四、车辆基础参数

序	产品	技术参数内容	数	备注
号	名称		量	
1	野		1	载车平台
	战	外形尺寸(mm):	辆	选型:
	餐	长(11000~12000)*宽(2400~2500)*高(3800~3900)		主要由底
	车	驱动形式: 8×4		盘、舱体、
		轴距: ≥1950+4600+1400mm		炊事设
		变速箱: ≥12 挡手动		施、水路
		最高车速(km/h)≥80		系统、电
		底盘总质量: ≥31000kg		气系统、
		底盘整备质量: ≥10650kg		油路系统
		前后轴荷分配(kg) ≥6500/7000/17500(二轴组)		等组成
		功率 (kw) ≥340		
		汽缸排列形式: 6 缸,增压中冷。		
		最大马力 (Ps): ≥460		
		接近角/离去角: ≥19/12(°)		
		燃料种类: 柴油		
		油箱容积及材质:铝合金≥300L 配燃油过滤网,油箱盖带锁		
		整车排放: 国 🛚		
		驾驶室后视镜安装要求: 两侧电加热后视镜,两侧广角加热后		
		视镜, 并符合 GB15084-2013《机动车辆间接视野装置性能和		
		安装要求》。		
		★专用车寒区包: 有		
		低位保险杠: 非全金属		
		轮胎规格: 子午线钢丝轮胎		
		轮胎数 :12		
		制动系统: EBS+ESC		
		行车制动系型式: 双回路气压制动,前盘后鼓		

驻车制动系型式: 弹簧储能断气制动

辅助制动系型式:发动机排气制动

制动距离: (30KM/h) ≤10m

转向系统:多功能方向盘,方向盘高度、角度可调节带液压助力转向系统。

底盘电气系统:

仪表台上设置底盘电源总开关,底盘 CAN 总线系统,配备倒车雷达、 倒车影像系统。屏幕为≥7 寸彩色显示器。并提供倒车影像。车体后部后安装倒车雷达 1 套。 180AH 免维护蓄电池,电磁式电源开关。

驾驶室型式:单排驾驶室,主驾驶 1 人,副驾驶 1 人,空 气悬挂司机座椅、中控门锁+钥匙控制、带电加热及电动调整的后视镜,驾驶员侧广角后视镜。副驾驶员前侧广角后视镜,副驾驶侧下视镜,前望地镜、带一桥防溅挡泥板、电动玻璃升降器、手电一体驾驶室举升、TFT 仪表、MP5 娱乐系统。配备 360°行车记录仪(内存≥128G)、倒车雷达和液晶倒车监视屏(720P)。驾驶室顶部安装 1.9m 长排警灯,仪表台上加装≥200W 警报器和警灯开关,底盘电源总开关。

外部环境:-35℃~50℃;

车内温度:0°C~30°C;

湿度空气相对湿度: ¥95%(25℃);

海拔高度:≥4000m;

道路:各种等级公路、硬实土路:

抗风压能力:能在5级条件下作业:

抗淋雨强度:6mm/min

厢体要求:定制,使用厚壁无缝方管,国标角钢,槽钢、工字钢等焊接骨架,车顶需做成弧形双层骨架结构,增加车顶强度和防雨性能。工作间与净水间之间加装隔断。车辆箱体采用钢骨架铝蒙皮结构,表面铝板厚度≥2mm,箱体夹层聚氨酯发泡,

起到保温、隔热的作用。各开孔和承重处均设置骨架的预埋件,满足车厢的承重要求和安装要求;

拓展箱体结构: 单侧拓展箱板,同主骨架厢体工艺,拉厢采用二套专用 C 型导向滑轨,加装双向复合轴承,精确的导向性能及良好的承重能力,导向偏差小于 2mm,单根滑轨承重大于 1.5 吨,每套滑轨带有随动式导向轮,保证运动中的平稳性和导向性。两根同步电动推杆,行程 0.95 米,顶出力 3 吨。内部器材架:钢骨架。拉厢有一个独立动力单元,电动手动两种操作方式。内部布置有绞肉机、储物柜、开水器等设备。

翼开系统:定制,厢体单侧采用翼展门,翻转门双侧封板,外封板为平面铝板,内封板为大花纹铝板,采用液压油缸一键控制,可实现展开、半展开作业。翼展门一侧配置三联灶抽油烟机等设备。

翼开门护栏: 定制,采用 Φ 25mm 不锈钢管拼焊制作,可翻折,含锁、铰链、限位机构,为保证操作人员在车边时的安全,翼展门展开后平台设置有折叠护栏。

液压支撑机构:单腿支撑力≥10吨,支撑腿数量:4 支,可一键调平,带手动应急功能。

机械支腿: 定制,不锈钢机械支撑,翼开门展开后下有3个 支撑平台。

上车门: 定制,设置上车门

上车梯: 定制,与车体配套使用

裙箱: 裙箱骨架使用钢制材料, 配上掀门

翼开门挂梯:定制,与车体配套使用

通风系统: 定制,箱体顶板上安装有多功能换气扇。

二、配置清单:

1. **车载餐厨配置**: 厨房为独立供电系统和外接供电系统; 定制, 高原型车载三联灶, 2 个炒灶(含增压锅盖)、炒灶加工能力: 炒菜锅容积≥50 升, 每台炒灶完全能满足 200 人份的炒

菜制作。不锈钢柴油灶具,热负荷: ≥60 kW; 1 个炖灶(含增压锅盖),灶径≥680mm。炒灶、炖灶均为高原型燃油无极调火,面板控制,不锈钢材质,配备观火口,检修口。2 个灶台之间配一个水龙头 304 不锈钢,可 360 度旋转, 燃烧器工作时回油在管路内循环。燃烧机电功率:≥115W;油泵:油泵压力 7-15 bar;燃烧机耗油量:≤4.0kg/h;

2. 车载蒸柜:

定制,尺寸≥1290*830*1590,≥12层

采用高原型蒸饭柜,蒸饭柜的主要材料由不锈钢方管、不锈钢板(1.2mm/1.5mm等不锈钢板)构成;箱体上端为蒸饭箱(蒸箱必须采用304),为双门结构,须满足高原环境下正常使用(自动减压阀、压力需达到一个标准大气压),燃烧性能良好,要能够调整火苗大小;配备蒸箱液位观察计及箱内清洗排污口;顶部需配备压力表,以便观察蒸箱内的压力;箱内设计米饭蒸格和馒头,托盘≥24盘,保证每次满足不少于200人次食用,整体进行隔热处理、设计排气管道及排热管道;配备使用及维护说明标牌。

- 3. 排油烟机: 定制,含不锈钢风道、抽排风机、抽风口、防雨帽等;抽油烟机外壳采用≥1.5mm的不锈钢板制作,在其前端设计风机开关和滤网式反边(防滴油)。
- 4. 工作台: 定制,不锈钢材质厚度≥1mm,用于切菜、摘菜等;
- 5. 净水箱:在室内前部位置安装一个容量≥1000L不锈钢净水箱,水箱壁厚度≥3mm。在不锈钢水箱上安装:进水管、溢流管、出水管、水位计、直通球阀、气动蝶阀、水泵等。在水泵通电后,各需要用水的水管打开水 龙头即可使用。防冻措施:采取填充防冻层防冻及电加热防冻等防冻方式;

防结冰措施:并对管道、散热器等容易松动的部件进行防护, 避免粉尘和杂质进入零配件内对车辆造成损伤。

另:净水箱在车外配制水管快速转接头,方便水管快速加水。

净水箱在车外配制潜水泵水管转换接头,方便在野外加水。

- **6. 污水收集系统:** 定制,容量≥250L,不锈钢材质含地漏、污水收集管路等
- 7. 智能水泵: 定制,智能水泵,全自动变频自吸增压泵,扬程 ≥30米,流量≥4m³/h。
- **8. 净水设备:** 304 不锈钢,净水能力≥1000L/h,由自来水或净水机的给不锈钢水箱供水,。含智能水泵、不锈钢 管路、接头、抱箍等。
- 9. 附加油箱: 定制,储油箱和工作油箱各一个,为炊事系统提供燃油,容积: ≥50L。
- 10. 电控箱:含电源控制、指示灯及漏电保护器、输入电压指示, 电流指示及输出指示灯功能等。具备市电及发电机输入切换功 能。
- 11. **配电箱**: 配电箱内装有整车设备控制的多个微型断路器(空气开关)、市电电源切换开关、总漏电过流断路器和各设备电源 控制断路器,为各设备正常可靠使用提供保障。

电源转接系统: 电源转接板主要由外接电源输入至餐车连接 接口,通过电源连接接口输电至配电箱。电源转接口上安装一个交流 220V 电源输入插座,一个接地柱。并且转接板上安装方舱保护接地。电源充电装置接口的所有材料应达到阻燃(UL94-V0)要求。

- 12. 场地照明灯:车体两侧上部安装场地照明灯,瓦数:≥15 瓦。
- **13. 频闪灯:** 车体两侧上部安装频闪灯,瓦数: ≥12 瓦。
- 14. 车内照明: 定制,含整车车内交直流照明,瓦数: ≥18 瓦。
- 15. 吊柜:不锈钢材质,定制
- 16. 不锈钢储物柜: 定制,不锈钢储物柜,用于主餐具摆放
- **17. 绞肉机:**多功能绞肉机,额定电压 220V,电机功率≥1. 1KW,切肉刀片和绞肉均为不锈钢材质,生产能力≥190Kg/h。
- 18. 电热水器: 用于提供热水 工作电压: 220V 工作频率: 50Hz

储水量: ≥30L 功率: ≥2Kw 加热温度达 100℃

19. 冰箱: 定制,双压缩机,双区双温控制容积: ≥750L 温控范围(度): -15-6/-5-10 制冷方式: 直冷,输入电压: AC220V 20. 餐具/炊事器具: 不锈钢分格餐盘: 不锈钢分格餐盘(80只); 不锈钢碗(80只); 不锈钢筷(80副)执行标准符合: (食品接触用)《食品 安全标准-不锈钢制品》; 汤勺、锅铲、刀具架、切菜刀、案板: 汤勺(1把),锅 铲(1把),刀具架(1套),切菜刀(2把)案板(1块);执行 标准符合(食品接触用)《食品安全标准-不锈钢制品》;

三、车辆闯入报警设备:

(一)、预警器

- 1、材质采用高强度工程塑料,单个环体重量≤0.45kg
- 2、预警器标配为6个,须合理摆放到主箱体内统一装载。
- 3、预警器采用磁吸方式进行充电,具有防返接功能。
- 4、预警器发光强度:红色应 ≥50cd,黄色应≥ 50cd。
- 5、当车辆撞击预警器时,预警器应在 50ms 内发出声、光及无线报警信号,其它预警器应在 200ms 内发出声、光及无线报警信号。
- 6、无线传输距离: 预警器至报警器无障碍无线传输距离≥ 1200m,使用无线传输中继设备时传输距离大于 1200m。
- 7、自动组网:多个预警器、报警器使用时应能自动组网。无线 网络应安全可靠,不受强电磁干扰。
- 8、预警器的正常工作状态时闪光频率≥60次/min,亮暗时间比为 1:1;报警状态闪光频率应≥90次/min,亮暗时间比为 1:1。 ★9、预警器(无线传输中继设备)防护等级:≥IP65。
- ★10、单个预警器充满电后可连续工作≥30 小时

(二)、报警器

- 1、报警器标配为3个,须合理摆放到主箱体内统一装载。
- 2、单个报警器充满电后可连续工作≥15小时。
- 3、报警器的正常工作状态闪光频率为 60 次/min, 亮暗时间比为

- 1:1,报警状态时闪光频率应≤120次/min,亮暗时间比为1:1。
- 4、报警器应在车辆撞击预警器 ≤200ms 内发出声、光及震动报警。
- 5、报警器防护等级应不低于≥IP54。
- ★6、报警器音响报警声压级:报警器声压级应≥95dB。
- 7、报警器灯光:报警器灯光的光色为红、绿两种颜色。绿色闪光表示本报警器和所有预警器正常工作,红色闪光表示本报警器或预警器故障。
- 8、无线传输中继功能: 预警器和报警器具有无线传输中继功能 (三)、充电箱
- 1、充电箱应满足电气安全性要求。应能防水、耐压,并具有自动伸缩的电源线,以车载充电或者室内充电的形式为报警设备充电。
- 2、充电箱须具备单向轮、万向轮等滑轮机构,方便使用者携带。
- 3、充电箱应能使用 220V 交流电源插座以及车载电源 (12V/24V 直流) 进行充电, 充电箱可对单个或多个预警器和报警器进行充电。应具备充电状态显示和过充电保护装置。
- 4、充电箱采用定制充电卡位设计,防止设备偏离。
- 5、充电箱在无外接电源情况下可以支持整套设备完成 2 次充电,整体充电时间≤4 小时。
- 6、所有设备接入充电箱后,充电箱可显示预警器、报警器、无 线传输中继设备的剩余电量。