**特别提示：**

1.该项目报名及网上投标需在青海省政府采购电子化平台上操作，具体相关操作事宜请务必提前与青海省政府采购电子化平台的技术支持部门联系。

2.参与投标的供应商必须在青海省政府采购电子化平台进行网上注册。（审核电话：0971-5115646）

3.参与投标的供应商须办理青海省政府采购电子化平台投标的相关手续，且具备在青海省政府采购电子化平台上投标的能力。（技术咨询：王女士，联系电话：0971-8224398）

4.为了给投标人提供更好的服务，已办理注册、获取“安全证书”、电子标书制作等业务的供应商，可加入青海省政府采购中心官方网站（http://118.213.59.178:8088/login?cloudid=104）QQ群（156765251、235610913、295834281、437762380、809415646）进行技术支持及业务咨询。

5.供应商应充分考虑到网上投标可能会发生的故障和风险，应尽早上传投标文件及数据文件。如果电子平台操作遇到困难，或因网上不能如期上传投标文件的，请提前在上班时间及时与技术支持部门联系。（技术支持部门联系人及电话：邹先生 0971-6105230）

（本提示不作为采购文件的组成部分）

**青海省政府采购**

**招 标 文 件**

**采购项目编号：青政采公招（货物）2023-285号**

**采购项目名称：青海省人民医院办公家具采购项目**

**采 购 单 位：青海省人民医院**

**青海省政府采购中心编制**

**2024年8月**

**目 录**

[第一部分 投标人须知前附表 3](#_Toc108599421)

[第二部分 投标人须知 5](#_Toc108599422)

[一、说 明 5](#_Toc108599423)

[1.适用范围 5](#_Toc108599424)

[2.招标方式、合格的投标人 5](#_Toc108599425)

[3.投标费用 5](#_Toc108599426)

[二、招标文件说明 5](#_Toc108599427)

[4.招标文件的构成 5](#_Toc108599428)

[5.招标文件的质疑 6](#_Toc108599429)

[6.招标文件的修改 6](#_Toc108599430)

[三、投标文件的编制 7](#_Toc108599431)

[7.投标文件的语言及度量衡单位 7](#_Toc108599432)

[8.投标报价及币种 7](#_Toc108599433)

[9. 响应文件的编制原则 7](#_Toc108599434)

[10.投标有效期 7](#_Toc108599435)

[11.投标文件构成 8](#_Toc108599436)

[12. 投标文件的格式及编制要求 8](#_Toc108599437)

[四、 网上投标 9](#_Toc108599438)

[13.网上投标 9](#_Toc108599439)

[14.投标截止日期 9](#_Toc108599440)

[15.投标文件的撤回 9](#_Toc108599441)

[五、开标 9](#_Toc108599442)

[16.开标 9](#_Toc108599443)

[六、资格审查程序及方法 10](#_Toc108599444)

[17. 资格审查程序 10](#_Toc108599445)

[18.资格审查不通过的情形 10](#_Toc108599446)

[七、评标程序及方法 10](#_Toc108599447)

[19.评标委员会 10](#_Toc108599448)

[20.评标工作程序 11](#_Toc108599449)

[21.答疑的方式和情形 12](#_Toc108599450)

[22.评审办法 13](#_Toc108599451)

[八、定 标 15](#_Toc108599452)

[23.推荐并确定中标供应商 15](#_Toc108599453)

[24.中标通知 15](#_Toc108599454)

[九、授予合同 15](#_Toc108599455)

[25.签订合同 15](#_Toc108599456)

[十、串通投标的认定及处理办法 16](#_Toc108599457)

[26.串通投标的情形 16](#_Toc108599458)

[十一、废标 17](#_Toc108599459)

[27. 废标情形 17](#_Toc108599460)

[十二、处罚 17](#_Toc108599461)

[28.处罚情形 17](#_Toc108599462)

[十三、其他 18](#_Toc108599463)

[第三部分 青海省政府采购项目合同书范本（货物类） 19](#_Toc108599464)

[青海省政府采购项目合同书 19](#_Toc108599465)

[第四部分 投标文件格式 32](#_Toc108599466)

[投标文件的组成 32](#_Toc108599467)

[（投标文件封面） 33](#_Toc108599468)

[附件1：投 标 函 34](#_Toc108599469)

[附件2：法定代表人证明书 35](#_Toc108599470)

[附件3：法定代表人授权书 36](#_Toc108599471)

[附件4：投标人承诺函 37](#_Toc108599472)

[附件5：供应商诚信承诺书 38](#_Toc108599473)

[附件6：投标人资格证明文件 39](#_Toc108599474)

[附件7：财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明 40](#_Toc108599475)

[附件8：无重大违法记录声明 41](#_Toc108599476)

[（投标文件封面） 42](#_Toc108599477)

[附件9：报价一览表 43](#_Toc108599478)

[附件10：分项报价表 44](#_Toc108599479)

[附件11：技术规格响应表 45](#_Toc108599480)

[附件12：其他资格证明材料 46](#_Toc108599481)

[附件13：投标产品相关资料 47](#_Toc108599482)

[附件14：投标人类似业绩证明材料 48](#_Toc108599483)

[附件15：中小企业声明函 49](#_Toc108599484)

[附件16：残疾人福利性单位声明函 50](#_Toc108599485)

[附件17：项目管理实施方案及售后服务 51](#_Toc108599486)

[附件18：投标人认为在其他方面有必要说明的事项 52](#_Toc108599487)

[第五部分 采购项目要求及技术参数 53](#_Toc108599488)

[一、投标要求 53](#_Toc108599489)

[1.投标说明 53](#_Toc108599490)

[2.报价说明 53](#_Toc108599491)

[3.重要指标 53](#_Toc108599492)

[二、项目概况及技术参数 54](#_Toc108599493)

[1.项目概况 54](#_Toc108599494)

[2.产品交付说明 54](#_Toc108599495)

[3.产品验收 54](#_Toc108599496)

[4.安装、调试 54](#_Toc108599497)

[5.维护服务 55](#_Toc108599498)

[采购一览表及技术参数 56](#_Toc108599499)

# 第一部分 投标人须知前附表

|  |  |
| --- | --- |
| 采购项目名称 | 青海省人民医院办公家具采购项目 |
| 采购项目编号 | 青政采公招（货物）2023-285号 |
| 采购方式 | 公开招标 |
| 采购预算 | 317.23万元（人民币） |
| 项目分包个数 | 1个包 |
| 采购要求 | 具体要求详见《招标文件》。 |
| 供应商资格条件 | 1.应具备《政府采购法》第22条所规定的条件：  （1）投标人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；  （2）财务状况报告和依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；  （3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；  （4）参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；  （5）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。  2.经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。  3.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格。  4.为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。  5.不具备独立承担民事责任的分公司不能以分公司名义参与政府采购活动（除银行、保险、石油石化、电力、通信等特殊行业外）。分公司参与本项目政府采购活动须提供总公司针对本项目的授权  6.本项目不接受供应商以联合体方式进行投标。  7.招标文件中规定的其他资质条件。 |
| 公告发布时间 | 2024年8月16日 |
| 网上报名、获取招标文件时间、方式 | 2024年8月17日起，至2024年8月23日止；在青海省政府采购电子化平台上自行下载招标文件（下载的“招标文件”以澄清确定后的版本为准）。 |
| 提交投标文件及投标方式 | 本项目在青海省政府采购电子化平台上提交电子投标文件，逾期未完成提交的，将视为放弃此次投标活动。不需提供纸质投标文件。 |
| 投标截止时间 | 2024年9月13日上午9:00（北京时间） |
| 开标时间 | 2024年9月13日上午9:00（北京时间） |
| 开标地点 | 青海省政府采购中心开标室（海湖新区海晏路75号地矿综合写字楼15楼）。 |
| 样品摆放时间、地点 | 样品请于2024年9月12日上午10:00至上午12:00（须由法定代表人或委托代理人携带“法定代表人授权书”及样品）送至青海省人民医院（地址：青海省人民医院藏区急救诊疗中心综合楼）进行签到，逾期未签到或逾期未提供样品及17：00前未完成安装的，样品概不接收。联系人：张老师，联系电话：18297198816。预成交人样品将由采购单位封存。未成交人样品自招标结果公示期满后5天内撤回，否则甲方有权自行处理。 |
| 投标文件格式及编制要求 | 1.投标文件编制格式为word系统签章保存后转换为pdf格式上传，格式须按招标文件第四部分“投标文件格式”要求制作，且目录索引定位到内容。  2.投标文件中的扫描或复印件内容应清晰可辨，且要求正向放置。  3.招标文件要求签字、盖章的地方必须由投标人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章。  4.上传的投标文件不得超过100M。  5.投标人应在投标截止期前上传投标文件。因目录格式不准确、不能索引定位到内容、文件过大、未提交全部文件内容或文件内容错误、上传效果差等原因导致无法评审的，有可能判定为无效投标。 |
| 投标文件编制要求 | 按照投标人须知11.1项规定的投标文件构成及格式，投标文件按以下要求分两部分编制。分别为：  资格审查部分，包括11.1.1（1）至（8）的内容；  符合性审查部分，包括11.1.2（9）至（18）的内容；  以上两部分投标文件建立在一个文件中，文件名设定为“\*\*\*投标单位\*\*\*项目投标文件”，与数据文件一并上传至青海省政府采购电子化平台上。 |
| 答疑方式 | 评标委员会根据投标情况确定答疑时间，答疑或澄清采用电话或在青海省政府采购电子化平台上进行，投标人可在青海省政府采购电子化平台上的“我的澄清”界面了解答疑时间等信息。投标人须提供准确的联系方式（手机和固定电话），在项目开标、评标时须在线了解开标信息，掌握答疑时间，需由法定代表人或委托代理人对评标委员会提出的质疑做出应答。如在规定的时间内联系无果，无法进行电话或青海省政府采购电子化平台上答疑者，视同放弃答疑。 |
| 采购单位及联系人 | 采购单位：青海省人民医院  联系人：韩老师  联系电话：13109721600 |
| 集中采购机构及联系人 | 集中采购机构：青海省政府采购中心  联系人：周女士  联系电话：0971-6136730  网址：www.ccgp-qinghai.gov.cn |
| 其他事项 | 参与本项目的投标人需办理青海省政府采购电子化平台投标的相关手续，并与青海省政府采购电子化平台的技术支持单位——青海公采数通信息技术有限公司联系。  联系地址：青海省西宁市生物园区经四路26号孵化楼3楼。  联系人：王女士 电话：0971-8224398 |
| 财政监管部门及电话 | 青海省财政厅 联系电话：0971-3660357 |

**第二部分 投标人须知**

**一、说 明**

**1.适用范围**

1.1本次招标依据青海省财政厅下达的采购计划，仅适用于本招标文件中所叙述的项目。

**2.招标方式、合格的投标人**

2.1本次招标采取公开招标方式。

2.2合格的投标人：详见第一部分投标人须知前附表“供应商资格条件”。

**3.投标费用**

投标人应承担准备和参加本次投标有关的所有费用。集中采购机构对投标人发生的费用均不承担任何责任。

**二、招标文件说明**

**4.招标文件的构成**

招标文件压缩包电子版文件格式由本文件（word格式）和数据文件（excel格式）构成。

4.1招标文件包括：

（1）投标人须知前附表

（2）投标人须知

（3）政府采购项目合同书范本

（4）投标文件格式（相关附件）

（5）采购项目要求及技术参数

（6）采购过程中发生的澄清、变更和补充文件

4.2 数据文件（excel格式）由下列文件组成：

（1）投标一览表

（2）分项报价表

（3）评审对照表

（4）评分对照表（如有）

4.3投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

**5.招标文件的质疑**

投标人认为招标文件使自己的权益受到损害的，应在获取招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内以书面形式提出质疑（不接受匿名质疑），供应商须在法定质疑期内一次性提出针对统一采购程序环节的质疑。采购人、集中采购机构在收到投标人的书面质疑后7个工作日内予以答复，并将变更事宜在青海政府采购信息网上发布公告，告知本项目的所有潜在供应商。

**6.招标文件的修改**

6.1 在投标截止期前，采购人、集中采购机构可以对招标文件进行必要的修改或者澄清。

6.2采购人、集中采购机构对已发出招标文件进行必要的澄清或者修改的，在招标文件要求提交投标文件截止时间15日前，在青海政府采购信息网上发布公告；不足15日的，顺延提交投标文件的截止时间。该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

6.3 在投标截止时间前，采购人、集中采购机构可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，并在招标文件中要求的投标截止时间和开标时间的3日前，将变更公告发布在青海省政府采购信息网上。

**三、投标文件的编制**

**7.投标文件的语言及度量衡单位**

7.1投标人提交的投标文件以及投标人与集中采购机构就此投标发生的所有来往函电均应使用简体中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

7.2 除招标文件中另有规定外，投标文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

7.3 附有外文资料的，须翻译成中文并加盖投标人公章，如果翻译的中文资料与外文资料存在差异和矛盾时，以中文资料为准。其准确性由投标人负责。

**8.投标报价及币种**

8.l 投标总报价必须包括：产品加工制作费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装调试费、售后服务费、税金及其他不可预见费等全部费用。投标人须按“投标报价一览表”格式填写投标总报价，不得出现两个或两个以上的报价方案。

8.2 投标函中应注明投标有效期。

8.3 投标人应根据招标文件规定的格式完整填写所有内容，并保证所提供的全部资料真实可信，自愿承担相应责任。

8.4 投标报价为闭口价，即中标后在合同有效期内价格不变。

8.5 投标币种为人民币。

**9. 响应文件的编制原则**

9.1 供应商必须按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件必须对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

9.2 投标人应对投标文件中所提供资料的真实性负责，若有虚假，将依法承担相应责任。投标人应自觉接受集中采购机构对其中任何资料进一步核实的要求。

9.3 因投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据等，由此产生的后果及责任由投标人自行承担。

**10.投标有效期**

投标有效期为自开标之日起60天。

**11.投标文件构成**

11.1投标人应提交相关证明材料，作为其参加投标和中标后有能力履行合同的证明。编写的投标文件须包括以下内容（格式详见招标文件第四部分内容）：

11.1.1资格审查部分

（1）投标函

（2）法定代表人证明书

（3）法定代表人授权书

（4）投标人承诺函

（5）供应商诚信承诺书

（6）投标人资格证明文件

（7）财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明

（8）无重大违法记录声明

11.1.2符合性审查部分

（9）投标报价一览表

（10）分项报价表

（11）技术规格响应表

（12）其他资格证明材料

（13）投标产品相关资料

（14）投标人类似业绩证明材料

（15）中小企业声明函

（16）残疾人福利性单位声明函

（17）项目管理实施方案及售后服务

（18）投标人在其他方面有必要说明的事项

注：投标人须按上述内容、顺序和第12项“投标文件的格式及编制要求”格式编制、与数据文件一并上传至青海省政府采购电子化平台。

**12.** **投标文件的格式及编制要求**

12.1 投标文件格式及编制要求：详见第一部分投标人须知前附表“投标文件格式及编制要求”。

12.2 投标文件编制要求：详见第一部分投标人须知前附表“投标文件编制要求”。

12.3 投标人须在 “法定代表人授权书”中提供被授权人（委托代理人）准确的联系方式（手机或固定电话）。

**四、 网上投标**

**13.网上投标**

13.1 投标人应在青海省政府采购电子化平台上报价并上传电子投标文件。

13.2 投标人应按所投包报价，填写交货期。

13.3 开标时的“开标一览表”由各投标人网上报价生成。

**14.投标截止日期**

14.1 若采购人、集中采购机构推迟投标截止期，采购人、集中采购机构和投标人受投标截止期约束的所有权利和义务均延长至新的投标截止期。

14.2 采购人、集中采购机构按照“投标人须知”第6条规定，通过修改招标文件延长投标截止日期，在此情况下，采购人、集中采购机构、投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均延长至新的截止日期。

**15.投标文件的撤回**

允许投标人在投标截止时间前声明撤回投标文件（须以书面形式通知集中采购机构），但投标截止时间后不得撤回其投标，否则由此产生的后果及责任由投标人自行承担。

**五、开标**

**16.开标**

16.1采购人、集中采购机构在青海省政府采购电子化平台上组织开标、评标活动，时间和地点以本招标文件中确定的为准。

16.2 投标截止时间投标人不足三家的，不得开标。

16.3开标时，潜在投标人未在青海省政府采购电子化平台上报价的，视同未参与投标。

16.4开标后，投标人在青海省政府采购电子化平台上报价与投标文件内容不一致的，以网上报价为准。若拒绝接受，其投标无效。若出现投标文件中“投标报价一览表”内容与“分项报价表”内容不一致的，以“投标报价一览表”为准；投标文件中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；单价金额小数点或百分比有明显错位的，以“投标报价一览表”的总价为准，并修改单价；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力。投标人不确认的，其投标无效。

16.5开标工作由集中采购机构组织，采购人、采购管理、纪检监察等有关方面代表可根据采购项目的具体情况列席，并对开标过程签字确认。评标委员会成员不得参加开标活动。

16.6开标后，投标人可登录青海省政府采购电子化平台同步查看“开标一览表”及开标情况。

16.7 开标后投标人必须在规定的时间内解密文件，因投标人输入密码错误（10次输入机会）、未能按时完成解密、其《数据文件》填写、盖章不规范等原因导致系统无法解析、或上传的投标文件损坏无法正常打开的，将会被视为无效投标。

**六、资格审查程序及方法**

**17. 资格审查程序**

17.1 开标结束后，由采购人、集中采购机构依法对投标人的资格进行审查。

17.2 合格投标人不足3家的，不得评标。

**18.资格审查不通过的情形**

资格审查时，投标人存在下列情况之一的，按无效投标处理：

18.1 不符合招标文件第一部分投标人须知前附表“供应商资格条件”的；

18.2 未按第11.1.1款（1）-（8）要求提供相关资料的；

18.3 资格性审查文件没有按招标文件规定和要求签字、盖章的；

18.4 擅自修改招标文件规定的投标文件格式以及编制要求的。

**七、评标程序及方法**

**19.评标委员会**

19.1 采购人、集中采购机构将根据采购项目的特点依法组建评标委员会，其成员由具有一定专业水平的技术、经济等方面的专家和采购人代表等五人以上单数组成。其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

19.2评标由采购人、集中采购机构负责组织，具体评标事务由依法组建的评标委员会负责，并独立履行下列职责：

（1）审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

（2）要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

（3）对投标文件进行比较和评价；

（4）确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

（5）向采购人、集中采购机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

19.3评标委员会应遵守并履行下列义务：

（1）遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

（2）按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评审，对评审意见承担评标委员会成员责任；

（3）对评标文件、评标情况和评标中获悉的商业秘密保密；

（4）参与评标报告的起草；

（5）解答投标供应商及有关方面的质疑；

（6）配合监管部门进行投诉处理工作。

19.4评标工作在有关部门的监督下依法开展，任何单位和个人不得非法干预、影响评标工作和评标结果。

19.5 评标委员会应依据招标文件规定的评标方法和评标标准对其他因素进行客观评审。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员，应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

19.6 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人、集中采购机构沟通并作书面记录。采购人、集中采购机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

**20.评标工作程序**

20.1进入符合性评标阶段后，由评标委员会独立开展评标工作，负责审议资格性审查通过的所有投标文件，并对投标文件进行评审、评分。

20.2 符合性审查时，存在下列情况之一的，按无效投标处理：

（1）未按第11.1.2款（9）-（13）要求提供相关资料的；

（2）符合性审查文件没有按招标文件规定和要求签字、盖章的；

（3）投标人网上报价与投标文件报价不一致且不接受网上报价的；或出现两个或两个以上报价方案的；

（4）产品交货期、质保期、投标有效期不能满足招标文件要求的；

（5）投标总报价超过招标文件规定的采购预算或者最高限价的；

（6）投标产品的技术规格、技术标准明显不符合采购项目要求的；

（7）投标产品未完全满足招标文件确定的重要技术指标、参数的；

（8）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

（9）评标委员会认为应按无效投标处理的其他情况；

（10）法律、法规规定的其他情形。

20.3 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

20.4 在项目评标时，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

**21.答疑的方式和情形**

21.1 答疑方式：详见第一部分投标人须知前附表“答疑方式”。

21.2 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容，并作为投标文件的组成部分。

21.3 答疑期间，投标人存在以下情况的，澄清、说明的内容将不予接受，评标委员会将按照招标文件的要求对现有的投标资料做出评审意见：

（1）拒绝或在规定的时间内未做出澄清、说明；

（2）投标人的澄清、说明或者补正超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容；

（3）澄清、说明的内容仍不能说明问题的；

（4）投标人主动提出的澄清、说明的内容；

（5）评标委员会认为应不予接受的其他情况。

**22.评审办法**

22.1依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、财政部《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的规定，结合该项目的特点制定本评标办法，本次评标采用综合评分法。

本次综合评分的主要因素是：投标报价、技术水平、履约及售后服务能力等。评标过程中，在同等条件下，优先采购具有环境标志、节能、自主创新的产品。

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》，属中小企业制造的货物（产品），投标人须提供《中小企业声明函》（详见附件15），其划型标准严格按照国家工信部、国家统计局、国家发改委、财政部出台的《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）执行。投标人提供的《中小企业声明函》资料必须真实，如有虚假，将依法承担相应责任。

根据财政部、民政部、中国残疾人联合会出台的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号），属残疾人福利性单位的，投标人须提供《残疾人福利性单位声明函》（详见附件16），并由投标人加盖公章，残疾人福利性单位视同小微型企业，享受预留份额、评标中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》资料必须真实，如有虚假，将依法承担相应责任。

22.2 比较与评价：评标委员会将按招标文件中规定的评标办法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行综合比较与评价。即在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审，以评标总得分由高到低排序推荐预中标候选人。若得分相同时，按投标报价由低到高顺序排列；得分相同且报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

评标标准和分值分配：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 项目 | 满分 分值 | 评审标准 |
| 投标报价35分 | 报价分 | 35 | 在所有的有效投标报价中，以最低投标报价为基准价，其价格分为满分。其他投标人的报价分统一按下列公式计算：投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×价格权值（35%）×100（四舍五入后保留小数点后两位）。  注：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》的相关规定，对由残疾人福利性单位、小型和微型企业承接的服务，价格给予15%的扣除，用扣除后的价格参与评标。  残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。 |
| 技术水平  50分 | 技术参数 | 25 | 投标产品技术参数和配置完全满足或高于磋商文件要求的，得25分；每有一项负偏离扣5分，扣完为止。 |
| 质量检验 | 10 | 1、提供所投产品相关成品检测报告（以2021年以来国家权威检测机构出具的抽检合格报告为准）。每提供1份得1分，最多得5分，未提供相关检测报告或不符合要求的不得分。  2、提供所投产品相关原材料检测报告（以2021年以来国家权威检测机构出具的抽检合格报告为准；原材料名称与采购需求中的要求相一致）。每提供1份得1分，最多得5分，未提供相关检测报告或不符合要求的不得分。 |
| 样品评价 | 10 | 1、整体外观（满分6分）。样品（设计美观、结构牢固、安全实用、能够实现产品的整体使用功能）；板材（外表无明显划痕、压痕、无鼓包、龟裂、分层）；安全性（无毛刺、刃口及菱角经处理打磨防护）；所使用的漆料（无掉漆、皱皮、褪色、涨边及加工痕迹、无刺鼻气味）。以提供的样品为评定依据，存在任意一项偏离（或缺陷）扣1分，扣完为止。  2、所使用的配件（满分4分）。样品所使用的配件的安装严密、平整、端正、牢固、结合处无开裂或松动。以提供的样品为评定依据，存在任意一项偏离（或缺陷）扣1分，扣完为止。 |
| 提供检测服务的承诺函 | 3 | 投标人在投标文件中承诺供货时做产品破坏性实验和有害物质检测的得3分。仅承诺供货时做产品破坏性实验的得2分；承诺供货时做产品有害物质检测的得1分；未提供承诺函的不得分。 |
| 自主创新产品 | 2 | 投标产品属自主知识产权的，得 2分；反之不得分。 |
| 履约及售后服务能力15分 | 类似业绩情况 | 5 | 提供自2021年以来的类似业绩证明材料。提供5项以上（含5项）的，得5分；提供5项以下的，每提供1项得1分；不提供不得分。 |
| 项目管理及实施方案 | 5 | 设置了项目管理机构，并且有科学、具体的项目管理措施。包含：①实施计划②实施团队③实施进度④质量控制措施⑤安全保障措施。以上因素每实质性响应一项得1分，满分5分；未实质性响应或未提供不得分。 |
| 售后服务及相关承诺 | 5 | 1、针对该项目须有完善的售后服务体系。包含：①售后服务机构和人员②售后服务内容和流程③售后服务响应时间和质量④售后服务方式和特色。以上因素每实质性响应一项得1分，满分4分；未实质性响应或未提供不得分。  2、提供售后服务相关承诺的，得1分；未提供不得分。 |

**八、定 标**

**23.推荐并确定中标供应商**

23.1评标委员会根据综合评分情况，按照评审后得分由高到低顺序确定中标候人名单，并编写评标报告。采购人从评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，也可以书面委托评标委员会直接确定中标人。

23.2中标供应商因不可抗力或自身原因不能履行合同时，采购人可以按照评审报告推荐的预中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可重新开展政府采购活动。

**24.中标通知**

24.1集中采购机构自中标供应商确定之日起2个工作日内，在青海政府采购信息网上公告中标结果，公告期限为1个工作日。在公告中标结果的同时，集中采购机构应当向中标人发出中标通知书；对未通过资格审查的供应商，告知其未通过的原因；采用综合评分法的，评审结束后，供应商可自行在青海省政府采购电子化平台上查询本人的评审得分与排序，如有疑问，可致电0971-6150216。

24.2《中标通知书》发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商无正当理由放弃中标项目的，依法承担法律责任。

**九、授予合同**

**25.签订合同**

25.1采购人与中标供应商双方应当自《中标通知书》发出之日起30日内，按照招标文件确定的合同文本以及采购标的、规格、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项签订采购合同。

25.2签订合同时，采购人若要求中标供应商提交履约保证金的，中标供应商可自主选择以支票、汇票、本票、保函等非现金形式向采购人提交履约保证金（履约保证金的数额由采购人与中标供应商商定，但数额不得超出采购合同总金额的10%）。

25.3中标供应商在法定期限内无正当理由拒签合同的，按违约处理。同时，集中采购机构和采购人可依评标排序重新确定中标供应商，并协调双方签订采购合同。

25.4采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求作为订立合同的条件，采购人和中标供应商不得私下订立背离合同实质性内容的协议。

25.5招标文件、中标供应商的投标文件、《中标通知书》及其澄清、说明文件等，均为签订采购合同的依据。

25.6采购人应当自采购合同签订之日起2个工作日内，将采购合同在青海政府采购信息网上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

25.7采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

25.8 采购人应当按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。验收书应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。

25.9 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

**十、串通投标的认定及处理办法**

**26.串通投标的情形**

26.1投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。

26.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装；

**十一、废标**

**27. 废标情形**

27.1在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

（1）符合投标条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

（2）出现影响采购活动正常推进的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超出采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

27.2废标后，由集中采购机构发布废标公告。

**十二、处罚**

**28.处罚情形**

28.1有下列情形之一的，中标供应商的中标结果无效，履约保证金不予退还。

（1）投标人在投标截止期后撤回其投标的；

（2）提供虚假材料谋取中标的；

（3）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

（4）有恶意串通等不正当竞争行为的；

（5）中标后无正当理由拒不与采购人签订采购合同的；

（6）未按照招、投标文件确定的事项签订采购合同的；

（7）将采购合同转包的；

（8）提供假冒伪劣产品的；

（9）擅自变更、中止或者终止政府采购合同的；

（10）中标供应商签订合同后，因种种原因不能履约或无故拖延履约期的；

（11）法律、法规规定的其他情形的。

28.2出现上述情况，情节严重的，报省财政厅依法进行处理。

**十三、其他**

其他未尽事宜，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等法律法规及中华人民共和国财政部《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的有关条款执行。

**第三部分 青海省政府采购项目合同书范本（货物类）**

# 青海省政府采购项目合同书

**采购项目名称：**

**采购项目编号：**

**采购合同编号： 2023-（货物）- 285**

**合同金额（人民币）：**

**采购单位（甲方）： （盖章）**

**中标供应商（乙方）： （盖章）**

**采购日期：**

**采 购 人（以下简称甲方）：**

**供 应 商（以下简称乙方）：**

甲、乙双方根据 \*年\*月\*日 项目（青政采公招（货物）2023-285号）的招标文件要求和采购机构出具的《中标通知书》，并经双方协商一致，达成合同总价款为 的 项目采购合同：

一、签订本政府采购合同的依据

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分：

1.招标文件；

2.招标文件的澄清、变更公告；

3.中标人提交的投标文件；

4.招标文件中规定的政府采购合同通用条款；

5.中标通知书；

6.履约保证金缴费证明；

7.省级预算单位政府采购计划备案表。

二、合同标的及金额 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 品牌 | 产地 | 生产厂家 | 数量及单位 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

根据上述政府采购合同文件要求，本政府采购合同的总金额为人民币 （大写） 元。

本合同以人民币进行结算，合同总价包括：产品加工制作费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装调试费、售后服务费、税金及其他不可预见费等全部费用。

三、交付时间、地点和要求

1.交货时间：签订合同后 个工作日交付使用；交货地点： 。

2.乙方提供不符合招投标文件和本合同规定的产品，甲方有权拒绝接受。

3.乙方应将提供产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应及时补齐，否则视为逾期交货。

4.甲方应当在到货（安装、调试完）后 个工作日内进行验收，逾期不验收的，乙方可视为验收合格。验收合格后，由甲乙双方签署产品验收单并加盖采购人公章，甲乙双方各执一份。

5. 甲方应提供该项目验收报告交同级财政监管部门，由财政部门按规定程序抽验后办理资金拨付。

6. 甲方在验收过程中发现乙方有违约问题，可按招、投标文件的规定要求乙方及时予以解决。

7.乙方向甲方提供产品相关完税销售发票。

四、付款方式

甲方向乙方在 个工作日内支付合同总价款的 作为预付款（预付款比例原则上不低于合同金额的30%），即人民币（大写）： 元。乙方所提供的货物（服务）由甲方验收，验收合格后按合同金额向乙方支付剩余款项。（具体付款方式、付款比例等事项在签订合同时由甲、乙双方自行约定）

履约保证金由甲、乙双方自行约定（若收取履约保证金的，需约定提交履约保证金形式、退还的方式、时间、条件和不与退还的情形，明确逾期退还履约保证金的违约责任，具体数额由甲、乙双方商定，但不得超出采购合同总金额的10%）。

五、合同的变更、终止与转让

除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止。

六、违约责任

1.乙方所提供的产品规格、技术标准、材料等质量不合格的，应及时更换；更换不及时的，按逾期交货处罚；因质量问题甲方不同意接收的，质保金全额扣除，并由乙方赔偿由此引起的甲方的一切经济损失。

2.乙方提供的货物如侵犯了第三方权益而引发纠纷或诉讼的，均由乙方负责交涉并承担全部责任。

3.因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格处罚。

4.甲方无故延期接受货物和乙方逾期交货的，每天应向对方偿付未交货物的货款3‰的违约金，但违约金累计不得超过违约货款的5%，超过 天对方有权解除合同，违约方承担因此给对方造成的经济损失 。

5.乙方未按本合同和投标文件中规定的服务承诺提供售后服务的，乙方应按本合同合计金额的5%向甲方支付违约金。

6.乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从履约保证金中扣除，不足另补。

7.其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。

七、不可抗力

1.不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

2.除法律、法规规定的不可抗力情形外，双方约定出现 情况亦视为不可抗力。

八、知识产权：

九、其他约定：

十、合同争议解决

1.因产品质量问题发生争议的，应邀请国家认可的质量检测机构进行鉴定。产品符合标准的，鉴定费由甲方承担；产品不符合标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3.诉讼期间，本合同继续履行。

十一、合同生效及其它：

1.本合同一式六份，经双方签字，并加盖公章即为生效。

2.本合同未尽事宜，按《中华人民共和国民法典》有关规定处理。

**甲方（盖章）： 乙方（盖章）：**

**地址： 地址：**

**法定代表人或委托代理人： 法定代表人或委托代理人：**

**开户银行：**

**联系电话： 账号：**

**联系电话：**

**签约时间： 年 月 日**

**合同通用条款**

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》的规定，合同双方经协商达成一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

**1.定义**

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”指甲乙双方签署的、载明的甲乙双方权利义务的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

1.2 “合同金额”指根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价款。

1.3 “合同条款”指本合同条款。

1.4 “货物”指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切产品、设备、机械、仪表、备件等，包括辅助工具、使用手册等相关资料。

1.5 “服务”指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

1.6 “甲方”指购买货物和服务的单位。

1.7 “乙方”指提供本合同条款下货物和服务的公司或其他实体。

1.8 “现场”指合同规定货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同条款下的货物符合合同规定的活动。

1.10原厂商：产品制造商或其在中国境内设立的办事或技术服务机构。除另有说明外，本合同文件所述的制造商、产品制造商、制造厂家、产品制造厂家均为原厂商。

1.11 原产地：指产品的生产地，或提供服务的来源地。

1.12 “工作日”指国家法定工作日，“天”指日历天数。

**2.技术规格要求**

2.1 本合同条款下提交货物的技术规格要求应等于或优于招投标文件技术规格要求。若技术规格要求中无相应规定，则应符合相应的国家有关部门最新颁布的相应正式标准。

2.2 乙方应向甲方提供货物及服务有关的标准的中文文本。

2.3 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

**3.合同范围**

3.1 甲方同意从乙方处购买且乙方同意向甲方提供的设备及其附属设备，消耗性材料、专用工具等，包括各项技术服务、技术培训及满足合同设备组装、检验、培训、技术服务、安装调试指导、性能测试、正常运行及维修所必需的技术文件。

3.2 乙方应负责培训甲方的技术人员。

3.3 按照甲方的要求，乙方应在合同规定的质量保证期和免费保修期内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对软件产品进行免费升级，同时在合同规定的质量保证期和免费保修期满后，以最优惠的价格，向买方提供合同设备大修和维护所需的配件及服务。

**4.合同文件和资料**

4.1乙方在提供仪器设备时应同时提供中文版相关的技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册等。

4.2未经甲方事先的书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，如向与履行本合同有关的人员提供，则应严格保密并限于履行本合同所必须的范围。

**5.知识产权**

5.1乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、 著作权、商标权和工业设计权等的起诉。

5.2任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。

5.3双方应共同遵守国家有关版权、专利、商标等知识产权方面的法律规定，相互尊重对方的知识产权，对本合同内容、对方的技术秘密和商业秘密负有保密责任。如有违反，违约方负相关法律责任。

5.4在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息的知识产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。

5.5乙方保证拥有由其提供给甲方的所有软件的合法使用权，并且已获得进行许可的正当授权及其有权将软件许可及其相关材料授权或转让给甲方。甲方可独立对本合同条款下软件产品进行后续开发，不受版权限制。乙方承诺并保证甲方除本协议的付款义务外无需支付任何其它的许可使用费，以非独家的、永久的、全球的、不可撤销的方式使用本合同条款下软件产品。

**6.保密**

6.1在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的保密信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。

6.2保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：

6.2.1任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息；

6.2.2任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数量、品牌等；

6.2.3任何对方的技术秘密或专有知识、文件 、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密。

6.3乙方应根据甲方的要求签署相应的保密协议，保密协议与本条款存在不一致的，以保密协议为准。

**7. 质量保证**

7.1货物质量保证

7.1.1乙方必须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

7.1.2乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费予以改进或更换。

7.1.3根据乙方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应书面通知乙方。接到上述通知后，乙方应及时免费更换或修理破损货物。乙方在甲方发出质量异议通知后，未作答复，甲方在通知书中所提出的要求应视为已被乙方接受。

7.1.4乙方在收到通知后虽答复，但没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。甲方可从合同款或乙方提交的履约保证金中扣款，不足部分，甲方有权要求乙方赔偿。甲方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

7.1.5 合同条款下货物的质量保证期自货物通过最终验收起算，合同另行规定除外。

7.2辅助服务质量保证

7.2.1乙方保证免费提供合同条款下的软件产品原厂商至少一年软件全部功能及其换代产品的升级与技术支持服务（包含任何版本升级、产品换代、更新及在原有产品基础上的拆解、完善、合并所产生的新产品，提供升级产品介质及授权，要求原厂商承诺，并加盖原厂商公章），不得出现因货物停售、转产而无法提供上述支持服务。

7.2.2乙方应保证合同条款下所提供的服务包括培训、安装指导、单机调试、系统联调和试验等，按合同规定方式进行，并保证不存在因乙方工作人员的过失、错误或疏忽而产生的缺陷。

**8.包装要求**

8.1 除合同另有约定外,乙方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。

8.2 包装应适应于远距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。

8.3 乙方所提供的货物包装均为出厂时原包装。

8.4 乙方所提供货物必须附有质量合格证，装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗品，有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

8.5 货物运输中的运输费用和保险费用均由乙方承担。运输过程中的一切损失、损坏均由乙方负责。

**9. 价格**

9.1 乙方履行合同所必须的所有费用，包括但不限于货物及部件的设计、检测与试验、制造、运输、装卸、保险、单机调试、安装调试指导、技术资料、培训、交通、人员、差旅、质量保证期服务费、其他管理费用、所有的检验、测试、调试、验收、试运行费用等均已包括在合同价格中。

9.2 本合同价格为固定价格，包括了乙方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及乙方应承担的一切税费。

9.3检验费用

9.3.1 乙方必须负担本条款下属于乙方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责乙方派往买方组织的检验、测试和验收人员的所有费用。

9.3.2 甲方按合同计划参加在乙方工厂所在地检验、测试和验收的费用全部由乙方负责并已包含在合同总价中。

9.3.3甲方检验人员已到卖方所在地，测试无法依照合同进行， 而引起甲方人员延长逗留时间，所有由此产生的包括甲方人员在内的直接费用及成本由乙方承担。

**10.交货方式及交货日期**

交货方式：现场交货，乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。

交货日期：所有货物运抵现场并经双方开箱验收合格之日。

**11.检验和验收**

11.1开箱验收

11.1.1货物运抵现场后，双方应及时开箱验收，并制作验收记录，以确认与本合同约定的数量、型号等是否一致。

11.1.2 乙方应在交货前对货物的质量、规格、数量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、数量的检验不应视为最终检验。

11.1.3 开箱验收中如发现货物的数量、规格与合同约定不符，甲方有权拒收货物，乙方应及时按甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至开箱验收合格，方视为乙方完成交货。

11.2 检验验收

11.2.1 交货完成后，乙方应及时组装、调试、试运行，按照合同专用条款规定的试运行完成后，双方及时组织对货物检验验收。合同双方均须派人参加合同要求双方参加的试验、检验。

11.2.2 在具体实施合同规定的检验验收之前，乙方需提前提交相应的测试计划（包括测试程序、测试内容和检验标准、试验时间安排等）供甲方确认。

11.2.3 除需甲方确认的试验验收外，乙方还应对所有检验验收测试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应提供这些记录给买方。

11.2.4 检验测试出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

a.重新测试直至合格为止；

b.要求乙方对货物进行免费更换，然后重新测试直至合格为止；

无论选择何种方式，甲方因此而发生的因卖方原因引起的所有费用均由乙方负担。

11.3 使用过程检验

11.3.1在合同规定的质量保证期内，发现设备的质量或规格与合同规定不符，或证明设备有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等，由甲方组织质检（相关检测费用由卖方承担），据质检报告及质量保证条款向卖方提出索赔，此索赔并不免除乙方应承担的合同义务。

11.3.2如果合同双方对乙方提供的上述试验结果报告的解释有分歧，双方须于出现分歧后10天内给对方声明，以陈述己方的观点。声明须附有关证据。分歧应通过协商解决。

**12.付款条件**

本合同条款下的付款方法和条件在“合同专用条款”中具体规定。

**13.履约保证金**

13.1乙方应在合同签订后，按合同专用条款的约定提交履约保证金。

13.2履约保证金用于补偿甲方因卖方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

13.3履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交（招标文件中另有约定的除外）：

13.3.1甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行出具的履约保函；

13.3.2 支票、汇票。

13.4乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。货物验收合格后，甲方将履约保证金退还乙方。

**14.索赔**

14.1货物的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2在履约保证期和检验期内，乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但卖方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险，并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应相应延长修补或更换件的履约保证期。

14.3乙方收到甲方发出的索赔通知之日起5个工作日内未作答复的，甲方可从合同款或履约保证金中扣回索赔金额，如金额不足以补偿索赔金额，乙方应补足差额部分。

**15.迟延交货**

15.1 乙方应按照合同约定的时间交货和提供服务。

15.2 除不可抗力因素外，乙方迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

15.3在履行合同过程中，乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

**16.违约赔偿**

除不可抗力因素外，乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金每日按合同总价款的千分之五计收。

**17.不可抗力**

17.1.双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

17.2受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后以书面形式通知另一方。

17.3不可抗力使合同的某些内容有变更必要的， 双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

**18.税费**

与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

**19.合同争议的解决**

19.1甲方和乙方由于本合同的履行而发生任何争议时，双方可先通过协商解决。

19.2任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议，则双方中任何一方均应向甲方所在地人民法院起诉。

**20.违约解除合同**

20.1出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向乙方索赔的权利。

20.1.1乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

20.1.2乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

20.1.3乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的。

20.2甲方全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

**21.破产终止合同**

乙方破产而无法完全履行本合同义务时，甲方可以书面方式通知乙方终止合同而不给予乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

**22.转让和分包**

22.1政府采购合同不能转让。

22.2经甲方书面同意乙方可以将合同条款下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

**23.合同修改**

甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，做为合同的补充。

**24.通知**

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

**25.计量单位**

除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

**26.适用法律**

本合同按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

**第四部分 投标文件格式**

**投标文件的组成**

（一）资格审查部分

1.投标函……………………………………………………………（附件1）

2.法定代表人证明书………………………………………………（附件2）

3.法定代表人授权书………………………………………………（附件3）

4.投标人承诺函……………………………………………………（附件4）

5.供应商诚信承诺书………………………………………………（附件5）

6.投标人资格证明文件……………………………………………（附件6）

7.财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明……………………（附件7）

8.无重大违法记录声明……………………………………………（附件8）

（二）符合性审查部分

1.投标报价一览表…………………………………………………（附件9）

2.分项报价表………………………………………………………（附件10）

3.技术规格响应表…………………………………………………（附件11）

4.其他资格证明材料………………………………………………（附件12）

5.投标产品相关资料………………………………………………（附件13）

6.投标人类似业绩证明材料………………………………………（附件14）

7.中小企业声明函…………………………………………………（附件15）

8.残疾人福利性单位声明函………………………………………（附件16）

9.项目管理实施方案及售后服务…………………………………（附件17）

10.投标人认为在其他方面有必要说明的事项………………… （附件18）

**（投标文件封面）**

**青海省政府采购项目**

**投 标 文 件**

**（资格审查部分）**

**采购项目编号：青政采公招（货物）2023-285号**

**采购项目名称: 青海省人民医院办公家具采购项目**

**投标单位：**

**年 月 日**

**附件****1：投 标 函**

**投标函**

**致：青海省政府采购中心**

我们收到青政采公招（货物）2023-285号招标文件，经研究，法定代表人（姓名、职务）正式授权（委托代理人姓名、职务）代表投标人（投标人名称、地址）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.我方已详阅招标文件的全部内容，包括澄清、修改条款等有关附件，承诺对其完全理解并接受。

2.投标有效期自开标之日起60天内有效。如果在规定的开标时间后，我方在投标有效期内撤回投标或中标后不签约的，投标保证金将被贵方没收。

3.我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料，理解并接受贵方制定的评标办法。

4.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

法定代表人姓名： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件****2：法定代表人证明书**

**法定代表人证明书**

**致：青海省政府采购中心**

（法定代表人姓名） 现任我单位 职务，为法定代表人，特此证明。

法定代表人基本情况：

性别： 年龄： 民族：

住址：

身份证号码：

附法定代表人第二代身份证双面扫描（或复印）件

**投标单位：** **（公章）**

**年 月 日**

**附件3：法定代表人授权书**

**法定代表人授权书**

**致：青海省政府采购中心**

（投标人名称） 系中华人民共和国合法企业，法定地址 。

（法定代表人姓名） 特授权 （委托代理人姓名） 代表我单位全权办理针对 项目的投标、答疑等具体工作，并签署全部有关的文件、资料。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效，被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

授权期限：自 年 月 日起至 年 月 日止。

被授权人联系电话：

被授权人（委托代理人）签字或盖章： 职务：

授权人（法定代表人）签字或盖章： 职务：

附被授权人第二代身份证双面扫描（或复印）件

**投标单位：** **（公章）**

**年 月 日**

**附件4：投标人承诺函**

**投标人承诺函**

**致：青海省政府采购中心**

关于贵方 年 月 日青政采公招（货物）2023-285号采购项目，本签字人愿意参加投标，提供采购一览表中要求的所有产品，并证实提交的所有资料是准确的和真实的。同时，我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1.完全理解和接受招标文件的一切规定和要求；

2.若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订采购合同，并且严格履行合同义务，按时交货，提供优质的产品和服务。如果在合同执行过程中，发现质量、数量出现问题，我方一定尽快更换或补退货，并承担相应的经济责任。

3.我方保证甲方在使用该产品或其任何一部分时，不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉，若有违犯，愿承担相应的一切责任。

4.我方承诺，除招标文件中规定的进口产品外，所投的产品均为国产产品，且均符合国家强制性标准。若有不实，愿承担相应的责任。

5.针对本项目，我方承诺具备履行合同所必需的设备和专业技术能力。

6.在整个招标过程中我方若有违规行为，贵方可按招标文件之规定给予处罚，我方完全接受。

7.若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件****5：供应商诚信承诺书**

**供应商诚信承诺书**

**致：青海省政府采购中心**

为了诚实、客观、有序地参与青海省政府采购活动，愿就以下内容作出承诺：

一、自觉遵守各项法律、法规、规章、制度以及社会公德，维护廉洁环境，与同场竞争的供应商平等参加政府采购活动。

二、参加青海省政府采购中心组织的政府采购活动时，严格按照招标文件的规定和要求提供所需的相关材料，并对所提供的各类资料的真实性负责，不虚假应标，不虚列业绩。

三、尊重参与政府采购活动各相关方的合法行为，接受政府采购活动依法形成的意见、结果。

四、依法参加政府采购活动，不围标、串标，维护市场秩序，不提供“三无”产品、以次充好。

五、积极推动政府采购活动健康开展，对采购活动有疑问、异议时，按法律规定的程序实名（加盖单位章和法定代表人签名）反映情况，不恶意中伤、无事生非，以和谐、平等的心态参加政府采购活动。

六、认真履行中标供应商应承担的责任和义务，全面执行采购合同规定的各项内容，保质保量地按时提供采购物品。

若本企业（单位）发生有悖于上述承诺的行为，愿意接受《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购法实施条例》中对供应商的相关处理。

本承诺是采购项目投标文件的组成部分。

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件6：投标人资格证明文件**

**投标人资格证明文件**

资格证明材料包括：提供有效的营业执照、税务登记证、机构代码证或三证（五证）合一统一社会代码证及其他资格证明文件（扫描或复印件）。

1.企业法人需提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”；事业法人需提交 “统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”；其他组织需提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交 “社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”；个体工商户需提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；自然人需提交身份证明。

2.根据采购项目内容，提供投标人的相关资质证书、许可证等。

**附件7：财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明**

**财务状况、缴纳税收和社会保障资金证明**

按照《政府采购法》第22条规定提供以下相关材料：

1.供应商是法人的，提供2023年度经审计的财务状况报告（包括资产负债表、利润表、现金流量表及其附注），或提供基本账户开户银行出具的资信证明材料（开标之日前六个月内有效），或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函。

2.近三个月依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料(指提供近三个月中任意月份依法缴纳税收和社会保障资金的凭据）。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的供应商，应提供其依法免税或不需要缴纳社会保障资金的相应证明材料。

**附件8：无重大违法记录声明**

**无重大违法记录声明**

提供参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式可自定）。

## （投标文件封面）

**青海省政府采购项目**

**投 标 文 件**

**（符合性审查部分）**

**采购项目编号：青政采公招（货物）2023-285号**

**采购项目名称: 青海省人民医院办公家具采购项目**

**投标单位：**

**年 月 日**

**附件****9：报价一览表**

**投标报价一览表**

**投标单位名称：**

单位：人民币(元)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **投标总报价** | **交 货 期** | **备注** |
|  | **大写：** |  |  |
| **小写：** |
| **其他承诺及需要说明的事项：** | | | |

**注：**1.填写此表时不得改变表格形式。

2.投标总报价包括产品加工制作费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装调试费、售后服务费、税金及其他不可预见费等全部费用。

3.“交货期”是指产品能够交付使用的具体时间。

4.除在投标文件中编制此表以外，投标人应在青海省政府采购电子化平台中进行网上报价，网上报价应和此表报价一致，否则以网上报价为准，不接受者投标无效。

5.投标总报价不能有两个或两个以上的报价方案，否则，投标无效。

6.投标人应及时关注开标过程，查看开标结果并在报价一览表上进行电子签署。若投标人不进行相关签署，将被视为其对报价一览表中所载内容无异议。

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件****10：分项报价表**

**分项报价表**

**投标单位名称:**

单位：人民币（元）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 品牌 | | 产地 | 生产厂家 | 数量及单位 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| **其他承诺及需要说明的事项：** | | | | | | | | | | |
| 投标总价 | | | | 大写： 小写： | | | | | | |

注：本表应依照采购一览表中的产品序号按顺序逐项填写，不得遗漏，否则，按无效投标处理。

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件****11：技术规格响应表**

**技术规格响应表**

**投标单位名称:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 采购需求技术参数、指标 | | 投标产品技术参数、指标 | | | 偏离 |
| 序号 | 名称 | 技术参数、指标 | 名称 | 规格 | 技术参数、指标 |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |

注：1.本表应按照采购分项报价表中“产品名称”及采购一览表中产品序号的指标逐项填写，不得遗漏，否则，按无效投标处理。

2.“投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品证明材料的实质性响应情况相一致。若在评标环节发现该项与投标文件中提供的产品证明材料的实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效投标处理。

3.填写此表时以招标项目参数要求为基本投标要求，满足招标项目参数要求的指标需在“偏离”中列出“0”；超出、不满足招标项目参数要求的指标需在“偏离”中列出“+”、“-”偏差，并做出详细说明；如果只注明“+”、“-”或未填写，将视为该项指标不响应。

**投标单位：** **（公章）**

**法定代表人或委托代理人：** **（签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件12：其他资格证明材料**

**其他资格证明材料**

根据采购项目内容，投标时按招标文件要求提供投标产品的相关认证、合格证等材料，生产厂家的相关资质、相关认证和投标人认为有必要提供的其他资格证明文件等材料。

**附件13：投标产品相关资料**

**投标产品相关资料**

根据采购项目内容，投标时提供国家认可质检机构出具的检测报告。

**附件14：投标人类似业绩证明材料**

**投标人类似业绩证明材料**

提供自2021年以来的类似业绩证明材料。类似业绩是指与采购项目在产品类型、使用功能、合同规模等方面相同或相近的项目。需提供包含合同首页、标的及金额所在页、供货合同签字盖章页的扫描（或复印）件。

**附件15：中小企业声明函**

**中小企业声明函（货物）**

**致：青海省政府采购中心**

本公司（联合体） 郑重声明， 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号） 的规定， 本公司（联合体） 参加（单位名称） 的（项目名称） 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。 相关企业（含联合体中的中小企业、 签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业） 行业； 制造商为（ 企业名称）， 从业人员 人， 营业收入为 万元， 资产总额为 万元，属于（中型企业、 小型企业、 微型企业）；

2. （标的名称） ，属于 （采购文件中明确的所属行业） 行业； 制造商为（ 企业名称），从业人员 人， 营业收入为 万元， 资产总额为 万元，属于（中型企业、 小型企业、 微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构， 不存在控股股东为大企业的情形， 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。 如有虚假， 将依法承担相应责任。

注：1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2.若无此项内容，可不提供此函。

3.请按标的内容逐项填写，不得遗漏，否则，声明无效。

**投标单位： （公章）**

**法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件16：残疾人福利性单位声明函**

**残疾人福利性单位声明函**

**致：青海省政府采购中心**

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本公司为符合条件的残疾人福利性单位，本公司在职职工人数为 人，安置的残疾人人数 人。且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性公司制造的货物（不包括使用非残疾人福利性公司注册商标的货物）。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：若无此项内容，可不提供此函。

**投标单位： （公章）**

**法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）**

**年 月 日**

**附件17：项目管理实施方案及售后服务**

**项目管理实施方案及售后服务**

按照招标文件评标标准中的相关要求，提供：

1.详细的项目管理方案。包含实施计划、实施团队、实施进度、质量控制措施和安全保障措施。

2.完善的售后服务体系。包含售后服务机构和人员、售后服务内容和流程、售后服务响应时间和质量、售后服务方式和特色。

3.售后服务相关承诺。

**附件18：投标人认为在其他方面有必要说明的事项**

**投标人认为在其他方面有必要说明的事项**

**（格式自定）**

**第五部分 采购项目要求及技术参数**

**一、投标要求**

**1.投标说明**

1.1投标人必须对招标文件采购一览表中所有内容作为一个整体进行投标，不能拆分或少报。否则，投标无效。

1.2投标报价为投标总价。包括产品加工制作费、设计费、检验费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装调试费、售后服务费、税金及其他不可预见费等全部费用。若投标报价不能完全包括上述内容，按无效投标处理。

1.3本次采购产品均为国产产品，所投产品必须符合国家的强制性标准。

1.4所投产品或其任何一部分不得侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权。

1.5交货时间、地点：按采购人指定的时间、地点交货并安装交付使用。

**2.报价说明**

本次招标文件中规定的采购预算为招标最高限价，投标单位的投标报价不得超出此额度。否则，投标无效。

**3.重要指标**

招标文件在技术参数中列出了招标人可以接受的最低技术指标，投标人必须对技术参数一览表中各项产品和指标进行实质性响应，所提供的每一项技术指标不能低于所列的各项指标。

**二、项目概况及技术参数**

**1.项目概况**

1.1项目名称：青海省人民医院办公家具采购项目

1.2采购预算：317.23万元

1.3采购内容：该项目共1个包，主要采购书架(高)、长条桌、椅子、书架、报刊架等办公家具等一批。采购标的经采购人确定属于工业行业。技术参数详见招标文件《采购一览表及技术参数》内容。

**2.产品交付说明**

2.1驻厂监督。为确保产品质量，采购方有权派出人员到家具生产厂家进行现场监督直至加工生产完毕，中标供应商须全程配合。

2.2投标人所交付的产品，其所有部件必须都是原厂原装部件，而且产品应是交付前最新生产且未被使用过的全新产品，同时必须具有在中国境内的合法使用权。

**3.产品验收**

开箱检验。投标人中标后，应在招标文件中规定的供货地点完成所有产品的供货和产品初始验收及最终验收工作。初始验收将由中标供应商、产品提供商（如果需要）、采购人共同完成。产品开箱后,初步检查产品外观应无损伤；核对产品清单,检查交付产品的规格、数量以及相关配件。产品外观受损、附件与合同产品清单或装箱单不符的视为检验不合格。

**4.安装、调试**

4.1中标供应商应在规定的时间和地点内向采购人提供产品和服务，在配送方案设计、产品供货、安装调试等方面，采购人有权裁决中标供应商的责任范围，各中标供应商必须执行，并在规定的时间内解决问题。如果中标供应商不能按时解决问题，采购人有权退货、索赔或拒付款项。

4.2中标供应商应按合同规定的交货期要求，在采购人指定的安装地点（不超过招标文件规定的供货地）进行产品安装调试。对于有特殊安装场地要求的产品，中标供应商应在安装前20天内以书面形式通知采购人，以便进行场地准备。所提供的所有产品必须在安装后，并经有关检测部门检测取得相关合格证。

**5.维护服务**

5.1自最终采购人验收签字之日起，开始计算免费保修期，免费保修期参照省级办公家具配置标准中最低使用年限及产品参数中的规定。

5.2在免费保修期内，所有服务不能包含任何费用，包括备件费、差旅费等。

5.3投标人在保修期内更换的任何零配件，必须是其原产品厂家生产的或是经其认可的。

5.4所有产品的配送、培训、安装、调试等费用均包含在中标价格中。

5.5其他事项见项目具体要求。

**采购一览表及技术参数**

采购预算：317.23万元

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **参考图片**  **（仅供参考）** |
| **一、图书室** | | | | | |
| 1 | 书架(高) | 长2000mm×宽450mm×高2000mm(±5mm)  1.外框采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.内里采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，GB/T 3280 -2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。 | 20 | 组 |  |
| 2 | 长条桌 | 长1400mm×宽600mm× 高750mm(±5mm)  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 张 |  |
| 3 | 椅子 | 长460mm×宽470mm×高845mm（±5mm）   1. 面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。 2. 背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。 3. 坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。 4. 海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级，密度达40KG/立方米³，木板厚度12±1mm，木板与海绵高温制作一体成型，无胶水。 5. 脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 6. 背框：采用原生尼龙料注塑而成，30%玻纤+70%尼龙一体成型，耐用，不变色，无异味。 7. 铁架：标准管壁厚度1.5mm，可电镀/加强闪银喷涂，采用油漆，强化漆220度高温制作。 8. 椅背和椅座分体设计，且采用铝合金实心材质注塑的链接件连接，稳定性强，可多张堆叠，节省使用空间，方便存放 。 | 4 | 把 | X2-05K黑 |
| 4 | 书架 | 长800mm×宽350mm× 高1800mm(±5mm)  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 24 | 组 |  |
| 5 | 报刊架 | 长630mm×宽360mm× 高1260mm(±5mm)  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 6 | 长条桌 | 长1200mm×宽(400-500)mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。  5.材质：外脚管采用压铸铝合金材质，内脚管采用钢管，横梁使用直径≥35mm壁厚度≥1.5MM的圆钢管，连接接头需为铝合金压铸件，以保证长久使用不松动不变形，所有金属件均经过酸洗磷化，表面处理工艺均为静电喷粉。脚轮带刹车机构，万向静音轮，耐磨耐用，可微调高低。  6.造型：倒Y型或人字脚造型金属下脚，内脚管两边自带挂包扣功能，结实耐用。移动时，只需轻抬往前后推拉即可。  7.结构：使用旋转卡扣翻转机构，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转（台面、桌下书架、前挡板同步翻转），配置扳手可一键开合，台面翻转即可多数量推叠。  8、配置开合锁定和开合缓冲功能，两边上托内嵌气杆，开合无声缓降，翻转锁止，防止回倒。  9.挡板：灰色ABS塑料材质挡板，挡板需带加强筋；联动挡板。  10.书网：采用折叠式书网，每边都配置2个悬挂口，可方便挂水瓶，方便实用；联动书网，台面翻起时书网联动收起。 | 6 | 张 |  |
| 7 | 椅子 | 长570mm×宽 630mm× 高810mm(±5mm)  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 | 12 | 把 |  |
| 8 | 四人对桌 | 长1600mm×宽1200mm× 高750mm(±5mm)  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 4 | 张 |  |
| 9 | 椅子 | 长660mm×宽720mm× 高1000mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%，撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆：采用优质水性面漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  6.水性底漆：采用优质水性底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | **16** | 把 |  |
| 10 | 方桌 | 长1400mm×宽1200mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 张 |  |
| 11 | 大厅造型沙发 | 长4700mm×宽2700mm× 高770mm（±5mm）  1.面料：选用优质麻绒，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；耐水、耐酸 汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦符合要求，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  2.采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 12 | 大厅造型 沙发 | 长1400mm×宽1010mm× 高840mm（±5mm）  1.面料：选用优质麻绒，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；耐水、耐酸、汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦符合要求，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  2.采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 13 | 大厅造型沙发 | 长1000mm×宽1010mm× 高720mm（±5mm）  1.面料：选用优质麻绒，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；耐水、耐酸、汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦符合要求，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  2.采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 14 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 15 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 2 | 把 | 百川(8) |
| 16 | 小圆桌 | 直径750mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 17 | 椅子 | 长460mm×宽470mm×高845mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级，密度达40KG/立方米³，木板厚度12±1mm，木板与海绵高温制作一体成型，无胶水。  5.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。  6.背框：采用原生尼龙料注塑而成，30%玻纤+70%尼龙一体成型，耐用，不变色，无异味。  7.铁架：标准管壁厚度1.5mm，可电镀/加强闪银喷涂，采用油漆，强化漆220度高温制作。  8.椅背和椅座分体设计，且采用铝合金实心材质注塑的链接件连接，稳定性强，可多张堆叠，节省使用空间，方便存放 。 | 4 | 把 | X2-05K黑 |
| 18 | 置物架 | 长1400mm×宽400mm× 高1200mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 组 |  |
| 19 | 三人位沙 发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm×高 960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 张 |  |
| 20 | 办公桌 | 长1600mm×宽1700mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 21 | 办公椅 | 长600mm×宽635mm× 高1200-1285（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  6.脚架：优质尼龙五星脚架。  7.脚轮：采用尼龙静音脚轮。，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  8.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 9.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 10.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。  11.底盘：全线控双功能底盘，防护装置，轻便快调系统，调节手柄在椅座周边，人性化设计、底盘钢板为不小于3.0MM厚度，活动环节加装消音尼龙垫、防止使用发生异响。  12.气压棒：4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，管壁厚度2.5MM，可通过检测标准。  13.五星脚：直径不小于340#，尼龙五星爪、内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。 | 1 | 把 | 02 |
| 22 | 桌前椅 | 长600mm×宽480mm× 高1025mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺；乙酸盐雾试验≥310h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  6.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 7.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 8.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。 9.弓形架2.0MM管壁厚度，经脱脂除锈、水洗去油、磷货处理等，最后高温喷涂。 | 2 | 把 | 02 |
| 23 | 文件更衣 柜 | 长1200mm×宽400mm×高1800mm  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 24 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm× 高430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 25 | 办公隔断 | 长1500mm×宽1500mm×高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 组 |  |
| 26 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 4 | 把 | 百川(8) |
| 27 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 4 | 组 |  |
| 28 | 储物柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 1 | 组 |  |
| 29 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 30 | 椅子 | 长460mm×宽470mm×高845mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级，密度达40KG/立方米³，木板厚度12±1mm，木板与海绵高温制作一体成型，无胶水。。  5.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。  6.背框：采用原生尼龙料注塑而成，30%玻纤+70%尼龙一体成型，耐用，不变色，无异味。  7.铁架：标准管壁厚度1.5mm，可电镀/加强闪银喷涂，采用油漆，强化漆220度高温制作。  8.椅背和椅座分体设计，且采用铝合金实心材质注塑的链接件连接，稳定性强，可多张堆叠，节省使用空间，方便存放 。 | 8 | 把 | X2-05K黑 |
| 31 | 椅子 | 长600mm×宽560mm× 高970mm（±5mm）  椅座连体全新工程聚丙PP材质，椅架喷涂实心钢筋 | 2 | 把 |  |
| 32 | 电脑桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 24 | 张 |  |
| 33 | 电脑椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 24 | 把 | 百川(8) |
| 34 | 大厅存包 储物柜 | 长1700mm×宽460mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 35 | 大方桌 | 长1600mm×宽1200mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 张 |  |
| 36 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 37 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| **二、健康管理部** | | | | | |
| 38 | 转椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 12 | 把 | 百川(8) |
| 39 | 弓形椅 | 长600mm×宽480mm× 高1025mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺；乙酸盐雾试验≥310h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  6.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 7.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 8.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。 9.弓形架2.0MM管壁厚度，经脱脂除锈、水洗去油、磷货处理等，最后高温喷涂。 | 12 | 把 | 02 |
| 40 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 9 | 张 |  |
| 41 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 9 | 把 | 百川(8) |
| 42 | 衣帽架 | 直径390mm×高1760mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡胶木，依据GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》，木材含水率3%～10%，外观要求不少于6项检测且检测合格。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 12 | 组 |  |
| 43 | 转椅 | 长360mm×宽400mm×高600-800mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》；HJ 507-2009《环 境标志产品技术要求皮革和合成革》标准；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松 面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛≤75mg/kg，撕裂力≥ 20N，挥发性有机物（VOC）≤150mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.优质五金脚 | 13 | 组 |  |
| 44 | 办公桌 | 长1400mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 6 | 张 |  |
| 45 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。  9.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°。  10.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  11.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  12.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 把 | 百川(8) |
| 46 | 办公桌 | 长1600mm×宽1700mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 张 |  |
| 47 | 办公椅 | 长600mm×宽635mm× 高1200-1285（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  6.脚架：优质尼龙五星脚架。  7.脚轮：采用尼龙静音脚轮。，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  8.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 9.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 10.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。  11.底盘：全线控双功能底盘，防护装置，轻便快调系统，调节手柄在椅座周边，人性化设计、底盘钢板为不小于3.0MM厚度，活动环节加装消音尼龙垫、防止使用发生异响。  12.气压棒：4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，管壁厚度2.5MM，可通过检测标准。  13.五星脚：直径不小于340#，尼龙五星爪、内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。 | 3 | 把 | 02 |
| 48 | 桌前椅 | 长600mm×宽480mm× 高1025mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺；乙酸盐雾试验≥310h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  6.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 7.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 8.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。 9.弓形架2.0MM管壁厚度，经脱脂除锈、水洗去油、磷货处理等，最后高温喷涂。 | 6 | 把 | 02 |
| 49 | 文件更衣 柜 | 长1200mm×宽400mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 组 |  |
| 50 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm×高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 3 | 张 |  |
| 51 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高 430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 组 |  |
| 52 | 方凳 | 长330mm×宽240mm× 高450mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡木，木材含水率符合国标，木制件外观无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材、无树脂囊，甲醛释放量≤ 0.1mg/L。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 20 | 把 |  |
| 53 | 货架 | 长2000mm×宽500mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 2 | 组 |  |
| 54 | 会议桌 | 长4800×宽1800×高780（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 55 | 会议椅 | 长660mm×宽720mm× 高1000mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 14 | 把 |  |
| 56 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 10 | 组 |  |
| 57 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 30 | 组 |  |
| 58 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 5 | 组 |  |
| 59 | 12门电子存包柜 | 长850mm×宽460mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 6 | 组 |  |
| 60 | 公共区域等候椅 | 长980mm×宽810mm×高460mm（±5mm）  1.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。 2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 300 | 位 |  |
| **三、感染管理科** | | | | | |
| 61 | 办公隔断 | 长1500mm×宽1500mm×高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 16 | 组 |  |
| 62 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 63 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm×高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 3 | 张 |  |
| 64 | 吊柜 | 定制  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 20 | 米 | xl/drawings/NULL |
| **四、康复医学科** | | | | | |
| 65 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 66 | 电脑桌 | 长1200mm×宽600mm×高 750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 67 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。。 | 5 | 把 | 百川(8) |
| 68 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 1 | 组 |  |
| 69 | 方凳 | 长330×宽240mm× 高450mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡木，木材含水率符合国标，木制件外观无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材、无树脂囊，甲醛释放量≤ 0.1mg/L。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 30 | 把 |  |
| 70 | 办公桌 | 长1400mm×宽1200mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 张 |  |
| 71 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 把 | 百川(8) |
| 72 | 办公桌 | 长1400mm×宽1200mm×高 750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 张 |  |
| 73 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 8 | 把 | 百川(8) |
| 74 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 4 | 组 |  |
| 75 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 76 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 2 | 把 | 百川(8) |
| 77 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm× 高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 3 | 张 |  |
| 78 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高 430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 79 | 办公桌 | 长1400mm×宽1200mm×高 750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 80 | 办公椅**（提供样品1把，样品尺寸不做要求）** | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 2 | 把 | 百川(8) |
| 81 | 会议桌 | 长6000mm×宽2000mm× 高780mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 82 | 会议椅 | 长660mm×宽720mm× 高1000mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的 评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆：采用优质水性面漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  6.水性底漆：采用优质水性底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 18 | 把 |  |
| 83 | 条桌 | 长1360mm×宽450mm×高 760mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 8 | 张 |  |
| 84 | 列席椅 | 长460mm×宽605mm× 高900mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 16 | 把 |  |
| 85 | 演讲台 | 长750mm×宽540mm×高 1215mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 86 | 文件更衣 柜 **（提供样品1组，样品尺寸不做要求）** | 长1200mm×宽400mm× 高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 87 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 88 | 圆形凳 | 长400mm×宽400mm×高420mm（±5mm）  1.面板：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  3.脚架：优质尼龙五星脚架。  4.脚轮：采用优质椅轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。 | 4 | 把 |  |
| 89 | 圆形吧椅 (带轮) | 长400mm×宽400mm×高420mm（±5mm）  1.面板：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  3.脚架：优质尼龙五星脚架。  4.脚轮：采用优质椅轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。 | 4 | 把 |  |
| 90 | 储物柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 6 | 组 |  |
| 91 | 文件柜 **(提供样品1组，样品尺寸不做要求）** | 长900×宽400mm×高 1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 4 | 组 |  |
| 92 | 办公桌**（提供样品1张，样品尺寸不做要求）** | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 93 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 2 | 把 | 百川(8) |
| 94 | 方凳 | 长330mm×宽240mm×高 450mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡木，木材含水率符合国标，木制件外观无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材、无树脂囊，甲醛释放量≤ 0.1mg/L。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》； GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《 环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 30 | 把 |  |
| 95 | 电脑桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 96 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 97 | 电脑椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 10 | 把 | 百川(8) |
| 98 | 靠背椅 | 长470mm×宽450mm×高870mm（±5mm）  1.PP材料， 一体注塑成型，优质五金脚；椅座连体全新工程聚丙PP材质，  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。 | 10 | 把 |  |
| 99 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm×高 1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 8 | 组 |  |
| 100 | 办公桌 | 长1400mm×宽1200mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 101 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 4 | 把 | 百川(8) |
| 102 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 103 | 货架 | 长2000mm×宽500mm× 高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 3 | 组 |  |
| 104 | 单人位沙 发 | 长1170mm×宽880mm× 高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  4.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  5.脚架：采用优质实木脚架。 | 4 | 张 |  |
| 105 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm× 高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 张 |  |
| 106 | 茶几 | 长1200mm×宽600mm× 高450mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 107 | 等候椅 | 长1775mm×宽650mm×高830mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.扶手、脚：采用实心铝合金材质，表面打磨抛光,除油除锈后静电喷粉/喷油处理。  3.座板：采用≥1.4mm优质冷轧钢板，除油除锈抛光打磨处理。横梁：采用冷轧钢板折压焊接成形，厚度≥1.5mm，除油除锈后静电喷粉处理。  4.座面、靠背均采用PUR聚氨酯，坐感柔软舒适，质感强。 | 16 | 组 |  |
| **五、药物临床试验机构(GCP)** | | | | | |
| 108 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 109 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm× 高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 110 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高 430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 111 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 1 | 组 |  |
| 112 | 办公桌 | 长1400mm×宽600mm×高 750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 113 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm×高 750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 张 |  |
| 114 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 把 | 百川(8) |
| 115 | 五节档案 柜 | 长860mm×宽350mm×高400mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 100 | 节 |  |
| 116 | 资料柜 | 长900×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 12 | 组 |  |
| 117 | 药物储藏 柜 | 长850mm×宽500mm×高 1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，GB/T 3280 -2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。  2.工艺：不锈钢的整板采用激光切割进行裁剪，通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的 焊疤。 | 6 | 组 |  |
| **六、药学部** | | | | | |
| 118 | 办公隔断 | 长1500mm×宽1500mm× 高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 10 | 组 |  |
| 119 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 5 | 组 |  |
| 120 | 实验室操作台 | 长24000mm×宽1200mm×高800mm（±5mm）   1. 台面采用≥12.7mm实芯理化板。外观质量：无缺角、无边缘缺损、无污斑、无划痕、无压痕，表面光泽无明显差异，   2.基材：所有柜体钢质部分全部采用厚度≥1.0mm的喷涂电解钢板制作，喷涂电解钢板依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，化学成份：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%、；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥310h，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；抗菌性能抗细菌率达到99.90%以上。  3.喷涂：钢板表面采用粉末喷涂处理，喷粉依据HG/T 2006- -2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581 -2020《木器涂料中有害物质限量》标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；  4.踢脚线：采用304不锈钢踢脚线，比柜体前端面缩进尺寸为23mm，高度为150mm，防止护理操作人员因为紧张而繁忙的操作而碰伤脚步，同时满足院感管理要求。304不锈钢踢脚线依据GB/T 3280 -2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 24 | 米 |  |
| 121 | 实验室操作台 | 长26000mm×1500宽mm×800高mm  1.台面采用≥12.7mm实芯理化板。依据GB/T 7911-2013《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板(HPL)》、GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、LY/T 2230-2013 《人造板防霉性能评价》标准，外观质量：无缺角、无边缘缺损、无污斑、无划痕、无压痕，表面光泽无明显差异，单项评价合格，理化性能：耐磨性能达到4级，耐龟裂性能等级达到5级，防霉质量分级达到0级；抗菌性能（抗菌率）≥99.5%。  2.基材：所有柜体钢质部分全部采用厚度≥1.0mm的喷涂电解钢板制作，喷涂电解钢板依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，化学成份：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%、；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥310h，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；抗菌性能抗细菌率达到99.90%以上。  3.喷涂：钢板表面采用粉末喷涂处理，喷粉依据HG/T 2006- -2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581 -2020《木器涂料中有害物质限量》标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；  4.踢脚线：采用304不锈钢踢脚线，比柜体前端面缩进尺寸为23mm，高度为150mm，防止护理操作人员因为紧张而繁忙的操作而碰伤脚步，同时满足院感管理要求。304不锈钢踢脚线依据GB/T 3280 -2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 26 | 米 |  |
| **七、临床药学室** | | | | | |
| 122 | 办公桌 | 长1300mm×宽800mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 22 | 位 |  |
| 123 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 20 | 把 | 百川(8) |
| 124 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 3 | 组 |  |
| 125 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 4 | 组 |  |
| **八、出院随访中心** | | | | | |
| 126 | 办公隔断 | 长1500mm×宽1500mm× 高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 组 |  |
| 127 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 128 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm× 高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 129 | 文件柜 | 长900×宽400mm×高 1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 130 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| **九、药物临床试验伦理委员会** | | | | | |
| 131 | 会议桌 | 长4800mm×宽1800mm×高 780mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 132 | 会议椅**（提供样品1把，样品尺寸不做要求）** | 长460mm×宽470mm×高845mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级，密度达40KG/立方米³，木板厚度12±1mm，木板与海绵高温制作一体成型，无胶水。  5.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。  6.背框：采用原生尼龙料注塑而成，30%玻纤+70%尼龙一体成型，耐用，不变色，无异味。  7.铁架：标准管壁厚度1.5mm，可电镀/加强闪银喷涂，采用油漆，强化漆220度高温制作。  8.椅背和椅座分体设计，且采用铝合金实心材质注塑的链接件连接，稳定性强，可多张堆叠，节省使用空间，方便存放 。 | 14 | 把 | X2-05K黑 |
| 133 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 134 | 三人位沙发 | 长2170mm×宽880mm×高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 135 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm× 高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 136 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 137 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 138 | 五节档案 柜 | 长860mm×宽350mm×高400mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 10 | 节 |  |
| **十、清真食堂2楼** | | | | | |
| 139 | 餐桌 | 长1200mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 40 | 张 |  |
| 140 | 餐椅 | 长450mm×宽505mm×高760mm（±5mm）  全新PP加纤新料一体注塑 | 160 | 把 |  |
| 十一、17楼会议室 | | | | | |
| 141 | 会议桌 | 长6000mm×宽2000mm×高780mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 142 | 会议椅 | 长660mm×宽720mm×高1000mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 18 | 把 |  |
| 143 | 会议桌 | 长1360mm×宽450mm× 高760mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 8 | 张 |  |
| 144 | 会议椅 | 长460mm×宽605mm× 高900mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 16 | 把 |  |
| 145 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高800mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 146 | 培训桌 | 长1200mm×宽(400-500)mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。  5.材质：外脚管采用压铸铝合金材质，内脚管采用钢管，横梁使用直径≥35mm壁厚度≥1.5MM的圆钢管，连接接头需为铝合金压铸件，以保证长久使用不松动不变形，所有金属件均经过酸洗磷化，表面处理工艺均为静电喷粉。脚轮带刹车机构，万向静音轮，耐磨耐用，可微调高低。  6.造型：倒Y型或人字脚造型金属下脚，内脚管两边自带挂包扣功能，结实耐用。移动时，只需轻抬往前后推拉即可。  7.结构：使用旋转卡扣翻转机构，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转（台面、桌下书架、前挡板同步翻转），配置扳手可一键开合，台面翻转即可多数量推叠。  8、配置开合锁定和开合缓冲功能，两边上托内嵌气杆，开合无声缓降，翻转锁止，防止回倒。  9.挡板：灰色ABS塑料材质挡板，挡板需带加强筋；联动挡板。  10.书网：采用折叠式书网，每边都配置2个悬挂口，可方便挂水瓶，方便实用；联动书网，台面翻起时书网联动收起。 | 80 | 张 |  |
| 147 | 培训椅 | 长570mm×宽630mm×高810mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 | 160 | 把 |  |
| 148 | 小茶几 | 长600mm×宽600mm×高450mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 6 | 组 |  |
| 149 | 会议桌(主席台) | 长1380mm×宽600mm×高760mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 6 | 张 |  |
| 150 | 会议椅(主席台) | 长660mm×宽720mm×高1000mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 12 | 把 |  |
| 151 | 办公桌 | 长1600mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 张 |  |
| 152 | 办公桌 | 长1400mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 3 | 张 |  |
| 153 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 把 | 百川(8) |
| 154 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 4 | 组 |  |
| 155 | 演讲台 | 长750mm×宽540mm×高1215mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 张 |  |
| 156 | 演讲台 | 长550mm×宽456mm×高1150mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 张 |  |
| 157 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2170mm×宽880mm×高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 6 | 组 |  |
| 158 | 单人位沙 发 | 长1170mm×宽880mm×高960mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  4.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  5.脚架：采用优质实木脚架。 | 6 | 组 |  |
| 159 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 张 |  |
| **十二、科教处远程会诊中心10** | | | | | |
| 160 | 办公桌 | 长1800mm×宽780mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 161 | 办公椅 | 长600mm×宽635mm× 高1200-1285（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  6.脚架：优质尼龙五星脚架。  7.脚轮：采用尼龙静音脚轮。，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  8.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 9.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 10.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。  11.底盘：全线控双功能底盘，防护装置，轻便快调系统，调节手柄在椅座周边，人性化设计、底盘钢板为不小于3.0MM厚度，活动环节加装消音尼龙垫、防止使用发生异响。  12.气压棒：4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，管壁厚度2.5MM，可通过检测标准。  13.五星脚：直径不小于340#，尼龙五星爪、内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。 | 1 | 把 | 02 |
| 162 | 文件柜 | 长2400mm×宽400mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 163 | 三人沙发（扶手软包） | 长2060mm×宽950mm×高780mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  6.脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 | 1 | 组 |  |
| 164 | 单人位沙 发 | 长1060mm×宽950mm×高780mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  6.脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 | 2 | 组 |  |
| 165 | 茶几 | 长1200mm×宽600mm×高400mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 166 | 办公隔断 4人位 | 长1400mm×宽1400mm×高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 位 |  |
| 167 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 4 | 把 | 百川(8) |
| 168 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2100mm×宽900mm×高830mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 2 | 组 |  |
| 169 | 单人位沙 发 | 长1100mm×宽900mm×高830mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 170 | 茶几 | 长1200mm×宽600mm×高450mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 171 | 档案柜 | 长900mm×宽400mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 12 | 组 |  |
| 172 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 173 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 174 | 演讲台 | 长750mm×宽540mm×高1215（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 175 | 长条桌 | 长1200mm×宽400mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 30 | 张 |  |
| 176 | 培训椅 | 长460mm×宽470mm×高845mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级，密度达40KG/立方米³，木板厚度12±1mm，木板与海绵高温制作一体成型，无胶水。  5.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。  6.背框：采用原生尼龙料注塑而成，30%玻纤+70%尼龙一体成型，耐用，不变色，无异味。  7.铁架：标准管壁厚度1.5mm，可电镀/加强闪银喷涂，采用油漆，强化漆220度高温制作。  8.椅背和椅座分体设计，且采用铝合金实心材质注塑的链接件连接，稳定性强，可多张堆叠，节省使用空间，方便存放 。 | 60 | 把 | X2-05K黑 |
| 177 | 会议桌 | 长4800mm×宽1800mm×高780（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 3 | 张 |  |
| 178 | 会议椅 | 长630mm×宽760mm×高990mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。 | 60 | 把 |  |
| 179 | 候诊椅**（提供样品1组，样品尺寸不做要求）** | 长2320mm×宽680mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.扶手、脚：采用实心铝合金材质，表面打磨抛光,除油除锈后静电喷粉/喷油处理。  座板：采用≥1.4mm优质冷轧钢板，除油除锈抛光打磨处理。横梁：采用冷轧钢板折压焊接成形，厚度≥1.5mm，除油除锈后静电喷粉处理。  3.座面、靠背均采用PUR聚氨酯，坐感柔软舒适，质感强。 | 10 | 组 |  |
| 180 | 钢架床 | 长2010mm×宽903mm×高1800mm（±5mm）   1. 基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；   2.工艺：不锈钢的整板采用激光切割进行裁剪，通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。 | 1 | 组 |  |
| **十三、护理部-临床技能培训中心11/12层** | | | | | |
| 181 | 办公桌 | 长1800mm×宽780mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 182 | 办公椅 | 长680mm×宽700mm×高1240-1300mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  6.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  7.脚架：优质五星脚。  8.脚轮：采用优质椅轮。 | 1 | 把 |  |
| 183 | 文件柜  (衣柜+书柜) | 长2400mm×宽400mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 184 | 三人沙发（扶手软包） | 长1830mm×宽790mm×高760mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  6.脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 | 1 | 组 |  |
| 185 | 茶几 | 长1400mm×宽700mm×高430mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 186 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 187 | 衣帽架 | 直径390mm×高1760mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡胶木，依据GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》，木材含水率3%～10%，外观要求不少于6项检测且检测合格。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 2 | 组 |  |
| 188 | 座椅 | 长580mm×宽710mm×高990mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。 | 2 | 个 |  |
| 189 | 办公桌 | 长1600mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 190 | 办公椅 | 长680mm×宽700mm×高1240-1300mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  4.扶手：采用优质实木，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  5.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  6.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  7.脚架：优质五星脚。  8.脚轮：采用优质椅轮。 | 1 | 把 |  |
| 191 | 文件柜更衣柜 | 长1200mm×宽400mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 192 | 座椅 | 长580mm×宽710mm×高990mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。 | 2 | 个 |  |
| 193 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥,8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 6 | 张 |  |
| 194 | 座椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h，TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 个 | 百川(8) |
| 195 | 更衣文件柜 | 长1200mm×宽400mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 196 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 10 | 组 |  |
| 197 | 更衣凳 | 长1000mm×宽350mm×高450mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质五金脚。 | 2 | 张 |  |
| 198 | 储物柜 | 长900mm×宽400mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 199 | 操作台  (带软垫) | 长1200mm×宽500mm×高800mm（±5mm）  1.台面采用≥12.7mm实芯理化板。依据GB/T 7911-2013《热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板(HPL)》、GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、LY/T 2230-2013 《人造板防霉性能评价》标准，外观质量：无缺角、无边缘缺损、无污斑、无划痕、无压痕，表面光泽无明显差异，单项评价合格，理化性能：耐磨性能达到4级，耐龟裂性能等级达到5级，防霉质量分级达到0级；抗菌性能（抗菌率）≥99.5%。  2.基材：所有柜体钢质部分全部采用厚度≥1.0mm的喷涂电解钢板制作，喷涂电解钢板依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》标准，化学成份：C≤0.22%、Si≤0.35%、Mn≤1.40%、P≤0.035%、S≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%、；中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥310h，镀（涂）层对基体的保护及镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到10级；抗菌性能抗细菌率达到99.90%以上。  3.喷涂：钢板表面采用粉末喷涂处理，喷粉依据HG/T 2006- -2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18581 -2020《木器涂料中有害物质限量》标准，外观：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状；耐磨性、耐酸性、耐碱性、耐沸水性、耐盐雾性、耐湿性通过检测，单项评价为达到合格；  4.踢脚线：采用304不锈钢踢脚线，比柜体前端面缩进尺寸为23mm，高度为150mm，防止护理操作人员因为紧张而繁忙的操作而碰伤脚步，同时满足院感管理要求。304不锈钢踢脚线依据GB/T 3280 -2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 1 | 组 |  |
| 200 | 展示书架 | 定制  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 4 | 组 |  |
| 201 | 定制书架 | 定制  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 2 | 组 |  |
| 202 | 咖啡桌 | 直径700mm×高720mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 3 | 张 |  |
| 203 | 休闲沙发 | 直径390mm×高430mm（±5mm）  1.面料：选用优质麻绒，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；耐水、耐酸 汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦符合要求，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  2.采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 8 | 组 |  |
| 204 | 休闲沙发 | 长1400mm×宽1010mm×高840mm（±5mm）  1.面料：选用优质麻绒，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；耐水、耐酸 汗渍、耐碱汗渍、耐干摩擦符合要求，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  2.采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 205 | 咖啡桌 | 直径700mm×高720mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 206 | 定制吧台 | 定制  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 组 |  |
| 207 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高800（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 208 | 可以拼接的桌椅 | 长800mm×宽500mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 4 | 组 |  |
| 209 | 配套椅子 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 40 | 把 | 百川(8) |
| 210 | 讲台 | 长1100mm×宽1160mm×高800mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。 | 1 | 个 |  |
| 211 | 桌子 | 长1400mm×宽(400-500)mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。  5.材质：外脚管采用压铸铝合金材质，内脚管采用钢管，横梁使用直径≥35mm壁厚度≥1.5MM的圆钢管，连接接头需为铝合金压铸件，以保证长久使用不松动不变形，所有金属件均经过酸洗磷化，表面处理工艺均为静电喷粉。脚轮带刹车机构，万向静音轮，耐磨耐用，可微调高低。  6.造型：倒Y型或人字脚造型金属下脚，内脚管两边自带挂包扣功能，结实耐用。移动时，只需轻抬往前后推拉即可。  7.结构：使用旋转卡扣翻转机构，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转（台面、桌下书架、前挡板同步翻转），配置扳手可一键开合，台面翻转即可多数量推叠。  8、配置开合锁定和开合缓冲功能，两边上托内嵌气杆，开合无声缓降，翻转锁止，防止回倒。  9.挡板：灰色ABS塑料材质挡板，挡板需带加强筋；联动挡板。  10.书网：采用折叠式书网，每边都配置2个悬挂口，可方便挂水瓶等，方便实用；联动书网，台面翻起时书网联动收起。 | 30 | 张 |  |
| 212 | 配套椅子 | 长600mm×宽480mm× 高1025mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.弓形脚：采用优质弓形脚，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125 -2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺；乙酸盐雾试验≥310h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  6.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 7.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 8.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。  9.弓形架2.0MM管壁厚度，经脱脂除锈、水洗去油、磷货处理等，最后高温喷涂。 | 30 | 把 | 02 |
| 213 | 讲台 | 长1200mm×宽1160mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。 | 1 | 个 |  |
| 214 | 课桌(电脑桌) | 长800mm×宽900mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《 漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准.  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木 质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。 | 30 | 组 |  |
| 215 | 椅子 | 长670mm×宽570mm×高995-1095mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》；HJ 507-2009《环 境标志产品技术要求皮革和合成革》标准；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松 面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛≤75mg/kg，撕裂力≥ 20N，挥发性有机物（VOC）≤150mg/kg，  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质钢制五星脚架。  5.脚轮：采用优质椅轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。 | 30 | 把 |  |
| 216 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 217 | 讲台 | 长1200mm×宽1160mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。 | 1 | 个 |  |
| 218 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 219 | 可移动的椅子(带桌板) | 长670mm×宽570mm×高995mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 | 30 | 把 |  |
| 220 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 221 | 长条会议桌 | 长4200mm×宽1400mm×高760mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 222 | 会议椅子 | 长670mm×宽570mm×高995-1095mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T 16799-2018《家具用皮革》；HJ 507-2009《环 境标志产品技术要求皮革和合成革》标准；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松 面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛≤75mg/kg，撕裂力≥ 20N，挥发性有机物（VOC）≤150mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质钢制五星脚架。  5.脚轮：采用优质椅轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。 | 14 | 把 |  |
| 223 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 224 | 文件柜 | 长800mm×宽400mm×高1900mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 225 | 椅子(老师) | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 个 | 百川(8) |
| 226 | 讲台桌 | 长1020mm×宽1160mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。 | 1 | 个 |  |
| 227 | 阶梯课桌椅 | 长520mm×宽870mm×高900mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.扶手、脚：采用实心铝合金材质，表面打磨抛光,除油除锈后静电喷粉/喷油处理。  3.座板：采用≥1.4mm优质冷轧钢板，除油除锈抛光打磨处理。  4.横梁：采用冷轧钢板折压焊接成形，厚度≥1.5mm，除油除锈后静电喷粉处理。  5.座面、靠背：均采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。 | 98 | 位 |  |
| 228 | 方凳 | 直径280mm×高460mm（±5mm）  PP塑料，一体注塑成型 | 20 | 个 |  |
| 229 | 讲台桌 | 长600mm×宽400mm×高1120mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 个 |  |
| 230 | 讲台桌 | 长1020mm×宽1160mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准。  金属喷漆（塑）涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐 雾试验（AASS）≥200h，镀（涂）层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se、砷As均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。 | 1 | 个 |  |
| 231 | 移动椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 76 | 把 | 百川(8) |
| 232 | 3人移动桌 | 长1800mm×宽(400-500)mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。  5.材质：外脚管采用压铸铝合金材质，内脚管采用钢管，横梁使用直径≥35mm壁厚度≥1.5MM的圆钢管，连接接头需为铝合金压铸件，以保证长久使用不松动不变形，所有金属件均经过酸洗磷化，表面处理工艺均为静电喷粉。脚轮带刹车机构，万向静音轮，耐磨耐用，可微调高低。  6.造型：倒Y型或人字脚造型金属下脚，内脚管两边自带挂包扣功能，结实耐用。移动时，只需轻抬往前后推拉即可。  7.结构：使用旋转卡扣翻转机构，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转（台面、桌下书架、前挡板同步翻转），配置扳手可一键开合，台面翻转即可多数量推叠。  8、配置开合锁定和开合缓冲功能，两边上托内嵌气杆，开合无声缓降，翻转锁止，防止回倒。  9.挡板：灰色ABS塑料材质挡板，挡板需带加强筋；联动挡板。  10.书网：采用折叠式书网，每边都配置2个悬挂口，可方便挂水瓶，方便实用；联动书网，台面翻起时书网联动收起。 | 12 | 个 |  |
| 233 | 2人移动桌 | 长1200mm×宽(400-500)mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于2级，乙酸盐雾试验≥220h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。  5.材质：外脚管采用压铸铝合金材质，内脚管采用钢管，横梁使用直径≥35mm壁厚度≥1.5MM的圆钢管，连接接头需为铝合金压铸件，以保证长久使用不松动不变形，所有金属件均经过酸洗磷化，表面处理工艺均为静电喷粉。脚轮带刹车机构，万向静音轮，耐磨耐用，可微调高低。  6.造型：倒Y型或人字脚造型金属下脚，内脚管两边自带挂包扣功能，结实耐用。移动时，只需轻抬往前后推拉即可。  7.结构：使用旋转卡扣翻转机构，翻转台面时左右两边都可操作，联动翻转（台面、桌下书架、前挡板同步翻转），配置扳手可一键开合，台面翻转即可多数量推叠。  8、配置开合锁定和开合缓冲功能，两边上托内嵌气杆，开合无声缓降，翻转锁止，防止回倒。  9.挡板：灰色ABS塑料材质挡板，挡板需带加强筋；联动挡板。  10.书网：采用折叠式书网，每边都配置2个悬挂口，可方便挂水瓶，方便实用；联动书网，台面翻起时书网联动收起。 | 20 | 个 |  |
| 234 | 床旁桌 | 长900mm×宽450mm×高720-1020mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。 | 1 | 个 |  |
| 235 | 文件柜 | 长800mm×宽400mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 236 | 办公桌 | 长1400mm×宽600mm×高1050mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 237 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 2 | 把 | 百川(8) |
| 238 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 2 | 组 |  |
| 239 | 床旁餐桌 | 长900mm×宽450mm×高720-1020mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。  2.面板：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。 | 1 | 个 |  |
| 240 | 三人沙发（扶手软包） | 长2030mm×宽845mm×高800mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  6.脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 | 1 | 个 |  |
| 241 | 书桌 | 长1200mm×宽600mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 242 | 书桌椅子 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| 243 | 衣帽架 | 直径390mm×高1760mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡胶木，依据GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》，木材含水率3%～10%，外观要求不少于6项检测且检测合格。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 1 | 组 |  |
| 244 | 可折叠椅 | 长580mm×宽585mm×高950mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 | 10 | 把 |  |
| 245 | 货架 | 长3000mm×宽500mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 1 | 组 |  |
| 246 | 货架 | 长1800mm×宽500mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 5 | 组 |  |
| 247 | 折叠梯子 | 长340mm×宽480mm×高1140mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 4 | 个 | / |
| 248 | 桌子 | 长1400mm×宽600mm×高1050mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 张 |  |
| 249 | 办公桌 | 长1200mm×宽600mm×高1050mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 250 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 1 | 把 | 百川(8) |
| **十四、科教处临床技能培训中心13/14层** | | | | | |
| 251 | 办公桌 | 长1600mm×宽780mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 252 | 办公椅 | 长600mm×宽635mm× 高1200-1285（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.背网面料：无甲醛加密网，含杜邦尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能。  3.坐垫面料：三防面料 4级防水、6级抗油、防污、阻燃、防菌。  4.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  5.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  6.脚架：优质尼龙五星脚架。  7.脚轮：采用尼龙静音脚轮。，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  8.背框：采用PP工程塑料+玻纤注塑一体成型，经老化及紫外线测试，耐用，不变色，无异味。 9.扶手：7字造型尼龙扶手，扶手多面渐变设计，表面磨沙处理，手感舒适、耐用。 10.海绵：分体定型绵，采用高密度定型海绵，加强环保力度，软硬适中，座感舒适，密度：45kg/立方米 ，长期使用不易变形和塌陷、木板厚度：12mm±1。  11.底盘：全线控双功能底盘，防护装置，轻便快调系统，调节手柄在椅座周边，人性化设计、底盘钢板为不小于3.0MM厚度，活动环节加装消音尼龙垫、防止使用发生异响。  12.气压棒：4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，管壁厚度2.5MM，可通过检测标准。  13.五星脚：直径不小于340#，尼龙五星爪、内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。 | 1 | 把 | 02 |
| 253 | 文件柜 | 长2400×宽400mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 254 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2060mm×宽950mm×高780mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.框架：采用优质实木框架，依据木材含水率3%～11%，甲醛释放量未检出。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  6.脚架：采用优质喷涂金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺，符合人体工程学。 | 1 | 组 |  |
| 255 | 茶几 | 长1200mm×宽600mm×高400mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 张 |  |
| 256 | 档案柜 | 长800mm×宽400mm×高1900mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 20 | 组 |  |
| 257 | 书架 | 长1600mm×宽350mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 1 | 组 |  |
| 258 | 办公隔断6人位 | 长1400mm×宽1400mm×高1100mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.框架：采用优质铝合金框架，具有耐酸、耐碱、防腐蚀的特性，铝材表面处理技术先进，采用静电粉沫喷涂，烤漆，不易退色。  4.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  5.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 6 | 位 |  |
| 259 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 6 | 把 | 百川(8) |
| 260 | 更衣柜 | 长800mm×宽400mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 4 | 组 |  |
| 261 | 货架 | 长2000mm×宽500mm×高2000mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 QB/T3827-1999 QB/T3826-1999 QB/T3832-1999 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 组 | 2 |  |
| 262 | 茶水柜 | 长1200mm×宽400mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量≤1.5mg/L。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 2 | 组 |  |
| 263 | 药物储藏柜 | 长850mm×宽500mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，GB/T 3280 -2015 《不锈钢冷轧钢板和钢带》，铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级；力学性能：规定塑性延伸强度≥270Mpa，抗拉强度≥520Mpa；断后伸长率≥40%。  2.工艺：不锈钢的整板采用激光切割进行裁剪，通过激光焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的 焊疤。 | 2 | 组 |  |
| 264 | 12门电子存包柜 | 长850mm×宽460mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐 雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 9 | 张 |  |
| 265 | 演讲台 | 长600mm×宽400mm×高1120mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥12MPa，弹性模量≥2580MPa，2h吸水厚度膨胀率≤2%，含水率3%～11%，板边握螺钉力≥800N，板面握螺钉力≥1300N，密度≥0.61g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.02mg/m³,总挥发性有机化合物≤13㎍/m³。  2.封边：采用优质激光封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；厚度≥1.8mm，表面光滑，花纹清晰、均匀，无漏印。压纹(压花)表面有统一的花式，且压纹清晰，均匀。耐开裂性1级，耐老化性无开裂，甲醛释放量未检出。  3.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲醛≤0.1g/kg，苯≤0.02g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg，总挥发性有机物≤5g/L。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 266 | 会议桌 | 长4800mm×宽1800mm×高780mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 267 | 可拼接课桌 | 长800mm×宽500mm×高780mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；  4.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 100 | 张 |  |
| 268 | 可折叠椅 | 长580mm×宽585mm×高950mm（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出， 沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.脚：采用优质喷涂五金脚；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象。 | 100 | 把 |  |
| 269 | 钢架床 | 长2010mm×宽903mm×高1800mm（±5mm）  1.基材：采用优质304不锈钢，厚度1.0mm，依据 GB/T3325-2017 GB/T10125-2021 GB/T3280-2015 GB/T228.1-2021及《2024年家具及人造板产品抽样检验实施方案》标准，铜加速乙酸盐雾试验，连续喷雾18h，镀(涂)层对基体的保护等级及镀(涂)层本身耐腐蚀等级达到10级； | 2 | 组 |  |
| **十五、质管办** | | | | | |
| 270 | 办公桌 | 长1400mm×宽1200mm×高750mm（±5mm）  1.基材：采用优质三聚氰胺饰面板，依据GB/T17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》；GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》﹔GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》；无干花、湿花，无污斑，无表面划痕，无表面压痕，无鼓包，静曲强度≥10.5MPa，弹性模量≥1500MPa，2h吸水厚度膨胀率≤8%，含水率3%～13%，板边握螺钉力≥600N，板面握螺钉力≥900N，密度0.60～0.90g/cm³,表面耐香烟灼烧达到4级以上，表面耐污染腐蚀达到4级以上，甲醛释放量≤0.05mg/m³,总挥发性有机化合物≤0.50mg/m²∙h。  2.热熔胶：选用优质品牌环保热熔胶，依据GB18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》﹔游离甲醛≤0.05g/kg，苯≤0.01g/kg，甲苯≤0.04g/kg，二甲苯≤0.04g/kg。  3.钢架：采用优质钢架，依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；涂层应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；硬度≥4H，附 着力应不低于1级，乙酸盐雾试验≥50h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级。  4.五金配件：采用优质品牌五金配件，阻尼导轨依据GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测标准；中性盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；乙酸盐雾试验≥312h，镀层本身的耐腐蚀等级≥10级，镀层对基体的保护等级≥10级；耐久性≥10万次检测合格。阻尼铰链依据QB/T 2189- 2013《家具五金杯状暗铰链》；GB/T 10125 -2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》；中性盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，乙酸盐雾试验≥312h，金属镀层耐腐蚀等级≥10级，耐久性≥8万次检测合格，安装A型试验门时，下沉量不应大于2.0mm。 | 8 | 张 |  |
| 271 | 办公椅 | 长600mm×宽625mm× 高910-1010mm（±5mm）（±5mm）  1.面料：选用优质网布，依据GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》；甲醛含量≤ 300mg/kg，可分解致癌芳香胺染料未检出，沾色≥4级。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB 17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》、物理力学性能(至少包含回弹率≥35%，拉伸强度≥80KPa，断裂伸长率≥ 80%， 撕裂强度≥1.6N/cm， 干热老化后拉伸强度≥50KPa),甲醛释放量≤0.120mg/m²h， TVOC≤0.5mg/m²h， 抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.气压棒：采用优质气压棒，依据GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》；QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》标准；气弹簧锁定在任意位置，经72h常温储存后，活塞杆不应产生位移。气弹簧经-30℃和60℃高低温储存后，公称力Fa衰减量应不大于2%。  4.脚架：优质尼龙五星脚架。  5.脚轮：采用尼龙静音轮，依据QB/T 5224-2018《办公椅用脚轮》；脚轮的塑料部件光洁，无裂纹、伤痕、毛边等缺陷。抗冲击性能、动载荷、滚动阻力、静载荷性能、耐低温性能检测合格。  6.椅背：采用具有抑制或杀灭表面细菌能力的功能材料抗菌Pp材料，水纹结构，有效分解背部压力，保护自身免于细菌侵袭。  7.椅座：环保材料制造，无木板，45度定型海绵。拥有椅座自动滑翔功能。  8.扶手：抗菌材料，TPU韧性扶手面。4.机构：自动滑翔机构，椅座随身动（3挡锁定）；线控按钮可自由调节座椅高度和靠背弧度，靠背轻触调节 106° -122°  9.气杆： 4级QPQ氮化气压棒，氮气纯度99.7%，钢芯加强，升降10万次以上无损坏，最大升降行程10cm ,承重≥150KG，符合检测要求。  10.椅脚：直径不小于340#，灰色尼龙脚，内含加强筋，五星脚末端赛道环状设计，有利于工作时踩踏。  11.座布：采用三防面料：4级防水、6级抗油、防污、阻燃、透气。 | 10 | 把 | 百川(8) |
| 272 | 文件柜 | 长900mm×宽400mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 5 | 组 |  |
| 273 | 更衣柜 | 长900mm×宽500mm×高1850mm（±5mm）  1.基材：采用优质品牌厚度0.8mm以上冷轧钢板冲压而成，产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用流行色亚光防静电涂料喷涂处理，高温塑化而成，冷轧钢板依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》标准，金属喷漆(塑)涂层，硬度≥4H，附着力达到1级；乙酸盐雾试验(AASS)≥200h，镀(涂)层对基体的保护等级为10级；耐霉菌等级为0级；产品有害物质(家具涂层可迁移元素)铅、镉 、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出。 | 1 | 组 |  |
| 274 | 三人位沙发（扶手软包） | 长2100mm×宽900mm×高830mm（±5mm）  1.面料：选用优质皮革，依据GB/T16799-2018《家具用皮革》；厚度≥1.2mm，全张革厚薄基本均匀，无油腻感；正面革不裂面、无管皱，主要部位不松面，革身平整、柔软、丰满有弹性；禁用偶氮染料未检出；耐光性≥5级，耐折牢度50000次无裂纹，游离甲醛未检出，撕裂力≥ 40N，挥发性有机物(VOC)≤25mg/kg。  2.海绵：采用优质阻燃海绵，依据GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T 6343-2009《泡沫塑料及橡胶表观密度的测定》、GB17927.1-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性》的评定第1部分：《阴燃的香烟》，物理力学性能(至少包含回弹率≥45%，拉伸强度≥80KPa，伸长率≥168%， 撕裂强度≥2.5N/cm，干热老化后拉伸强度≥90KPa)，密度≥40kg/m³,甲醛释放量未检出，TVOC≤0.5mg/m²h，抗引燃特性阻燃Ⅰ级。  3.绷带：依据GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出。  4.蛇形簧：依据GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》；喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，抗盐雾试验合格。  5.框架：背底采用高频热压机加工成型多层弯曲木板，符合人体工程学。  6.脚架：采用优质实木脚架。 | 1 | 组 |  |
| 275 | 茶几 | 长1200mm×宽600mm×高450mm（±5mm）  1.饰面：采用优质木皮，依据GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》；GB/T 13010-  2020《木材工业用单板》；厚度≥0.5mm，甲醛释放量未检出，单板含水率3% ~9%，无贯通裂缝、无虫蛀现象，无腐朽材。  2.基材：采用优质不低于E1级中密度纤维板，依据GB/T 11718-2021《中密度纤维板》；；GB/T 39600- 2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》；；GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》；GB 18584 -2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》检测标准；无压痕，垂直度、表面胶合强度 检测合格，密度≥0.71g/cm³,含水率3%～8%，静曲强度≥25MPa，弹性模量≥3000MPa，内胶合强度≥0.6MPa，吸水厚度膨胀率≤3%，甲醛释放量≤0.015mg/m³,苯未检出,甲苯未检出,二甲苯未检出,总挥发性有机化合物未检出。  3.封边：采用优质实木封边条，依据QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》，含水率8%～11%，甲醛释放量≤0.1mg/L。  4.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999 -2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  5.胶粘剂：选用优质环保胶，依据GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》；游离甲 醛≤0.05g/kg， 总挥发性有机物≤5g/L。  6.五金配件：采用优质品牌五金配件。 | 1 | 张 |  |
| 276 | 衣帽架 | 直径390mm×高1760mm（±5mm）  1.基材：采用优质橡胶木，依据GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》，木材含水率3%～10%，外观要求不少于6项检测且检测合格。  2.水性面漆、底漆：采用优质水性面漆、底漆，依据GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》；GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》；HJ 2537-2014 《环境标志产品技术要求水性涂料》标准；VOC，甲醛，镉，铬，汞，总铅含量未检出，乙二醇醚及醚酯总和含量未检出，苯系物总和含量未检出,烷基酚聚氧乙烯醚总和含量未检出，漆膜硬度4H，卤代烃未检出。  3.五金配件：采用优质品牌五金配件，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 | 1 | 组 |  |
| 1.投标供应商需按照技术参数要求开标前提供样品（所有费用自理），未按要求提供样品或提供的样品材质、规格明显不符合招标文件要求的按无效投标处理（所提供样品颜色不定，交货时须完全满足甲方对颜色的要求）。样品请于2024年9月12日上午10:00至上午12:00（须由法定代表人或委托代理人携带“法定代表人授权书”及样品）送至青海省人民医院藏区急救诊疗中心综合楼进行签到，逾期未签到或逾期未提供样品及17：00前未完成安装的，样品概不接收。联系人：张老师，联系电话：18297198816。中标供应商样品将由采购单位封存。未中标供应商样品自招标结果公示期满后5天内撤回，否则采购单位有权自行处理。  2.中标供应商在批量加工前，需提供相关原材料检测报告原件，由采购单位对产品的质量、样式、颜色确认后，进行批量加工；验收时，采购单位按照数量的1%随机抽取进行破坏性试验（1%被抽检产品须由中标供应商另行补齐）；在交货验收环节采购单位将邀请检测机构进行产品有害物质检测，任意一项不合格将视为产品验收不过关。（相关检测费、试验费用由投标供应商承担）投标时提供承诺函。  3.本项目需提供相关原材料检验报告（中密度纤维板、激光封边条、水性漆（底漆和面漆）、冷轧钢板、三聚氰胺饰面板），所提供的检测报告将作为本项目评审标准中质量检验部分的打分依据，同名称原材料检测报告按1份检测报告计算。  4.质保期三年，投标时提供承诺函。  5.交货验收时提供本批次产品合格抽样检测报告，作为验收的依据。  6.交货期限：签订合同后45个日历日完成交付。  7.交货地点：青海省人民医院（西宁市城东区共和路2号）。 | | | | | |