第二章 招标需求

**一、采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产品名称 | | | **图片** | **尺寸** | **技术参数** | **单位** | **数量** |
| 1F | | | | | | | |
| **大厅** | | | | | | | |
| 导医台 | |  | | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 16.89 |
| **儿童输液、雾化** | | | | | | | |
| 儿科输液护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **2.9** |
| 更衣室六门更衣柜  **（投标时提供样品，未提供样品评标办法相应内容不得分）** | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **5** |
| 儿童输液治疗柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；  可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；  2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。  3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。 | 延米 | 1.6 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.6 |
| 药品配置医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4.6 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4.6 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4.6 |
| **★**处置室处置柜  **（投标时提供样品，未提供样品评标办法相应内容不得分）** | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、脚踏开关。 | 延米 | 2 |
| 开水间 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 0.9 |
| **西药房** | | | | | | | |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **2** |
| 资料室货架 | | | IMG_256 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 3 |
| 阴凉库货架 | | | IMG_257 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 4 |
| 阴凉库药架 | | | **IMG_258** | 800\*585\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | 个 | 4 |
| **中药房** | | | | | | | |
| 中药房货架 | | | IMG_259 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 6 |
| 中药房药架 | | | **IMG_260** | 800\*585\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | 个 | 6 |
| **口腔科** | | | | | | | |
| 综合诊区护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **6.1** |
| 外科治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.2 |
| 五官室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.2 |
| 男室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.2 |
| 治疗室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4.3 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 治疗室器械柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 个 | 1 |
| 口腔科边柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 7.05 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **3** |
| **皮肤科、中医科、中西医结合** | | | | | | | |
| 中医科护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **6.15** |
| 中医科治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 6 |
| 皮肤科治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.6 |
| 处置室垃圾桶柜 | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。  2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。  3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、脚踏开关。 | 延米 | 5.3 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **检验科库房** | | | | | | | |
| 标本冷库货架 | | | IMG_261 | 1500\*490\*2000 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 5 |
| 试剂冷库货架 | | | IMG_262 | 1500\*490\*2000 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 6 |
| **检验科更衣室** | | | | | | | |
| 值班室储物柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 1)十门密码锁储物柜(可续拼）2)柜体:主体面材采用浸渍胶膜纸,基材采用E0级刨花板3)封边:柜体采用PVC封边条,厚度1mm4)锁具:机械密码锁 | **个** | 4 |
| 值班室鞋柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 1)柜体:采用优质冷轧钢板,主体壁厚1~2mm,表面静电粉末喷涂2)插销:电镀插销3)把手:ABS材质4)锁具:普通正面锁 工艺说明: 2)薄边工艺:10mm薄边框,边框纤细时尚 | 个 | 2 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 10 |
| **检验大厅** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 14.12 |
| **体液区** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 4.13 |
| 通风柜 | | |  | 1200\*850\*2350 mm | 材质说明： 1）上柜双层结构,外壳1.2优质冷轧钢板 2）调节门采用6mm安全玻璃,同步带传动 内衬采用抗倍板,两侧有检修门 三段导流板,不同比重气体均能有效排除 表面环氧树脂喷涂 底柜标配为双门柜,标配四个插座 环氧树脂台面带挡水边,水气阀另配 | 台 | 1 |
| **PCR1试剂准备室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 7.14 |
| **PCR2样本制备室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 10.99 |
| **PCR3产物扩增室、产物分析室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 5.62 |
| **微生物实验室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 6.95 |
| **正压无菌室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 4.02 |
| **灭菌室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 3.74 |
| **实验室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 1.8 |
| **结核室** | | | | | | | |
| 边台仪器台 | | |  | 1000\*750\*850 mm | 材质说明： 1）台面为12.7厚理化板,钢架结构 2）侧架60\*40\*1.5矩形管 横档为60\*30\*1.5矩形管 表面环氧树脂喷涂处理 | 延米 | 5.85 |
| **检验科药房** | | | | | | | |
| 试剂冷库货架 | | | IMG_263 | 1500\*490\*2000 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 4 |
| **放射科** | | | | | | | |
| 更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **2.6** |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **7** |
| **影像科** | | | | | | | |
| 注射室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 影像科治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4 |
| 更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **1** |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **1** |
| **急诊大厅** | | | | | | | |
| 急诊大厅护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 8.4 |
| **成人输液** | | | | | | | |
| 成人输液护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 4 |
| 雾化配置医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5.2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 5.2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准配置 | **个** | **1** |
| **配药室** | | | | | | | |
| 配药室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4.2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4.2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4.2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准配置 | **个** | **1** |
| **处置室** | | | | | | | |
| 处置室处置柜 | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、脚踏开关。 | 延米 | 2.6 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准配置 | 个 | 1 |
| **急诊药房** | | | | | | | |
| 铝合金抽拉药架 | | | **IMG_264** | 800\*500\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | **个** | 8 |
| **心肺复苏** | | | | | | | |
| 心肺复苏护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 1.8 |
| 急诊护理治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.9 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.9 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.9 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准配置 | 个 | 1 |
| 2F | | | | | | | |
| **产科** | | | | | | | |
| 监护中心护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **2.9** |
| 接待室护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **1.5** |
| 储物间货架 | | | IMG_265 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。 | 个 | 4 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **1** |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **3** |
| 产科护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **6.56** |
| 开水间 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 0.9 |
| 预检医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.05 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5.05 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 5.05 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **妇科人流室** | | | | | | | |
| 妇科护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **9** |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **3** |
| 阴道镜清洗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.76 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.76 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.76 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| **人流手术** |  | |  |  |  |  |  |
| 更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | 1.6 |
| 更衣室鞋柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 1 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 5 |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 1 |
| 人流手术治疗柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 1.4 |
| 人流手术垃圾桶柜 | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。 | 延米 | 1 |
| 处置室垃圾桶 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。 | 延米 | 2.5 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.5 |
| 医用环保处置柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.5 |
| 一次性库房器械柜 | | | **IMG_266** | 1000\*600\*1850 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 个 | 2 |
| 病患更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **1** |
| 病患更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **1** |
| **产后康复** | | | | | | | |
| 产后康复护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **4.56** |
| 产后康复\*4治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 18.3 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 4 |
| 盆地康复\*2治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4.63 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | **1** |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **8** |
| 供应室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 11.4 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | **1** |
| 值班室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **4** |
| 更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **2.6** |
| 更衣室鞋柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **3** |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **2** |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **5** |
| **心电，特检科** | | | | | | | |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **9** |
| 3F | | | | | | | |
| **眼科** | | | | | | | |
| 眼科护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **4.5** |
| **儿童保健** | | | | | | | |
| 儿童保健护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **7.92** |
| 开水间 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 0.9 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 7 |
| 儿保换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | 2 |
| **妇科** | | | | | | | |
| 妇科护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **8.4** |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.6 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.6 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.4 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 1 |
| **产房** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.7 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5.7 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 5.7 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 处置室处置柜 | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、脚踏开关。 | 延米 | 3.1 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 备餐室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.5 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.5 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.5 |
| 分娩室治疗桌 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 7.2 |
| 分娩室治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线， 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 13.6 |
| 换床缓冲室双门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 1 |
| 货架 | | | IMG_267 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 2 |
| 一次性库房药品柜 | | | **IMG_268** | 900\*450\*1800 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | **个** | 2 |
| 货架 | | | IMG_269 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 8 |
| **手术分娩** | | | | | | | |
| 更衣室换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **1.3** |
| 更衣室鞋柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **4** |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **28** |
| 换床缓冲三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **1** |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.02 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.02 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.02 |
| **Ⅳ级治疗室** | | | | | | | |
| 无菌敷料货架 | | | IMG_270 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 7 |
| 一次性物品库药架 | | | IMG_271 | 800\*585\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | 个 | 13 |
| 一次性物品库货架 | | | IMG_272 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 7 |
| 无菌器械货架 | | | IMG_273 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 15 |
| 值班室双门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **3** |
| IV级护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | **4.5** |
| 麻醉准备间治疗柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.6 |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 7.7 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 7.7 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 7.7 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **ICU** | | | | | | | |
| 接待室护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 4.65 |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.95 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.95 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 1.95 |
| 处置室处置柜 | 医用环保处置柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、脚踏开关。 | 延米 | 3.8 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 备餐室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.25 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5.25 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 5.25 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 仪器库器械柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出； | 延米 | 5.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5.8 |
| 4F | | | | | | | |
| **血库** | | | | | | | |
| 自体采血吊柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出； | 延米 | 2.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.8 |
| 主任办公室吊柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出； | 延米 | 2.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.4 |
| 资料室办公室吊柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出； | 延米 | 1 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1 |
| 更衣室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 3 |
| **病区药房** |  | |  |  |  |  |  |
| 药房治疗柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.6 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.6 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 1.6 |
| 一次性物品库药架 | | | IMG_274 | 800\*585\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | 个 | 4 |
| 药品柜 | | | **IMG_275** | 900\*450\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | **个** | 3 |
| 铝合金抽拉药架 | | | **IMG_276** | 800\*500\*2000 mm | 1、主要由立柱、钢层板组成。厚度1.0MM。2、药架的顶层和底层层板与立柱用双角码及螺丝连接，使药架稳固，安装拆卸方便。3、钢层板上下以50mm为节距上下调节层高。 | **个** | 5 |
| **会议茶歇区** | | | | | | | |
| 茶水柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4.8 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4.8 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **5F** | | | | | | | |
| **职工更衣室** | | | | | | | |
| 换鞋凳 | | |  | 1000\*350\*370 mm | 整体框架为窄边工艺，钢板为0.8MM冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。 | 延米 | **1.8** |
| 鞋柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **5** |
| 职工更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **12** |
| **家属更衣室** | | | | | | | |
| 家属更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | **3** |
| **护士岛** | | | | | | | |
| 护士站 | | |  | 1000\*850\*1180mm | 材质说明: 基材：主体钢架采用1mm双面电解钢板，踢脚采用1mm 304不锈钢，永不生锈，人造石采用医用纯亚克力。 外观：表面采用无尘静电粉末喷涂，涂层光滑均匀，色泽一致，涂层附着力不小于2级；硬度大于H；耐腐蚀性通过100H盐浴测试，划道两侧3mm以外无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象。 工艺特点：整体钢架采用电阻焊接工艺，无外露焊点，钢板采用激光切割及数控折边成型，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤，人造石采用CNN加工、涂胶、抛光打磨等，成品表面光滑平整、无拼接痕迹。 一般适应于医院大厅服务问询、门诊接待、住院部护士站接待等。 | 延米 | 4.65 |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.85 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.85 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.85 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 配奶间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.05 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.05 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.05 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **治疗室检查室** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.35 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.35 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.35 |
| **洁净品库** | | | | | | | |
| 货架 | | | IMG_277 | 1500\*490\*1800 mm | 整体框架为304不锈钢方管立柱，厚度大于2mm，钢板为≥1.0MM不锈钢板，底部配加厚装尼龙脚垫。符合现行国家或者行业标准，邻边垂直度、翘曲度、平整度、分缝符合标准要求；金属件外观性能要求（焊接件、冲压件、喷涂层）符合标准要求；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；搁板弯曲试验（1.5kg/d㎡，1h）符合标准要求；搁板弯曲挠度变化值≤0.5%；产品有害物质（甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³） | 个 | 6 |
| **处置室** | | | | | | | |
| 处置室医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。材料符合现行国家或者行业标准，24h乙酸盐雾试验（ASS）耐腐蚀等级≥9级，地脚线前端内缩20mm，无触脚感。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。 | 延米 | 3.4 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | 个 | 1 |
| 6F | | | | | | | |
| **配药间** | | | | | | | |
| **★**配药间医技柜  **（投标时提供样品，未提供样品评标办法相应内容不得分）** | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜和大输液橱符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.92 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.92 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.92 |
| 大输液橱 | | 520\*650\*2200 mm | 个 | 1 |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **器械库仪器库** | | | | | | | |
| 器械库 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 0.8 |
| **治疗室检查室** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.6 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.6 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 3.6 |
| **器械库** | | | | | | | |
| 器械柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 个 | 1 |
| **库房** | | | | | | | |
| 库房六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| **更衣室** | | | | | | | |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 5 |
| **配餐** | | | | | | | |
| 配餐间医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.9 |
| **7-8F** | | | | | | | |
| **值班室** | | | | | | | |
| 值班室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| 值班室三门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| **配药间** | | | | | | | |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜和大输液橱符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 6.24 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 6.24 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 6.24 |
| 大输液橱 | | 520\*650\*2200 mm | 个 | 2 |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **器械库** |  | |  |  |  |  |  |
| 器械柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 6.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 6.8 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 1.6 |
| **治疗室** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 7.2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 7.2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 7.2 |
| **器械库** | | | | | | | |
| 器械柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 个 | 2 |
| **库房** | | | | | | | |
| 库房六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| **更衣室** | | | | | | | |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 8 |
| **配餐** | | | | | | | |
| 配餐间医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.8 |
| **集中处置室** | | | | | | | |
| 处置室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、含脚踏开关。 | 延米 | 4.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4.8 |
| 医用环保处置柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 9.2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **9-10F** | | | | | | | |
| **值班室** | | | | | | | |
| 值班室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 6 |
| **配药间** | | | | | | | |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜和大输液橱符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 6.24 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 6.24 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 6.24 |
| 大输液橱 | | 520\*650\*2200 mm | 个 | 2 |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **配奶间** | | | | | | | |
| 配奶间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2.4 |
| **治疗室** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 8.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 8.4 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 8.4 |
| **器械库** | | | | | | | |
| 器械柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 个 | 2 |
| **库房** | | | | | | | |
| 库房六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| **更衣室** | | | | | | | |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 8 |
| **配餐** | | | | | | | |
| 配餐间医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5.8 |
| **集中处置室** | | | | | | | |
| 处置室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、含脚踏开关。 | 延米 | 4.8 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 4.8 |
| 医用环保处置柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 9.2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **2** |
| **11F** | | | | | | | |
| **值班室** | | | | | | | |
| 值班室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 2 |
| **配药间** | | | | | | | |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜和大输液橱符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 3.12 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 3.12 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 个 | 3.12 |
| 大输液橱 | | 520\*650\*2200 mm | 个 | 1 |
| 配药间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **配奶间** | | | | | | | |
| 配奶间医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 1.2 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 1.2 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 1.2 |
| **治疗室** | | | | | | | |
| 治疗室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 5 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 5 |
| 医用环保治疗柜下柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 5 |
| **器械库** | | | | | | | |
| 器械柜 | | |  | 900\*400\*2000 mm | 材质说明： 1）采用304不锈钢结构；主板材厚度≥1.0mm；玻璃双开门，四层不锈钢隔板 | 组 | 1 |
| **库房** | | | | | | | |
| 库房六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 4 |
| **更衣室** | | | | | | | |
| 更衣室六门更衣柜 | | |  | 900\*500\*2000 mm | 柜体采用≥0.8MM优质冷轧钢板,表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，静电喷涂，有防水、防腐、防脱落、易清洗等优点，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤。锁具、阻尼铰链、紧固件、拉手等五金件采用国内知名品牌。工艺：1、柜体侧板、顶板、层板等正面多道折弯形成凹槽,凹槽宽度≤6MM以增加柜体承重强度，柜框宽度≤25MM。2、顶板及侧板采用45度对角拼接。3、侧板和顶板采用一体成型无焊接工艺制作。4、拉手优质全钢一体冲压成型。 | 个 | 6 |
| **配餐** | | | | | | | |
| 配餐间医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2.9 |
| **集中处置室** | | | | | | | |
| 处置室医技柜 | 医用环保无菌吊柜（有灯带） | |  | 1000\*350\*600 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、含脚踏开关。 | 延米 | 2.4 |
| 医用环保治疗台背架及层板 | | 1000\*350\*2200 mm | 延米 | 2.4 |
| 医用环保处置柜 | | 1000\*600\*850 mm | 延米 | 4.6 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |
| **12F** | | | | | | | |
| **配餐间** | | | | | | | |
| 配餐间医技柜 | 医用环保治疗柜下柜 | |  | 1000\*600\*850 mm | 1、柜体基材：柜体主体采用1.0mm优质电解钢板，柜体底部采用304不锈钢踢脚线，背架立柱采用 40\*40方管壁厚1.5mm，整体采用贯穿式背架，便于穿线走电。 2、表面外观：涂层膜厚度均匀经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐酸性、耐碱性、耐湿热性、耐盐雾性、耐冲击性能符合国家标准，涂层附着力≤1 级，硬度≥2H、重金属（可溶性铅、可溶性铬、可溶性镉）未检出。表面喷粉颜色靓丽；具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点，颜色根据院方要求。 3、柜体工艺特点：门板、抽屉面板均采用双层全封工艺，外表面无裸漏的焊疤螺丝等连接工艺，门板采用内置一体成型拉手，拉手正面圆弧处理防伤手，使用起来既安全也便于擦拭清洁。抽屉内无缝隙，避免药品滑落到抽屉背后。钢板采用激光切割及数控折边成型，整体采用电阻焊接工艺，无外露焊点，保证产品表面不会出现凹凸不平的焊疤。4、吊柜和背架符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；5、治疗柜符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。 | 延米 | 2 |
| 长柄水龙头+不锈钢盆+挡水 | | 标准套装 | **个** | **1** |

**注：1、所投家具产品尺寸允许误差±5mm。**

**2、部分原材料技术要求：①冷轧钢板：符合现行国家或者行业标准，化学成分C（%）≤0.15，Si（%）≤0.35，Mn（%）≤1.20，P（%）≤0.035，S（%）≤0.035；335≤抗拉强度（Mpa）≤450；屈服强度≥215；断后伸长率（%）≥24。**

**②塑粉（喷塑涂层）：符合现行国家或者行业标准，附着力（干附着力≤1级，沸水附着力≤1级，湿附着力≤1级），耐冲击性（50cm冲击，漆膜无异常），弯曲试验（轴直径2mm弯曲、涂层无开裂、无剥落）；耐碱性（5%NaOH）168h无异常；耐酸性（3%HCI）240h无异常，耐沸水性1h无异常，耐湿热性500h无异常。**

**③锁具：符合现行国家或者行业标准，标志、包装、锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙插拔、旋转符合标准要求；钥匙拔出静拉力弹子锁不应大于6N，叶片锁不应大于9N；钥匙开启扭矩不应大于0.65NM；锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩符合标准要求，电镀件外露比表面经12h的中性盐雾试验后，应达到外观评级RA6级的规定，弹子锁、叶片锁钥匙不同牙花数≥750种；弹子锁、叶片锁互开率≤0.612%，弹子锁、叶片锁使用寿命不少于10000次。**

**④阻尼铰链：符合现行国家或者行业标准，垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性、下沉量符合标准要求，耐腐蚀18h，1.5mm以下锈点应不超过20点/d㎡，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。**

**⑤紧固件：符合现行国家或者行业标准，重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级（黑曲霉）达到0级。**

**⑥采购清单内的所有有关治疗柜下柜和处置柜均包含复合亚克力台面，台面材料厚度≥1.2cm。**

**二、商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 质保期 | 1.质保期：自验收合格之日起计，不少于3年。  2.在质保期内，采购人不承担任何服务、货物及零部件更换、维修等费用，一切费用由中标供应商承担（人为损坏除外）。  3.若家具在验收之前经采购人或第三方检测机构技术鉴定部门认定为质量缺陷产品，中标供应商在规定时间内无条件提供退换货服务并承担由此造成的损失。 |
| 实施要求 | 1.合同履行期中标供应商须派项目负责人承担交货、搬运、安装、调试、验收、质保期内维修等统筹协调任务。  2.本项目导医台、护士站等相关服务台均涉及强弱电接线，需由中标供应商进行实施，相关费用自行考虑在投标报价中。  3.交付验收同时，中标供应商须向采购人提供完整的文档资料、图集、等各类验收所需要材料。 |
| 交货地点、交货时间、安装调试期及验收 | 1. 合同签订后，供应商在接到采购人书面通知50日历天内按采购人要求完成交货、安装、调试。如在规定的时间内由于中标供应商的原因不能完成交货的，中标供应商应承担由此给采购人造成的损失。   2.全部货物安装完毕10个工作日内，采购人组织集中验收。  3.交货地点：采购人指定地点。  4.需有具备相关专业技术人员实施安装调试。  5.中标供应商在货物安装完毕后必须对安装现场进行卫生清理、破损修补，因处理不当导致现场其他设备损坏的须进行相应赔偿。 |
| 售后要求 | 1.具有较强的服务能力，设有响应货物的售后技术服务机构，配有较强的技术队伍，能提供快速的售后服务响应。  2.在承诺的质保期内，如产品发现掉漆、部件脱落等质量问题或因产品质量不良造成的损坏，中标供应商应负责免费上门服务，货物免费维修，不能维修的予以更换。  3.中标供应商必须有可靠的售后服务保障，当发生故障时，中标供应商必须在2小时内响应，24小时内到达采购人指定地点；一般维修应在到达地点8小时内完毕，48小时未能修复的提供备品备件。  4.质保期内，每年免费提供两次上门全面巡检维修服务，具体时间以采购人通知为准。 |
| 报价要求 | 包含项目实施所需的一切货物成本费、安装调试、人工、保险、税金、测试、运输包装、装卸搬运、验收检测等一切相关费用，采购人不承担由于本项目实施而产生的任何费用。 |
| 付款条件及合同支付 | 1. 合同签订后，中标供应商向采购人出具合同金额40%的预付款担保后七个工作日内甲方支付合同金额40%的预付款；  2.全部货物送达指定地点并安装调试完成后支付至合同金额的85%；  3.验收合格后七个工作日内，支付至结算金额的100%。  **注：本项目按实结算，具体支付时间已财政拨款为准。** |
| 责任认定 | 在质保期内，因中标供应商的原因，未能完全履行服务承诺，采购人有权追究中标供应商的责任。 |
| 政策性条件 | 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理：投标产品符合财库〔2019〕9号《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》条件，属于强制采购目录的，投标时需提供有效的认证证书或其他证明材料，不属于强制采购的产品鼓励使用节能产品，予以政策加分；供应商属于小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位视为小型、微型企业，享受小微企业政策扶持”。 |
| 特殊条款 | 招标文件中的技术要求（规格）书为原则性要求，并不是详尽的要求，中标供应商有责任对投标文件中提出的技术规范、标准负责。中标供应商对投标内容所涉及的专利承担责任，并负责保护采购人的利益不受任何损害。一切由于文字、商标、技术等专利引起的法律裁决、诉讼和费用均与采购人无关。 |
| 备品备件及耗材等要求 | 提供易损零部件备件。 |
| 采购人的其他要求及说明 | 1.供应商有任何合理化的建议，可列章节说明，供评标委员会评标时参考。  2.产品要求（规格、材质等）只是对产品的一些原则性要求，并不是详尽的要求，供应商有责任对设计符合技术规范，对家具行业国家标准负责。中标供应商应对响应内容所涉及的专利承担一切后果，由此引起的纠纷与采购人无关。 |

三、样品要求

1、样品内容：

a、更衣室六门更衣柜（900\*500\*2000mm）1个。

b、配药间医技柜一组，包含医用环保无菌吊柜（有灯带）（1000\*350\*600 mm）、医用环保治疗台背架及层板（1000\*350\*2200 mm）、医用环保治疗柜下柜（1000\*600\*850 mm）、大输液橱（520\*650\*2200 mm）1个。

c、处置室处置柜（1000\*600\*950mm或1000\*600\*850mm）1个。

**上述样品的具体技术参数详见采购清单。**

2、样品不得出现供应商或生产厂商的任何信息，若出现样品分为零分；未递交样品的对应样品分为零分。

3、样品送达时间：2025年3月10日8时30分至2025年3月10日13时30分（同投标截止时间），逾期拒收；

4、样品送达地址：嘉兴市东升西路1700号科技京城1号楼1楼大厅（联系人：陈先生，15868126391）。

5、其他要求：评标结束后当天，未中标供应商将其样品取回，逾期未取回的样品由采购人自行处理；中标供应商样品封存，作验收依据，并由中标供应商搬运至采购人指定地点。

第四章 评标办法及评分标准

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用本项目的评标。

**一 、总则**

本次评标采用综合评分法，总分为100分，其中价格分30分、技术分61分、商务资信及其他分9分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按技术得分由高到低顺序排列，仍不能分出前后的，以投标签到先后顺序确定中标人。排名第一的投标人为中标候选人，排名第二的投标人为候补中标候选人，其他投标人中标候选资格依此类推。**中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单顺序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动**。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数2位。

**二、评标内容及标准**

**（一）价格分（0-30分）**

1.价格分以投标总价进行计算，采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其他投标人的价格分按照下列公式计算：

价格分=（评标基准价/投标报价）×30

2. 投标人的投标报价超过采购人设定的最高限价，将作为无效标。

3.评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

4. 根据《浙江省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度助力扎实稳住经济的通知》浙财采监〔2022〕8号规定，对符合财库〔2020〕46号的相关规定的小微企业的投标报价给予20%的扣除（扣除后的价格仅作为价格分计算）。中小企业参加政府采购活动，应当出具财库〔2020〕46号规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

5.根据〔2017〕141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库〔2017〕141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函（见附件）。

6.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业同视为小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（格式自拟）。

注：①未提供以上材料的，均不给予价格扣除；②中标人享受相关中小企业扶持政策或为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标结果同时公告其《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。投标人提供的《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

**（二）技术分（0-61分）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审内容** | **评分标准** | **最大分值** |
| 1 | 技术参数响应情况 | 产品技术参数完全满足招标文件要求的，得满分10分，每有一项产生负偏离的，扣0.2分，分数扣完为止。  **注：投标文件中提供响应表，逐条如实应答技术要求作出承诺；投标人虚假承诺的，一经发现将报项目相关监管部门依法处理**。 | 10 |
| 2 | 样品质量 | （1）整体观感：根据样品的外观造型、尺寸、结构、涂层色泽等方面情况综合打分，得1.8-3分。  （2）制作工艺：根据样品表面平整度、涂层、连接部分等生产工艺方面情况综合打分，得1.8-3分。  （3）性能：根据样品的牢固度、承重强度能力、安全性等方面的情况综合打分，得1.8-3分。  （4）配件质量：根据样品配件质量、安装连接紧密度、组合部件的吻合、严密、牢固程度综合打分，得1.8-3分。  （5）样品检测：提供样品具有CNAS或CMA认证的检验机构出具的材料检测报告，每有一部分符合要求的得1分，最高得3分（其中技术标准或技术指标要求如下）：  **A、治疗柜、大输液橱部分**：符合现行国家或者行业标准，外观性能要求、结构安全、力学性能要求符合标准要求；有害物质限量（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；金属喷漆涂层（硬度≥5H；100h耐腐蚀试验、冲击强度符合标准要求；附着力不低于1级）；抗菌性能（金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯菌）抑菌率≥99%；产品有害物质（甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物）符合标准要求；中性盐雾喷雾360h后，镀（涂）层本身耐腐蚀等级10级。  **B、吊柜、背架部分**：符合现行国家或者行业标准，平整度、外观性能要求检测合格；金属喷漆（塑）涂层（①硬度≥H；②冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；③附着力应不低于2级）；金属电镀层抗盐雾检测合格；柜类强度和耐久性、柜类稳定性、结构安全检测合格；乙酸盐雾试验≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）；推拉构件耐久性不低于15万次；甲醛释放量、总挥发性有机化合物(TVOC)未检出；可迁移元素（铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷）：未检出；  **C、处置柜部分**：符合现行国家或者行业标准，产品寿命10万次检测合格；放射性：未检出（或0）内照射指数IRa，未检出（或0）外照射指数Iγ；抑菌率≥99%，测试菌种不少于5项；乙酸盐雾连续喷雾≥450小时，耐腐蚀等级不低于10级(10级最好，0级最差）。 | 15 |
| 3 | 原材料检测 | 投标人需提供具有CNAS或CMA认证的检验机构出具的材料检测报告（其中技术标准或技术指标要求如下），每提供一个全部满足要求的得1分，未提供不得分：  1.冷轧钢板：符合现行国家或者行业标准，化学成分C（%）≤0.15，Si（%）≤0.35，Mn（%）≤1.20，P（%）≤0.035，S（%）≤0.035；335≤抗拉强度（Mpa）≤450；屈服强度≥215；断后伸长率（%）≥24。  2.塑粉（喷塑涂层）：符合现行国家或者行业标准，附着力（干附着力≤1级，沸水附着力≤1级，湿附着力≤1级），耐冲击性（50cm冲击，漆膜无异常），弯曲试验（轴直径2mm弯曲、涂层无开裂、无剥落）；耐碱性（5%NaOH）168h无异常；耐酸性（3%HCI）240h无异常，耐沸水性1h无异常，耐湿热性500h无异常。  3.锁具：符合现行国家或者行业标准，标志、包装、锁头、钥匙外观、电镀件外观、钥匙插拔、旋转符合标准要求；钥匙拔出静拉力弹子锁不应大于6N，叶片锁不应大于9N；钥匙开启扭矩不应大于0.65NM；锁头固定连接静拉力、锁头固定连接扭矩、锁芯拨动件扭矩符合标准要求，电镀件外露比表面经12h的中性盐雾试验后，应达到外观评级RA6级的规定，弹子锁、叶片锁钥匙不同牙花数≥750种；弹子锁、叶片锁互开率≤0.612%，弹子锁、叶片锁使用寿命不少于10000次。  4.阻尼铰链：符合现行国家或者行业标准，垂直静载荷、水平静载荷、操作力、耐久性、下沉量符合标准要求，耐腐蚀18h，1.5mm以下锈点应不超过20点/d㎡，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点（距离边缘棱角2mm以内不计）。  5.紧固件：符合现行国家或者行业标准，重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）未检出，抗菌性能（金黄色葡萄球菌）抑菌率不小于99%；耐霉菌性等级（黑曲霉）达到0级。 | 5 |
| 4 | 生产设备配备情况 | 投标人自有或租用本项目的核心专业生产相关设备：  （1）激光切割机、（2）激光焊接机、（3）折弯设备、（4）喷粉涂装设备。若设备为自由的需提供设备现场实拍照片及购置发票扫描件或者复印件，若设备为租用的除上述两项证明材料外还需要提供租赁合同（协议）扫描件或者复印件。  每提供一样得1分，最高得4分。 | 4 |
| 5 | 实施方案 | （1）项目的组织实施方案：提出合理的项目整体实施方案，按照项目分解节点，并提出重点难点问题分析。根据投标人提供的方案与采购需求的匹配程度进行打分（2.4-4分）；  （2）项目生产方案：投标人提供该项目产品的生产流程、工艺流程控制方案进行打分（2.4-4分）；  （3）项目产品检验方案：投标人提供产品检验方案，根据投标产品原材料选用及生产过程检测控制程序、保障投标产品生产质量的控制检验措施进行打分（2.4-4分）；  （4）项目安装管理方案：根据投标人提供该项目的现场安装管理计划、现场实施方案进行打分（2.4-4分）。 | 16 |
| 6 | 售后服务方案 | （1）服务方案满足招标需求的得2分，有所欠缺的得1分，完全不符合或者未提供的不得分；  （2）发生故障时的响应服务完全满足招标需求的得2分，有所欠缺的得1分，完全不符合或者未提供的不得分；  （3）全面巡检维修服务完全满足招标需求的得2分，有所欠缺的得1分，完全不符合或者未提供的不得分。 | 6 |
| 7 | 质保时长 | 投标人承诺质保期在招标文件要求的最低三年质保期上，每增加1年得1分，本项最高可得5分。（需提供承诺函并加盖单位公章，未提供或未加盖公章的不得分，承诺函格式自拟） | 5 |

**上述内容涉及缺项的，对应条款部分不得分。**

**（三）商务资信及其他分（0-9分）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分内容** | **评分方法** | **分值** |
| 1 | 项目业绩 | 投标人自2022年1月1日以来(以合同签订时间为准)，具有医疗家具销售业绩的，每有一个得1分，最高得3分。（需提供合同扫描件以及中标（或成交）通知书扫描件，上述材料均需加盖投标单位公章，否则视为无效）  注：根据浙财采监〔2022〕8号文规定，对省级以上主管部门认定的首台套产品，自纳入《省推广应用指导目录》起三年内参加政府采购活动，视同已具备相应销售业绩，业绩分为满分。 | 3 |
| 2 | 企业情况 | 产品制造商具有认证范围同时包含①金属家具（或钢制家具）、②医用家具（或医疗家具）的认证体系(有效期内):  ①ISO质量管理体系认证证书，得1分；  ②ISO环境管理体系认证证书，得1分；  ③ISO职业健康安全管理体系认证证书，得1分。  **注：需提供证书扫描件或复印件并加盖投标人公章，否则不计分。** | 3 |
| 3 | 政策性分数 | 投标产品符合财库〔2019〕9号《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》条件，不属于强制采购的产品，属于鼓励使用的节能产品、环境标志产品的，每有1项产品得0.5分，最高得3分。（提供相应的认证证书，否则不计分）。 | 3 |

**注：以上所涉及项目，若附件格式未提供，请自行设计格式装订于投标文件中。建议在制作投标文件时，在目录后附一个评分索引表，方便查找。**