|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **设备名称** | **设备功能** | **采购清单适用产品** |
| 计算机数控多功能加工中心/计算机数控加工中心 | 01、激光束控制的特殊NC程序计算法则可预定加工参数；特别针对异形板件02、激光束用振荡镜进行反射，照在整个边条宽度上，同时熔化功能层03、胶合处和边条的完美匹配，实现零胶线；04、操作过程简单，适合定制线；05、不用胶不用分离剂和清洁剂等辅助材料；06、没有加热等待时间和更换颜色的调机成本；07、没有非生产导致的能量消耗。 | 板式家具（医用诊桌、矮柜、功能检查桌、医用储物、示教条桌等） |
| 脉冲袋式中央集尘设备 | 采用分箱室清灰的，清灰时，逐箱隔离，轮流进行各箱室的脉冲和清灰周期由清灰程序控制器按事先设定的程序自动连续进行，从而了压缩空气清灰的效果。整个箱体设计采用了和出口总管结构，灰斗可延伸到总管下，使进入的含尘烟气直接进入已扩大的灰斗内达到预除尘的效果。脉冲袋式除尘器不仅能处理一般浓度的含尘气体，且能处理高浓度含尘气体。 | 全部会产生粉尘的板、钢板、布等家具 |
| 电脑裁板锯 | 01、采用后进料和后上料模式，根据系统指令自动推料到位，降低操作工人劳动强度；02、上料方式可根据实际需求，选择侧后或正后（下单需注明）03、锯切时压梁随板材厚度自动调整高度，减少空行程；04、伺服马达驱动锯车，高精度齿轮齿条传动，锯座最大移动速度为120m/min；05、工作台面布满气动浮珠，移动板材轻便，不划伤板材；06、主锯和副锯均采用独立升降系统，主锯根据板材厚度自动调整高度达到最佳锯切效果；07、副锯上下、前后均采用电动调整，智能、高效；08、主锯和副锯均采用速拆机构，可快速更换锯片；09、标配中央侧靠装置；10、配置专业版操作软件，集任务管理、程序导入、锯切编辑、故障显示和排除、模拟加工、条码管理等功能于一体，简洁、可靠； | 板式家具（办公桌、茶几、会议桌、餐桌、示教桌等） |
| 全自动激光直线封边机 | 01、激光束控制的特殊NC程序计算法则；02、附加传感器用于不同的传感器集成系统；03、使边条的功能层在边条和板材接触之前的较短距离内熔化；04、激光束用振荡镜进行反射，照在整个边条宽度上，同时熔化功能层；05、紧接着边条被压紧到板材上；06、用激光技术更容易作到薄板。 | 适用所有板式家具封边 |
| 四排多轴钻 | 01、多功能性‌：一台四排多轴钻床可以替代多台单排钻床的功能，提高生产效率和灵活性‌02、高精度和低故障率‌：采用品牌的触摸屏和PLC工控系统，确保高精度操作和低故障率‌，钻排钻孔范围大，所有钻头采用快速接头，方便快捷‌03、自动化和智能化‌：配备光电感应开关，实现快速、准确的定位‌采用进口原装名牌钻排、电机、直线导轨和滑块，确保设备的耐用性和稳定性‌04、人性化和高效性‌：配备尺寸数字计算器，提高工作效率‌适应多种加工需求‌：钻排数多，可以同时进行多个孔的加工，缩短切削时间，提高加工精度‌ | 适用家具板式家具钻孔 |
| 五面数控钻孔中心 | 01、一次装夹可完成工件五个面的钻孔以及工件上、下面的开槽；02、一体式龙门双横梁，高刚性，双横梁配合各自大功率 3.5KW 主轴，加工范围更广；03、高速长距双抓手结构，减少换抓手次数，使加工更高效；04、可选择不同的出料方式（前进前出、前进后出），以满足不同生产方式；05、采用中央润滑系统，保证机器运行，延长机器寿命；减轻体力强度。 | 适用板式及钢制家具多孔的、多面的。 |
| 水性静电喷涂生产线 (底漆、打磨、修色、面漆房)  | 涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数，采用优质不锈钢网链输送，运行平稳，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外），保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性；选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定，温度曲线平滑持续 | 适用油漆家具（中医茶几、角几、针灸床、小方凳、儿童椅等） |
| 中央除尘系统设备 | 处理车间开料、封边粉尘，除尘效果95%通过高压离子雾化和超声波雾化，可产生1μm~100μm的超细干雾；超细干雾颗粒细密，充分增加与粉尘颗粒的接触面积，水雾颗粒与粉尘颗粒碰撞并凝聚，形成团聚物，团聚物不断变大变重，直至最后自然沉降，达到消除粉尘的目的；所产生的干雾颗粒，30%~40%粒径在2.5μm以下，对大气细微颗粒污染的防治效果明显。 | 全部会产生粉尘的板、钢板、布等家具 |
| 激光切割设备 | 激光切割设备的主要功能包括高效切割、高精度切割、灵活处理各种材料和自动化操作‌。激光切割机利用高能量密度的激光束进行切割，能够在极短的时间内完成切割任务，显著提高生产效率‌激光切割机的切割精度非常高，能够实现微米级的切割精度，无论是简单的直线切割还是复杂的曲线切割，都能以极高的精度完成，确保产品的尺寸精度和形状一致性‌ | 钢板的切割（适用所有含钢板的家具）货架、药架、挂号收费桌、医用储物柜、茶水柜等 |
| 折弯机 | 01、采用电液伺服阀双缸同步控制;02、液压凸形自动补偿系统;03、后挡料机构可控制多个后挡料轴;04、机身采用钢板焊接，整机经壁炉回火处理; | 钢板的折弯（适用所有含钢板的家具）货架、药架、挂号收费桌、医用储物柜、茶水柜等 |
| 转塔冲床 | 01.数控转塔冲床(NCT)集机、电、液、气于一体化，是在板材上进行冲孔加工、浅拉深成型的压力加工设备。02.由电脑控制系统、机械或液压动力系统、伺服送料机构、模具库、模具选择系统、外围编程系统等组成。03.通过编程软件(或手工)编制的加工程序，由伺服送料机构将板料送至需加工的位置，同时由模具选择系统选择模具库中相应的模具，液压动力系统按程序进行冲压，自动完成工件的加工。 | 适用板式家具定制尺寸冲孔、浅拉深成型的压力加工设备 |
| 办公椅座背耐久性测试设备 | 本测试仪用于对办公椅的强度，耐久性进行测试座面、椅背耐久性联合测试:座面施加600N，然后在背部施加192N的力，以不超过40次/min的频率循环动作200000次:本测试仪采用铝型材制作框架，造型美观大方气动传动加载方式清洁方便 | 示教椅、休闲椅、餐椅、办公前椅等椅子 |
| 甲醛测试VOC分析仪 | 本产品适用于各种人造板、复合木质地板以及地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂等室内装修材料甲醛释放量的测定、木材或人造板的恒温、恒湿平衡处理，也可用于其它建材中挥发性有害气体的检测。该产品最大特点在于可最大限度的模拟室内气候环境，检测结果更贴近现实环境，因而真实、可靠 | 板式、软体含甲醛等有害物质的家具测验 |