**玉环市财会培训中心改造提升项目**

**（厨房设备采购）**

**竞争性谈判文件**

**项目编号：ZJTY-YH-2025-002**

**采购人：玉环市文旅发展集团有限公司**

**采购代理机构：浙江添翼工程管理有限公司**

**二〇二五年二月**

**目 录**

**第一章 竞争性谈判采购公告**

**第二章　供应商须知**

**第三章　采购需求**

**第四章 合同主要条款**

**第五章 响应文件格式附件**

**第一章 竞争性谈判采购公告**

**一、项目基本情况**

项目编号：ZJTY-YH-2025-002

项目名称：玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）

采购方式：竞争性谈判

采购需求：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 | 单位 | 预算金额(元） |
| 一 | 玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购） | 1 | 项 | 542523 |

合同履行期限：见谈判文件。

本项目（不）接受联合体。

**二、申请人的资格要求：**

1.符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条谈判供应商应当具备的条件，浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购谈判供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定，以及未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2.本项目的特定资格要求：/

**三、获取谈判响应文件**

报名及谈判文件获取时间、方式：

1. 报名时间 ：2025年2月14日至 2025年2月19日上午8:30-11:30时整；下午14:30-17:00时整；
2. 报名方式：邮箱报名；
3. 报名资料：
4. 企业营业执照副本复印件；
5. 投标人代表的有效身份证明及法定代表人授权委托书原件；

注：

[①将报名资料加盖公章后扫描并将扫描件PDF版本发送至邮箱627078804@qq.com完成报名。](mailto:①将报名资料加盖公章后扫描并将扫描件PDF版本发送至邮箱627078804@qq.com完成报名或现场报名者请携带报名资料。)

②各潜在投标人须在规定的报名时间内完成报名工作，超过规定时间的投标人其报名资料不予受理。

③购买招标文件时提供的资料不作为资格后审的评审依据；

（四）谈判文件售价：500元/份（售出不退）。

**四、提交谈判响应文件截止时间、开标时间和地点**

1.截止时间： 2025 年2月24日14:30 （北京时间）

2.地点：玉环市公共资源交易中心开标室（一）

**五、公告期限**

自本公告发布之日起3个工作日。

**六、其他补充事宜**

1、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。

2、谈判文件发售截止日后至投标截止时间前，允许潜在供应商继续报名。供应商如在采购代理机构发布本项目更正、补充或澄清公告后报名的，请自行登陆相关网站查看更正、补充或澄清公告内容，采购代理机构不再就上述内容作出书面通知。

**七、联系方式。**

（一）采购代理机构

采购代理机构名称：浙江添翼工程管理有限公司

联系人：王先生

联系电话：18257670313

地址： 玉环市13号小区18幢201室

（二）采购人

采购人名称：玉环市文旅发展集团有限公司

联系人：程先生

联系电话：0576-89923099

**第二章　供应商须知**

**前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 内 容 |
| 1 | 项目名称 | 玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购） |
| 2 | 采购内容 | 详见本采购文件“第三章 采购需求”内容 |
| 3 | 采购方式 | 竞争性谈判 |
| 4 | ▲工期要求 | 自采购人供货通知书发出之日起 30 个日历天内按采购人要求完成所有产品供货、安装调试。 |
| 5 | 谈判响应文件有效期 | 自谈判响应文件提交截止之日起90天内有效。 |
| 6 | 谈判保证金 | 详见采购公告。 |
| 7 | 履约保证金 | 签订合同前向采购人提交履约担保金额：壹万元人民币（履约保证金不计息）。协议期满后或不属中标人重大责任事故造成协议终止，双方在办完相关验收移交手续后，采购人10日内一次性无息返还中标人履约保证金。  **注：中标人的履约担保：由中标人通过其基本账户转出的转帐、电汇或银行汇票方式解入采购人指定帐户。** |
| 8 | 谈判响应文件份数 | 正本一份、副本二份，采用密封包装。 |
| 9 | 谈判响应文件提交截止时间及地点 | 时间：2025年2月24日14：30（北京时间）  地点：玉环市公共资源交易中心开标室（一）。 |
| 10 | 开标时间及地点 | 时间：2025年2月24日14：30（北京时间），地点：玉环市公共资源交易中心开标室（一）。 |
| 11 | 答疑与澄清 | 本项目公告期限为3个工作日，供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。 |
| 12 | 实质性条款 | 带▲是实质性条款，谈判响应文件须作出实质性响应，否则作无效标处理。 |
| 13 | ▲项目最高投标限价 | **最高投标限价：542523元**；投标总报价超过最高投标限价的，按无效投标处理。 |
| 14 | 答疑会或现场踏勘 | 本项目不统一组织现场踏勘，供应商如需现场踏勘请与采购人代表联系。 |
| 15 | 代理费 | 本项目代理服务费8000元，由中标单位承担，在领取中标（成交）通知书的同时一次性向代理机构缴清。 |
| 16 | 解释权 | 本采购文件解释权属于采购采购单位（采购人和采购代理机构） |
| 17 | 谈判响应文件递交要求 | 投标人法定代表人或其委托代理人应持本人有效身份证明原件参加开标会议，如委托代理人参加开标会议的须提供针对本工程的法定代表人授权委托书原件，如法定代表人参与开标会议的须提供法定代表人资格证明书。 |

**一 、总 则**

1. **适用范围**

本谈判文件适用于本次项目的谈判、评审、确定成交供应商、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

### 1、采购组织机构：是指采购人委托组织谈判的采购代理机构。

2、采购人：是指委托采购代理机构采购本次项目的单位。

3、谈判供应商：是指向采购组织机构提交谈判响应文件的单位或个人。

4、货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

5、服务：是指除货物和工程以外的政府采购对象，包括各类专业服务、信息网络开发服务、金融保险服务、运输服务，以及维修与维护服务等。

6、“书面形式”包括信函、传真等。

7、“▲”系指实质性要求条款。

**（三）谈判费用**

1.不论谈判结果如何，供应商均应自行承担所有与谈判有关的全部费用（谈判文件有相关规定除外）。

2. **本项目代理服务费8000元，由中标单位承担。**

中标（成交）人须在领取中标（成交）通知书的同时一次性向代理机构缴清。

**（四）特别说明**

▲1.谈判供应商应仔细阅读本竞争性谈判文件的所有内容，按照竞争性谈判文件的要求提交谈判响应文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

▲2.谈判供应商在谈判活动中提供任何虚假材料，其谈判无效，并报监管部门查处；成交后发现的，成交供应商须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法供应商的行政与刑事责任。

3.**采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同供应商参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人采取随机抽取方式确定，其他投标无效。**

非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家供应商提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。

**（五）质疑与投诉**

1.供应商认为谈判文件、谈判过程和中标结果使自己的权益收到损害的，可以在知道或者应知其权益收到损害之日起七个工作日内，以书面形式向代理机构提出质疑（在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑）。

2.质疑供应商可直接提交或邮寄方式提交质疑书（一式三份），以其他方式提出的质疑，代理机构可不予接受、答复。其中，邮寄方式送达质疑书的，以代理机构实际收到邮件之日作为收到质疑的日期。

3.代理机构在收到质疑供应商的书面质疑后7个工作日内作出书面答复（涉及项目采购需求内容的由采购人答复），质疑人在收到答复后应于1 日内，以书面或传真形式（签署意见并加盖公章）向代理机构回复予以确认。过期未回复的，视为默认接受。

4.质疑供应商捏造事实、提供虚假材料进行质疑的，代理机构报告同级监督部门。情况属实的，列入不良行为记录并在指定的媒体上公告。

5.质疑供应商对采购人、代理机构的答复不满意或者采购人、代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级监督部门投诉。

**二、谈判响应文件**

**（一）谈判响应文件的组成**

谈判响应文件由资格证明内容、商务与技术内容及报价内容共三部分组成，供应商应仔细阅读谈判采购文件的所有内容，按谈判采购文件的要求，详细编制谈判响应文件。

**▲1、资格证明内容的组成：**

（1）投标函（格式见附件）；

（2）授权委托书(格式见附件)（法定代表人亲自办理投标事宜的，可提供法定代表人有效的身份证）；

（3）提供有效的营业执照复印件并加盖公章；

（4）依法缴纳税收及社会保障资金的承诺函（格式见附件）；

（5）具有良好的商业信誉、健全的财务状况的承诺函（格式见附件）；

（6）具有履行合同所必需设备和专业技术能力的承诺函（格式见附件）；

（7）参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（格式见附件）；

（8）提供采购公告中符合供应商特定资格要求的有效资质证书复印件（谈判供应商特定条件中有要求的必须提供），以及需要说明的其他资料（如有）。

**2、商务与技术内容的组成：**

（1）技术响应表（格式见附件）；

（2）商务响应承诺函（格式见附件）；

（3）投标产品技术规格资料（格式自拟）；

A、产品生产原料名称与品牌、产品工艺流程、产品技术性能指标、产品图片资料以及所遵循的技术规范；

B、产品出厂标准、产品质量检测报告等。

（4） 投标产品明细清单（均不含报价） ；

（5）谈判供应商认为需要提供的其他资料（包括可能影响谈判供应商商务与技术文件评分的各类证明材料）。

（6）售后服务描述及承诺：

A.距采购人最近的服务网点详细介绍（包括地理位置、资质资格、技术力量、工作业绩、服务内容及联系电话等）。

B.针对本项目的售后服务措施及承诺（售后技术服务方案、人员配备、故障响应时间、技术培训方案等）。

（7）投标人基本情况表（格式见附件）；

**3、报价内容的组成**

（1）报价内容由首次报价一览表、首次报价明细表，以及供应商认为其他需要说明的内容组成。

（2）此报价为供应商针对本项目报出的唯一的首次报价，包含其它一切所要涉及到的费用，有选择的报价将被拒绝。

（3）报价应当包括但不限于货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、售后服务、保险费、安全生产费、维护与拆除、采购代理费、包含海上运输及保险等一切费用、完成合同所需的一切本身和不可缺的所有工作开支、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项全部费用并承担一切风险责任。谈判供应商在报价中应充分考虑作业期间成本投入的市场风险、政策性调整及其他不可预见因素，今后不再作调整，如果谈判供应商在中标并签署合同后，在工作中出现任务遗漏，均由成交供应商免费提供，采购人将不再支付任何费用。

（4）相关报价单需打印或用不退色的墨水填写， 谈判报价单不得涂改和增删，如有错漏必须修改，修改处须由同一签署人签字或盖章。由于字迹模糊或表达不清引起的后果由供应商负责。

（5）报价有关表格应按谈判文件中相关附表格式填写。

1. **谈判响应文件的制作、封装及递交要求**

**1、谈判响应文件的制作要求**

（1）谈判人应按照谈判文件组成内容及项目采购需求制作谈判响应文件，不按谈判采购文件要求制作谈判响应文件的将视情处理（拒收、扣分等），由此产生的责任由谈判人自行承担。

**▲**（2）谈判人应对所提供的全部资料的真实性承担法律责任，谈判响应文件内容中有要求盖章或签字的地方必须加盖谈判人的公章以及法定代表人或全权代表的盖章或签字。

（3）谈判响应文件以及谈判供应商与采购组织机构就有关谈判响应事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签字、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的谈判响应文件视同未提供。

（4）谈判计量单位，谈判文件已有明确规定的，使用谈判文件规定的计量单位；谈判文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

（5）若供应商不按谈判文件的要求提供资格审查材料，其风险由供应商自行承担。

（6）与本次谈判无关的内容请不要制作在内，确保谈判文件有针对性、简洁明了，同时节约纸张；谈判响应文件建议以A4纸大小双面打印并装订。

**2、谈判响应文件的封装要求**

（1）谈判响应文件份数：谈判响应文件共三份（正本一份、副本二份，采用密封包装）。谈判响应文件的正本封面必须注明“正本”字样，副本可以采用正本的复印件。如有不同标段，请按标段号分别装订，密封要求同上。

（2）所有谈判响应资料按谈判采购文件的组成所列内容及顺序装订成册，并逐页连续标注页码。因谈判响应文件内容不完整、编排混乱导致谈判响应文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的责任由供应商自行承担。

（3）请在密封袋的封口处应有谈判单位公章或谈判全权代表签字。封皮上写明项目编号、标段、谈判响应项目名称、供应商名称，并注明“谈判响应文件名称”、“谈判时启封”字样，未按上述要求密封及加写标记，采购组织机构对谈判响应文件的误投和提前启封不负责任。

（4）项目如分标段，各标段谈判响应文件必须分开编制，并按上述份数要求单独密封包装。

（5）因密封不严、标记不明而造成失密、拒收、过早启封等情况，采购文件概不负责。

3、谈判响应文件的递交要求

（1）谈判响应文件必须在规定时间前派人送达指定的谈判地点。谈判响应文件在截止时间后提交，采购组织机构将将拒绝接收。

（2）如有特殊情况，采购组织机构延长截止时间和谈判时间，采购组织机构和供应商的权利和义务将受到新的截止时间和谈判时间的约束。

4、谈判响应文件的补充、修改和撤回。

（1）供应商如需对上交的谈判响应文件进行补充、修改或撤回的，必须在谈判响应截止时间以前将书面的修改文件或撤消通知送达采购组织机构。

（2）谈判修改文件必须密封，在密封袋上写明项目编号、标段、谈判项目名称、供应商名称、并注明“修改文件”、“谈判时启封”字样，其作为谈判响应文件的组成部份。

**（三）谈判响应文件的有效期**

1. 自谈判响应截止日起90天谈判响应文件应保持有效。有效期不足的谈判响应文件将被拒绝。
2. 在特殊情况下，采购人可与供应商协商延长谈判响应文件的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.供应商可拒绝接受延期要求而不会导致谈判保证金被没收。同意延长有效期的供应商需要相应延长谈判保证金的有效期，但不能修改谈判响应文件。

4.成交供应商的谈判响应文件自谈判之日起至合同履行完毕均应保持有效。

**三、谈判保证金：无。**

**四、谈判**

**（一）谈判程序**

1.采购组织机构在“谈判公告”规定的时间和地点组织谈判，谈判采购会议由采购组织机构工作人员主持，所有供应商均应准时参加谈判采购会议。

2. 采购组织机构工作人员应当核验出席谈判活动现场的各供应商代表及相关单位人员身份，并组织其分别登记、签到，无关人员可拒绝其进入现场。

3.采购组织机构工作人员接收谈判响应文件并登记，并由供应商代表对递交记录情况进行签字确认。

4.主持人宣布谈判采购会议开始，介绍谈判现场的人员情况，宣读提交谈判响应文件的供应商名单、谈判纪律、应当回避的情形等注意事项，组织供应商签署不存在影响公平竞争的《政府采购活动现场确认声明书》。

5.对谈判保证金缴纳情况进行查验、核实，提请供应商代表查验谈判响应文件密封情况。

6、主持人按供应商签到的先后顺序当场拆封谈判响应文件，并送至评审室；

7.谈判小组对符合资格的供应商的谈判响应文件进行符合性审查，以确定其是否满足谈判文件的实质性要求。

8.谈判小组对响应文件进行评审，并根据谈判文件规定的程序、评定成交的标准等事项与实质性响应谈判文件要求的供应商进行谈判。未实质性响应谈判文件的响应文件按无效处理；

9.谈判小组所有成员集中与单一供应商分别进行谈判。所有参加谈判的供应商均有一轮谈判机会。供应商应由法人代表或法人代表授权的人进行。供应商所作的重要答复均应以书面形式，并经法定代表人或授权人签署，作为谈判文件的一部分，对谈判供应商有约束力，但不得对内容进行实质性修改。在谈判中，谈判的任何一方不得透露与谈判有关的其他供应商的技术资料、价格和其他信息；

10.在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，经采购人代表确认后，将以书面形式通知所有参加谈判的供应商；

11.**[报价分二次进行，首次报价在谈判响应文件中体现；最终报价在谈判结束后由所有有效的谈判供应商在规定的时间内填写最终报价一览表（最终报价时间时限根据评审情况另行通知）；最终报价高于供应商自己的初次报价或未填写齐全，按无效报价处理（谈判文件的采购需求发生实质性变动的情况除外）；](mailto:2、报价分二次进行，首次报价在响应文件中体现；最终报价在磋商结束后由所有有效的磋商供应商在规定的时间内填写（最终报价时间时限根据评审情况另行通知）同时将最终报价一览表、工程量清单填写好并加盖单位公章扫描成电子扫描件发送至邮箱1042619288@qq.com；最终报价高于供应商自己的初次报价或未填写齐全，按无效报价处理（磋商文件的采购需求发生实质性变动的情况除外）；)**

**▲注：各供应商针对本项目最终报价工作应当事先作好充分准备，以避免在规定时间内未能完成最终报价，在规定时间内未能提完成最终报价，按供应商自动放弃处理，责任由供应商自负。**

12.谈判小组编写评审报告（评审报告应按相关规定及时向财政部门申请备案）；

13.采购组织机构对谈判小组专家成员进行评价；

14.宣布谈判结果，谈判采购会议结束。

**（二）澄清问题的形式**

谈判人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代理人或其授权的代表签字，并不得超出谈判响应文件的范围或者改变谈判响应文件的实质性内容。

**（三）错误修正**

谈判响应文件报价出现前后不一致的，除谈判采购文件另有规定外，按照下列规定修正：

　　1.谈判响应文件中首次报价一览表内容与谈判响应文件中相应内容不一致的，以首次报价一览表为准；

　　2.大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

　　3.单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以首次报价一览表的总价为准，并修改单价；

　　4.总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

　　同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。修正后的报价经谈判人确认后产生约束力，谈判人不确认的，将终止谈判。

**（四）供应商存在下列情况之一的，响应无效，终止谈判**

1.未按照谈判文件的规定提交谈判保证金的。

2.谈判响应文件中报价的货物跟商务与技术内容中的供应货物出现重大偏差的；

　　3.不具备谈判文件中规定的资格要求的。

　 4.谈判响应文件含有采购人不能接受的附加条件的。

5.谈判代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

6.谈判小组认为供应商的报价明显低于其他通过符合性审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，谈判小组应当将与其终止谈判。

7.报价超过谈判文件中规定的最高限价。

8.主要性能参数指标负偏离项（含）以上的。

9.谈判响应参数未如实填写，完全复制粘贴采购参数的。

10.谈判响应文件提供虚假材料的。

11.不同供应商的谈判响应文件由同一单位或者个人编制；

12.不同供应商委托同一单位或者个人办理谈判事宜；

13.不同供应商的谈判响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

14.不同供应商的谈判响应文件异常一致或者报价呈规律性差异；

15.不同供应商的谈判响应文件相互混装；

16.不同供应商的谈判保证金从同一单位或者个人的账户转出；

17.不符合法律、法规和谈判文件中规定的其他实质性要求的（谈判采购文件中打“▲”内容及被拒绝的条款或提供的货物经谈判小组认定不符合采购需求的）。

**（五）有下列情况之一的，本次谈判终止**

1.出现影响采购公正的违法、违规行为的；

2.谈判小组发现谈判文件存在歧义、重大缺陷导致谈判工作无法进行，或者谈判文件内容违反国家有关强制性规定的；

3.因重大变故，采购任务取消的；

4.法律、法规和谈判文件规定的其他导致谈判结果无效的。

**（六）谈判原则和办法**

1、谈判原则。谈判小组必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评审有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评审的正常进行；评审委员会及有关工作人员不得私下与供应商接触。

2、谈判办法：（1）谈判小组应当从质量和服务均能满足谈判文件实质性响应要求的供应商中，按照报价由低到高的顺序确定成交候选人。

（2）如遇相同最低报价，取交货期短者为成交单位；如两者均相同，则在相同最低报价中重新报价，直至产生最低报价者为成交单位。

**（七）评审过程的监控**

本项目评审过程实行全程录音、录像监控，政府采购监管部门视情进行现场监督，供应商在评审过程中所进行的试图影响评审结果的不公正活动，可能导致其谈判响应被拒绝。

**五、谈判结果确定**

1、确定成交供应商。谈判小组根据谈判文件，推荐成交候选供应商或直接确定成交供应商。其中推荐成交候选供应商的，采购组织机构在谈判结束之日起2个工作日内将评审报告送交采购人，采购人自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的成交候选人中按顺序确定成交供应商。

2、发布成交结果公告。采购组织机构应当在成交供应商确定后2个工作日内，在省级以上财政部门指定的政府采购信息发布媒体及相关网站上公告成交结果，并将谈判文件随同公告。

3、发出成交通知书。采购组织机构在发布成交结果同时，向成交供应商发出成交通知书。

**六、合同签订**

1、采购人应当自成交通知书发出之日起7个工作日内，按照谈判采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量和服务要求等事项签订采购合同。

2、采购人不得向成交供应商提出超出谈判文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商订立背离谈判文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量和服务要求等实质性内容的协议。

3、成交供应商无故拖延、拒签合同的,谈判保证金将不予退还并取消成交资格。

4、成交供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的成交候选供应商名单排序，确定下一候选供应商为成交供应商，也可以重新开展政府采购活动。同时，拒绝与采购人签订合同的供应商，由同级财政部门依法作出处理。

5、询问或者质疑事项可能影响成交结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同（成交结果的质疑期为成交结果公告期限届满之日起七个工作日）。

1. **采购需求**

## 一、产地要求

▲1、中标单位在签订合同时，若坚持提出附加条件和不合理要求，成交资格将被取消，该中标人对由此产生的一切后果负责。

▲2、本招标货物应按国际标准、国标、部标或专业标准制造；非标准货物按采购人提供的要求制造；质量标准按照国家有关规定及合同约定进行验收。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标项序号** | **标项名称** | **供应场所** | **数量** | **单位** | **预算金额（元）** | **备注** |
| 1 | 玉环市财会培训中心改造提升项目  （厨房设备采购） | 玉环市大鹿岛 | 1 | 项 | 542523 | 包含海上运输及保险等一切费用 |

## 二、采购清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **产品名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **推荐品牌**  （或相当于） | **参考图片** |
| **-1F收货区** | | | | | | |
| 1 | 电子落地称  420\*560\*900 | 交直流两用，可充电，采用LED数码显示，带计价功能；量程：150kg | 台 | 1 | 香海/君鹰/华德 |  |
| 2 | 单星工作台 1200\*700\*800+150 | 采用SUS304不锈钢制作，台面、星盆1.2mm,星盆规格：500\*500\*280，挡水后背板0.8mm，加强筋0.8mm，脚管Φ38\*1.2mm,脚杯Φ50\*1.0mm,横通Φ25\*1.2mm，不锈钢可调脚。包含附件：1套去水。 | 台 | 1 |  |  |
| 3 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。  符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标准。 | 只 | 1 | 联歌/君畅/天仕； |  |
| 4 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2； **特点：有效防止蚊蝇残骸落到机外，造成二次污染现象，环保卫生，稳健可靠** | 台 | 1 | 亨得利/蝇博士/丽吉尔 |  |
| **-1F双温冷库** | | | | | |  |
| 5 | 双温冷库 4200\*5000\*2600 | 1、配“谷轮”压缩机，库板由双面0.5彩钢板；2、库板厚度为100mm聚胺基甲酸乙脂发泡料；3、地铺2mm防滑不锈钢板；4、压花铝外壳冷风机配”美乐柯“，丹佛斯膨胀阀、微电脑电控箱；5、丹佛斯电磁阀，化霜水管加电热丝；6、冷库门配以自动回归门；7、内部安全式拉手门锁及防潮胶边；8、行针式温度表及冷库防雾灯等；9、防火等级：B1级 | 台 | 1 | 馨龙/KOOT/程发 |  |
| 6 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 7 |  |  |
| **-1F主食仓库** | | | | | |  |
| 7 | 米面架 1200\*500\*200 | 采用SUS304不锈钢制作，面板1.2mm,加强筋0.8mm，脚管38\*38\*1.2mm,不锈钢可调脚。 | 台 | 4 | 厂制品 |  |
| **-1F副食仓库** | | | | | |  |
| 8 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 6 | 厂制品 |  |
| **-1F男更衣间** | | | | | |  |
| 9 | 不锈钢更衣柜 900\*420\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，门外壳板厚0.8mm | 台 | 3 | 厂制品 | cfe369abbb77b8297bcd996e9d189a5 |
| **-1F女更衣间** | | | | | |  |
| 10 | 不锈钢更衣柜 900\*420\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，门外壳板厚0.8mm | 台 | 3 | 厂制品 | cfe369abbb77b8297bcd996e9d189a5 |
| **1F粗加工间** | | | | | |  |
| 11 | 风幕机 | 1、机器尺寸：1200mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz 4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 | 绿岛风/风派/西奥多 |  |
| 12 | 洗地龙头 | 1、表面静电喷塑开放式卷盘；2、配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管；3、配置一把前扳机黄铜水枪；4、管子承受压力300-1000psi；5、温度0-100℃ | 台 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 13 | 四层格栅货架 1200\*500\*1600 | 1、材料性能 SUS201；2、格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.2mm,搁档为40\*20\*1.2mm；3、立柱为不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm；4、格栅层架与立柱采用焊接固定；5、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 3 | 厂制品 |  |
| 14 | 开水器带底座 | 1、功率：9KW/380V；2、加热方式：储水式加热(浮球控制式)；3、节能特设高效热能回收技术，省电80%；4、智能：具有智能水控系统 | 台 | 1 | 腾飞/广开/海克 |  |
| 15 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2 **特点：有效防止蚊蝇残骸落到机外，造成二次污染现象，环保卫生，稳健可靠** | 台 | 1 | 亨得利/蝇博士/丽吉尔 |  |
| 16 | 双层工作台 1500\*800\*800 | 1、材料性能 SUS304.；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角材料厚度：1.5mm；4、层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm；5、立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm；6、加强筋与台面,层板采用焊接方式连接；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 17 | 电热水器 | E+增容系统，5倍大水量，变频速热，安全防电墙 | 台 | 1 | 雅丽诗/美的/海尔 |  |
| 18 | 可调式码墙二层架 1800\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm，层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 | 厂制品 | 1668225224625 |
| 19 | 可调式码墙二层架 1100\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm.层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 | 厂制品 | 1668225224625 |
| 20 | 简易工作台带靠背 1100\*750\*800+150 | 采用SUS304不锈钢制作，台面1.2mm，加强筋0.8mm，脚管Φ38\*1.2mm,横通1.0mm,配不锈钢可调脚。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 21 | 三星水池 1800\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 22 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。  **符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标准。** | 只 | 3 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 23 | 单水池剖鱼台 1800\*700\*800/150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；4、台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力；5、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；6、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；7、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 8、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；9、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；10、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 24 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶 瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可 调节115-220mm。符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标 准。 | 只 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 25 | 可调式码墙二层架 2200\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm,层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 | 厂制品 | 1668225224625 |
| 26 | 海鲜池 2000\*800\*1750 | 1、鱼缸采用厚度1.2优质玻璃制作；2、 照明采用防水LED；3、封板采用防腐  蚀PVC硬化板；4、水循环系统采用防腐蚀P C材料；5、蒸发器采用耐腐蚀纯钛管；6、制冷系统和制热有自动转换功能；7、配备氧气水循环自动恒温系统；8、微电脑表控制系统散热风机采用微光电机 | 台 | 1 | 厂制品 | a0866dd1dd2f2a240ad71bef9dc5258 |
| **1F烹饪间** | | | | | |  |
| 27 | 电六孔煮面炉 600\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面为整体折弯成型,蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型采用304不锈钢1.2mm，使台面无卫生死角。水斗大身为斜面式整体焊接成型板厚1.2mm；3、加热部分由水箱体,蒸汽喷嘴,加热管组合焊接装配成型,板厚均为1.2mm,蒸汽喷嘴为全铝数控车加工成型,蒸汽盖板四周嵌密封条,中间做整体拉伸炮口，盖板下方配置接油盘；4、框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,拉档采用38\*25\*1.2mm,左右侧板板厚1.0mm,前封板为活动式连接,板厚1.0mm,配不锈钢可调节脚；5、控制系统采功能含自动进水，缺水保护,功率分5档2KW/4KW/8KW/10KW/12KW可自由调整,总功率：12KW/380V，设备使用完毕时。 | 台 | 1 | 沁鑫/名厨/克斯拉 |  |
| 28 | 炉拼台 400\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板材料厚度1.2mm；3、立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm；4、加强筋与台面采用焊接方式；5、脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 | 厂制品 |  |
| 29 | 炉拼台 500\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板材料厚度1.2mm；3、立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm；4、加强筋与台面采用焊接方式；5、脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 30 | 电磁双头小炒灶 1600\*1000\*800+400 | 功率：15kw/380V\*2 -采用技术领先的“英飞凌（Infineon）”IGBT(数字信号处理器）  -优质线盘，加热区域最大化 -全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀 -流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长 -产品依据 GB 40876-2021《商用电能效限定值及能效等级》的判定原则，产品能效等级为1级（并且能效值≥94%以上）； -产品整机依据IEC 62233:2005《家用电器及类似器具电磁场相对于人体曝露的测量方法》标准，对样品进行电磁场检验”。检验结论：所检项目符合标准要求。在测量距离30CM进行测试前、后、左、右四面检测数值分别是≤11.27% 、≤6.59%、≤13.50% 、≤7.48% -产品整机依据GB/T 26125-2011,GB/T 26572-2011，铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚含量检测均通过并合格 产品整机依据GBT 2423.34-2012 温度/湿度组合分别试验进行15个循环共360小时试验，试验结束后，检香样品外观，结构以及通电运行功能应正常。 | 台 | 1 | 沁鑫/名厨/克斯拉 |  |
| 31 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 32 | 双层台面立架 1800\*300\*600 | 1、材料性能:SUS304；2、层板材料板厚1.0mm；3、立柱采用不锈钢管￠32\*1.2mm；4、加强筋与层板采用焊接方式连接 | 台 | 2 | 厂制品 |  |
| 33 | 洗地龙头 | 1、表面静电喷塑开放式卷盘；2、配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管；3、配置一把前扳机黄铜水枪；4、管子承受压力300-1000psi；5、温度0-100℃ | 台 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 34 | 厨房用具组合消毒柜 1200\*600\*1950 | 1、可容纳：厚度≤10厘米砧板9块，刀具27把，毛巾若干 2、毛巾柜采用紫外线+臭氧双重消毒，红外线烘干 3、刀具和砧板采用紫外线+臭氧消毒，带循环风。 4、刀具柜带安全锁，刀具把手也可充分消毒 | 台 | 1 | 美厨/翔鹰/凯普顿 |  |
| 35 | 双层工作台 1800\*750\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm；3、层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm；4、立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm；5、加强筋与台面,层板采用焊接方式连接；6、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 36 | 平冷工作台 1800\*750\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板； 2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水； 7、冰箱须配备门体自动关闭结构。 8、要求采用“前吸风前排风”设计。 9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果； 12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。 14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 2 | 美厨/凯普顿/星星 |  |
| 37 | 双星水池 1200\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 38 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶 瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可 调节115-220mm。符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标 准。 | 只 | 2 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 39 | 立式四门双温柜 1220\*750\*1960 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板； 2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水； 7、可放置16个2/1（652\*532）GN盘或8层16个1/1GN盆； 8、冰箱须配备门体自动关闭结构。 9、柜内左右分割为两个区域，一侧冷藏、一侧冷冻。 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果； 12、产品使用的食品网架，，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。 14、所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 | 美厨/凯普顿/星星 |  |
| 40 | 单水池连趟门柜 1800\*800\*800 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 5、横档采用不锈钢方管38\*325\*1.2mm；6、开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型；7、脚为150mm全钢重力可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 41 | 四门智能电蒸箱 750\*750\*1780 | 1.要求设备启动后水箱自动入水、自动预热；蒸腔可设置50~100℃的温度调节；烹饪完成后自动转为80℃保温；可根据需要设定烹饪时间(0~99分钟)或常开状态。 2.蒸柜水箱、内胆、门、面板及蒸汽相关接触管路等均选用食品级不锈钢304材质制作 3.选用高端优质密封圈，依据GB4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》，感官、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属均符合要求 4.选用高端优质食品级材料电加热管，依据GB4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检测，砷、镉、铬、镍、铅含量均符合技术要求 5.设备关机后自动排空水箱内的硬水，减缓水垢产生，延长水箱使用寿命。 6.双层5mm高温钢化玻璃门结构设计，钢化玻璃依据GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》检测，产品符合3C中国国家强制性产品认证标准规定 7.内置缺水保护系统，防干烧系统避免水箱缺水导致设备故障；超温保护系统避免元器件因超温损坏故障；蒸汽压力保护系统避免人员烫伤和蒸腔压力失衡。 8.蒸腔内胆模具一体成型，内胆圆角结构设计，无卫生死角；每个蒸层独立供蒸汽，蒸汽流动合理上下加热均匀，每层满载使用也能保证出品一致；蒸腔内置LED照明； 9.每个腔体可设置10个控制菜单程序；根据不同食材设置烹饪温度、时间；根据启动和保温状态自动调节功率大小，更加节能环保。 10.设计入水指示灯，加热指示灯，直观确认设备的运行状态；蒸箱水胆设计有除垢剂添加口，方便定期添加除垢剂，防止水胆结垢；带隐藏脚轮不锈钢炉脚，安全可靠，节省人员搬运工作。 | 台 | 1 | 海森科臣/名厨/克斯拉 |  |
| 42 | 保温台 400\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm,台面做分格处理每格尺寸匹配1/3份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm,层板板厚0.8mm,份数盘板厚0.7mm.；3、控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.故障报警功能；4、配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 43 | 电磁四眼煲仔炉(柜式) 800\*900\*800+400 | 1、 电源: 380V/50Hz； 2、 电量:3.5kW\*4=14kW； 3、 全不锈钢机身结构 4、 可调不锈钢脚，易于安装； 5、 采用SUS304#1.5mm厚工作台面  6、 微晶玻璃面板； 7、具有无锅检测、超温保护、电压过高过低及缺相等保护； 8、 电磁感应加热，升温快，热效率高达90%以上； 9、 进口IGBT,IGBT过热保护；10、档控制开关,可根据需求调节火力大小 | 台 | 1 | 沁鑫/名厨/克斯拉 |  |
| 44 | 平冷工作台 1800\*800\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板； 2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水，； 7、冰箱须配备门体自动关闭结构。 8、要求采用“前吸风前排风”设计。 9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果； 12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。 14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 | 美厨/凯普顿/星星 |  |
| 45 | 电力六层万能蒸烤箱 | 有7种工作模式的selfcookingcontrol -有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围30℃~300℃ -ClimaPlus Control-精确到一个百分点的十渡测量、设定和控制 -HIDensitycontrol-享有专利的烹饪腔能量分享技术 -内置带自动返回装置的手持喷淋器 装备特征： -有六个测量点的内部温度传感器 -可有12个步骤的350个程序 -可分三级调节的湿化功能 -气流速度可以分为五个级别编程 -USB接口 | 台 | 1 | 佳斯特/华优/海克 |  |
| 46 | 万能蒸烤箱底座 1000\*900\*800 | 采用SUS304不锈钢制作 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 47 | 四层平板货架 1400\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| **1F预进间** | | | | | |  |
| 48 | 双星洗手星 800\*500\*280+100 | 采用SUS304不锈钢制作，台面、星盆1.2mm,星盆规格：350\*250\*250。包含附件：1套去水。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 49 | 感应龙头 | 使用DC电源，4节5号（AA)碱性电池，感应范围13cm内，开单孔22mm 。断电断水功能，2秒止水。符合CQC检测GB25501-2010及CJ/T194- 2014标准。 | 只 | 2 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 50 | 干手器 | 配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术； 高速动力设计，干手使用8~12秒。  采用防火工程塑料和金属漆。 可切换凉风/热风，因不同季节调节。 | 只 | 1 | 莫顿/创点/松下 |  |
| **1F凉菜间** | | | | | |  |
| 51 | 紫外线消毒灯 920\*130\*80 | 紫外线消毒杀菌是纯物理作用，利用紫外线253.7NM波长时间照射使细菌、瞒虫等微生物的RNA和DNA产生断裂灵气丧失繁殖能力和生存能力从而达到杀菌消毒的目的 | 台 | 1 | 亨得利/蝇博士/丽吉尔 |  |
| 52 | 净水器双头 650\*290\*150 | 1、处理水量：12.6 升/ 分钟 水压：0.06-0.65Mpa 2、处水总量：18000 加仑 尺寸：65 ×29 ×15 ㎝ 3、适合用在奶茶店 、 咖啡店 、 酒店厨房 、 学校 、 医院等用水 4、量大的地方。独创的多褶复滤科技过滤精度太 0.5 微米，能有效的去除水中的致癌石棉纤维，杂质，颗粒，余氯 ，异味，抑制细菌滋生, 直接饮用。 | 台 | 1 | 普莱顿/爱惠浦/延辰 |  |
| 53 | 刀具消毒柜 540\*135\*646 | 防辐射有机玻璃、安全可靠 ●紫外线消毒技术、清洁卫生 ●120分钟定时器 ●带有钥匙锁具、方便管理 ●可放置8~10把刀具 | 台 | 1 | 美厨/翔鹰/海克 |  |
| 54 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 55 | 制冰机 500\*580\*(705+30) | 1、产冰量：55KG；2、储冰量：15KG；3、制冷方式：风冷；4、电压/功率：220V；500W；5、方形冰 | 台 | 1 | 久景/爱雪/夏之雪 |  |
| 56 | 双星水池 1200\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 57 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶 瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可 调节115-220mm。符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标 准。 | 只 | 2 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 58 | 立式四门冷藏柜 1220\*750\*1960 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板； 2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水； 7、冰箱须配备门体自动关闭结构。 8、要求采用“前吸风前排风”设计。 9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管须为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果； 12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。 14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 | 美厨/凯普顿/星星 |  |
| 59 | 双门工作柜 1050\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 60 | 平冷工作台 1500\*600\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板； 2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作； 6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水； 7、冰箱须配备门体自动关闭结构。 8、要求采用“前吸风前排风”设计 9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，须使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管须为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果； 12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。 14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 2 | 美厨/凯普顿/星星 |  |
| 61 | 双门工作柜 1050\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| **1F备餐区** | | | | | |  |
| 62 | 单水池工作柜 1400\*600\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 5、横档采用不锈钢方管38\*325\*1.2mm；6、开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型；7、脚为150mm全钢重力可调节脚；8、水池斗规格：450\*45\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 63 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶 瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可 调节115-220mm。符合CQC检测GB18145-2014及GB25501-2010标 准。 | 只 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 64 | 风幕机 | 1、机器尺寸：1200mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz；4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 | 绿岛风/风派/西奥多 |  |
| 65 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2 **特点：有效防止蚊蝇残骸落到机外，造成二次污染现象，环保卫生，稳健可靠** | 台 | 1 | 亨得利/蝇博士/丽吉尔 |  |
| 66 | 双门工作柜 1500\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| **1F洗碗间** | | | | | |  |
| 67 | 风幕机 | 1、机器尺寸：900mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz；4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 | 绿岛风/风派/西奥多 |  |
| 68 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm； 5、有效面积：60-90m2； **特点：有效防止蚊蝇残骸落到机外，造成二次污染现象，环保卫生，稳健可靠** | 台 | 1 | 亨得利/蝇博士/丽吉尔 |  |
| 69 | 洗地龙头 | 表面静电喷塑开放式卷盘，配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管，配置一把前扳机黄铜水枪，管子承受压力300-1000psi，温度0-100℃ | 台 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 70 | 四门碗柜 1200\*500\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，顶板1.0mm,侧板0.8mm，背板0.6mm，层板0.8mm，加强筋0.8mm，门板0.8mm,不锈钢可调重力脚，包含附件：不锈钢导轨，静音吊门轮。 | 台 | 2 | 厂制品 |  |
| 71 | 热风循环消毒柜 1310\*635\*1880 | 1. 电源: 220V/50HZ 输入功率: 4.6KW 电流: 21.5A；2、温度范围30~ 150°C；  3、内外箱均为304不锈钢板；4、使用耐高温风机、不锈钢加热管及微电脑控制板；5、柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈,生、耐用；6、内箱板材厚度1.0mm, 外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板；柜内配备8个网框 **注：**   **①所投消毒柜加热管数字代号SUS304化学成分要求符合依据 B/T20878-2007《不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分》；②所使用不锈钢板材符合GB4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品； ③同系列产品消毒后的筷、盘、碟、勺经检测，符合GB14934-2016标准关于大肠杆菌、沙门氏菌及洗涤剂残留的相关要求，消毒效果符合标准要求** | 台 | 1 | 美厨/翔鹰/凯普顿 |  |
| 72 | 四层格栅货架 1200\*500\*1600 | 1、材料性能 SUS201；2、格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.2mm,搁档为40\*20\*1.2mm；3、立柱为不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm；4、格栅层架与立柱采用焊接固定；5、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 73 | 电热水器 80L | E+增容系统，5倍大水量，变频速热，安全防电墙 | 台 | 1 | 雅丽诗/美的/海尔 |  |
| 74 | 双温高压花洒 | 承受2mpa爆破测试，0.8mpa流量测试1分钟混合出水5.2L，附带12”管水龙头。铜螺杆阀芯，900mm钢丝软管，12”杆固定墙杆。距离台面1140mm，开单孔35mm安装。 | 台 | 1 | 联歌/君畅/天仕 |  |
| 75 | 挂墙茜架1200\*500\*250 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm(实厚≥1.1mm),后挡边高度50mm,层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm, | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 76 | 洁碟台 1500\*800\*850+150 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度125mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；4、立柱采用不锈钢管38\*38\*1.2mm,横档采用不锈钢管38\*25\*1.2mm；5、加强筋与台面板采用焊接方式连接；6、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 77 | 揭盖式洗碗机 690\*780\*1500 | 1、外形尺寸：690×780×1500 mm；2、洗涤筐尺寸 ：500×500×100 mm；3、最大洗涤高度：400 mm；4、最大洗涤量：60筐 ； 5、耗水量：3L/筐； 6、洗涤温度：55-60℃；7、漂洗温度：82℃；8、进水压力：0.25-0.5Mpa ；9、工作台高度：850mm；10、电源要求：380V/50Hz/3N； 11、电加热总功率：15.6kw； | 台 | 1 | 赫尔盾/超胜/新蕾 |  |
| 78 | 双星污碟台 2000\*800\*850+150 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度125mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、立柱采用不锈钢管38\*38\*1.2mm,横档采用不锈钢管38\*25\*1.2mm；5、加强筋与台面板采用焊接方式连接；6、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚；7、水池斗规格：1、600\*600\*250 2、500\*500\*250 | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| **排烟系统** | | | | | |  |
| 79 | 油烟净化一体机 2700\*1200\*1000 | 1、采用全不锈钢材质，外壳201,标厚1.0MM，98％及以上净化效率；2、处理风量m³/h：6000；3、电压（v）：380；4、功率（kw）：3.5 | 台 | 2 | 德粤/克斯拉/科蓝 |  |
| 80 | 油烟净化一体机 2800\*1200\*1000 | 1、采用全不锈钢材质，外壳201,标厚1.0MM，98％及以上净化效率；2、处理风量m³/h：6000；3、电压（v）：380；4、功率（kw）：3.5 | 台 | 1 | 德粤/克斯拉/科蓝 |  |
| 81 | 洗碗机抽气罩 1000\*1000\*500 | 1、材料性能:SUS304；2、烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm)；3、烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒， | 台 | 1 | 厂制品 |  |
| 82 | 4#轴流风机 | 处理风量m³/h：4000-6000 | 台 | 1 | 德粤/七星/上风 |  |
| 83 | 轴流风机固定支架 | 配套轴流风机 | 套 | 1 | 厂制品 |  |
| 84 | 出风口防虫百叶 | 配套风管 | 只 | 4 | 厂制品 |  |
| 85 | 排烟管道 | 采用SUS304不锈钢制作 | m² | 100 | 厂制品 |  |
| **运杂费** | | | | | |  |
| 86 | 杂项 | 运输费、轮渡费、搬运费、安装调试费等 | 项 | 1 | / |  |

**特别说明：**

1、实际供货数量以采购人发出的定单为准；当采购数量与实际使用数量不一致时，根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。中标人须在每个付款节点向采购人提供开具的正规发票。

**▲2、上列采购清单为项目所需设备（货物）的基本配置，供应商提供的设备（货物）应完全符合采购需求的要求，并满足或高于采购清单中提出的技术参数。**

**▲3、规格/尺寸为参考规格/尺寸，允许存在偏差，但必须满足技术参数要求。**

4、投标人需自行进行现场勘查，根据实际情况进行合理报价，需提供分项报价清单。

5、中标人供货时应向采购人提供产品使用说明书、保修卡、第三方机构出具的检验检测报告等必要的有关资料，产品须符合行业质量认证，具有出厂合格证明。

**三、相关服务要求**

**（一）技术服务要求：**

1、供应商所投货物必须为原厂原装、全新的、符合国家有关质量标准的产品；

2、质量保修期自采购人（或其被委托人）在验收报告上签署“验收合格”之日起计算；质量保修期内免费维修更换配件（易损件除外）；供应商须提供详细的售后服务承诺及准确有效的服务机构联系方式,质保期后应继续提供技术咨询服务。采购内容及设备要对原有设备无缝对接。

3、质量保证期内提供免费上门维护、升级服务，如设备出现故障，除投标时另有承诺外，供货单位在接到电话后，当即响应，12小时内到现场处理，到场后30分钟内修复一般故障，12小时内修复重大故障。现场不能修复的，必须采取无偿须提供同等性能、同等配置的设备替换，以保证用户单位的正常使用；因供货方自身原因导致未能在承诺时间内到场的，单次扣除履约担保金额500元。

4.供应商应结合设备的使用、保养过程，无偿对采购人派出的管理人员进行设备的基本知识、使用、维护保养技术的现场培训，以保证售后设备的良好运行状态；

5.备品备件及耗材要求：该系统所需要的所有配件，中标供应商应常年备货。中标供应商在免费保修期内免费提供保证系统正常运行的全部备件及维护。

**（二）培训要求**

设备验收合格后，投标人应对本项目的设备进行现场指导培训。

**（三）运输、安装与调试要求**

1.中标供应商须对送货、安装、调试等工作人员的安全文明施工负责，必须按项目需求及国家有关规范标准进行施工，确保施工现场的安全生产和文明施工；中标供应商在项目施工过程中如造成人员伤亡、财产损失的，有关责任均由中标供应商承担。

2.中标供应商须按国家有关规定及标准完成本次采购的供货、运输、装卸、检验、通过有关部门验收、质保期上门服务等各项工作，并保证产品使用的安全性能与检测结果的可靠性。货物验收过程中，由于质量不合格或运输等原因所造成的一切费用均由中标供应商负责。

**（四）验收标准**

1.由采购人负责进行验收。

2.验收方式：安装完毕，根据采购人需要，可以委托国家认可的专业检测机构进行检测，费用由中标单位承担。

3.采购人在中标单位履行合同结束后进行检查验收，如果发现成果有质量、技术等问题，中标单位应负责根据合同及采购人的要求采取补足或更换等处理措施，并承担由此发生的一切损失和费用。验收合格后，采购人在验收单上签字并加盖单位公章。

4.验收条件及标准：设备技术参数与技术标书一致，性能指标达到或超过规定的标准。技术规范要求中提到的技术资料、工具、备件等已经按规定的数量移交完毕。

5.如第一次验收未合格，中标单位应找出原因进行更正，并应在第一次验收结束后7个工作日内进行再次验收，中标单位应承担由此而产生的全部费用。如第二次验收仍不能符合合格条件，采购人可拒绝接受全部货物，中标单位负责赔偿一切损失。

**五、商务要求**

**1.质保期：**

**▲**（1）质保期为2年（免费提供两年内的耗材）。保修期间，提供免费上门维修、更换非人为原因损坏零部件及技术咨询服务。

（2）在质保期结束后，保证10年内提供备件、配件及试剂供应。

**2.项目工期：**自采购人供货通知书发出之日起30天内按采购人要求完成所有产品供货、安装调试

3.**付款条件：**合同签订后，采购人在7个工作日内向中标供应商支付项目预付款，项目预付款为合同金额的30%；安装调试验收合格后15个工作日内付至合同总价的95％；剩余5%，待质保期满后无息退还。质保期以项目验收合格之日起计算

**第四章 采购合同主要条款**

以下为成交后签定本项目合同的通用条款，成交供应商不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与成交供应商结合本项目具体情况协商后签订。

项目名称： 项目编号：

甲方：（采购单位） 所在地：

乙方：（成交供应商） 所在地：

甲、乙双方根据浙江添翼工程管理有限公司关于 （填写项目编号及项目名称） 项目竞争性谈判招标的结果，签署本合同。

**一、合同文件：**

1.合同条款。

2.中标通知书。

3.更正补充文件。

4.采购文件。

5.成交供应商投标文件。

6.其他。

上述所指合同文件应认为是互相补充和解释的，但是有模棱两可或互相矛盾之处，以其所列内容顺序为准。

**二、货物内容**

| **序号** | **产品名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **综合单价**  **（元）** | **合价（元）** | **品牌** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**注：数量按实计算。**

**三、合同金额**

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元）人民币。

**四、技术资料**

1. 乙方应按采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**五、知识产权**

1. 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

2. 若侵犯,由乙方赔偿甲方因此遭受的损失（包括但不限于应对及追偿过程中所支付的律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**六、产权担保**

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

**七、履约保证金**

本项目履约保证金为壹万元。[履约保证金交至采购人处，在合同约定交货验收合格之日起30日内无息退还]

**八、转包或分包**

1. 本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

2. 除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；

3. 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

**九、质保期**

1.质保期\_2\_年。（自交货验收合格之日起计）

2.结算金额的5%作为质保金，在质保期满后7个工作日内付清。

**十、项目工期及实施地点**

1. 项目工期：自合同签订之日起 个日历天内按采购人要求完成所有产品供货、安装调试。

2. 实施地点：。

**十一、货款支付**

1.付款方式：合同签订后，采购人在7个工作日内向中标供应商支付项目预付款，项目预付款为合同金额的30%；安装调试验收合格后15个工作日内付至合同总价的95％；剩余5%，待质保期满后无息退还。质保期以项目验收合格之日起计算。

2.当采购数量与实际使用数量不一致时，可以由乙方根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

**十二、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十三、质量保证及售后服务**

1. 乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴更换：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在小时内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

1. 上述的货物免费保修期为年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十四、调试和验收**

1. 甲方对乙方提交的货物依据采购文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合采购文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

1. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。
2. 验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲方负责。

**十五、货物包装、发运及运输**

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

**十六、违约责任**

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值5%的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

5. 若发生纠纷，由违约方赔偿守约方因纠纷所支付的费用（包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**十七、不可抗力事件处理**

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十八、解决争议的方法**

1. 如双方在履行合同时发生纠纷，应协商解决；协商不成时，可提请政府采购管理部门调解；调解不成的通过方式解决（两种解决方式只能择其一）：

⑴ 提交台州仲裁委员会仲裁。

⑵ 依法向人民法院提起诉讼。

**十九、合同生效及其它**

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

3. 本合同一式六份。甲、乙双方各执二份，采购组织机构及同级监管部门各执一份。本项目未尽事宜以采购文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方（公章） 乙方（公章）

法定代表人或授权代表： 法定代表人或授权代表：

联系电话： 联系电话：

开户银行： 开户银行：

帐号： 帐号：

地址及邮编： 地址及邮编：

签订日期： 年 月 日

**第五章 谈判响应文件格式附件**

**附件1 　　　 正/副本**

玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）

项目编号：ZJTY-YH-2025-002

**谈**

**判**

**响**

**应**

**文**

**件**

单位全称（公章）：

地 址：

时 间：

**附件1：**

**投标函**

玉环市文旅发展集团有限公司：

（供应商全称）参加贵方组织的 玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）（项目名称）ZJTY-YH-2025-002（项目编号）谈判的有关活动，并对此项目进行谈判。为此我方：

1、承诺在供应商须知规定的投标截止日起遵守本响应文件中的承诺，且在投标有效期满之前均具有约束力。

2、承诺已经具备《中华人民共和国政府采购法》中规定的参加政府采购活动的供应商应当具备的条件及采购人规定的特定条件。

3、已详细审核全部竞争性谈判文件，包括竞争性谈判文件补充（如果有）、参考资料及有关附件，确认无误。

4、提供供应商须知规定的全部响应文件。

5、投标报价详见《首次报价一览表》。

6、保证遵守竞争性谈判文件中的其他有关规定。

7、完全理解不一定接受最低价成交。

8、愿意向贵方提供任何与该项目投标有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，愿意提供我方做出的一切承诺的证明材料。

9、保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

10、将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条规定，供应商有下列情形之一的，处以采购金额5‰以上10‰以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动；有违法所得的，并处没收违法所得；情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

a）提供虚假材料谋取中标、成交的；

b）采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；

c）与采购人、其它供应商或者采购代理机构恶意串通的；

d）向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；

e）在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；

f）拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

供应商有前款第a）至f）项情形之一的，中标、成交无效。

11、本响应文件的有效期为自投标截止时间起90天。

12、其他承诺：

**a）投标有效期内不撤回响应文件；**

**b）中标或者成交后，按谈判文件规定的采购代理服务费标准，承诺在签订合同前向采购代理机构支付采购代理服务费。**

**谈判供应商（盖单位公章）：**

日期：2025年 月 日

单位地址：

邮编：

电话：

传真：

**附件2：**

**授权委托书**

浙江添翼工程管理有限公司：

（供应商全称） 法定代表人（或营业执照中单位负责人） （法定代表人或营业执照中单位负责人姓名） 授权 （全权代表姓名） 为全权代表，参加贵单位组织的玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）（编号：ZJTY-YH-2025-002）的采购活动，并代表我方全权办理针对上述项目的谈判、签约等具体事务和签署相关文件。我方对全权代表的签字事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。全权代表在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

全权代表无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或盖章：

谈判供应商（盖章）： 日期：2025年 月 日

**附：**

|  |
| --- |
| **法定代表身份证复印件粘帖处** |

法定代表人姓名：

传真：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

|  |
| --- |
| **全权代表身份证复印件粘帖处** |

全权代表姓名：

职务：

传真：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

**附件3：**

**依法缴纳税收及社会保障资金的承诺函**

玉环市文旅发展集团有限公司**：**

我公司作为本次采购项目的供应商，参加玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）；（编号：ZJTY-YH-2025-002）的谈判活动，现郑重承诺：

我公司已依法缴纳税收及社会保障资金，符合参与政府采购活动的资格条件，不存在税收缴纳、社会保障等方面的失信记录。

如本公司对以上条款提供虚假承诺，愿承担一切法律责任。

谈判供应商（盖章）：

日期：2025年 月 日

**附件4：**

**具有良好的商业信誉、健全的财务状况承诺函**

玉环市文旅发展集团有限公司**：**

我方参与的 玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）（； （编号：ZJTY-YH-2025-002） 的谈判活动，我方郑重承诺，没有处于被责令停产、财产被接管、冻结或破产状态，具有足够的流动资金，有能力履行合同。具有良好的商业信誉、健全的财务状况。如有虚假，愿承担一切法律责任。

特此承诺！

谈判供应商（盖章）：

日期：2025年 月 日

**附件5：**

**具有履行合同所必需设备和专业技术能力的承诺函**

玉环市文旅发展集团有限公司**：**

我方参与的 玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）； （编号：ZJTY-YH-2025-002） 的谈判活动，我方郑重承诺，我方承诺具有履行合同所必需设备和专业技术能力。如有虚假，采购组织机构可取消我方任何资格（谈判/中标/签订合同），我方对此无任何异议。

特此承诺！

谈判供应商（盖章）：

日期：2025年 月 日

**附件6：**

**无重大违法记录声明书**

玉环市文旅发展集团有限公司：

我方郑重声明：我方参加本项目谈判活动前三年内无重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚），符合《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

  谈判供应商（盖章）：

## 日 期：2025年 月 日

**附件7：**

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | 法人代表 |  |
| 地址 |  | | | | 企业性质 |  |
| 联系人姓名 |  | 固定电话 |  | | 传真 |  |
| 手机 |  | |
| 企业概况 | 职工人数 |  | 具备大专以上学历人数 |  | 国家授予技术职称人数 |  |
| 占地面积 |  | 建筑面积 | 平方米  □自有  □租賃 | 生产经营场所及场所的设施与设备 |  |
| 注册资金 |  | 注册发证机关 |  | 公司成立时间 |  |
| 核准经营范围 |  | | | | |
| 发展历程及主要荣誉： | | | | | |

谈判供应商名称（盖单位章）：

法定代表人(签字或盖章)或授权委托人(签字)：

日 期： 2025 年 月 日

**附件8：**

**商务响应承诺函**

玉环市文旅发展集团有限公司：

本公司参加玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购）的采购活动，现承诺我公司完全响应采购文件中要求的所有商务响应条款。

如本公司对以上内容虚假承诺，愿承担一切法律责任。

承诺人 (盖单位章)：

日　期： 2025 年 月 日

**附件9：**

**技术响应表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **规格型号及功能要求** | **招标参数** | **投标参数** | **偏离情况** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.谈判供应商应根据本采购文件采购需求内容（包括但不限于采购文件采购内容），按实填写投标产品的性能指标、服务指标等内容，并在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

2.未达到技术要求中规定的数值应以负偏离标注。若因技术实现方式等其他问题而导致的理解不同未标注负偏离的，需在备注中具体说明；若未按要求标注负偏离又未予以说明的，评标委员会将视偏离程度给予扣分或认定为虚假应标。

谈判供应商（盖单位章）：

法定代表人或委托代理人（盖章或签字）：

日期： 2025 年 月 日

**附件10：**

**首次报价一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目编号：ZJTY-YH-2025-002项目名称：**  **玉环市财会培训中心改造提升项目**  **（厨房设备采购）投标总报价（元）** | **大写：** | **¥：** | **备注** |
| **小写** | **¥：** | **包含海上运输及保险**  **等一切费用** |

**注：**

1.投标报价是完全履行招标内容及要求的价格体现，报价中须包括但不限于货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、售后服务、保险费、安全生产费、维护与拆除、**采购代理费、包含海上运输及保险等一切费用、**完成合同所需的一切本身和不可缺的所有工作开支、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项全部费用并承担一切风险责任。谈判供应商在总价中应充分考虑作业期间成本投入的市场风险、政策性调整及其他不可预见因素，今后不再作调整，如果谈判供应商在工作中出现任务遗漏，均由成交供应商免费提供，采购人将不再支付任何费用。

2.报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章，或者由法定代表人或全权代表签字或盖章，否则作无效标处理。

谈判供应商（盖章）：

日期：2025年 月 日

**附件11：**

**首次投标报价明细表**

**项目名称：玉环市财会培训中心改造提升项目（厨房设备采购） 项目编号：ZJTY-YH-2025-002**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **产品名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **综合单价（元）** | **合价（元）** | **品牌** |
| **-1F收货区** | | | | | | | |
| 1 | 电子落地称  420\*560\*900 | 交直流两用，可充电，采用LED数码显示，带计价功能；量程：150kg | 台 | 1 |  |  |  |
| 2 | 单星工作台 1200\*700\*800+150 | 采用SUS304不锈钢制作，台面、星盆1.2mm,星盆规格：500\*500\*280，挡水后背板0.8mm，加强筋0.8mm，脚管Φ38\*1.2mm,脚杯Φ50\*1.0mm,横通Φ25\*1.2mm，不锈钢可调脚。包含附件：1套去水。 | 台 | 1 |  |  |  |
| 3 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 1 |  |  |  |
| 4 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2； | 台 | 1 |  |  |  |
| **-1F双温冷库** | | | | | | | |
| 5 | 双温冷库 4200\*5000\*2600 | 1、配“谷轮”压缩机，库板由双面0.5彩钢板；2、库板厚度为100mm聚胺基甲酸乙脂发泡料；3、地铺2mm防滑不锈钢板；4、压花铝外壳冷风机配”美乐柯“，丹佛斯膨胀阀、微电脑电控箱；5、丹佛斯电磁阀，化霜水管加电热丝；6、冷库门配以自动回归门；7、内部安全式拉手门锁及防潮胶边；8、行针式温度表及冷库防雾灯等；9、防火等级：B1级 | 台 | 1 |  |  |  |
| 6 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 7 |  |  |  |
| **-1F主食仓库** | | | | | | | |
| 7 | 米面架 1200\*500\*200 | 采用SUS304不锈钢制作，面板1.2mm,加强筋0.8mm，脚管38\*38\*1.2mm,不锈钢可调脚。 | 台 | 4 |  |  | 厂制品 |
| **-1F副食仓库** | | | | | | | |
| 8 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 6 |  |  | 厂制品 |
| **-1F男更衣间** | | | | | | | |
| 9 | 不锈钢更衣柜 900\*420\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，门外壳板厚0.8mm | 台 | 3 |  |  | 厂制品 |
| **-1F女更衣间** | | | | | | | |
| 10 | 不锈钢更衣柜 900\*420\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，门外壳板厚0.8mm | 台 | 3 |  |  | 厂制品 |
| **1F粗加工间** | | | | | | | |
| 11 | 风幕机 | 1、机器尺寸：1200mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz 4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 |  |  |  |
| 12 | 洗地龙头 | 1、表面静电喷塑开放式卷盘；2、配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管；3、配置一把前扳机黄铜水枪；4、管子承受压力300-1000psi；5、温度0-100℃ | 台 | 1 |  |  |  |
| 13 | 四层格栅货架 1200\*500\*1600 | 1、材料性能 SUS201；2、格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.2mm,搁档为40\*20\*1.2mm；3、立柱为不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm；4、格栅层架与立柱采用焊接固定；5、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 3 |  |  | 厂制品 |
| 14 | 开水器带底座 | 1、功率：9KW/380V；2、加热方式：储水式加热(浮球控制式)；3、节能特设高效热能回收技术，省电80%；4、智能：具有智能水控系统 | 台 | 1 |  |  |  |
| 15 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2 | 台 | 1 |  |  |  |
| 16 | 双层工作台 1500\*800\*800 | 1、材料性能 SUS304.；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角材料厚度：1.5mm；4、层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm；5、立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm；6、加强筋与台面,层板采用焊接方式连接；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 17 | 电热水器 | E+增容系统，5倍大水量，变频速热，安全防电墙 | 台 | 1 |  |  |  |
| 18 | 可调式码墙二层架 1800\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm，层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 19 | 可调式码墙二层架 1100\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm.层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 20 | 简易工作台带靠背 1100\*750\*800+150 | 采用SUS304不锈钢制作，台面1.2mm，加强筋0.8mm，脚管Φ38\*1.2mm,横通1.0mm,配不锈钢可调脚。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 21 | 三星水池 1800\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 22 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 3 |  |  |  |
| 23 | 单水池剖鱼台 1800\*700\*800/150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；4、台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力；5、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；6、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；7、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 8、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；9、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；10、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 24 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 1 |  |  |  |
| 25 | 可调式码墙二层架 2200\*350\*740 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm,后挡边高度50mm,层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm；3、每层层架可上下自由调节 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 26 | 海鲜池 2000\*800\*1750 | 1、鱼缸采用厚度1.2优质玻璃制作；2、 照明采用防水LED；3、封板采用防腐蚀PVC硬化板；4、水循环系统采用防腐蚀P C材料；5、蒸发器采用耐腐蚀纯钛管；6、制冷系统和制热有自动转换功能；7、配备氧气水循环自动恒温系统；8、微电脑表控制系统散热风机采用微光电机 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| **1F烹饪间** | | | | | | | |
| 27 | 电六孔煮面炉 600\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面为整体折弯成型,蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型采用304不锈钢1.2mm，使台面无卫生死角。水斗大身为斜面式整体焊接成型板厚1.2mm；3、加热部分由水箱体,蒸汽喷嘴,加热管组合焊接装配成型,板厚均为1.2mm,蒸汽喷嘴为全铝数控车加工成型,蒸汽盖板四周嵌密封条,中间做整体拉伸炮口，盖板下方配置接油盘；4、框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,拉档采用38\*25\*1.2mm,左右侧板板厚1.0mm,前封板为活动式连接,板厚1.0mm,配不锈钢可调节脚；5、控制系统采功能含自动进水，缺水保护,功率分5档2KW/4KW/8KW/10KW/12KW可自由调整,总功率：12KW/380V，设备使用完毕时。 | 台 | 1 |  |  |  |
| 28 | 炉拼台 400\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板材料厚度1.2mm；3、立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm；4、加强筋与台面采用焊接方式；5、脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |  | 厂制品 |
| 29 | 炉拼台 500\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板材料厚度1.2mm；3、立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm；4、加强筋与台面采用焊接方式；5、脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 30 | 电磁双头小炒灶 1600\*1000\*800+400 | 功率：15kw/380V\*2 -采用技术领先的“英飞凌（Infineon）”IGBT(数字信号处理器）  -优质线盘，加热区域最大化 -全密封机箱，三重立体防辐射屏蔽设计，防油污、水及虫侵蚀 -流线型线圈盘散热风道，防水风机抽风和送风相结合，散热更充分，机器寿命更长 -产品依据 GB 40876-2021《商用电能效限定值及能效等级》的判定原则，产品能效等级为1级（并且能效值≥94%以上）； -产品整机依据IEC 62233:2005《家用电器及类似器具电磁场相对于人体曝露的测量方法》标准，对样品进行电磁场检验”。检验结论：所检项目符合标准要求。在测量距离30CM进行测试前、后、左、右四面检测数值分别是≤11.27% 、≤6.59%、≤13.50% 、≤7.48% -产品整机依据GB/T 26125-2011,GB/T 26572-2011，铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚含量检测均通过并合格 产品整机依据GBT 2423.34-2012 温度/湿度组合分别试验进行15个循环共360小时试验，试验结束后，检香样品外观，结构以及通电运行功能应正常。 | 台 | 1 |  |  |  |
| 31 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 32 | 双层台面立架 1800\*300\*600 | 1、材料性能:SUS304；2、层板材料板厚1.0mm；3、立柱采用不锈钢管￠32\*1.2mm；4、加强筋与层板采用焊接方式连接 | 台 | 2 |  |  | 厂制品 |
| 33 | 洗地龙头 | 1、表面静电喷塑开放式卷盘；2、配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管；3、配置一把前扳机黄铜水枪；4、管子承受压力300-1000psi；5、温度0-100℃ | 台 | 1 |  |  |  |
| 34 | 厨房用具组合消毒柜 1200\*600\*1950 | 1、可容纳：厚度≤10厘米砧板9块，刀具27把，毛巾若干 2、毛巾柜采用紫外线+臭氧双重消毒，红外线烘干 3、刀具和砧板采用紫外线+臭氧消毒，带循环风。 4、刀具柜带安全锁，刀具把手也可充分消毒 | 台 | 1 |  |  |  |
| 35 | 双层工作台 1800\*750\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm；3、层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm；4、立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm；5、加强筋与台面,层板采用焊接方式连接；6、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 36 | 平冷工作台 1800\*750\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板；2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护；3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用；5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作；6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水；7、冰箱须配备门体自动关闭结构。8、要求采用“前吸风前排风”设计。9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ； 11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果；12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 2 |  |  |  |
| 37 | 双星水池 1200\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 38 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 2 |  |  |  |
| 39 | 立式四门双温柜 1220\*750\*1960 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板；2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护；3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；4、一体式发泡工艺，整体平整、耐用；5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作；6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水；7、可放置16个2/1（652\*532）GN盘或8层16个1/1GN盆；8、冰箱须配备门体自动关闭结构。9、柜内左右分割为两个区域，一侧冷藏、一侧冷冻。10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ；11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果；12、产品使用的食品网架，，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。14、所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 |  |  |  |
| 40 | 单水池连趟门柜 1800\*800\*800 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm5、横档采用不锈钢方管38\*325\*1.2mm；6、开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型；7、脚为150mm全钢重力可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 41 | 四门智能电蒸箱 750\*750\*1780 | 1.要求设备启动后水箱自动入水、自动预热；蒸腔可设置50~100℃的温度调节；烹饪完成后自动转为80℃保温；可根据需要设定烹饪时间(0~99分钟)或常开状态。2.蒸柜水箱、内胆、门、面板及蒸汽相关接触管路等均选用食品级不锈钢304材质制作3.选用高端优质密封圈，依据GB4806.11-2016《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》，感官、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属均符合要求4.选用高端优质食品级材料电加热管，依据GB4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》检测，砷、镉、铬、镍、铅含量均符合技术要求5.设备关机后自动排空水箱内的硬水，减缓水垢产生，延长水箱使用寿命。6.双层5mm高温钢化玻璃门结构设计，钢化玻璃依据GB15763.2-2005《建筑用安全玻璃 第2部分：钢化玻璃》检测，产品符合3C中国国家强制性产品认证标准规定 7.内置缺水保护系统，防干烧系统避免水箱缺水导致设备故障；超温保护系统避免元器件因超温损坏故障；蒸汽压力保护系统避免人员烫伤和蒸腔压力失衡。8.蒸腔内胆模具一体成型，内胆圆角结构设计，无卫生死角；每个蒸层独立供蒸汽，蒸汽流动合理上下加热均匀，每层满载使用也能保证出品一致；蒸腔内置LED照明；9.每个腔体可设置10个控制菜单程序；根据不同食材设置烹饪温度、时间；根据启动和保温状态自动调节功率大小，更加节能环保。10.设计入水指示灯，加热指示灯，直观确认设备的运行状态；蒸箱水胆设计有除垢剂添加口，方便定期添加除垢剂，防止水胆结垢；带隐藏脚轮不锈钢炉脚，安全可靠，节省人员搬运工作。 | 台 | 1 |  |  |  |
| 42 | 保温台 400\*900\*800+400 | 1、材料性能 SUS304；2、台面与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm,台面做分格处理每格尺寸匹配1/3份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm,层板板厚0.8mm,份数盘板厚0.7mm.；3、控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.故障报警功能；4、配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 43 | 电磁四眼煲仔炉(柜式) 800\*900\*800+400 | 1、 电源: 380V/50Hz； 2、 电量:3.5kW\*4=14kW； 3、 全不锈钢机身结构4、 可调不锈钢脚，易于安装； 5、 采用SUS304#1.5mm厚工作台面 6、 微晶玻璃面板； 7、具有无锅检测、超温保护、电压过高过低及缺相等保护； 8、 电磁感应加热，升温快，热效率高达90%以上； 9、 进口IGBT,IGBT过热保护；10、档控制开关,可根据需求调节火力大小 | 台 | 1 |  |  |  |
| 44 | 平冷工作台 1800\*800\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板；2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护；3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用；5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作；6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水；7、冰箱须配备门体自动关闭结构。8、要求采用“前吸风前排风”设计。9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ；11、产品所使用的铜管为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果；12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 |  |  |  |
| 45 | 电力六层万能蒸烤箱 | 有7种工作模式的selfcookingcontrol -有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围30℃~300℃ -ClimaPlus Control-精确到一个百分点的十渡测量、设定和控制 -HIDensitycontrol-享有专利的烹饪腔能量分享技术 -内置带自动返回装置的手持喷淋器 装备特征： -有六个测量点的内部温度传感器 -可有12个步骤的350个程序 -可分三级调节的湿化功能 -气流速度可以分为五个级别编程 -USB接口 | 台 | 1 |  |  |  |
| 46 | 万能蒸烤箱底座 1000\*900\*800 | 采用SUS304不锈钢制作 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 47 | 四层平板货架 1400\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| **1F预进间** | | | | | | | |
| 48 | 双星洗手星 800\*500\*280+100 | 采用SUS304不锈钢制作，台面、星盆1.2mm,星盆规格：350\*250\*250。包含附件：1套去水。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 49 | 感应龙头 | 使用DC电源，4节5号（AA)碱性电池，感应范围13cm内，开单孔22mm 。断电断水功能，2秒止水。符合CQC检测GB25501-2010及CJ/T194- 2014标准。 | 只 | 2 |  |  |  |
| 50 | 干手器 | 配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术； 高速动力设计，干手使用8~12秒。  采用防火工程塑料和金属漆。 可切换凉风/热风，因不同季节调节。 | 只 | 1 |  |  |  |
| **1F凉菜间** | | | | | | | |
| 51 | 紫外线消毒灯 920\*130\*80 | 紫外线消毒杀菌是纯物理作用，利用紫外线253.7NM波长时间照射使细菌、瞒虫等微生物的RNA和DNA产生断裂灵气丧失繁殖能力和生存能力从而达到杀菌消毒的目的 | 台 | 1 |  |  |  |
| 52 | 净水器双头 650\*290\*150 | 1、处理水量：12.6 升/ 分钟 水压：0.06-0.65Mpa 2、处水总量：18000 加仑 尺寸：65 ×29 ×15 ㎝ | 台 | 1 |  |  |  |
| 53 | 刀具消毒柜 540\*135\*646 | 防辐射有机玻璃、安全可靠 ●紫外线消毒技术、清洁卫生 ●120分钟定时器 ●带有钥匙锁具、方便管理 ●可放置8~10把刀具 | 台 | 1 |  |  |  |
| 54 | 四层平板货架 1200\*500\*1600 | 采用SUS304不锈钢制作，层板1.0mm,加强筋0.8mm，立管Φ38\*1.2mm，不锈钢可调脚。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 55 | 制冰机500\*580\*(705+30) | 1、产冰量：55KG；2、储冰量：15KG；3、制冷方式：风冷；4、电压/功率：220V；500W；5、方形冰 | 台 | 1 |  |  |  |
| 56 | 双星水池 1200\*750\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用整体折弯成型，后挡水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm；5、立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm；6、横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm；7、脚为￠38不锈钢全钢可调节脚；8、水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 57 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 2 |  |  |  |
| 58 | 立式四门冷藏柜 1220\*750\*1960 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板；2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护；3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用；5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作；6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水；7、冰箱须配备门体自动关闭结构。8、要求采用“前吸风前排风”设计。9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，全部使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ；11、产品所使用的铜管须为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果；12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求； 13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 1 |  |  |  |
| 59 | 双门工作柜 1050\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 60 | 平冷工作台 1500\*600\*800 | 1、内外箱均为SUS304不锈钢板；2、使用进口压缩机，全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护；3、配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水；4、整机及台面采用一体式发泡工艺，整体平整、耐用；5、产品能在43℃及以上的环境温度下正常工作；6、置于箱体内部的高效防露加热丝，能有效防止门框结露、滴水；7、冰箱须配备门体自动关闭结构。8、要求采用“前吸风前排风”设计；9、柜内可放置8个2/1GN盘或16个1/1GN盘； 10、所使用化霜加热管为提高耐腐蚀性能，须使用SUS321材质，符合GB/T20878-2007;GB/T20123-2006;GB/T223.5-2008;GB/T223.59-2008;GB/T223.11-2008;GB/T223.25-1994,GB/T223.17-1989标准要求，镍含量>9% ；11、产品所使用的铜管须为高耐腐材料，符合GB/T 10125-2021标准要求符合GB/T 10125-2021标准要求，经200小时盐雾试验，表面无明显缺陷，达到10级效果；12、产品使用的食品网架，符合GB 4806.1-2016 GB4806.9-2019 GB 4806.10-2016标准关于食品接触安全的要求；13、 所使用门封条，符合GB21551.2-2010标准关于门封条抗菌性能的检定。14、 所使用发泡层保温材质符合GB 8624-2012 GB/T16172-2007 GB/T8333-2008标准要求，达到B1防火等级； 15、产品核心部件“铜管蒸发器”要求其外径实测不低于（9.5mm）、壁厚实测不低（0.60mm）符合GB/T2281-2010、GB/T17791-2017标准要求； | 台 | 2 |  |  |  |
| 61 | 双门工作柜 1050\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| **1F备餐区** | | | | | | | |
| 62 | 单水池工作柜 1400\*600\*800+150 | 1、材料性能：SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度150mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 5、横档采用不锈钢方管38\*325\*1.2mm；6、开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型；7、脚为150mm全钢重力可调节脚；8、水池斗规格：450\*45\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 63 | 双温水龙头 | 可承受2mpa压力爆破，0.8mpa测试1分钟混水8.5L，主体黄铜，黄铜陶瓷阀芯，合金手柄，不锈钢管径18, 厚0.8mm，开孔22mm，两孔中心可调节115-220mm。 | 只 | 1 |  |  |  |
| 64 | 风幕机 | 1、机器尺寸：1200mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz；4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 |  |  |  |
| 65 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2 | 台 | 1 |  |  |  |
| 66 | 双门工作柜 1500\*600\*800 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、柜体材料厚度1.0mm；4、加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接；5、移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型；6、移门方式采用上挂是独立不锈钢滑轨与独立不锈钢滑轮结构,下带移门限位卡槽；7、脚为150mm不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| **1F洗碗间** | | | | | | | |
| 67 | 风幕机 | 1、机器尺寸：900mm\*230mm\*210mm；2、功率：600W；3、电压：220V/50Hz；4、风速：17m/s；5、噪音：58-60dB | 台 | 1 |  |  |  |
| 68 | 灭蝇灯 | 1、净重：5.5KG；2、电压：220V；3、功率：450W；4、灯管尺寸：450mm；5、有效面积：60-90m2； | 台 | 1 |  |  |  |
| 69 | 洗地龙头 | 表面静电喷塑开放式卷盘，配10.7米黑色高压重工三层钢丝液压管，配置一把前扳机黄铜水枪，管子承受压力300-1000psi，温度0-100℃ | 台 | 1 |  |  |  |
| 70 | 四门碗柜 1200\*500\*1800 | 采用SUS304不锈钢制作，顶板1.0mm,侧板0.8mm，背板0.6mm，层板0.8mm，加强筋0.8mm，门板0.8mm,不锈钢可调重力脚，包含附件：不锈钢导轨，静音吊门轮。 | 台 | 2 |  |  | 厂制品 |
| 71 | 热风循环消毒柜 1310\*635\*1880 | 1、电源: 220V/50HZ 输入功率: 4.6KW 电流: 21.5A；2、温度范围30~ 150°C；  3、内外箱均为304不锈钢板；4、使用耐高温风机、不锈钢加热管及微电脑控制板；5、柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈,生、耐用；6、内箱板材厚度1.0mm, 外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板；柜内配备8个网框 | 台 | 1 |  |  |  |
| 72 | 四层格栅货架 1200\*500\*1600 | 1、材料性能 SUS201；2、格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.2mm,搁档为40\*20\*1.2mm；3、立柱为不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm；4、格栅层架与立柱采用焊接固定；5、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 73 | 电热水器 80L | E+增容系统，5倍大水量，变频速热，安全防电墙 | 台 | 1 |  |  |  |
| 74 | 双温高压花洒 | 承受2mpa爆破测试，0.8mpa流量测试1分钟混合出水5.2L，附带12”管水龙头。铜螺杆阀芯，900mm钢丝软管，12”杆固定墙杆。距离台面1140mm，开单孔35mm安装。 | 台 | 1 |  |  |  |
| 75 | 挂墙茜架1200\*500\*250 | 1、材料性能:SUS304；2、层架整体折弯成型板厚1.2mm(实厚≥1.1mm),后挡边高度50mm,层架支撑架板厚2.0mm,墙体固定支架板厚2.0mm, | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 76 | 洁碟台 1500\*800\*850+150 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度125mm，台面整体折弯使台3、面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；4、立柱采用不锈钢管38\*38\*1.2mm,横档采用不锈钢管38\*25\*1.2mm；5、加强筋与台面板采用焊接方式连接；6、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 77 | 揭盖式洗碗机 690\*780\*1500 | 1、外形尺寸：690×780×1500 mm；2、洗涤筐尺寸 ：500×500×100 mm；3、最大洗涤高度：400 mm；4、最大洗涤量：60筐 ； 5、耗水量：3L/筐； 6、洗涤温度：55-60℃；7、漂洗温度：82℃；8、进水压力：0.25-0.5Mpa ；9、工作台高度：850mm；10、电源要求：380V/50Hz/3N； 11、电加热总功率：15.6kw； | 台 | 1 |  |  |  |
| 78 | 双星污碟台 2000\*800\*850+150 | 1、材料性能 SUS304；2、台面板采用SUS304整体折弯成型，后档水板高度125mm，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm；3、星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm；4、立柱采用不锈钢管38\*38\*1.2mm,横档采用不锈钢管38\*25\*1.2mm；5、加强筋与台面板采用焊接方式连接；6、脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚；7、水池斗规格：1、600\*600\*250 2、500\*500\*250 | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| **排烟系统** | | | | | | | |
| 79 | 油烟净化一体机 2700\*1200\*1000 | 1、采用全不锈钢材质，外壳201,标厚1.0MM，98％及以上净化效率；2、处理风量m³/h：6000；3、电压（v）：380；4、功率（kw）：3.5 | 台 | 2 |  |  |  |
| 80 | 油烟净化一体机 2800\*1200\*1000 | 1、采用全不锈钢材质，外壳201,标厚1.0MM，98％及以上净化效率；2、处理风量m³/h：6000；3、电压（v）：380；4、功率（kw）：3.5 | 台 | 1 |  |  |  |
| 81 | 洗碗机抽气罩 1000\*1000\*500 | 1、材料性能:SUS304；2、烟罩体材料板厚1.0mm(实厚≥0.9mm)；3、烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒， | 台 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 82 | 4#轴流风机 | 处理风量m³/h：4000-6000 | 台 | 1 |  |  |  |
| 83 | 轴流风机固定支架 | 配套轴流风机 | 套 | 1 |  |  | 厂制品 |
| 84 | 出风口防虫百叶 | 配套风管 | 只 | 4 |  |  | 厂制品 |
| 85 | 排烟管道 | 采用SUS304不锈钢制作 | m² | 100 |  |  | 厂制品 |
| **运杂费** | | | | | | | |
| 86 | 杂项 | 运输费、轮渡费、搬运费、安装调试费等 | 项 | 1 |  |  | / |
| 投标总价合计（元） | | | | | 大写： 元；小写： 元 | | |

要求：

1. 本表为《开标一览表》的报价明细表，如有缺项、漏项，视为投标报价中已包含相关费用，采购人无需另外支付任何费用。

2.“报价明细表”中的投标总价合计应与“开标一览表”中的投标总报价相一致，不一致时，以“报价明细表”合计金额修正开标一览表投标总报价。

3.“投标报价明细表”中各项内容的综合单位是为完成该部分工作内容的全部价格表现，供应商在填写时应充分考虑各种风险因素，综合单价结算时不作调整。

投标人（盖章）：

法定代表人签字或盖章：

日期： 年 月 日

**附件12：**

**最终报价一览表**

玉环市文旅发展集团有限公司：

根据贵单位的竞争性谈判文件及谈判会议的要求，我单位参加的玉环市财会培训中心改造提升项目

（厨房设备采购）最终报价如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目编号：ZJTY-YH-2025-002项目名称：**  **玉环市财会培训中心改造提升项目**  **（厨房设备采购）最终总报价（元）** | **大写：** | **¥：** | **备注** |
| **小写** | **¥：** | **包含海上运输及保险**  **等一切费用** |

**注：**

投标报价是完全履行招标内容及要求的价格体现，报价中包括但不限于货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、售后服务、保险费、安全生产费、维护与拆除、**采购代理费、包含海上运输及保险等一切费用、**完成合同所需的一切本身和不可缺的所有工作开支、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项全部费用并承担一切风险责任。谈判供应商在总价中应充分考虑作业期间成本投入的市场风险、政策性调整及其他不可预见因素，今后不再作调整，如果谈判供应商在工作中出现任务遗漏，均由成交供应商免费提供，采购人将不再支付任何费用。

备注：

谈判供应商全称：

法定代表人或委托代理人：

日期：2025年 月 日