|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **设备名称** | **设备功能** | **采购清单适用产品** |
| 计算机数控多功能加工中心/计算机数控加工中心 | 01、激光束控制的特殊NC程序计算法则可预定加工参数；特别针对异形板件 02、激光束用振荡镜进行反射，照在整个边条宽度上，同时熔化功能层 03、胶合处和边条的完美匹配，实现零胶线； 04、操作过程简单，适合定制线； 05、不用胶不用分离剂和清洁剂等辅助材料； 06、没有加热等待时间和更换颜色的调机成本； 07、没有非生产导致的能量消耗。 | 板式家具（医用诊桌、矮柜、功能检查桌、医用储物、示教条桌等） |
| 脉冲袋式中央集尘设备 | 采用分箱室清灰的，清灰时，逐箱隔离， 轮流进行各箱室的脉冲和清灰周期由清灰程序 控制器按事先设定的程序自动连续进行， 从而了压缩空气清灰的效果。 整个箱体设计采用了和出口总管结构，灰斗可延伸到总管下，使进入的含尘烟气直接进入已扩大的灰斗内达到预除尘的效果。 脉冲袋式除尘器不仅能处理一般浓度的含尘气体， 且能处理高浓度含尘气体。 | 全部会产生粉尘的板、钢板、布等家具 |
| 电脑裁板锯 | 01、采用后进料和后上料模式，根据系统指令自动推料到位，降低操作工人劳动强度； 02、上料方式可根据实际需求，选择侧后或正后（下单需注明） 03、锯切时压梁随板材厚度自动调整高度，减少空行程； 04、伺服马达驱动锯车，高精度齿轮齿条传动，锯座最大移动速度为120m/min； 05、工作台面布满气动浮珠，移动板材轻便，不划伤板材； 06、主锯和副锯均采用独立升降系统，主锯根据板材厚度自动调整高度达到最佳锯切效果； 07、副锯上下、前后均采用电动调整，智能、高效； 08、主锯和副锯均采用速拆机构，可快速更换锯片； 09、标配中央侧靠装置； 10、配置专业版操作软件，集任务管理、程序导入、锯切编辑、故障显示和排除、模拟加工、条码管理等功能于一体，简洁、可靠； | 板式家具（办公桌、茶几、会议桌、餐桌、示教桌等） |
| 全自动激光直线封边机 | 01、激光束控制的特殊NC程序计算法则； 02、附加传感器用于不同的传感器集成系统； 03、使边条的功能层在边条和板材接触之前的较短距离内熔化； 04、激光束用振荡镜进行反射，照在整个边条宽度上，同时熔化功能层； 05、紧接着边条被压紧到板材上； 06、用激光技术更容易作到薄板。 | 适用所有板式家具封边 |
| 四排多轴钻 | 01、多功能性‌：一台四排多轴钻床可以替代多台单排钻床的功能，提高生产效率和灵活性‌ 02、高精度和低故障率‌：采用品牌的触摸屏和PLC工控系统，确保高精度操作和低故障率‌，钻排钻孔范围大，所有钻头采用快速接头，方便快捷‌ 03、自动化和智能化‌：配备光电感应开关，实现快速、准确的定位‌ 采用进口原装名牌钻排、电机、直线导轨和滑块，确保设备的耐用性和稳定性‌ 04、人性化和高效性‌：配备尺寸数字计算器，提高工作效率‌ 适应多种加工需求‌：钻排数多，可以同时进行多个孔的加工，缩短切削时间，提高加工精度‌ | 适用家具板式家具钻孔 |
| 五面数控钻孔中心 | 01、一次装夹可完成工件五个面的钻孔以及工件上、下面的开槽； 02、一体式龙门双横梁，高刚性，双横梁配合各自大功率 3.5KW 主轴，加工范围更广； 03、高速长距双抓手结构，减少换抓手次数，使加工更高效； 04、可选择不同的出料方式（前进前出、前进后出），以满足不同生产方式； 05、采用中央润滑系统，保证机器运行，延长机器寿命；减轻体力强度。 | 适用板式及钢制家具多孔的、多面的。 |
| 水性静电喷涂生产线 (底漆、打磨、修色、面漆房) | 涂装生产线全线各烘干系统的设计参照国外的设计理念和参数， 采用优质不锈钢网链输送，运行平稳，烘道室体均采用桥式结构（密封底涂炉除外）， 保证了炉温的均匀性和稳定性，提高了热能的效益性； 选用进口的燃烧器和控制系统，经测试各烘干系统运行良好稳定， 温度曲线平滑持续 | 适用油漆家具（中医茶几、角几、针灸床、小方凳、儿童椅等） |
| 中央除尘系统设备 | 处理车间开料、封边粉尘，除尘效果95% 通过高压离子雾化和超声波雾化，可产生1μm~100μm的超细干雾；超细干雾颗粒细密，充分增加与粉尘颗粒的接触面积，水雾颗粒与粉尘颗粒碰撞并凝聚，形成团聚物，团聚物不断变大变重，直至最后自然沉降，达到消除粉尘的目的；所产生的干雾颗粒，30%~40%粒径在2.5μm以下，对大气细微颗粒污染的防治效果明显。 | 全部会产生粉尘的板、钢板、布等家具 |
| 激光切割设备 | 激光切割设备的主要功能包括高效切割、高精度切割、灵活处理各种材料和自动化操作‌。激光切割机利用高能量密度的激光束进行切割，能够在极短的时间内完成切割任务，显著提高生产效率‌ 激光切割机的切割精度非常高，能够实现微米级的切割精度，无论是简单的直线切割还是复杂的曲线切割，都能以极高的精度完成，确保产品的尺寸精度和形状一致性‌ | 钢板的切割（适用所有含钢板的家具）货架、药架、挂号收费桌、医用储物柜、茶水柜等 |
| 折弯机 | 01、采用电液伺服阀双缸同步控制; 02、液压凸形自动补偿系统; 03、后挡料机构可控制多个后挡料轴; 04、机身采用钢板焊接，整机经壁炉回火处理; | 钢板的折弯（适用所有含钢板的家具）货架、药架、挂号收费桌、医用储物柜、茶水柜等 |
| 转塔冲床 | 01.数控转塔冲床(NCT)集机、电、液、气于一体化，是在板材上进行冲孔加工、浅拉深成型的压力加工设备。 02.由电脑控制系统、机械或液压动力系统、伺服送料机构、模具库、模具选择系统、外围编程系统等组成。 03.通过编程软件(或手工)编制的加工程序，由伺服送料机构将板料送至需加工的位置，同时由模具选择系统选择模具库中相应的模具，液压动力系统按程序进行冲压，自动完成工件的加工。 | 适用板式家具定制尺寸冲孔、浅拉深成型的压力加工设备 |
| 办公椅座背耐久性测试设备 | 本测试仪用于对办公椅的强度，耐久性进行测试座面、椅背耐久性联合测试:座面施加600N，然后在背部施加192N的力，以不超过40次/min的频率循环动作200000次:本测试仪采用铝型材制作框架，造型美观大方气动传动加载方式清洁方便 | 示教椅、休闲椅、餐椅、办公前椅等椅子 |
| 甲醛测试VOC分析仪 | 本产品适用于各种人造板、复合木质地板以及地毯、地毯衬垫及地毯胶粘剂等室内装修材料甲醛释放量的测定、木材或人造板的恒温、恒湿平衡处理，也可用于其它建材中挥发性有害气体的检测。该产品最大特点在于可最大限度的模拟室内气候环境，检测结果更贴近现实环境，因而真实、可靠 | 板式、软体含甲醛等有害物质的家具测验 |