工业** |  |

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

说明：1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。为本项目提供服务的企业按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）的所属行业**分类为工业。**

2.中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。各行业划型标准为：

**（一）农、林、牧、渔业**

营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

**（二）工业**

从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业;从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业;从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

**（三）建筑业**

营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业;营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业;营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

**（四）批发业**

从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业;从业人员5人及以上，且营业收入1000万元及以上的为小型企业;从业人员5人以下或营业收入1000万元以下的为微型企业。

**（五）零售业**

从业人员300人以下或营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50人及以上，且营业收入500万元及以上的为中型企业;从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业;从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（六）交通运输业**

从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。

**（七）仓储业**

从业人员200人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（八）邮政业**

从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（九）住宿业**

从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（十）餐饮业**

从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（十一）信息传输业**

从业人员2000人以下或营业收入100000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

**（十二）软件和信息技术服务业**

从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入50万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入50万元以下的为微型企业。

**（十三）房地产开发经营**

营业收入200000万元以下或资产总额10000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入1000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入100万元及以上，且资产总额2000万元及以上的为小型企业；营业收入100万元以下或资产总额2000万元以下的为微型企业。

**（十四）物业管理**

从业人员1000人以下或营业收入5000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员100人及以上，且营业收入500万元及以上的为小型企业；从业人员100人以下或营业收入500万元以下的为微型企业。

**（十五）租赁和商务服务业**

从业人员300人以下或资产总额120000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且资产总额8000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且资产总额100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或资产总额100万元以下的为微型企业。

**（十六）其他未列明行业**

从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。

## 二、技术资信文件格式

1.技术资信文件封面格式：

×××（投标人名称）

**技术资信文件**

项目名称：

项目编号：

标项：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

授权代表签名或盖章：

年 月 日

2.目录

1. 投标函（格式见第六章）；
2. 营业执照复印件
3. 法定代表人身份证明书、法定代表人授权委托书（格式见第六章）
4. 投标单位情况表（格式见第六章）；
5. 技术响应表（格式见第六章）；
6. 满足招标货物的所有功能和性能指标；
7. 技术方案；
8. 安装调试验收及培训方案；
9. 演示截图；
10. 项目负责人一览表（格式见第六章）；
11. 拟投入实施的团队人员配置（格式见第六章）；
12. 节能环保产品；
13. 质保期承诺函；
14. 售后服务方案；
15. 权威认证；
16. 商务响应表（格式见第六章）；
17. 同类项目实施情况一览表（格式见第六章）；
18. 根据评分表及项目需求情况，自行添加相关表格及资料。

3.投标函格式

**投 标 函**

致：安吉技师学院：

安吉精诚采购代理有限公司：

根据已收到贵方的招标文件编号JCGK2025-015的 《安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目》招标文件，正式授权下述签字人：（姓名和职务）为我公司在职职工，代表 投标人（即投标单位），按招标文件要求提交投标文件。

据此函，签字人兹宣布同意如下：

1. 我单位已详细审核全部招标文件，包括招标文件、招标文件的补充、修改通知、投标答疑纪要的所有内容，均没有异议。在完全理解和接受的前提下，完全知道必须放弃因含糊不清或误解而对招标文件提出质疑的权利;

2、投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3. 本投标有效期自开标日起 90个日历天；

4. 我单位同意提供采购人和采购代理机构可能另外要求的与其招标有关的任何数据或资料；

5. 我单位同意按照招标文件中规定的服务期限如期提供服务；

6. 我单位保证所供服务项目质量符合国家强制性规范和标准，达到招标文件规定的要求；

7. 我单位同意所提交的投标文件在招标有效期内有效，在此期间我方的投标有可能中标，我方将受此约束；

8. 除非另外达成协议并生效，招标文件、招标文件补充、修改通知、技术规范、中标通知书和本投标文件将构成约束我们双方的合同。

9. 与本次投标有关的一切正式往来函件信息如下：

通信地址： 电子邮箱：

邮编： 电话： 传真：

开户银行： 银行帐号：

投标人代表姓名 职务：

法定代表人签字：

投标人全称（公章）：

日 期：

4.法定代表人身份证明书格式

**法定代表人身份证明书**

致安吉技师学院：

安吉精诚采购代理有限公司：

姓名， 性别 ， 职务，是 的法定代表人。联系电话 传真 通讯地址： 。

特此证明

投标人全称：（公章）

日期： 年 月 日

---------------------------------------------------------------------------------

法定代表人身份证复印件黏贴处

5.法定代表人授权委托书格式：

**法定代表人授权委托书**

本授权委托书声明: 我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托 （姓名）身份证号：为我公司授权代表，以本公司的名义参加安吉技师学院的安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目的投标活动。授权代表在开标、询标、合同招标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。

授权代表无转委托权。特此委托。

授权代表（签字）： 　　　 性 别： 　　　 年 龄：

身份证号：

部 门： 　　　　　 职 务：

投标人 (盖章)：

法定代表人(签字)：

年 月 日

被授权人身份证复印件黏贴处

6.投标单位情况表格式：

**投标单位情况表**

项目名称： 项目编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 投标单位（盖章） |  | | 注册时间 |  | |
| 注册地址 |  | | 邮政编码 |  | |
| 资质 |  | | 注册资金 |  | |
| 法定代表人 |  | 电话 |  | 传真 |  |
| 项目经理 |  | | 电话 |  | |
| 职工人数 |  | | | | |
| 可从事业务范围 |  | | | | |
| 公司简介 |  | | | | |

注：除此表外，可另附文字和资料加以说明。

投标人全称：（盖章）

授权代表或法定代表人签名：

年 月 日

7.同类项目实施情况一览表格式

**投标人同类项目实施情况一览表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 项目服务时间 | 采购人名称 | 联系人 | 联系电话 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

授权代表签名：

投标人盖章：

年月日

注：1、附件资料按评分标准提供。

**8.商务响应表格式:**

**商务响应表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **招标文件要求** | **是否响应** | **投标人的承诺或说明** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

授权代表签名：

投标人全称（盖章）： 年 月　 日

注：按招标文件第二章商务要求列表，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。不填写视同完全响应招标文件。

**9.技术响应表格式:**

**技术响应表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **招标文件要求** | **是否响应** | **投标人的承诺或说明** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

授权代表签名：

投标人全称（盖章）： 年 月　 日

注：按招标文件要求列表，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。不填写视同完全响应招标文件。

10.重要技术参数响应表

重要技术参数响应表

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 重要技术参数内容 | 响应情况 | 具体位置（页码） | 证明材料所在页码 |
| 1 | （一）机械装配技能综合实训平台-2.技术性能-★2.6安全保护 | ★2.6安全保护：要求设有相序保护和电流型漏电保护，安全符合相关国家标准；配备智能电源管理系统 ：需具有多功能语音播放控制系统，具有不少于10路开关状态输入检测，不少于10路可控大功率输出，并配合不少于10路状态输入与不少于10路控制输出联动；系统配备具有语音输入输出功能，采用TF卡存储模式；系统需另配备智能学习型无线遥控接收功能，在开阔区域实现1千米以内遥控。系统电源输入采用交直流双供电；并配有可通过手机控制输入电源的开合。 |  |  |  |
| 2 | （一）机械装配技能综合实训平台-3.系统组成与功能-★3.12升降安装座实物模块 | ★3.12升降安装座实物模块（实训室整体配5套）：采用机械式升降机构，能实现快速上升和快速下降，锁紧装置定位准确可靠。活体钢板整体压制，不易断裂，硬度不低于HRC45；精度>1级；齿轮齿条经高温淬火，经久耐用，不易磨损，硬度不低于HRC45；根据工件所处角度在0-360°范围内调节。**投标时须提供升降式安装座实物照片和配套的CAD装配图纸截图。** |  |  |  |
| 3 | （一）机械装配技能综合实训平台-**7.装配钳工教学软件包**-★7.6机械基础仿真教学软件 | ★7.6机械基础仿真教学软件：软件要求满足机械基础知识学习、平面机构、空间机构、轮系机构、机械传动机构的零件展示、机构的运行演示（运行中的机构可缩放可旋转，能看到整个机构的全部零件和运动方向及运动过程，**要求提供功能截图3张**）、机构的拆卸演示、机构的装配演示、装配训练等方式，机构可缩放可旋转，有播放、暂停、重播键，展示机械基础课程典型机，至少包含以下功能要求：  （1）机械基础的基本知识；  （2）典型平面机构不少于15种，要求提供清单；  （3）典型空间机构种不少于15种，要求提供清单；  （4）典型轮系不少于15种，要求提供清单； |  |  |  |
| 4 | （一）机械装配技能综合实训平台-**7.装配钳工教学软件包**-★7.8数字孪生虚拟仿真系统： | ★7.8数字孪生虚拟仿真系统：   1. 机械设计、机械原理数字孪生虚拟仿真系统：   1）支持网络和单机授权，网络授权支持客户端许可借用；  2）具有Industry Library模型库，含不少于300个模型库件，可搭建三维可视化仿真系统场景；  3）具有3D元件库，支持自定义开发3D元件，方便二次封装调用；  4）具有2D元件库，三维模型与2D原理元件可同步仿真；  5）支持自主导入Solidworks、ProE、Catia等3D CAD软件创建的三维模型；  6）支持三维模型智能优化和轻量化；  7）支持添加重力、摩擦力、颜色等物理属性，要求提供软件不少于**3张截图**进行佐证；  8）具有同真实设备一致的动作功能；  9）在VR环境中可将鼠标作为人手对设备进行操作；  10）可与Proteus、Labview、matlab进行通讯及联合仿真；  （2）气压回路数字孪生虚拟仿真系统：包含不少于20种的虚拟气动回路原理设计实验（提供至少**3张实验界面截图**以证明），可以进行实时地仿真运行。  （3）液压回路数字孪生虚拟仿真系统：需有不少于20种的虚拟液压回路原理设计实验，可以进行实时地仿真运行； |  |  |  |
| 5 | （二）零件尺寸误差测量组合实训装置--3.4教学资源--★（3）公差配合3D模型软件 | ★（3）公差配合3D模型软件，要求至少包含工业典型的齿轮传动3D演示动画，蜗杆涡轮、斜齿圆柱齿轮、直齿圆柱齿轮、圆锥齿轮；梅花形联轴器3D拆分动画；蜗杆传动运动3D演示动画，锥蜗杆传动、环面蜗杆传动、圆柱蜗杆传动；链传动和带传动运动3D动画，可标注对应机构，并独立显示；花键的拆分3D动画；螺栓连接组装3D动画；阶梯轴零件加工演示3D动画；CA6140车床3D整体机构及运动原理演示动画；千分尺的3D机构动画；量规形式3D结构动画，全形塞规、不全形塞规、片状塞规、球端杆规、环规、卡规演示动画；提供齿轮齿圈径向圆跳动测量案列动画；平面公差3D动画演示。要求具备机械基础、钳工、铣工工艺、制图、极限配合、模具拆装试题库资源，每项科目不低于200道题；编程教学资源包：包含CAM自动编程基础、NX CAM基础、创建基础对象、操作导航器应用、型腔铣操作、刀轨设置的供应选项、等高加工、平面铣、固定轴曲面轮廓铣、钻孔加工；建模教学资源包：了解三维建模、三维建模基础知识、软件操作、草图、草图绘图实例、实体建模、通用建模、曲线建模、装配功能及实例、工程制图。 |  |  |  |
| 6 | （三）零件形位误差测量组合实训装置--3.配置要求 | ★3.1所投产品外观、结构检测、系统配置（由实验箱、检测装置、检测零件、标准图纸、指导书组成）、工量具（由微型跳动测量仪(百分表、千分表、V型块、测量齿轮(7级)、测微组合仪(杠杆百分表、平板)组成）、精密检测零件（由齿轮测量组合(7级)、圆度(圆柱度)测量组合(7级)直线度测量组合(7级)、平面度(平行度)测量组合(7级)垂直度测量组合(7级)、对称度测量组合(7级)、跳动测量组合(7 级)组成）等，符合GB/T5095.2-1997 电子设备用机电元件基本试验规程及测量方法第2部分:一般检查、电连续性和接触电阻测试、绝缘试验和电压应力试验(尺寸)；项目验收前要求提供具有CMA标识的第三方机构出具的检测报告扫描件。 |  |  |  |
| 7 | （三）零件形位误差测量组合实训装置--3.4教学资源--★（3）机械系统拆装仿真教学软件 | ★（3）机械系统拆装仿真教学软件：软件要求采用Flash与3D虚拟仿真技术相结合的方式，软件通过三维拆装动画、模拟仿真加工等方式，展示插齿机的拆卸装配过程、工作过程及工作原理。可实现以下功能：  1）插齿机的工作原理介绍；  2）插齿机主要组成器件的结构及工作原理；  3）插齿机模块的虚拟拆装、三维动画演示；  4）插齿机的模拟仿真加工三维动画演示。 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：

1. 以上重要技术参数（第二章招标技术需求中标注★号的参数和要求）响应情况请各单位自行对照招标要求填写，填写是否响应的具体情况，并标清所在页码。
2. **如上述表格中有遗漏的重要技术参数请参照第二章招标技术需求自行添加。**

法定代表人或授权代表（签字）：

供应商名称（盖章）：

日期：年月日

11.拟投入实施的团队人员配置表格式

**拟投入实施的团队人员配置表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓 名 | 本项目拟任  岗 位 | 年龄 | 性别 | 专 业 | 职 称与证书 | 安排上岗起止时间 | 备注 |
|  | 项目负责人 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 说明： | | | | | | | |

授权代表签名：

投标人盖章：

年月日

注：1.按评分标准细则提供。

12.项目负责人一览表

**项目负责人一览表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | | | | 性别 |  | | 年龄 | |  | |
| 职务 |  | | | | 职称 |  | | 学历 | |  | |
| 参加工作时间 | | |  | | | | 担任项目负责人年限 | | | |  | |
| 资格证书名称、编号 | | |  | | | | | | | | |
| 同类项目业绩情况 | | | | | | | | | | | |
| 业主单位 | | 项目名称 | | 项目地点 | | | 日期 | | 备注 | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |
|  | |  | |  | | |  | |  | | |

授权代表签名：

投标人盖章：

年月日

注：后附符合招标文件要求的项目负责人有效的资质证书或业绩证明材料，社保缴纳证明材料（按评分要求提供）。

## 三、报价文件格式

1.报价文件封面格式：

×××（投标人名称）

**报价文件**

项目名称：

项目编号：

标项：

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

授权代表签名或盖章：

年 月 日

2.目录

**报价文件包括：**

1. 开标一览表（格式见附件）；
2. 报价明细表（格式见附件）；
3. 投标人针对报价的说明或证明材料。

3.开标一览表格式

开标一览表

项目名称：安吉技师学院装配钳工实训室建设政府采购项目

项目编号：JCGK2025-015

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容 | | 数量 | 单价 | 合计 |
| 1 | 机械装配技能综合实训平台 | | 20套 |  |  |
| 2 | 零件尺寸误差测量组合实训装置 | | 10套 |  |  |
| 3 | 零件形位误差测量组合实训装置 | | 20套 |  |  |
| 4 | 表面粗糙度对比测量组合实训装置 | | 1套 |  |  |
| 投标报价总价 | | 大写 : 元整(¥ : 元) | | | |

**说明：**

**1.投标报价不得超预算，否则投标无效。**

**2.报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。**

**3.本开标一览表报价与电子交易系统提交的报价不一致的，以本开标一览表报价为准。**

投标人全称：（盖章）

授权代表：（签字）

日期： 年 月 日

4.报价明细表

报价明细表

项目名称： 项目编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 数量 | 报价 | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 合计总价 | | |  |  |

投标人（盖章）：

授权代表（签字）：

日期：

**注：1、本表格仅提供了样表格式，投标人应根据实际情况自行编制；**

1. **最终合计金额必须包括实施本项目所需的一切费用，并与开标一览表中总价相一致。**

**五、其他文书、文件格式**

评分表格式（评分内容参见第四章）

采购项目评分表

投标人名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 评标内容及分值 | | 投标人自评栏 | | | 专家评定栏 | | |
| 响应  程度 | 响应文件页码 | 自评分 | 专家  评定分 | 偏离  情况 | 扣分  理由 |
| 价格分（ 分） | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合计得分 | |  | | |  |  | |

本表格需参照第四章评分条款，认真填写，并附在技术资信文件目录后，方便评委评分时核对

***招标文件无格式但需要提供的资料或者影响投标人得分以及资格认定的资料请投标人另行自拟添加。***