浙江莫干山地磁大科学装置研究院采购结果公示

为便于供应商了解采购信息，提高采购结果的透明度，现将采购结果公示如下：

公示期从2024年2月23日起至2024年2月27日止

采购拟成交结果详情：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 主要产品情况 | | | 数量 | 拟成交单价 | 拟成交总价 |
| 品牌 | 型号 | 性能指标 |
| 202402230012 | 800数控车床 | 宝鸡 | HK80B/1500 | 见附件1 | 1 | 217000 | 217000 |
| 630数控车床 | 宝鸡 | HK63B/1500 | 见附件2 | 1 | 212000 | 212000 |
| 202402230013 | 外圆磨床 | / | MKC1320E/500 | 见附件3 | 1 | 178000 | 178000 |
| 202402230014 | 车铣复合机床 | 斗山 | LYNX2015LYB | 见附件4 | 1 | 465500 | 465500 |
| 202402230015 | 机床配件 | / | / | / | 1 | 84200 | 84200 |

各供应商或者其他利害关系人对本项目的价格和结果有异议的（报价下浮需高于0.5%，同等价格按照报价先后顺序优先选择），可在公示期内以书面形式（包括联系人、地址、联系电话）将意见反馈至杭州极弱磁场重大科技基础设施研究院，监督人:钱正音，联系电话：0572-8362862，邮箱：[Qzy5204@buaa.edu.cn。](mailto:Qzy5204@buaa.edu.cn。)

附件1

# 800数控车床采购明细及技术参数信息

**一、规格参数**

|  | **项 目** | **参数** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 加工范围 | 床身上最大回转直径(mm) | φ800 | | | |
| 床鞍上最大回转直径(mm) | φ500 | | | |
| 最大车削直径(mm)（四工位/六工位） | φ740/φ610 | | | |
| 两顶尖距(mm) | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| 主轴 | 主轴孔径(mm) | φ105 | | | |
| 主轴头型式 | A1-11 | | | |
| 卡盘直径(mm) | φ315 | | | |
| 主轴轴承内径(mm) | φ160 /φ140 /φ130 | | | |
| 主轴转速(r/min) | 20-210 (低速档) 37-373 (中速档)  112-1120 (高速档) | | | |
| 主轴最大扭矩(Nm) | 1265 | | | |
| 床鞍 | 床身导轨宽度(mm) | 560 | | | |
| X/Z向电机及功率(kW) | 1.4/ 2.5 | | | |
| X/Z向快进速度(m/min) | 6/7 | | | |
| X/Z向丝杠直径及螺距(mm) | φ40×5/φ50×8 | | φ40×5/φ63×8 | |
| X/Z向行程(mm) | 390/760 | 390/1310 | 390/1810 | 390/2810 |
| 刀架 | 刀具尺寸（车削/镗孔mm） | 32×32/Φ32 | | | |
| 刀架装刀容量 | 4/6 | | | |
| 刀台宽度(mm) | 240×240 | | | |
| 尾座 | 尾座套筒直径(mm) | φ100 | | | |
| 尾座套筒锥度（MT No.） | 5 | | | |
| 尾座套筒最大行程(mm) | 250 | | | |
| 其  它 | 电源（kVA） | 30 | | | |
| 主电机 (kW) | 11 kW变频电机 | | | |
|  | 机床标准承重1200Kg，最大承重1500Kg | | | | |

**二、机床精度机床主要精度 (执行GB/T 25659.1简式数控卧式车床精度)**

1、定位精度（X/Zmm）：0.026/0.032(1000)、0.040(1500)、0.040(2000)、0.040(3000)

2、重复定位精度（X/Zmm）: 0.007/0.009(1000)、0.014(1500)、0.014(2000)、0.014(3000)

3、车削工件圆度:(mm): 0.004

附件2

# 630数控车床采购明细及技术参数信息

**一、规格参数**

|  | **项 目** | **参 数** | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 加工范围 | 床身上最大回转直径(mm) | φ630 | | | |
| 床鞍上最大回转直径(mm) | φ360 | | | |
| 最大车削直径(mm)（四工位/六工位） | φ630/φ500 | | | |
| 两顶尖距(mm) | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| 主轴 | 主轴孔径(mm) | φ105 | | | |
| 主轴头型式 | A1-11 | | | |
| 卡盘直径(mm) | φ315 | | | |
| 主轴轴承内径(mm) | φ160 /φ140 /φ130 | | | |
| 主轴转速(r/min) | 20-210 (低速档) 37-373 (中速档)  112-1120 (高速档) | | | |
| 主轴最大扭矩(Nm) | 1265 | | | |
| 床鞍 | 床身导轨宽度(mm) | 560 | | | |
| ×/Z向电机及功率(kW) | 1.4/ 2.5 | | | |
| ×/Z向快进速度(m/min) | 6/7 | | | |
| ×/Z向丝杠直径及螺距(mm) | φ40×5/φ50×8 | | φ40×5/φ63×8 | |
| ×/Z向行程(mm) | 370/760 | 370/1310 | 370/1810 | 370/2810 |
| 刀架 | 刀具尺寸（车削/镗孔mm） | 32×32/Φ32 | | | |
| 刀架装刀容量 | 4/6 | | | |
| 刀台宽度(mm) | 200×200 | | | |
| 尾座 | 尾座套筒直径(mm) | φ100 | | | |
| 尾座套筒锥度（MT No.） | 5 | | | |
| 尾座套筒最大行程(mm) | 250 | | | |
| 其  它 | 电源（kVA） | 30 | | | |
| 主电机 (kW) | 11 kW伺服电机 | | | |
|  | 机床标准承重1200Kg，最大承重1500Kg | | | | |

**二、机床主要精度 (执行GB/T 25659.1简式数控卧式车床精度)**

1、定位精度（X/Zmm）：0.026/0.032(1000)、0.040(1500) 、0.040(2000) 、0.040(3000)

2、重复定位精度（X/Zmm）: 0.007/0.009(1000)、0.014(1500) 、0.014(2000) 、0.014(3000)

3、车削工件圆度:(mm): 0.004

附件3

# 外圆磨床采购明细及技术参数信息

最大磨削直径 200mm

最大磨削长度 450mm

最大工件重量 50kg

中心高 125mm

工作台回转角度 -5°~+9°

头架主轴锥孔规格 莫氏3号

可配卡盘规格 125

尾架套筒锥孔规格 莫氏3号

工作台最大移动量（Z轴） 550mm

工作台最大移动速度（Z轴） 5 m/min

砂轮架最大移动量 170mm

砂轮架最大移动速度（X轴） 5 m/min

头架主轴转速范围 60、85、230、120、170、460r/min

砂轮最大线速度 47m/s

砂轮规格 400×40×127

砂轮电机功率 4kW

液压系统工作压力 0.8~1 MPa

冷却系统流量 25 L/min

数控系统 广数986GS

总功率 8kVA

机床外型尺寸（长×宽×高） 2400×1700×1800 mm

机床重量（净重/毛重） 3000 kg/ 3500 kg

工作精度：

a.、圆度 0.003mm

b.、纵截面内直径一致性 0.005mm

c、表面粗糙度Ra 0.32μｍ

机床精度执行标准 GB/T4685-2007

附件4





