**关于浦江县丰安书院建设工程厨房设备采购项目的更正公告**

**一．采购人名称：**

浦江县丰安高级中学有限公司

**二．采购项目名称：**

浦江县丰安书院建设工程厨房设备采购项目

**三．采购项目编号：**

PJCQGK(FAZX)2025-0618

**四．原采购公告发布日期：**

2025年6月18日

**五．更正理由：**

/

1. **更正事项：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **更正事项** | **更正前内容** | **更正后内容** |
| 1 | 采购文件第三部分招标内容及需求“一、采购货物清单中相关参数要求”的更正 | 详见附件1 | 详见附件2 |
| 2 | 提交投标文件截止时间、开标时间、投标保证金缴纳时间的更正 | 2025年07月09日9:00时 | 2025年07月21日15:00时 |

1. **其他事项：/。**

**八．联系方式**

采购单位：浦江县丰安高级中学有限公司

地址：浙江省金华市浦江县浦南街道桃源口村

联系人：赵先生

联系电话：13738922550

采购代理机构名称：浦江县产权交易有限公司

地点：浦江县中山北路169号中山大厦10楼

联系人：冯女士

联系电话：0579-84222317

监督管理部门名称：浦江县人民政府国有资产监督管理办公室

地点：浦江县东山路76号

联系电话：0579-84107702

2025年07月04日

**附件1：**

**第三部分 招标内容及需求**

**（▲条款为实质性响应条款，必须满足，否则作无效标处理）**

**一、采购货物清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **尺寸(WxDxH)mm** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **参考图片** |
| **一层厨房设备** | | | | | | |
| **收货区** | | | | | | |
| 1 | 单星水池 | 600\*600\*800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm； 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm； 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm； 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm； 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm； 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚； 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 2 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1.座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹； ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 3 | 电子秤 | 300kg | 1.内置可充电蓄电池，充电时可以开机使用； 2.开机自动置零； 3.零点自动跟踪； 4.具有计重、计数、百分比切换功能，计重时具有重量分选功能； 5.电源：交流220V（±10%）/50Hz，直流6V/4Ah (内置可充电蓄电池)； 6.工作温度范围：0℃~+40℃；  7.相对工作湿度: ≤85%RH。 | 台 | 1 |  |
| 4 | 农残检测机 | / | 1.说明：安卓系统 透射比重复性≤0.5%，透射比准确度≤±1.5%，线性误差≤5%  2.显示屏：7 寸电容触摸屏 ，屏幕分辨率 1024\*600  3.数据上传接口：WIFI  4.仪器工作环境：温度 0～40℃，湿度 35～85%  5.样品检测通道：16 个  6.电源适配器：输入 AC 220V，50Hz  7.内置大容量电池  8.大容量存储（8G 及以上 SD 卡）  9.可选配车载电源线，方便外出车载使用  10.选配高速内置打印机，检测结果打印仅需 3 秒 | 台 | 1 |  |
| 5 | 风幕机 | 1200\*235\*  210 | 1. 功率：400W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：52-58dB   5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 6 | 风幕机 | 1000\*235\*  210 | 1. 功率：300W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：51-56dB   5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 7 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管   5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 8 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 9 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件。 | 台 | 2 |  |
| **主食库** | | | | | | |
| 10 | 米面架 | 1200\*500\*  150 | 结构材料： 格栅层架为SUS304不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 立柱为不锈钢管￠38\*1.2mm 脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 11 |  |
| 11 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型 脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件. | 台 | 2 |  |
| **副食库** | | | | | | |
| 12 | 拼装式四层平板货架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.层架面板采用SUS304不锈钢制作材料厚度1.0mm 2.层架与立柱采用螺丝固定连接，便于调整高度 3.加强筋与层板采用螺丝固定连接 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 15 |  |
| 13 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型 脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件. | 台 | 2 |  |
| **禽蛋仓库** | | | | | | |
| 14 | 拼装式四层平板货架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.层架面板采用SUS304不锈钢制作材料厚度1.0mm 2.层架与立柱采用螺丝固定连接，便于调整高度 3.加强筋与层板采用螺丝固定连接 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 5 |  |
| **素菜加工** | | | | | | |
| 15 | 土豆脱皮机 | / | 1.箱体选用优质不锈钢板制作，具有良好的防锈、防腐、耐磨损等特点。 2.去皮快速，清洁卫生，可以脱毛芋头皮，土豆(马铃薯)皮等，性能稳定操作简便，安全，可保去皮质量，且省电省水省时间。 3.加厚钢板外壳，无刀头及工作做部分外露。 4.料筒容积：40L  5.生产能力：240kg/h； 6.设备功率：220v/380v/2.2kw | 台 | 1 |  |
| 16 | 残菜工作台 (双层) | 1800\*800\*  800 | 1.选用SUS304-2B优质不锈钢板制作。 2.台面，实厚δ≥1.2mmm，层板，实厚δ≥1.08mm； 3.方脚采用50\*1.0mm不锈钢加厚方管制作，厚度δ≥1.08mm。 4.下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板，厚度δ≥0.88mm。 5.配置重力不锈钢可调节子弹脚。 | 台 | 3 |  |
| 17 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 18 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 19 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 20 | 双层工作台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 21 | 双星水池 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 22 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 23 | 双层工作台 | 1050\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 24 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI  6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 25 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套 | 台 | 1 |  |
| 26 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 4 |  |
| **荤菜加工** | | | | | | |
| 27 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm  4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 28 | 双层工作台 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 29 | 双层工作台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 30 | 双星水池 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 31 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 32 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 33 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 34 | 杀鱼台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 5.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 6.横挡采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 7.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 8.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 35 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 36 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 37 | 双层工作台 | 1450\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 38 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1.外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹; | 台 | 1 |  |
| **精加工间** | | | | | | |
| 39 | 地搁架 | 500\*500\*  150 | 结构材料： 格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 立柱为不锈钢管￠38\*1.2mm 脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 12 |  |
| 40 | 双层平板工作台 | 1500\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 41 | 多功能切菜机 | 1333\*580\*  1060 | 1. 功率≥1.5千瓦 电压220/380v 2.生产产量500-1000千克 机器重量197kg  3.切制菜的长短，厚薄可调节。只需更换刀片即可切制 片，丝，丁，曲线，菱形   4.随机含大双刀1组（切叶菜部）、切丁刀盘1组、切片刀盘1个、切丝刀盘一个(切根菜部)。 ▲5.需提供切菜机带同时具有CMA.CNAS产品检验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 42 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 6 |  |
| 43 | 绞切肉机 | 650\*560\*  830 | 1.功率1.5\*2千瓦铜线电机220v 2.生产能力（kg/h）：绞肉180/切肉380 3.双功能绞肉、切肉机，整机采用了304不锈钢材料制造,采用双电机设计 ▲需提供绞切肉机送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 44 | 豆浆机 | 480\*390\*  900mm | 1.接触食物的零部件均采用铝合金或不锈钢制作，全铜电机  ▲3.需提供产品制作所用电缆线通过GB/T 5013.4-2008/1EC 60245-4:2004《额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016《额定电压450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分: 通用橡套软电缆》的标准要求。 4.额定电压: 220V 5.额定频率：50Hz 6.额定输入功率:1.5kW 7.生产能力:80kg/h 8.防水等级：IPX1 | 台 | 1 |  |
| 45 | 双层平板工作台 | 1800\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 4 |  |
| 46 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm   4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管  5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 47 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 48 | 用具组合消毒柜 | 1200\*600\*  1800 | 1.选用SUS304-2B不锈钢板制作； 2.箱体δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 3.层板δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 4.加强筋δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 5.单边上挂式尼龙静音滑轮移门； 6.配不锈钢加强筋厚度δ≥0.88mm； 7.配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子； 8.机械控制.时间/温度自由调控； 9.全方位360℃立体循环保洁消毒； ▲10.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告。（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  ▲11.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告。 | 台 | 1 |  |
| 49 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 50 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 51 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1.内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备门体自动关闭结构； 5.按照门自闭装置，防止漏冷； 6.配备数显电子温控，控制精度更高； 7.门框安装防凝露装置，防止门框结。露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃ ▲10.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》。 | 台 | 2 |  |
| **热厨房** | | | | | | |
| 52 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管   5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 53 | 油网烟罩 | 13200\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 17.16 |  |
| 54 | 灶后封板 | 13200\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 23.76 |  |
| 55 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 8 |  |
| 56 | 双通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 57 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备了门体自动关闭结构； 5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃   ▲7.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》； | 台 | 3 |  |
| 58 | 炉拼台 | 500\*1100\*  800+450 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横挡采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 6 |  |
| 59 | 电磁双头大锅灶 | 2200\*1100\*800+450 | 1.采用优质SUS304不锈钢板材，台面一次性成型，前梁厚度≥100mm，面板厚度≥1.3mm，侧板厚度≥1.0mm； 2.搭载技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准； 4.具备霍尔传感器+防误触算法，超精准≥8档可靠控火, 15°黄金仰角体感控火手柄；  5.配置≥208\*78极光弧显屏幕，动态光弧13级能量环，直观反馈火力动态，四重中文故障显示（无锅、传感器、超温、电压），方便维保。 ▲7.商用电磁炉控制系统依据GB/T25000.51-2016进行功能性项目检测，所检项目符合判定依据的要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 台 | 2 |  |
| 60 | 厨房灭火系统 | 680\*220\*  615 | 1. 启动方式：机械启动、机械感温 2.控制盘外接电源220V±20,控制盘电源12V 3.感应温度185±3℃ 4.机械驱动力≥300N 5.食用油专用灭火剂充装质量：10L/瓶；保存期限≥3年  6.驱动气体介质：N2容积：≥1.2L工作压力：≥12MPa ▲7.灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  ▲8.灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来 (提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  ▲9.灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间≤1秒(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  10.设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间. ▲11.设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  12.提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； ▲13.报警分贝应≥85分贝(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  14.具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。 | 台 | 1 |  |
| 61 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 62 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 4 |  |
| 63 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1.外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 64 | 电磁双头单尾小炒炉 | 1800\*1100\*800+450 | 1. 采用优质SUS304不锈钢板材，台面一次性成型，前梁厚度≥100mm，面板厚度≥1.3mm，侧板厚度≥1.0mm； 2.搭载技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准； 4.具备霍尔传感器+防误触算法，超精准≥8档可靠控火, 15°黄金仰角体感控火手柄；   5.配置≥208\*78极光弧显屏幕，动态光弧13级能量环，直观反馈火力动态，四重中文故障显示（无锅、传感器、超温、电压），方便维保。 ▲7.商用电磁炉通用控制板依据GB/T2423.3-2016，在严酷等级≥80℃，相对湿度≥95%进行恒定湿热试验，持续时间不少于380小时，试验后，对电气及机械性能进行检测，检测结果功能正常，单项判定合格(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件） | 台 | 2 |  |
| 65 | 双层平板工作台 | 1800\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| **蒸煮间** | | | | | | |
| 66 | 双层平板工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 67 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 68 | 油网烟罩 | 4600\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 5.98 |  |
| 69 | 灶后封板 | 4600\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 8.28 |  |
| 70 | 油网烟罩 | 5500\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 7.15 |  |
| 71 | 灶后封板 | 5500\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 9.9 |  |
| 72 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI  6.接水口口径为1/2"外螺纹。 | 台 | 1 |  |
| 73 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 74 | 电热推车蒸柜 | 1200\*1000\*1850 | 说明：整机采用优质304不锈钢材质制作，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温性能优异，不烫手，优质硅胶密封，密封性能稳定；微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温；电子、机械式多重超压安全保护；工业级门铰链，使用安全可靠，配置缺水保护、超压保护、防负压等功能，安全可靠。功率：380V/36KW。进水口：DN15。 | 台 | 1 |  |
| 75 | 驾车式蒸车 | 660\*800\*  1720 | 采用SUS304不锈钢制作，与推入蒸箱配套 | 台 | 1 |  |
| 76 | 不锈钢盘 | 600\*400\*50 | 结构材料： 1.板材采用SUS304-2B不锈钢一体拉伸成型. 2.上沿口四角圆角50mm,沿边圆角2.5mm卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。 | 只 | 24 |  |
| 77 | 电可倾式汤锅 | 1600\*1000\*1200 | 说明： 1.可倾斜式设计，垂直向前倾斜95°, 便于食物的投入或取出。 2.锅一次性成形，口径800mm，深550mm，锅壁足厚2.8mm，采用球形加热，不仅锅底加热，锅壁也能加热，锅壁加热高度离锅底≥300mm，煲汤火力接触更均匀。 3.采用优质SUS304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm。 4.配备万向摇摆水龙头，可以360度旋转，安全防漏。 5.配置LED显示屏全中文直观显示：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”。 6.全密封机芯，三重立体防辐设计，防水、防油烟、防虫。 7.自行研发的脚动式磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 8.容量：200L ▲9.产品以QB/T 4499-2023《商用电磁灶》为检测依据进行产品整机寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最高功率调节挡位下工作，工作累计时间为不少于380小时。试验后符合GB 4706.52第10章和第13章的要求并能正常工作(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件） ▲10.商用电磁炉（控制机芯）依据GB/T 2423.3-2016《环境试验第2部分：试验方法试验Cab:恒定湿热试验》在温度：65℃±2℃；湿度：85%±3；试验不少于380小时,在常温下恢复到稳定后查看外观正常(无生锈，无变形)(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件） | 台 | 1 |  |
| 78 | 双层平板工作台 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 79 | 双星水池 | 1500\*800\*800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 80 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 81 | 100kg水压式洗米机 | 700\*700\*  1370 | 1.材质:不锈钢304 2.规格:100kg洗米机 3.电压:220V 4.重量:23jg 5.水压:4kg | 台 | 1 |  |
| 82 | 双门蒸饭车（电热） | 1200\*900\*1800-2000（尺寸可调） | 1.国标款电脑版蒸饭柜技术参数：选用304不锈钢板材制作，隔条50%防脱落，包括内部全不锈钢加强； 2.箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠，无腐蚀现象；全不锈钢手轮式铸造铰链，每门四副铰链，每副铰链都可单独松紧密封；铰链螺丝焊接螺母，长期使用螺丝无松动滑牙现象； 3.304材质加长双ｕ型发热管； 4.微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温，缺水保护，过热保护，自动进水功能，浮球304材质； 5.蒸饭时箱内承受650帕微压状态，自动泄压，水的蒸发量每小时10公斤，既安全节能、食物口感更佳； 6.柜体采用高密度保温材料，使用过程中外壳表面温度在50摄氏度以内，不烫手；带有除垢功能，保温性能优良，安全节能.可放24个饭盘；  ▲7.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料； ▲8.需提供制作所需要的原材料符合GB/T2423.17-2008及GB/T6461-2002标准的304不锈钢型材板（板/圆管/方管/角钢/槽钢/子弹脚）通过1200小时及以上盐雾氛围实验，无缺陷面积、评级达10级，检测报告； ▲9.需提供制作所需要的不锈钢板符合 GB/T10125-2021、GB8624-2012标准且燃烧性能等级达A1级检测报告； 10.电量：2\*12KW/3PH/380V； 11.容量：120KG/次（24盘） | 台 | 5 |  |
| 83 | 不锈钢饭盘 | 600\*400\*50 | 结构材料： 1.板材采用SUS304-2B不锈钢一体拉伸成型. 2.上沿口四角圆角50mm,沿边圆角2.5mm卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。 | 只 | 120 |  |
| **面点间** | | | | | | |
| 84 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V； 2.功率：≥16W； 3.尺寸：450\*210\*195mm； 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 85 | 云石面案工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.云石台面，整体台面支撑框架材料厚度：1.5mm 2.立柱采用SUS201不锈钢管￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢管￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面板采用焊接方式连接 4.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 86 | 面粉车 | 500\*600\*  600 | 结构材料： 1.箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型，材料厚度1.2mm 2.底框架采用不锈钢板折弯成型，板材厚度2.5mm 3.箱体盖板板厚1.0mm 4.脚为3寸脚轮（两定向，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 87 | 厨房灭火系统 | 480\*220\*  615 | 启动方式：机械启动、机械感温 2.控制盘外接电源220V±20,控制盘电源12V 3.感应温度185±3℃ 4.机械驱动力≥300N 5.食用油专用灭火剂充装质量：10L/瓶；保存期限≥3年  6.驱动气体介质：N2容积：≥1.2L工作压力：≥12MPa ▲7.灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  ▲8.灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来 (证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  ▲9.灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间≤1秒(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  10.设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间. ▲11.设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  12.提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； ▲13.报警分贝应≥85分贝(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  14.具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统 | 台 | 1 |  |
| 88 | 高身纱网柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.柜体材料厚度为1.0mm 2.层底板与侧板采用焊接方式连接 3.移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚. | 台 | 1 |  |
| 89 | 三功能搅拌机 | 590\*580\*  1230 | 1.皮带传动，强力电机，配置精密齿轮；  2.纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3.带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4.配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5.配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6.电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7.容量：30L 8.搅拌速度：80/160/388rpm | 台 | 1 |  |
| 90 | 和面机 | 1180\*710\*  1200mm | 1.机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2.主要有机架、面斗、操纵机构、传动机构等几部分组成，自动翻斗，倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3.电机采用内置式结构，占用空间小，结构紧凑。和面刀片有面斗及刀片均采用304-2B不锈钢。不锈钢制。和面刀片有直刀型和转页型。 ▲4.需提供和面机送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5.额定电压:380V/220V 6.额定频率:50Hz 7.和面电机功率:4kW  8.最大和面量:100kg | 台 | 1 |  |
| 91 | 压面机 | 650\*645\*  1200 | 1.优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便 2.优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音 3.可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求 4.电压/功率/频率：220/380v/1.5kw/50hz 5.滚轮转速：140rpm 6.厚度调节范围：1-25mm 7.压辊尺寸：φ110\*300 ▲8.需提供压面机送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 92 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 93 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 94 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.配备门体自动关闭结构；   5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃  ▲11.所使用不锈钢板符合GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲12.所投产品的浸塑网架因长期与柜内食材接触应依据GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》测试方法依据GB 31604.9-2016重金属(以Pb计)测试结果应＜1(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲13.因后厨属高温环境对所投产品的保温层符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》条款 5.2.4表7电器、家具制品用泡沫塑料的燃烧性能等级和分级判据要求燃烧性能等级不低于B1级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲14.为提高加热管使用寿命，所使用加热管为SUS321材质，符合GB/T20878-2024标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲15.为提高产品铜管使用寿命，所投产品的铜管依据GB/T10125-2021进行盐雾腐蚀测试，测试样品经盐雾试验箱≥200小时外观评级为10级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 台 | 1 |  |
| 95 | 油网烟罩 | 4400\*1100\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm。 | m² | 4.84 |  |
| 96 | 灶后封板 | 4400\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 7.92 |  |
| 97 | 炉拼台 | 400\*800\*  800+450 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 98 | 醒发箱 | 550\*870\*  2000 | 1.箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2.采用节能蒸汽发生器，喷雾系统通过柜内输送，输出蒸汽 3.规格：16盘，单门，适用400x600烤盘，采用竖盘插盘式 4.可透视玻璃窗全程观察发酵情况。带自动进水功能 5.采用分段式控制面板：带定时定温功能/照明/热风循环功能，使箱内能均匀发热 6.发酵箱温湿度范围：室温～50℃/95％RH 7.开门方式：左开门 8.电压/功率/频率：220V/1.5KW/50HZ ▲9.需提供食品接触产品安全认证证书。 ▲10.需提供食品接触产品卫生认证证书。 | 台 | 1 |  |
| 99 | 双头七星蒸炉 | 1500\*800\*800+450 | 1.功率:2\*12KW/380V 2.台面采用304不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)，蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型，外径为Φ550mm，内径为Φ430mm，拉伸高度为20mm，配置七星孔板蒸撑，台面无卫生死角。 3.加热箱为圆形箱体，配置快速拆装盲板，便于清洁；蒸汽喷嘴为不锈钢制作。 4.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚。 5.采用微电脑触摸屏，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 6.加热管：采用316材料电热管。 | 台 | 1 |  |
| 100 | 电饼铛 | 800\*800\*  850 | 加热功率：5KW 下铛功率：2.3KW 上铛功率：2.7KW 1.整体采用全不锈钢材质 ，悬浮式把手 2.大面积封闭加热，自动恒温 3.迅速升温，温度误差小 4.锅体氮化工艺，健康无涂层， 5.节能环保，降低能耗 6.加热管加热 ▲7.需提供电饼铛送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。  ▲8.需提供产品制造商具有全国工业产品生产许可证:生产类别：具有 (电饼铛)必须和产品相对应。 | 台 | 2 |  |
| 101 | 全自动包子机 | 1600(L)\*680(W)\*1500 (H) mm | 1.外壳及接触食品部分均选用优质304不锈钢制作。 2.采用立式双绞龙输面系统，改进型涡旋式输馅系统；  3.制作品种：肉包、菜包、肉菜包、圆馒头、小笼包、汤包、水晶包、奶黄包、豆沙包等。 4.制作12道花纹 包子规格10-180克/个  5.输送带自动刷油，防止成型产品粘输送带， 输面、输馅、成型、输送四大系统采用三变频四调速系统，面馅多少，速度快慢，任意可调； 6.最大馅可做到五成; 制作10-200克内的包子效果最佳. ▲7.需提供出具省产品质量监督检验报告复印件，所检项目须符合GB16798-1997 标准。 8.电功率：2.66KW 电源：380V/22V | 台 | 1 |  |
| **男更衣间** | | | | | | |
| 102 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计，不锈钢外壳。 | 台 | 1 |  |
| 103 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 104 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1.外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹； ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 105 | 六门更衣柜 | 900\*420\*  1800 | 结构材料：  1.采用SUS304不锈钢制作；  2.侧板δ1.0mm；门面δ1.0mm；底板、层板δ1.0mm；后板δ1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3.重力脚Φ50\*150mm不锈钢重力脚,单人单格带锁。 | 台 | 4 |  |
| **女更衣间** | | | | | | |
| 106 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 1.台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 2.围板材料厚度1.0mm 3.水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 107 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm) 2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 108 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计； 不锈钢外壳， | 台 | 1 |  |
| 109 | 六门更衣柜 | 900\*420\*  1800 | 结构材料：  1.采用SUS304不锈钢制作；  2.侧板δ1.0mm；门面δ1.0mm；底板、层板δ1.0mm；后板δ1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3.重力脚Φ50\*150mm不锈钢重力脚,单人单格带锁。 | 台 | 4 |  |
| **预进间** | | | | | | |
| 110 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计； 不锈钢外壳； | 台 | 1 |  |
| 111 | 双星洗手池 | 800\*350\*  220/150 | 结构材料： 1.台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 2.围板材料厚度1.0mm 3.水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 112 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm) ；  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| **售卖间** | | | | | | |
| 113 | 双通式保温柜 | 1330\*815\*  1960 | 1.内外箱均为优质不锈钢板； 2.使用电子控制器，温度控制精度高； 3.配备30层不锈钢网，可放置120盒快餐盒； 4.内箱采用圆弧底板设计，方便清洁保养； 5.一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6.配备了门锁及门体自动关闭结构，方便操作； 7.可安装使用静音滑轮（配刹车装置）； 8.双通结构，两侧均可取放物品，标准为不锈钢门可选配玻璃门。 | 台 | 1 |  |
| 114 | 紫外线消毒灯 | 1050\*96\*53 | 1.电压：220V 2.功率：30W 3.尺寸：1050\*96\*53mm  4.灯管：30w紫外线杀菌灯管，灯光波长在250-260nm； 5.覆盖面积50m2—70m2  6.可以设置30分钟，60分钟，90分钟自动关闭功能 7.设备带遥控功能 8.紫外线辐照强度≥107 μW/cm2 | 台 | 5 |  |
| 115 | 单星水池柜 | 600\*500\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 2 |  |
| 116 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 117 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 118 | 双门留样冰箱 | 1000\*570\*  1650H | 1.高品质压缩机，低噪音，制冷更强劲； 2.环保无氟R134A制冷剂； 3.加厚磨砂不锈钢板，典雅耐用； 4.镀膜钢化玻璃； 5.人性化设计，大面积温控面板 6.大容量箱体，坚圆角设计，清洁方便。 7.温度范围：0-10℃ ▲8.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料。 9.功率：0.13KW/220V | 台 | 1 |  |
| 119 | 单通工作柜 | 1400\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 120 | 五格保温售饭工作柜 | 1800\*700\*  800 | 1.功率:9KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 12 |  |
| 121 | 暖饭车 | 700\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm），保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚。 2.控制采用水位温度控制器，并具有开关操作记忆功能，有缺水保护，自动进水，自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 122 | 单通工作柜 | 1500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 123 | 餐具车 | 900\*500\*  900 | 结构材料： 1.顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 2.框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| **美食档口** | | | | | | |
| 124 | 明档油网烟罩 | 5200\*1000\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯，滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm。 | m² | 5.2 |  |
| 125 | 灶后封板 | 5200\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 9.36 |  |
| 126 | 开门工作柜 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 127 | 炉拼台 | 500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横挡采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 128 | 保温蒸台连下柜 | 1000\*800\*  800 | 1.功率:4.5KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做多孔可拆卸板，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 | 台 | 1 |  |
| 129 | 台面保温连开门柜 | 800\*800\*  800 | 1.台面采用白色岩板保温，四周不锈钢包边； 2.温度可调范围30-80℃； 3.柜体选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板、底板1.0mm，侧板1.0mm，重力脚φ50×150×1.0mm与柜体采用螺丝连接； 4.采用微电脑触摸屏，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制； 5.功率：1KW/220V。 | 台 | 1 |  |
| 130 | 电双头煮面炉 | 1500\*800\*  800 | 1. 功率:2\*12KW/380V 2.台面采用304不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)，锅体炮台为一体模具拉伸成型，外径为Φ550mm，内径为Φ500mm，拉伸高度为20mm，锅深230mm，台面无卫生死角 3.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm(实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm(实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm(实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚 4.采用微电脑触摸屏，除满足正常的控温控水外，还可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 5.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护   ▲6.需提供产品具有防腐等级认证证书及符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； ▲7.需提供制作所需要的不锈钢板符合GB/T10125-2021、GB8624-2012标准目燃烧性能等级达A1级检测报告。 | 台 | 1 |  |
| 131 | 开门工作柜 | 1500\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 132 | 单星水池柜 | 600\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 133 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 134 | 保温柜 | 400\*800\*  800 | 1.功率:2KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸匹配份数盘尺寸，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 1 |  |
| 135 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 2 |  |
| **洗碗间** | | | | | | |
| 136 | 圆带式传送带 | 12900\*480\*880 | 1.产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力 2.规格：12900\*480\*880mm 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW  4.传送速度：5～20m/min 5.两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关 ▲11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 12.9 |  |
| 137 | 小件投掷柜 | 1200\*350\*  880 | 1.回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2.采用304不锈钢板制造，材料厚度不低于1.2mm；  3.采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4.内置塑料垃圾桶。 | 台 | 4 |  |
| 138 | 单孔收餐工作柜 | 600\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯成型板厚1.2mm 2.立柱为不锈钢管30\*30\*1.0mm 3.脚为3寸脚轮(两定两万向带刹车) | 台 | 3 |  |
| 139 | 洗碗机（双缸带热泵和烘干） | 4250\*1025\*2080 | 1. 产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能；   2.规格：4250\*1025\*2080mm。 3.传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100碟/小时（8寸碟）。 4.最大耗水量：230升/小时。 5.总功率：≤35KW。  6.整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。  7.可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8.水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。  9.双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10.模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11.一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12.配置120L大容量清洗水箱和2.4KW大功率清洗水泵。 13.漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。  14.清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 15.内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计；  16.内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝。 17.整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 22.选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 18.长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度≥900mm，单个清洗缸洗臂上面不少于5根，下面不少于4根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约40%；配置热回收系统，可节省电约14KWh/小时。 ▲19.依据 GB/T20641-2014检测标准，洗碗机防护等级达到IP69，(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 台 | 1 |  |
| 140 | 鼓泡池 | 1200\*800\*  800 | 1. 产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水；  2.总功率：8.4KW。 3.多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器；  4.内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5.整机不锈钢板材为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 | 台 | 1 |  |
| 141 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 142 | 双层工作台 | 1100\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 143 | 双层工作台 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 144 | 立式双门消毒柜 | 1310\*635\*  1880 | 1.内外箱均为优质不锈钢板。 2.使用耐高温风机、304不锈钢加热管及微电脑控制板。 3.柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4.内箱板材厚度0.7mm，外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5.功率/电压：4.4KW/220V ，容积：760升 温度可调范围：30~150℃。 ▲6.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  ▲7.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 1 |  |
| 145 | 单星水池 | 1000\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*320，提笼式落水口。 | 台 | 2 |  |
| 146 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 147 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套。 | 台 | 1 |  |
| 148 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材  4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI； 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 149 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 3 |  |
| 150 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 2 |  |
| 151 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| **储碟间** | | | | | | |
| 152 | 消毒库 | 6000\*2200\*2600 | (一)库/房体部分 (1)库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。  (2)顶板：库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。  (3)耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级A级。  (4)专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5)地板：采用4㎜防滑铝板，底部方管骨架，3㎝发泡保温层。 （二）加温加热系统  (1)热风结构：强对流运风结构模式。  (2)加热器：304不锈钢。镍铬合金加热管+304不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道：采用304不锈钢板加工，50mm 厚保温棉。  (4)运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为300℃。并加装风机罩壳。  (5)出风口：采用304不锈钢定做而成。 （三）设备运行参数 (1)电源：380V/50Hz (2)功率：0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式：高温热风循环  (4)温度：Rt30℃-150℃（空库工况）。  (5)升温时间：Rt30℃～90℃约需 45 分钟（空库工况）。 | 台 | 1 |  |
|  | **清洁间** | | | | | |
| 153 | 拖把池 | 1800\*500\*  1800 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.脚为150mm全钢重力可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 154 | 拖把龙头 | / | 说明：进水口为1'/2'外螺纹，出水口3'/4'外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆。 | 只 | 1 |  |
| **面包房** | | | | | | |
| 155 | 集气一体烟罩 | 2800\*1200\*1000 | 1.设备由下罩和上罩组成，下罩由外壳，挡板，触摸面板，照明等组成，材质为304不锈钢，外壳的下部和侧面无铆钉，方便维护；电机和防水街头引线；触摸面板具备一键启动，单独照明关闭，关机等功能。 2.上罩由电箱，风机箱等组成。分别位于设备的左中右或右中左，这些部分组成一个平面，提高美观度和方便维护。 3.面板：SUS304厚1.0不锈钢； 4.侧板：SUS304厚0.8不锈钢； 5.触摸感应屏幕面板； 6.超大LED防雾照明灯； 7.304材质油阀； 8.高压静音风机； | 米 | 2.8 |  |
| 156 | 灶后封板 | 3000\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 5.4 |  |
| 157 | 台式电子秤 | 320\*270\*  120 | 全量程置零、单重设定功能  配置4V/4Ah蓄电池，交直流两用（满电连续工作40个小时左右）  托盘尺寸：210×270mm  产品重量：约2.5kg 规格：30kg | 台 | 1 |  |
| 158 | 单通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 159 | 面粉车 | 500\*600\*  600 | 结构材料： 1.箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型，材料厚度1.2mm 2.底框架采用不锈钢板折弯成型，板材厚度2.5mm 3.箱体盖板板厚1.0mm 4.脚为3寸脚轮（两定向，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 160 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 161 | 高身纱网柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.柜体材料厚度为1.0mm 2.层底板与侧板采用焊接方式连接 3.移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 |  |
| 162 | 三功能搅拌机 | 590\*580\*  1230 | 1.皮带传动结构，有效降低设备运转音量，配备强力电机，配置精密齿轮。  2.纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3.带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4.配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5.配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6.电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7.容量：30L 8.搅拌速度：80/160/388rpm | 台 | 1 |  |
| 163 | 和面机 | 1180\*710\*  1200mm | 1.机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2.倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3.电机采用内置式结构，面斗及刀片均采用304-2B不锈钢。不锈钢制和面刀片有直刀型和转页型。 4.需提供和面机送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5.额定电压:380V/220V 6.额定频率:50Hz 7.和面电机功率:4kW  8.最大和面量:100kg | 台 | 1 |  |
| 164 | 压面机 | 650\*645\*  1200 | 1.优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便； 2.优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音； 3.可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求； 4.电压/功率/频率：220/380v/1.5kw/50hz 5.滚轮转速：140rpm； 6.厚度调节范围：1-25mm； 7.压辊尺寸：φ110\*300； ▲8.需提供压面机送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 165 | 双星水池 | 1500\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 166 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 167 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备门体自动关闭结构；   5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃。  ▲11.所使用不锈钢板符合GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲12.所投产品的浸塑网架因长期与柜内食材接触应依据GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》测试方法依据GB 31604.9-2016重金属(以Pb计)测试结果应＜1(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲13.因后厨属高温环境对所投产品的保温层符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》条款 5.2.4表7电器、家具制品用泡沫塑料的燃烧性能等级和分级判据要求燃烧性能等级不低于B1级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲14.为提高加热管使用寿命，所使用加热管为SUS321材质，符合GB/T20878-2024标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）；  ▲15.为提高产品铜管使用寿命，所投产品的铜管依据GB/T10125-2021进行盐雾腐蚀测试，测试样品经盐雾试验箱≥200小时外观评级为10级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 台 | 2 |  |
| 168 | 单通工作柜 | 1400\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 169 | 云石面案工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.云石台面，整体台面支撑框架材料厚度：1.5mm 2.立柱采用SUS201不锈钢管￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢管￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面板采用焊接方式连接 4.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 170 | 饼盆车 | 480\*615\*  1480 | 结构材料： 1.顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 2.框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 3.搁档采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 4.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 2 |  |
| 171 | 醒发箱 | 750\*1020\*  2000 | 1.箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2.采用节能蒸汽发生器，喷雾系统通过柜内输送，输出蒸汽 3.规格：32盘，单门，适用400x600烤盘，采用竖盘插盘式 4.可透视玻璃窗全程观察发酵情况，带自动进水功能 5.采用分段式控制面板：带定时定温功能/照明/热风循环功能，使箱内能均匀发热 6.发酵箱温湿度范围：室温～50℃/95％RH 7.开门方式：左开门 8.电压/功率/频率：220V/1.8KW/50HZ ▲9.需提供食品接触产品安全认证证书。 | 台 | 1 |  |
| 172 | 三层六盘电烤箱 | 1310\*869\*  1800 | 1.平衡式9+9设计，上下火各9条发热管，快速升温，均匀受热； 2.99分钟智能定时定温，5种加热模式，12组记忆功能，操作简便； 3.加厚不锈钢与保温棉，有效阻挡内膛与外部温度转换，保证内膛温度； 4.高清透明视窗，隔热锁温，烘烤进度一目了然； 5.电压/功率/频率：380V/21kw/50hz； 6.温度范围：室温～350； 7.摆盘方式：竖放； 8.开门方式：下拉门； 9.烤盘数量：6盘； 10.烤盘尺寸：400x600； ▲11.需提供符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》要求的烤箱托盘、内壁，接触食品接触时间和温度实际使用条件《各类食物时间≥2h温度≥150℃》：符合食品安全国家标准 要求的理化指标（铅、铬、镍、镉、砷）要求的检测报告复印件。 | 台 | 2 |  |
|  | **二更间/面包售卖** | | | | | |
| 173 | 感应烘手器 | 210\*195\*  235（mm） | 1.配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3.高速动力设计，干手使用5~9秒。 4.采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5.可切换凉风/热风，因不同季节调节  6.需提供中国国家强制性认证证书。 7.功率：1.8KW/220V | 台 | 1 |  |
| 174 | 双星洗手池 | 800\*350\*  220/150 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 175 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 176 | 风冷直角蛋糕柜 | 1500\*740\*  1200 | 1.内外箱均为SUS304不锈钢板； 2.全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3.配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4.使用超白高透光玻璃，柜内安装超亮 LED 照明装置； 5.四面玻璃安装电加热膜，有效防止玻璃凝露； 6.产品正面玻璃使用45°无痕拼接结构，美观、简洁； 7.底部可选配大理石围板或不锈钢围板，围板颜色、灯光颜色可选配； 8.玻璃门及门框安装电加热装置，可以有效防止玻璃及门框结露； 9.安装明档格栅式机组挡板，隐藏式控制器。 | 台 | 1 |  |
| 177 | 开门工作柜 | 1800\*700\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度1.0mm 加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 178 | 收银工作柜 | 1500\*700\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度1.0mm 加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 179 | 单星水池柜 | 700\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 180 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| **二层厨房设备** | | | | | | |
| **预进间** | | | | | | |
| 181 | 感应烘手器 | 210\*195\*  235（mm） | 1.说明：配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3.高速动力设计，干手使用5~9秒。 4.采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5.可切换凉风/热风，因不同季节调节  6.需提供中国国家强制性认证证书。 7.功率：1.8KW/220V | 台 | 1 |  |
| 182 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 2 |  |
| 183 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| **售卖间** | | | | | | |
| 184 | 紫外线消毒灯 | 1050\*96\*53 | 1.电压：220V 2.功率：30W 3.尺寸：1050\*96\*53mm 4.灯管：30w紫外线杀菌灯管； 5.覆盖面积50m2—70m2  6.可以设置30分钟，60分钟，90分钟自动关闭功能 7.设备带遥控功能 8.紫外线辐照强度≥107 μW/cm2 | 台 | 5 |  |
| 185 | 单通工作柜 | 1400\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 186 | 五格保温售饭工作柜 | 1800\*700\*  800 | 1.功率:9KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm), 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 12 |  |
| 187 | 单星水池柜 | 600\*500\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 188 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 189 | 双门留样冰箱 | 1000\*570\*  1650H | 1.高品质压缩机，低噪音，制冷更强劲； 2.环保无氟R134A制冷剂； 3.加厚磨砂不锈钢板，典雅耐用； 4.镀膜钢化玻璃； 5.人性化设计，大面积温控面板 6.大容量箱体，坚圆角设计，清洁方便。温度范围：0-10℃ ▲7.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料。 8.功率：0.13KW/220V | 台 | 1 |  |
| 190 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 191 | 单通工作柜 | 1500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 192 | 暖饭车 | 700\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm）.保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚. 2.控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 2 |  |
| 193 | 餐具车 | 900\*500\*  900 | 结构材料： 顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 194 | 立式保温车 | 680\*815\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板； 2.使用电子控制器，温度控制精度高； 3.配备15层不锈钢网，可放置60盒快餐盒； 4.内箱采用圆弧底板设计，方便清洁保养； 5.一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6.配备了门锁及门体自动关闭结构，方便操作。 | 台 | 2 |  |
| 195 | 双通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 4 |  |
| 196 | 多孔保温台连下柜 | 1200\*800\*  800 | 1.功率:4.5KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm),台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 3.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 1 |  |
| 197 | 单层玻璃罩 | 1200\*300\*  350 | 结构材料： 玻璃罩层板采用不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)制作，玻璃罩采用整体玻璃热弯成型，玻璃罩与台面连接立柱使用51X26X1.2腰形管，下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定 | 台 | 1 | IMG_257 |
| 198 | 保温售饭柜 | 1500\*800\*  800 | 1.功率:6KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm), 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 3 |  |
| 199 | 单层玻璃罩 | 1500\*300\*  350 | 结构材料： 玻璃罩层板采用不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)制作，玻璃罩采用整体玻璃热弯成型，玻璃罩与台面连接立柱使用51X26X1.2腰形管，下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定 | 台 | 3 | IMG_257 |
| 200 | 开门工作柜 | 800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 | 台 | 1 |  |
| 201 | 开门工作柜 | 1000\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 | 台 | 1 |  |
| 202 | 双眼汤饭柜 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm）.保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚. 2.控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:2\*1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| **洗碗间** | | | | | | |
| 203 | 单孔收餐工作柜 | 600\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯成型板厚1.2mm 2.立柱为不锈钢管30\*30\*1.0mm 3.脚为3寸脚轮(两定两万向带刹车) | 台 | 5 |  |
| 204 | 圆带式传送带 | 12900\*480\*880 | 1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2.规格：12900\*480\*880mm。 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW。  4.传送速度：5～20m/min。 5、两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用。 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。   ▲11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 12.9 |  |
| 205 | 圆带式传送带 | 7500\*480\*  880 | 1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2.规格：7500\*480\*880mm 。 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW 。  4.传送速度：5～20m/min。 5.两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用。 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。   ▲11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 7.5 |  |
| 206 | 小件投掷柜 | 1200\*350\*  880 | 1.回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2.采用304不锈钢板制造，材料厚度不低于1.2mm。  3.采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4.内置塑料垃圾桶。 | 台 | 7 |  |
| 207 | 立式双门消毒柜 | 1310\*635\*  1880 | 说明： 1.内外箱均为优质不锈钢板。 2.使用耐高温风机、304不锈钢加热管及微电脑控制板。 3.柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4.内箱板材厚度0.7mm，外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5.功率/电压：4.4KW/220V ，容积：760升 温度可调范围：30~150℃。 ▲6.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  ▲7.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 1 |  |
| 208 | 双层工作台 | 1100\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 209 | 双层工作台 | 1200\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 210 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口。 | 台 | 3 |  |
| 211 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 3 |  |
| 212 | 四层栅格层架 | 1800\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 213 | 洗碗机（双缸带热泵和烘干） | 4250\*1025\*2080 | 1.产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能； 2.规格：4250\*1025\*2080mm。 3.传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100碟/小时（8寸碟）。 4.最大耗水量：230升/小时； 5.总功率：≤35KW；  6.整机双层结构，节能降噪，改善操作环境；  7.可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8.水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。  9.双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10.模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11.一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12.配置120L大容量清洗水箱和2.4KW大功率清洗水泵，清洗效果更出色。 13.清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360°洗涤无死角，确保最佳卫生效果。 14.三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。 15.漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。  16.清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 17.内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。 18.内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝，并实现废热回收利用，节能减排。 19.无需安装集气罩，管路和风机，减少用户的一次性投入成本。 20.可节省40~60％的用电量，减少了用户50%左右的用电成本。  21.整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 22.选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 23.长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度≥900mm，单个清洗缸洗臂上面不少于5根，下面不少于4根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约40% ；配置热回收系统，可节省电约14KWh/小时。 24.洗碗机防护等级达到IP69。 | 台 | 1 |  |
| 214 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套。 | 台 | 1 |  |
| 215 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理; 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材;  4.锰钢弹簧; 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI; 6.接水口口径为1/2"外螺纹; | 台 | 1 |  |
| 216 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 217 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 218 | 双层平板工作台 | 1000\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 219 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求 标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 220 | 鼓泡池 | 1200\*800\*  800 | 1.产品功能：产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水；  2.总功率：8.4KW。 3.多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器；  4.内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5.整机不锈钢板材为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 | 台 | 1 |  |
| **储碟间** | | | | | | |
| 221 | 消毒库 | 3200\*3300\*2600 | (一)库/房体部分 (1)库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。  (2)顶板：库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。  (3)耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级A级。  (4)专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5)地板：采用4㎜防滑铝板，底部方管骨架，3㎝发泡保温层。 （二）加温加热系统  (1)热风结构：强对流运风结构模式。  (2)加热器：304不锈钢。镍铬合金加热管+304不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道：采用304不锈钢板加工，50mm厚保温棉。  (4)运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。  (5)出风口：采用304不锈钢定做而成。 （三）设备运行参数 (1)电源：380V/50Hz (2)功率：0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式：高温热风循环  (4)温度：Rt30℃-150℃（空库工况）。  (5)升温时间：Rt30℃～90℃约需 45 分钟（空库工况）。 | 台 | 1 |  |
| 222 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| **清洁间** | | | | | | |
| 223 | 拖把池 | 1100\*500\*1800 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.脚为150mm全钢重力可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 224 | 拖把龙头 | / | 进水口为1'/2'外螺纹 ，出水口3'/4'外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆 | 只 | 2 |  |
| 225 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| **排烟系统** | | | | | | |
| 226 | 排烟风机（烹饪+面点间） | 风量：≥60000m³/h | 说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率:22KW/380V  排风量：≥60000m3/h  风压：950-960pa  主轴转速：≥620(r/min) | 台 | 1 |  |
| 227 | 排烟风机（蒸煮+明档） | 风量：≥50000m³/h | 说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率:18.5KW/380V  排风量：≥50000m3/h  风压：940-950pa  主轴转速：≥600(r/min) | 台 | 1 |  |
| 228 | 风机变频控制器 | 22KW/380V | 适配电机功率：22KW/380V； 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。 | 台 | 1 |  |
| 229 | 风机变频控制器 | 18.5KW/  380V | 适配电机功率：18.5KW/380V 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。 | 台 | 1 |  |
| 230 | 油烟净化器 | 风量：≥50000m³/h | 说明：1.外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156\*92mm尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥50000m³/h,处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW | 台 | 1 |  |
| 231 | 油烟净化器 | 风量：≥60000m³/h | 说明：1.外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156\*92mm尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥60000m³/h,处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW | 台 | 1 |  |
| 232 | 风机支架 | / | 与排烟风机、油烟净化器配套 | 套 | 3 |  |
| 233 | 不锈钢排烟风管 | / | 采用优质不锈钢板制造风管长边≤600mm时候采用板厚≥1.0mm，风管长边大于600mm且≤1000时候采用板厚≥1.2mm，风管长边大于1000mm时，采用板厚≥1.5mm并内衬加强档，全焊连接法兰加固，法兰采用镀锌螺丝固定，法兰间采用耐火隔热材料密封 | m² | 1000 |  |
| 234 | 防火阀 | 定制 | 说明：熔点150℃ | 只 | 4 |  |
| 235 | 调节阀 | 定制 | 与排烟管道配套 | 只 | 4 |  |
| 236 | 软接 | 定制 | 与排烟风机、油烟净化器配套 | 只 | 2 |  |
| 237 | 减震器 | / | 与风机配套 | 只 | 8 |  |
| **餐具小件** | | | | | | |
| 238 | 餐盘 | 350W×260D×23H | 说明：304不锈钢食品级材质，六格快餐盘。  1.厚度：1.5MM  2.重量：420G  3.参考规格：350W×260D×23H  ▲4.需提供快餐盘送样试验报告，带有《CQC标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 只 | 2000 |  |
| 239 | 小碗 | φ115 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，双层焊边小碗  2.厚0.8（mm），双层隔热，防烫手。  3.参考规格：φ115mm  4.重量：约62克  ▲5.需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。 | 只 | 2000 |  |
| 240 | 小碗 | φ160\*500 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，双层焊边小碗  2.厚0.8（mm），双层隔热，防烫手。  3.参考规格：φ160\*500mm  4.重量：约110克  ▲5.需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。 | 只 | 1000 |  |
| 241 | 勺子 | 190\*1.5 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，  2.厚1.5（mm），圆口。  3.参考规格：190\*1.5mm  4.重量：约60g  5.★需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。 | 个 | 2000 |  |
| 242 | 筷子 | φ140\*20 | 1.说明：采用304不锈钢制作，  2.厚0.6（mm）。  3.参考规格：φ140\*20mm  4.★需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书 | 双 | 2000 |  |

**附件2：**

**第三部分 招标内容及需求**

**（▲条款为实质性响应条款，必须满足，否则作无效标处理）**

**一、采购货物清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **尺寸(WxDxH)mm** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **参考图片** |
| **一层厨房设备** | | | | | | |
| **收货区** | | | | | | |
| 1 | 单星水池 | 600\*600\*800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm； 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm； 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm； 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm； 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm； 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚； 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 2 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1.座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹； ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 3 | 电子秤 | 300kg | 1.内置可充电蓄电池，充电时可以开机使用； 2.开机自动置零； 3.零点自动跟踪； 4.具有计重、计数、百分比切换功能，计重时具有重量分选功能； 5.电源：交流220V（±10%）/50Hz，直流6V/4Ah (内置可充电蓄电池)； 6.工作温度范围：0℃~+40℃；  7.相对工作湿度: ≤85%RH。 | 台 | 1 |  |
| 4 | 农残检测机 | / | 1.说明：安卓系统 透射比重复性≤0.5%，透射比准确度≤±1.5%，线性误差≤5%  2.显示屏：7 寸电容触摸屏 ，屏幕分辨率 1024\*600  3.数据上传接口：WIFI  4.仪器工作环境：温度 0～40℃，湿度 35～85%  5.样品检测通道：16 个  6.电源适配器：输入 AC 220V，50Hz  7.内置大容量电池  8.大容量存储（8G 及以上 SD 卡）  9.可选配车载电源线，方便外出车载使用  10.选配高速内置打印机，检测结果打印仅需 3 秒 | 台 | 1 |  |
| 5 | 风幕机 | 1200\*235\*  210 | 1. 功率：400W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：52-58dB   5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 6 | 风幕机 | 1000\*235\*  210 | 1. 功率：300W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：51-56dB   5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 7 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管   5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 8 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 9 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件。 | 台 | 2 |  |
| **主食库** | | | | | | |
| 10 | 米面架 | 1200\*500\*  150 | 结构材料： 格栅层架为SUS304不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 立柱为不锈钢管￠38\*1.2mm 脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 11 |  |
| 11 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型 脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件. | 台 | 2 |  |
| **副食库** | | | | | | |
| 12 | 拼装式四层平板货架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.层架面板采用SUS304不锈钢制作材料厚度1.0mm 2.层架与立柱采用螺丝固定连接，便于调整高度 3.加强筋与层板采用螺丝固定连接 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 15 |  |
| 13 | 平板车 | 850\*600\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304制作，板材厚度1.5mm,采用不锈钢框架式加强筋板厚2.5mm，推手采用不锈钢圆管￠32\*1.5mm弯管一次成型 脚为5寸载重静音轮,配置两定向轮,两万向带刹车，四角加装弹力橡胶防撞件. | 台 | 2 |  |
| **禽蛋仓库** | | | | | | |
| 14 | 拼装式四层平板货架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.层架面板采用SUS304不锈钢制作材料厚度1.0mm 2.层架与立柱采用螺丝固定连接，便于调整高度 3.加强筋与层板采用螺丝固定连接 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 5 |  |
| **素菜加工** | | | | | | |
| 15 | 土豆脱皮机 | / | 1.箱体选用优质不锈钢板制作，具有良好的防锈、防腐、耐磨损等特点。 2.去皮快速，清洁卫生，可以脱毛芋头皮，土豆(马铃薯)皮等，性能稳定操作简便，安全，可保去皮质量，且省电省水省时间。 3.加厚钢板外壳，无刀头及工作做部分外露。 4.料筒容积：40L  5.生产能力：240kg/h； 6.设备功率：220v/380v/2.2kw | 台 | 1 |  |
| 16 | 残菜工作台 (双层) | 1800\*800\*  800 | 1.选用SUS304-2B优质不锈钢板制作。 2.台面，实厚δ≥1.2mmm，层板，实厚δ≥1.08mm； 3.方脚采用50\*1.0mm不锈钢加厚方管制作，厚度δ≥1.08mm。 4.下衬12mm密度板减噪，配不锈钢加强筋、板，厚度δ≥0.88mm。 5.配置重力不锈钢可调节子弹脚。 | 台 | 3 |  |
| 17 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 18 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 19 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹。   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 20 | 双层工作台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 21 | 双星水池 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 22 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 23 | 双层工作台 | 1050\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 24 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI  6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 25 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套 | 台 | 1 |  |
| 26 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 4 |  |
| **荤菜加工** | | | | | | |
| 27 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm  4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 28 | 双层工作台 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 29 | 双层工作台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 30 | 双星水池 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 31 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 32 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 33 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 34 | 杀鱼台 | 1500\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力 3.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 5.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 6.横挡采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 7.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 8.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 35 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 36 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 37 | 双层工作台 | 1450\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 38 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1.外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹; | 台 | 1 |  |
| **精加工间** | | | | | | |
| 39 | 地搁架 | 500\*500\*  150 | 结构材料： 格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 立柱为不锈钢管￠38\*1.2mm 脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 12 |  |
| 40 | 双层平板工作台 | 1500\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 41 | 多功能切菜机 | 1333\*580\*  1060 | 1. 功率≥1.5千瓦 电压220/380v 2.生产产量500-1000千克 机器重量197kg  3.切制菜的长短，厚薄可调节。只需更换刀片即可切制 片，丝，丁，曲线，菱形   4.随机含大双刀1组（切叶菜部）、切丁刀盘1组、切片刀盘1个、切丝刀盘一个(切根菜部)。 5.需提供切菜机带同时具有CMA.CNAS产品检验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 42 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 6 |  |
| 43 | 绞切肉机 | 650\*560\*  830 | 1.功率1.5\*2千瓦铜线电机220v 2.生产能力（kg/h）：绞肉180/切肉380 3.双功能绞肉、切肉机，整机采用了304不锈钢材料制造,采用双电机设计 4.需提供绞切肉机送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 44 | 豆浆机 | 480\*390\*  900mm | 1.接触食物的零部件均采用铝合金或不锈钢制作，全铜电机； 2.需提供产品制作所用电缆线通过GB/T 5013.4-2008/1EC 60245-4:2004《额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016《额定电压450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分: 通用橡套软电缆》的标准要求。 3.额定电压: 220V 4.额定频率：50Hz 5.额定输入功率:1.5kW 6.生产能力:80kg/h 7.防水等级：IPX1 | 台 | 1 |  |
| 45 | 双层平板工作台 | 1800\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 4 |  |
| 46 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm   4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管  5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 47 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 48 | 用具组合消毒柜 | 1200\*600\*  1800 | 1.选用SUS304-2B不锈钢板制作； 2.箱体δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 3.层板δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 4.加强筋δ=1.0mm，实厚δ≥0.88mm； 5.单边上挂式尼龙静音滑轮移门； 6.配不锈钢加强筋厚度δ≥0.88mm； 7.配置Φ50\*150\*1.0mm重力不锈钢可调节子； 8.机械控制.时间/温度自由调控； 9.全方位360℃立体循环保洁消毒； 10.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告。（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  11.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告。 | 台 | 1 |  |
| 49 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 50 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 51 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1.内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备门体自动关闭结构； 5.按照门自闭装置，防止漏冷； 6.配备数显电子温控，控制精度更高； 7.门框安装防凝露装置，防止门框结。露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃ 10.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》。 | 台 | 2 |  |
| **热厨房** | | | | | | |
| 52 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管   5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 53 | 油网烟罩 | 13200\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 17.16 |  |
| 54 | 灶后封板 | 13200\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 23.76 |  |
| 55 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 8 |  |
| 56 | 双通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 57 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备了门体自动关闭结构； 5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃   11.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》； | 台 | 3 |  |
| 58 | 炉拼台 | 500\*1100\*  800+450 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横挡采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 6 |  |
| 59 | 电磁双头大锅灶 | 2200\*1100\*800+450 | 1.采用优质SUS304不锈钢板材，台面一次性成型，前梁厚度≥100mm，面板厚度≥1.3mm，侧板厚度≥1.0mm； 2.搭载技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准； 4.具备霍尔传感器+防误触算法，超精准≥8档可靠控火, 15°黄金仰角体感控火手柄；  5.配置≥208\*78极光弧显屏幕，动态光弧13级能量环，直观反馈火力动态，四重中文故障显示（无锅、传感器、超温、电压），方便维保。 6.产品符合国家GB4706.1-1998、GB4706.52-2001标准；  7.电磁炉外壳防护等级达到IP\*6；  8.需提供产品制作所用电缆线通过GB/T 5013.4-2008/1EC 60245-4:2004《额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016《额定电压450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分: 通用橡套软电缆》的标准要求；  9.需提供产品具有防腐等级认证证书及符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 2 |  |
| 60 | 厨房灭火系统 | 680\*220\*  615 | 1. 启动方式：机械启动、机械感温 2.控制盘外接电源220V±20,控制盘电源12V 3.感应温度185±3℃ 4.机械驱动力≥300N 5.食用油专用灭火剂充装质量：10L/瓶；保存期限≥3年  6.驱动气体介质：N2容积：≥1.2L工作压力：≥12MPa 7.灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  8.灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  9.灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间≤1秒(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  10.设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间. 11.设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  12.提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； 13.报警分贝应≥85分贝(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  14.具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。 | 台 | 1 |  |
| 61 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 2 |  |
| 62 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 4 |  |
| 63 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1.外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 64 | 电磁双头单尾小炒炉 | 1800\*1100\*800+450 | 1. 采用优质SUS304不锈钢板材，台面一次性成型，前梁厚度≥100mm，面板厚度≥1.3mm，侧板厚度≥1.0mm； 2.搭载技术领先的IGBT(数字信号处理器），确保性能稳定，安全放心； 3.全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准； 4.具备霍尔传感器+防误触算法，超精准≥8档可靠控火, 15°黄金仰角体感控火手柄；   5.配置≥208\*78极光弧显屏幕，动态光弧13级能量环，直观反馈火力动态，四重中文故障显示（无锅、传感器、超温、电压），方便维保。 6.产品符合国家GB4706.1-1998、GB4706.52-2001标准；  7.电磁炉外壳防护等级达到IP\*6；  8.需提供产品制作所用电缆线通过GB/T 5013.4-2008/1EC 60245-4:2004《额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆 第4部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016《额定电压450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第2部分: 通用橡套软电缆》的标准要求；  9.需提供产品具有防腐等级认证证书及符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 2 |  |
| 65 | 双层平板工作台 | 1800\*750\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| **蒸煮间** | | | | | | |
| 66 | 双层平板工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 67 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 68 | 油网烟罩 | 4600\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 5.98 |  |
| 69 | 灶后封板 | 4600\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 8.28 |  |
| 70 | 油网烟罩 | 5500\*1300\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm. | m² | 7.15 |  |
| 71 | 灶后封板 | 5500\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 9.9 |  |
| 72 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI  6.接水口口径为1/2"外螺纹。 | 台 | 1 |  |
| 73 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 74 | 电热推车蒸柜 | 1200\*1000\*1850 | 说明：整机采用优质304不锈钢材质制作，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温性能优异，不烫手，优质硅胶密封，密封性能稳定；微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温；电子、机械式多重超压安全保护；工业级门铰链，使用安全可靠，配置缺水保护、超压保护、防负压等功能，安全可靠。功率：380V/36KW。进水口：DN15。 | 台 | 1 |  |
| 75 | 驾车式蒸车 | 660\*800\*  1720 | 采用SUS304不锈钢制作，与推入蒸箱配套 | 台 | 1 |  |
| 76 | 不锈钢盘 | 600\*400\*50 | 结构材料： 1.板材采用SUS304-2B不锈钢一体拉伸成型. 2.上沿口四角圆角50mm,沿边圆角2.5mm卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。 | 只 | 24 |  |
| 77 | 电可倾式汤锅 | 1600\*1000\*1200 | 说明： 1.可倾斜式设计，垂直向前倾斜95°, 便于食物的投入或取出。 2.锅一次性成形，口径800mm，深550mm，锅壁足厚2.8mm，采用球形加热，不仅锅底加热，锅壁也能加热，锅壁加热高度离锅底≥300mm，煲汤火力接触更均匀。 3.采用优质SUS304不锈钢板材，面板厚1.2mm，侧板厚1.0mm。 4.配备万向摇摆水龙头，可以360度旋转，安全防漏。 5.配置LED显示屏全中文直观显示：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”。 6.全密封机芯，三重立体防辐设计，防水、防油烟、防虫。 7.自行研发的脚动式磁感开关，8档360度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 8.容量：200L 9．需提供所投电磁摇摆汤炉依据GB/T17626.5-2019浪涌（冲击）抗扰度进行试验、GB/T17626.3-2016射频电磁场辐射抗扰度进行试验、GB/T17626.2-2018 静电放电抗扰度进行试验、GB/T17626.4-2018 电快速瞬变脉冲群抗扰度进行试验均符合A级的检测报告； 10．需提供所投电磁炉中国节能认证证书及试验报告；试验依据标准GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》热效率≥94％能效1级； 11．需提供所投电磁炉重要部件散热风扇、机芯、显示屏符合GB/T 4208-2017标准，防尘能力≥IP6\*，防水能力≥IP\*8; | 台 | 1 |  |
| 78 | 双层平板工作台 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 79 | 双星水池 | 1500\*800\*800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 80 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 81 | 100kg水压式洗米机 | 700\*700\*  1370 | 1.材质:不锈钢304 2.规格:100kg洗米机 3.电压:220V 4.重量:23jg 5.水压:4kg | 台 | 1 |  |
| 82 | 双门蒸饭车（电热） | 1200\*900\*1800-2000（尺寸可调） | 1.国标款电脑版蒸饭柜技术参数：选用304不锈钢板材制作，隔条50%防脱落，包括内部全不锈钢加强； 2.箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠，无腐蚀现象；全不锈钢手轮式铸造铰链，每门四副铰链，每副铰链都可单独松紧密封；铰链螺丝焊接螺母，长期使用螺丝无松动滑牙现象； 3.304材质加长双ｕ型发热管； 4.微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温，缺水保护，过热保护，自动进水功能，浮球304材质； 5.蒸饭时箱内承受650帕微压状态，自动泄压，水的蒸发量每小时10公斤，既安全节能、食物口感更佳； 6.柜体采用高密度保温材料，使用过程中外壳表面温度在50摄氏度以内，不烫手；带有除垢功能，保温性能优良，安全节能.可放24个饭盘；  7.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料； 8.需提供制作所需要的原材料符合GB/T2423.17-2008及GB/T6461-2002标准的304不锈钢型材板（板/圆管/方管/角钢/槽钢/子弹脚）通过1200小时及以上盐雾氛围实验，无缺陷面积、评级达10级，检测报告； 9.需提供制作所需要的不锈钢板符合 GB/T10125-2021、GB8624-2012标准且燃烧性能等级达A1级检测报告； 10.电量：2\*12KW/3PH/380V； 11.容量：120KG/次（24盘） | 台 | 5 |  |
| 83 | 不锈钢饭盘 | 600\*400\*50 | 结构材料： 1.板材采用SUS304-2B不锈钢一体拉伸成型. 2.上沿口四角圆角50mm,沿边圆角2.5mm卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。 | 只 | 120 |  |
| **面点间** | | | | | | |
| 84 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V； 2.功率：≥16W； 3.尺寸：450\*210\*195mm； 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 85 | 云石面案工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.云石台面，整体台面支撑框架材料厚度：1.5mm 2.立柱采用SUS201不锈钢管￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢管￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面板采用焊接方式连接 4.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 86 | 面粉车 | 500\*600\*  600 | 结构材料： 1.箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型，材料厚度1.2mm 2.底框架采用不锈钢板折弯成型，板材厚度2.5mm 3.箱体盖板板厚1.0mm 4.脚为3寸脚轮（两定向，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 87 | 厨房灭火系统 | 480\*220\*  615 | 启动方式：机械启动、机械感温 2.控制盘外接电源220V±20,控制盘电源12V 3.感应温度185±3℃ 4.机械驱动力≥300N 5.食用油专用灭火剂充装质量：10L/瓶；保存期限≥3年  6.驱动气体介质：N2容积：≥1.2L工作压力：≥12MPa 7.灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  8.灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  9.灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间≤1秒(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  10.设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间. 11.设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  12.提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； 13.报警分贝应≥85分贝(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。  14.具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统 | 台 | 1 |  |
| 88 | 高身纱网柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.柜体材料厚度为1.0mm 2.层底板与侧板采用焊接方式连接 3.移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚. | 台 | 1 |  |
| 89 | 三功能搅拌机 | 590\*580\*  1230 | 1.皮带传动，强力电机，配置精密齿轮；  2.纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3.带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4.配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5.配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6.电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7.容量：30L 8.搅拌速度：80/160/388rpm | 台 | 1 |  |
| 90 | 和面机 | 1180\*710\*  1200mm | 1.机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2.主要有机架、面斗、操纵机构、传动机构等几部分组成，自动翻斗，倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3.电机采用内置式结构，占用空间小，结构紧凑。和面刀片有面斗及刀片均采用304-2B不锈钢。不锈钢制。和面刀片有直刀型和转页型。 4.需提供和面机送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5.额定电压:380V/220V 6.额定频率:50Hz 7.和面电机功率:4kW  8.最大和面量:100kg | 台 | 1 |  |
| 91 | 压面机 | 650\*645\*  1200 | 1.优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便 2.优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音 3.可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求 4.电压/功率/频率：220/380v/1.5kw/50hz 5.滚轮转速：140rpm 6.厚度调节范围：1-25mm 7.压辊尺寸：φ110\*300 8.需提供压面机送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 92 | 双星水池 | 1200\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口 | 台 | 1 |  |
| 93 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 94 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.配备门体自动关闭结构；   5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃  11.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》； | 台 | 1 |  |
| 95 | 油网烟罩 | 4400\*1100\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯.滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm。 | m² | 4.84 |  |
| 96 | 灶后封板 | 4400\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 7.92 |  |
| 97 | 炉拼台 | 400\*800\*  800+450 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 98 | 醒发箱 | 550\*870\*  2000 | 1.箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2.采用节能蒸汽发生器，喷雾系统通过柜内输送，输出蒸汽 3.规格：16盘，单门，适用400x600烤盘，采用竖盘插盘式 4.可透视玻璃窗全程观察发酵情况。带自动进水功能 5.采用分段式控制面板：带定时定温功能/照明/热风循环功能，使箱内能均匀发热 6.发酵箱温湿度范围：室温～50℃/95％RH 7.开门方式：左开门 8.电压/功率/频率：220V/1.5KW/50HZ ▲9.需提供食品接触产品安全认证证书。 ▲10.需提供食品接触产品卫生认证证书。 | 台 | 1 |  |
| 99 | 双头七星蒸炉 | 1500\*800\*800+450 | 1.功率:2\*12KW/380V 2.台面采用304不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)，蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型，外径为Φ550mm，内径为Φ430mm，拉伸高度为20mm，配置七星孔板蒸撑，台面无卫生死角。 3.加热箱为圆形箱体，配置快速拆装盲板，便于清洁；蒸汽喷嘴为不锈钢制作。 4.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚。 5.采用微电脑触摸屏，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 6.加热管：采用316材料电热管。 | 台 | 1 |  |
| 100 | 电饼铛 | 800\*800\*  850 | 加热功率：5KW 下铛功率：2.3KW 上铛功率：2.7KW 1.整体采用全不锈钢材质 ，悬浮式把手 2.大面积封闭加热，自动恒温 3.迅速升温，温度误差小 4.锅体氮化工艺，健康无涂层， 5.节能环保，降低能耗 6.加热管加热 7.需提供电饼铛送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。  ▲8.需提供产品制造商具有全国工业产品生产许可证:生产类别：具有 (电饼铛)必须和产品相对应。 | 台 | 2 |  |
| 101 | 全自动包子机 | 1600(L)\*680(W)\*1500 (H) mm | 1.外壳及接触食品部分均选用优质304不锈钢制作。 2.采用立式双绞龙输面系统，改进型涡旋式输馅系统；  3.制作品种：肉包、菜包、肉菜包、圆馒头、小笼包、汤包、水晶包、奶黄包、豆沙包等。 4.制作12道花纹 包子规格10-180克/个  5.输送带自动刷油，防止成型产品粘输送带， 输面、输馅、成型、输送四大系统采用三变频四调速系统，面馅多少，速度快慢，任意可调； 6.最大馅可做到五成; 制作10-200克内的包子效果最佳. 7.需提供出具省产品质量监督检验报告复印件，所检项目须符合GB16798-1997 标准。 8.电功率：2.66KW 电源：380V/22V | 台 | 1 |  |
| **男更衣间** | | | | | | |
| 102 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计，不锈钢外壳。 | 台 | 1 |  |
| 103 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 104 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1.外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹； ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 105 | 六门更衣柜 | 900\*420\*  1800 | 结构材料：  1.采用SUS304不锈钢制作；  2.侧板δ1.0mm；门面δ1.0mm；底板、层板δ1.0mm；后板δ1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3.重力脚Φ50\*150mm不锈钢重力脚,单人单格带锁。 | 台 | 4 |  |
| **女更衣间** | | | | | | |
| 106 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 1.台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 2.围板材料厚度1.0mm 3.水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 107 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm) 2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 108 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计； 不锈钢外壳， | 台 | 1 |  |
| 109 | 六门更衣柜 | 900\*420\*  1800 | 结构材料：  1.采用SUS304不锈钢制作；  2.侧板δ1.0mm；门面δ1.0mm；底板、层板δ1.0mm；后板δ1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3.重力脚Φ50\*150mm不锈钢重力脚,单人单格带锁。 | 台 | 4 |  |
| **预进间** | | | | | | |
| 110 | 干手器 | 156\*176\*  207 | 说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m3/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计； 不锈钢外壳； | 台 | 1 |  |
| 111 | 双星洗手池 | 800\*350\*  220/150 | 结构材料： 1.台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 2.围板材料厚度1.0mm 3.水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 112 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm) ；  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| **售卖间** | | | | | | |
| 113 | 双通式保温柜 | 1330\*815\*  1960 | 1.内外箱均为优质不锈钢板； 2.使用电子控制器，温度控制精度高； 3.配备30层不锈钢网，可放置120盒快餐盒； 4.内箱采用圆弧底板设计，方便清洁保养； 5.一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6.配备了门锁及门体自动关闭结构，方便操作； 7.可安装使用静音滑轮（配刹车装置）； 8.双通结构，两侧均可取放物品，标准为不锈钢门可选配玻璃门。 | 台 | 1 |  |
| 114 | 紫外线消毒灯 | 1050\*96\*53 | 1.电压：220V 2.功率：30W 3.尺寸：1050\*96\*53mm  4.灯管：30w紫外线杀菌灯管，灯光波长在250-260nm； 5.覆盖面积50m2—70m2  6.可以设置30分钟，60分钟，90分钟自动关闭功能 7.设备带遥控功能 8.紫外线辐照强度≥107 μW/cm2 | 台 | 5 |  |
| 115 | 单星水池柜 | 600\*500\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 2 |  |
| 116 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 117 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 118 | 双门留样冰箱 | 1000\*570\*  1650H | 1.高品质压缩机，低噪音，制冷更强劲； 2.环保无氟R134A制冷剂； 3.加厚磨砂不锈钢板，典雅耐用； 4.镀膜钢化玻璃； 5.人性化设计，大面积温控面板 6.大容量箱体，坚圆角设计，清洁方便。 7.温度范围：0-10℃ 8.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料。 9.功率：0.13KW/220V | 台 | 1 |  |
| 119 | 单通工作柜 | 1400\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 120 | 五格保温售饭工作柜 | 1800\*700\*  800 | 1.功率:9KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 12 |  |
| 121 | 暖饭车 | 700\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm），保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚。 2.控制采用水位温度控制器，并具有开关操作记忆功能，有缺水保护，自动进水，自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 122 | 单通工作柜 | 1500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 123 | 餐具车 | 900\*500\*  900 | 结构材料： 1.顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 2.框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| **美食档口** | | | | | | |
| 124 | 明档油网烟罩 | 5200\*1000\*500 | 结构材料： 1.烟罩体材料板厚1.0mm 2.烟罩分段式制作,分多个部件组装拼接而成,拆卸式侧板,外观无焊接点,烟罩设有活动式油污收集盒，烟罩照明采用LED长条灯,不锈钢灯罩外嵌5mm钢化玻璃,每段两组LED灯，滤网采用互扣式结构,滤网框架板厚0.8mm,滤网条为整体模具一体成型厚度0.6mm。 | m² | 5.2 |  |
| 125 | 灶后封板 | 5200\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 9.36 |  |
| 126 | 开门工作柜 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 127 | 炉拼台 | 500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板材料厚度1.2mm 2.立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm,横挡采用不锈钢￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面采用焊接方式 4.脚为不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 128 | 保温蒸台连下柜 | 1000\*800\*  800 | 1.功率:4.5KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做多孔可拆卸板，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 | 台 | 1 |  |
| 129 | 台面保温连开门柜 | 800\*800\*  800 | 1.台面采用白色岩板保温，四周不锈钢包边； 2.温度可调范围30-80℃； 3.柜体选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板、底板1.0mm，侧板1.0mm，重力脚φ50×150×1.0mm与柜体采用螺丝连接； 4.采用微电脑触摸屏，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制； 5.功率：1KW/220V。 | 台 | 1 |  |
| 130 | 电双头煮面炉 | 1500\*800\*  800 | 1. 功率:2\*12KW/380V 2.台面采用304不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)，锅体炮台为一体模具拉伸成型，外径为Φ550mm，内径为Φ500mm，拉伸高度为20mm，锅深230mm，台面无卫生死角 3.框架不锈钢管整体焊接成型,立柱采用不锈钢￠38\*1.2mm(实厚≥1.1mm),拉档采用38\*25\*1.2mm(实厚≥1.1mm),左右侧板板厚1.0mm(实厚≥0.9mm),前封板为活动式连接,板厚1.0mm(实厚≥0.9mm),配不锈钢可调节脚 4.采用微电脑触摸屏，除满足正常的控温控水外，还可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 5.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护   6.需提供产品具有防腐等级认证证书及符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 1 |  |
| 131 | 开门工作柜 | 1500\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 132 | 单星水池柜 | 600\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：450\*400\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 133 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 134 | 保温柜 | 400\*800\*  800 | 1.功率:2KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm) 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸匹配份数盘尺寸，台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm) 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 1 |  |
| 135 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 2 |  |
| **洗碗间** | | | | | | |
| 136 | 圆带式传送带 | 12900\*480\*880 | 1.产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力 2.规格：12900\*480\*880mm 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW  4.传送速度：5～20m/min 5.两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关 11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 12.9 |  |
| 137 | 小件投掷柜 | 1200\*350\*  880 | 1.回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2.采用304不锈钢板制造，材料厚度不低于1.2mm；  3.采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4.内置塑料垃圾桶。 | 台 | 4 |  |
| 138 | 单孔收餐工作柜 | 600\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯成型板厚1.2mm 2.立柱为不锈钢管30\*30\*1.0mm 3.脚为3寸脚轮(两定两万向带刹车) | 台 | 3 |  |
| 139 | 洗碗机（双缸带热泵和烘干） | 4250\*1025\*2080 | 1. 产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能；   2.规格：4250\*1025\*2080mm。 3.传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100碟/小时（8寸碟）。 4.最大耗水量：230升/小时。 5.总功率：≤35KW。  6.整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。  7.可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8.水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。  9.双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10.模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11.一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12.配置120L大容量清洗水箱和2.4KW大功率清洗水泵。 13.漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。  14.清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 15.内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计；  16.内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝。 17.整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 22.选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 18.长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度≥900mm，单个清洗缸洗臂上面不少于5根，下面不少于4根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约40%；配置热回收系统，可节省电约14KWh/小时。 19.需提供消毒餐（饮）具《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》GB14934-2016为标准大肠杆菌/沙门氏菌/游离性余氯/阴离子合成洗涤剂(以十二烷基苯磺酸钠计)的检测报告；  20.需提供产商用洗碗机外壳符合：GB/T4208-2017防尘试验IP6\*，防水试验IP\*8的试验报告；  21.需提供产商用洗碗机长霉试验符合GB/T2423.16-2022(IEC60068-2-10:2018IDT)/方法1严酷等级2，的分析检测报告； | 台 | 1 |  |
| 140 | 鼓泡池 | 1200\*800\*  800 | 1. 产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水；  2.总功率：8.4KW。 3.多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器；  4.内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5.整机不锈钢板材为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 | 台 | 1 |  |
| 141 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 142 | 双层工作台 | 1100\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 143 | 双层工作台 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 144 | 立式双门消毒柜 | 1310\*635\*  1880 | 1.内外箱均为优质不锈钢板。 2.使用耐高温风机、304不锈钢加热管及微电脑控制板。 3.柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4.内箱板材厚度0.7mm，外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5.功率/电压：4.4KW/220V ，容积：760升 温度可调范围：30~150℃。 6.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  7.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； | 台 | 1 |  |
| 145 | 单星水池 | 1000\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*320，提笼式落水口。 | 台 | 2 |  |
| 146 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 147 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套。 | 台 | 1 |  |
| 148 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材  4.锰钢弹簧 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI； 6.接水口口径为1/2"外螺纹 | 台 | 1 |  |
| 149 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 3 |  |
| 150 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 2 |  |
| 151 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| **储碟间** | | | | | | |
| 152 | 消毒库 | 6000\*2200\*2600 | (一)库/房体部分 (1)库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。  (2)顶板：库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。  (3)耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级A级。  (4)专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5)地板：采用4㎜防滑铝板，底部方管骨架，3㎝发泡保温层。 （二）加温加热系统  (1)热风结构：强对流运风结构模式。  (2)加热器：304不锈钢。镍铬合金加热管+304不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道：采用304不锈钢板加工，50mm 厚保温棉。  (4)运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为300℃。并加装风机罩壳。  (5)出风口：采用304不锈钢定做而成。 （三）设备运行参数 (1)电源：380V/50Hz (2)功率：0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式：高温热风循环  (4)温度：Rt30℃-150℃（空库工况）。  (5)升温时间：Rt30℃～90℃约需 45 分钟（空库工况）。 | 台 | 1 |  |
|  | **清洁间** | | | | | |
| 153 | 拖把池 | 1800\*500\*  1800 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.脚为150mm全钢重力可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 154 | 拖把龙头 | / | 说明：进水口为1'/2'外螺纹，出水口3'/4'外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆。 | 只 | 1 |  |
| **面包房** | | | | | | |
| 155 | 集气一体烟罩 | 2800\*1200\*1000 | 1.设备由下罩和上罩组成，下罩由外壳，挡板，触摸面板，照明等组成，材质为304不锈钢，外壳的下部和侧面无铆钉，方便维护；电机和防水街头引线；触摸面板具备一键启动，单独照明关闭，关机等功能。 2.上罩由电箱，风机箱等组成。分别位于设备的左中右或右中左，这些部分组成一个平面，提高美观度和方便维护。 3.面板：SUS304厚1.0不锈钢； 4.侧板：SUS304厚0.8不锈钢； 5.触摸感应屏幕面板； 6.超大LED防雾照明灯； 7.304材质油阀； 8.高压静音风机； | 米 | 2.8 |  |
| 156 | 灶后封板 | 3000\*1800\*15 | 结构材料： 大身为SUS304不锈钢板厚1.0mm | m² | 5.4 |  |
| 157 | 台式电子秤 | 320\*270\*  120 | 全量程置零、单重设定功能  配置4V/4Ah蓄电池，交直流两用（满电连续工作40个小时左右）  托盘尺寸：210×270mm  产品重量：约2.5kg 规格：30kg | 台 | 1 |  |
| 158 | 单通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 159 | 面粉车 | 500\*600\*  600 | 结构材料： 1.箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型，材料厚度1.2mm 2.底框架采用不锈钢板折弯成型，板材厚度2.5mm 3.箱体盖板板厚1.0mm 4.脚为3寸脚轮（两定向，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 160 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1. 电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C | 台 | 1 |  |
| 161 | 高身纱网柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.柜体材料厚度为1.0mm 2.层底板与侧板采用焊接方式连接 3.移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚 | 台 | 1 |  |
| 162 | 三功能搅拌机 | 590\*580\*  1230 | 1.皮带传动结构，有效降低设备运转音量，配备强力电机，配置精密齿轮。  2.纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3.带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4.配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5.配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6.电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7.容量：30L 8.搅拌速度：80/160/388rpm | 台 | 1 |  |
| 163 | 和面机 | 1180\*710\*  1200mm | 1.机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2.倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3.电机采用内置式结构，面斗及刀片均采用304-2B不锈钢。不锈钢制和面刀片有直刀型和转页型。 4.需提供和面机送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5.额定电压:380V/220V 6.额定频率:50Hz 7.和面电机功率:4kW  8.最大和面量:100kg | 台 | 1 |  |
| 164 | 压面机 | 650\*645\*  1200 | 1.优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便； 2.优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音； 3.可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求； 4.电压/功率/频率：220/380v/1.5kw/50hz 5.滚轮转速：140rpm； 6.厚度调节范围：1-25mm； 7.压辊尺寸：φ110\*300； 8.需提供压面机送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 台 | 1 |  |
| 165 | 双星水池 | 1500\*760\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：450\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 166 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm） 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 167 | 双温四门高身柜 | 1220\*750\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板，面板0.8mm。 2.使用优质压缩机，全铜管冷凝器、0.6mm加厚铜管蒸发器。 3.一体式发泡工艺，整体平整、耐用。 4.冰箱配备门体自动关闭结构；   5.按照门自闭装置，防止漏冷。 6.配备数显电子温控，控制精度更高。 7.门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。 8.高精度电子温控（数显数控），柜内底板为圆弧设计，方便清洁。 9.功率/电压：0.56KW/220V。 10.温度可调范围：冷藏-6~12℃；冷冻-22~-15℃。  11.需提供冷藏冷冻柜送样试验报告，报告符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》； | 台 | 2 |  |
| 168 | 单通工作柜 | 1400\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 169 | 云石面案工作台 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.云石台面，整体台面支撑框架材料厚度：1.5mm 2.立柱采用SUS201不锈钢管￠38\*1.2mm,横档采用不锈钢管￠25\*1.2mm 3.加强筋与台面板采用焊接方式连接 4.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 170 | 饼盆车 | 480\*615\*  1480 | 结构材料： 1.顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 2.框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 3.搁档采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 4.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 2 |  |
| 171 | 醒发箱 | 750\*1020\*  2000 | 1.箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2.采用节能蒸汽发生器，喷雾系统通过柜内输送，输出蒸汽 3.规格：32盘，单门，适用400x600烤盘，采用竖盘插盘式 4.可透视玻璃窗全程观察发酵情况，带自动进水功能 5.采用分段式控制面板：带定时定温功能/照明/热风循环功能，使箱内能均匀发热 6.发酵箱温湿度范围：室温～50℃/95％RH 7.开门方式：左开门 8.电压/功率/频率：220V/1.8KW/50HZ ▲9.需提供食品接触产品安全认证证书。 | 台 | 1 |  |
| 172 | 三层六盘电烤箱 | 1310\*869\*  1800 | 1.平衡式9+9设计，上下火各9条发热管，快速升温，均匀受热； 2.99分钟智能定时定温，5种加热模式，12组记忆功能，操作简便； 3.加厚不锈钢与保温棉，有效阻挡内膛与外部温度转换，保证内膛温度； 4.高清透明视窗，隔热锁温，烘烤进度一目了然； 5.电压/功率/频率：380V/21kw/50hz； 6.温度范围：室温～350； 7.摆盘方式：竖放； 8.开门方式：下拉门； 9.烤盘数量：6盘； 10.烤盘尺寸：400x600； 11.需提供符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》要求的烤箱托盘、内壁，接触食品接触时间和温度实际使用条件《各类食物时间≥2h温度≥150℃》：符合食品安全国家标准 要求的理化指标（铅、铬、镍、镉、砷）要求的检测报告复印件。 | 台 | 2 |  |
|  | **二更间/面包售卖** | | | | | |
| 173 | 感应烘手器 | 210\*195\*  235（mm） | 1.配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3.高速动力设计，干手使用5~9秒。 4.采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5.可切换凉风/热风，因不同季节调节  6.需提供中国国家强制性认证证书。 7.功率：1.8KW/220V | 台 | 1 |  |
| 174 | 双星洗手池 | 800\*350\*  220/150 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 1 |  |
| 175 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6.接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| 176 | 风冷直角蛋糕柜 | 1500\*740\*  1200 | 1.内外箱均为SUS304不锈钢板； 2.全铜管冷凝器、蒸发器,铜管外部增加电镀涂层防护； 3.配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4.使用超白高透光玻璃，柜内安装超亮 LED 照明装置； 5.四面玻璃安装电加热膜，有效防止玻璃凝露； 6.产品正面玻璃使用45°无痕拼接结构，美观、简洁； 7.底部可选配大理石围板或不锈钢围板，围板颜色、灯光颜色可选配； 8.玻璃门及门框安装电加热装置，可以有效防止玻璃及门框结露； 9.安装明档格栅式机组挡板，隐藏式控制器。 | 台 | 1 |  |
| 177 | 开门工作柜 | 1800\*700\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度1.0mm 加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 178 | 收银工作柜 | 1500\*700\*  800 | 结构材料： 台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度1.0mm 加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 179 | 单星水池柜 | 700\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.左右侧板采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 4.横档采用不锈钢方管38\*25\*1.2mm 5.开门板为双复式结构,门板厚度1.0mm,门封厚度0.8mm.门拉手与门板为整体折弯成型 6.脚为150mm全钢重力可调节脚 7.水池斗规格：500\*500\*250，提笼式落水口。 | 台 | 1 |  |
| 180 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| **二层厨房设备** | | | | | | |
| **预进间** | | | | | | |
| 181 | 感应烘手器 | 210\*195\*  235（mm） | 1.说明：配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2.连续感应测试超过30万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3.高速动力设计，干手使用5~9秒。 4.采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5.可切换凉风/热风，因不同季节调节  6.需提供中国国家强制性认证证书。 7.功率：1.8KW/220V | 台 | 1 |  |
| 182 | 洗手水池 | 500\*350\*  500 | 结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度1.2mm 围板材料厚度1.0mm 水池斗规格：400\*250\*200 | 台 | 2 |  |
| 183 | 感应水龙头 | 160\*62\*169 | 1. 外形尺寸：160×62×169(mm)  2.工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者110V 50/60HZ；  3.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调；  4.开孔径：32mm；  5.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为1/2"外螺纹；   ▲7.提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 2 |  |
| **售卖间** | | | | | | |
| 184 | 紫外线消毒灯 | 1050\*96\*53 | 1.电压：220V 2.功率：30W 3.尺寸：1050\*96\*53mm 4.灯管：30w紫外线杀菌灯管； 5.覆盖面积50m2—70m2  6.可以设置30分钟，60分钟，90分钟自动关闭功能 7.设备带遥控功能 8.紫外线辐照强度≥107 μW/cm2 | 台 | 5 |  |
| 185 | 单通工作柜 | 1400\*600\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 6 |  |
| 186 | 五格保温售饭工作柜 | 1800\*700\*  800 | 1.功率:9KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm), 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 12 |  |
| 187 | 单星水池柜 | 600\*500\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| 188 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 1 |  |
| 189 | 双门留样冰箱 | 1000\*570\*  1650H | 1.高品质压缩机，低噪音，制冷更强劲； 2.环保无氟R134A制冷剂； 3.加厚磨砂不锈钢板，典雅耐用； 4.镀膜钢化玻璃； 5.人性化设计，大面积温控面板 6.大容量箱体，坚圆角设计，清洁方便。温度范围：0-10℃ ▲7.需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合GB/T 531.1-2008标准、撕裂强度符合GB/T 529-2008标准、伸长率和拉伸强度符合GB/T 528-2009标准、回弹率符合GB/T 1681-2009标准、初始塑性值符合GB/T 12828-2006标准，提供相应有效材料。 8.功率：0.13KW/220V | 台 | 1 |  |
| 190 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 191 | 单通工作柜 | 1500\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| 192 | 暖饭车 | 700\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm）.保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚. 2.控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 2 |  |
| 193 | 餐具车 | 900\*500\*  900 | 结构材料： 顶底板采用SUS304制作，板材厚度1.2mm 框架立柱采用不锈钢管30\*30\*1.2mm 脚为3寸脚轮（两定，两万向刹车） | 台 | 4 |  |
| 194 | 立式保温车 | 680\*815\*  1960 | 1. 内外箱均为优质不锈钢板； 2.使用电子控制器，温度控制精度高； 3.配备15层不锈钢网，可放置60盒快餐盒； 4.内箱采用圆弧底板设计，方便清洁保养； 5.一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6.配备了门锁及门体自动关闭结构，方便操作。 | 台 | 2 |  |
| 195 | 双通工作柜 | 1800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 5.门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 4 |  |
| 196 | 多孔保温台连下柜 | 1200\*800\*  800 | 1.功率:4.5KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm),台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 3.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 1 |  |
| 197 | 单层玻璃罩 | 1200\*300\*  350 | 结构材料： 玻璃罩层板采用不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)制作，玻璃罩采用整体玻璃热弯成型，玻璃罩与台面连接立柱使用51X26X1.2腰形管，下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定 | 台 | 1 | IMG_257 |
| 198 | 保温售饭柜 | 1500\*800\*  800 | 1.功率:6KW/380V 2.台面采用SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm), 3.柜体材料厚度1.0mm门板为双复式结构（实厚≥0.9mm),门板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),门封板厚0.6mm（实厚≥0.52mm).门拉手与门板为整体折弯成型 4.门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑轮在滑轨中滑行时噪声,门左右间隙小于5mm 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 5.台面做分格处理每格尺寸为535\*327mm匹配份数盘尺寸.台面底部四周带裙边,裙边高度250mm.立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm),层板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm). 6.采用微电脑触摸屏，除正常控温控水要求以外，可定时分段加热，支持蓝牙远程控制。 7.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护。 | 台 | 3 |  |
| 199 | 单层玻璃罩 | 1500\*300\*  350 | 结构材料： 玻璃罩层板采用不锈钢1.2mm(实厚≥1.1mm)制作，玻璃罩采用整体玻璃热弯成型，玻璃罩与台面连接立柱使用51X26X1.2腰形管，下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定 | 台 | 3 | IMG_257 |
| 200 | 开门工作柜 | 800\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 | 台 | 1 |  |
| 201 | 开门工作柜 | 1000\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.5mm 2.柜体材料厚度1.0mm 3.加强筋与台面,层板,底板采用焊接方式连接 4.移门板为双复式结构,门板材料厚度1.0mm,门封材料板厚0.8mm,门拉手与门板为整体折弯成型 | 台 | 1 |  |
| 202 | 双眼汤饭柜 | 1200\*800\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯焊接成型板厚1.2mm（实厚≥1.1mm）,水斗整体折弯焊接成型板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),台面做预留保温桶孔直径￠450,侧板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),前封板板厚0.8mm(实厚≥0.72mm),立柱采用￠38\*1.2mm（实厚≥1.1mm）,拉档采用38\*25\*1.2mm（实厚≥1.1mm）.保温桶采用整体拉升成型,直径￠440mm,高度460mm.配双向翻转式盖板.配不锈钢可调节脚. 2.控制采用水位温度控制器，并具开关操作记忆功能，有缺水保护.自动进水.自动排水，故障报警功能。 3.配有自动排水阀DN20。功率:2\*1.5KW/220V. 4.加热方式：采用不锈钢电热浇铸盘，便于清洁维护 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 1 |  |
| **洗碗间** | | | | | | |
| 203 | 单孔收餐工作柜 | 600\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面整体折弯成型板厚1.2mm 2.立柱为不锈钢管30\*30\*1.0mm 3.脚为3寸脚轮(两定两万向带刹车) | 台 | 5 |  |
| 204 | 圆带式传送带 | 12900\*480\*880 | 1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2.规格：12900\*480\*880mm。 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW。  4.传送速度：5～20m/min。 5、两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用。 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。   11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 12.9 |  |
| 205 | 圆带式传送带 | 7500\*480\*  880 | 1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2.规格：7500\*480\*880mm 。 3.电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW 。  4.传送速度：5～20m/min。 5.两条平行的圆带通过PP驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6.配置φ18mm聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力＞3000N，更经久耐用。 7.内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。  8.采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9.实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10.操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。   11.依据GB∕T 5226.1-2019检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。 | 米 | 7.5 |  |
| 206 | 小件投掷柜 | 1200\*350\*  880 | 1.回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2.采用304不锈钢板制造，材料厚度不低于1.2mm。  3.采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4.内置塑料垃圾桶。 | 台 | 7 |  |
| 207 | 立式双门消毒柜 | 1310\*635\*  1880 | 说明： 1.内外箱均为优质不锈钢板。 2.使用耐高温风机、304不锈钢加热管及微电脑控制板。 3.柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4.内箱板材厚度0.7mm，外箱板材厚度0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5.功率/电压：4.4KW/220V ，容积：760升 温度可调范围：30~150℃。 6.需提供消毒柜具有符合GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识）  7.需提供符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告；（具体由现场实际和业主确定） | 台 | 1 |  |
| 208 | 双层工作台 | 1100\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 209 | 双层工作台 | 1200\*700\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 210 | 大单星水池 | 1000\*750\*  800+150 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.前封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.立柱采用不锈钢圆管￠38\*1.2mm 5.横档采用不锈钢圆管￠25\*1.2mm 6.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 7.水池斗规格：700\*600\*250，提笼式落水口。 | 台 | 3 |  |
| 211 | 双温龙头 | 开孔孔距4"（101mm），开孔4分（22mm） | 1. 座台式安装，双孔双温； 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4.左右接口间距为101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5.开孔尺寸为25mm ，接口为标准4分外螺纹；   ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。 | 只 | 3 |  |
| 212 | 四层栅格层架 | 1800\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 213 | 洗碗机（双缸带热泵和烘干） | 4250\*1025\*2080 | 1.产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能； 2.规格：4250\*1025\*2080mm。 3.传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100碟/小时（8寸碟）。 4.最大耗水量：230升/小时； 5.总功率：≤35KW；  6.整机双层结构，节能降噪，改善操作环境；  7.可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8.水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。  9.双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10.模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11.一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12.配置120L大容量清洗水箱和2.4KW大功率清洗水泵，清洗效果更出色。 13.清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360°洗涤无死角，确保最佳卫生效果。 14.三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。 15.漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。  16.清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 17.内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。 18.内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝，并实现废热回收利用，节能减排。 19.无需安装集气罩，管路和风机，减少用户的一次性投入成本。 20.可节省40~60％的用电量，减少了用户50%左右的用电成本。  21.整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 22.选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 23.长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度≥900mm，单个清洗缸洗臂上面不少于5根，下面不少于4根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约40% ；配置热回收系统，可节省电约14KWh/小时。 24.洗碗机防护等级达到IP69。 | 台 | 1 |  |
| 214 | 开水器带底座 | 500\*460\*  1535 | 1.接水高度：390mm 2.额定电压：380V;额定功率：12kW 3.接线方式：40A/6²//三相四线 4.储水量：50L 加热方式：步进式加热 5.出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6.出水量：120L/H 7.外壳材质：采用不锈钢SUS201油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级SUS304，加热管采用SUS800优质合金材质  8.实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9.含三级净水过滤器 10.封闭式底座，外形与开水器机身配套。 | 台 | 1 |  |
| 215 | 洗地龙头 | 170\*537\*  504 | 1. 外形尺寸∶L=10m土5% 2.壳体为ST14冷轧板制成，支架为Q235钢制成，表面静电喷塑处理; 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材;  4.锰钢弹簧; 5.10米黑色液压钢丝管，耐温95℃，承压300PSI; 6.接水口口径为1/2"外螺纹; | 台 | 1 |  |
| 216 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 217 | 灭蝇灯 | 450\*210\*  195 | 1.电压：220V 2.功率：≥16W 3.尺寸：450\*210\*195mm 4.灯管：2\*8w灭蝇灯灯管； 5.覆盖面积≥40㎡ 6.外壳ABS防阻燃材料，插座带3C。 | 台 | 1 |  |
| 218 | 双层平板工作台 | 1000\*700\*  800 | 结构材料： 1.台面板采用SUS304整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2.层板采用SUS304不锈钢板,材料板厚0.8mm 3.立柱采用不锈钢管￠38\*1.2mm 4.加强筋与台面,层板采用焊接方式连接 5.脚为￠38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| 219 | 风幕机 | 1500\*235\*  210 | 1.功率：500W 2.电压：220V/50Hz 3.风速：17m/s 4.噪音：54-60dB  5.需提供风幕机同时具有《“CMA,CNAS”标识认证》的产品安全符合GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分\_ 通用要求 标准，和GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分\_ 风扇的特殊要求的检验报告。 | 台 | 1 |  |
| 220 | 鼓泡池 | 1200\*800\*  800 | 1.产品功能：产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水；  2.总功率：8.4KW。 3.多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器；  4.内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5.整机不锈钢板材为SUS304材质，耐腐蚀性更强。 | 台 | 1 |  |
| **储碟间** | | | | | | |
| 221 | 消毒库 | 3200\*3300\*2600 | (一)库/房体部分 (1)库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。  (2)顶板：库/房内部304不锈钢，100mm厚容重120kg憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。  (3)耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级A级。  (4)专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5)地板：采用4㎜防滑铝板，底部方管骨架，3㎝发泡保温层。 （二）加温加热系统  (1)热风结构：强对流运风结构模式。  (2)加热器：304不锈钢。镍铬合金加热管+304不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道：采用304不锈钢板加工，50mm厚保温棉。  (4)运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。  (5)出风口：采用304不锈钢定做而成。 （三）设备运行参数 (1)电源：380V/50Hz (2)功率：0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式：高温热风循环  (4)温度：Rt30℃-150℃（空库工况）。  (5)升温时间：Rt30℃～90℃约需 45 分钟（空库工况）。 | 台 | 1 |  |
| 222 | 四门碗柜 | 1200\*500\*  1800 | 结构材料： 1.顶层底板，侧板，门板材料采用SUS304拉丝，后背板与门封板采用SUS201拉丝，加强筋采用SUS410 2.柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有利口，整体柜体板厚为1.0mm，后背板厚为0.6mm 3.移门板为双复式结构,门板板厚0.8mm,门封板厚0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4.滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5.脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定 | 台 | 2 |  |
| **清洁间** | | | | | | |
| 223 | 拖把池 | 1100\*500\*1800 | 结构材料： 1.台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角,材料厚度：1.2mm 2.星盆采用SUS304不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3.封板采用SUS304不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4.脚为150mm全钢重力可调节脚 | 台 | 2 |  |
| 224 | 拖把龙头 | / | 进水口为1'/2'外螺纹 ，出水口3'/4'外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆 | 只 | 2 |  |
| 225 | 四层栅格层架 | 1200\*500\*  1600 | 结构材料： 1.格栅层架为不锈钢方管制作,框架为38\*25\*1.0mm,搁档为40\*20\*0.8mm 2.立柱为SUS304不锈钢折弯成型,材料厚度1.5mm 3.格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4.脚为38\*38不锈钢全钢可调节脚 | 台 | 1 |  |
| **排烟系统** | | | | | | |
| 226 | 排烟风机（烹饪+面点间） | 风量：≥60000m³/h | 说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率:22KW/380V  排风量：≥60000m3/h  风压：950-960pa  主轴转速：≥620(r/min) | 台 | 1 |  |
| 227 | 排烟风机（蒸煮+明档） | 风量：≥50000m³/h | 说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率:18.5KW/380V  排风量：≥50000m3/h  风压：940-950pa  主轴转速：≥600(r/min) | 台 | 1 |  |
| 228 | 风机变频控制器 | 22KW/380V | 适配电机功率：22KW/380V； 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。 | 台 | 1 |  |
| 229 | 风机变频控制器 | 18.5KW/  380V | 适配电机功率：18.5KW/380V 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。 | 台 | 1 |  |
| 230 | 油烟净化器 | 风量：≥50000m³/h | 说明：1.外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156\*92mm尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥50000m³/h,处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW | 台 | 1 |  |
| 231 | 油烟净化器 | 风量：≥60000m³/h | 说明：1.外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156\*92mm尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥60000m³/h,处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW | 台 | 1 |  |
| 232 | 风机支架 | / | 与排烟风机、油烟净化器配套 | 套 | 3 |  |
| 233 | 不锈钢排烟风管 | / | 采用优质不锈钢板制造风管长边≤600mm时候采用板厚≥1.0mm，风管长边大于600mm且≤1000时候采用板厚≥1.2mm，风管长边大于1000mm时，采用板厚≥1.5mm并内衬加强档，全焊连接法兰加固，法兰采用镀锌螺丝固定，法兰间采用耐火隔热材料密封 | m² | 1000 |  |
| 234 | 防火阀 | 定制 | 说明：熔点150℃ | 只 | 4 |  |
| 235 | 调节阀 | 定制 | 与排烟管道配套 | 只 | 4 |  |
| 236 | 软接 | 定制 | 与排烟风机、油烟净化器配套 | 只 | 2 |  |
| 237 | 减震器 | / | 与风机配套 | 只 | 8 |  |
| **餐具小件** | | | | | | |
| 238 | 餐盘 | 350W×260D×23H | 说明：304不锈钢食品级材质，六格快餐盘。  1.厚度：1.5MM  2.重量：420G  3.参考规格：350W×260D×23H  4.需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。 | 只 | 2000 |  |
| 239 | 小碗 | φ115 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，双层焊边小碗  2.厚0.8（mm），双层隔热，防烫手。  3.参考规格：φ115mm  4.重量：约62克  5.需提供小碗送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 只 | 2000 |  |
| 240 | 小碗 | φ160\*500 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，双层焊边小碗  2.厚0.8（mm），双层隔热，防烫手。  3.参考规格：φ160\*500mm  4.重量：约110克  5.需提供小碗送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 只 | 1000 |  |
| 241 | 勺子 | 190\*1.5 | 1.说明：采用食品级304不锈钢制作，  2.厚1.5（mm），圆口。  3.参考规格：190\*1.5mm  4.重量：约60g  5.需提供勺子送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 个 | 2000 |  |
| 242 | 筷子 | φ140\*20 | 1.说明：采用304不锈钢制作，  2.厚0.6（mm）。  3.参考规格：φ140\*20mm  4.需提供筷子送样试验报告，带有《“CMA,CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 | 双 | 2000 |  |