**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**

公开招标采购文件

**项目编号：HZZX-2022-G18**

**项目名称：嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等**

**采购项目（2022年）**

**采购单位：嘉善县中等专业学校**

**代理机构：嘉兴市宏泽招标咨询有限公司**

**2022年6月**

目 录

[第一章 公开招标采购公告 1](#_Toc2795)

[第二章 采购需](#_Toc3327)[求 6](#_Toc3327)

[第三章 投标人须知 6](#_Toc13254)

[一、前附表 32](#_Toc16637)

[二、总 则 35](#_Toc17106)

[三、采购文件 37](#_Toc31835)

[四、投标文件的编制 37](#_Toc8281)

[五、开标 41](#_Toc22916)

[六、评标 41](#_Toc14788)

[七、定标 43](#_Toc17457)

[八、合同授予 43](#_Toc30738)

[第四章 评标办](#_Toc9447)[法 44](#_Toc9447)

[第五章 嘉善县政府采购合同 49](#_Toc16174)

[第六章 投标文件格式 57](#_Toc1672)

第一章 公开招标采购公告

项目概况

嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）招标项目的潜在投标人应在政采云平台（https://www.zcygov.cn/） 获取（下载）招标文件，并于2022年6月23日14点00分（北京时间）前递交（上传）投标文件。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等规定，嘉兴市宏泽招标咨询有限公司受采购人委托，经嘉善县财政局善财采确[2022]1755号确认书批准，现就**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**政府采购项目进行**公开招标**采购，欢迎国内合格供应商前来投标，现将有关事项公告如下：

**一、项目基本情况**

项目编号：HZZX-2022-G18

政府采购计划编号：善财采确[2022]1755号

项目名称：嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）

预算金额：60.00万元

最高限价（如有）：59.80万元

**采购需求（概述）：**

手工工具、刀具配件等1批。

**合同履行期限：**

## 交货期：合同签订后30天内备齐本次采购的所有货物并由供应商暂时保管，在供应商保管过程中保管费用和货物的一切损失均由供应商自行承担。在收到采购人需求的书面通知后，需安装调试的货物，在3天内送达采购人指定地点并完成安装调试，不需安装调试的货物，在2天内送达采购人指定地点。

## 质保期：供应商必须提供至少二年的免费上门保修服务。

**本项目不接受联合体投标。**

**二、申请人的资格要求：**

（一）满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定（1.具有独立承担民事责任的能力；2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；5.参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；6.法律、行政法规规定的其他条件）规定的供应商资格条件；

（二）符合浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定,且未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

（三）落实政府采购政策需满足的资格要求：

☑无；

□专门面向中小企业

□货物全部由符合政策要求的中小企业制造，提供中小企业声明函；

☐货物全部由符合政策要求的小微企业制造，提供中小企业声明函；

☐服务全部由符合政策要求的中小企业承接，提供中小企业声明函；

☐服务全部由符合政策要求的小微企业承接，提供中小企业声明函；

☐要求以联合体形式参加，提供联合协议和中小企业声明函，联合协议中中小企业合同金额应当达到 %，小微企业合同金额应当达到 %;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，视同符合了资格条件，无需再与其他中小企业组成联合体参加政府采购活动，无需提供联合协议；

☐要求合同分包，提供分包意向协议和中小企业声明函，分包意向协议中中小企业合同金额应当达到达到 % ，小微企业合同金额应当达到 % ;如果供应商本身提供所有标的均由中小企业制造、承建或承接，视同符合了资格条件，无需再向中小企业分包，无需提供分包意向协议。

（四）本项目的特定资格要求：无

注：公益一类事业单位不属于政府购买服务的承接主体，不得参与承接政府购买服务。

本采购项目，中标单位与采购单位签订的政府采购合同适用于嘉兴市政府采购贷款政策，简称“政采贷”，具体内容可参阅政府采购贷款流程：<http://www.jxzbtb.cn/zxfw/005012/20181016/7e541bf4-ad29-4286-ace8-d12c1b2c54fc.html>

**三、获取招标文件**

1.本项目实行电子投标，应按照本项目招标文件和政采云平台的要求编制、加密并递交投标文件。供应商在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：400-881-7190。

**2.注册网址：**

浙江政府采购网：https://middle.zcygov.cn/settle-front/#/registry，政采云咨询电话：400-881-7190；

**3.获取采购文件（报名）：**

3.1获取方式：采购公告发布后，在政采云平台已完成注册的供应商登陆系统，申请获取采购文件，待审核通过后，可下载采购文件。如果“已申请”标签页显示状态为“审核通过”即为报名成功。路径：用户中心——项目采购——获取采购文件管理。在“已获取”的状态下，供应商可下载查看招标文件。  
 3.2获取网址：政采云平台[https://login.zcygov.cn/login](https://login.zcygov.cn/login" \t "_blank)  
 3.3获取时间： 2022年6月1日至2022年6月23日下午14时00分  
　　在上述时间内供应商均可免费获取招标文件。

注：公告附件里的采购文件仅供阅览使用，在政采云系统中获取采购文件为依法获取采购文件的方式，没有在政采云系统中获取采购文件的潜在供应商，对采购文件提起质疑投诉的，不予受理。

**4.投标文件制作注意事项**

供应商将政采云电子交易客户端下载、安装完成后，可通过账号密码或CA登录客户端进行投标文件制作。

　　注：供应商先要申领CA，拿到CA后需要在政采云平台进行绑定，CA相关操作可参考**《CA证书办理操作指南》**和**《CA登录与绑定操作指南》**。完成CA数字证书办理在资料齐全的情况下预计7个工作日左右，建议供应商获取采购文件后立即办理。

**供应商-政府采购项目电子交易操作指南：**

[https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na](https://service.zcygov.cn/" \l "/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na)

**《CA证书办理操作指南》：**

[https://service.zcygov.cn/#/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/lwV6GXABiyELHE-oVMj3](https://service.zcygov.cn/" \l "/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/lwV6GXABiyELHE-oVMj3)

**《CA登录与绑定操作指南》：**

[https://service.zcygov.cn/#/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/GQcTNXEBiyELHE-oocEg](https://service.zcygov.cn/" \l "/knowledges/UgcbC3EBiyELHE-opz1b/GQcTNXEBiyELHE-oocEg)

**《CA驱动和申领流程》**

<https://zfcg.czt.zj.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12945.html?utm=web_government_front.a2eab82.0.0.88e7f1b02f8511eb9c4ae3fa753faf95>

**在使用政采云投标客户端时，建议使用WIN7及以上操作系统。**

**四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点**

投标截止时间：2022年6月23日14时00分

投标人应于2022年6月23日下午14时00分前按照电子投标要求将电子加密标书上传到“政采云”平台，逾期或未上传成功的将导致无法投标或投标无效。

备注：为确保采购项目顺利实施，避免因解密失败导致投标方投标无效，投标方可在2022年6月23日下午14时00分前将在政采云平台上最后生成的具备电子签章的备份电子标文件（光盘或U盘上应当用不褪色墨水笔注明投标人名称、项目名称以及法定代表人或其委托代理人签名，投标人应当确保电子光盘或U盘能够打开运行并正常使用）装袋密封后邮寄或直接送达至嘉兴市宏泽招标咨询有限公司，密封袋上有接缝处均需加盖单位公章和法定代表人印章（送达地址：嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1407室，收件人：金晓筠，联系电话：0573-84020980），如在开标过程中出现解密失败情况，以备份文件作为替代投标文件，如投标人未按照规定时间及要求提供有效备份文件，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。

本次招标将于2022年6月23日14时00分在嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1410嘉兴市宏泽招标咨询有限公司开标室开标。供应商无需到开标现场，只需准时在线参加。开标时间后半小时内（2022年6月23日下午14:30前）供应商可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标文件。若供应商在规定时间内（2022年6月23日下午14:30前）无法解密或解密失败，则投标无效。

**五、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**六、其他补充事宜：**

1．供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2.《浙江省财政厅关于进一步发挥政府采购政策功能全力推动经济稳进提质的通知》 （浙财采监（2022）3号）、《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）已分别于2022年1月29日和2022年2月1日开始实施，此前有关规定与上述文件内容不一致的，按上述文件要求执行。

3.根据《浙江省财政厅关于进一步促进政府采购公平竞争打造最优营商环境的通知》（浙财采监（2021）22号）文件关于“健全行政裁决机制”要求，鼓励供应商在线提起询问，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-询问列表:鼓励供应商在线提起质疑，路径为：政采云-项目采购-询问质疑投诉-质疑列表。质疑供应商对在线质疑答复不满意的，可在线提起投诉，路径为：浙江政府服务网-政府采购投诉处理-在线办理。

**七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。**

1.采购人名称：嘉善县中等专业学校

项目联系人：冯玮

联系电话：15857312877

地址：嘉善县罗星街道车站南路555号

质疑答复联系人：顾一帆

联系电话：13736848550

2.采购代理机构名称：嘉兴市宏泽招标咨询有限公司

项目联系人：金晓筠

联系电话：0573-84020980

传真：0573-84020980

地址：嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1407室

质疑答复联系人：金丽姗

联系电话：15726929685

地址：嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1407室

3.同级政府采购监督管理部门名称：嘉善县财政局

联系人：刘先生

监督投诉电话：0573-84122310

传真：0573-84122528

地址：嘉善县解放东路318号

第二章 采购需求

编号：HZZX-2022-G18

采购单位名称：嘉善县中等专业学校

项目名称：嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）

**一、采购内容及数量**

| **序号** | **设备名称** | **品牌** | **规格型号（技术性能）** | **单位** | **数量** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 45°车刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：PSSNR2020K12 | 把 | 30 | 普车 |
| 2 | 45°车刀刀片 | 株洲、SANDVIK、狮王 | SNMG120404-DF | 盒  （10片/盒） | 15 | 普车 |
| 3 | 外圆粗刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：SCLCR2020K12 | 把 | 30 | 普车 |
| 4 | 精车刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：MT JNR2020K16 | 把 | 30 | 普车 |
| 5 | 精车刀片 | 三菱、SANDVIK、狮王 | TNMG160404R-2G NX2525 | 盒  （10片/盒） | 30 | 普车 |
| 6 | 内孔刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：S12p-SCLCR06s20 | 把 | 30 | 普车 |
| 7 | 内孔刀片 | 株洲、SANDVIK、狮王 | CCMT060204-HM YBC152 | 盒  （10片/盒） | 30 | 普车 |
| 8 | 外圆刀片 | 株洲、SANDVIK、狮王 | CCMT120404-HF YBC151 | 盒  （10片/盒） | 60 | 普车 |
| 9 | 外圆车刀刀片（铝刀片） | 株洲、SANDVIK、狮王 | CCGT120404-AL ZK01 | 盒  （10片/盒） | 20 | 普车 |
| 10 | 外圆刀片 | 株洲、SANDVIK、狮王 | T31605F | 盒  （10片/盒） | 10 | 普车 |
| 11 | 切槽刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：MGEHR2020-4 | 把 | 40 | 普车 |
| 12 | 切槽刀片 | 克洛伊、三菱、SANDVIK | MGMN400 | 盒  （10片/盒） | 60 | 普车 |
| 13 | 螺纹刀刀杆 | 株洲、SANDVIK、狮王 | 刀杆：SER2020K16 | 把 | 30 | 普车 |
| 14 | 螺纹刀片 | 锋宜、SANDVIK、狮王 | 16ERAG60 GT7025 | 盒  （10片/盒） | 30 | 普车 |
| 15 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф2.8 | 支 | 100 | 钳工 |
| 16 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф3.3 | 支 | 100 | 钳工 |
| 17 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф4.3 | 支 | 60 | 钳工 |
| 18 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф5.1 | 支 | 60 | 钳工 |
| 19 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф6.8 | 支 | 60 | 钳工 |
| 20 | 直柄麻花钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф8.5 | 支 | 60 | 钳工 |
| 21 | 直柄倒角钻头 | 上工、冈崎、SANDVIK | Ф25（90°）单刃 | 支 | 10 | 钳工 |
| 22 | 丝锥 | 上工、冈崎、SANDVIK | M8 | 支 | 50 | 钳工 |
| 23 | 锯条 | 上海牌、德国鲨鱼、冈崎 | 中齿（每25长度18牙、齿距1.4） | 小盒  （100根/盒） | 150 | 钳工 |
| 24 | 锯弓 | 史丹利、京选、Sata/世达 | 铝制钢锯架12寸 15-166-22 | 把 | 100 | 钳工 |
| 25 | 锯弓 | 史丹利、京选、Sata/世达 | 方钢钢锯架12寸 STHT20140-8-23 | 把 | 100 | 钳工 |
| 26 | 手锤 |  | 圆头、0.45KG | 把 | 10 | 钳工 |
| 27 | 锉刀刷子 |  | 细铜丝刷 | 把 | 60 | 钳工 |
| 28 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 250 中齿 | 把 | 200 | 钳工 |
| 29 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 250 细齿 | 把 | 200 | 钳工 |
| 30 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 150 中齿 | 把 | 200 | 钳工 |
| 31 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 150 细齿 | 把 | 200 | 钳工 |
| 32 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 300 中齿 | 把 | 300 | 钳工 |
| 33 | 平锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 300 粗齿 | 把 | 300 | 钳工 |
| 34 | 三角锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 150 中齿 | 把 | 150 | 钳工 |
| 35 | 三角锉 | 杭锉牌、上海飞跃、世达 | 150 细齿 | 把 | 150 | 钳工 |
| 36 | 划针 |  | 150mm | 支 | 60 | 钳工 |
| 37 | 样冲 |  | 圆锥冲 | 支 | 60 | 钳工 |
| 38 | 划线圆规 | 上海牌、德国鲨鱼、冈崎 | E0526/E0527/E0528/E0529带速调螺母精密 | 支 | 10 | 钳工 |
| 39 | 錾子 | 世达、史丹利、发现者 | 刃宽约15 | 支 | 20 | 钳工 |
| 40 | 木头柄 |  | 小号 | 个 | 500 | 钳工 |
| 41 | 木头柄 |  | 大号 | 个 | 300 | 钳工 |
| 42 | 35°外圆刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | VCGT160404-AK H01 | 盒  （10片/盒） | 50 | 数车 |
| 43 | 35°外圆刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | VCGT160408-AK H01 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 44 | 35°外圆刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | VCMT160404-HMP NC3020 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 45 | 35°外圆刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | VBMT160408 HQ CA6515 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 46 | 35°外圆刀片 | 住友、山特维克、伊斯卡 | VBGT160402R-FX T1000A | 盒  （10片/盒） | 2 | 数车 |
| 47 | 80°外圆菱形刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | CNMG120408MU PR1125 | 盒  （10片/盒） | 3 | 数车 |
| 48 | 35°外圆刀片 | 山高、山特维克、伊斯卡 | VBMT160404-MF2 TP2501 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 49 | 35°外圆刀杆 | Derteen、山特维克、伊斯卡 | SVJBR2525M16 | 把 | 10 | 数车 |
| 50 | 80°外圆菱形刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | WNMG080404 TK CA6515 | 盒  （10片/盒） | 7 | 数车 |
| 51 | 80°外圆菱形刀杆 | Derteen、山特维克、伊斯卡 | MWLNR2525M08 | 把 | 10 | 数车 |
| 52 | 60°三角形外圆刀杆 | Dasan、山特维克、伊斯卡 | BTJNR2020K16 | 把 | 60 | 数车 |
| 53 | 35°外圆压板刀杆 | Dasan、山特维克、伊斯卡 | BVJNR2525 M16 Ni+ | 把 | 10 | 数车 |
| 54 | 80°内孔刀片 | 株洲、山特维克、伊斯卡 | CCMT09T304-HM YBC251 | 盒  （10片/盒） | 10 | 数车 |
| 55 | 80°内孔刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | CCGT09T304-AK H01 | 盒  （10片/盒） | 10 | 数车 |
| 56 | 80°内孔刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | CPMH090304 HQ PR1125 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 57 | 80°内孔刀片 | 山高、山特维克、伊斯卡 | CCMT09T304-M5 TP2501 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 58 | 55°内孔刀片 | 山高、山特维克、伊斯卡 | DCMT070204-MF2.TP2501 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 59 | 55°内孔刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | DCGT070204-AK H01 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 60 | 55°内孔刀片 | 株洲、山特维克、伊斯卡 | DCMT070204-EF YBG205 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 61 | 55°内孔刀片 | 株洲、山特维克、伊斯卡 | DCMT070204-HM YBC251 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 62 | 80°内孔刀片 | 株洲、山特维克、伊斯卡 | CCMT060204-HM YBC251 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 63 | 抗震内孔刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | C08K-SCLCR-06 | 把 | 5 | 数车 |
| 64 | 抗震内孔刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | C10M-SCLCR-06 | 把 | 5 | 数车 |
| 65 | 抗震内孔刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | C16Q-SCLCR-09 | 把 | 5 | 数车 |
| 66 | 抗震内孔刀杆 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | E16X-SCLCR09-18A-2/3 | 把 | 3 | 数车 |
| 67 | 抗震内孔刀杆 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | E12Q-SDUCR07-16A-2/3 | 把 | 3 | 数车 |
| 68 | 抗震内孔刀杆 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | E16X-SDUCR11-23A-2/3 | 把 | 4 | 数车 |
| 69 | 内孔刀杆 | TIDA、山特维克、伊斯卡 | S12K-SVJCR08-16AE | 把 | 2 | 数车 |
| 70 | 3mm槽刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | MGMN300-G NC3020 | 盒  （10片/盒） | 10 | 数车 |
| 71 | 3mm球刀片 | 克洛伊、山特维克、伊斯卡 | MRMN300-M NC3020 | 盒  （10片/盒） | 10 | 数车 |
| 72 | 4mm槽刀杆 | 瓦洛克、山特维克、伊斯卡 | MGHER2020-4 正刀 切深18 | 把 | 50 | 数车 |
| 73 | 3mm端面槽刀杆 | 7字端面槽刀、山特维克、伊斯卡 | MGFV320R-30/50 T18 | 把 | 10 | 数车 |
| 74 | 3mm端面槽刀杆 | 7字端面槽刀、山特维克、伊斯卡 | MGFV320R-50/80 T18 | 把 | 10 | 数车 |
| 75 | 3mm端面槽刀杆 | 7字端面槽刀、山特维克、伊斯卡 | MGFV320R-80/160 T18 | 把 | 10 | 数车 |
| 76 | 3mm槽刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | GDM3020N-040GM TN90 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 77 | 3mm球刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | GDM3020N-150R PR1225 | 盒  （10片/盒） | 8 | 数车 |
| 78 | 3mm槽刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | GDM3020N-025PM PR1225 | 盒  （10片/盒） | 5 | 数车 |
| 79 | 3mm槽刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | H-KGMR 2525K-3T20 | 把 | 10 | 数车 |
| 80 | 3mm槽刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | H-KGML 2525K-3T20 | 把 | 10 | 数车 |
| 81 | 3mm端面槽刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | H-KFMR 25 30/44-3T15 | 把 | 5 | 数车 |
| 82 | 3mm端面槽刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | H-KFMR 25 58/80-3T15 | 把 | 5 | 数车 |
| 83 | 3mm端面槽刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | H-KFMR 25 78/110-3T15 | 把 | 5 | 数车 |
| 84 | 3mm槽刀杆 | 福瑞特 SANDVIK 伊斯卡 | CGER2525-3T20 | 把 | 5 | 数车 |
| 85 | 抗震内螺纹刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | CNR-0016Q-16 | 把 | 3 | 数车 |
| 86 | 抗震内螺纹刀杆 | 狮王、山特维克、伊斯卡 | CNR-0012M-11 | 把 | 2 | 数车 |
| 87 | 中心钻 | 上工、山特维克、伊斯卡 | B2.5 | 盒  （10支/盒） | 5 | 数车 |
| 88 | 钻夹头刀柄 | 艾菲茉、SANDVIK、成量 | SL32-ER25-80 | 把 | 2 | 数车 |
| 89 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-8 | 个 | 5 | 数车 |
| 90 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-10 | 个 | 5 | 数车 |
| 91 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-12 | 个 | 5 | 数车 |
| 92 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-16 | 个 | 5 | 数车 |
| 93 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-20 | 个 | 5 | 数车 |
| 94 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-25 | 个 | 5 | 数车 |
| 95 | 直柄内孔刀变径套 | 上工、狮王、千木 | D32-2# | 个 | 5 | 数车 |
| 96 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD16-3D-C25 | 把 | 3 | 数车 |
| 97 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD18-3D-C25 | 把 | 3 | 数车 |
| 98 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD20-3D-C25 | 把 | 3 | 数车 |
| 99 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD25-3D-C25 | 把 | 5 | 数车 |
| 100 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD16-5D-C25 | 把 | 2 | 数车 |
| 101 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD18-5D-C25 | 把 | 2 | 数车 |
| 102 | U钻 | 川山甲、山特维克、伊斯卡 | SD20-5D-C25 | 把 | 2 | 数车 |
| 103 | 桃型U钻刀片 | 刃天行、山特维克、伊斯卡 | WCMX030208 | 盒  （10片/盒） | 4 | 数车 |
| 104 | 桃型U钻刀片 | 刃天行、山特维克、伊斯卡 | WCMX040208 | 盒  （10片/盒） | 2 | 数车 |
| 105 | 桃型U钻刀片 | 刃天行、山特维克、伊斯卡 | WCMT050308 | 盒  （10片/盒） | 2 | 数车 |
| 106 | 方型U钻刀片 | 特固克 SANDVIK 伊斯卡 | SPMG050204DG TT9030 | 盒  （10片/盒） | 2 | 数车 |
| 107 | 锥柄麻花钻 | 上海优一、山特维克、伊斯卡 | 含钴锥钻φ14 | 把 | 5 | 数车 |
| 108 | 锥柄麻花钻 | 上海优一、山特维克、伊斯卡 | 含钴锥钻φ18 | 把 | 5 | 数车 |
| 109 | 锥柄麻花钻 | 上海优一、山特维克、伊斯卡 | 含钴锥钻φ20 | 把 | 5 | 数车 |
| 110 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-5 | 把 | 5 | 数车 |
| 111 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-6 | 把 | 5 | 数车 |
| 112 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-7 | 把 | 5 | 数车 |
| 113 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-8 | 把 | 5 | 数车 |
| 114 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-9 | 把 | 3 | 数车 |
| 115 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-12 | 把 | 5 | 数车 |
| 116 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-13 | 把 | 3 | 数车 |
| 117 | 直柄麻花钻 | NACHI不二越、山特维克、伊斯卡 | 涂钛L520P-14 | 把 | 5 | 数车 |
| 118 | 内孔刀坐 | 六鑫、山特维克、伊斯卡 | LS-160A004 | 个 | 3 | 数车 |
| 119 | 压刀块 | 六鑫、山特维克、伊斯卡 | 中心距50压25方（边距12-M8） | 个 | 5 | 数车 |
| 120 | 刀塔水嘴出水球头 | 六鑫、山特维克、伊斯卡 | 加长直径10MM、内孔φ4 | 个 | 15 | 数车 |
| 121 | 喷水嘴螺丝M5\*8mm | 六鑫、山特维克、伊斯卡 | 喷水嘴螺丝M5\*8mm | 个 | 20 | 数车 |
| 122 | 锯床双金属带锯条 | Romance、SANDVIK、伊斯卡 | M42 34\*1.1\*3790mm 齿形3/4 | 个 | 30 | 数车 |
| 123 | 切断刀刀片 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | TKN3-PR660 | 盒  （10片/盒） | 2 | 数车 |
| 124 | 切断刀刀板 | 日本京瓷、山特维克、伊斯卡 | KTKB 26-3S | 把 | 2 | 数车 |
| 125 | ER夹头 | 艾菲茉、SYIC、安威 | ER25-（13-14mm） | 个 | 5 | 数车 |
| 126 | ER夹头 | 艾菲茉、SYIC、安威 | ER25-（15-16mm） | 个 | 5 | 数车 |
| 127 | ER夹头 | 艾菲茉、SYIC、安威 | ER25-（11-12mm） | 个 | 5 | 数车 |
| 128 | 拉钉 | SYIC、安威、艾菲茉 | BT40-45° | 支 | 10 | 数铣 |
| 129 | 液压刀柄 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | 0206436 φ20 5013 (BT40) | 支 | 2 | 数铣 |
| 130 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ4/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 131 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ5/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 132 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ6/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 133 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ8/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 134 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ10/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 135 | 液压刀柄夹头 | SCHUNK、BIG、SANDVIK | GZB-S φ20/φ12/50.5 | 支 | 1 | 数铣 |
| 136 | 面铣刀刀盘 | SYIC、安威、艾菲茉 | BGP-630-FMB22 | 支 | 4 | 数铣 |
| 137 | 面铣刀刀柄 | SYIC、安威、艾菲茉 | BT40-FMB22-45L | 支 | 4 | 数铣 |
| 138 | 面铣刀刀盘螺丝 |  | 配1604刀盘 | 个 | 150 | 数铣 |
| 139 | BT40-ER刀柄 | SYIC、安威、艾菲茉 | BT40\*ER32-70 | 支 | 20 | 数铣 |
| 140 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ1 | 支 | 2 | 数铣 |
| 141 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ2 | 支 | 2 | 数铣 |
| 142 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ3 | 支 | 2 | 数铣 |
| 143 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ4 | 支 | 2 | 数铣 |
| 144 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ5 | 支 | 2 | 数铣 |
| 145 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ6 | 支 | 5 | 数铣 |
| 146 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ8 | 支 | 5 | 数铣 |
| 147 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ10 | 支 | 5 | 数铣 |
| 148 | ER32夹套 | SYIC、安威、艾菲茉 | ER32-φ12 | 支 | 5 | 数铣 |
| 149 | BT40钻夹头刀柄 | SYIC、安威、艾菲茉 | BT40-APU13 | 支 | 3 | 数铣 |
| 150 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 2齿 6\*6\*13\*57 | 支 | 50 | 数铣 |
| 151 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 2齿 8\*8\*19\*63 | 支 | 50 | 数铣 |
| 152 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 3齿 10\*10\*22\*72 | 支 | 50 | 数铣 |
| 153 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 4齿 10\*10\*22\*72 | 支 | 50 | 数铣 |
| 154 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 3齿 12\*12\*26\*83 | 支 | 200 | 数铣 |
| 155 | 数控磨制超硬直柄立铣刀 | 西南、AIA、苏氏 | 4齿 12\*12\*26\*83 | 支 | 300 | 数铣 |
| 156 | ★倒角刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060Ⅱ Φ6\*90°-3T | 支 | 120 | 数铣 |
| 157 | ★硬质合金铣刀 （铝合金专用） | MISUMI、Fraisa、SANDVIK | XEC-ALHEM3SC6 (Φ6 3刃） | 支 | 10 | 数铣 |
| 158 | ★硬质合金铣刀 （铝合金专用） | MISUMI、Fraisa、SANDVIK | XEC-ALHEM3SC8 (Φ8 3刃） | 支 | 20 | 数铣 |
| 159 | ★硬质合金铣刀 （铝合金专用） | MISUMI、Fraisa、SANDVIK | XEC-ALHEM3SC10 (Φ10 3刃） | 支 | 40 | 数铣 |
| 160 | ★硬质合金铣刀 （铝合金专用） | MISUMI、Fraisa、SANDVIK | XEC-ALHEM3SC12 (Φ12 3刃） | 支 | 30 | 数铣 |
| 161 | ★钢用超微粒钨钢铣刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060-Ⅱφ4\*11\*50L\*4T | 支 | 30 | 数铣 |
| 162 | ★钢用超微粒钨钢铣刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060-Ⅱφ6\*16\*50L\*4T | 支 | 50 | 数铣 |
| 163 | ★钢用超微粒钨钢铣刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060-Ⅱφ8\*20\*60L\*4T | 支 | 60 | 数铣 |
| 164 | ★钢用超微粒钨钢铣刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060-Ⅱφ10\*25\*75L\*4T | 支 | 120 | 数铣 |
| 165 | ★钢用超微粒钨钢铣刀 | 狮王、Walter、SANDVIK | 5060-Ⅱφ12\*30\*75L\*4T | 支 | 80 | 数铣 |
| 166 | 面铣刀刀片 | 特固克、Walter、SANDVIK | APMT-1604-PDER TT9080 | 盒  (10片/盒) | 30 | 数铣 |
| 167 | 面铣刀刀片 | killwood、Walter、SANDVIK | APMT1604PDER-UL PMM35 | 盒  (10片/盒) | 10 | 数铣 |
| 168 | 面铣刀刀片 | KORLOY、Walter、SANDVIK | APKT1604PDER-MA H01 | 盒  (10片/盒) | 3 | 数铣 |
| 169 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M4×0.7 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 170 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M5×0.8 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 171 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M6×1 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 172 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M8×1.25 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 173 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M10×1.5 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 174 | 机用丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | M12×1.75 +SP P2 | 支 | 3 | 数铣 |
| 175 | 丝锥 | YAMAWA、Walter、SANDVIK | Rc1/8管螺纹丝锥 | 支 | 3 | 数铣 |
| 176 | 螺纹铣刀 | Vargus、Walter、SANDVIK | D3T06040L154-|0.8| ISO TM | 支 | 8 | 数铣 |
| 177 | 螺纹铣刀 | Vargus、Walter、SANDVIK | D3T06048L125-|1.0| ISO TM (M6-M40X1.0钢铝通用) | 支 | 2 | 数铣 |
| 178 | 螺纹铣刀 | Vargus、Walter、SANDVIK | D3T08065L166-|1.25| ISO TM  (M8X1.25钢铝通用) | 支 | 2 | 数铣 |
| 179 | 螺纹铣刀 | Vargus、Walter、SANDVIK | D3T10082L208-|1.50| ISO TM  (M10X1.5钢铝通用) | 支 | 12 | 数铣 |
| 180 | 螺纹铣刀 | Vargus、Walter、SANDVIK | D3T10099L250-|1.75| ISO TM  (M12X1.75钢铝通用) | 支 | 2 | 数铣 |
| 181 | 硬质合金机用铰刀 | 日研、冈崎、SANDVIK | CHRS-060（φ6H7） | 支 | 2 | 数铣 |
| 182 | 硬质合金机用铰刀 | 日研、冈崎、SANDVIK | CHRS-080（φ8H7） | 支 | 2 | 数铣 |
| 183 | 硬质合金机用铰刀 | 日研、冈崎、SANDVIK | CHRS-100（φ10H7） | 支 | 2 | 数铣 |
| 184 | 硬质合金机用铰刀 | 日研、冈崎、SANDVIK | CHRS-120（φ12H7） | 支 | 2 | 数铣 |
| 185 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ3.3(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 186 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ4.2(横刃过中心)含钴 | 支 | 3 | 数铣 |
| 187 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ5.2(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 188 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ5.8(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 189 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ6.8(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 190 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ8.6(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 191 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ7.7(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 192 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ9.7(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 193 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ11.7(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 194 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ6.5(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 195 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ8.5(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 196 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ10.5(横刃过中心)含钴 | 支 | 3 | 数铣 |
| 197 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ12.5(横刃过中心)含钴 | 支 | 3 | 数铣 |
| 198 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ6(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 199 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ8(横刃过中心)含钴 | 支 | 5 | 数铣 |
| 200 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ10(横刃过中心)含钴 | 支 | 3 | 数铣 |
| 201 | 直柄麻花钻 | YG、冈崎、SANDVIK | Φ12(横刃过中心)含钴 | 支 | 3 | 数铣 |
| 202 | 直柄麻花钻 | 上工、YG、冈崎 | φ6 | 支 | 30 | 数铣 |
| 203 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 12\*25\*12\*R2\*75L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 204 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 12\*25\*12\*R0.5\*75L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 205 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 8\*20\*8\*R1\*60L\*4T | 支 | 20 | 模具 |
| 206 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 6\*16\*6\*R1\*60L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 207 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 6\*16\*6\*R0.5\*60L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 208 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 4\*12\*R0.2\*4\*50L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 209 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 4\*12\*R0.5\*4\*50L\*4T | 支 | 40 | 模具 |
| 210 | 硬质合金圆鼻刀 | HY（哈宇）、KDFT、狮王 | 2\*8\*2\*R0.1\*30L\*4T | 支 | 20 | 模具 |
| 211 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93452（3件套修边器） | 套 | 10 | 数控 |
| 212 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93453（5件套普通型修边器刀片） | 套 | 10 | 数控 |
| 213 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93462（2件套旋转驱动型倒角器组套） | 套 | 10 | 数控 |
| 214 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93463（曲柄沉孔修边器） | 个 | 10 | 数控 |
| 215 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93458（2件套可调节双头三角修边刮刀） | 套 | 10 | 数控 |
| 216 | 刮刀 | SATA、史丹利、得力 | 93460（中型双头三角形刮刀） | 把 | 10 | 数控 |
| 217 | 中心钻 | 上工、冈崎、SANDVIK | A3 | 盒 | 40 | 高职考指定品牌 |
| 218 | 机用锯条 | 上海、百威师、汉渃威 | 高速钢450X38X1.8mm、粗齿 | 根 | 80 | 焊工 |
| 219 | 机用锯条 | 上海、百威师、汉渃威 | 高速钢480\*38\*1.8mm、细齿 | 根 | 40 | 焊工 |
| 220 | 硬质合金旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 柄径3x刃径6合金套装/10支单槽 | 套 | 2 | 焊工 |
| 221 | 硬质合金旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 柄径3x刃径6合金套装/10支双槽 | 套 | 2 | 焊工 |
| 222 | 硬质合金旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 单槽A1020M06《10mm》 | 把 | 2 | 焊工 |
| 223 | 硬质合金旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 单槽C1020M06《10mm》 | 把 | 2 | 焊工 |
| 224 | 硬质合金旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 单槽F1020M06《10mm》 | 把 | 2 | 焊工 |
| 225 | 金刚旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 6mm粗砂蛋形（5个装） | 套 | 2 | 焊工 |
| 226 | 金刚旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 8mm粗砂蛋形（5个装） | 套 | 2 | 焊工 |
| 227 | 金刚旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 6mm粗砂圆柱形（5个装） | 套 | 2 | 焊工 |
| 228 | 金刚旋转锉 | 金鹰、沪豪、世达 | 8mm粗砂圆柱形（5个装） | 套 | 2 | 焊工 |
| 229 | 刀口刷 | 熙思朗 | 225\*120\*38mm不锈钢丝刀口刷 | 把 | 10 | 焊工 |
| 230 | 刀口刷 | 熙思朗 | 铜丝刀口刷塑料柄 | 把 | 10 | 焊工 |
| 231 | 小金刚锉刀 | 杭工、世达、百利 | 镀钛金刚锉5\*180mm10支装套装5\*180mm10支装套装 | 套 | 4 | 焊工 |
| 232 | 小钢锉刀 | 杭工、世达、百利 | 5\*180mm10支装套装 | 套 | 6 | 焊工 |
| 233 | 金刚锉刀 | 杭工、世达、百利 | 圆锉6寸80目 | 把 | 2 | 焊工 |
| 234 | 金刚锉刀 | 杭工、世达、百利 | 圆锉8寸目 | 把 | 2 | 焊工 |
| 235 | 金刚锉刀 | 杭工、世达、百利 | 半圆锉6寸目 | 把 | 2 | 焊工 |
| 236 | 金刚锉刀 | 杭工、世达、百利 | 半圆锉8寸目 | 把 | 2 | 焊工 |
| 237 | 金刚石磨刀石 |  | 200/600目双面 | 块 | 2 | 焊工 |
| 238 | 金刚石磨刀石 |  | 300/1000目双面 | 块 | 2 | 焊工 |
| 239 | 胀管器 |  | 28 | 个 | 20 | 焊工 |
| 240 | 钨极研磨机夹片 | 精泰、世达、百利 | 钨极研磨机配套 | 个 | 2 | 焊工 |
| 241 | 钨极研磨机研磨片 | 精泰、世达、百利 | 钨极研磨机配套 | 片 | 5 | 焊工 |
| 242 | 圆头锤 | 杭工、世达、百利 | 木柄1.5BL | 把 | 5 | 焊工 |
| 243 | 八角锤 | 杭工、世达、百利 | 木柄4BL | 把 | 2 | 焊工 |
| 244 | 尖嘴老虎钳 | 得力、世达、百利 | 8寸 | 把 | 6 | 焊工 |
| 245 | 平口老虎钳 | 得力、世达、百利 | 8寸 | 把 | 6 | 焊工 |
| 246 | 磁力座 |  | 长240\*宽50\*高55金属开关 | 个 | 2 | 焊工 |
| 247 | 万向反光镜 |  | 带灯32mm圆镜 | 个 | 2 | 焊工 |
| 248 | 内六角扳手 | 得力、世达、百利 | 普通加长球头内六角9件套 | 套 | 6 | 焊工 |
| 249 | 螺丝刀 | 得力、世达、百利 | 两用棘轮螺丝刀（省力款）DL626011 | 把 | 4 | 焊工 |
| 250 | 剪刀 | SATA、史丹利、得力 | 93106 | 把 | 3 | 仓库 |
| 251 | 管型压线钳 | 华胜、宝工、印巴斯 | hsc8-4 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 252 | 自动拔扒线钳 | 史丹利、得力、华胜 | 84-319-22 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 253 | 高碳钢端子压接钳 | 史丹利、伊莱科、opt | 84-850 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 254 | 高碳钢端子压接钳 | 史丹利、华胜、威仕工具 | 84-854 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 255 | 进口镀钛内六角螺丝刀 | HJ、凯耐特、波顿 | 3mm内六角 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 256 | 高级品芽剪 | 富具亚、帝腾、佐川吉 | F-706 | 个 | 20 | 机电一体化 |
| 257 | 精密螺丝刀套装 | 钢盾、史丹利、宝工 | S037008 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 258 | 内六角扳手丅型 | 世达、得力、百利 | 09117/9件套 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 259 | 六角扳手套装L形 | 世达、胜达、史丹利 | 9件套铬钒钢 | 套 | 6 | 机电一体化 |
| 260 | 工具腰带工具腰包 | 史丹利、法斯特、bole | 双袋双插口工具腰包 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 261 | 工具腰带工具腰包 | 史丹利、法斯特、bole | 四袋双插口工具腰包 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 262 | 工具腰带工具腰包 | 史丹利、法斯特、bole | 工具包腰带 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 263 | 斜嘴钳 | 史丹利、得力、钧维尔 | 水口钳6寸 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 264 | 活扳手 | 世达、史丹利、绿林 | 47246/6 | 个 | 10 | 机电一体化 |
| 265 | 工具维修小号腰包 | 博勒、史丹利、bole | x506配置普通标准腰带 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 266 | 十字螺丝刀 | other、史丹利、宝工 | 三寸十字 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 267 | 尖嘴钳 | 马牌、santus、卡夫威尔 | T-316S | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 268 | 一字螺丝刀 | 史丹利、世达、泰尔电子 | 2.5\*50mm | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 269 | 工具螺丝刀内六角球头 | 捷科、威达斯、宝工 | HLC5\*130 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 270 | 工具螺丝刀内六角球头 | 捷科、威达斯、宝工 | HLC3\*130 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 271 | 工具螺丝刀内六角球头 | 捷科、威达斯、宝工 | HLC2\*130 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 272 | 工具螺丝刀内六角球头 | 捷科、威达斯、宝工 | HLC2.5\*130 | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 273 | 内六角 | EIGHT、固万基、百利 | 平头D-2.5 2.5mm | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 274 | 一字精密起子小号螺丝刀 | 久克、宝工、史丹利 | 3.0\*40mm | 个 | 6 | 机电一体化 |
| 275 | 手电钻充电式冲击钻 | 博世、德力西、虎卫士 | GSB12V-30无刷电机 | 套 | 2 | 机电一体化 |
| 276 | U型压线钳 | 史丹利、华胜、百威狮 | B系列84-850-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 277 | 插针压线钳 | 史丹利、腾飞、华胜 | B系列 84-854-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 278 | 鹰嘴万用剥线钳 | 史丹利、世达、得力 | 84-319-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 279 | 双色柄电工剪 | 世达、威力狮、史丹利 | 93106 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 280 | 带刃口剥线钳 | 史丹利、vessvl、艾威博尔 | 84-325-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 281 | 电钻 | 博世、鹰视安、keyi | GSR 10.8V-EC | 把 | 6 | 电气安装 |
| 282 | 小十字 | 史丹利、伊莱科、欣薇 | 65-206-14 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 283 | 小一字 | 史丹利、世达、泰尔电子 | 65-098-14 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 284 | 记号笔 | 得力、晨光、离草 | 6824 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 285 | 彩色记号笔 | 得力、晨光、离草 | MG-2150 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 286 | 长柄十字 | 捷科、vessel、飞鹿 | NLC6-300 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 287 | 金属软管批头 | 戴恩、deien、百瑞特 | 6.3mm | 把 | 6 | 电气安装 |
| 288 | 一字螺丝刀 | 福冈、绿林、得力 | 5粗\*100长 一字 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 289 | 平口尖嘴钳 | 宝工、缘百年、得力 | PM-754 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 290 | 电笔 | 史丹利、得力、德力西 | 66-133-23 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 291 | 计时器 | 百思迈、muid、科舰 | 401 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 292 | 打线器 | 宝工、山泽、达而隐 | 8PK-CT001 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 293 | 短柄十字 | 史丹利、罗宾汉、zmkm | 65-406-14 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 294 | 护腕 | tmt、耐力克斯、匹克 | NNN04416O | 对 | 2 | 电气安装 |
| 295 | 胶布 | 3M、得力、晨光 | 1600 | 卷  （20m/卷） | 50 | 电气安装 |
| 296 | 小十字螺丝批 | weiligu宝工、世达 | 直径2MMX80MM长 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 297 | 四号内六角批 | weiligu宝工、世达 | 100M\*4MM | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 298 | 电工帽 | 世达、wei guang、shoudun | TF0101W | 个 | 6 | 电气安装 |
| 299 | 电工鞋 | 代尔塔、雷安盾、古伊萨 | 6KV绝缘 | 双 | 4 | 电气安装 |
| 300 | 钢直尺 | 长城、邦特、得力 | HJC08 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 301 | 角度剪 | 富具亚、上匠、美耐特 | FS-317 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 302 | 网线压线钳 | 宝工、山泽、绿联 | HT-568 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 303 | 斜口钳 | 德国史丹、得力、绿林 | 160MM 6寸 | 把 | 4 | 电气安装 |
| 304 | 套筒螺丝刀 | 史丹利、绿林、京选 | 93-302 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 305 | 老虎钳 | 史丹利、绿林、得力 | 84-001 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 306 | 数字式万用表 | 胜利、正泰、优利德 | VC890C | 个 | 6 | 电气安装 |
| 307 | 收纳盒 | 百德塑、数家珍、纳份爱 | 大号8格 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 308 | 螺丝批头 | other、绿林、浦派 | 4.0\*100 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 309 | 卡式收纳箱 | 天马、优品爱家、禧天龙 | 中号 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 310 | 工具箱 | 史丹利、德力西、绿林 | 92-904-37C | 个 | 2 | 电气安装 |
| 311 | 强磁图钉 | 飞鸿源、智钻、莫客磁材 | D19\*25毫米 | 个 | 10 | 电气安装 |
| 312 | 长方形磁铁 | 飞鸿源、zave、rongyu | 40宽20厚5 | 个 | 10 | 电气安装 |
| 313 | 方形腰包 | 史丹利、bole、老a | 96-256-23 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 314 | 双插双控工具包 | 史丹利、法斯特、得力 | 96-257-23 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 315 | 四袋双插孔工具包 | 史丹利、法斯特、得力 | 96-253-23 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 316 | 工具包腰带 | 史丹利、法斯特、得力 | 96-258-23 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 317 | 工具包腰包 | 史丹利、法斯特、得力 | TP-N063 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 318 | 计算器 | 卡西欧、得力、晨光 | FX-82ES | 个 | 4 | 电气安装 |
| 319 | 卷笔刀 | 得力、晨光、三木 | 510-10 | 个 | 4 | 电气安装 |
| 320 | 橡胶锤 | 世达、史丹利、得力 | 92901 | 把 | 2 | 电气安装 |
| 321 | 羊角锤 | 世达、得力、史丹利 | 32332 | 把 | 2 | 电气安装 |
| 322 | 电钻 | 博世、威克士、创一 | TSR1080-2-LI | 把 | 4 | 电气安装 |
| 323 | 卷尺 | 田岛、得力、史丹利 | L公制3M | 把 | 6 | 电气安装 |
| 324 | 水性笔 | 得力、晨光、百乐 | 6884 | 盒 | 4 | 电气安装 |
| 325 | 弯管弹簧 | 沭工、宝工、钢盾 | φ16 | 根 | 4 | 电气安装 |
| 326 | 弯管弹簧 | 沭工、宝工、钢盾 | φ20 | 根 | 4 | 电气安装 |
| 327 | 弯管弹簧 | 沭工、宝工、钢盾 | φ16 | 根 | 4 | 电气安装 |
| 328 | 弯管弹簧 | 沭工、宝工、钢盾 | φ20 | 根 | 4 | 电气安装 |
| 329 | 剪管器 | 锐尔、得力、钢盾 | 1-32mm 重型剪 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 330 | 沙袋 | 卓柏梵、李宁、郎威 | LS3025 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 331 | φ20宝塔钻 | 简恒、皇嘉、德力西 | 直槽4-20mm | 个 | 6 | 电气安装 |
| 332 | 锯架 | 史丹利、百威狮、钢盾 | 15-166-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 333 | 锯条 | 史丹利、史丹利、钢盾 | 20-177-23 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 334 | 角度尺 | 威力狮、得力、钢盾 | W0262A | 把 | 6 | 电气安装 |
| 335 | 直角尺 | 威力狮、得力、钢盾 | HJC08 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 336 | 锉刀 | 阿斯珈、史丹利、得力 | 1201 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 337 | 铅笔 | 得力、晨光、马利 | 6151 | 盒 | 6 | 电气安装 |
| 338 | 美工刀 | 史丹利、得力、sata | 10-779-23 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 339 | 尖嘴钳 | 史丹利、安立信、马牌 | 84-031 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 340 | 剪刀 | 世达、得力、wital | 93106 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 341 | 内六角 | 史丹利、百利、世达 | 94-158-23 | 套 | 6 | 电气安装 |
| 342 | 螺丝刀 | 史丹利、得力、世达 | 65-169-0-23 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 343 | 外六角 | WEILIGU、力箭、钢拓 | 6mm | 个 | 6 | 电气安装 |
| 344 | 快板 | 史丹利、得力、世达 | 85-937-1-22 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 345 | 验电器 | 公牛、正泰、德力西 | GNJ-01 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 346 | 三角柄阶剃钻扩孔器 | 睿麒、中首、阿特拉斯 | 4-20 HSS6542 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 347 | 旋具头旋柄 | 世达、得力、史丹利 | 61002 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 348 | 多功能剥线器 | 宝工、上匠、飞鹿 | CP-505 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 349 | 海绵砂纸打磨器 | 千居美、美科、优速达 | 184x90mm | 把 | 6 | 电气安装 |
| 350 | 重型 F夹 | 利多、斗牛士、易尔力 | 120x250mm | 把 | 6 | 电气安装 |
| 351 | 螺帽套筒螺丝刀 | JDY、鹏工、威汉工具 | NO.0512 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 352 | 拐弯螺丝批 | 佰瑞特、绿林、戴恩工具 | JX-0090 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 353 | 内六角扳手 | 世达、宝工、得力 | 80110 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 354 | 十字螺丝刀 | other、包工、得力 | 十字三寸 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 355 | 一字螺丝刀 | 史丹利、宝工、得力 | 2.0\*75 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 356 | 尖嘴钳 | 马牌、得力、宝工 | T-316S | 把 | 6 | 电气安装 |
| 357 | 自缩式重型割刀 | 史丹利、得力、万可宝 | 10-779-23 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 358 | 断线钳钢筋剪 | 沭工、史丹利、得力 | 24寸 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 359 | 隔音耳罩 | 3M、南极人、EPC | H10A | 个 | 6 | 电气安装 |
| 360 | 护目镜 | 3M、一盾、佳护 | 101104 | 副 | 4 | 电气安装 |
| 361 | 木工铅笔 | 长城、得力、晨光 | 黑芯 | 盒（24支/盒） | 6 | 电气安装 |
| 362 | 红外线激光测距仪 | 深达威、得力、德力西 | 40米标准配置 | 把 | 2 | 电气安装 |
| 363 | 绿光水平仪 | 博士、东成、亚固 | GCL2-15G+原装脚架 | 个 | 6 | 电气安装 |
| 364 | 手动钢管弯管器 | 世达、义克、贞美 | φ16 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 365 | 活动扳手大开口 | 世达、得力、绿林 | 47202 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 366 | 斜口钳 | 世达、马牌、史丹利 | 6寸 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 367 | 防滑耐磨手套 | 3M、史丹利、好管家 | 灰色 L | 双 | 6 | 电气安装 |
| 368 | 宝塔钻头 | 简恒、皇嘉、德力西 | 4-32mm | 个 | 6 | 电气安装 |
| 369 | 数显游标卡尺 | 上工、史丹利、苏测 | 0-150mm量程 | 把 | 6 | 电气安装 |
| 370 | 加厚周转箱 | 江苏羽佳、以内利 | 490\*320\*270（内） | 箱 | 2 | 电气安装 |
| 371 | 多功能折叠小拉车 | 马科途、匠者、麦田 | XY8062 | 套 | 2 | 电气安装 |
| 372 | 监控摄像头 | 萤石、EZVI、乔安 | 【AI无极款】C6C 400万 | 个 | 2 | 电气安装 |
| 373 | 自动破锡机 | 白光、快克、BAKON | BK376 | 台 | 1 | 电子产品项目 |
| 374 | 手持式点焊机 | BACHOFEN、宝工、固特 | GX588 | 台 | 1 | 电子产品项目 |
| 375 | PD测试仪 | Power-Z、宝工、固特 | KT001 | 个 | 1 | 电子产品项目 |
| 376 | 电子元器件柜 | 御匠牌、美耐特、多米尼 | 48抽带门透明 W640\*D280\*H980mm | 套 | 1 | 电子产品项目 |
| 377 | 电子元器件柜 | 御匠牌、美耐特、多米尼 | 48抽带门蓝色W640\*D280\*H980mm | 套 | 1 | 电子产品项目 |
| 378 | 洗板水 | 维修佬、世达、固特 | xb3506（5kg） | 桶 | 2 | 电子产品项目 |
| 379 | 碎纸机 | 得力、Deli、晨光 | 9939 | 台 | 2 | 电子产品项目 |
| 380 | 斜口钳 | VETUS、宝工、世达 | PL-725/5寸 | 把 | 3 | 电子产品项目 |
| 381 | 斜口钳 | VETUS、宝工、世达 | PL-A05/5寸 | 把 | 3 | 电子产品项目 |
| 382 | 松香雾化笔 | kaisi、米景、GOOT | K-S21（银色） | 把 | 4 | 电子产品项目 |
| 383 | 松香雾化笔 | 米景、kaisi、GOOT | SW-01 | 把 | 4 | 电子产品项目 |
| 384 | 数显游标卡尺 | 上工、史丹利、苏测 | 0-150mm量程 | 把 | 4 | 电子产品项目 |
| 385 | 加厚周转箱 | 江苏羽佳、以内利 | 490\*320\*270（内） | 箱 | 4 | 电子产品项目 |
| 386 | SMD元器件测试仪 | 优利德、胜利、宝工 | UT116A | 台 | 4 | 电子产品项目 |
| 387 | 放大镜灯 | 宝工、世达、固特 | MA-1209LI 5D | 台 | 5 | 电子产品项目 |
| 388 | 加消磁器 | 易耐特、世达、固特 | 强力型X007 | 个 | 5 | 电子产品项目 |
| 389 | 除锈剂 | WD-40、得力、固特威 | WD40（400ml） | 瓶 | 5 | 电子产品项目 |
| 390 | 万用表 | 福禄克、世达、固特 | 15B+ | 台 | 6 | 电子产品项目 |
| 391 | 锡丝架 | 实益、宝工、固特 | sy-227双层锡丝架 | 台 | 6 | 电子产品项目 |
| 392 | 吸烟仪 | 安泰信、宝工、固特 | ST1016 | 台 | 6 | 电子产品项目 |
| 393 | 吸锡器 | 宝工、世达、固特 | 8PK-366N-G | 支 | 6 | 电子产品项目 |
| 394 | 维修硅胶垫 | QSUNRUN、金瑞斯、宝工 | S-180 （550MM\*350MM） | 块 | 6 | 电子产品项目 |
| 395 | 水口钳 | 邦毫、马牌、宝工 | BH-A21/5寸 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 396 | 双色不锈钢剪刀 | 罗宾汉、RUBICON、宝工 | RCZ-627/6.5寸 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 397 | 日式多用尖嘴钳 | 世达、宝工、固特 | 6寸 / 70124A | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 398 | 金属套尺 | 晨光、得力、猫太子 | 4件套 | 套 | 6 | 电子产品项目 |
| 399 | 硅胶发泡垫 | 南宇、安泰信、固特 | 红色 50CM\*50CM（厚6MM） | 块 | 6 | 电子产品项目 |
| 400 | 电工剪 | 世达、宝工、固特 | 138MM / 03131 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 401 | 电工工具箱 | 银龙岛、得力、宝工 | 25寸不锈钢工具箱 | 个 | 6 | 电子产品项目 |
| 402 | 电工多用剪 | 罗宾汉、RUBICON、宝工 | RCZ-527/5.5寸 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 403 | 不锈钢剪刀 | 世达、宝工、固特 | 7寸 / 93122 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 404 | 薄刃水口钳 | 邦毫、马牌、宝工 | BH-S05/5寸 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 405 | PCB清洁刷（中） | 金城电子、世达、固特 | 中号U型7排98束毛 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 406 | 小一字螺丝刀 | 宝工、世达、得力 | SD-081-S2（一字 1.6\*50） | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 407 | 锡渣盒 | 安泰信、宝工、固特 | CS08B | 个 | 6 | 电子产品项目 |
| 408 | 无线静电手环 | 宝工、安泰信、固特 | 8PK-611W | 个 | 6 | 电子产品项目 |
| 409 | 万用表线 | 福禄克、世达、固特 | 15B+ | 对 | 6 | 电子产品项目 |
| 410 | 镊子 | VETUS、史丹利、钢盾 | 140mm 细直尖头/无磁性 SS-SA | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 411 | 镊子 | VETUS、史丹利、钢盾 | ESD-12 不锈钢直尖/加强型 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 412 | 镊子 | VETUS、史丹利、钢盾 | VETUS 00-SA | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 413 | 美工刀 | 前田、得力、固特 | 大号工业刀 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 414 | 酒精瓶 | 阿毛易修、宝工、GOOT | M73玻璃按压瓶 | 个 | 6 | 电子产品项目 |
| 415 | 绘图尺 | 金丝猴、得力、晨光 | NO.4360 电工模板 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 416 | PCB清洁刷 | SUNSHINE、新讯、固特 | SS-022B双头加硬毛刷 | 把 | 6 | 电子产品项目 |
| 417 | 万用表电池 | 南孚、超霸、双鹿 | 9v | 枚 | 10 | 电子产品项目 |
| 418 | 烙铁清洁绵 | 德旗家居、世达、固特 | 方形圆孔6x6厘米特厚 | 块 | 10 | 电子产品项目 |
| 419 | 焊锡膏 | 固特、GOOT、宝工 | BS-10 | 盒 | 10 | 电子产品项目 |
| 420 | 鳄鱼夹 | 和彬汇德世达、固特 | 1.5m香蕉头1.5m红+黑 | 对 | 10 | 电子产品项目 |
| 421 | 笔 | 百乐、得力、晨光 | BX-V5 0.5mm （黑色） | 支 | 10 | 电子产品项目 |
| 422 | 多功能折叠小拉车 | 马科 匠者、麦田 | XY8062 | 套 | 2 | 电子产品项目 |
| 423 | C270摄像头 | 罗技、雷柏、乐橙 | c270 | 个 | 3 | 电子产品项目 |
| 424 | 无铅焊台 | 快克、QUICK、宝工 | 204H(机械旋钮90W) | 套 | 4 | 电子产品项目 |
| 425 | 发热芯组件 | 快克、QUICK、宝工 | H1203发热芯-90W+S1203传感器 | 根 | 2 | 电子产品项目 |
| 426 | 200系列烙铁头 | 快克、QUICK、宝工 | 200-LK×10支装 | 包 | 1 | 电子产品项目 |
| 427 | 200系列烙铁头 | 快克、QUICK、宝工 | 200-1C×10支装 | 包 | 1 | 电子产品项目 |
| 428 | 监控摄像头 | 萤石、EZVI、包工 | 【AI无极款】C6C 300万 | 个 | 1 | 电子产品项目 |
| 429 | 电动螺丝刀 | 小米、博世、威斯克 | 精修电动螺丝刀 | 套 | 2 | 机器人项目 |
| 430 | 螺纹丝锥 | 宝工、宝联、上工 | 手电钻专用丝锥M5 | 个 | 5 | 机器人项目 |
| 431 | 螺纹丝锥 | 宝工、宝联、上工 | 手电钻专用丝锥M6 | 个 | 5 | 机器人项目 |
| 432 | 手电钻充电式冲击钻 | 博世、创一、威克士 | GSB12V-30无刷电机 | 套 | 2 | 机器人项目 |
| 433 | 电动工具附件33支钻头批头混合套装 | 博世、创一、威克士 | X33 | 套 | 2 | 机器人项目 |
| 434 | 电络铁 | 黄花、宝工、安立信 | 907三线带静电夹款调温电烙铁 | 个 | 20 | 教学 |
| 435 | 示波器探头 | 普原、优利德、埃塔 | G1100、100M、1/10X | 副 | 15 | 高三电子高职考 |
| 436 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-B、圆尖头 | 个 | 30 | 高三电子高职考 |
| 437 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-K、刀头 | 个 | 8 | 高三电子高职考 |
| 438 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-I、尖头 | 个 | 8 | 高三电子高职考 |
| 439 | 电烙铁发热芯 | 德力西、黄花、胜利 | 907、220V/60W | 个 | 40 | 高三电子高职考 |
| 440 | 高温焊接吸水海绵 | 宝工、得力、胜利 | 加厚黄色、60mm\*60mm | 片 | 300 | 高三电子高职考 |
| 441 | 示波器探头 | 普原、泰克、ETA | G1100、100M、1/10X | 副 | 20 | 高三电子高职考 |
| 442 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-B、圆尖头 | 个 | 20 | 高三电子高职考 |
| 443 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-K、刀头 | 个 | 10 | 高三电子高职考 |
| 444 | 电烙铁头 | 德力西、黄花、胜利 | 907-I、尖头 | 个 | 10 | 高三电子高职考 |
| 445 | 电烙铁发热芯 | 德力西、黄花、胜利 | 907、220V/60W | 个 | 40 | 高三电子高职考 |
| 446 | 高温焊接吸水海绵 | 宝工、得力、胜利 | 加厚黄色、60mm\*60mm | 片 | 500 | 高三电子高职考 |

**注：1.投标人在报价时要求在投标报价明细表中把生产厂家、规格、型号都写清楚，资信商务及技术文件中须提供产品规格型号、技术参数、品牌的详细介绍（不含报价）。**

**2.除采购文件明确的品牌外，欢迎其他能满足本项目技术需求且性能与所明确品牌相当的产品参加（高职考指定品牌的设备必须采用采购文件明确的品牌）。**

**3.针对本项目采购需求中标“★”的货物，如投标人是代理商，投标时无法提供原厂商针对该货物的授权书的，在中标后须在签订合同前提供原厂商针对该货物的授权书，否则视作自动放弃中标资格、承担相应法律责任并承担由此带来的一切损失。**

**二、商务要求表**

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期及售后服务要求 | 供应商必须提供至少二年的免费上门保修服务。 |
| 交货期 | **合同签订后30天内备齐本次采购的所有货物并由供应商暂时保管，在供应商保管过程中保管费用和货物的一切损失均由供应商自行承担。在收到采购人需求的书面通知后，需安装调试的货物，在3天内送达采购人指定地点并完成安装调试，不需安装调试的货物，在2天内送达采购人指定地点。** |
| 验收 | 1.所有耗材均须由中标人送货到采购人指定地点交由采购人验收，不接受邮寄方式送货。  2.采购人验收时若发现中标单位提供的货物参数与投标响应文件描述不相符，采购人有权解除合同并要求中标人赔偿损失。 |
| 违约责任 | 如因乙方原因导致逾期交货的，每逾期一日，甲方有权扣除履约保证金的10%，逾期10日以上无法完成交货或提供的货物与投标文件不符的，甲方有权终止合同并没收全部履约保证金，不支付任何款项。 |

第三章 投标人须知

### 一、前附表

| 序号 | 内容 | 要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 项目名称 | 嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年） |
| 2 | 采购数量及单位 | **详见采购需求** |
| 3 | 投标报价及费用 | 1.本项目投标应以人民币报价；  2.不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。 |
| 4 | 现场踏勘 | 本项目不适用。 |
| 5 | 投标文件组成 | 本项目实行网上投标，投标人应准备以下投标文件：  （1）投标人于“政采云”上提供电子投标文件。  （2）**将在政采云平台上最后生成的具备电子签章的备份电子标文件1份 。（光盘或U盘上应当用不褪色墨水笔注明投标人名称、项目名称以及法定代表人或其委托代理人签名，投标人应当确保电子光盘或U盘能够打开运行并正常使用）**装袋密封后邮寄或直接送达至嘉兴市宏泽招标咨询有限公司，密封袋上有接缝处均需加盖单位公章和法定代表人印章（送达地址：嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1407室，收件人：金晓筠，联系电话：0573-84020980） |
| 6 | 上传电子投标文件时间 | 2022年6月23日下午14：00前在“政采云”上自行加密上传电子投标文件，逾期上传或未按要求上传的投标文件将予以拒收。 |
| 7 | 开标地点 | 嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1410开标室开标。  **投标人无需到开标现场，只需准时在线参加。开标时间后半小时小时内（2022年6月23日下午14：30前）投标可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标文件。若投标人在规定时间内无法解密或解密失败，将导致投标无效或失败。** |
| 8 | 评标办法及评分标准 | **综合评分法，详见采购文件第四章。** |
| 9 | 中标公告及中标通知书 | 中标供应商确定之日起2个工作日内，中标公告发布于浙江政府采购网(<http://zfcg.czt.zj.gov.cn/>)，中标公告期限为1个工作日。在公告中标结果的同时，向中标人发出中标通知书。 |
| 10 | 签订合同 | 中标通知书发出后30天内。 |
| 11 | 合同公告 | 本项目政府采购合同将于签订之日起2个工作日内发布于浙江政府采购网(<http://zfcg.czt.zj.gov.cn/>)，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。 |
| 12 | 本项目预算 | 本项目预算价为人民币60.00万元，采购上限价为人民币59.80万元，超采购上限价的投标文件无效。 |
| 13 | 履约保证金的收取及退还 | 项目实施前中标人向采购人交纳合同金额的2.5%作为履约保证金，合同履行完毕后一个月内无息退还。供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。 |
| 14 | 采购资金来源 | 财政资金 |
| 15 | 付款方式 | 合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付项目合同总金额的40%作为预付款，所有批次货到经采购人验收合格后一个月内按实付清货款余款。 |
| 16 | 招标代理服务费 | 本项目招标代理服务费由中标单位支付。  **本项目为货物招标，招标代理服务费按国家收费标准下浮25%收取**，投标人须按以下招标代理取费依据自行计算招标代理服务费并考虑在投标报价中，结算时不得以此理由向招标人提出索赔。招标代理服务费须在领取中标通知书时，由中标单位支付给招标代理机构。  招标代理服务费收费标准参照《关于降低部分建设项目收费标准规范收费行为等有关问题的通知》（发改价格[2011]534号），服务类型为货物招标，具体如下：   |  |  | | --- | --- | | 中标金额（万元） | 费率 | | 100以下 | 1.5% | | 100-500 | 1.1% | | 500-1000 | 0.8% |   注：1.按本表费率计算的收费为招标代理服务全过程的收费基准价格；2.招标代理服务收费按差额定率累进法计算。 |
| 代理费交纳方式：可以是汇款或转账形式；  收款人名称：嘉兴市宏泽招标咨询有限公司；  开户银行：农业银行嘉善魏塘支行；  银行账号：19331101040012250。  注：请注明款项用途及项目名称，以便收款人确认。 |
| 17 | 投标文件有效期 | **90** 天 |
| 18 | 注册及招标文件的获取 | 详见第一章《招标采购公告》第三条规定。 |
| 19 | 信用记录 | 根据财库[2016]125号文件，通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn），以开标当日网页查询记录为准。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其投标将作无效标处理。 |
| 20 | 解释 | 本采购文件的解释权属于招标采购单位。 |

### 二、总 则

**（一） 适用范围**

本采购文件适用于**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

1.招标采购单位系指嘉善县中等专业学校。

2.代理机构系指嘉兴市宏泽招标咨询有限公司。

3.“投标人”系指向招标方提交投标文件的单位。

4.“产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料和材料。

5.“服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

6.“项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。

7.“书面形式”包括信函、传真、电报等。

8.“▲”系指实质性要求条款。

**（三）招标方式**

本次招标采用**公开招标**方式进行。

**（四）投标委托**

如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书。（格式见第六章）。

**（五）投标费用**

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

**（六）联合体投标**

▲本项目不接受联合体投标。

**（七）转包与分包**

1.本项目不允许转包。

2.本项目不允许分包。

**（八）特别说明：**

1.采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

2.投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

3.投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

4.投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第55条之规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

**（九）质疑和投诉**

1.投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向招标采购单位提出质疑，并提供相应的资料，且需对质疑内容的真实性承担责任，否则，被质疑人可不予接受。供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

对质疑期限的计算，按下列规定：

（1）投标人如认为招标公告信息使自身的合法权益受到损害的，应于自招标公告发布之日起七个工作日内以书面形式向招标采购单位提出质疑；

（2）投标人如认为招标文件使自身的合法权益受到损害的，应于自获取招标文件之日起七个工作日内以书面形式向招标采购单位提出质疑（公告期限届满后获取采购文件的，应于公告期限届满之日起七个工作日内以书面形式向招标采购单位提出）；

（3）投标人如认为采购过程使自身的合法权益受到损害的，应于各采购程序环节结束之日起七个工作日内以书面形式向招标采购单位提出质疑；

（4）投标人如认为中标结果使自身的合法权益受到损害的，应于自中标结果公告期限届满之日起七个工作日内以书面形式向招标采购单位提出质疑。

投标人对招标采购单位的质疑答复不满意或者招标采购单位未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向嘉善县财政局投诉。

2.质疑、投诉应当采用书面形式（格式见范本），质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

### 三、采购文件

**（一）采购文件的构成。本采购文件由以下部份组成：**

1.采购公告

2.采购需求

3.投标人须知

4.评标办法及标准

5.合同主要条款

6.投标文件格式

7.本项目采购文件的澄清、答复、修改、补充的内容（所有内容将以电子文档形式上传于浙江省政府采购网网站（<http://zfcg.czt.zj.gov.cn/>）。澄清、答复、修改、补充的内容均作为招标文件的组成部分，具有约束作用。投标人必须自行下载。）

**（二）投标人的风险**

投标人没有按照采购文件要求提供全部资料，或者投标人没有对采购文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

**（三）采购文件的澄清与修改**

1.采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，采购人或者采购代理机构将顺延提交投标文件的截止时间。

2.采购代理机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有获取采购文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3.采购文件澄清、答复、修改、补充的内容为采购文件的组成部分。当采购文件与采购文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

4.采购文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本代理机构以法定形式发布，采购人未通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充采购文件。

### 四、投标文件的编制

**本项目所涉投标文件格式请详见第六章，未给出的格式请自拟。资信商务及技术文件中不得出现报价，否则投标文件将被视为无效。**

**在电子投标文件中所有需要加盖公章的均采用CA签章。**

**（一）投标文件的组成**

投标文件由资信商务及技术文件及投标报价文件两部份组成。

**1.资信商务及技术文件：**

**1.1资信及商务文件**

（1）资格文件：符合合格投标人资格要求的证明材料（格式见第六章）；

（2）投标声明书（格式见第六章）；

（3）诚信承诺书（格式见第六章）；

（4）法定代表人授权委托书（格式见第六章）；

（5）投标人基本情况表（格式见第六章）；

（6）商务偏离表（格式见第六章）；

（7）节能产品、环境标志产品认证证书（如有）；

（8）本地化服务（如有）；

（9）相关证书（如有）；

（10）售后服务保障；

（11）同类项目业绩表（格式见第六章）；

（12）业绩证明材料（如有）；

（13）其他优惠条件；

（14）投标人需要说明的其他内容（未尽事宜可按评分细则部分制作）。

**1.2技术文件：**

（1）**投标产品性能水平、功能、技术参数的详细介绍（不含报价）**；

（2）技术偏离表（格式见第六章）；

（3）项目实施方案（含实施人员方案、生产进度计划表、安装调试方案、验收方案等）；

（4）服务承诺；

（5）供货保证措施；

（6）合理化建议；

（7）投标人根据评标办法及采购需求需要提供的其他资料。

**2．投标报价文件：**

（1）投标函（格式见第六章）；

（2）开标一览表（格式见第六章）；

（3）投标报价明细表（格式见第六章）；

（4）中小企业声明函(格式见第六章)；

（5）残疾人福利性单位声明函(格式见第六章)及其他符合政策性价格扣除条件的承诺函或证明材料；

（6）投标人需要说明的其他事项。

**注：法定代表人授权委托书、投标声明书必须由法定代表人签名（或盖章）并加盖投标人CA公章；诚信承诺书、投标函、开标一览表、投标报价明细表、投标人基本情况表、商务偏离表、技术偏离表、残疾人福利性单位声明函、同类项目业绩表必须由法定代表人或授权代表签名（或盖章）并加盖投标人CA公章；中小企业声明函须加盖投标人CA公章；签章不齐的视同未提供。**

**（二）投标文件的语言及计量**

1．投标文件以及投标方与采购方就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2．投标计量单位，采购文件已有明确规定的，使用采购文件规定的计量单位；采购文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

**（三）投标报价**

1．投标报价应按采购文件中相关附表格式填写。

2．投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修、税金、利润、招标代理服务费等一切费用。

▲3．投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

**（四）投标文件的有效期**

▲1．自投标截止日起**90天**投标书应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2．在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3．投标人可拒绝接受延期要求。同意延长有效期的不能修改投标文件。

4．中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

**（五）投标文件的递交**

**电子投标文件**

电子投标文件按政采云平台供应商电子招投标操作指南（网址：[https://service.zcygov.cn/#/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na](https://service.zcygov.cn/" \l "/knowledges/CW1EtGwBFdiHxlNd6I3m/6IMVAG0BFdiHxlNdQ8Na)[）及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。](https://help.zcygov.cn/web/site_2/2018/12-28/2573.html）及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位。)

1.投标人应于2022年6月23日下午14：00前在“政采云”上自行加密上传电子投标文件，逾期上传或未按要求上传的投标文件将予以拒收。

2.代理机构在规定的投标截止时间以后“政采云平台”将不接收投标文件。

**投标文件解密**

开标时间后半小时内（2022年6月23日下午14:30前）供应商可以登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能进行解密投标文件。若供应商在规定时间内（2022年6月23日下午14:30前）无法解密或解密失败，将导致投标无效或失败。

备注：**为确保采购项目顺利实施，避免因解密失败导致投标方投标无效，投标方可在2022年6月23日下午14:00前将在政采云平台上最后生成的具备电子签章的备份电子标文件**（**光盘或U盘上应当用不褪色墨水笔注明投标人名称、项目名称以及法定代表人或其委托代理人签名，投标人应当确保电子光盘或U盘能够打开运行并正常使用**）装袋密封后邮寄或直接送达至嘉兴市宏泽招标咨询有限公司，密封袋上有接缝处均需加盖单位公章和法定代表人印章（送达地址：嘉善县罗星街道乔克国贸中心2-1407室，收件人：金晓筠，联系电话：0573-84020980）**，如在开标过程中出现解密失败情况，以备份文件作为替代投标文件，如投标人未按照规定时间及要求提供有效备份文件，同时政采云上投标文件解密失败的，将导致投标无效。**

**3.**投标人在提交投标文件以后，在规定的投标截止时间之前，可以以重新补充修改或撤回已上传的投标文件，补充、修改的内容为投标文件的组成部分。

在投标截止时间之后，投标人不得对其投标做任何修改。

从投标截止时间至投标人在投标书格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标。

**（六）投标无效的情形**

根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

(一)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

(二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

(三)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(四)不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(五)不同投标人的投标文件相互混装；

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等，原件必须加盖单位公章）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

**1.电子投标文件解密失败的，且未在规定时间内提交备份投标文件的。**

**2.未通过资格审查、资信商务及技术文件符合性审查、技术评审、报价评审的投标文件均被视为无效，具体详见第四章评标办法第二条评标程序。**

**3.被拒绝的投标文件为无效。**

### 五、开标

**(一)采购代理机构职责**

采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

1.核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

2.宣布评标纪律；

3.公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

4.组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

5.在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

6.根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

7.维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

8.核对评标结果，有《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部第87号令）第六十四条规定情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

9.处理与评标有关的其他事项。

**（二）**本项目实行电子开评标，投标人无需前往开评标现场，只需在规定时间内在“政采云”平台上上传电子投标文件和准时在线上参加开标。

**（三）电子开评标及评审程序**

1.投标截止时间后的半小时内，由各投标人自行对电子投标文件进行解密（请各投标人务必在规定时间内完成电子投标文件的解密工作，在电子开评标期间，投标人（授权代表）需确保在各自所在的区域具备上网的技术条件并保持网络及联系方式畅通）；

2.采购人或代理机构对投标人的资格审查文件和评标委员会对投标人的资信商务及技术响应文件进行评审；

3.评标委员会对报价文件进行评审；

4.在系统上公布评审结果。

### 六、评标

**（一）组建评标委员会**

本项目评标委员会由政府采购评审专家4人和采购人代表1人，共5人组成。

评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

1.审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

2.要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

3.对投标文件进行比较和评价；

4.确定中标候选人名单；

5.向采购人、代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

**除采购人代表、评标现场组织人员外，采购人的其他工作人员以及与评标工作无关的人员不得进入评标现场。**

**（二）评标的方式**

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为采购文件和投标文件。

**（三）评标程序**

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

具体评标程序详见第四章评标办法。

**（四）错误修正**

投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

1．投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

2．大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3．单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

4．总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

**5.客户端填写的报价与以pdf格式上传文件中的报价不一致的，应以Pdf格式上传文件中的报价为准。**

同时出现两种以上不一致的，按照上述规定的顺序修正。修正后的报价，经投标人法定代表人或其授权的代表确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**（五）澄清问题的形式**

1.为有助于投标文件的审查、评价和比较，评标小组可以在“政采云”平台在线询标或其他有效形式要求投标人对同一份投标文件含义不明确或同类问题表述不一致的内容（招标文件其它地方有规定处理方法的除外）作必要的澄清或说明，投标人应采用在线回复或其他有效形式在询标规定时间内进行澄清或说明（需盖电子签章或实体公章），但不得超出投标文件的范围或改变投标文件的实质性内容。根据本须知第（四）条规定，凡属于评标小组在评标中发现的计算错误并进行核实的修改不在此列。

2.如果投标人代表拒绝按评标委员会要求在“政采云”平台作出在线回复且无其他有效回复方式的，评标委员会可以对其作出无效标处理。

**（六）评标原则和评标办法**

1．**评标原则**。评标委员会必须**遵循公开透明原则、公平竞争原则、公正原则和诚实信用原则**。不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2．**评标办法**。本项目评标办法是综合评分法 ，具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

**（七）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，并由相关监督管理部门进行现场监督。投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

### 七、定标

（一）确定中标人。**本项目由采购人确定中标人。**

采购代理机构应当自评审结束之日起2个工作日内将评审报告送交采购人。采购人应当自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

（二）采购人或者采购代理机构应当自中标供应商确定之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告中标结果。

### 八、合同授予

**（一）签订合同**

1．中标人应自接到中标通知书后 **30** 天内与采购人签订合同。同时，采购代理机构对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2．中标人拖延、拒签合同的，将被取消中标资格。

**（二）履约保证金**

1．项目实施前中标人向采购人交纳合同金额的2.5%作为履约保证金，合同履行完毕后一个月内无息退还。供应商应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

2．签订合同后，如中标人不按双方签订合同约定履约，则没收其全部履约保证金，履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

第四章 评标办法

**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）评标办法**

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。本办法适用于**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**政府采购项目的评标。

一、总则

本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中价格分30分、技术资信商务分70分。合格供应商的评标得分为各项目汇总得分，成交候选供应商资格按评标总分由高到低顺序排列，评标总分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评标总分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。综合得分排名第一的供应商为第一成交候选供应商，综合得分排名第二的供应商为第二成交候选供应商，其他供应商的成交候选资格依此类推。**中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单顺序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。**评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

投标人评标综合得分=价格分+技术分+商务资信分

二、评标程序

**（一）采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查。资格证明材料不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的，投标文件将被视为无效。**

**（二）评标委员会对资信商务及技术文件进行符合性审查、技术评审，对报价文件进行报价评审。**

**1.在资信商务及技术文件符合性审查时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

（1）电子投标文件未按规定要求提供电子签章的；

（2）在资信商务及技术文件中出现报价的；

（3）资信商务及技术文件无法定代表人或授权代表签字（或盖章），或未提供法定代表人授权委托书、投标声明书或者填写项目不齐全的；

（4）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

（5）资信商务及技术文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的；

（6）资信商务及技术文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）；

（7）未实质性响应采购文件要求或者投标文件有采购方不能接受的附加条件的；

（8）不符合本采购文件中的实质性要求条款。

**2.在技术评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

（1）未提供或未如实提供投标货物的技术参数，或者投标文件标明的响应或偏离与事实不符或虚假投标的；

（2）明显不符合招标文件要求的规格型号、质量标准，或者与招标文件中标“▲”的技术指标、主要功能项目发生实质性偏离的；

（3）投标技术方案不明确，存在一个或一个以上备选（替代）投标方案的；

（4）与其他参加本次投标供应商的投标文件（技术文件）的文字表述内容相同连续20行以上或者差错相同2处以上的。

（5）不符合本采购文件中的实质性要求条款。

**3.在报价评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：**

（1）未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

（2）投标报价具有选择性或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；

（3）投标报价超过采购上限价的；

（4）投标报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，且供应商不能证明其报价合理性并提供证明材料的；

（5）投标有效期、交货时间、质保期等条款不能满足招标文件要求的；

（6）报价文件无法定代表人或授权代表签字（或盖章）的；

（7）报价文件格式不规范、项目不齐全或者内容虚假的；

（8）报价文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）；

（9）未实质性响应采购文件要求或者投标文件有采购方不能接受的附加条件的；

（10）不符合本采购文件中的实质性要求条款。

三、评标内容及标准

**（一）价格分（30分）**

1.价格分采用低价优先法计算，即满足采购文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：

价格分=（评标基准价/投标报价）×30%×100

2.根据浙财采监（2022）3号、财库〔2020〕46号的相关规定，本项目评审时对小微企业（提供的所有货物的制造商均为小微企业）报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审（此扣除后的价格仅作为价格分计算）投标文件中须出具《政府采购促进中小企业发展管理办法》【财库（2020）46号】规定的《中小企业声明函》（格式见第六章），否则不得享受价格扣除。**小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业，不给予价格扣除。**

3.根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（格式见第六章）。

4.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。”

5.投标人的投标报价超过采购上限价的，其投标无效。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

**6.本项目采购上限价为人民币伍拾玖万捌仟元整（¥598000.00元）。**

**（二）技术商务资信分（70分）**

| **评分标准及分值** | | |
| --- | --- | --- |
| 技术分  （48分） | 技术指标满足要求情况（25分） | 根据投标人对各项技术参数要求的响应情况进行打分，不满足的每项扣2.5分，扣完为止。 |
| 项目实施方案（6分） | 根据提供的项目管理方案、实施人员方案、实施进度计划表、安装调试方案、验收方案等内容进行打分，同时满足全面、科学、合理的得4-6分；满足部分要求的得2-3.9分；针对性不强、内容模式化或未表述的不得分。 |
| 服务承诺  (6分) | 根据投标人对质量负责承诺及满足采购人在项目实施期间内因需求变化和其他特殊原因提出的额外要求承诺情况打分；相关内容具有针对性且可行的得4-6分，相关内容较简单、无特色、但基本可行的得2-3.9分，无相关承诺或内容不可行的不得分。 |
| 供货保证措施（6分） | 根据投标人提供的供货保证措施以及出现供货不及时的处罚措施打分。措施合理可行且有针对性的得4-6分，措施基本可行的得2-3.9分，无相关措施或内容不可行的不得分。 |
| 合理化建议  （5分） | 对本项目的合理化建议，对项目实施有帮助且具有可操作性的得4-5分，基本可行的得2-3.9分，不可行或未表述不得分。 |
| 商务资信分  （22分） | 诚信分  （3分） | 凡在投标截止时间前三年受到行政处罚、行政处理（含通报）或记入不良行为的，此项得分为0，若无处罚、行政处理（含通报）或记入不良行为的得3分（详见诚信承诺书，未提供不得分）。 |
| 政策分  （1分） | 投标产品属于节能环保产品，根据环境标志产品政府采购清单或节能产品政府采购清单，每有一项得0.5分，本项最高1分。（投标时请提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书并加盖投标人CA公章，否则不得分） |
| 本地化服务  （3分） | 供应商注册在嘉兴市范围内或在嘉兴市范围内设有分支机构的得3分；供应商注册在浙江省范围内或在浙江省范围内设有分支机构的得2分，注册在浙江省外的得1分。（需在资信商务及技术文件中提供工商注册营业执照或事业单位法人证书复印件并加盖投标人CA公章，未提供不得分） |
| 相关证书  （1分） | 投标人具有有效期内的质量管理体系认证证书的得1分。（需在资信商务及技术文件中提供相关证书并加盖投标人CA公章，否则不得分。） |
| 售后服务保障（6分） | 根据售后服务承诺的技术支持、售后服务机构、服务人员、售后服务响应时间、服务承诺可执行性、售后服务的便捷性、质保期等方面进行打分，售后服务承诺的范围全面完善的得4-6分，承诺范围不够全面但基本可行的得2-3.9分，未表述不得分。 |
| 成功案例及业绩（3分） | 投标人近三年（自投标截止日起往前追溯3年，以合同签订时间为准）承担过同类项目的，每个得1分，本项满分3分。（需在资信商务及技术文件中同时提供项目合同和验收合格证明并加盖投标人CA公章，未提供不得分） |
| 其他优惠条件（5分） | 根据供应商承诺提供的其他优惠条件进行打分。经评标委员会一致认定为实质性优惠条件的，每有1条得1.25分，本项满分5分。 |

**注：1.如在投标文件中未涉及上述技术商务资信评分内容的，按0分计。**

**2.投标文件中应提供有关证明材料扫描件并加盖公章。**

**3.投标文件中提供的证明材料均应清晰可辨，否则不得分。**

**（三）技术、商务资信分的计算**

技术、商务资信分得分按照评标委员会成员的独立评分结果合计数的算术平均分计算，计算公式为：

技术商务资信分得分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数

**四、中标候选人确定**

**评标委员会应当推荐有效投标人中按分值从高到低排名为第一名、第二名、第三名的为中标候选人。**

**五、评标报告**

评标报告应由评标委员会起草，按少数服从多数的原则通过。评标委员会全体成员须在评标报告上签字认可，评标专家如有保留意见可以在评标报告中阐明。

**六、中标公告**

采购代理机构自评审结束之日起2个工作日内将评审报告送交采购人。采购人在收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定排名第一的中标候选人为中标供应商。

采购代理机构自中标供应商确定之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在发布招标公告的网站上公告中标结果。

第五章 嘉善县政府采购合同

**一、通用必备条款部分**

合同编号：

政府采购计划（预算）确认书编号：善财采确[2022]1755号

预算金额：60.00万元

采购人（以下称甲方）：嘉善县中等专业学校

供应商（以下称乙方）：

采购代理机构：嘉兴市宏泽招标咨询有限公司

采购方式：公开招标

采购文件编号： HZZX-2022-G18

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规的规定，甲乙双方按照**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**采购结果签订本合同。

**第一条 合同组成**

本次政府采购活动的相关文件为本合同的组成部分，这些文件包括但不限于：

（1）本合同文本；

（2）采购文件与投标文件；

（3）中标通知书；

组成本合同的所有文件必须为书面形式（其中投标文件以在政采云平台上最后生成的具备电子签章的电子投标文件为准）。政府采购合同备案时，须提供以上（1）、（3）两项，如由社会中介机构代理，须提供代理协议，合同如有变更的，须提供变更协议。

**第二条 合同标的与相关属性**

1.本次采购的是嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）。

2.乙方是否属于中小微企业：□是□否

3.本合同项下产品属于（可多选）：□环保产品；□节能产品；□进口产品

**第三条 合同价款**

1.本合同项下总价款为人民币（大写） ，分项价款见“价格清单”。本项目单价固定，数量按实结算。

2.本合同总价款包括完成项目所需货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修、税金、利润、招标代理服务费等一切费用。

3.本项目资金来源性质为以下第 (1） 项：

（1）预算管理资金；（2）专用管理资金；（3）其他资金；（4）核算其他；（5）预算管理资金暂存；（6）专户管理资金暂存；（7）收入退库；（8）专项专户资金；（9）核算其他暂存。

4.本合同付款方式为以下第 （3） 项：

（1）本合同项下的采购资金系甲方自行支付，付款程序为 / ；

（2）本合同项下的采购资金须财政直接支付，付款程序为 /；

（3）其他方式：授权支付。

5.本合同项下的采购资金付款进度按采购文件与投标文件规定，未规定时按以下第（2）项支付：

（1）一次性付款：/。

（2）分期付款：合同生效以及具备实施条件后7个工作日内支付项目合同总金额的40%作为预付款，所有批次货到经甲方验收合格后一个月内按实付清货款余款。

**第四条 履约保证金**

按以下第 1 项处理：

1.本项目设置履约保证金，乙方应于项目实施前以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式向甲方提交履约保证金 元（本合同金额的2.5%）。履约保证金在合同履行完毕后一个月内无息退还。

2.本项目不设置履约保证金。

**第五条 交货期及质保期**

交货期：合同签订后30天内备齐本次采购的所有货物并由乙方暂时保管，在乙方保管过程中保管费用和货物的一切损失均由乙方自行承担。在收到甲方需求的书面通知后，需安装调试的货物，在3天内送达甲方指定地点并完成安装调试，不需安装调试的货物，在2天内送达甲方指定地点。

质保期：乙方必须提供 年的免费上门保修服务。

**第六条 服务承诺**

乙方按照在“嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）”投标文件中承诺的服务计划实施。

**第七条 合同的变更和终止**

除《政府采购法》第49条、第50条第二款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自终止合同或对合同实质性条款进行变更。确有特殊情况的，须经同级财政部门备案同意。

**第八条 合同的转让与分包**

本项目不允许转让与分包。

**第九条 争议的解决**

因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（1）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼；

（2）向 / 仲裁委员申请仲裁。

**第十条 合同备案及其他**

本合同一式五份，甲乙双方各持两份、招标代理机构持一份。

**二、特殊专用条款部分**

**第一条 违约责任**

如因乙方原因导致逾期交货的，每逾期一日，甲方有权扣除履约保证金的10%，逾期10日以上无法交货或提供的货物与投标文件不符的，甲方有权终止合同并没收全部履约保证金，不支付任何款项。

**第二条 验收要求**

1.所有耗材均须由乙方送货到甲方指定地点交由甲方验收，不接受邮寄方式送货。

2.甲方验收时若发现乙方提供的货物参数与投标响应文件描述不相符，甲方有权解除合同并要求乙方赔偿损失。

**第三条 不可抗力事件处理**

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同的，合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**第四条 合同有效期**

自合同签订之日起至本项目合同履行完毕之日止。

**采购人（甲方公章）： 供应商（乙方公章）：**

**法定代表人 法定代表人**

**或被授权人（签字）： 或被授权人（签字）：**

**电话： 电话：**

合同签订日期： 年 月 日

签约地点：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **嘉 善 县 政 府 采 购 商 品 验 收 单** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| 采购申请编号: |  |  |  | 合同编号: | 号 |
| 采购单位（需方） |  | 联系人 |  | 联系电话 |  |
| 供应商（供方） |  | 联系人 |  | 联系电话 |  |
| 商品名称 | 规格型号及要求 | 计量单位 | 数 量 | 单价(元) | 金额 (元) |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 合 计 |  |  |  |  |  |
| 合计人民币(大写): | | | | | |
| 详细设备清单见装箱单 | | | | | |
| 采购单位验收情况: | | | 采购单位付款意见: | | |
|  | 验收人（签字）: |  | 20 年 月 日 | | |
| 供应商(盖章) | | | 县公共资源交易中心意见: | | |
| 经办人（签字）: | | |  | (盖章) |  |
| 验收日期:20 年 月 日 | | | 20 年 月 日 | | |
| 注：1、表内各项必须填写完整，根据实际需求可增加或删除行，不得改动格式； | | | | | |
| 2、本表一式五份，经供需双方签字盖章后由采购单位、供应商、财政支付（核算）中心、财政局、公共资源交易中心各自留存。 | | | | | |

**质疑函范本**

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

质疑项目的编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_包号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购人名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购文件获取日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

三、质疑事项具体内容

质疑事项1：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

事实依据：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法律依据：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

质疑事项2

……

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签字(签章)： 公章：

日期：

质疑函制作说明：

1.供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。

2.质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。

4.质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

5.质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。

6.质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

**投诉书范本**

一、投诉相关主体基本情况

投诉人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人/主要负责人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

授权代表：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

被投诉人1：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

被投诉人2

……

相关供应商：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

二、投诉项目基本情况

采购项目名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购项目编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_包号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购人名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

代理机构名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购文件公告:是/否 公告期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购结果公告:是/否 公告期限：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

三、质疑基本情况

投诉人于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日,向\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_提出质疑，质疑事项为：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

采购人/代理机构于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日,就质疑事项作出了答复/没有在法定期限内作出答复。

四、投诉事项具体内容

投诉事项 1：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

事实依据：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法律依据：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投诉事项2

……

五、与投诉事项相关的投诉请求

请求：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

签字(签章)： 公章：

日期：

投诉书制作说明：

1.投诉人提起投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉人和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书副本。

2.投诉人若委托代理人进行投诉的，投诉书应按照要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由投诉人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

3.投诉人若对项目的某一分包进行投诉，投诉书应列明具体分包号。

4.投诉书应简要列明质疑事项，质疑函、质疑答复等作为附件材料提供。

5.投诉书的投诉事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。

6.投诉书的投诉请求应与投诉事项相关。

7.投诉人为自然人的，投诉书应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，投诉书应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

第六章 投标文件格式

**一、投标文件封面格式**

**资信商务及技术文件封面格式**

×××（投标人名称）

资信商务及技术文件

项目名称：嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）

项目编号：HZZX-2022-G18

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

年 月 日

**投标报价文件封面格式**

×××（投标人名称）

投标报价文件

项目名称：嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）

项目编号：HZZX-2022-G18

投标人名称（盖章）：

投标人地址：

年 月 日

**二、资格文件要求的证明材料**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 证明材料 | 所在页码 | 备注 |
| 1 | 营业执照、法定代表人身份证 |  |  |
| 2 | 2021年度财务审计报告或投标截止时间前半年内任意一个月的资产负债表及利润表 |  |  |
| 3 | 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力 |  |  |
| 4 | 投标截止时间前半年内任意一个月的税收缴纳证明  (税费凭证复印件或完税证明或依法免缴税费的证明或银行出具缴费凭证) |  |  |
| 5 | 投标截止时间前半年内任意一个月的社会保障缴纳证明  (社会保险参保证明或银行出具缴费凭证) |  |  |
| 6 | 未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn/search/cr/）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单 | **该项开标当日由资格审核人员网上查询，供应商不需提供** |  |

**注：以上所有资料均需加盖供应商公章。**

**三、中小企业声明函（货物）格式**

**【货物的制造商为大型企业的不用提供】**

**中小企业声明函（货物）**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司参加（嘉善县中等专业学校）的（嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年））采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造**。**企业的具体情况如下：

（设备名称），属于（制造业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元[1](#_bookmark1)，属于 （中型企业/小型企业/微型企业）。

（设备名称），属于（制造业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元[1](#_bookmark1)，属于 （中型企业/小型企业/微型企业）。

.......

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

注：1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

**2.符合《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定的条件并提供《残疾人福利性单位声明函》的残疾人福利性单位视同小型、微型企业；**

**3.根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，投标人提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件的，视同为小型和微型企业。**

**四、残疾人福利性单位声明函格式**

**残疾人福利性单位声明函**

**【非残疾人福利性单位不用提供】**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

法定代表人或授权代表签字（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**五、监狱和戒毒企业证明材料**

**【非监狱企业不用提供】**

监狱和戒毒企业参加投标时应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

**六、投标声明书格式**

**投标声明书**

致： （代理机构名称）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址 。

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的 项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人及其投标产品和服务，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1.我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的；

2.我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

3.我方此次向贵方提供的服务名称为： 。

4.我方诚意提请贵方关注：有关该项目的重大决策和事项有：

5.我方最近三年内的被公开披露或查处的违法违规行为有：（若有，请如实填写；若无，请作出“参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录”的承诺）

6.以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果和责任。

法定代表人签字（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人公章： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

**七、诚信承诺书格式**

**诚信承诺书**

（采购人或招标组织机构） ：

我方在参加贵单位的 政府采购项目的招投标活动中，郑重承诺如下：

1.我方申报的所有资料都是真实、准确、完整的；

2.我方无资质挂靠情形，保证不参与串标、围标及抬标；

3.我方未处于被各级行政主管部门做出停止市场行为处罚的期限内；

4.我方参加本项目政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录、没有受到行政处罚、行政处理（含通报）或记入不良行为；

5.我方法人代表、主要负责人所在的公司在近三年内没有违法违规行为；

6.若我方中标，将严格按照规定及时与采购人签订合同；

7.若我方中标，将严格按照招标文件要求及投标文件承诺的报价、质量、交货期、质保期、投标方案、项目负责人等内容组织实施；

我方若违反上述承诺，隐瞒、提供虚假资料或不按招标文件要求组织实施或参与串标、抬标及围标等行为，被贵方发现或被他人举报查实，无条件接受采购人、行政监管部门作出的取消投标资格、中标资格、解除合同、拒绝后续政府采购投标、不良行为记录等的处罚。对造成的损失，任何法律和经济责任完全由我方负责。

特此承诺。

投标人（加盖公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人代表（签名或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期： 年 月 日

**八、法定代表人授权委托书格式**

**法定代表人授权委托书**

致： （招标单位名称）：

我 （姓名）系 （投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职职工 （姓名）以我方的名义参加**嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）**政府采购项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

被授权人签名（或盖章）： 法定代表人签名（或盖章）：

职务：　　　　　　　　 职务：

被授权人身份证号码：

投标人公章：

　　年　　月　　日

|  |
| --- |
| 被授权人身份证复印件（双面复印） |

**九、投标人基本情况表格式**

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 |  | | |
| 地址 |  | | |
| 业务（经营）范围 |  | 机构类型 |  |
| 成立时间 |  |  |  |
| 法定代表人 |  | 联系电话 |  |
| 注册资本 |  | 技术人员数 |  |
| 是否依法纳税 |  | 是否参加社保 |  |
| 服务机构情况 | 服务机构名称：  地址：  人员状况：  联系方式：  （可另附纸说明） | | |

法定代表人或授权代表签名（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­­­­­­­­­­­­­­­

投标人（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**十、商务偏离表格式**

**商务偏离表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 采购文件商务要求 | 投标文件  商务资料 | 是否偏离  （如偏离请注明正偏离或负偏离） |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| .. |  |  |  |  |

注：对于采购文件中提出的全部商务要求，应在商务偏离表中逐条列出，未列出的视同无偏离。

法定代表人或授权代表签名（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­­­­­­­­­­­­­­­

投标人（公章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**十一、同类项目业绩表格式**

**同类项目业绩表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购单位名称 | 项目名称 | 项目负责人 | 合同总金额 | 项目是否完成 | 其它 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：应附合同、验收报告等相关证明材料并CA签章。

法定代表人或授权代表签字（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**十二、技术偏离表格式**

**技术偏离表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 单位及数量 | 采购文件技术参数要求 | 投标文件  技术参数 | 是否偏离  （如偏离请注明正偏离或负偏离） |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：对于采购文件中提出的全部技术参数要求，应在技术偏离表中逐条列出，未列出的视同无偏离。

法定代表人或授权代表签字（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**十三、投标函格式**

**投 标 函**

致： （代理机构名称）：

根据贵方为 项目的招标公告/投标邀请书

（项目编号： ），签字代表 （全名）经正式授权并代表投标人 （投标人名称）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.投标人已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2.投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3.本投标有效期自开标日起 90个日历日。

4.如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，本投标人将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5.投标人同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

6.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址： 邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_投标人代表姓名 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务：

投标人名称(公章):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

开户银行： 银行帐号：

法定代表人或授权代表签字（或盖章）:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 日期:\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

**十四、开标一览表格式**

**开标一览表**

投标单位名称（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

项目编号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

报价单位：元人民币

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称** | **嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）** |
| **投标总价** | **大写：人民币**  **小写：** |
| **交货时间** | 合同签订后30天内备齐本次采购的所有货物并由供应商暂时保管，在供应商保管过程中保管费用和货物的一切损失均由供应商自行承担。在收到采购人需求的书面通知后，需安装调试的货物，在3天内送达采购人指定地点并完成安装调试，不需安装调试的货物，在2天内送达采购人指定地点。 |
| **质保期** |  |

注： 1.报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或被授权人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

2.报价包括完成项目所需货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修、税金、利润、招标代理服务费等一切费用。

法定代表人或授权代表签名（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：

**十五、投标报价明细表格式**

**投标报价明细表**

金额单位：人民币（元）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 品牌 | 规格型号（技术性能） | 单位及数量 | 单价 | 金额 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 投 标 总 价 | | | | | |  |  |

注：1.投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、货到就位以及安装、调试、培训、保修、税金、利润、招标代理服务费等一切费用。

2.“投标报价明细表”为多页的，每页均需加盖投标人公章。

3.投标报价明细表所填内容按采购需求为准。漏报的视同已包含在投标总价内。有重大缺项的将作无效标处理。

4.本项目单价固定，数量按实结算。

法定代表人或授权代表签字（或盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标人（盖章）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**十六、政府采购活动现场确认声明书**

（要求在2022年6月23日下午解密完成后填写并将扫描件发送至采购代理机构邮箱（1192873557@qq.com），不需要制作在投标文件中）

嘉兴市宏泽招标咨询有限公司（采购组织机构名称）：

本人经由 （单位）负责人 （姓名）合法授权参加嘉善县中等专业学校手工工具、刀具配件等采购项目（2022年）（编号： HZZX-2022-G18）政府采购活动，经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下：

1. 本单位与采购人之间 □不存在利害关系 □存在下列利害关系 ：

A.投资关系 B.行政隶属关系 C.业务指导关系

D.其他可能影响采购公正的利害关系（如有，请如实说明） 。

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位 □与其他所有供应商之间均不存在利害关系 □与 （供应商名称） 之间存在下列利害关系 ：

A.法定代表人或负责人或实际控制人是同一人

B.法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系

C.法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系

D.法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系

E.法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系

F.法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系

G.存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况

H.存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系

I.其他利害关系情况 。

1. 现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。
2. 我发现 供应商之间存在或可能存在上述第二条第 项利害关系。

（供应商代表签名）:

2022年6月23日