



F-STONE

## 政府采购电子招标文件

项目编号：ZJWS2024-LQ56

采购项目：医疗家具采购项目

采购单位：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

采购代理机构：浙江五石中正工程咨询有限公司

2024年4月

## 目 录

第一章 公开招标采购公告

第二章 投标人须知

第三章 评标办法及评分标准

第四章 公开招标需求

第五章 政府采购合同主要条款指引

第六章 投标文件格式附件

## 第一章 公开招标采购公告

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等有关规定，浙江五石中正工程咨询有限公司受台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体委托，现就其医疗家具采购项目进行公开招标采购，欢迎合格供应商前来投标。

一、项目编号：ZJWS2024-LQ56

二、招标项目概况：

序号	项目名称	数量	最高限价	预算金额	交货期/工期
1	医疗家具采购项目	1 批	528 万	587 万	业主签发供货指令单之日起 60 天内交货。

三、合格投标人的资格条件：

(一) 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的投标人资格条件；

(二) 未被“信用中国” ([www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn))、中国政府采购网 ([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)) 列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

(三) 本项目供应商特定条件：本项目为专门面向中小企业采购的项目，制造商应为中小微企业（监狱企业及残疾人福利性单位视同小型、微型企业）；

(四) 本项目不接受联合体投标。

四、招标文件获取的时间、方式：

1、本项目招标文件实行“政府采购云平台”在线获取，不提供招标文件纸质版。供应商获取招标文件前应先完成“政府采购云平台”的账号注册；

2、获取时间：自本公告发布之日起至响应文件递交截止时间止（以供应商完成获取采购文件申请后下载采购文件的时间为准）；

3、获取地点：

(1) 政采云平台 (<http://zfcg.czt.zj.gov.cn>)；

(2) 供应商网上报名操作指南：“浙江政府采购网-办事指南-省采中心-网上报名” ([http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bs\\_other/2018-03-30/12002.html](http://zfcg.czt.zj.gov.cn/bs_other/2018-03-30/12002.html))。

4、**获取方式：**潜在供应商登陆政采云平台，在线申请获取招标文件（进入“项目采购”应用，在获取招标文件菜单中选择项目，申请获取招标文件，本项目招标文件不收取工本费；仅需浏览招标文件的供应商可点击“游客，浏览招标文件”直接下载招标文件浏览）；

5、**提示：**招标公告附件内的招标文件（或采购需求）仅供阅览使用，供应商只有在“政府采购云平台”完成获取招标文件申请并下载了招标文件后才视作依法获取招标文件（法律法规所指的供应商获取招标文件时间以供应商完成获取招标文件申请后下载招标文件的时间为准）。

### 五、投标说明：

1. 本项目实行电子投标，投标人应按照本项目招标文件和政采云平台的要求编制、加密并递交投标文件。投标人在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：95763。

2. 投标人通过政采云平台电子投标工具制作投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江政府采购网下载并安装（下载网址：<https://zfcg.czt.zj.gov.cn/luban/detail?parentId=600030&articleId=ZoGATz0%2FwUdM7eXAIxLAyg%3D%3D&utm=luban.luban-PC-37000.979-pc-websitegroup-zhejiang-secondPage-front.1.58e482b00f1311eea8dfcb72d7241801>）。

3. 投标人应在开标前完成 CA 数字证书办理（办理流程详见<https://zfcg.czt.zj.gov.cn/luban/detail?parentId=600030&articleId=8usMobfHBXp2GJnj0IZ0EA%3D%3D&utm=luban.luban-PC-37000.979-pc-websitegroup-zhejiang-secondPage-front.3.b52770000f1311eeb3d92762a180ef93>，完成 CA 数字证书办理预计一周左右，请各投标人自行把握时间）。

4. 投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后传输、递交的投标文件，将被拒收。在开标后规定的投标有效期内，投标人不能撤销投标文件。

5. 投标文件的组成、份数、密封、效力

本项目实行电子投标，供应商应准备电子投标文件。还可以提供以介质（U 盘）存储的数据电文形式、纸质备份投标文件。

5.1 电子投标文件，按政采云平台项目采购—电子招投标操作指南及本招标文件要求编制。

5.2 纸质备份投标文件以纸质文件的形式编制，按资格及商务技术文件、报价文件分别编制并单独装订成册，数量均为 2 份（一正一副）。资格及商务技术文件、报价文件须分别密封封装，资格及商务技术文件、报价文件未分别密封的备份投标文件将为无效。

5.3 投标供应商在“政府采购云平台”完成“电子加密投标文件”的上传递交后，需在投标截止时间前递交以介质（U 盘）存储的数据电文形式和纸质形式的“备份投标文件”，“备份投标文件”应当密封包装并在包装上标注投标项目名称、投标单位名称并加盖公章。以介质（U 盘）存储的数据电文形式和纸质形式的“备份投标文件”需分别密封，可采用以下两种方式其中一种送达（逾期送达或未密封将被拒收）：

①在投标截止时间前送交到开标地点；

②采用邮寄方式，邮寄公司统一采用顺丰（包裹外包装上请注明单位、项目名称、联系电话等信息，以便代理机构作接收登记工作），邮寄接收截止时间为投标截止时间前（邮寄地址：浙江五石中正工程咨询有限公司（台州市椒江区东环大道 576 号二楼，联系人：金老师，电话：0576-88781913。))。

5.4 供应商按照平台提示和招标文件的规定在半小时内完成在线解密。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。供应商仅提交备份投标文件，未在电子交易平台传输递交投标文件的，投标无效。

5.5 投标文件启用顺序和效力：投标文件的启用，按先后顺位分别为电子投标文件、以介质（U 盘）存储的数据电文形式的备份投标文件、纸质备份投标文件。顺位在先的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。在下一顺位的投标文件启用时，前一顺位的投标文件自动失效。

5.6 未传输递交电子投标文件的，投标无效。

**六、投标截止时间及开标时间：**2024 年\*月\*日上午 09:00

**七、投标及开标地址：**台州市路桥区财富大道 999 号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心开标室（一）。

**八、相关注意事项：**

1. 供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日起 7 个工作日内，以书面形式一次性向采购人和采购代理机构提出质疑。供应商认为采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式一次性针对同一环节向采购人、采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。2. 根据财库[2016]125 号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》要求，采购代理机构会对供应商信用记录进行查询并甄别。

1) 信用信息查询的截止时点：开标后评标前；

2) 查询渠道：“信用中国”（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、“浙江政府采购网”（[www.zjzfcg.gov.cn](http://www.zjzfcg.gov.cn)）；

3) 信用信息查询记录和证据留存具体方式：采购代理机构经办人和监督人员将查询网页打印与其他采购文件一并保存；

4) 信用信息的使用规则：投标人存在不良信用记录的，其投标将被作为无效投标被拒绝。

3. 不良信用记录指：被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单或浙江政府采购网曝光台中尚在行政处罚期内的。

4. 开标时间后 30 分钟内供应商须携带 CA 自备电脑登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件，投标人未按时解密或解密失败的，其上传的电子投标文件自动失效。

**九、联系方式：**

**1、采购代理机构名称：**浙江五石中正工程咨询有限公司；

项目负责人：王先生；联系电话：0576-88781913；

质疑接收人：徐少媚；联系电话：0576-88785265；

报名联系人：高女士；联系电话：0571-85334203；传真：0571-85342190；

地点：杭州市拱墅区白石路 318 号中国（杭州）人力资源服务产业园北楼 512 室；

**2、采购人：**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体；

联系人：张先生；联系电话：0576-；

质疑接收人：女士；联系电话：0576-；

地址：台州市路桥区金清镇工业路 500 号。

**3、同级政府采购监督管理部门：**台州市路桥区财政局监督绩效管理与采购监管科；

联系人：吴女士；联系电话：0576-82517851；

地址：台州市路桥区西路桥大道 58 号。

**4、其余事项：**中标供应商如有融资需求，可使用以下银行的政采贷服务。

序号	银行名称	政采贷 年利率	联系人	联系电话
1	中国建设银行股份有限公司台州路桥支行	4.80%	徐剑鸿	15167671223
2	中国工商银行股份有限公司台州路桥支行	3.8%起	倪昊	15968680259
3	中国农业银行股份有限公司台州路桥支行	3.85%起	丁道兵	13606668045
4	中国银行股份有限公司台州市路桥区支行	4%	车斌	13750661198
5	台州银行股份有限公司	7.08%	黄红芹	13968689000
6	浙江泰隆商业银行股份有限公司	7.08%	冯观凤	17858683988
7	中国邮政储蓄银行股份有限公司台州市路桥区支行	4.35%起	沈丹华	13306566969
8	交通银行股份有限公司台州路桥支行	3.80%	刘鲁浙	15968662111
9	兴业银行股份有限公司台州路桥支行	4%起	蒋峰	13586088395
10	中信银行股份有限公司台州路桥支行	4.15%起	曹筱婕	18105768199
11	浙商银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行	6.75%	庄道勇	13867611023
12	广发银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行	5.65%	林春	13858687790
13	平安银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行	7%	李俊丽	15906861025

14	宁波银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行	5%-6%	李诚杰	13395745558
15	浙江台州路桥富民村镇银行股份有限公司	7.80%	金根灵	13157608788

浙江五石中正工程咨询有限公司  
2024 年 4 月



## 第二章 投标人须知

## 前附表

序号	项 目	内 容
1	供应商特定资格要求	符合招标公告资格要求的供应商。
2	答疑会或现场踏勘	无。
3	投标文件递交要求	<p>本项目实行<b>电子投标</b>，供应商应准备电子投标文件。还可以提供以介质存储的数据电文形式的备份投标文件、纸质备份投标文件。</p> <p>1. 电子投标文件，按政采云平台项目采购—电子招投标操作指南及本招标文件要求编制、递交。</p> <p>2. 以介质存储的数据电文形式的备份投标文件，按政采云平台项目采购—电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以 U 盘形式提供。</p> <p>3. 纸质备份投标文件以纸质文件的形式编制，按资格证明文件、商务技术文件、报价文件分别编制并单独装订成册，<b>数量均为 2 份（一正一副）</b>。资格证明文件、商务技术文件、报价文件须分别密封封装，资格证明文件、商务技术文件、报价文件未分别密封的备份投标文件将为无效。</p> <p>4. 投标文件启用顺序和效力：投标文件的启用，按先后顺位分别为电子投标文件、以介质存储的数据电文形式的备份投标文件，顺位在先的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。在下一顺位的投标文件启用时，前一顺位的投标文件自动失效。</p> <p>5. <b>▲</b>未传输递交电子投标文件的，投标无效。</p>
4	投标有效期	投标有效期为开标后 90 天，投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。
5	投标文件递交	<p>截止时间：北京时间 2024 年*月*日上午 09:00</p> <p>投标供应商应当在投标截止时间前将生成的“电子加密投标文件”上传递交至“政府采购云平台”，并在开标当日投标截止时间前提交备份投标文件。</p>
6	开标时间及地点	<p>时间：北京时间 2024 年*月*日上午 09:00</p> <p>地点：台州市路桥区财富大道 999 号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心开标室（一）。</p>
7	履约保证金	中标单位收到中标通知书后向采购单位缴纳合同金额 1%，项目验收通过后无息退还。
8	实质性条款	带“ <b>▲</b> ”的条款是实质性条款，投标文件须作出实质性响应，否则作无效投标处理。
9	样品或现场踏勘	详见招标文件。
10	样品	<p>（1）<b>有，如未提供样品则投标无效。投标样品不能出现公司名称或其他标志，否则投标无效。</b></p> <p>（2）样品的递交地点：台州市路桥区财富大道 999 号区政府商城办公区（商城国际）五楼。</p> <p>递交时间：请各位供应商在开标截止时间之前完成样品的摆放和安装，等待抽取编号。</p> <p>联系人：</p>

		<p>联系电话：</p> <p>(3) 未中标人样品的退还处理方式：由供应商在规定期限内自行处理。</p> <p>(4) 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。</p> <p>(5) 样品清单：</p> <table border="1" data-bbox="544 445 1453 1090"> <thead> <tr> <th data-bbox="544 445 639 530">序号</th> <th data-bbox="639 445 1190 530">货物名称</th> <th data-bbox="1190 445 1326 530">数量</th> <th data-bbox="1326 445 1453 530">单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="544 530 639 658">1</td> <td data-bbox="639 530 1190 658">组合治疗柜（吊柜+地柜+药品柜+背架）</td> <td data-bbox="1190 530 1326 658">1</td> <td data-bbox="1326 530 1453 658">组</td> </tr> <tr> <td data-bbox="544 658 639 866">2</td> <td data-bbox="639 658 1190 866">小样：①电解钢板裸板 1 块②五金件（包含铰链、三节滑轨、锁）；③复合亚克力人造石；</td> <td data-bbox="1190 658 1326 866">1</td> <td data-bbox="1326 658 1453 866">套</td> </tr> <tr> <td data-bbox="544 866 639 1010">3</td> <td data-bbox="639 866 1190 1010">医用更衣柜(三门)一组(尺寸:900mm*550mm*2000mm)</td> <td data-bbox="1190 866 1326 1010">1</td> <td data-bbox="1326 866 1453 1010">组</td> </tr> <tr> <td data-bbox="544 1010 639 1090">4</td> <td data-bbox="639 1010 1190 1090">医用 304 不锈钢清洗池</td> <td data-bbox="1190 1010 1326 1090">1</td> <td data-bbox="1326 1010 1453 1090">组</td> </tr> </tbody> </table> <p>样品具体要求参照评标办法的描述。</p>	序号	货物名称	数量	单位	1	组合治疗柜（吊柜+地柜+药品柜+背架）	1	组	2	小样：①电解钢板裸板 1 块②五金件（包含铰链、三节滑轨、锁）；③复合亚克力人造石；	1	套	3	医用更衣柜(三门)一组(尺寸:900mm*550mm*2000mm)	1	组	4	医用 304 不锈钢清洗池	1	组
序号	货物名称	数量	单位																			
1	组合治疗柜（吊柜+地柜+药品柜+背架）	1	组																			
2	小样：①电解钢板裸板 1 块②五金件（包含铰链、三节滑轨、锁）；③复合亚克力人造石；	1	套																			
3	医用更衣柜(三门)一组(尺寸:900mm*550mm*2000mm)	1	组																			
4	医用 304 不锈钢清洗池	1	组																			
11	中小企业划分标准所属行业	所属行业：制造业。																				
12	节能环保	符合国家相关法律规定。																				
13	其他	<p>1、各供应商自行在浙江政府采购网下载或查阅采购文件和相关更正公告等，不另行通知，如有遗漏采购人、采购代理机构概不负责。</p> <p>2、两家或两家以上供应商提供的投标文件出自同一终端设备的，或在相同 Internet 主机分配地址（相同 IP 地址）报名或网上投标的，后果由供应商自行承担。</p> <p>3、开标时间后 30 分钟内供应商须携带 CA 自备电脑登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件，投标人未按时解密或解密失败的，其上传的电子投标文件自动失效。</p>																				

## 一、总 则

### （一）适用范围

本招标文件适用于本次项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

### （二）定义

1、“采购组织机构”指采购人委托组织招标的采购代理机构。

2、采购人：是指委托采购代理机构采购本次项目的国家机关、事业单位和团体组织。

3、投标人：是指向采购组织机构提交投标文件的单位或个人。

4、货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

5、服务：是指除货物和工程以外的政府采购对象，包括各类专业服务、信息网络开发服务、金融保险服务、运输服务，以及维修与维护服务等。

6、“书面形式”包括信函、传真等。

7、“▲”系指实质性要求条款。

### **（三）投标费用**

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相关规定除外）。

### **（四）特别说明**

1、投标供应商所投产品除招标文件中明确规定要求“提供官网截图或相应检测报告的证明材料”以外，所有技术参数描述均以投标文件为准。投标供应商对所投产品技术参数的真实性承担法律责任。项目招标结束后、质疑期限内，如有质疑供应商认为中标供应商所投产品、投标文件技术参数与招标需求存在重大偏离、错误、甚至造假的情况，应提供具体有效的证明材料。

2、投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第一项之规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

3、投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

4、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

5、投标文件格式中的表格式样可以根据项目差别做适当调整，但应当保持表格样式基本形态不变。

6、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

## 二、招标文件

(一) 招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

(二) 招标文件的澄清或修改

1、采购组织机构可视采购具体情况对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购组织机构应当在投标截止时间至少 15 日前，在原公告发布媒体上发布澄清公告，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分；不足 15 日的，采购人或者采购组织机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

2、投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

## 三、投标文件

(一) 投标文件的组成

投标人接到招标文件后，按照采购组织机构的要求提供：资格及商务技术文件、报价文件。【特别提示：如有要求提供资料原件的，相关原件需在投标文件递交截止时间前递交，逾期将不予接收（原件放置在档案袋中，可不用密封）。原件仅作为核查复印件真实性之用，如仅提供了原件，投标文件中未提供复印件，不予认定投标文件中具备该份资料。资料原件也可以用与原件相符的公证原件替代】

### ▲1、资格证明文件的组成：

- (1) 投标声明书；
- (2) 授权委托书（法定代表人亲自办理投标事宜的，则无需提交）；
- (3) 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；
- (4) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺；
- (5) 依法缴纳税收和社会保障资金的承诺；
- (6) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (7) 中小企业声明函。

### 2、商务与技术文件的组成：

(1) 投标人情况介绍。

(2) 投标方案描述：

A. 项目需求的理解与分析(投标人对项目现状及需求的理解情况, 对项目现状和需求描述的全面性、准确性、针对性, 项目功能设计完备、对系统各组成部分等功能进行准确的分析, 对项目重点、难点的把握, 解决方案及合理化建议)。

B. 项目组织实施方案(包括项目工期、确保项目供货的措施或方案、项目实施进度安排、项目实施人员及项目负责人的资质、类似经验及社保证明等)。

C. 安装、调试及验收方案(包括项目验收标准和验收方法等)和措施。

(3) 投标产品描述及相关资料：

A. 设备配置清单(均不含报价)。

B. 产品品牌及型号、技术参数指标、性能特点、图片资料以及所遵循的技术规范、产品质保期、出厂标准、产品质量相关检测报告等内容。

C. 商务及技术响应表。

D. 投标产品中有节能产品的, 应列明投标产品中有列入最新一期财政部、发展改革委公布的“节能产品政府采购清单”明细(提供所投产品在清单中所处的页码、截图, 并以明显标识标注); 投标产品中有环保产品的, 应列明投标产品中有列入最新一期财政部、环境保护部公布的“环境标志产品政府采购清单”明细(提供所投产品在清单中所处的页码、截图, 并以明显标识标注)。

**【特别提示: 节能和环境标志产品最新一期政府采购清单, 可在“中国政府采购网”中查看】**

(4) 投标人通过的质量管理和质量保证体系、环保体系、自主创新相关证书、软件著作权证等等与本项目相关的认证证书或文件;

(5) 近三年来类似项目的成功案例(投标人类似项目实施情况一览表、合同复印件及其相应的发票、用户验收报告等);

(6) 投标人认为需要提供的其他资料(包括可能影响投标人商务与技术文件评分的各类证明材料);

(7) 售后服务描述及承诺:

A. 距采购人最近的服务网点详细介绍(包括地理位置、资质资格、技术力量、工作业绩、服务内容及联系电话等)。

B. 针对本项目的售后服务措施及承诺（售后技术服务方案、人员配备、故障响应时间、技术培训方案等）。

(8) 与评分标准相关的其他内容。

## 2、报价文件的组成

(1) 报价文件由开标一览表、报价明细表以及投标人认为其他需要说明的内容组成。

(2) 此报价为投标人一次性报出唯一的最终价格，包含其它一切所要涉及到的费用，有选择的报价将被拒绝。

(3) 投标报价是包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用，全部费用已包含在开标一览表的投标总报价中。

(4) 政府采购优惠政策相关资料。

(5) 相关报价单需打印或用不退色的墨水填写，投标报价单不得涂改和增删，如有错漏必须修改，修改处须由同一签署人签字或盖章。由于字迹模糊或表达不清引起的后果由投标人负责。

(6) 投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

## (二) 投标文件的制作及递交要求

### 1、投标文件的制作要求

(1) 投标人应按照投标文件组成内容及项目招标需求制作投标文件，不按招标文件要求制作投标文件的将视情处理（拒收、扣分等），由此产生的责任由投标人自行承担。

(2) 投标人应对所提供的全部资料的真实性承担法律责任，投标文件内容中有要求盖章或签字的地方，必须加盖投标人的公章以及法定代表人或授权委托代理人盖章或签字。

(3) 投标文件以及投标人与采购组织机构就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签字、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

(4) 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单

位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

（5）若投标人不按招标文件的要求提供资格审查材料，其风险由投标人自行承担。

（6）与本次投标无关的内容请不要制作在内，确保投标文件有针对性、简洁明了。

### ①投标文件的编制

本项目实行电子投标，供应商应准备电子投标文件。还可以提供以介质存储的数据电文形式的备份投标文件、纸质备份投标文件。

（1）按政采云平台项目采购—电子招投标操作指南及本招标文件要求编制。投标人应通过“政采云电子交易客户端”，并按照本招标文件和“政府采购云平台”的要求编制并加密投标文件。

1.1 投标人应当按照本章节“投标文件组成”规定的内容及顺序在“政采云电子交易客户端”编制投标文件。其中《资格及商务技术文件》中不得出现本项目投标报价，如因投标人原因提前泄露投标报价，是投标人的责任。

1.2 投标文件分为资格证明文件、商务技术文件、报价文件。各投标人在编制投标文件时请按照采购文件第六部分规定的格式进行，并按格式要求在指定位置根据要求进行签章，否则视为未提供，未提供格式的，请各投标人自行拟定格式，并加盖单位公章并由法定代表人或其授权代表签署（签字或盖章），否则视为未提供。

1.3 《投标文件》内容不完整、混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的责任。《投标文件》因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责▲投标文件未按规定的格式编制的，投标无效。

（2）以介质存储的数据电文形式的备份投标文件，按政采云平台项目采购—电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以U盘形式提供。数量为1份。

（3）纸质备份投标文件以纸质文件的形式编制，按资格证明文件、商务技术文件、报价文件分别编制并单独装订成册，数量均为1份。资格证明文件、商务技术文件、报价文件须分别密封封装，资格及商务技术文件、报价文件未分别密封的备份投标文件将为无效。除报价文件外其余一律不准出现数字报价。如有不同标段，请按标段号分别装订，密封要求同上。

## I 电子投标文件

1. 电子投标文件中须加盖公章、法人章部分均采用 CA 签章，并根据“政采云供应商项目采购-电子招投标操作指南”及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位，以便评标委员会在评标时，点击评分项可直接定位到该评分项内容。如对招标文件的某项要求，投标人的电子投标文件未能关联定位提供相应的内容与其对应，则评标委员会在评审时如做出对投标人不利的评审由投标人自行承担。

电子投标文件如内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读，或者在按采购文件规定的部位查找不到相关内容的，由投标人自行承担。

2. 温馨提醒：CA 签章上目前没有法人或授权代表签字信息，需要投标人联系浙江杭州汇信科技有限公司（400-8884636）等相应公司进行办理，或在投标文件中涉及到签字的位置线下签好字然后扫描或者拍照做成 PDF 的格式亦可。

3. 以介质存储的数据电文形式的备份投标文件，按政采云平台项目采购-电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以 U 盘形式提供。数量为 1 份。

### 2、投标文件的递交要求

（1）“投标文件”的上传、递交：见《前附表》。▲未传输递交电子投标文件的，投标无效。

（2）以介质存储的数据电文形式的备份投标文件和纸质备份投标文件必须在规定时间内送达或邮寄至公告规定的地点。备份投标文件在截止时间后提交，采购组织机构将拒绝接收。

（3）如有特殊情况，采购组织机构延长截止时间和开标时间，采购组织机构和投标人的权利和义务将受到新的截止时间和开标时间的约束。

#### （4）投标文件的备选方案

投标人不得递交任何的投标备选（替代）方案，否则其投标文件将作无效标处理。与“电子加密投标文件”同时生成的“备份投标文件”不是投标备选（替代）方案。

### （三）投标文件的有效期

1. 自投标截止日起 90 天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。



2. 在特殊情况下, 采购人可与投标人协商延长投标文件的有效期, 这种要求和答复均以书面形式进行。

3. 中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕均应保持有效。

#### 四、开标

##### (一) 开标事项

采购组织机构在“招标公告”规定的时间和地点公开开标, 本次招标采用先评审商务资格和技术服务方案, 后公开并评审报价的办法实施。

采购过程中出现以下情形, 导致电子交易平台无法正常运行, 或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时, 采购组织机构可中止电子交易活动:

- (1) 电子交易平台发生故障而无法登录访问的;
- (2) 电子交易平台应用或数据库出现错误, 不能进行正常操作的;
- (3) 电子交易平台发现严重安全漏洞, 有潜在泄密危险的;
- (4) 病毒发作导致不能进行正常操作的;
- (5) 其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形, 不影响采购公平、公正性的, 采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动, 也可以决定某些环节以纸质形式进行; 影响或可能影响采购公平、公正性的, 应当重新采购。

##### (二) 开标程序:

- 1、开标会由招标项目负责人主持, 主持人宣布开标会议开始;
- 2、主持人介绍参加开标会的人员名单;
- 3、主持人宣布评标期间的有关事项, 告知应当回避的情形, 提请有关人员回避; 对投标人进行签到验证。
- 4、向各投标人发出电子加密投标文件【开始解密】通知, 由投标人按招标文件规定的时间内自行进行投标文件解密。投标文件的制作和解密应使用同一个数字证书, 否则将可能解密失败。
- 5、采购组织机构点击【开启标书信息】, 开启标书成功后进入开标流程。
- 6、资格及商务技术文件评审;
- 7、由主持人公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因及其他有效投标的评分汇总分;

8、开启报价响应文件：采购代理机构成功开启报价响应文件后，方可查看各供应商报价情况。

9、报价文件评审；

10、由主持人公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因及其他有效投标的报价文件得分；

11、宣布综合得分结果及中标候选人名单；

12、开标会议结束。

## 五、评标

本项目采用电子评审方法，评标的依据为招标文件和投标文件。

### （一）组建评标委员会

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数为 5 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

### （二）评标程序

#### 1、资格审查

公开招标采购项目投标文件解密结束后，采购人或者采购组织机构应当依法对投标人的资格进行审查，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

#### 2、符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

#### 3、综合比较与评价

（1）对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

（2）评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

#### 4、得分确认及评审报告编写

(1) 评标委员会对报价文件进行复核，对于系统计算出的价格分及总得分进行确认；

(2) 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

(3) 评标委员会按评标原则及得分情况编写评审报告。

#### 5、评价

采购组织机构对评标委员会评审专家进行评价。

##### (三) 澄清问题的形式

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代理人或其授权委托代理人签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

##### (四) 错误修正

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

1、投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2、大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

4、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权委托代理人签字。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

##### (五) 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

1、电子投标文件在指定页面无法定代表人盖章或签字、未在指定页面盖公章、在指定页面无被授权人签字、投标文件份数少于招标文件要求、未提供法定代表人授权委托书、未提供投标函或者投标函格式不符合招标文件要求或填写项目不齐全的；

2、资格及商务技术文件跟报价文件出现混装或在资格及商务技术文件中出现

投标报价的,或者报价文件中报价的货物跟资格及商务技术文件中的投标货物出现重大偏差的;

3、不具备招标文件中规定的资格要求的。

4、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

5、授权委托代理人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的;

6、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。

7、报价超过招标文件中规定的预算金额/最高限价。

8、投标参数未如实填写。

9、投标文件提供虚假材料的。

10、投标人的电子投标文件无法按时解密的。

11、不符合中华人民共和国财政部令第 87 号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条情形之一的,视为投标人串通投标,其投标无效,并移送采购监管部门:

(1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;不同投标人的投标文件,由同一台电脑编制;

(2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;

(3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;

(4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;

(5) 不同投标人的投标文件相互混装。

12、不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的(招标文件中打“▲”内容及被拒绝的条款)。

13、未传输递交电子投标文件的或者未按规定提供相应的备份投标文件,造成项目开评标活动无法进行下去的。

**(六) 有下列情况之一的,本次招标作为废标处理**

1、出现影响采购公正的违法、违规行为的;

2、评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行,或

者招标文件内容违反国家有关强制性规定的；

- 3、因重大变故，采购任务取消的；
- 4、法律、法规和招标文件规定的其他导致评标结果无效的。

#### **（七）评标原则和评标办法**

1、评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评标办法。具体评标内容及评分标准等详见《第三章：评标方法及评分标准》。

#### **（八）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，政府采购监管部门视情进行现场监督，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

### **六、定标**

1、确定中标供应商，评标小组根据招标文件规定的评分法和评标标准，对各投标商的投标文件进行系统的评审和比较，经专家评审汇总后，按投标商的最终报价由低到高排出，并推荐最终得分排名第一的投标商为本次招标项目的预中标单位。评标委员会根据采购单位的《授权意见确认书》，推荐中标候选人或确定中标人。其中推荐中标候选人的，采购组织机构在评审结束后 2 个工作日内将评标报告送采购人，采购人自收到评审报告之日起 5 个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标人。

2、发布中标结果公告。采购组织机构应当自中标人确定之日起 2 个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体及相关网站上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。如发现中标供应商资格无效或其放弃中标资格，则按本次评标供应商得分排序结果依次替补或重新组织。

3、发出中标通知书。采购组织机构在发布中标结果的同时，向中标人发出中标通知书。

4、中标人在中标之后领取通知书之前，应向招标代理机构交纳招标代理服务费。若中标人未在约定时间内支付招标代理服务费，从逾期之日起按日利率千分之

一承担违约金。若中标人未按上述规定办理，需承担招标代理机构为实现债权的所有费用（包括但不限于律师费、催讨车旅费、保全担保费等）。

5、招标代理费用：招标代理费用按照《国家发展改革委关于进一步放开建设项目专业服务价格的通知》（发改价格 2015 299 号）执行，按照下列表格中类别标准下浮 20%向中标单位收取招标代理费，中标方须在中标通知书发出 5 日内一次性付清。（户名：浙江五石中正工程咨询有限公司；账号：1202003209900014176；开户银行：中国工商银行杭州市潮王路支行）财务电话：0571-88271625。

服务类型、费率、中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标
100 以下	1.50%	1.50%	1.00%
100-500	1.10%	0.80%	0.70%
500-1000	0.80%	0.45%	0.55%
1000-5000	0.50%	0.25%	0.35%
5000-10000	0.25%	0.10%	0.20%
10000-100000	0.05%	0.05%	0.05%
100000 以上	0.01%	0.01%	0.01%

## 七、合同签订及公告

### （一）签订合同

1、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 天内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

2、采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

3、中标供应商无故拖延、拒签合同的，取消中标资格。

4、中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。同时，拒绝与采购人签订合同的供应商，由同级财政部门依法作出处理。

5、询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同（中标结果的质疑期为中标结果公告期限届满之日起七个工作日）。

### （二）合同公告及备案

1、采购人应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，在省级以上财政部

门指定的政府采购信息发布媒体及相关网站上公告。

2、采购人应当自政府采购合同签订之日起 7 个工作日内，将政府采购合同副本报同级人民政府财政部门备案以及采购组织机构存档。

### 第三章 评标办法及评分标准

一、采购组织机构将组织评标委员会,对投标人提供的投标文件进行综合评审。

二、本次招标项目的评标方法为综合评分法,总计 100 分。

(一)商务与技术文件中的客观分由评标委员会讨论后统一打分;其余在规定的分值内单独评定打分。

(二)各投标人商务与技术文件得分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算,计算公式为:

商务与技术文件得分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数。

(三)投标报价得分采用低价优先法计算,即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其报价得满分。其他投标人的投标报价得分按下列公式计算:

$$\text{投标报价得分} = \frac{\text{评标基准价}}{\text{投标报价}} \times 30\% \times 100。$$

(四)投标人综合得分=资格及商务技术文件得分+投标报价得分。

(五)政府采购政策及优惠:

本项目专门面向中小企业采购,价格评审时,中小微企业的投标价格不做扣除。

注:得分以系统计算为准,保留 2 位小数。

三、在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下,评标委员会按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后,以评标总得分最高的投标人为中标候选人。

四、如综合得分相同,投标报价低者为先;如综合得分且投标报价相同的,以技术性能得分较高者为先。

五、提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的,按一家供应商认定:

(1)采用最低评标价法的采购项目,以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标;报价相同的,由评标委员会集体确定一个投标人参加评标,其他投标无效。

(2)使用综合评分法的采购项目,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由评标委员会集体推荐一个投标人作为中标候选人,其他同品牌投标人不作为中标候选人。



## 六、本次评分具体分值细化条款如下表：

序号	评分内容	评分细则
企业综合实力及荣誉（9分）	产品认证 （2分）	<p>1、投标人具有家具产品环保卫士认证证书，认证范围包含：金属家具或制品及医疗或医用家具或同类产，完全满足得1分，不全或不提供不得分。</p> <p>2、投标人具有家具中有害物质限量认证证书：认证范围包含：金属家具或制品及医疗或医用家具或同类产，完全满足得1分，不全或不提供不得分。</p> <p><b>备注：投标文件中须提供清晰可辨有效期内的证书、报告扫描件并加盖供应商公章，并提供全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图，无截图不得分。</b></p>
	环保认证 （1分）	<p>投标人具有中国环境标志产品认证证书，认证范围包含：金属家具或制品及医疗或医用家具或同类产品，完全满足得1分，不全或不提供不得分。</p> <p><b>备注：</b></p> <p>1、所有证书、报告必须真实、合规，在有效期内。</p> <p>2、证书名称不完全一致但属于同类产品的应提供相关说明</p> <p>3、投标文件中须提供清晰可辨的证书、报告扫描件并加盖供应商公章，并提供全国认证认可信息公共服务平台上的查询截图，无截图不得分。</p>
	体系认证 （3分）	<p>1、投标单位或产品生产厂家具有 ISO9001 质量管理体系、ISO45001 职业健康管理体系、ISO14001 环境管理体系认证证书，认证范围包含：金属家具或制品、医疗或医用家具或同类产品，提供证书原件扫描件及国家认证认可监督管理委员会官网查询截图，符合要求的得3分，每缺少一项证书扣1分，扣完为止。</p>
产品技术性能（10分）	<p>根据投标人产品所提供的技术参数与本项目需求的偏离情况、投标人提供的产品资料情况由评审小组综合比较后打分，技术参数完全满足要求的得10分，每负偏离一项扣0.1分，分数扣完为止。</p>	

<p>产品工艺及样品小样（15分）</p>	<p>1、医用环保治疗柜+吊柜一套（尺寸应为不小于 800*600*2000mm，带背架、双抽双开门、恒温除湿高危药品柜）样品评价：样品需满足采购清单中的产品工艺要求，综合比较样品的钢板、喷涂、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无刺激性气味）等情况，完全符合采购需求的得 4.1-6分，略有欠缺的得 1.1-4分，有明显欠缺的得 0-1分。</p> <p>备注：恒温除湿高危药品柜：双门双锁，LED 显示屏可触摸数控调节，湿度范围 10%RH~60%RH 可调，保持常温低湿，无热效应，绝不影响存放物品的品质，内有抽屉，方便存放不同药品。</p> <p>2、小样评价：①电解钢板裸板 1 块 100*100mm；②五金件（包含铰链 1 付、三节滑轨 1 付、锁 1 个）；③复合亚克力人造石 1 块 100*100mm；综合比较小样的材质、制作工艺、颜色（色泽）、触感等方面，由评委独立进行给分，做工精细，材质优秀，外观美观，色泽光泽，触感光滑、平整，完全符合采购需求的得 2-3 分，略有欠缺的得 1.1-2 分，有明显欠缺的得 0-1 分。</p> <p>3、医用更衣柜（三门）一组（尺寸：900mm*550mm*2000mm）样品评价：综合比较样品的钢板、喷涂、平稳性、平整度、安全性；配件的安装；组合部件的吻合、严密、牢固，环保标准（有无刺激性气味）等情况，完全符合采购需求的得 2.1-3 分，略有欠缺的得 1.1-2 分，有明显欠缺的得 0-1 分。</p> <p>4、医用 304 不锈钢清洗池（长度不小于 800mm）样品评价：整体焊接工艺、避免观感等情况，完全符合采购需求的得 2.1-3 分，略有欠缺的得 1.1-2 分，有明显欠缺的得 0-1 分。</p>
<p>原材料检测报告（6分）</p>	<p>投标人提供 2021 年 1 月 1 日以来，所投产品由具备家具成品及其原辅材料检测能力并通过国家计量认证（CMA 或 CNAS 资质）的检测机构出具检测合格的原材料检测报告，提供：电解钢板、粉末、（医用）复合亚克力人造石、304 不锈钢板、滑轨（或导轨）、铰链（304 不锈钢缓冲）、水槽、水龙头、锁具、拉手、螺丝、螺杆的原材料检验报告，每提供 1 项得 1 分，最高得 6 分。</p> <p>备注：</p> <p>1、检测报告应由国家认可的第三方出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告，并提供国家认证认可监督管理委员会网站截图。</p> <p>2、投标人文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖投标人公章。</p> <p>3、投标人检测报告中如名称与上述评分标准中名称不一样的，属于同类产品的予以认同，由评标小组根据检测报告内容判定后给分。</p> <p>4、如投标人提供的证报告扫描件因模糊不清而造成评审过程中做出不利的影响由投标人自行承担。</p>
	<p>投标人提供 2021 年 1 月 1 日以来，所投产品有具备家具成品检测</p>

产品检测报告(8分)	<p>能力并通过国家计量认证（CMA 或 CNAS 资质）的检测机构出具检测合格的检测报告，提供：医用环保护士站（医用护士工作站）、医用环保吊柜（治疗柜上柜）、医用环保治疗柜、医用环保处置柜（垃圾柜）、医用 304 不锈钢清洗池、医用 304 不锈钢拖把池、医用 304 不锈钢拖把架、输液柜、医用更衣柜、医用货架、医用储物柜的检测报告，提供 1 项得 1 分，最高得 8 分。</p> <p>备注：</p> <p>1、检测报告应由国家认可的第三方出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告，并提供国家认证认可监督管理委员会网站截图。</p> <p>2、投标人文件中须提供清晰可辨的报告扫描件并加盖投标人公章。</p> <p>3、投标人检测报告中如名称与上述评分标准中名称不一样的，属于同类产品的予以认同，由评标小组根据检测报告内容判定后给分。</p> <p>4、如投标人提供的证报告扫描件因模糊不清而造成评审过程中做出不利的影响由投标人自行承担。</p>
生产及检测设备（6分）	<p>投标产品制造商提供其拥有的生产设备（包括但不限于）：</p> <p>1. 钢制类：单板剪切机、激光切割设备、数控折弯设备、激光焊接加工设备、喷涂流水线、转塔冲床、计算机数控加工中心、压铆机设备、喷淋镀膜烘干机、喷淋脱脂清洗流水线等；</p> <p>2. 检测设备：甲醛检测设备、盐雾试验机、疲劳试验机、耐磨仪铅、铅笔硬度计等</p> <p>3. 环保设备：自动化防爆除尘环保设备、废水处理设备、废气处理设备</p> <p>注：每提供一项设备得 0.5 分，最高得 6 分。须提供产品制造商设备发票复印件、现场使用照片。如发票上所写设备名称与上述设备名称有不一致的，但属于同类产品的应提供相关说明及设备的技术资料以方便评审小组评判所购设备与上列设备是否具有同等功能。</p>
类似项目业绩(3分)	<p>提供 2020 年 1 月 1 日以来(以合同签订时间为准)同类医疗家具的项目合同业绩，每个得 1 分，最高得 3 分。</p> <p>备注：</p> <p>1、合同业绩须为投标人的业绩，投标人的独立法人子公司、参股公司的业绩均不予认可。</p> <p>2、投标文件中须提供清晰可辨的中标通知书、合同扫描件、验收证明，资料提供不全者不得分。</p>
项目实施方案(4分)	<p>提供生产方案、进度计划及质量保障措施；安装服务方案：针对本项目实际情况，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用；针对本项目实际情况，制定符合实际现场需要的交叉作业及工作面</p>

	<p>交接配合方案打分。</p> <p>①方案详实、内容新颖、针对性强、操作性强的给 3.1-4 分；</p> <p>②方案合理、内容完整、针对性一般、可操作的给 2.1-3 分；</p> <p>③方案粗糙、内容缺漏、无针对性、操作性差的给 0.1-2 分。</p> <p>不提供方案或者方案明显不符合要求得 0 分。</p>
质保期（5 分）	<p>投标文件质保期为 2 年，满足质保期要求的不得分，每增加一年得 1 分，最高得 5 分。</p>
售后服务（4 分）	<p>提供详细完整的质量保证承诺、售后服务承诺及保修细则、“三包”措施，培训计划、技术服务方案、优惠条件承诺、售后服务人员配置及服务体系说明以及维修、配件储备情况的售后服务措施打分。</p> <p>①方案详实、内容新颖、针对性强、操作性强的给 3.1-4 分；</p> <p>②方案合理、内容完整、针对性一般、可操作的给 2.1-3 分；</p> <p>③方案粗糙、内容缺漏、无针对性、操作性差的给 0.1-2 分。</p> <p>不提供方案或者方案明显不符合要求得 0 分</p>

## 第四章 公开招标需求

### 一、项目概况

本次招标共1个标段，具体内容如下表：

序号	项目名称	数量	最高限价	预算金额	交货期/工期	简要技术要求、用途
1	医疗家具采购项目	1 批	528 万	587 万	业主签发供货指令单之日起 60 天内交货。	详见招标需求。

### 二、项目需求

#### 一）、主要原材料技术参数要求

##### 1、电解钢板

序号	项目	具体内容
1	材质要求	采用基板厚度 0.8-2.0mm SECC 双面镀锌电解钢板制作
2	工艺要求	1、耐腐蚀：480 小时盐雾试验后，镀层的耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级； 2、外观性能要求：金属件：喷涂层：合格； 3、理化性能-金属喷漆(塑)涂层：硬度 $\geq H$ ； 4、力学性能(室温拉伸)：抗拉强度 Rm：370~500MPa、上屈服强度 ReH $\geq 235$ MPa、断后伸长率 A $\geq 26\%$ ；
3	喷涂电解钢板抗菌及防霉性能	1、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 附录 B 贴膜法 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、表皮葡萄球菌、枯草芽孢杆菌、类白喉杆菌、变形链球菌、单增李斯特氏菌等的抗菌率 $>99.9\%$ 2、GB/T 1741-2020 漆膜耐霉菌性测定法 黑曲霉、黄曲霉、短柄帚霉、树脂子囊菌、绿色粘帚霉、光孢短梗帚霉、赭绿青霉、杂色曲霉等霉菌检测结果不生长，等级为 0 级

##### 2、粉末

序号	项目	具体内容
1	材质要求	表面采用环保型环氧聚酯粉末静电喷涂，喷涂采用流水线喷涂，涂层膜厚度均匀，颜色可根据院方要求定制。
2	技术要求	1、容器中状态：色泽均匀，无异物，呈松散粉末状

		<p>2、筛余物(125um)：全部通过</p> <p>3、硬度(擦伤)： <math>\geq 2H</math></p> <p>4、附着力级： <math>\leq 1</math></p> <p>5、耐冲击性：50cm 冲击试验，漆膜无异常</p> <p>6、耐碱性(5%NaOH)：168h 无异常</p> <p>7、耐酸性(3%HCl)：240h 无异常</p> <p>8、耐沸水性：48h 无异常</p> <p>9、耐盐雾性：500h 划线处：单向锈蚀<math>\leq 2.0\text{mm}</math> 未划线区：无异常</p> <p>10、漆膜厚度： <math>\geq 60\ \mu\text{m}</math></p> <p>11、可溶性重金属：铅 Pb：<math>\leq 90\text{mg/kg}</math>；镉 Cd：<math>\leq 75\text{mg/kg}</math>；铬 Cr：<math>\leq 60\text{mg/kg}</math>；汞 Hg：<math>\leq 60\text{mg/kg}</math>。</p>
3	粉末抗菌及防霉性能	<p>1、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 附录 B 贴膜法 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、表皮葡萄球菌、枯草芽孢杆菌、类白喉杆菌、变形链球菌、单增李斯特氏菌等的抗菌率<math>&gt;99.9\%</math></p> <p>2、GB/T 1741-2020 漆膜耐霉菌性测定法 黑曲霉、黄曲霉、短柄帚霉、树脂子囊菌、绿色粘帚霉、光孢短梗帚霉、赭绿青霉、杂色曲霉等霉菌检测结果不生长，等级为 0 级</p>

### 3、（医用）复合亚克力人造石

序号	项目	具体内容
1	材质要求	台面采用材质为医用复合亚克力人造石，材料厚度 $\geq 1.2\text{cm}$ 。需采用高比例高性能改性不饱和树脂，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、无缝拼接、不易变色等优异性能。
2	工艺要求	<p>1、巴氏硬度： <math>\geq 65</math>；</p> <p>2、载荷变形： I 型实体面材最大残余挠度值<math>\leq 0.05\text{mm}</math>，试验后表面不得有破裂；</p> <p>3、冲击韧性： <math>\geq 4.0\text{kJ/m}^2</math>；</p> <p>4、落球冲击：450g 实心钢球，冲击高度不低于 1200mm，样品不破损；</p> <p>5、弯曲性能：弯曲强度<math>\geq 40\text{Mpa}</math>，弯曲弹性模量： <math>\geq 6.5\text{GPa}</math>；</p> <p>6、耐磨性：<math>\leq 0.6\text{g}</math>；</p> <p>7、线性热膨胀系数：<math>\leq 5.0</math>（单位：<math>10^{-5}\text{℃}^{-1}</math>）；</p>

		<p>8、耐污染性：耐污值总和：≤64；最大污迹深度：≤0.12mm；</p> <p>9、耐化学药品性：试样表面应无明显损伤，轻度损伤用 600 目砂纸轻即可除去，损伤程度应不影响板材的使用性，并易恢复至原状。</p>
3	医用复合亚克力人造石抗菌及防霉性能	<p>1、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 附录 B 贴膜法 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、表皮葡萄球菌、枯草芽孢杆菌、类白喉杆菌、变形链球菌、单增李斯特氏菌等的抗菌率&gt;99.9%</p> <p>2、GB/T 1741-2020 漆膜耐霉菌性测定法 黑曲霉、黄曲霉、光孢短梗帚霉、赭绿青霉、杂色曲霉、帚状曲霉、支孢样支孢霉等霉菌检测结果不生长，等级为 0 级</p>

#### 4、304 不锈钢板

序号	项目	具体内容
1	材质要求	不锈钢产品统一采用 1.0mm 的 SUS304 不锈钢
2	工艺要求	<p>1、耐腐蚀：480 小时乙酸盐雾试验后，镀层的耐腐蚀等级≥9 级；</p> <p>2、外观性能要求：电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺；电镀层表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑和划痕；</p>

#### 5、滑轨（或导轨）

序号	项目	具体内容
1	材质要求	采用医用走珠滑轨，抽拉自如，开关顺滑，双叠全拉带定位结构，防止滑出，静音效果好，使用寿命长。
2	工艺要求	<p>1、耐腐蚀： 240 小时乙酸盐雾试验后，镀层的耐腐蚀等级≥9 级。</p> <p>2、推拉构件耐久性：加载：推拉构件净空体积×0.35kg/dm<sup>3</sup>, 160000 次；</p> <p>1) 所有部件、连接件应无断裂损坏；</p> <p>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>3) 用手揞压证实，紧固件应无松动；</p> <p>4) 五金连件应无松动；</p> <p>5) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活。</p> <p>3、外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅*，焊疤表面波纹应均匀；喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷*</p>

6、铰链（304 不锈钢缓冲）

序号	项目	具体内容
1	材质要求	采用高强度钢制液压阻尼铰链，表面高防腐电镀处理。
2	工艺要求	<p>1、过载：垂直静载荷(30kg)、水平静载荷(70N)</p> <p>a)所有组件或结合处不应断裂；</p> <p>b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；</p> <p>c)所有组件不应有影响正常运作的变形或 磨损；</p> <p>d)固定组件不应松动；</p> <p>e)所有组件的功能不应损害；</p> <p>f)杯状暗铰链及其组件不应分离；</p> <p>2、功能：操作力：</p> <p>具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力(耐久性试验前)、具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力(耐久性试验后)：具有自动关闭装置的杯状暗铰链的关闭力应大于 0.5N；</p> <p>垂直静载荷(20kg)、水平静载荷(40N)、耐久性(160000 次)：</p> <p>a)所有组件或结合处不应断裂；</p> <p>b)通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；</p> <p>c)所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；</p> <p>d)固定组件不应松动；</p> <p>e)所有组件的功能不应损害；</p> <p>f)杯状暗铰链及其组件应能正常工作；</p> <p>下沉量：下沉量不应大于 2.0mm；</p> <p>3、耐腐蚀：240 小时乙酸盐雾试验后，镀层的耐腐蚀等级<math>\geq 9</math> 级。</p>

7、水槽

序号	项目	具体内容
1	材质要求	采用 304 不锈钢一体铸造成型，抗腐蚀，耐磨损，耐高温，抗氧化能力强，具有很强的使用寿命。表面精细拉丝不粘油污，底部有加厚防凝露图层和消声垫。配有多功能下水器，防堵、防臭、防漏。
2	工艺要求	乙酸盐雾试验：经过 240h 乙酸盐雾试验，涂层耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级



3	质量要求	1、试验后水槽不应有下沉、开裂、脱焊等异常现象，底部变形量应 $\leq 1\text{mm}$ ； 2、水嘴开孔强度：试验后水嘴开孔的变形量 $< 1\text{mm}$ ； 3、防震垫：应不小于 $200\text{cm}^2$ 或不小于其槽盆底部实际面积的50%，厚度 $\geq 1\text{mm}$ ； 4、防结露涂层：应有效防止槽体背面因结露引起的滴水现象； 5、排水机构尺寸：塑料排水管及组件(不包括塑料管末端锥形部分及波纹管)壁厚 $\geq 1.75\text{mm}$ ；金属排水管壁厚：螺纹部分 $\geq 0.95\text{mm}$ ，波纹部分 $\geq 0.65\text{mm}$ ；
---	------	---

## 8、水龙头

序号	项目	具体内容
1	工艺要求	1、乙酸盐雾试验：经过480小时乙酸盐雾试验后，涂层或镀层的耐腐蚀等级 $\geq 9$ 级；

## 9、锁具

序号	项目	具体内容
1	材质要求	采用叶片转舌锁，锁体材质为锌合金，锁芯叶片为黄铜，钥匙材质为黄铜，表面常规镀光亮铬处理。
2	工艺要求	1、牢固度：锁头固定连接静拉力，锁头直径不小于 $20\text{mm}$ 的，在承受 $200\text{N}$ 静拉力后，应无松动；锁头直径小于 $20\text{mm}$ 的，在承受 $140\text{N}$ 静拉力后，应无松动；弹子锁、叶片锁使用寿命，锁头直径不小于 $20\text{mm}$ 的弹子锁、叶片锁，使用寿命不应少于 $20000$ 次；锁头直径小于 $20\text{mm}$ 的弹子锁、叶片锁，使用寿命不应少于 $10000$ 次； 2、外观质量：锁头、钥匙：锁头、钥匙表面应平整光洁，商标字迹应清晰、端正；电镀件：电镀件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、起层、露底等明显瑕疵；涂层件：涂层件外露表面应色泽均匀，不应有起泡、脱离等明显瑕疵； 3、乙酸盐雾试验：连续喷雾 $400\text{h}$ ，镀（涂）层对基体的保护等级 $\geq 10$ 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级 $\geq 10$ 级。

### 二）、钢制产品主要成品技术参数要求

#### 1、医用环护士站(医用护士工作站)

序号	项目	具体内容
----	----	------

<p>1</p>	<p>外观造型</p>	<p>1、根据人体工学原理合理分段上下台面的高度，高低台的无障碍流线设计，使得前来就诊问询的人员都能够畅快的进行良好沟通。</p> <p>2、护士站站体配合各种造型的半包、全包医用级复合亚克力人造石，弧度的拐角避免磕碰到过往人员。内陷的不锈钢踢脚线，防止前来问询的人员不小心会碰伤脚部，所有拐角对接处经过打磨处理，保持弧面。</p> <p>3、内部充足的电脑高度保证工作区域的电脑不会裸露在外面，阻挡内外视线，内部无支撑站体让所有储存配柜任意组合使用。</p>
<p>2</p>	<p>工艺技术</p>	<p>1、形状与位置公差：</p> <p>邻边垂直度-对角线长度：面板&lt;1000mm：非折叠式 ≤2mm；</p> <p>邻边垂直度-对边长度：面板&lt;1000mm：非折叠式≤2mm；</p> <p>平整度：面板 ≤0.20mm；</p> <p>位差度：门与框架相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤2.0mm；</p> <p>分缝：所有分缝(非设计要求时)≤2.0mm；</p> <p>着地平稳性:底脚与水平面的差值≤2.0mm</p> <p>2、外观性能要求：</p> <p>金属件：焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊疤表面波纹应均匀；</p> <p>冲压件:冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：</p> <p>硬度：≥H；</p> <p>冲击强度:冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>耐腐蚀性:100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生;100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>附着力:应不低于 2 级</p> <p>4、金属件耐腐蚀:金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h。试验后漆膜外观评级≥10 级，保护评级≥10 级</p> <p>5、燃烧性能 A 级（A1）：不燃性试验：炉内温升ΔT：≤30℃；质量</p>

		<p>损失率<math>\Delta m(\%)</math>:<math>\leq 50</math>;持续燃烧时间 <math>t_f</math>: 0s; 燃烧热值试验: 匀质制品、整体制品总热值 PCS: <math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>6、交变盐雾: 试验方法:5(<math>\geq 600\text{h}</math>)盐雾条件后进行湿热条件, 重复 4 次;然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p> <p>7、力学性能:</p> <p>桌类强度和耐久性: 主桌面垂直静载荷、桌面持续垂直静载荷、水平静载荷、桌腿跌落、桌面水平耐久性</p> <p>1)所有零部件无断裂或豁裂;</p> <p>2)用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动;</p> <p>3)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形;</p> <p>4)五金连接件应无松动;</p> <p>5)活动部件(门、抽屉等)开关应灵便;</p> <p>6)零部件无明显位移变化;</p> <p>桌类稳定性: 垂直加载稳定性: 试验后应无倾翻现象; 垂直和水平加载稳定性: 试验后应无倾翻现象</p> <p>8、拉门耐久性试验 (320000 次):</p> <p>a)零部件应无断裂或豁裂;</p> <p>b)用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动;</p> <p>c)无严重影响使用功能的磨损或变形;</p> <p>d)连接件应无松动;</p> <p>e)活动部件(门、抽屉键盘托等)开、关应灵便;</p> <p>9、产品有害物质: 甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg/m}^3</math> , 苯<math>\leq 0.05\text{mg/m}^3</math> , 甲苯<math>\leq 0.1\text{mg/m}^3</math> , 二甲苯<math>\leq 0.1\text{mg/m}^3</math> , 总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.3\text{mg/m}^3</math></p> <p>10、放射性核素限量: 内照射指数<math>\leq 0.5</math>, 外照射指数<math>\leq 0.65</math></p> <p>11、表面理化性能: 石材件、木制件: 耐液性: 10%碳酸钠溶液, 24h。应不低于 3 级、10%乙酸溶液, 24h。应不低于 3 级, 耐湿热: 70° C, 20min。应不低于 3 级, 耐干热: 70° C 20min, 应不低于 3 级, 耐污染性: 耐污染总和不大 64, 最大污迹深度不大 0.12mm,</p> <p>12、耐人工气候老化性: 金属件表面漆膜人工气候老化 500h, 合格。</p>
3	成品抗菌防霉性能	<p>1、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 附录 B 贴膜法 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、表皮葡萄球菌、枯草芽孢杆菌、类白喉杆菌、变形链球菌、单增李斯特氏菌等的抗菌率<math>&gt;99.9\%</math></p>

		2、GB/T 1741-2020 漆膜耐霉菌性测定法 黑曲霉、黄曲霉、短柄帚霉、树脂子囊菌、绿色粘帚霉、光孢短梗帚霉、赭绿青霉、杂色曲霉等霉菌检测结果不生长，等级为 0 级
4	产品功能和配置	护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰板全部为可拆卸式。 2、护士站内的配柜采用电解钢板制作，厚度 1.0mm。配柜可选装脚轮。 3、护士站底部为不锈钢底座，成段的引线孔位预留，让现场的出线点位能够准确引入。
5	质量要求	产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：硬度 $\geq$ H；冲击强度冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓 泡产生 100h 后，检查划道 两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。

## 2、医用环保吊柜

序号	项目	具体内容
1	技术要求	<p>1、形状与位置公差：</p> <p>邻边垂直度-对角线长度：面板<math>&lt;</math>1000mm：非折叠式 <math>\leq</math>2mm；</p> <p>邻边垂直度-对边长度：面板<math>&lt;</math>1000mm：非折叠式<math>\leq</math>2mm；</p> <p>平整度：面板：<math>\leq</math>0.20mm；</p> <p>位差度：门与框架相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) <math>\leq</math> 2.0mm；</p> <p>分缝：所有分缝(非设计要求时)<math>\leq</math>2.0mm；</p> <p>着地平稳性：底脚与水平面的差值<math>\leq</math>2.0mm</p> <p>2、外观性能要求：</p> <p>金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊疤表面波纹应均匀；</p> <p>冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：</p> <p>硬度：<math>\geq</math>H；</p> <p>冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p>

	<p>耐腐蚀性:100h 内, 观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生;100h 后, 检查划道两侧 3mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象;</p> <p>附着力:应不低于 2 级</p> <p>4、金属件耐腐蚀:金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h。试验后漆膜外观评级<math>\geq 10</math> 级, 保护评级<math>\geq 10</math> 级</p> <p>5、燃烧性能 A 级 (A1): 不燃性试验: 炉内温升<math>\Delta T</math>: <math>\leq 30^{\circ}\text{C}</math>; 质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>: <math>\leq 50</math>;持续燃烧时间 <math>t_f</math>: 0s; 燃烧热值试验: 匀质制品、整体制品总热值 PCS: <math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>6、交变盐雾: 试验方法:5(672h) 盐雾条件后进行湿热条件, 重复 4 次; 然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p> <p>7、力学性能:</p> <p>柜类强度和耐久性: 搁板定位、搁板弯曲、搁板支承件强度、顶板持续加载、拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关、拉门耐久性 (320000 次)</p> <p>1) 所有部件、连接件应无断裂损坏;</p> <p>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形;</p> <p>3) 用手掀压证实紧固件应无松动;</p> <p>4) 五金连件应无松动;</p> <p>5) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵活;</p> <p>8、产品有害物质:</p> <p>甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg/m}^3</math>, 苯<math>\leq 0.05\text{mg/m}^3</math>, 甲苯<math>\leq 0.1\text{mg/m}^3</math>, 二甲苯<math>\leq 0.1\text{mg/m}^3</math>, 总挥发性有机化合物 (TVOC)<math>\leq 0.3\text{mg/m}^3</math>;</p> <p>家具涂层可迁移元素: 铅 (Pb)<math>\leq 90\text{mg/kg}</math>, 镉 (Cd)<math>\leq 50\text{mg/kg}</math>, 铬 (Cr)<math>\leq 25\text{mg/kg}</math>, 汞 (Hg)<math>\leq 25\text{mg/kg}</math>, 锑 (Sb)<math>\leq 60\text{mg/kg}</math>, 钡 (Ba)<math>\leq 1000\text{mg/kg}</math>, 硒 (Se)<math>\leq 500\text{mg/kg}</math>, 砷 (As)<math>\leq 25\text{mg/kg}</math></p> <p>9、多环芳烃: 苯并[<math>\alpha</math>]芘<math>\leq 1.0\text{mg/kg}</math>, 16 种多环芳烃 (PAH) 总量<math>\leq 10\text{mg/kg}</math></p> <p>10、多溴联苯 (PBB) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math></p> <p>11、多溴二苯醚 (PBDE) <math>\leq 1000\text{mg/kg}</math></p> <p>12、耐人工气候老化性 (500h): 合格。</p>
--	--

3、医用环保治疗柜

序号	项目	具体内容
1	技术要求	<p>1、形状与位置公差：</p> <p>邻边垂直度-对角线长度：面板&lt;1000mm：非折叠式 ≤2mm；</p> <p>邻边垂直度-对边长度：面板&lt;1000mm：非折叠式≤2mm；</p> <p>平整度：面板：≤0.20mm；</p> <p>位差度：门与框架相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤2.0mm；</p> <p>分缝：所有分缝(非设计要求时)≤2.0mm；</p> <p>着地平稳性：底脚与水平面的差值≤2.0mm</p> <p>2、外观性能要求：</p> <p>金属件：焊接件:焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位； 焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅,焊疤表面波纹应均匀；</p> <p>冲压件:冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象,涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：</p> <p>硬度：≥H；</p> <p>冲击强度:冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>耐腐蚀性:100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生;100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>附着力:应不低于 2 级</p> <p>4、金属件耐腐蚀:金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h。试验后漆膜外观评级 ≥10 级，保护评级 ≥10 级</p> <p>5、燃烧性能 A 级（A1）：不燃性试验：炉内温升ΔT：≤30℃；质量损失率Δm(%)：≤50;持续燃烧时间 tf：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：≤2.0MJ/kg</p> <p>6、交变盐雾：试验方法:5(672h)盐雾条件后进行湿热条件，重复 4 次；然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p>

	<p>7、力学性能：</p> <p>柜类强度和耐久性：搁板定位、搁板弯曲、搁板支承件强度、结构和底架强度、跌落、拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关、拉门耐久性（320000 次）</p> <p>1)所有部件、连接件应无断裂损坏；</p> <p>2)无严重影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>3)用手揆压证实紧固件应无松动；</p> <p>4)五金连件应无松动；</p> <p>5)活动部件(门、抽屉等)开关应灵活；</p> <p>柜类稳定性：</p> <p>搁板水平加载稳定性：搁板应无脱落；</p> <p>搁板垂直加载稳定性：隔板应无倾翻</p> <p>8、产品有害物质：</p> <p>甲醛释放量<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>，苯<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>，甲苯<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3</math>，二甲苯<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3</math>，总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>9、色温<math>\geq 6500</math>；</p> <p>10. 光通量<math>\geq 400</math>；</p> <p>11. 亮度（白度）<math>\geq 25000</math>；</p> <p>12. 光效<math>\geq 80</math>；</p> <p>13. 显色指数<math>\geq 70</math>；</p> <p>14. 外壳防护等级：外壳防护等级试验（IP5X）1. 对固体异物进入的防护：被试外壳按正常工作位置放入试验箱内，但不与真空泵连接。在正常情况下开启的泄水孔，试验期间满 8h 后，试验才可停止。试验后，观察滑石粉沉积量及沉积地点，如果同其他灰尘一样不足以影响设备的正常操作或安全即认为试验合格。2. 防止接近危险部件：直径 1.0mm 的试验金属线不得进入外壳并与带电部分保持足够间隙。外壳防护等级试验（IPX4）喷水孔布满摆管半圆 180°，（每孔平均水流速度 0.07L/min）调节水总流量 0.84L/min。摆管沿垂线两边各摆动 180°，共约 360°，每次摆动（2×360°）约需 12s, 试验进行 10min, 使外壳在各方向都受到溅水，应无有害影响；</p> <p>15. 表面理化性能：石材件、木制件：耐液性：10%碳酸钠溶液，24h。应不低于 3 级、10%乙酸溶液，24h。应不低于 3 级，石材件、木制件：耐干热：70℃ 20min，应不低于 3 级，耐湿热：70° C, 20min。应不低于 3 级，耐污染性：耐污染总和不大 64，最大污迹深度不大 0.12mm；</p>
--	---

		16、耐人工气候老化性：金属件表面漆膜人工气候老化 500h，合格。
2	恒温除湿药品柜技术要求	<p>1. 产品寿命：柜类：拉门耐久性 8 万次 1)所有部件或连接件不应断裂损坏 2)通过手触证实，用于紧固的部件不应松动 3)所有零部件不应因磨损或变形，使其使用功能削弱 4)五金连接件不应松动 5)活动部件活动应灵活；</p> <p>2. 产品有害物质需满足标准要求；</p> <p>3. 多环芳烃：苯并[α]芘≤1.0 mg/kg、16 种多环芳烃 (PAH) 总量≤10 mg/kg；多溴联苯 (PBB) ≤1000mg/kg；多溴联苯醚 (PBDE) ≤1000mg/kg；</p> <p>4. 耐人工气候老化性：黑标温度：65℃、窄频带：340nm、辐照度：0.51W/m<sup>2</sup>、润湿时间：18min、干燥时间：102min、相对湿度：50%；试验时间：500h；试验后失光程度等级应≤2，变色等级应≤2，粉化等级应≤1，开裂等级应≤1 (S1)，起泡等级应≤1 (S1)；</p> <p>5. 中性盐雾试验(960h)：耐腐蚀等级≥8 级</p>
3	成品抗菌防霉性能	<p>1、QB/T 4371-2012 家具抗菌性能的评价 附录 B 贴膜法 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、白色葡萄球菌、表皮葡萄球菌、枯草芽孢杆菌、类白喉杆菌、变形链球菌、单增李斯特氏菌的抗菌率&gt;99.9%。</p> <p>2、GB/T 1741-2020 漆膜耐霉菌性测定法 黑曲霉、黄曲霉、短柄帚霉、树脂子囊菌、绿色粘帚霉、光孢短梗帚霉、赭绿青霉、杂色曲霉等霉菌检测结果不生长，等级为 0 级</p>

4、医用环保处置柜（垃圾柜）

序号	项目	具体内容
1	工艺要求	<p>1、形状与位置公差：</p> <p>邻边垂直度-对角线长度：面板&lt;1000mm：非折叠式 ≤2mm；</p> <p>邻边垂直度-对边长度：面板&lt;1000mm：非折叠式≤2mm；</p> <p>平整度：面板：≤0.20mm；</p> <p>位差度：门与框架相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤2.0mm；</p> <p>分缝：所有分缝(非设计要求时)≤2.0mm；</p> <p>着地平稳性：底脚与水平面的差值≤2.0mm</p> <p>2、外观性能要求：</p> <p>金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀；</p> <p>冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p>



	<p>喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：</p> <p>硬度：<math>\geq H</math>；</p> <p>冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>耐腐蚀性：100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>附着力：应不低于 2 级</p> <p>4、金属件耐腐蚀：金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h。试验后漆膜外观评级<math>\geq 10</math> 级，保护评级<math>\geq 10</math> 级</p> <p>5、燃烧性能 A 级（A1）：不燃性试验：炉内温升<math>\Delta T</math>：<math>\leq 30^{\circ}C</math>；质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>：<math>\leq 50</math>；持续燃烧时间 <math>t_f</math>：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：<math>\leq 2.0MJ/kg</math></p> <p>6、交变盐雾：试验方法：5(<math>\geq 600h</math>) 盐雾条件后进行湿热条件，重复 4 次；然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p> <p>7、力学性能：</p> <p>柜类强度和耐久性：结构和底架强度、跌落、拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关、拉门耐久性(16 万次)</p> <p>1) 所有部件、连接件应无断裂损坏；</p> <p>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>3) 用手揆压证实紧固件应无松动；</p> <p>4) 五金连件应无松动；</p> <p>5) 活动部件(门、抽屉等) 开关应灵活；</p> <p>8、产品有害物质：</p> <p>甲醛释放量<math>\leq 0.05mg/m^3</math>，苯<math>\leq 0.05mg/m^3</math>，甲苯<math>\leq 0.1mg/m^3</math>，二甲苯<math>\leq 0.1mg/m^3</math>，总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.3mg/m^3</math>；</p> <p>9、放射性核素限量：内照射指数<math>\leq 0.5</math>、外照射指数<math>\leq 0.65</math></p> <p>10、表面理化性能：石材件、木制件：耐液性：10%碳酸钠溶液，24h。应不低于 3 级、10%乙酸溶液，24h。应不低于 3 级，耐干热：70<math>^{\circ}C</math> 20min，</p>
--	--

		应不低于 3 级，耐湿热：70° C, 20min。应不低于 3 级，耐污染性：耐污染总和不大 于 64，最大污迹深度不大 于 0.12mm， 11、耐人工气候老化性：金属件表面漆膜人工气候老化 500h，合格。
2	缓冲垃圾盖防霉	GB/T 24128-2018 塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估 黑曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、长枝木霉、赭绿青霉、杂色曲霉、帚状曲霉等霉菌检测结果不生长，防霉为等级 0 级
3	质量要求	金属件焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅、表面波纹应均匀；金属件喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、应光滑均匀、色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。

### 5、医用 304 不锈钢清洗池

序号	项目	具体内容
1	技术要求	<p>1、外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀；冲压件：冲压件应无脱层、裂缝</p> <p>2、金属电镀层：抗盐雾：18h，直径 1.5mm 以下的锈点<math>\leq 20/\text{dm}^2</math>，其中直径 1.0mm 以上的锈点不超过 5 点(离边缘 2mm 以内不计)</p> <p>3、金属表面耐腐蚀：以样板测试面中心位置处面积 2.25 平方分米为考核面积，经过 600h 乙酸盐雾试验后，耐腐蚀等级应达到 10 的要求；</p> <p>4、燃烧性能 A1 级（钢板）：不燃性试验：炉内温升<math>\Delta T</math>：<math>\leq 30^\circ\text{C}</math>；质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>：<math>\leq 50</math>；持续燃烧时间 <math>t_f</math>：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：<math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>5、粗糙度：优于 <math>Ra1.6\ \mu\text{m}</math></p> <p>6、不锈钢晶间腐蚀：应无晶间腐蚀而产生的裂纹</p> <p>7、晶粒度：<math>\geq 5</math> 级</p>

### 6、医用 304 不锈钢拖把池

序号	项目	具体内容
1	技术要求	<p>1、外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀；冲压件：冲压件应无脱层、裂缝</p>

		<p>2、金属电镀层：抗盐雾：18h，直径 1.5mm 以下的锈点<math>\leq 20/\text{dm}^2</math>，其中直径 1.0mm 以上的锈点不超过 5 点(离边缘 2mm 以内不计)</p> <p>3、金属表面耐腐蚀：以样板测试面中心位置处面积 2.25 平方分米为考核面积，经过 600h 乙酸盐雾试验后，耐腐蚀等级应达到 10 的要求；</p> <p>4、燃烧性能 A1 级（钢板）：不燃性试验：炉内温升<math>\Delta T</math>：<math>\leq 30^\circ\text{C}</math>；质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>：<math>\leq 50</math>；持续燃烧时间 <math>t_f</math>：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：<math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>5、粗糙度：优于 <math>Ra1.6\ \mu\text{m}</math></p> <p>6、不锈钢晶间腐蚀：应无晶间腐蚀而产生的裂纹</p> <p>7、晶粒度：<math>\geq 5</math> 级</p>
--	--	--

### 7、医用 304 不锈钢拖把架

序号	项目	具体内容
1	技术要求	<p>1、形状与位置公差：平整度：正视面板件：<math>\leq 0.20\text{mm}</math>；着地平稳性：底脚与水平面的差值<math>\leq 2.0\text{mm}</math></p> <p>2、外观性能要求：金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊疤表面波纹应均匀；冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；配件：锁定脚轮的锁定装置完好，所有脚轮在开锁状态下应运动灵活</p> <p>3、金属件耐腐蚀：以样板测试面中心位置处面积 2.25 平方分米为考核面积，经过 600h 乙酸盐雾试验后，耐腐蚀等级应达到 10 的要求；</p> <p>4、燃烧性能 A1 级（钢板）：不燃性试验：炉内温升<math>\Delta T</math>：<math>\leq 30^\circ\text{C}</math>；质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>：<math>\leq 50</math>；持续燃烧时间 <math>t_f</math>：0s；燃烧热值试验：匀质制品总热值 PCS：<math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>5、粗糙度：优于 <math>Ra1.6\ \mu\text{m}</math></p> <p>6、不锈钢晶间腐蚀：应无晶间腐蚀而产生的裂纹</p> <p>7、晶粒度：<math>\geq 5</math> 级</p>

### 8、输液柜

序号	项目	具体内容
----	----	------

<p>1</p>	<p>技术要求</p> <p>1、柜类主要尺寸及偏差：宽：非折叠式±5mm，深：非折叠式±5mm，高：非折叠式±5mm。</p> <p>2、形状与位置公差：          邻边垂直度-对角线长度：框架≥1000mm：非折叠式≤3mm；          邻边垂直度-对边长度：框架≥1000mm：非折叠式≤3mm；          翘曲度-面板：对角线长度≥1400mm：≤3.0mm；          平整度：面板≤0.20mm；          位差度：抽屉与框架相邻两表面间的距离偏差（非设计要求的距离）≤2.0mm；下垂度：抽屉：≤20mm；          摆动度：抽屉：≤15mm；          着地平稳性：底脚与水平面的差值≤2.0mm。</p> <p>3、外观性能要求：          金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。          塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差。          玻璃件：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>4、安全性能要求：          结构安全：抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置；          人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；          固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）。</p> <p>5、金属喷漆（塑）涂层：          硬度：≥H；          冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；          耐腐蚀：100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。          附着力：应不低于 2 级。</p> <p>6、力学性能：柜类强度和耐久性：结构和底架强度、跌落、拉门垂直</p>
----------	--

	<p>加载、拉门水平加载、拉门猛关、推拉构件强度、推拉构件结构强度、推拉构件猛开、推拉构件耐久性：</p> <p>1) 所有部件、连接件应无断裂损坏；</p> <p>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>3) 用手揞压证实，紧固件应无松动；</p> <p>4) 五金连件应无松动；</p> <p>5) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵活。</p> <p>柜类稳定性：</p> <p>活动部件关闭时的空载稳定性，应无倾翻现象；</p> <p>活动部件打开时的空载稳定性，应无倾翻现象；</p> <p>活动部件关闭时的加载稳定性，应无倾翻现象；</p> <p>活动部件打开时的加载稳定性，应无倾翻现象。</p> <p>7、产品寿命：柜类：拉门耐久性(8万次)：</p> <p>1) 所有零部件无断裂或豁裂；</p> <p>2) 用手揞压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；</p> <p>3) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>4) 五金连接件应无松动；</p> <p>5) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；</p> <p>6) 零部件无明显位移变化。</p> <p>8、产品有害物质：甲醛释放量：<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>，苯<math>\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3</math>，甲苯<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3</math>，二甲苯<math>\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3</math>，总挥发性有机化合物(TVOC)<math>\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3</math>，家具涂层可迁移元素：铅 pb<math>\leq 90\text{mg}/\text{kg}</math>，镉 Cd<math>\leq 50\text{mg}/\text{kg}</math>，铬 Cr<math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>，汞 Hg<math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>，锑 Sb<math>\leq 60\text{mg}/\text{kg}</math>，钡 Ba<math>\leq 1000\text{mg}/\text{kg}</math>，硒 Se<math>\leq 500\text{mg}/\text{kg}</math>，砷 As<math>\leq 25\text{mg}/\text{kg}</math>，苯并（<math>\alpha</math>）芘<math>\leq 0.5</math>。</p>
--	--

9、医用更衣柜

序号	项目	具体内容
1	工艺要求	<p>1、形状与位置公差：</p> <p>邻边垂直度-对角线长度：面板<math>&lt; 1000\text{mm}</math>：非折叠式<math>\leq 2\text{mm}</math>；</p> <p>邻边垂直度-对边长度：面板<math>&lt; 1000\text{mm}</math>：非折叠式<math>\leq 2\text{mm}</math>；</p> <p>平整度：面板：<math>\leq 0.20\text{mm}</math>；</p>

		<p>位差度：门与框架相邻两表面间的距离偏差(非设计要求的距离) ≤ 2.0mm；</p> <p>着地平稳性：底脚与水平面的差值 ≤ 2.0mm</p> <p>2、外观性能要求：</p> <p>金属件：焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊疤表面波纹应均匀；</p> <p>冲压件：冲压件应无脱层、裂缝；</p> <p>喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>塑料件：应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；</p> <p>外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差；</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：</p> <p>硬度：≥H；</p> <p>冲击强度：冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；</p> <p>耐腐蚀性：100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>附着力：应不低于 2 级</p> <p>4、金属件耐腐蚀：金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h。试验后漆膜外观评级 ≥10 级，保护评级 ≥10 级</p> <p>5、燃烧性能 A 级（A1）：不燃性试验：炉内温升 ΔT：≤30℃；质量损失率 Δm(%)：≤50；持续燃烧时间 t<sub>f</sub>：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：≤2.0MJ/kg</p> <p>6、交变盐雾：试验方法：5(672h) 盐雾条件后进行湿热条件，重复 4 次；然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p> <p>7、力学性能：柜类强度和耐久性：结构和底架强度、跌落、拉门垂直加载、拉门水平加载、拉门猛关</p> <p>1) 所有部件、连接件应无断裂损坏；</p> <p>2) 无严重影响使用功能的磨损或变形；</p> <p>3) 用手揞压证实紧固件应无松动；</p> <p>4) 五金连件应无松动；</p> <p>5) 活动部件(门、抽屉等)开关应灵活；</p> <p>非固定柜空载稳定性：</p> <p>活动部件关闭时的空载稳定性：应无倾翻现象；</p> <p>活动部件打开时的空载稳定性：应无倾翻现象；</p> <p>非固定柜加载稳定性：</p> <p>活动部件关闭时的加载稳定性：应无倾翻</p> <p>8、耐人工气候老化性：金属件表面漆膜人工气候老化 500h，合格。</p>
2	质量要求	<p>符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》、GB/T35607-2017 《绿色产品评价家具》、QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、GB/T1741-2020 《漆膜耐霉菌性测定法》；QB/T4371-2012(家具抗菌性能的评价)QB/T 3832-1999 《轻工产品属镀层腐蚀试验结果的评价》</p> <p>无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀：100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧</p>

		3mm 以外，应无鼓泡产生。100h 后，划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象。
--	--	--

### 10、医用环保货架

序号	项目	具体内容
1	工艺要求	<p>1、形状与位置公差：                      邻边垂直度-对角线长度：面板、框架<math>\geq 1000\text{mm}</math>：<math>\leq 3\text{mm}</math>；                      邻边垂直度-对边长度：面板、框架<math>&lt; 1000\text{mm}</math>：<math>\leq 2\text{mm}</math>；                      翘曲度-面板：对角线长度（700mm, 1400mm）：<math>\leq 2.0\text{mm}</math>；                      平整度：面板：<math>\leq 0.20\text{mm}</math>；                      着地平稳性：底脚与水平面的差值<math>\leq 2.0\text{mm}</math></p> <p>2、安全性能要求：结构安全：                      人体接触或收藏物品的部位应无毛刺、刃口、棱角；                      固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉（预留孔、选择孔除外）</p> <p>3、金属喷漆（塑）涂层：                      硬度：<math>\geq H</math>；                      耐腐蚀性：100h 内，观察在溶剂中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生；100h 后，检查划道两侧 3mm 以外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；</p> <p>4、力学性能：柜类强度和耐久性：搁板定位、搁板支承件强度、结构和底架强度、跌落                      1) 所有部件、连接件应无断裂损坏；                      2) 无严重影响使用功能的磨损或变形；                      3) 用手揞压证实紧固件应无松动；                      4) 五金连件应无松动；                      5) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵活；</p> <p>柜类稳定性：                      搁板水平加载稳定性：搁板应无脱落；                      搁板垂直加载稳定性：搁板应无倾翻。</p> <p>5、金属件耐腐蚀：金属件表面漆膜乙酸盐雾 600h，试验后漆膜外观评级<math>\geq 10</math> 级，保护评级<math>\geq 10</math> 级</p> <p>6、燃烧性能 A1 级（钢板）：不燃性试验：炉内温升<math>\Delta T</math>：<math>\leq 30^\circ\text{C}</math>；质量损失率<math>\Delta m(\%)</math>：<math>\leq 50</math>；持续燃烧时间 <math>t_f</math>：0s；燃烧热值试验：匀质制品、整体制品总热值 PCS：<math>\leq 2.0\text{MJ/kg}</math></p> <p>7、交变盐雾：试验方法：5(672h) 盐雾条件后进行湿热条件，重复 4 次；然后进行标准大气条件。总循环次数 4 次。试验后样品应无锈蚀、鼓泡。</p>

2	质量要求	符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准 GB/T 1741-2020：耐霉等级0级
---	------	--

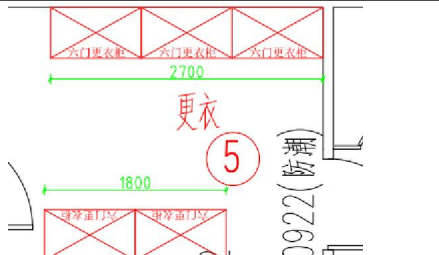
:



三、采购清单及要求

序号	科室名称	平面设计图	产品名称	产品组成	规格尺寸(mm)	单位	数量	套数	产品工艺
<b>公共卫生楼 1F</b>									
1	候诊		医用环保护士站	护士站主体（直线型）	L*750/350*750/430	延米	2.4	1	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。 2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
				医用上台面	L*350*45	延米	2.4	1	
				医用下台面	L*750*45	延米	2.4	1	
				护士站外包装饰人造石	L*1060*12	延米	3.9	1	
				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	3.9	1	
				三抽柜	400*460*690	个	2	1	
				主机柜	300*460*690	个	2	1	
				键盘架	标准	个	2	1	
2	候诊		医用环保护士站	护士站主体（直线	L*750/350*750/430	延米	2.4	1	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，

			站	型)					<p>表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p> <p>2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。</p> <p>4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。</p>
			医用上	台面	L*350*45	延米	2.4	1	
			医用下	台面	L*750*45	延米	2.4	1	
			护士站	外包装	L*1060*12	延米	3.15	1	
			不锈钢	踢脚线	L*120*0.8	延米	3.15	1	
			三抽柜		400*460*690	个	2	1	
			主机柜		300*460*690	个	2	1	
			键盘架		标准	个	2	1	
3	污洗间		医用	304 不	L*600*1100	延米	0.6	1	<p>1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。</p> <p>2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。</p>
			医用	304 不	L*600*1100	延米	0.6	1	

				医用 304 不 锈钢拖 把架	1000*500*1700	个	1	1	
4	更衣室		医用 更衣 柜 (六门)	医用更 衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	7.2	1	1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。 3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁
5	更衣室		医用 更衣 柜 (六门)	医用更 衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	4.5	1	1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。 3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁
6	值班室		医用 更衣 柜 (六门)	医用更 衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	1.8	1	1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。 3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁

7	值班室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	0.9	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
8	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	7	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
9	配液		医用环保治疗柜	医用环保治疗柜 (下)	L*600*850	延米	1.7	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p>
医用台面	L*600*45	延米		1.7	1	<p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p>			
不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米		1.7	1	<p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p>			
大输液柜	500*650*2000	套		1	1	<p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可</p>			

									自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
10	配液		医用环保治疗柜	医用环保治疗柜 (下)	L*600*850	延米	2.9	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。 4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				医用台面	L*600*45	延米	2.9	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.9	1	
				大输液柜	500*650*2000	套	1	1	
11	处置室		医用环保处置柜 (垃圾)	医用存放柜 (上)	L*350*600	延米	1.56	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	1.56	1	

			柜)	医用环保处置柜(下)	L*600*850	延米	1.56	1	石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。 6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
				医用台面	L*600*45	延米	1.56	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	1.56	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
12	出院处置		医用环保处置柜(垃圾柜)	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	3.43	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.43	1	
				医用环保处置柜(下)	L*600*850	延米	6.63	1	

				医用台面	L*600*45	延米	6.63	1	<p>6、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p> <p>6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。</p>
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	6.63	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
13	入院处置		医用环保处置柜(下)	医用环保处置柜(下)	L*600*850	延米	3.75	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用</p>
				医用台面	L*600*45	延米	3.75	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.75	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	



									缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。 6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
14	污洗间		医用 304 不锈钢产品	医用 304 不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	0.6	1	1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。 2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。
				医用 304 不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	0.6	1	
				医用 304 不锈钢拖把架	600*500*1700	个	1	1	
15	共享药房		西药房	双面药架	L*900*2000	延米	5.4	1	1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置：药架侧面及背面带有封边条，防止物品滑落，药架共设有五层层板，层板为整版，可根据物体大小进行调节。



16	配液		医用环保治疗柜	医用环保治疗柜 (下)	L*600*850	延米	2.4	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用台面	L*600*45	延米	2.4	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.4	1	
				大输液柜	500*650*2000	套	1	1	
17	处置室		医用环保处置柜 (垃圾柜)	医用环保处置柜 (下)	L*600*850	延米	1.3	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不</p>
				医用台面	L*600*45	延米	1.3	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	1.3	1	

				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。 6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	

公共卫生楼 2F

1	导医台		医用环保护士站	护士站主体（直线型）	L*750/350*750/430	延米	5	1	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。 2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士
				医用上台面	L*350*45	延米	3.4	1	
				医用下台面	L*750*45	延米	5	1	
				护士站外包装装饰人造石	L*1060*12	延米	6.5	1	

				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	6.5	1	站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
				三抽柜	400*460*690	个	3	1	
				主机柜	300*460*690	个	3	1	
				键盘架	标准	个	3	1	
2	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	2.4	1	1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。
3	污洗、暂存		医用304不锈钢产品	医用304不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	0.6	1	1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。 2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。
				医用304不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	1.2	1	
				医用304不锈钢拖把架	1000*500*1700	个	1	1	

			医用环保处置柜（垃圾柜）	医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	3.1	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。 4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。 5、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
				医用台面	L*600*45	延米	3.1	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.1	1	
4	采血室		采血窗口	采血窗口主体	L*750*750	延米	7	1	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。 2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克
				医用下台面	L*750*45	延米	7	1	
				外包装饰人造石（半	L*650*12	延米	8.5	1	

				包)					力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	8.5	1	
				三抽柜	400*460*690	个	5	1	
				主机柜	300*460*690	个	5	1	
				键盘架	标准	个	5	1	
5	处置室		医用环保处置柜（垃圾柜）	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	3.4	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.4	1	
				医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	3.4	1	
				医用台面	L*600*45	延米	3.4	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.4	1	

				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	<p>动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p> <p>6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。</p>
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
6	治疗室		医用环保治疗柜	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	3.05	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.05	1	
				医用环保治疗柜（下）	L*600*850	延米	5.99	1	
				恒温除温高危药品柜	800*585*835	个	1	1	
				医用台面	L*600*45	延米	6.79	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	6.79	1	

				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	简洁大方。 恒温除温高危药品柜：双门双锁，LED 显示屏可触摸式数控调节，湿度范围 10%RH~60%RH 可调，保持常温低湿，无热效应，绝不影响存放物品的品质内有抽屉，方便存放不同药品。
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
				大输液柜	500*650*2000	套	1	1	
7	窗口		窗口	窗口主体	L*600*1100	延米	6	1	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。 2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
				医用下台面	L*600*45	延米	6	1	
				护士站外包装饰人造石	L*1080*12	延米	7.2	1	
				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	7.2	1	
				三抽柜	400*460*690	个	2	1	
				主机柜	300*460*690	个	2	1	
				键盘架	标准	个	2	1	



8	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	3	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
9	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	2.7	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
10	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	2.7	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
11	配餐		医用环保配餐	医用环保配餐柜(下)	L*600*850	延米	3.04	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制</p>



			柜	医用台面	L*600*45	延米	3.04	1	<p>作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.04	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
12	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	2.5	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
13	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	3.4	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层</p>

板，可根据物体大小进行调节。

14	医值		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	0.9	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
15	护值		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	0.9	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
<b>公共卫生楼 3-5F</b>									
1	护士站		医用环保护士站	护士站主体 (直线型)	L*750/350*750/430	延米	5	3	<p>1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p>
				医用上台面		L*350*45	延米	3.5	

				医用下 台面	L*750*45	延米	5	3	2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
				护士站 外包装 饰人造 石	L*1060*12	延米	6.5	3	
				不锈钢 踢脚线	L*120*0.8	延米	6.5	3	
				三抽柜	400*460*690	个	3	3	
				主机柜	300*460*690	个	3	3	
				键盘架	标准	个	3	3	
2	治疗室		医用环保治疗柜	医用存放柜 (上)	L*350*600	延米	6.16	3	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板
				医用存放柜 (上)	L*350*600	延米	2.33	3	
				医用背 架+层 板	L*350*2000	延米	2.33	3	
				医用环 保治疗 柜 (下)	L*600*850	延米	3.46	3	

				医用台面	L*600*45	延米	3.46	3	设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	6.16	3	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	3	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	3	
				医用环保储物柜	L*650*2000	延米	2.7	3	
配剂室		医用环保治疗柜	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	4.63	3	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。	
			医用背架+层板	L*700*2150	延米	4.63	3		
			医用环保治疗柜（下）	L*600*850	延米	3.83	3		

				恒温除温高危药品柜	800*585*835	个	1	3	<p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p> <p>恒温除温高危药品柜：双门双锁，LED 显示屏可触摸式数控调节，湿度范围 10%RH~60%RH 可调，保持常温低湿，无热效应，绝不影响存放物品的品质内有抽屉，方便存放不同药品。</p>
				医用台面	L*600*45	延米	4.63	3	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	5.13	3	
				冰箱存储柜	810*650*2150	个	1	3	
				大输液柜	500*650*2150	套	1	3	
3	处置室		医用环保处置柜（垃圾柜）	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	5	3	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	5	3	
				医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	5	3	
				医用台面	L*600*45	延米	5	3	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	5	3	

				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	3	动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				有机玻璃挡水	标准	套	1	3	6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
4	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	3	3	1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。
5	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	3.6	3	1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。 3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。 4、每个柜门均配置密码锁

6	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	6.3	3	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
7	配餐		医用环保配餐柜	医用环保配餐柜(下)	L*600*850	延米	3.04	3	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用台面	L*600*45	延米	3.04	3	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.04	3	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	3	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	3	



8	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	2.5	3	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
9	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	3.4	3	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
10	医值		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	0.9	3	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
11	护值		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	0.9	3	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>



12	污洗、暂存		医用 304 不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	0.6	3	1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。 2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。
			医用 304 不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	1.2	3	
			医用 304 不锈钢拖把架	1000*500*1700	个	1	3	
		医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	3.1	3	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板	
		医用台面	L*600*45	延米	3.1	3		
		不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.1	3		
		不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	3		

				有机玻璃挡水	标准	套	1	3	设计, 并且内有加强筋, 提高门的使用寿命。活动层板四边折弯, 可自由调节高度, 层板挂钩可自由拆卸, 逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链, 轻巧而方便。结构要求无死角, 产品简洁大方。 6、脚踏垃圾柜: 轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖, 抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶, 可根据科室需求选配功能柜。	
13	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	2.4	3	1、主体材质: 立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作, 层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作, 表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置: 货架侧面带有封边, 货架共设有五层层板, 可根据物体大小进行调节。	
<b>病房综合楼 1F</b>										
1	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	9.6	1	1、主体材质: 立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作, 层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作, 表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置: 货架侧面带有封边, 货架共设有五层层板, 可根据物体大小进行调节。	

2	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	20.9	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
3	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	7.2	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
<b>病房综合楼 2F</b>									
1	护士站		医用环保护士站	护士站主体（直线型）	L*750/350*750/430	延米	7	1	<p>1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p> <p>2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。</p> <p>4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士</p>
				医用上台面	L*350*45	延米	5.4	1	
				医用下台面	L*750*45	延米	7	1	
				护士站外包装装饰人造石	L*1060*12	延米	8.5	1	

			不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	8.5	1	站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
			三抽柜	400*460*690	个	4	1	
			主机柜	300*460*690	个	4	1	
			键盘架	标准	个	4	1	
		医用环保储物柜	医用环保储物柜	L*800*2400	延米	0.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：门板配嵌入式标签卡槽。</p>
		医用环保治疗柜	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	0.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板</p>
			医用存放柜（上）	L*350*600	延米	0.8	1	
			医用背架+层板	L*350*2400	延米	0.8	1	
			医用环保治疗柜（下）	L*800*850	延米	2.9	1	

				医用台面	L*600*45	延米	2.9	1	设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.9	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
2	治疗室		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	3.7	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.7	1	
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	2.9	1	
				恒温除温高危药品柜	800*585*835	个	1	1	
				医用台面	L*600*45	延米	3.7	1	

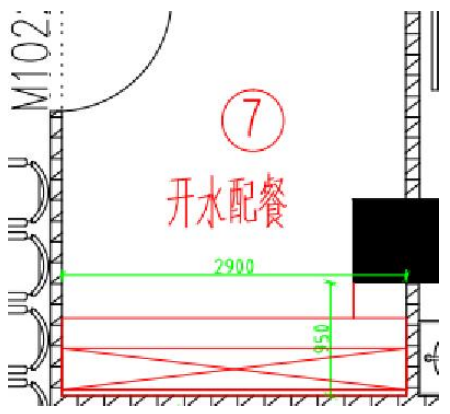
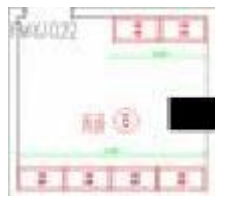
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.7	1	<p>自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p> <p>恒温除温高危药品柜：双门双锁，LED 显示屏可触摸式数控调节，湿度范围 10%RH~60%RH 可调，保持常温低湿，无热效应，绝不影响存放物品的品质内有抽屉，方便存放不同药品。</p>
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
				大输液柜	500*650*2000	套	1	1	
3	配置室		医用环保治疗柜	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	2.49	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	2.49	1	
				医用环保治疗柜（下）	L*600*850	延米	2.49	1	
				医用台面	L*600*45	延米	2.49	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.49	1	

				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
4	换药/检查		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	2.57	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	2.57	1	
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	2.57	1	
				医用台面	L*600*45	延米	2.57	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.57	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	

				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
5	处置室		医用环保处置柜（垃圾柜）	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	1.7	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	1.7	1	
				医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	4.9	1	
				医用台面	L*600*45	延米	4.9	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	4.9	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	



				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。
6	配奶		医用环保配餐柜	医用存放柜（上）	L*350*600	延米	6.1	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。 4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。 5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	6.1	1	
				医用环保配餐柜(下)	L*600*850	延米	6.1	1	
				医用台面	L*600*45	延米	6.1	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	6.1	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	

7	开水配餐		医用存放柜(上)	L*350*600	延米	2.9	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
			医用背架+层板	L*350*2000	延米	2.9	1	
			医用环保配餐柜(下)	L*600*850	延米	3.85	1	
			医用台面	L*600*45	延米	3.85	1	
			不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.85	1	
8	库房		医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	6	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>

9	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	7.2	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
10	助产士		医用环保护士站	护士站主体 (直线型)	L*750/350*750/430	延米	2.3	1	<p>1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p> <p>2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。</p> <p>4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。</p>
				医用上台面	L*350*45	延米	2.3	1	
				医用下台面	L*750*45	延米	2.3	1	
				护士站外包装装饰人造石	L*1060*12	延米	3.05	1	
				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	3.05	1	
				三抽柜	400*460*690	个	1	1	
				主机柜	300*460*690	个	1	1	
				键盘架	标准	个	1	1	

11	开水配餐		医用存放柜(上)	L*350*600	延米	3.64	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
			医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.64	1	
			医用环保配餐柜(下)	L*600*850	延米	3.64	1	
			医用台面	L*600*45	延米	3.64	1	
			不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.64	1	
			不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
			有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
12	污洗暂存		医用 304 不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	0.6	1	<p>1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。</p> <p>2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成</p>

			品	医用 304 不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	1.2	1	型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。
				医用 304 不锈钢拖把架	1000*500*1700	个	1	1	
13	处置室		医用环保处置柜 (垃圾柜)	医用环保处置柜 (下)	L*600*850	延米	3.6	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用台面	L*600*45	延米	3.6	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.6	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	

6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400\*400\*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。

14	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	2	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
15	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	9.6	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
16	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	3.6	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>

17	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	3	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
18	值班室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	1.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
19	值班室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	1.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>4、每个柜门均配置密码锁</p>
<b>病房综合楼 3F</b>									
1	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	4.2	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>



2	换鞋		医用环保储物柜	鞋柜 (18门)	L*420*2000	延米	7.2	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手。</p>
				鞋凳	L*420*450	延米	4.2	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手，顶部配有软包座面。</p>
3	药品		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	1.2	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
4	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	12.6	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、</p>



									每个柜门均配置密码锁
				鞋凳	L*420*450	延米	4.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手，顶部配有软包座面。</p>
5	卫生通过		医用更衣柜 (三门)		L*550*2000	延米	7.1	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
				鞋凳	L*420*450	延米	2.4	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手，顶部配有软包座面。</p>

6	无菌包间		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	13	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
7	无菌包间		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	9	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
8	二级库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	4.2	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
9	污洗打包		医用304不锈钢产品	医用304不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	1.2	1	<p>1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。</p> <p>2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。</p>
				医用304不锈钢拖	L*600*1100	延米	1.8	1	

				把池					
				医用 304 不 锈钢拖 把架	1000*500*1700	个	1	1	
<b>病房综合楼 4F</b>									
1	库房		医用 环保 抗菌 货架	医用环 保抗菌 货架	L*500*2000	延米	240	1	1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电 粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层 板，可根据物体大小进行调节。
2	仓库		医用 环保 抗菌 货架	医用环 保抗菌 货架	L*500*2000	延米	14.7	1	1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电 粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层 板，可根据物体大小进行调节。

3	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	4.5	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
4	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	75.4	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
5	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	85.8	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>
6	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	60.3	1	<p>1、主体材质：立柱采用<math>\geq 1.2\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用<math>\geq 1.0\text{mm}</math>厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>


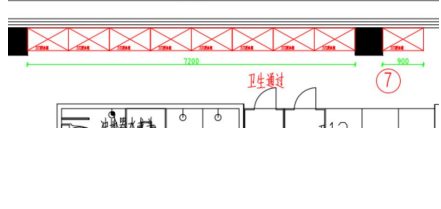
病房综合楼 5F

1	监护中心		医用环保护士站	护士站主体（直线型）	L*750/350*750/430	延米	8.1	1	<p>1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p> <p>2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。</p> <p>4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。</p>
				医用上台面	L*350*45	延米	4.1	1	
				医用下台面	L*750*45	延米	8.1	1	
				护士站外包装装饰人造石	L*1060*12	延米	9.6	1	
				不锈钢踢脚线	L*120*0.8	延米	9.6	1	
				三抽柜	400*460*690	个	4	1	
				主机柜	300*460*690	个	4	1	
				键盘架	标准	个	4	1	
			医用环保治疗柜	医用环保治疗柜（下）	L*600*850	延米	4.5	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造</p>
				医用台面	L*600*45	延米	4.5	1	

				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	4.5	1	<p>石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
2	配剂		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	2.7	1	<p>1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。</p> <p>2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。</p> <p>4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	2.7	1	
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	2.7	1	
				医用台面	L*600*45	延米	2.7	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	2.7	1	
3	治疗室		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	3.05	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制</p>

			柜	医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.05	1	<p>作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	3.05	1	
				医用台面	L*600*45	延米	3.05	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.05	1	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	1	
4	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	5.7	1	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。</p>



5	被服间		医用环保储物柜	医用环保储物柜	L*550*2000	延米	3	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：门板配嵌入式标签卡槽。</p>
6	换鞋		医用环保储物柜	鞋柜 (18门)	L*420*2000	延米	4.5	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手。</p>
		鞋凳		L*420*450	延米	2.05	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用门轴链接，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：优质转舌锁，可根据客户需求配置标签卡槽及拉手，顶部配有软包座面。</p>	
7	卫生通过		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	8.1	1	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、</p>



									每个柜门均配置密码锁
8	卫生通过		医用更衣柜	医用更衣柜 (三门)	L*550*2000	延米	7.2	1	1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。 3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁
9	污废		医用 304 不锈钢产品	医用 304 不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	0.6	1	1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。 2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。
				医用 304 不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	0.6	1	
				医用 304 不锈钢拖把架	1000*500*1700	个	1	1	
10	处置室		医用环保处置	医用存放柜 (上)	L*350*600	延米	1.8	1	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制

			柜 (垃圾 柜)	医用背 架+层 板	L*350*2000	延米	1.8	1	<p>作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据 国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造 石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不 锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓 冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体 折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板 设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活 动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可 自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用 缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品 简洁大方。</p> <p>6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾 盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根 据科室需求选配功能柜。</p>
				医用环 保处置 柜 (下)	L*600*850	延米	3.8	1	
				医用台 面	L*600*45	延米	3.8	1	
				不锈钢 踢脚线	L*150*0.8	延米	3.8	1	
				不锈钢 水池、 水龙头 一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	1	
				有机玻 璃挡水	标准	套	1	1	
11	织物 暂存		医用 环保 处置 柜 (垃圾 柜)	医用环 保处置 柜 (下)	L*600*850	延米	1.8	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作， 表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢 脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制 作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据 国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造</p>
				医用台 面	L*600*45	延米	1.8	1	

			柜)	不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	1.8	1	<p>石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p> <p>5、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。</p>
12	污物暂存间		医用环保处置柜（垃圾柜）	医用环保处置柜（下）	L*600*850	延米	3.13	1	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用</p>
				医用台面	L*600*45	延米	3.13	1	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.13	1	

缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。  
5、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾盖，抽拉式 PP 材质 400\*400\*540mm 垃圾桶，可根据科室需求选配功能柜。

病房综合楼 6-12F

1	护士站		护士站 主体 (直线 型)	L*750/350*750/430	延米	4.4	7	1、主体材质：龙骨部分采用 1.5mm 的电解钢板折弯成型，主体框架部分采用 1.5mm 电解钢板数控折弯焊接成型，面板采用 1.0mm 厚电解板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作。 2、台面：台面及外包采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。 3、五金配置：一体折弯把手、叶片转舌锁、三节卡扣式导轨，可根据需要配备主机柜、键盘架、三抽柜、资料柜等配柜。 4、工艺：护士站内预留的强弱电走线槽位。护士站内的内饰盖板全部为可拆卸式。
			医用上 台面	L*350*45	延米	3	7	
			医用下 台面	L*750*45	延米	4.4	7	
			护士站 外包装 饰人造 石	L*1060*12	延米	5.9	7	
			不锈钢 踢脚线	L*120*0.8	延米	5.9	7	
			三抽柜	400*460*690	个	3	7	
			主机柜	300*460*690	个	3	7	
			医用 环保 治疗	医用存 放柜 (上)	L*350*600	延米	0.8	7

			柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	0.8	7	<p>作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				医用背架+层板	L*350*2400	延米	0.8	7	
				医用环保治疗柜(下)	L*800*850	延米	4.65	7	
				医用台面	L*600*45	延米	4.65	7	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	4.65	7	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	7	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	7	
			医用环保储物柜	医用环保储物柜	L*800*2400	延米	0.8	7	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰，柜体边框宽度为 1.0cm。</p> <p>3、配置：门板配嵌入式标签卡槽。</p>

2	换药/检查		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	3.8	7	<p>1、主体材质:采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作,表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂,踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作;所有下柜底部都是离地 150mm 的高度,根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面:台面采用材质为医用级复合亚克力人造石,材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头:采用高抛水龙头,水槽:采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件:叶片转舌锁、三节卡口式导轨,缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺:整体采用电阻焊接工艺,采用双层门板设计,并且内有加强筋,提高门的使用寿命。活动层板四边折弯,可自由调节高度,层板挂钩可自由拆卸,逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链,轻巧而方便。结构要求无死角,产品简洁大方。</p>
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	3.8	7	
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	3.8	7	
				医用台面	L*600*45	延米	3.8	7	
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.8	7	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	7	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	7	
3	处置室		医用环保处置	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	5.5	7	<p>1、主体材质:采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作,表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂,踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制</p>

			柜 (垃圾 柜)	医用背 架+层 板	L*350*2000	延米	5.5	7	<p>作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据 国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造 石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不 锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓 冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体 折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板 设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活 动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可 自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用 缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品 简洁大方。</p> <p>6、脚踏垃圾柜：轻巧带缓冲功能的 ABS 材质垃圾 盖，抽拉式 PP 材质 400*400*540mm 垃圾桶，可根 据科室需求选配功能柜。</p>
				医用环 保处置 柜(下)	L*600*850	延米	5.5	7	
				医用台 面	L*600*45	延米	5.5	7	
				不锈钢 踢脚线	L*150*0.8	延米	5.5	7	
				不锈钢 水池、 水龙头 一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	7	
				有机玻 璃挡水	标准	套	1	7	
4	库房		医用 环保 抗菌 货架	医用环 保抗菌 货架	L*500*2000	延米	7.8	7	<p>1、主体材质：立柱采用≥1.2mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，层板采用≥1.0mm 厚度双面镀锌电 解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电 粉末喷涂。</p> <p>2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层 板，可根据物体大小进行调节。</p>

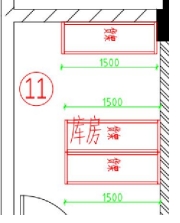
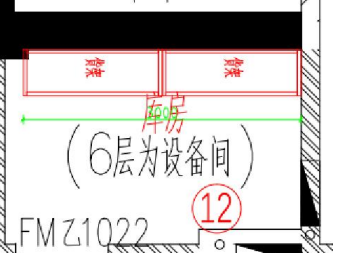
5	污洗暂存		医用304不锈钢产品	医用304不锈钢清洗池	L*600*1100	延米	1.2	7	<p>1、主材：采用国标 SUS304 不锈钢，厚度 1.0mm。整体采用电阻焊接工艺，没有外露焊点。</p> <p>2、工艺：304 不锈钢整板剪裁采用激光切割进行裁剪，通过焊接技术，激光切割及数控折边成型，保证了产品表面不会出线凹凸不平的焊疤。</p>
				医用304不锈钢拖把池	L*600*1100	延米	1.2	7	
				医用304不锈钢拖把架	1200*500*1700	个	1	7	
6	治疗室		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	5.31	7	<p>1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造石，材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头：采用高抛水龙头，水槽：采用 304 不锈钢。</p> <p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p>
				医用存放柜(上)	L*350*600	延米	0.75	7	
				医用背架+层板	L*350*2000	延米	0.75	7	
				医用环保治疗柜(下)	L*600*850	延米	0.75	7	



				医用台面	L*600*45	延米	0.75	7	5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	5.31	7	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	7	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	7	
				医用环保储物柜	L*650*2000	延米	4.56	7	
7	配剂室		医用环保治疗柜	医用存放柜(上)	L*350*600	延米	4.42	7	1、主体材质：采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂，踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作；所有下柜底部都是离地 150mm 的高度，根据国家院感基本要求。 2、台面：台面采用材质为医用级复合亚克力人造
				医用背架+层板	L*700*2150	延米	4.42	7	

				医用环 保治疗 柜 (下)	L*600*850	延米	5.05	7	<p>石, 材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、五金配件: 叶片转舌锁、三节卡口式导轨, 缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>4、工艺: 整体采用电阻焊接工艺, 采用双层门板设计, 并且内有加强筋, 提高门的使用寿命。活动层板四边折弯, 可自由调节高度, 层板挂钩可自由拆卸, 逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链, 轻巧而方便。结构要求无死角, 产品简洁大方。</p> <p>恒温除温高危药品柜: 双门双锁, LED 显示屏可触摸式数控调节, 湿度范围 10%RH~60%RH 可调, 保持常温低湿, 无热效应, 绝不影响存放物品的品质内有抽屉, 方便存放不同药品。</p>
				恒温除 温高危 药品柜	800*585*835	个	1	7	
				医用台 面	L*600*45	延米	5.85	7	
				不锈钢 踢脚线	L*150*0.8	延米	6.85	7	
				冰箱存 储柜	900*650*2150	个	1	7	
				大输液 柜	500*650*2150	套	2	7	
8	开水 配餐		医用环 保配餐 柜	医用存 放柜 (上)	L*350*600	延米	3.78	7	<p>1、主体材质: 采用厚度 1.0mm 优质电解钢板制作, 表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂, 踢脚线部分采用 0.8mm 厚 304 油磨拉丝不锈钢板制作; 所有下柜底部都是离地 150mm 的高度, 根据国家院感基本要求。</p> <p>2、台面: 台面采用材质为医用级复合亚克力人造石, 材料厚度 1.2cm。</p> <p>3、水龙头: 采用高抛水龙头, 水槽: 采用 304 不锈钢。</p>
				医用背 架+层 板	L*350*2000	延米	3.78	7	
				医用环 保配餐 柜(下)	L*600*850	延米	3.78	7	

				医用台面	L*600*45	延米	3.78	7	<p>4、五金配件：叶片转舌锁、三节卡口式导轨，缓冲铰链、上柜采用一体折弯把手、下柜采用一体折弯拉手。</p> <p>5、工艺：整体采用电阻焊接工艺，采用双层门板设计，并且内有加强筋，提高门的使用寿命。活动层板四边折弯，可自由调节高度，层板挂钩可自由拆卸，逐级调整高度。门框与柜体之间利用缓冲铰链，轻巧而方便。结构要求无死角，产品简洁大方。</p>
				不锈钢踢脚线	L*150*0.8	延米	3.78	7	
				不锈钢水池、水龙头一套	大单水槽+冷热水龙头	套	1	7	
				有机玻璃挡水	标准	套	1	7	
9	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	4.45	7	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>
10	更衣室		医用更衣柜	医用更衣柜 (六门)	L*550*2000	延米	4.95	7	<p>1、主体材质：采用厚度 0.8mm 优质电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。</p> <p>2、五金配件：一体折弯把手、叶片转舌锁。</p> <p>3、工艺：整体采用电阻焊接工艺，门与柜体的连接采用三九门铰链接，柜体边框宽度为 1.0cm。4、每个柜门均配置密码锁</p>

11	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	4.5	7	1、主体材质：立柱采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。
12	库房		医用环保抗菌货架	医用环保抗菌货架	L*500*2000	延米	3	7	1、主体材质：立柱采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度双面镀锌电解钢板制作，层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚度双面镀锌电解钢板制作，表面采用环保室内型环氧树脂静电粉末喷涂。 2、配置：货架侧面带有封边，货架共设有五层层板，可根据物体大小进行调节。

注：1、招标人提供的图片为参考式样和颜色，**投标人需提供所投产品的图片。**

2、**▲投标总报价按照招标文件提供的清单数量报价，不得减少。具体按实结算。**

**3、投标人所投设备货物的技术参数不应低于本项目的技术要求和档次。上述技术要求如出现某类品牌型号特有的技术指标或性能，则供投标人参考，不作为实质性响应条款。**

4、投标产品须符合《节能产品政府采购品目清单》和《环境标志产品政府采购品目清单》要求。

#### 四、工作范围

根据招标文件，投标人须按国家有关标准及规范完成下列工作：

- (1) 材料及相关附件的提供、运输、安装、检验、通过验收；

(2) 中标单位在供货前须出具原厂商合格证及售后服务措施及承诺。

## 五、中标人的工作内容

中标人的工作内容需包含但不限于以下内容：

1. 设备的制造与供货及提供相关资料；
2. 设备的安装及部件的就位和固定；
3. 设备及部件的连接和检查；
4. 货物的维护、维修措施及急修接报后的响应措施；
5. 验收（包括负责通过相关部门的整体验收，资料整理交接）；
6. 负责培训资料的编写和技术培训；
7. 售后服务。

## 六、质量保证

### 1、质量要求

- (1) 合格及以上，符合国家规定的质量要求。
- (2) 货物验收过程中，由于质量不合格或运输等原因所造成的一切费用均由供应商负责。
- (3) 中标供应商须对因投标货物使用期内本身的固有缺陷和瑕疵承担责任。

### 2、保修期：均不少于二年免费保修期（供应商可提供更优惠的保修期）。

(1) 保修期内，如因修理货物或更换部件，而非人为因素出现故障而造成短期停用时，则保修期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 20 天，则货物保修期重新计算。

(2) 保修期内，采购人无须自行付费，中标供应商负责修理和替换任何由于货物自身的质量问题造成的损坏及故障。

(3) 保修期内，须指定一名技术工程师专门负责本项目的售后服务工作；如有更换，须采购人同意。

(4) 中标供应商在保修期内安装（更换）的任何零配件，必须是货物制造商原产的或是经采购人认可的。

(5) 所有的替代零配件必须是新的未使用和未经修复的，除非最终用户提供书面许可，否则不可使用此范围外的其他（非新的）配件。

(6) 保修期结束前，须由中标供应商和采购人进行一次全面检查，任何缺陷必须由中标供应商负责修理，在修理之后，中标供应商应将缺陷原因、修理内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给采购人，报告一式两份。

(7) 中标供应商或原厂家的承诺的保修期不符的，以最高标准为准，除非供应商事前正式声明，否则均视为认同，并将在合同中载明。

## 七、售后服务要求

1、中标人必须有可靠的售后服务保障，包括但不限于在台州附近有固定的维修服务点，能提供正常的技术、备品备件服务。当发生故障时，中标人在接到采购单位通知后，台州市及附近地区 4 小时内，外地 6 小时内派人赴现场处理设备质量问题。24 小时内不能修复的，则无偿提供备机或备用零件供采购单位使用。

2、中标人服务维修人员均经过良好的系统技术培训，并有丰富的现场维修经验。

3、若中标人未能满足上述售后服务要求中的任何一条，采购单位有权委托第三方单位提供售后服务，由此产生的一切费用由中标人承担。

## 第五章 合同主要条款

项目名称：医疗家具采购项目

项目编号：ZJWS2024-LQ56

甲方（采购人）：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

乙方（供应商）：

甲、乙双方根据医疗家具采购项目（编号为 ZJWS2024-LQ56）公开招标的结果，签署本合同。

### 一、货物内容

序号	货物名称与型号	制造商	单位	单价（元）	数量	合计（元）	交货期

### 二、合同金额

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_元（¥\_\_\_\_\_元）人民币。

### 三、技术资料

- 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
- 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

### 四、知识产权

- 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。
- 若侵犯，由乙方赔偿甲方因此遭受的损失（包括但不限于应对及追偿过程中所支付的律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

### 五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕

疵。

## 六、履约保证金

## 七、质保期

1. 质保期\_\_\_\_月。（自交货验收合格之日起计）。

## 八、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：交货时间应为签订供货合同之日起\_\_\_\_个月内。

2. 交货地点：根据甲方要求。

3. 交货方式：乙方根据甲方的工期安排分期分批交货，每次交货前需配合甲方完成本批次到货的规格、数量等，以甲方的书面通知单作为生产、交货及结算依据。

## 九、货款支付

合同签订后 7 个工作日内甲方向乙方支付预付款 40%（乙方提供合同金额 10% 的保函，保函待项目验收通过后退还），待设备到场并安装调试合格后，付至合同的 85%，项目验收通过后按照结算审核价付清剩余款项。

## 十、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

## 十一、质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在\_\_\_\_小时内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5. 上述的货物免费保修期为\_\_\_\_年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。



## 十二、调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲方负责。

## 十三、货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、合格证、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

## 十四、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方

可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

5. 若发生纠纷，由违约方赔偿守约方因纠纷所支付的费用（包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

### 十五、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

### 十六、解决争议的方法

1. 当事人可以通过和解或者调解解决合同争议。当事人不愿和解、调解或者和解、调解不成的，通过以下方式解决（两种解决方式只能择其一）；

（1）提交台州仲裁委员会仲裁。

（2）依法向甲方所在地人民法院提起诉讼。

### 十七、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 本合同未尽事宜双方可签订补充协议。本合同的附件及补充协议是本合同的组成部分与本合同具有同等法律效力。附件与本合同内容不一致以本合同为准，补充协议与本合同内容不一致以补充协议为准。

3. 本合同一式陆份。甲、乙双方各执贰份，代理机构执贰份。本项目未尽事宜以询价文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

联系电话：

开户银行（必填）：

账号（必填）：

户名（必填）：

签订时间： 年 月 日

乙方（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

联系电话：

开户银行（必填）：

账号（必填）：

户名（必填）：

## 第六章 投标文件格式附件

附件 1

——本

项目名称

项目编号：（标段）

# 投 标 文 件

（资格证明文件）

投标人全称（公章）：

地址：

时间：

## 资格证明文件目录

- (1) 投标声明书；
- (2) 授权委托书（法定代表人亲自办理投标事宜的，则无需提交）；
- (3) 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；
- (4) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺；
- (5) 依法缴纳税收和社会保障资金的承诺；
- (6) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- (7) 中小企业声明函。

## 附件 2

## 投标声明书

\_\_\_\_\_:

\_\_\_\_\_（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址\_\_\_\_\_。

我（\_\_\_\_姓名\_\_\_\_）系（\_\_\_\_投标人名称\_\_\_\_）的法定代表人，我公司自愿参加贵方组织的医疗家具采购项目（编号为 ZJWS2024-LQ56）的投标，为此，我公司就本次投标有关事项郑重声明如下：

1、我公司声明截止投标时间近三年以来：在政府采购领域中的项目招标、投标和合同履行期间无任何不良行为记录；无重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

2、我公司在参与投标前已详细审查了招标文件和所有相关资料，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在投标人的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权利。

3、我公司不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

4、我公司保证，采购人在中华人民共和国境内使用我公司投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任由我方承担。我方的投标报价已包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

5、我公司严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产品质量和服务，不得擅自变更、中止、终止合同，或拒绝履行合同义务；

6、以上事项如有虚假或隐瞒，我公司愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人名称(公章)：\_\_\_\_\_



授权委托代理人姓名：

职务：

传真：

手机：

详细通讯地址：

授权委托代理人身份证复印件粘贴处

#### 附件 4

有效的法人或者其他组织的营业执照等证明文件（复印件），自然人的身份证明

说明：

1. 如供应商是企业（包括合伙企业），提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；
2. 如供应商是事业单位，提供有效的“事业单位法人证书”；
3. 如供应商是非企业专业服务机构的，提供执业许可证等证明文件；
4. 如供应商是个体工商户，提供有效的“个体工商户营业执照”；
5. 如供应商是自然人，提供有效的自然人身份证明。



## 附件 5

### 具备健全的财务会计制度的承诺函

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司参加医疗家具采购项目（编号为 ZJWS2024-LQ56）的投标活动，作如下承诺：

我公司在参加本项目政府采购活动前，没有处于被责令停产、财产被接管、冻结或破产状态，具有足够的流动资金，有能力履行合同；我公司具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称(公章)：

法定代表人(签字或盖章)或授权委托代理人(签字)：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 附件 6

### 无税收缴纳、社会保障等方面的失信记录的承诺函

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司参加医疗家具采购项目（编号为 ZJWS2024-LQ56）的投标活动，作如下承诺：

我公司在参加本项目政府采购活动前，符合参与政府采购活动的资格条件，有依法缴纳税收（享受免税政策的则无欠税）和社会保障资金的良好记录，不存在税收缴纳、社会保障等方面的失信记录。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称(公章)：

法定代表人(签字或盖章)或授权委托代理人(签字)：

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 附件 7

### 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明

#### 声明函

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司郑重承诺在参加本项目政府采购活动前三年内，在经营活动中\_\_\_\_\_（填写“有”或“没有”，如实填写，如不填写视同未提供本声明函）重大违法记录，重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果和责任。

特此声明。

供应商名称（盖章）：

供应商授权代表签字：

日期： 年 月 日

## 中小企业声明函（货物）

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员      人，营业收入为      万元，资产总额为      万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员      人，营业收入为      万元，资产总额为      万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

---

<sup>1</sup> 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（单位公章）：

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

### 填表说明：

#### 中小企业等声明函填表说明：

- 1、标的设备分别由不同制造商制造的，请按序号填写齐全所有标的货物制造商的信息。
- 2、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。
- 3、为了更加准确判定制造商是否为小微企业，请供应商根据工业和信息化部官方网站——中小企业规模类型自测小程序来辨别制造商企业规模类型，中小企业规模类型自测小程序链接网址为  
<http://202.106.120.146/baosong/appweb/orgScale.html>
- 4、供应商未提供《中小企业声明函》的、《中小企业声明函》中内容应填写而未进行填写或未如实填写的，投标无效。预成交供应商将按规定公开预成交供应商的《中小企业声明函》。
- 5、如国家对中小企业划型标准有新的规定的，从其规定。

附件 8

\_\_\_\_本

项目名称

项目编号：（标段）

# 投 标 文 件

（商务与技术文件）

投标人全称（公章）：

地址：

时间：

## 商务与技术文件目录

(1) 投标人情况介绍。

(2) 投标方案描述：

A. 项目需求的理解与分析(投标人对项目现状及需求的理解情况, 对项目现状和需求描述的全面性、准确性、针对性, 项目功能设计完备、对系统各组成部分等功能进行准确的分析, 对项目重点、难点的把握, 解决方案及合理化建议)。

B. 项目组织实施方案(包括项目工期、确保项目供货的措施或方案、项目实施进度安排、项目实施人员及项目负责人的资质、类似经验及社保证明等)。

C. 安装、调试及验收方案(包括项目验收标准和验收方法等)和措施。

(3) 投标产品描述及相关资料：

A. 设备配置清单(均不含报价)。

B. 产品品牌及型号、技术参数指标、性能特点、图片资料以及所遵循的技术规范、产品质保期、出厂标准、产品质量相关检测报告等内容。

C. 商务及技术响应表。

D. 投标产品中有节能产品的, 应列明投标产品中有列入最新一期财政部、发展改革委公布的“节能产品政府采购清单”明细(提供所投产品在清单中所处的页码、截图, 并以明显标识标注); 投标产品中有环保产品的, 应列明投标产品中有列入最新一期财政部、环境保护部公布的“环境标志产品政府采购清单”明细(提供所投产品在清单中所处的页码、截图, 并以明显标识标注)。

**【特别提示: 节能和环境标志产品最新一期政府采购清单, 可在“中国政府采购网”中查看】**

(4) 投标人通过的质量管理和质量保证体系、环保体系、自主创新相关证书、软件著作权证等等与本项目相关的认证证书或文件;

(5) 近三年来类似项目的成功案例(投标人类似项目实施情况一览表、合同复印件及其相应的发票、用户验收报告等);

(6) 投标人认为需要提供的其他资料(包括可能影响投标人商务与技术文件评分的各类证明材料);

(7) 售后服务描述及承诺:

A. 距采购人最近的服务网点详细介绍（包括地理位置、资质资格、技术力量、工作业绩、服务内容及联系电话等）。

B. 针对本项目的售后服务措施及承诺（售后技术服务方案、人员配备、故障响应时间、技术培训方案等）。



附件 9

投标人基本情况表

企业名称				法人代表	
地址				企业性质	
股东姓名	股权结构 (%)			股东关系	
联系人姓名	固定电话			传真	
	手机				
1. 企业概况	职工人数		具备大专以上学历人数	国家授予技术职称人数	
	占地面积		建筑面积	平方米 <input type="checkbox"/> 自有 <input type="checkbox"/> 租赁	生产经营场所及场所的设施与设备
	注册资金		注册发证机关		公司成立时间
	核准				

	经营范围					
发展历程及主要荣誉：						
2. 企业 有关 资质 获证 情况	产品生产许可证情况（对需获得生产许可证的产品要填写此栏）	产品名称	发证机关	编号	发证时间	期限
	企业通过质量体系、环保体系、计量等认证情况					
	企业获得专利情况					

**要求：**

1. 姓名栏必须将所有股东都统计在内，若非股份公司此行（第三行）无需填写；

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 10

项目实施人员一览表（标段）

（主要从业人员及其技术资格）

序号	姓名	职务	职责	专业技术资格	证书编号	参加本单位工作时间	劳动合同编号

要求：

1. 在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。
2. 附人员证书复印件；
3. 出具上述人员在本单位服务的外部证明，如：投标截止日之前六个月以内的代缴个税税单、参加社会保险的《投保单》或《社会保险参保人员证明》等。

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 11

项目负责人资格情况表

采购项目：

项目编号：

姓名		近年来主要工作业绩          注：业绩证明应提供旁证材料（供货合同或中标通知书）。
性别		
年龄		
职称		
毕业时间		
学校专业		
联系电话		
最近一年工作状况		
拟在本项目中担任主要工作		

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 12

供货清单

项目编号：

序号	名称	品牌	规格型号	产地	数量

要求：

1. 本表中的名称、数量应与报价明细表中相对应的报价名称、数量一致。

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 13

技术需求响应表

序号	名称	规格型号	招标参数	投标参数	偏离说明

要求:

1. 本表的名称须与《报价明细表》一致。
2. 本表参照本招标文件第四章“公开招标需求”内容填制，投标人应根据投标设备的性能指标、服务指标，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。
3. 对于投标产品的技术偏离情况需严格按照招标文件的技术要求一一比对给出，未达到技术要求中规定的数值应以负偏离标注。若因技术实现方式等其他问题而导致的理解不同未标注负偏离的，需在备注中具体说明；若未按要求标注负偏离又未予以说明的，评审小组将视偏离程度给予扣分或认定为虚假应标。

投标人名称（盖章）：\_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

附件 14

证书一览表

证书名称	发证单位	证书等级	证书有效期

要求：

- 1. 填写投标人获得资质、认证或企业信誉证书；
- 2. 附所列证书复印件或其他证明材料。

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 15

投标人类似项目实施情况一览表

序号	项目名称	项目地址	合同总价	实施时间	项目质量	项目单位名称及其联系人电话
1						
2						
3						
...						

要求:

1. 业绩证明应提供证明材料（合同复印件可只提供首页、含金额页、盖章页并加盖投标人公章）；
2. 报价供应商可按此表格式复制。

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_



附件 16

资信及商务需求响应表

序号	内容	招标需求	是否响应	投标人的承诺或说明
	售后服务保障要求			
	备品备件及耗材等要求			
	质保期			
	交货和服务时间及地点			
	付款条件			
	.....			

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 17

售后服务情况表

序号	项目	投标人情况	备注
1	保修期内售后服务情况(服务方式、服务网点、售后服务的内容和措施等等,可用附页和宣传材料)	生产厂商售后服务情况:	
		投标人售后服务情况:	
2	保修期后售后服务		
3	培训方案(可用附页)		
.....	.....		

投标人名称(盖章): \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

附件 18

—本

项目名称

项目编号：

# 报 价 文 件

供应商全称（公章）：

地址：

时间：

## 报价文件目录

- 1、开标一览表（附件 19）；
- 2、报价明细表（附件 20）；
- 3、针对报价投标人认为其他需要说明的；

附件 19

开标一览表

项目名称：

项目编号：

[单位：人民币/元]

投标总报价(元)	大写	
	小写	

填报要求：

1. 投标总报价包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用。

2. 报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章，或者由法定代表人或授权委托代理人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人名称（盖章）： \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

附件 20

### 报价明细表

项目名称:

项目编号:

[单位: 人民币/元]

序号	报价项目	品牌、产地	型号规格	数量	单价	小计	备注
合计人民币: 大写				小写			

**要求:**

1. 本表为《开标一览表》的报价明细表, 如有缺项、漏项, 视为投标报价中已包含相关费用, 采购人无需另外支付任何费用。
2. “报价明细表”中的报价合计应与“开标一览表”中的投标总报价相一致, 不一致时, 以开标一览表为准。
3. 投标报价明细表所填内容按招标文件采购设备清单要求为准。如有漏报的, 视同已包含在投标总价内或已作优惠处理。有重大缺项的将作无效标处理。
4. 本表中的型号规格必须明确, 招标文件中明确要求定制的除外。

投标人名称 (盖章): \_\_\_\_\_

授权委托代理人签字或盖章: \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

**附件： 政府采购活动现场确认声明书**

浙江五石中正工程咨询有限公司（采购组织机构名称）：

本人经由单位\_\_\_\_（法人代表）合法授权参加医疗家具采购项目（项目编号：ZJWS2024-LQ56）政府采购活动，经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下：

一、本单位与采购人之间

不存在利害关系

存在下列利害关系：

- A. 投资关系    B. 行政隶属关系    C. 业务指导关系  
D. 其他可能影响采购公正的利害关系。

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位

与其他所有供应商之间均不存在利害关系

与之间存在下列利害关系：

- A. 法定代表人或负责人或实际控制人是同一人  
B. 法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系  
C. 法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系  
D. 法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系  
E. 法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系  
F. 法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系  
G. 存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况  
H. 存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入 50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系  
I. 其他利害关系情况。

三、现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现供应商之间存在或可能存在上述第二条第项利害关系。

不存在利害关系

存在下列利害关系

供应商代表签名：

2023年 月 日

说明：商务技术文件开启后30分钟内，供应商通过邮件形式将经授权代表签署的《政府采购活动现场确认声明书》扫描件发至代理机构经办人邮箱（邮箱地址：526012732@qq.com）；不填写或未按规定发出邮件的，视同默认不存在确认声明书中的相关违规情形。