

关于浦江县丰安书院建设工程厨房设备采购项目的更正公告

- 一. 采购人名称:
浦江县丰安高级中学有限公司
- 二. 采购项目名称:
浦江县丰安书院建设工程厨房设备采购项目
- 三. 采购项目编号:
PJCQ GK (FAZX) 2025-0618
- 四. 原采购公告发布日期:
2025 年 6 月 18 日
- 五. 更正理由:
/
- 六. 更正事项:

序号	更正事项	更正前内容	更正后内容
1	采购文件第三部分招标内容及需求“一、采购货物清单中相关参数要求”的更正	详见附件 1	详见附件 2
2	提交投标文件截止时间、开标时间、投标保证金缴纳时间的更正	2025 年 07 月 09 日 9:00 时	2025 年 07 月 21 日 15:00 时

七. 其他事项: /。

八. 联系方式

采购单位: 浦江县丰安高级中学有限公司
地址: 浙江省金华市浦江县浦南街道桃源口村
联系人: 赵先生
联系电话: 13738922550

采购代理机构名称: 浦江县产权交易有限公司
地点: 浦江县中山北路 169 号中山大厦 10 楼
联系人: 冯女士
联系电话: 0579-84222317

监督管理部门名称: 浦江县人民政府国有资产监督管理办公室
地点: 浦江县东山路 76 号
联系电话: 0579-84107702

2025 年 07 月 04 日

附件 1:

第三部分 招标内容及需求

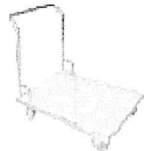
(▲条款为实质性响应条款, 必须满足, 否则作无效标处理)

一、采购货物清单

序号	产品名称	尺寸 (WxDxH) mm	技术参数	单位	数量	参考图片
一层厨房设备						
收货区						
1	单星水池	600*600*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm; 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm; 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm; 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$; 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$; 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚; 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口。	台	1	
2	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
3	电子秤	300kg	1. 内置可充电蓄电池, 充电时可以开机使用; 2. 开机自动置零;	台	1	

			3. 零点自动跟踪; 4. 具有计重、计数、百分比切换功能,计重时具有重量分选功能; 5. 电源: 交流 220V (±10%) /50Hz, 直流 6V/4Ah (内置可充电蓄电池); 6. 工作温度范围: 0℃~+40℃; 7. 相对工作湿度: ≤85%RH。			
4	农残检测机	/	1. 说明: 安卓系统 透射比重复性≤0.5%, 透射比准确度≤±1.5%, 线性误差≤5% 2. 显示屏: 7 寸电容触摸屏 , 屏幕分辨率 1024*600 3. 数据上传接口: WIFI 4. 仪器工作环境: 温度 0~40℃, 湿度 35~85% 5. 样品检测通道: 16 个 6. 电源适配器: 输入 AC 220V, 50Hz 7. 内置大容量电池 8. 大容量存储 (8G 及以上 SD 卡) 9. 可选配车载电源线, 方便外出车载使用 10. 选配高速内置打印机, 检测结果打印仅需 3 秒	台	1	
5	风幕机	1200*235*210	1. 功率: 400W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 52-58dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

6	风幕机	1000*235*210	1. 功率: 300W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 51-56dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	
7	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
8	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
9	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 $\varnothing 32*1.5mm$ 弯管一次成型脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件。	台	2	
主食库						

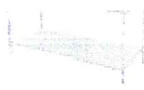
10	米面架	1200*500*150	结构材料: 格栅层架为 SUS304 不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 立柱为不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	11	
11	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 ϕ 32*1.5mm 弯管一次成型 脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件.	台	2	
副食库						
12	拼装式四层平板货架	1200*500*1600	结构材料: 1. 层架面板采用 SUS304 不锈钢制作材料厚度 1.0mm 2. 层架与立柱采用螺丝固定连接, 便于调整高度 3. 加强筋与层板采用螺丝固定连接 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	15	
13	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 ϕ 32*1.5mm 弯管一次成型 脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件.	台	2	
禽蛋仓库						
14	拼装式四层平板货架	1200*500*1600	结构材料: 1. 层架面板采用 SUS304 不锈钢制作材料厚度 1.0mm 2. 层架与立柱采用螺丝固定连接, 便于调整高度 3. 加强筋与层板采用螺丝固定连接 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	5	

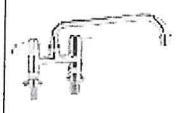
素菜加工						
15	土豆脱皮机	/	1. 箱体选用优质不锈钢板制作, 具有良好的防锈、防腐、耐磨损等特点。 2. 去皮快速, 清洁卫生, 可以脱毛芋头皮, 土豆(马铃薯)皮等, 性能稳定操作简便, 安全, 可保去皮质量, 且省电省水省时间。 3. 加厚钢板外壳, 无刀头及工作做部分外露。 4. 料筒容积: 40L 5. 生产能力: 240kg/h; 6. 设备功率: 220v/380v/2.2kw	台	1	
16	残菜工作台(双层)	1800*800*800	1. 选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作。 2. 台面, 实厚 $\delta \geq 1.2\text{mm}$, 层板, 实厚 $\delta \geq 1.08\text{mm}$; 3. 方脚采用 50*1.0mm 不锈钢加厚方管制作, 厚度 $\delta \geq 1.08\text{mm}$。 4. 下衬 12mm 密度板减噪, 配不锈钢加强筋、板, 厚度 $\delta \geq 0.88\text{mm}$。 5. 配置重力不锈钢可调节子弹脚。	台	3	
17	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16\text{W}$ 3. 尺寸 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积 $\geq 40\text{ m}^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
18	大单星水池	1000*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25*1.2\text{mm}$	台	2	

			6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*250, 提笼式落水口			
19	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
20	双层工作台	1500*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
21	双星水池	1500*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25*1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口	台	1	

22	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
23	双层工作台	1050*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
24	洗地龙头	170*537* 504	1. 外形尺寸: $L=10\text{m} \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95°C , 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
25	开水器带底座	500*460* 1535	1. 接水高度: 390mm 2. 额定电压: 380V; 额定功率: 12kW 3. 接线方式: 40A/6 ² // 三相四线 4. 储水量: 50L 加热方式: 步进式加热 5. 出水类型: 双热 出水方式: 机械龙头	台	1	

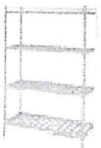
			6. 出水量: 120L/H 7. 外壳材质: 采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝, 内胆材质采用食品级 SUS304, 加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节 (35℃-100℃)、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能, 故障自检知, 防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座, 外形与开水器机身配套			
26	四层 栅格 层架	1200*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	4	
荤菜加工						
27	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: ≥16W 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
28	双层 工作 台	1000*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 Φ 38*1.2mm	台	1	

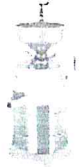
			4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚			
29	双层工作台	1500*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\varnothing 38*1.2$ mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
30	双星水池	1500*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度:1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38*1.2$ mm 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25*1.2$ mm 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口	台	1	
31	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	

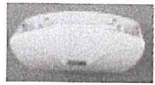
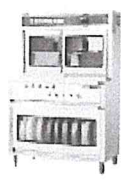
32	大单星水池	1000*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*250, 提笼式落水口	台	2	
33	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
34	杀鱼台	1500*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力 3. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 4. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 5. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 6. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 7. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 8. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口	台	2	

35	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
36	四层栅格层架	1200*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
37	双层工作台	1450*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
38	洗地龙头	170*537* 504	1. 外形尺寸: L=10m $\pm$ 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95℃, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹;	台	1	

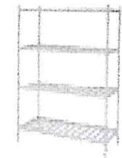
精加工间

39	地搁架	500*500*150	结构材料: 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 立柱为不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	12	
40	双层平板工作台	1500*750*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
41	多功能切菜机	1333*580*1060	1. 功率$\geq$1.5 千瓦 电压 220/380v 2. 生产产量 500-1000 千克 机器重量 197kg 3. 切制菜的长短, 厚薄可调节。只需更换刀片即可切制 片, 丝, 丁, 曲线, 菱形 4. 随机含大双刀 1 组 (切叶菜部)、切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘一个 (切根菜部)。 ▲5. 需提供切菜机带同时具有 CMA. CNAS 产品检验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
42	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调	台	6	

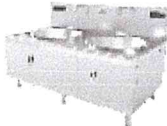
			节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚			
43	绞切肉机	650*560*830	1. 功率 1.5*2 千瓦铜线电机 220v 2. 生产能力 (kg/h) : 绞肉 180/切肉 380 3. 双功能绞肉、切肉机, 整机采用了 304 不锈钢材料制造, 采用双电机设计 ▲需提供绞切肉机送样试验报告, 带有《CQC 标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
44	豆浆机	480*390*900mm	1. 接触食物的零部件均采用铝合金或不锈钢制作, 全铜电机 ▲3. 需提供产品制作所用电缆线通过 GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4:2004 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分: 通用橡套软电缆》的标准要求。 4. 额定电压: 220V 5. 额定频率: 50Hz 6. 额定输入功率:1.5kW 7. 生产能力:80kg/h 8. 防水等级: IPX1	台	1	
45	双层平板工作台	1800*750*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	4	

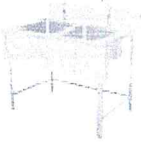
46	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
47	洗地龙头	170*537*504	1. 外形尺寸: $L=10m \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 $95^{\circ}C$, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
48	用具组合消毒柜	1200*600*1800	1. 选用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 箱体 $\delta=1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 3. 层板 $\delta=1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 4. 加强筋 $\delta=1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 5. 单边上挂式尼龙静音滑轮移门; 6. 配不锈钢加强筋厚度 $\delta \geq 0.88mm$; 7. 配置 $\Phi 50*150*1.0mm$ 重力不锈钢可调节子; 8. 机械控制. 时间/温度自由调控; 9. 全方位 $360^{\circ}C$ 立体循环保洁消毒; ▲10. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011 《电子电气产品 六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011 《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告。(报告上须同时体现 "CMA, CNAS"	台	1	

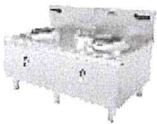
			标识) ▲11. 需提供符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告。			
49	双星水池	1200*760* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 Φ 38*1. 2mm 5. 横档采用不锈钢圆管 Φ 25*1. 2mm 6. 脚为 Φ 38 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口	台	1	
50	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
51	双温四门高身柜	1220*750* 1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0. 8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0. 6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷; 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高;	台	2	

			7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控(数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃ ▲10. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》。			
热厨房						
52	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积$\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
53	油网烟罩	13200*1300*500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m^2	17.16	
54	灶后封板	13200*1800*15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m^2	23.76	
55	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm	台	8	

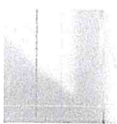
			3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚			
56	双通工作柜	1800*800*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	6	
57	双温四门高身柜	1220*750*1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备了门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃ ▲7. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011 《电子电气	台	3	

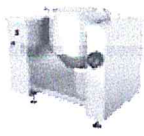
			产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》；			
58	炉拼台	500*1100* 800+450	结构材料： 1. 台面板材料厚度 1.2mm 2. 立柱采用不锈钢 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$, 横挡采用不锈钢 $\varnothing 25*1.2\text{mm}$ 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚	台	6	
59	电磁双头大锅灶	2200*1100* 800+450	1. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 台面一次性成型, 前梁厚度 $\geq 100\text{mm}$, 面板厚度 $\geq 1.3\text{mm}$, 侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 2. 搭载技术领先的 IGBT(数字信号处理器), 确保性能稳定, 安全放心; 3. 全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准; 4. 具备霍尔传感器+防误触算法, 超精准 ≥ 8 档可靠控火, 15° 黄金仰角体感控火手柄; 5. 配置 $\geq 208*78$ 极光弧显屏幕, 动态光弧 13 级能量环, 直观反馈火力动态, 四重中文故障显示(无锅、传感器、超温、电压), 方便维保。 ▲7. 商用电磁炉控制系统依据 GB/T25000.51-2016 进行功能性项目检测, 所检项目符合判定依据的要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。	台	2	
60	厨房灭火系统	680*220* 615	1. 启动方式: 机械启动、机械感温 2. 控制盘外接电源 $220\text{V} \pm 20$, 控制盘电源 12V 3. 感应温度 $185 \pm 3^\circ\text{C}$ 4. 机械驱动力 $\geq 300\text{N}$ 5. 食用油专用灭火剂充装质量: 10L/	台	1	

			瓶；保存期限≥ 3年 6. 驱动气体介质：N2 容积：$\geq 1.2\text{L}$ 工作压力：$\geq 12\text{MPa}$ ▲7. 灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 ▲8. 灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 ▲9. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间≤ 1秒(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 10. 设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间。 ▲11. 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 12. 提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； ▲13. 报警分贝应≥ 85分贝(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 14. 具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。			
61	双星水池	1200*760*800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度： 1.2mm	台	2	

			2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口			
62	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	4	
63	洗地龙头	170*537*504	1. 外形尺寸: $L=10\text{m} \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95°C , 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
64	电磁双头单尾小炒炉	1800*1100*800+450	1. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 台面一次性成型, 前梁厚度 $\geq 100\text{mm}$, 面板厚度 $\geq 1.3\text{mm}$, 侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 2. 搭载技术领先的 IGBT (数字信号处理器), 确保性能稳定, 安全放心; 3. 全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准;	台	2	

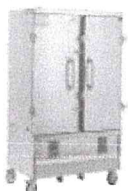
			4. 具备霍尔传感器+防误触算法, 超精准≥ 8档可靠控火, 15° 黄金仰角体感控火手柄; 5. 配置$\geq 208 \times 78$ 极光弧显屏幕, 动态光弧 13 级能量环, 直观反馈火力动态, 四重中文故障显示(无锅、传感器、超温、电压), 方便维保。 ▲7. 商用电磁炉通用控制板依据 GB/T2423.3-2016, 在严酷等级$\geq 80^{\circ}\text{C}$, 相对湿度$\geq 95\%$进行恒定湿热试验, 持续时间不少于 380 小时, 试验后, 对电气及机械性能进行检测, 检测结果功能正常, 单项判定合格(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件)			
65	双层平板工作台	1800*750*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
蒸煮间						
66	双层平板工作台	1800*800*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	2	

67	灭蝇灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C。	台	1	
68	油网烟罩	4600*1300* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m^2	5.98	
69	灶后封板	4600*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m^2	8.28	
70	油网烟罩	5500*1300* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m^2	7.15	
71	灶后封板	5500*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m^2	9.9	
72	洗地龙头	170*537* 504	1. 外形尺寸: $L=10m \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧	台	1	

			5. 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。			
73	四层 栅格 层架	1200*500* 1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作，框架为 38*25*1.0mm，搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型，材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
74	电热 推车 蒸柜	1200*1000* 1850	说明：整机采用优质 304 不锈钢材质制作，门板保温使用高密度保温材料，整机箱体保温性能优异，不烫手，优质硅胶密封，密封性能稳定；微电脑智能控制，可实现全自动控制，定时定温；电子、机械式多重超压安全保护；工业级门铰链，使用安全可靠，配置缺水保护、超压保护、防负压等功能，安全可靠。功率：380V/36KW。进水口：DN15。	台	1	
75	驾车 式蒸 车	660*800* 1720	采用 SUS304 不锈钢制作，与推入蒸箱配套	台	1	
76	不锈 钢盘	600*400*50	结构材料： 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢一体拉伸成型。 2. 上沿口四角圆角 50mm，沿边圆角 2.5mm 卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。	只	24	
77	电可 倾式 汤锅	1600*1000* 1200	说明： 1. 可倾斜式设计，垂直向前倾斜 95°，便于食物的投入或取出。 2. 锅一次性成形，口径 800mm，深	台	1	

		550mm，锅壁足厚 2.8mm，采用球形加热，不仅锅底加热，锅壁也能加热，锅壁加热高度离锅底$\geq 300\text{mm}$，煲汤火力接触更均匀。 3. 采用优质 SUS304 不锈钢板材，面板厚 1.2mm，侧板厚 1.0mm。 4. 配备万向摇摆水龙头，可以 360 度旋转，安全防漏。 5. 配置 LED 显示屏全中文直观显示：“故障、无锅、超温、电压、功率、传感”。 6. 全密封机芯，三重立体防辐设计，防水、防油烟、防虫。 7. 自行研发脚动式磁感开关，8 档 360 度旋转档位火力调节，加热温度区间更精细，更方便厨师掌控火候。 8. 容量：200L ▲9. 产品以 QB/T 4499-2023《商用电磁灶》为检测依据进行产品整机寿命检测，电磁灶在标准测试状态与最高功率调节挡位下工作，工作累计时间为不少于 380 小时。试验后符合 GB 4706.52 第 10 章和第 13 章的要求并能正常工作（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件） ▲10. 商用电磁炉（控制机芯）依据 GB/T 2423.3-2016《环境试验第 2 部分：试验方法试验 Cab：恒定湿热试验》在温度：$65^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$；湿度：$85\% \pm 3$；试验不少于 380 小时，在常温下恢复到稳定后查看外观正常（无生锈，无变形）（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件）			
--	--	--	--	--	--

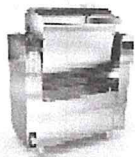
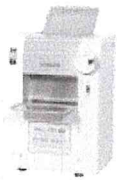
78	双层 平板 工作 台	1200*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
79	双星 水池	1500*800*8 00+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口。	台	1	
80	双温 龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	

81	100kg 水压 式洗 米机	700*700* 1370	1. 材质:不锈钢 304 2. 规格:100kg 洗米机 3. 电压:220V 4. 重量:23jg 5. 水压:4kg	台	1	
82	双门 蒸饭 车(电 热)	1200*900*1 800-2000 (尺寸可 调)	1. 国标款电脑版蒸饭柜技术参数:选用 304 不锈钢板材制作,隔条 50%防脱落,包括内部全不锈钢加强; 2. 箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠,无腐蚀现象;全不锈钢手轮式铸造铰链,每门四副铰链,每副铰链都可单独松紧密封;铰链螺丝焊接螺母,长期使用螺丝无松动滑牙现象; 3. 304 材质加长双 u 型发热管; 4. 微电脑智能控制,可实现全自动控制,定时定温,缺水保护,过热保护,自动进水功能,浮球 304 材质; 5. 蒸饭时箱内承受 650 帕微压状态,自动泄压,水的蒸发量每小时 10 公斤,既安全节能、食物口感更佳; 6. 柜体采用高密度保温材料,使用过程中外壳表面温度在 50 摄氏度以内,不烫手;带有除垢功能,保温性能优良,安全节能.可放 24 个饭盘; ▲7. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封,门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T 529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准,提供相应有效材料; ▲8. 需提供制作所需要的原材料符合	台	5	

			GB/T2423.17-2008 及 GB/T6461-2002 标准的 304 不锈钢型材板（板/圆管/方管/角钢/槽钢/子弹脚）通过 1200 小时及以上盐雾氛围实验，无缺陷面积、评级达 10 级，检测报告； ▲9. 需提供制作所需要的不锈钢板符合 GB/T10125-2021、GB8624-2012 标准且燃烧性能等级达 A1 级检测报告； 10. 电量：2*12KW/3PH/380V； 11. 容量：120KG/次（24 盘）			
83	不锈钢饭盘	600*400*50	结构材料： 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢一体拉伸成型。 2. 上沿口四角圆角 50mm，沿边圆角 2.5mm 卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。	只	120	
面点间						
84	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压：220V； 2. 功率：≥16W； 3. 尺寸：450*210*195mm； 4. 灯管：2*8w 灭蝇灯灯管； 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料，插座带 3C。	台	1	
85	云石面案工作台	1800*800*800	结构材料： 1. 云石台面，整体台面支撑框架材料厚度：1.5mm 2. 立柱采用 SUS201 不锈钢管 φ38*1.2mm，横档采用不锈钢管 φ25*1.2mm 3. 加强筋与台面板采用焊接方式连接 4. 脚为 φ38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
86	面粉车	500*600*600	结构材料： 1. 箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型，材料厚度 1.2mm	台	4	

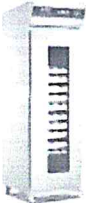
			2. 底框架采用不锈钢板折弯成型, 板材厚度 2.5mm 3. 箱体盖板板厚 1.0mm 4. 脚为 3 寸脚轮(两定向, 两万向刹车)			
87	厨房 灭火 系统	480*220* 615	启动方式: 机械启动、机械感温 2. 控制盘外接电源 220V$\pm$20, 控制盘电源 12V 3. 感应温度 185$\pm$3°C 4. 机械驱动力$\geq$300N 5. 食用油专用灭火剂充装质量: 10L/瓶; 保存期限$\geq$3 年 6. 驱动气体介质: N2 容积: $\geq$1.2L 工作压力: $\geq$12MPa ▲7. 灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 ▲8. 灭火的同时具备良好的抗飞溅性能, 灭火同时无油点飞溅出来(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 ▲9. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间$\leq$1 秒(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 10. 设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间. ▲11. 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。	台	1	

			12. 提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； ▲13. 报警分贝应≥ 85分贝(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复印件)。 14. 具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统			
88	高身纱网柜	1200*500*1800	结构材料： 1. 柜体材料厚度为 1.0mm 2. 层底板与侧板采用焊接方式连接 3. 移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4. 滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚。	台	1	
89	三功能搅拌机	590*580*1230	1. 皮带传动，强力电机，配置精密齿轮； 2. 纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3. 带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4. 配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5. 配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6. 电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7. 容量：30L 8. 搅拌速度：80/160/388rpm	台	1	
90	和面机	1180*710*1200mm	1. 机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标	台	1	

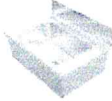
			准。 2. 主要有机架、面斗、操纵机构、传动机构等几部分组成，自动翻斗，倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3. 电机采用内置式结构，占用空间小，结构紧凑。和面刀片有面斗及刀片均采用 304-2B 不锈钢。不锈钢制。和面刀片有直刀型和转页型。 ▲4. 需提供和面机送样试验报告，带有《CQC 标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5. 额定电压:380V/220V 6. 额定频率:50Hz 7. 和面电机功率:4kW 8. 最大和面量:100kg			
91	压面机	650*645* 1200	1. 优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便 2. 优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音 3. 可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求 4. 电压/功率/频率: 220/380v/1.5kw/50hz 5. 滚轮转速: 140rpm 6. 厚度调节范围: 1-25mm 7. 压辊尺寸: $\phi 110 \times 300$ ▲8. 需提供压面机送样试验报告，带有《CQC 标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
92	双星水池	1200*760* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度:	台	1	

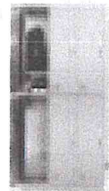
			1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口			
93	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
94	双温四门高身柜	1220*750*1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃	台	1	

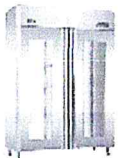
		▲11. 所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲12. 所投产品的浸塑网架因长期与柜内食材接触应依据 GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层》测试方法依据 GB 31604.9-2016 重金属(以 Pb 计)测试结果应<1(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲13. 因后厨属高温环境对所投产品的保温层符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》条款 5.2.4 表 7 电器、家具制品用泡沫塑料的燃烧性能等级和分级判据要求燃烧性能等级不低于 B1 级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲14. 为提高加热管使用寿命, 所使用加热管为 SUS321 材质, 符合 GB/T20878-2024 标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲15. 为提高产品铜管使用寿命, 所投产品的铜管依据 GB/T10125-2021 进行盐雾腐蚀测试, 测试样品经盐雾试验箱≥ 200 小时外观评级为 10 级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。			
--	--	--	--	--	--

95	油网 烟罩	4400*1100* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm。	m ²	4.84	
96	灶后 封板	4400*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m ²	7.92	
97	炉拼 台	400*800* 800+450	结构材料: 1. 台面板材料厚度 1.2mm 2. 立柱采用不锈钢 $\varnothing 38*1.2$ mm, 横档采用不锈钢 $\varnothing 25*1.2$ mm 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚	台	1	
98	醒发 箱	550*870* 2000	1. 箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2. 采用节能蒸汽发生器, 喷雾系统通过柜内输送, 输出蒸汽 3. 规格: 16 盘, 单门, 适用 400x600 烤盘, 采用竖盘插盘式 4. 可透视玻璃窗全程观察发酵情况。带自动进水功能 5. 采用分段式控制面板: 带定时定温功能/照明/热风循环功能, 使箱内能均匀发热 6. 发酵箱温湿度范围: 室温 $\sim 50^{\circ}\text{C}$ /95%RH 7. 开门方式: 左开门 8. 电压/功率/频率: 220V/1.5KW/50HZ ▲9. 需提供食品接触产品安全认证证书。 ▲10. 需提供食品接触产品卫生认证证书。	台	1	

99	双头 七星 蒸炉	1500*800*800+450	1. 功率:2*12KW/380V 2. 台面采用 304 不锈钢 1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型, 外径为Φ550mm, 内径为Φ430mm, 拉伸高度为 20mm, 配置七星孔板蒸撑, 台面无卫生死角。 3. 加热箱为圆形箱体, 配置快速拆装盲板, 便于清洁; 蒸汽喷嘴为不锈钢制作。 4. 框架不锈钢管整体焊接成型, 立柱采用不锈钢Φ38*1.2mm 实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm 实厚$\geq$1.1mm), 左右侧板板厚 1.0mm 实厚$\geq$0.9mm), 前封板为活动式连接, 板厚 1.0mm 实厚$\geq$0.9mm), 配不锈钢可调节脚。 5. 采用微电脑触摸屏, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 6. 加热管: 采用 316 材料电热管。	台	1	
100	电饼 铛	800*800*850	加热功率: 5KW 下铛功率: 2.3KW 上铛功率: 2.7KW 1. 整体采用全不锈钢材质, 悬浮式把手 2. 大面积封闭加热, 自动恒温 3. 迅速升温, 温度误差小 4. 锅体氮化工艺, 健康无涂层, 5. 节能环保, 降低能耗 6. 加热管加热 ▲7. 需提供电饼铛送样试验报告, 带有《CQC 标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 ▲8. 需提供产品制造商具有全国工业产品生产许可证: 生产类别: 具有 (电饼铛) 必须和产品相对应。	台	2	

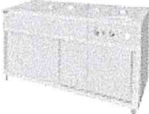
101	全自动包子机	1600(L)*680(W)*1500(H) mm	1. 外壳及接触食品部分均选用优质 304 不锈钢制作。 2. 采用立式双绞龙输面系统, 改进型涡旋式输馅系统; 3. 制作品种: 肉包、菜包、肉菜包、圆馒头、小笼包、汤包、水晶包、奶黄包、豆沙包等。 4. 制作 12 道花纹 包子规格 10-180 克/个 5. 输送带自动刷油, 防止成型产品粘输送带, 输面、输馅、成型、输送四大系统采用三变频四调速系统, 面馅多少, 速度快慢, 任意可调; 6. 最大馅可做到五成; 制作 10-200 克内的包子效果最佳。 ▲7. 需提供出具省产品质量监督检验报告复印件, 所检项目须符合 GB16798-1997 标准。 8. 电功率: 2.66KW 电源: 380V/22V	台	1	
男更衣间						
102	干手器	156*176*207	说明: 220V50HZ 1300W 5.9A 风速: 17m/s; 风量: 160m³/h 数码电路控制, 红外线感应; 超薄机身设计, 不锈钢外壳。	台	1	
103	洗手水池	500*350*500	结构材料: 台面挡边与台面整体折弯一体成型, 材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格: 400*250*200	台	1	
104	感应水龙头	160*62*169	1. 外形尺寸: 160×62×169(mm) 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调;	只	1	

			4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹; ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。			
105	六门更衣柜	900*420* 1800	结构材料: 1. 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板 δ 1.0mm; 门面 δ 1.0mm; 底板、层板 δ 1.0mm; 后板 δ 1.2mm; 中间搁不锈钢横挡, 方便挂衣服; 3. 重力脚 Φ 50*150mm 不锈钢重力脚, 单人单格带锁。	台	4	
女更衣间						
106	洗手水池	500*350* 500	结构材料: 1. 台面挡边与台面整体折弯一体成型, 材料厚度 1.2mm 2. 围板材料厚度 1.0mm 3. 水池斗规格: 400*250*200	台	1	
107	感应水龙头	160*62*169	1. 外形尺寸: 160×62×169(mm) 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹; ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
108	干手器	156*176* 207	说明: 220V50HZ 1300W 5.9A 风速: 17m/s; 风量: 160m³/h 数码电路控制, 红外线感应; 超薄机身设计; 不锈钢外壳,	台	1	

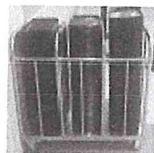
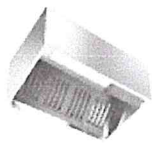
109	六门 更衣 柜	900*420* 1800	结构材料: 1. 采用 SUS304 不锈钢制作; 2. 侧板 δ 1.0mm; 门面 δ 1.0mm; 底板、 层板 δ 1.0mm; 后板 δ 1.2mm; 中间搁不 锈钢横挡, 方便挂衣服; 3. 重力脚 Φ 50*150mm 不锈钢重力脚, 单 人单格带锁。	台	4	
预进间						
110	干手 器	156*176* 207	说明: 220V50HZ 1300W 5.9A 风速: 17m/s; 风量: 160m ³ /h 数码电路控 制, 红外线感应; 超薄机身设计; 不 锈钢外壳;	台	1	
111	双星 洗手 池	800*350* 220/150	结构材料: 1. 台面挡边与台面整体折弯一体成型, 材料厚度 1.2mm 2. 围板材料厚度 1.0mm 3. 水池斗规格: 400*250*200	台	1	
112	感应 水龙 头	160*62*169	1. 外形尺寸: 160×62×169(mm) ; 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电 池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混 水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处 理; 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹; ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、 处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
售卖间						
113	双通 式保 温柜	1330*815* 1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板; 2. 使用电子控制器, 温度控制精度高; 3. 配备 30 层不锈钢网, 可放置 120 盒 快餐盒; 4. 内箱采用圆弧底板设计, 方便清洁保 养;	台	1	

			5. 一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6. 配备了门锁及门体自动关闭结构，方便操作； 7. 可安装使用静音滑轮（配刹车装置）； 8. 双通结构，两侧均可取放物品，标准为不锈钢门可选配玻璃门。			
114	紫外线消毒灯	1050*96*53	1. 电压：220V 2. 功率：30W 3. 尺寸：1050*96*53mm 4. 灯管：30w 紫外线杀菌灯管，灯光波长在 250-260nm； 5. 覆盖面积 50m ² —70m ² 6. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能 7. 设备带遥控功能 8. 紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$	台	5	
115	单星水池柜	600*500*800+150	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 38*25*1.2mm 5. 开门板为双复式结构，门板厚度 1.0mm，门封厚度 0.8mm。门拉手与门板为整体折弯成型 6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格：450*400*250，提笼式落水口。	台	2	
116	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm)，开孔 4 分	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄；	只	2	

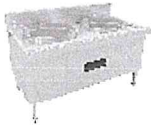
		(22mm)	4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。			
117	四门碗柜	1200*500* 1800	结构材料： 1. 顶层底板，侧板，门板材料采用 SUS304 拉丝，后背板与门封板采用 SUS201 拉丝，加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接，产品稳定可靠，柜体正面无焊接，拼缝处不得有锐口，整体柜体板厚为 1.0mm，后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构，门板板厚 0.8mm，门封板厚 0.6mm，门拉手与门板为整体折弯成型，移门板左右面都需门拉手，方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	6	
118	双门留样冰箱	1000*570* 1650H	1. 高品质压缩机，低噪音，制冷更强劲； 2. 环保无氟 R134A 制冷剂； 3. 加厚磨砂不锈钢板，典雅耐用； 4. 镀膜钢化玻璃； 5. 人性化设计，大面积温控面板 6. 大容量箱体，坚圆角设计，清洁方便。 7. 温度范围：0-10℃ ▲8. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T	台	1	

			529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准，提供相应有效材料。 9. 功率：0.13KW/220V			
119	单通工作柜	1400*600*800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	6	
120	五格保温售饭工作柜	1800*700*800	1. 功率：9KW/380V 2. 台面采用 SUS304，与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm（实厚≥1.1mm） 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构（实厚≥0.9mm），门板板厚 0.8mm（实厚≥0.72mm），门封板厚 0.6mm（实厚≥0.52mm）。门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构，滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围，滑轨为双滑道铝型材，提升滑轨整体平整度，减少滑	台	12	

			轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ (实厚 $\geq 1.1\text{mm}$), 层板板厚 0.8mm (实厚 $\geq 0.72\text{mm}$) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。			
121	暖饭车	700*800*800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚 $\geq 1.1\text{mm}$), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm (实厚 $\geq 0.72\text{mm}$), 台面做预留保温桶孔直径 $\Phi 450$, 侧板板厚 0.8mm (实厚 $\geq 0.72\text{mm}$), 前封板板厚 0.8mm (实厚 $\geq 0.72\text{mm}$), 立柱采用 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ (实厚 $\geq 1.1\text{mm}$), 拉档采用 $38 \times 25 \times 1.2\text{mm}$ (实厚 $\geq 1.1\text{mm}$), 保温桶采用整体拉升成型, 直径 $\Phi 440\text{mm}$, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚。 2. 控制采用水位温度控制器, 并具有开关操作记忆功能, 有缺水保护, 自动进水, 自动排水, 故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率: 1.5KW/220V. 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护 5. 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	

122	单通 工作 柜	1500*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
123	餐具 车	900*500* 900	结构材料: 1. 顶底板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 2. 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	
美食档口						
124	明档 油网 烟罩	5200*1000* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯, 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm。	m ²	5.2	
125	灶后 封板	5200*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m ²	9.36	

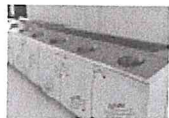
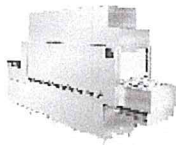
126	开门 工作 柜	1200*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
127	炉拼 台	500*800* 800	结构材料: 1. 台面板材料厚度 1.2mm 2. 立柱采用不锈钢 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$, 横挡采用不锈钢 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚	台	1	
128	保温 蒸台 连下 柜	1000*800* 800	1. 功率: 4.5KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚 $\geq 1.1\text{mm}$) 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚 $\geq 0.9\text{mm}$), 门板板厚 0.8mm (实厚 $\geq 0.72\text{mm}$), 门封板厚 0.6mm (实厚 $\geq 0.52\text{mm}$). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做多孔可拆卸板, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 ϕ	台	1	

			38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护			
129	台面保温连开门柜	800*800*800	1. 台面采用白色岩板保温, 四周不锈钢包边; 2. 温度可调范围 30-80℃; 3. 柜体选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作, 层板、底板 1.0mm, 侧板 1.0mm, 重力脚 $\Phi 50 \times 150 \times 1.0\text{mm}$ 与柜体采用螺丝连接; 4. 采用微电脑触摸屏, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制; 5. 功率: 1KW/220V。	台	1	
130	电双头煮面炉	1500*800*800	1. 功率: 2*12KW/380V 2. 台面采用 304 不锈钢 1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 锅体炮台为一体模具拉伸成型, 外径为 $\Phi 550\text{mm}$, 内径为 $\Phi 500\text{mm}$, 拉伸高度为 20mm, 锅深 230mm, 台面无卫生死角 3. 框架不锈钢管整体焊接成型, 立柱采用不锈钢 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$(实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 左右侧板板厚 1.0mm(实厚$\geq$0.9mm), 前封板为活动式连接, 板厚 1.0mm(实厚$\geq$0.9mm), 配不锈钢可调节脚 4. 采用微电脑触摸屏, 除满足正常的控温控水外, 还可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 5. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护 ▲6. 需提供产品具有防腐等级认证	台	1	

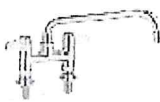
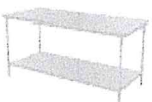
			书及符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告； ▲7. 需提供制作所需要的不锈钢板符合 GB/T10125-2021、GB8624-2012 标准目燃烧性能等级达 A1 级检测报告。			
131	开门 工作 柜	1500*600* 800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 4. 门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
132	单星 水池 柜	600*600* 800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 38*25*1.2mm 5. 开门板为双复式结构，门板厚度 1.0mm，门封厚度 0.8mm. 门拉手与门板为整体折弯成型 6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格：450*400*250，提笼式落水口。	台	1	

133	双温 龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
134	保温 柜	400*800* 800	1. 功率: 2KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚 ≥ 1.1mm) 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚 ≥ 0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚 ≥ 0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚 ≥ 0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸匹配份数盘尺寸, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ (实厚 ≥ 1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚 ≥ 0.72mm) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护。	台	1	

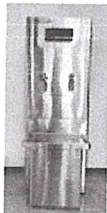
135	风幕机	1500*235*210	1. 功率：500W 2. 电压：220V/50Hz 3. 风速：17m/s 4. 噪音：54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	2	
洗碗间						
136	圆带式传送带	12900*480*880	1. 产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力 2. 规格：12900*480*880mm 3. 电源要求：220V/1Ph, 总功率：1KW 4. 传送速度：5~20m/min 5. 两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音 6. 配置 $\Phi 18\text{mm}$ 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关 ▲11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调	米	12.9	

			速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。			
137	小件投掷柜	1200*350*880	1. 回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2. 采用 304 不锈钢板制造，材料厚度不低于 1.2mm； 3. 采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4. 内置塑料垃圾桶。	台	4	
138	单孔收餐工作柜	600*700*800	结构材料： 1. 台面整体折弯成型板厚 1.2mm 2. 立柱为不锈钢管 30*30*1.0mm 3. 脚为 3 寸脚轮（两定两万向带刹车）	台	3	
139	洗碗机（双缸带热泵和烘干）	4250*1025*2080	1. 产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能； 2. 规格：4250*1025*2080mm。 3. 传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100 碟/小时（8 寸碟）。 4. 最大耗水量：230 升/小时。 5. 总功率：≤35KW。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。 9. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不	台	1	

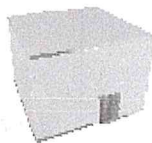
			易堵塞，易于操作。 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵。 13. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 14. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 15. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计； 16. 内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝。 17. 整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。 22. 选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 18. 长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度$\geq 900\text{mm}$，单个清洗缸洗臂上面不少于 5 根，下面不少于 4 根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约 40%；配置热回收系统，可节省电约 14KWh/小时。 ▲19. 依据 GB/T20641-2014 检测标准，洗碗机防护等级达到 IP69，（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。			
--	--	--	--	--	--	--

140	鼓泡池	1200*800*800	1. 产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水； 2. 总功率：8.4KW。 3. 多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器； 4. 内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5. 整机不锈钢板材为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。	台	1	
141	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm)，开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
142	双层工作台	1100*750*800+150	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板，材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面，层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
143	双层工作台	1000*750*800+150	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板，材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$	台	1	

			4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为$\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚			
144	立式 双门 消毒 柜	1310*635* 1880	1. 内外箱均为优质不锈钢板。 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板。 3. 柜内配备不锈钢网篮, 网框为不锈钢材质, 表面二次镀镍防锈, 卫生、耐用。 4. 内箱板材厚度 0.7mm, 外箱板材厚度 0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5. 功率/电压: 4.4KW/220V , 容积: 760 升 温度可调范围: 30~150℃。 ▲6. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告; (报告上须同时体现“CMA, CNAS”标识) ▲7. 需提供符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告;	台	1	
145	单星 水池	1000*700* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度:1.2mm	台	2	

			3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格：700*600*320，提笼式落水口。			
146	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm)， 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
147	开水器带底座	500*460*1535	1. 接水高度：390mm 2. 额定电压：380V；额定功率：12kW 3. 接线方式：40A/6² // 三相四线 4. 储水量：50L 加热方式：步进式加热 5. 出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6. 出水量：120L/H 7. 外壳材质：采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级 SUS304，加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节 (35℃-100℃)、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座，外形与开水器机身配套。	台	1	

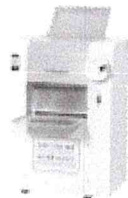
148	洗地龙头	170*537*504	1. 外形尺寸：L=10m ± 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
149	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作，框架为 38*25*1.0mm，搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型，材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	3	
150	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压：220V 2. 功率：≥16W 3. 尺寸：450*210*195mm 4. 灯管：2*8w 灭蝇灯灯管； 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料，插座带 3C。	台	2	
151	风幕机	1500*235*210	1. 功率：500W 2. 电压：220V/50Hz 3. 风速：17m/s 4. 噪音：54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分_通用要求标准，和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第 2 部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

储碟间						
152	消毒库	6000*2200*2600	(一)库/房体部分 (1)库/房内部 304 不锈钢, 100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成, 高温胶复合, 重型压床压制而成。防火等级 A 级。 (2)顶板: 库/房内部 304 不锈钢, 100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成, 高温胶复合, 重型压床压制而成, 防火等级 A 级。 (3)耐高温专用门: 带观察窗, 门口一周高温硅胶密封处理, 防火等级 A 级。 (4)专用防撞护栏: 不锈钢材质, 库内一周防撞保护。 (5)地板: 采用 4 mm防滑铝板, 底部方管骨架, 3 cm发泡保温层。 (二) 加温加热系统 (1)热风结构: 强对流传风结构模式。 (2)加热器: 304 不锈钢。镍铬合金加热管+304 不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道: 采用 304 不锈钢板加工, 50mm 厚保温棉。 (4)运风风机: 风机采用高温离心风机, 耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。 (5)出风口: 采用 304 不锈钢定做而成。 (三) 设备运行参数 (1)电源: 380V/50Hz (2)功率: 0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式: 高温热风循环 (4)温度: Rt30℃-150℃ (空库工况)。 (5)升温时间: Rt30℃~90℃约需 45 分钟 (空库工况)。	台	1	
清洁间						

153	拖把池	1800*500* 1800	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度： 1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1. 2mm 3. 封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1. 0mm 4. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚	台	1	
154	拖把龙头	/	说明：进水口为 1' /2' 外螺纹，出水口 3' /4' 外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆。	只	1	
面包房						
155	集气一体烟罩	2800*1200* 1000	1. 设备由下罩和上罩组成，下罩由外壳，挡板，触摸面板，照明等组成，材质为 304 不锈钢，外壳的下部和侧面无铆钉，方便维护；电机和防水街头引线；触摸面板具备一键启动，单独照明关闭，关机等功能。 2. 上罩由电箱，风机箱等组成。分别位于设备的左中右或右中左，这些部分组成一个平面，提高美观度和方便维护。 3. 面板：SUS304 厚 1. 0 不锈钢； 4. 侧板：SUS304 厚 0. 8 不锈钢； 5. 触摸感应屏幕面板； 6. 超大 LED 防雾照明灯； 7. 304 材质油阀； 8. 高压静音风机；	米	2. 8	
156	灶后封板	3000*1800* 15	结构材料： 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1. 0mm	m ²	5. 4	
157	台式电子秤	320*270* 120	全量程置零、单重设定功能 配置 4V/4Ah 蓄电池，交直流两用（满电连续工作 40 个小时左右） 托盘尺寸：210×270mm 产品重量：约 2. 5kg 规格：30kg	台	1	

158	单通 工作 柜	1800*800* 800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型， 台面整体折弯使台面无卫生死角，材料 厚度：1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面，层板，底板采用焊接 方式连接 4. 移门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与 门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑 道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外 嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝 连接固定，可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采 用螺丝连接固定	台	1	
159	面粉 车	500*600* 600	结构材料： 1. 箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型， 材料厚度 1.2mm 2. 底框架采用不锈钢板折弯成型，板材 厚度 2.5mm 3. 箱体盖板板厚 1.0mm 4. 脚为 3 寸脚轮（两定向，两万向刹车）	台	4	
160	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压：220V 2. 功率：≥16W 3. 尺寸：450*210*195mm 4. 灯管：2*8w 灭蝇灯灯管； 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料，插座带 3C	台	1	

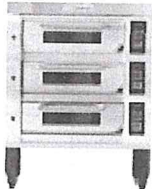
161	高身 纱网 柜	1200*500* 1800	结构材料： 1. 柜体材料厚度为 1.0mm 2. 层底板与侧板采用焊接方式连接 3. 移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网，门拉手与门板为整体折弯成型 4. 滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚	台	1	
162	三功 能搅 拌机	590*580* 1230	1. 皮带传动结构，有效降低设备运转音量，配备强力电机，配置精密齿轮。 2. 纯铜电机，性能更佳，扭力更强；三档变速，可不停机换挡，操作便捷。 3. 带锁环固定料桶，升降行程开关，提高操作便利性。 4. 配备安全防护及保护罩；保护罩开启状态下搅拌停止，防止意外事故发生。 5. 配有三种搅拌器，功能齐全操作简单。 6. 电压/功率/频率：380V/1.1KW/50HZ 7. 容量：30L 8. 搅拌速度：80/160/388rpm	台	1	
163	和面 机	1180*710* 1200mm	1. 机内凡接触食物的零部件，均采用不锈钢（或经特殊表面处理的其他材料）制作，卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2. 倒顺开关直接控制电动机正反转，操作方便。 3. 电机采用内置式结构，面斗及刀片均采用 304-2B 不锈钢。不锈钢制和面刀片有直刀型和转页型。 4. 需提供和面机送样试验报告，带有	台	1	

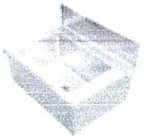
			《CQC 标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5. 额定电压:380V/220V 6. 额定频率:50Hz 7. 和面电机功率:4kW 8. 最大和面量:100kg			
164	压面机	650*645* 1200	1. 优选不锈钢材质，坚固耐用，有效防油污，清洁方便； 2. 优质电机，动力强大，稳定性好，高效率，低噪音； 3. 可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求； 4. 电压/功率/频率： 220/380v/1.5kw/50hz 5. 滚轮转速：140rpm； 6. 厚度调节范围：1-25mm； 7. 压辊尺寸：φ110*300； ▲8. 需提供压面机送样试验报告，带有《CQC 标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
165	双星水池	1500*760* 800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度： 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度:1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 φ38*1.2mm 5. 横档采用不锈钢圆管 φ25*1.2mm 6. 脚为 φ38 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格：450*500*250，提笼式落水口。	台	1	

166	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
167	双温四门高身柜	1220*750* 1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃。 ▲11. 所使用不锈钢板符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》及 GB4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》标准要求 (提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件); ▲12. 所投产品的浸塑网架因长期与柜内食材接触应依据 GB 4806.10-2016《食品安全国家标准 食品接触用涂料	台	2	

			及涂层》测试方法依据 GB 31604.9-2016 重金属(以 Pb 计)测试结果应<1(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲13. 因后厨属高温环境对所投产品的保温层符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》条款 5.2.4 表 7 电器、家具制品用泡沫塑料的燃烧性能等级和分级判据要求燃烧性能等级不低于 B1 级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲14. 为提高加热管使用寿命，所使用加热管为 SUS321 材质，符合 GB/T20878-2024 标准要求(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)； ▲15. 为提高产品铜管使用寿命，所投产品的铜管依据 GB/T10125-2021 进行盐雾腐蚀测试，测试样品经盐雾试验箱≥200 小时外观评级为 10 级(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。			
168	单通工作柜	1400*800*800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	

			5. 门采用滑轮与滑轨结构,滑轨为双滑道铝型材,滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围,移门板与滑轮间采用螺丝连接固定,可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚,脚与柜体采用螺丝连接固定			
169	云石面案工作台	1800*800*800	结构材料: 1. 云石台面,整体台面支撑框架材料厚度: 1.5mm 2. 立柱采用 SUS201 不锈钢管 ϕ 38*1.2mm,横档采用不锈钢管 ϕ 25*1.2mm 3. 加强筋与台面板采用焊接方式连接 4. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
170	饼盆车	480*615*1480	结构材料: 1. 顶底板采用 SUS304 制作,板材厚度 1.2mm 2. 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 3. 搁档采用 SUS304 制作,板材厚度 1.2mm 4. 脚为 3 寸脚轮 (两定,两万向刹车)	台	2	
171	醒发箱	750*1020*2000	1. 箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2. 采用节能蒸汽发生器,喷雾系统通过柜内输送,输出蒸汽 3. 规格: 32 盘,单门,适用 400x600 烤盘,采用竖盘插盘式 4. 可透视玻璃窗全程观察发酵情况,带自动进水功能 5. 采用分段式控制面板:带定时定温功能/照明/热风循环功能,使箱内能均匀发热 6. 发酵箱温湿度范围: 室温~50℃/95%RH	台	1	

			7. 开门方式：左开门 8. 电压/功率/频率：220V/1.8KW/50HZ ▲9. 需提供食品接触产品安全认证证书。			
172	三层六盘电烤箱	1310*869*1800	1. 平衡式 9+9 设计，上下火各 9 条发热管，快速升温，均匀受热； 2. 99 分钟智能定时定温，5 种加热模式，12 组记忆功能，操作简便； 3. 加厚不锈钢与保温棉，有效阻挡内腔与外部温度转换，保证内腔温度； 4. 高清透明视窗，隔热锁温，烘烤进度一目了然； 5. 电压/功率/频率：380V/21kw/50hz； 6. 温度范围：室温~350； 7. 摆盘方式：竖放； 8. 开门方式：下拉门； 9. 烤盘数量：6 盘； 10. 烤盘尺寸：400x600； ▲11. 需提供符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求的烤箱托盘、内壁，接触食品接触时间和温度实际使用条件《各类食物时间≥2h 温度≥150℃》：符合食品安全国家标准要求的理化指标（铅、铬、镍、镉、砷）要求的检测报告复印件。	台	2	
二更间/面包售卖						
173	感应烘手器	210*195*235 (mm)	1. 配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2. 连续感应测试超过 30 万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3. 高速动力设计，干手使用 5~9 秒。 4. 采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5. 可切换凉风/热风，因不同季节调节 6. 需提供中国国家强制性认证证书。 7. 功率：1.8KW/220V	台	1	

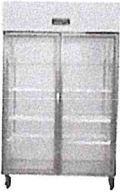
174	双星 洗手 池	800*350* 220/150	结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格：400*250*200	台	1	
175	感应 水龙 头	160*62*169	1. 外形尺寸：160×62×169(mm) 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
176	风冷 直角 蛋糕 柜	1500*740* 1200	1. 内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2. 全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀涂层防护； 3. 配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4. 使用超白高透光玻璃，柜内安装超亮 LED 照明装置； 5. 四面玻璃安装电加热膜，有效防止玻璃凝露； 6. 产品正面玻璃使用 45° 无痕拼接结构，美观、简洁； 7. 底部可选配大理石围板或不锈钢围板，围板颜色、灯光颜色可选配； 8. 玻璃门及门框安装电加热装置，可以有效防止玻璃及门框结露； 9. 安装明档格栅式机组挡板，隐藏式控制器。	台	1	

177	开门 工作 柜	1800*700* 800	结构材料: 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 柜体材料厚度 1.0mm 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
178	收银 工作 柜	1500*700* 800	结构材料: 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 柜体材料厚度 1.0mm 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
179	单星 水池 柜	700*700* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 38*25*1.2mm 5. 开门板为双复式结构, 门板厚度 1.0mm, 门封厚度 0.8mm. 门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	

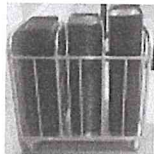
			6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格：500*500*250，提笼式落水口。			
180	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm)， 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调 (15mm)； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹； ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
二层厨房设备						
预进间						
181	感应烘手器	210*195*235 (mm)	1. 说明：配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。 2. 连续感应测试超过 30 万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3. 高速动力设计，干手使用 5~9 秒。 4. 采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5. 可切换凉风/热风，因不同季节调节 6. 需提供中国国家强制性认证证书。 7. 功率：1.8KW/220V	台	1	
182	洗手水池	500*350*500	结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格：400*250*200	台	2	
183	感应水龙头	160*62*169	1. 外形尺寸：160×62×169 (mm) 2. 工作电压：1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混	只	2	

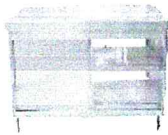
			水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。			
售卖间						
184	紫外线消毒灯	1050*96*53	1. 电压：220V 2. 功率：30W 3. 尺寸：1050*96*53mm 4. 灯管：30w 紫外线杀菌灯管； 5. 覆盖面积 50m ² —70m ² 6. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能 7. 设备带遥控功能 8. 紫外线辐照强度≥107 μW/cm ²	台	5	
185	单通工作柜	1400*600*800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构，滑轨为双滑道铝型材，滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围，移门板与滑轮间采用螺丝连接固定，可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	6	

186	五格保温售饭工作柜	1800*700*800	1. 功率:9KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸. 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm). 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。	台	12	
187	单星水池柜	600*500*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度	台	1	

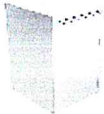
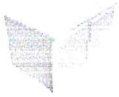
			1. 0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
188	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
189	双门留样冰箱	1000*570*1650H	1. 高品质压缩机, 低噪音, 制冷更强劲; 2. 环保无氟 R134A 制冷剂; 3. 加厚磨砂不锈钢板, 典雅耐用; 4. 镀膜钢化玻璃; 5. 人性化设计, 大面积温控面板 6. 大容量箱体, 坚圆角设计, 清洁方便。温度范围: 0-10℃ ▲7. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封, 门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T 529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准, 提供相应有效材料。 8. 功率: 0.13KW/220V	台	1	

190	四门碗柜	1200*500* 1800	结构材料: 1. 顶层底板, 侧板, 门板材料采用 SUS304 拉丝, 后背板与门封板采用 SUS201 拉丝, 加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接, 产品稳定可靠, 柜体正面无焊接, 拼缝处不得有锐口, 整体柜体板厚为 1.0mm, 后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构, 门板板厚 0.8mm, 门封板厚 0.6mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 移门板左右面都需门拉手, 方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
191	单通工作柜	1500*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	

192	暖饭车	700*800*800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 台面做预留保温桶孔直径$\varnothing$450, 侧板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 前封板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 立柱采用$\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm). 保温桶采用整体拉升成型, 直径$\varnothing$440mm, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚. 2. 控制采用水位温度控制器, 并具开关操作记忆功能, 有缺水保护. 自动进水. 自动排水, 故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率:1.5KW/220V. 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护 5. 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	2	
193	餐具车	900*500*900	结构材料: 顶底板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	
194	立式保温车	680*815*1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板; 2. 使用电子控制器, 温度控制精度高; 3. 配备 15 层不锈钢网, 可放置 60 盒快餐盒; 4. 内箱采用圆弧底板设计, 方便清洁保养; 5. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用; 6. 配备了门锁及门体自动关闭结构, 方便操作。	台	2	

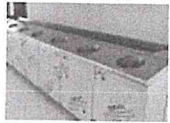
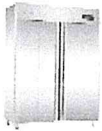
195	双通 工作 柜	1800*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	4	
196	多孔 保温 台连 下柜	1200*800* 800	1. 功率: 4.5KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚 $\geq$ 1.1mm), 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing 38 \times 1.2$mm (实厚 $\geq$ 1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚 $\geq$ 0.72mm). 3. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护。	台	1	
197	单层 玻璃 罩	1200*300* 350	结构材料: 玻璃罩层板采用不锈钢 1.2mm (实厚 $\geq$ 1.1mm) 制作, 玻璃罩采用整体玻璃热弯成型, 玻璃罩与台面连接立柱使用 51X26X1.2 腰形管, 下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定	台	1	

198	保温售饭柜	1500*800*800	1. 功率:6KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸. 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 ϕ38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm). 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。	台	3	
199	单层玻璃罩	1500*300*350	结构材料: 玻璃罩层板采用不锈钢 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm) 制作, 玻璃罩采用整体玻璃热弯成型, 玻璃罩与台面连接立柱使用 51X26X1.2 腰形管, 下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定	台	3	

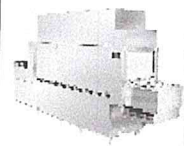
200	开门 工作 柜	800*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	
201	开门 工作 柜	1000*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	
202	双眼 汤饭 柜	1200*800* 800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 台面做预留保温桶孔直径Φ450, 侧板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 前封板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 立柱采用Φ38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm). 保温桶采用整体拉升成型, 直径Φ440mm, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚. 2. 控制采用水位温度控制器, 并具开关操作记忆功能, 有缺水保护. 自动进水.	台	1	

			自动排水，故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率:2*1.5KW/220V。 4. 加热方式：采用不锈钢电热浇筑盘，便于清洁维护 5. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定			
洗碗间						
203	单孔收餐工作柜	600*700*800	结构材料： 1. 台面整体折弯成型板厚 1.2mm 2. 立柱为不锈钢管 30*30*1.0mm 3. 脚为 3 寸脚轮(两定两万向带刹车)	台	5	
204	圆带式传送带	12900*480*880	1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2. 规格：12900*480*880mm。 3. 电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW。 4. 传送速度：5~20m/min。 5. 两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6. 配置 $\phi 18\text{mm}$ 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用。 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。 ▲11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质	米	12.9	

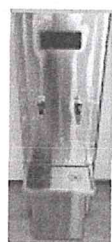
			为聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。			
205	圆带式传送带	7500*480*880	1. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2. 规格：7500*480*880mm 。 3. 电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW 。 4. 传送速度：5~20m/min。 5. 两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6. 配置 ϕ 18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用。 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。 ▲11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。	米	7.5	

206	小件 投掷 柜	1200*350* 880	1. 回收筷勺和纸巾等, 与传送机配套使用; 2. 采用 304 不锈钢板制造, 材料厚度不低于 1.2mm。 3. 采用双开门设计, 投放口带导向边, 方便操作。 4. 内置塑料垃圾桶。	台	7	
207	立式 双门 消毒 柜	1310*635* 1880	说明: 1. 内外箱均为优质不锈钢板。 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板。 3. 柜内配备不锈钢网篮, 网框为不锈钢材质, 表面二次镀镍防锈, 卫生、耐用。 4. 内箱板材厚度 0.7mm, 外箱板材厚度 0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5. 功率/电压: 4.4KW/220V , 容积: 760 升 温度可调范围: 30~150℃。 ▲6. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011 《电子电气产品 六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011 《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告; (报告上须同时体现 “CMA, CNAS” 标识) ▲7. 需提供符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告;	台	1	

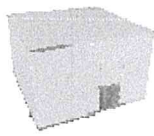
208	双层工作台	1100*700*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
209	双层工作台	1200*700*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
210	大单星水池	1000*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25*1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*250, 提笼式落水口。	台	3	

211	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	3	
212	四层栅格层架	1800*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
213	洗碗机(双缸带热泵和烘干)	4250*1025* 2080	1. 产品功能: 具备全自动传送餐具, 对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能; 2. 规格: 4250*1025*2080mm。 3. 传送履带净宽: 620mm, 洗涤能力: 5100 碟/小时 (8 寸碟)。 4. 最大耗水量: 230 升/小时; 5. 总功率: ≤35KW; 6. 整机双层结构, 节能降噪, 改善操作环境; 7. 可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计, 安全可靠。 9. 双速可选洗涤速度, 可根据餐具情况自由切换。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网, 不易堵塞, 易于操作。	台	1	

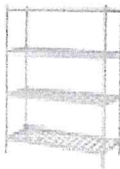
		11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵，清洗效果更出色。 13. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360° 洗涤无死角，确保最佳卫生效果。 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。 15. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 16. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 17. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。 18. 内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝，并实现废热回收利用，节能减排。 19. 无需安装集气罩，管路和风机，减少用户的一次性投入成本。 20. 可节省 40~60% 的用电量，减少了用户 50% 左右的用电成本。 21. 整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。 22. 选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 23. 长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度$\geq 900\text{mm}$，单个清洗缸洗臂上面不少于 5 根，下面不少于 4 根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系			
--	--	--	--	--	--

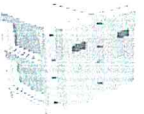
			统，可节省约 40% ；配置热回收系统，可节省电约 14KWh/小时。 24. 洗碗机防护等级达到 IP69。			
214	开水器带底座	500*460*1535	1. 接水高度：390mm 2. 额定电压：380V;额定功率：12kW 3. 接线方式：40A/6² //三相四线 4. 储水量：50L 加热方式：步进式加热 5. 出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6. 出水量：120L/H 7. 外壳材质：采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级 SUS304，加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座，外形与开水器机身配套。	台	1	
215	洗地龙头	170*537*504	1. 外形尺寸：L=10m ± 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹；	台	1	

216	四层 栅格 层架	1200*500* 1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度。 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
217	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C。	台	1	
218	双层 平板 工作 台	1000*700* 800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2mm$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
219	风幕 机	1500*235* 210	1. 功率: 500W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分_ 通用要求 标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第 2 部分_ 风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

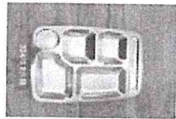
220	鼓泡池	1200*800*800	1. 产品功能：产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水； 2. 总功率：8.4KW。 3. 多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器； 4. 内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5. 整机不锈钢板材为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。	台	1	
储碟间						
221	消毒库	3200*3300*2600	(一) 库/房体部分 (1) 库/房内部 304 不锈钢，100mm 厚 容重 120kg 憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。 (2) 顶板：库/房内部 304 不锈钢，100mm 厚 容重 120kg 憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。 (3) 耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级 A 级。 (4) 专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5) 地板：采用 4 mm 防滑铝板，底部方管骨架，3 cm 发泡保温层。 (二) 加温加热系统 (1) 热风结构：强对流运风结构模式。 (2) 加热器：304 不锈钢。镍铬合金加热管+304 不锈钢内胆材质。 (3) 保温层运风管道：采用 304 不锈钢板加工，50mm 厚保温棉。 (4) 运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。 (5) 出风口：采用 304 不锈钢定做而成。 (三) 设备运行参数 (1) 电源：380V/50Hz	台	1	

			(2) 功率: $0.8 \sim 1\text{Kw}/\text{m}^3$ (3) 消毒方式: 高温热风循环 (4) 温度: $\text{Rt}30^\circ\text{C}-150^\circ\text{C}$ (空库工况)。 (5) 升温时间: $\text{Rt}30^\circ\text{C} \sim 90^\circ\text{C}$ 约需 45 分钟 (空库工况)。			
222	四门碗柜	1200*500*1800	结构材料: 1. 顶层底板, 侧板, 门板材料采用 SUS304 拉丝, 后背板与门封板采用 SUS201 拉丝, 加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接, 产品稳定可靠, 柜体正面无焊接, 拼缝处不得有锐口, 整体柜体板厚为 1.0mm, 后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构, 门板板厚 0.8mm, 门封板厚 0.6mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 移门板左右面都需门拉手, 方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
清洁间						
223	拖把池	1100*500*1800	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚	台	2	

224	拖把龙头	/	进水口为 1' /2' 外螺纹，出水口 3' /4' 外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆	只	2	
225	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作，框架为 38*25*1.0mm，搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型，材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
排烟系统						
226	排烟风机（烹饪+面点间）	风量：≥ 60000m ³ /h	说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质 45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率：22KW/380V 排风量：≥60000m ³ /h 风压：950-960pa 主轴转速：≥620(r/min)	台	1	
227	排烟风机（蒸煮+明档）	风量：≥ 50000m ³ /h	说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质 45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率：18.5KW/380V 排风量：≥50000m ³ /h 风压：940-950pa 主轴转速：≥600(r/min)	台	1	
228	风机变频器	22KW/380V	适配电机功率：22KW/380V； 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。	台	1	
229	风机变频控制	18.5KW/380V	适配电机功率：18.5KW/380V 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净	台	1	

	器		化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。			
230	油烟净化器	风量：≥ 50000m ³ /h	说明：1. 外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156*92mm 尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥50000m ³ /h, 处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW	台	1	
231	油烟净化器	风量：≥ 60000m ³ /h	说明：1. 外壳和电场均采用不锈钢材质；高压和低压单独可调；数字电源156*92mm 尺寸的数码显示屏。 处理风量：≥60000m ³ /h, 处理效果达到98%，可达到目测无烟效果，100%实现低空排放。 功率：4.8KW	台	1	
232	风机支架	/	与排烟风机、油烟净化器配套	套	3	
233	不锈钢排烟风管	/	采用优质不锈钢板制造风管长边≤600mm 时候采用板厚≥1.0mm，风管长边大于600mm 且≤1000 时候采用板厚≥1.2mm，风管长边大于1000mm 时，采用板厚≥1.5mm 并内衬加强档，全焊连接法兰加固，法兰采用镀锌螺丝固定，法兰间采用耐火隔热材料密封	m ²	1000	
234	防火阀	定制	说明：熔点 150℃	只	4	
235	调节阀	定制	与排烟管道配套	只	4	
236	软接	定制	与排烟风机、油烟净化器配套	只	2	
237	减震器	/	与风机配套	只	8	

餐具小件

238	餐盘	350W×260D ×23H	说明：304 不锈钢食品级材质，六格快餐盘。 1. 厚度：1.5MM 2. 重量：420G 3. 参考规格：350W×260D×23H ▲4. 需提供快餐盘送样试验报告，带有《CQC 标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	只	2000	
239	小碗	φ 115	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作，双层焊边小碗 2. 厚 0.8（mm），双层隔热，防烫手。 3. 参考规格：φ 115mm 4. 重量：约 62 克 ▲5. 需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。	只	2000	
240	小碗	φ 160*500	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作，双层焊边小碗 2. 厚 0.8（mm），双层隔热，防烫手。 3. 参考规格：φ 160*500mm 4. 重量：约 110 克 ▲5. 需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。	只	1000	
241	勺子	190*1.5	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作， 2. 厚 1.5（mm），圆口。 3. 参考规格：190*1.5mm 4. 重量：约 60g 5. ★需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。	个	2000	
242	筷子	φ 140*20	1. 说明：采用 304 不锈钢制作， 2. 厚 0.6（mm）。 3. 参考规格：φ 140*20mm 4. ★需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书	双	2000	

附件 2:

第三部分 招标内容及需求

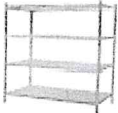
(▲条款为实质性响应条款, 必须满足, 否则作无效标处理)

一、采购货物清单

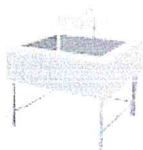
序号	产品名称	尺寸 (WxDxH) mm	技术参数	单位	数量	参考图片
一层厨房设备						
收货区						
1	单星水池	600*600*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm; 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm; 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm; 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38*1.2\text{mm}$; 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25*1.2\text{mm}$; 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚; 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口。	台	1	
2	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
3	电子秤	300kg	1. 内置可充电蓄电池, 充电时可以开机使用; 2. 开机自动置零;	台	1	

			3. 零点自动跟踪; 4. 具有计重、计数、百分比切换功能,计重时具有重量分选功能; 5. 电源: 交流 220V (±10%) /50Hz, 直流 6V/4Ah (内置可充电蓄电池); 6. 工作温度范围: 0℃~+40℃; 7. 相对工作湿度: ≤85%RH。			
4	农残检测机	/	1. 说明: 安卓系统 透射比重复性≤0.5%, 透射比准确度≤±1.5%, 线性误差≤5% 2. 显示屏: 7 寸电容触摸屏 , 屏幕分辨率 1024*600 3. 数据上传接口: WIFI 4. 仪器工作环境: 温度 0~40℃, 湿度 35~85% 5. 样品检测通道: 16 个 6. 电源适配器: 输入 AC 220V, 50Hz 7. 内置大容量电池 8. 大容量存储 (8G 及以上 SD 卡) 9. 可选配车载电源线, 方便外出车载使用 10. 选配高速内置打印机, 检测结果打印仅需 3 秒	台	1	
5	风幕机	1200*235*210	2. 功率: 400W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 52-58dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_ 通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_ 风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

6	风幕机	1000*235*210	2. 功率: 300W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 51-56dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	
7	灭蝇灯	450*210*195	2. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积$\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
8	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
9	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 $\varnothing 32*1.5mm$ 弯管一次成型脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件。	台	2	
主食库						

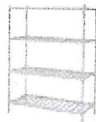
10	米面架	1200*500*150	结构材料: 格栅层架为 SUS304 不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 立柱为不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	11	
11	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 ϕ 32*1.5mm 弯管一次成型 脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件.	台	2	
副食库						
12	拼装式四层平板货架	1200*500*1600	结构材料: 1. 层架面板采用 SUS304 不锈钢制作材料厚度 1.0mm 2. 层架与立柱采用螺丝固定连接, 便于调整高度 3. 加强筋与层板采用螺丝固定连接 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	15	
13	平板车	850*600*800	结构材料: 台面板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.5mm, 采用不锈钢框架式加强筋板厚 2.5mm, 推手采用不锈钢圆管 ϕ 32*1.5mm 弯管一次成型 脚为 5 寸载重静音轮, 配置两定向轮, 两万向带刹车, 四角加装弹力橡胶防撞件.	台	2	
禽蛋仓库						
14	拼装式四层平板货架	1200*500*1600	结构材料: 1. 层架面板采用 SUS304 不锈钢制作材料厚度 1.0mm 2. 层架与立柱采用螺丝固定连接, 便于调整高度 3. 加强筋与层板采用螺丝固定连接 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	5	

素菜加工

15	土豆 脱皮 机	/	1. 箱体选用优质不锈钢板制作, 具有良好的防锈、防腐、耐磨损等特点。 2. 去皮快速, 清洁卫生, 可以脱毛芋头皮, 土豆(马铃薯)皮等, 性能稳定操作简便, 安全, 可保去皮质量, 且省电省水省时间。 3. 加厚钢板外壳, 无刀头及工作做部分外露。 4. 料筒容积: 40L 5. 生产能力: 240kg/h; 6. 设备功率: 220v/380v/2.2kw	台	1	
16	残菜 工作 台 (双 层)	1800*800* 800	1. 选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作。 2. 台面, 实厚 $\delta \geq 1.2\text{mm}$, 层板, 实厚 $\delta \geq 1.08\text{mm}$; 3. 方脚采用 50*1.0mm 不锈钢加厚方管制作, 厚度 $\delta \geq 1.08\text{mm}$。 4. 下衬 12mm 密度板减噪, 配不锈钢加强筋、板, 厚度 $\delta \geq 0.88\text{mm}$。 5. 配置重力不锈钢可调节子弹脚。	台	3	
17	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16\text{W}$ 3. 尺寸 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积 $\geq 40\text{ m}^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
18	大单 星水 池	1000*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25*1.2\text{mm}$	台	2	

			6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格：700*600*250，提笼式落水口			
19	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm)， 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理； 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹。 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
20	双层工作台	1500*750* 800+150	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板，材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2$ mm 4. 加强筋与台面，层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
21	双星水池	1500*750* 800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38*1.2$ mm 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25*1.2$ mm 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格：500*500*250，提笼式落水口	台	1	

22	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
23	双层工作台	1050*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
24	洗地龙头	170*537* 504	2. 外形尺寸: $L=10\text{m} \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95°C , 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
25	开水器带底座	500*460* 1535	1. 接水高度: 390mm 2. 额定电压: 380V; 额定功率: 12kW 3. 接线方式: 40A/6 ² // 三相四线 4. 储水量: 50L 加热方式: 步进式加热 5. 出水类型: 双热 出水方式: 机械龙头	台	1	

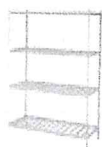
			6. 出水量: 120L/H 7. 外壳材质: 采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝, 内胆材质采用食品级 SUS304, 加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节 (35℃-100℃)、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能, 故障自检知, 防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座, 外形与开水器机身配套			
26	四层 栅格 层架	1200*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	4	
荤菜加工						
27	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: ≥16W 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
28	双层 工作 台	1000*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 Φ 38*1.2mm	台	1	

			4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚			
29	双层工作台	1500*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\varnothing 38*1.2$ mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
30	双星水池	1500*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38*1.2$ mm 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25*1.2$ mm 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口	台	1	
31	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	

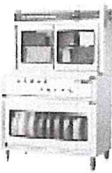
32	大单星水池	1000*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*250, 提笼式落水口	台	2	
33	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
34	杀鱼台	1500*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 台面剖鱼处采用凸点式工艺增加防滑力 3. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 4. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 5. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$ 6. 横挡采用不锈钢圆管 $\varnothing 25 \times 1.2\text{mm}$ 7. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 8. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口	台	2	

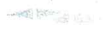
35	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
36	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
37	双层工作台	1450*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
38	洗地龙头	170*537*504	1. 外形尺寸: L=10m $\pm$ 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95°C, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹;	台	1	

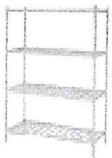
精加工间

39	地搁架	500*500* 150	结构材料: 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 立柱为不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	12	
40	双层平板工作台	1500*750* 800	结构材料: 1. 台面采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 ϕ 38*1.2mm 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
41	多功能切菜机	1333*580* 1060	2. 功率 ≥ 1.5 千瓦 电压 220/380v 2. 生产产量 500-1000 千克 机器重量 197kg 3. 切制菜的长短, 厚薄可调节。只需更换刀片即可切制 片, 丝, 丁, 曲线, 菱形 4. 随机含大双刀 1 组 (切叶菜部)、切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘一个 (切根菜部)。 5. 需提供切菜机带同时具有 CMA. CNAS 产品检验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
42	四层栅格层架	1200*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	6	

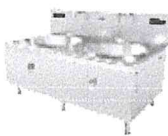
43	绞切肉机	650*560*830	1. 功率 1.5*2 千瓦铜线电机 220v 2. 生产能力 (kg/h) : 绞肉 180/切肉 380 3. 双功能绞肉、切肉机, 整机采用了 304 不锈钢材料制造, 采用双电机设计 4. 需提供绞切肉机送样试验报告, 带有《“CMA, CNAS” 标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
44	豆浆机	480*390*900mm	1. 接触食物的零部件均采用铝合金或不锈钢制作, 全铜电机; 2. 需提供产品制作所用电缆线通过 GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4:2004 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分: 通用橡套软电缆》的标准要求。 3. 额定电压: 220V 4. 额定频率: 50Hz 5. 额定输入功率: 1.5kW 6. 生产能力: 80kg/h 7. 防水等级: IPX1	台	1	
45	双层平板工作台	1800*750*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	4	

46	灭蝇灯	450*210* 195	2. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
47	洗地龙头	170*537* 504	2. 外形尺寸: $L=10m \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 $95^{\circ}C$, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	
48	用具组合消毒柜	1200*600* 1800	1. 选用 SUS304-2B 不锈钢板制作; 2. 箱体 $\delta = 1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 3. 层板 $\delta = 1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 4. 加强筋 $\delta = 1.0mm$, 实厚 $\delta \geq 0.88mm$; 5. 单边上挂式尼龙静音滑轮移门; 6. 配不锈钢加强筋厚度 $\delta \geq 0.88mm$; 7. 配置 $\Phi 50*150*1.0mm$ 重力不锈钢可调节子; 8. 机械控制. 时间/温度自由调控; 9. 全方位 $360^{\circ}C$ 立体循环保洁消毒; 10. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011 《电子电气产品 六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011 《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告。(报告上须同时体现 “CMA, CNAS”	台	1	

			标识) 11. 需提供符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告。			
49	双星水池	1200*760* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing$ 38*1. 2mm 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing$ 25*1. 2mm 6. 脚为 $\varnothing$ 38 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口	台	1	
50	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
51	双温四门高身柜	1220*750* 1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0. 8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0. 6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷; 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高;	台	2	

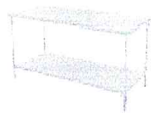
			7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃ 10. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》。			
热厨房						
52	灭蝇灯	450*210*195	2. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管 5. 覆盖面积$\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	
53	油网烟罩	13200*1300*500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢烟罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m^2	17.16	
54	灶后封板	13200*1800*15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m^2	23.76	
55	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm	台	8	

			3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚			
56	双通工作柜	1800*800*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	6	
57	双温四门高身柜	1220*750*1960	2. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备了门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃ 11. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011 《电子电气	台	3	

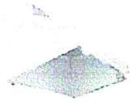
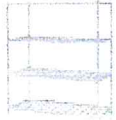
			产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》；			
58	炉拼台	500*1100*800+450	结构材料： 1. 台面板材料厚度 1.2mm 2. 立柱采用不锈钢 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$, 横挡采用不锈钢 $\varnothing 25*1.2\text{mm}$ 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚	台	6	
59	电磁双头大锅灶	2200*1100*800+450	1. 采用优质 SUS304 不锈钢板材，台面一次性成型，前梁厚度 $\geq 100\text{mm}$ ，面板厚度 $\geq 1.3\text{mm}$ ，侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 2. 搭载技术领先的 IGBT(数字信号处理器)，确保性能稳定，安全放心； 3. 全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准； 4. 具备霍尔传感器+防误触算法，超精准 ≥ 8 档可靠控火， 15° 黄金仰角体感控火手柄； 5. 配置 $\geq 208*78$ 极光弧显屏幕，动态极光弧 13 级能量环，直观反馈火力动态，四重中文故障显示（无锅、传感器、超温、电压），方便维保。 6. 产品符合国家 GB4706.1-1998、GB4706.52-2001 标准； 7. 电磁炉外壳防护等级达到 IP*6； 8. 需提供产品制作所用电缆线通过 GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4:2004《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分：通用橡套软电缆》的标准要求； 9. 需提供产品具有防腐等级认证证书及符合 GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告；	台	2	
60	厨房灭火	680*220*615	2. 启动方式：机械启动、机械感温 2. 控制盘外接电源 $220\text{V} \pm 20$, 控制盘电	台	1	

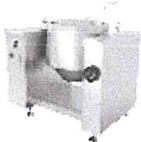
	系统	源 12V 3. 感应温度 $185 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 4. 机械驱动力 $\geq 300\text{N}$ 5. 食用油专用灭火剂充装质量：10L/瓶；保存期限 ≥ 3 年 6. 驱动气体介质：N₂ 容积： $\geq 1.2\text{L}$ 工作压力： $\geq 12\text{MPa}$ 7. 灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 8. 灭火的同时具备良好的抗飞溅性能，灭火同时无油点飞溅出来(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 9. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果，灭火时间 ≤ 1 秒(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 10. 设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间。 11. 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 12. 提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能； 13. 报警分贝应 ≥ 85 分贝(提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 14. 具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统。			
--	----	---	--	--	--

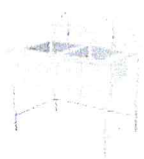
61	双星水池	1200*760* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38*1. 2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\varnothing 25*1. 2\text{mm}$ 6. 脚为 $\varnothing 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口	台	2	
62	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	4	
63	洗地龙头	170*537* 504	1. 外形尺寸: $L=10\text{m} \pm 5\%$ 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95°C, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹	台	1	

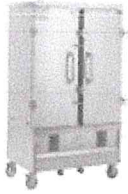
64	电磁 双头 单尾 小炒 炉	1800*1100* 800+450	2. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 台面一次性成型, 前梁厚度$\geq 100\text{mm}$, 面板厚度$\geq 1.3\text{mm}$, 侧板厚度$\geq 1.0\text{mm}$; 2. 搭载技术领先的 IGBT(数字信号处理器), 确保性能稳定, 安全放心; 3. 全铜密绕线盘、双核防护、猛火安全新标准; 4. 具备霍尔传感器+防误触算法, 超精准≥ 8 档可靠控火, 15° 黄金仰角体感控火手柄; 5. 配置$\geq 208*78$ 极光弧显屏幕, 动态光弧 13 级能量环, 直观反馈火力动态, 四重中文故障显示(无锅、传感器、超温、电压), 方便维保。 6. 产品符合国家 GB4706.1-1998、GB4706.52-2001 标准; 7. 电磁炉外壳防护等级达到 IP*6; 8. 需提供产品制作所用电缆线通过 GB/T 5013.4-2008/IEC 60245-4:2004 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分: 软线和软电缆》的标准要求。JB/T 8735.2-2016 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分: 通用橡套软电缆》的标准要求; 9. 需提供产品具有防腐等级认证证书及符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告;	台	2	
65	双层 平板 工作 台	1800*750* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm	台	2	

			3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚			
蒸煮间						
66	双层平板工作台	1800*800*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
67	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16\text{W}$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40\text{ m}^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C。	台	1	
68	油网烟罩	4600*1300*500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m^2	5.98	
69	灶后封板	4600*1800*15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m^2	8.28	

70	油网烟罩	5500*1300* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm.	m ²	7.15	
71	灶后封板	5500*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m ²	9.9	
72	洗地龙头	170*537* 504	2. 外形尺寸: L=10m ± 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成, 支架为 Q235 钢制成, 表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管, 耐温 95℃, 承压 300PSI 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹。	台	1	
73	四层栅格层架	1200*500* 1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
74	电热推车蒸柜	1200*1000* 1850	说明: 整机采用优质 304 不锈钢材质制作, 门板保温使用高密度保温材料, 整机箱体保温性能优异, 不烫手, 优质硅胶密封, 密封性能稳定; 微电脑智能控制, 可实现全自动控制, 定时定温; 电子、机械式多重超压安全保护; 工业级	台	1	

			门铰链,使用安全可靠,配置缺水保护、超压保护、防负压等功能,安全可靠。 功率: 380V/36KW。进水口: DN15。			
75	驾车式蒸车	660*800*1720	采用 SUS304 不锈钢制作, 与推入蒸箱配套	台	1	
76	不锈钢盘	600*400*50	结构材料: 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢一体拉伸成型。 2. 上沿口四角圆角 50mm, 沿边圆角 2.5mm 卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。	只	24	
77	电可倾式汤锅	1600*1000*1200	说明: 1. 可倾斜式设计, 垂直向前倾斜 95°, 便于食物的投入或取出。 2. 锅一次性成形, 口径 800mm, 深 550mm, 锅壁足厚 2.8mm, 采用球形加热, 不仅锅底加热, 锅壁也能加热, 锅壁加热高度离锅底≥300mm, 煲汤火力接触更均匀。 3. 采用优质 SUS304 不锈钢板材, 面板厚 1.2mm, 侧板厚 1.0mm。 4. 配备万向摇摆水龙头, 可以 360 度旋转, 安全防漏。 5. 配置 LED 显示屏全中文直观显示: “故障、无锅、超温、电压、功率、传感”。 6. 全密封机芯, 三重立体防辐设计, 防水、防油烟、防虫。 7. 自行研发脚动式磁感开关, 8 档 360 度旋转档位火力调节, 加热温度区间更精细, 更方便厨师掌控火候。 8. 容量: 200L	台	1	

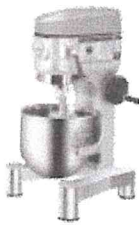
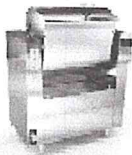
			9. 需提供所投电磁摇摆汤炉依据 GB/T17626.5-2019 浪涌（冲击）抗扰度进行试验、GB/T17626.3-2016 射频电磁场辐射抗扰度进行试验、GB/T17626.2-2018 静电放电抗扰度进行试验、GB/T17626.4-2018 电快速瞬变脉冲群抗扰度进行试验均符合 A 级的检测报告； 10. 需提供所投电磁炉中国节能认证证书及试验报告；试验依据标准 GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》热效率$\geq 94\%$能效 1 级； 11. 需提供所投电磁炉重要部件散热风扇、机芯、显示屏符合 GB/T 4208-2017 标准，防尘能力$\geq IP6^*$，防水能力$\geq IP^*8$；			
78	双层平板工作台	1200*800*800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度：1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板，材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面，层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
79	双星水池	1500*800*800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm	台	1	

			4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口。			
80	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
81	100kg 水压式洗米机	700*700* 1370	1. 材质: 不锈钢 304 2. 规格: 100kg 洗米机 3. 电压: 220V 4. 重量: 23jg 5. 水压: 4kg	台	1	
82	双门蒸饭车(电热)	1200*900*1 800-2000 (尺寸可调)	1. 国标款电脑版蒸饭柜技术参数: 选用 304 不锈钢板材制作, 隔条 50%防脱落, 包括内部全不锈钢加强; 2. 箱体任何部位都用吸铁石测试无磁。保证长期使用结构安全可靠, 无腐蚀现象; 全不锈钢手轮式铸造铰链, 每门四副铰链, 每副铰链都可单独松紧密封; 铰链螺丝焊接螺母, 长期使用螺丝无松动滑牙现象; 3. 304 材质加长双 u 型发热管; 4. 微电脑智能控制, 可实现全自动控制, 定时定温, 缺水保护, 过热保护, 自动进水功能, 浮球 304 材质; 5. 蒸饭时箱内承受 650 帕微压状态, 自动泄压, 水的蒸发量每小时 10 公斤,	台	5	

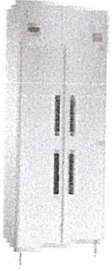
			既安全节能、食物口感更佳； 6. 柜体采用高密度保温材料，使用过程中外壳表面温度在 50 摄氏度以内，不烫手；带有除垢功能，保温性能优良，安全节能. 可放 24 个饭盘； 7. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封，门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T 529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准，提供相应有效材料； 8. 需提供制作所需要的原材料符合 GB/T2423.17-2008 及 GB/T6461-2002 标准的 304 不锈钢型材板（板/圆管/方管/角钢/槽钢/子弹脚）通过 1200 小时及以上盐雾氛围实验，无缺陷面积、评级达 10 级，检测报告； 9. 需提供制作所需要的不锈钢板符合 GB/T10125-2021、GB8624-2012 标准且燃烧性能等级达 A1 级检测报告； 10. 电量：2*12KW/3PH/380V； 11. 容量：120KG/次（24 盘）			
83	不锈钢饭盘	600*400*50	结构材料： 1. 板材采用 SUS304-2B 不锈钢一体拉伸成型. 2. 上沿口四角圆角 50mm, 沿边圆角 2.5mm 卷边。提高饭盘整体强度、圆角防止割手。	只	120	
面点间						

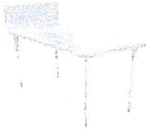
84	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 16W$; 3. 尺寸: 450*210*195mm; 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C。	台	1	
85	云石面案工作台	1800*800*800	结构材料: 1. 云石台面, 整体台面支撑框架材料厚度: 1.5mm 2. 立柱采用 SUS201 不锈钢管 $\phi 38*1.2mm$, 横档采用不锈钢管 $\phi 25*1.2mm$ 3. 加强筋与台面板采用焊接方式连接 4. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
86	面粉车	500*600*600	结构材料: 1. 箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型, 材料厚度 1.2mm 2. 底框架采用不锈钢板折弯成型, 板材厚度 2.5mm 3. 箱体盖板板厚 1.0mm 4. 脚为 3 寸脚轮(两定向, 两万向刹车)	台	4	
87	厨房灭火系统	480*220*615	启动方式: 机械启动、机械感温 2. 控制盘外接电源 $220V \pm 20$, 控制盘电源 12V 3. 感应温度 $185 \pm 3^{\circ}C$ 4. 机械驱动力 $\geq 300N$ 5. 食用油专用灭火剂充装质量: 10L/瓶; 保存期限 ≥ 3 年 6. 驱动气体介质: N_2 容积: $\geq 1.2L$ 工作压力: $\geq 12MPa$ 7. 灭火药剂为无污染、易清洗、无毒产品(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。	台	1	

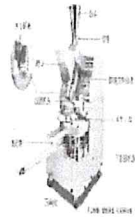
			8. 灭火的同时具备良好的抗飞溅性能, 灭火同时无油点飞溅出来(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 9. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤ 1 秒(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 10. 设备为一体化设备。在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间。 11. 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 12. 提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能; 13. 报警分贝应≥ 85 分贝(证明材料提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件)。 14. 具有物联网厨房安全巡检数字化交互系统			
88	高身 纱网 柜	1200*500* 1800	结构材料: 1. 柜体材料厚度为 1.0mm 2. 层底板与侧板采用焊接方式连接 3. 移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网, 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚。	台	1	

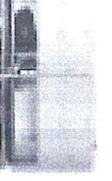
89	三功能搅拌机	590*580*1230	1. 皮带传动, 强力电机, 配置精密齿轮; 2. 纯铜电机, 性能更佳, 扭力更强; 三档变速, 可不停机换挡, 操作便捷。 3. 带锁环固定料桶, 升降行程开关, 提高操作便利性。 4. 配备安全防护及保护罩; 保护罩开启状态下搅拌停止, 防止意外事故发生。 5. 配有三种搅拌器, 功能齐全操作简单。 6. 电压/功率/频率: 380V/1.1KW/50HZ 7. 容量: 30L 8. 搅拌速度: 80/160/388rpm	台	1	
90	和面机	1180*710*1200mm	1. 机内凡接触食物的零部件, 均采用不锈钢 (或经特殊表面处理的其他材料) 制作, 卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2. 主要有机架、面斗、操纵机构、传动机构等几部分组成, 自动翻斗, 倒顺开关直接控制电动机正反转, 操作方便。 3. 电机采用内置式结构, 占用空间小, 结构紧凑。和面刀片有面斗及刀片均采用 304-2B 不锈钢。不锈钢制。和面刀片有直刀型和转页型。 4. 需提供和面机送样试验报告, 带有《“CMA, CNAS” 标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5. 额定电压: 380V/220V 6. 额定频率: 50Hz 7. 和面电机功率: 4kW 8. 最大和面量: 100kg	台	1	
91	压面机	650*645*1200	1. 优选不锈钢材质, 坚固耐用, 有效防油污, 清洁方便 2. 优质电机, 动力强大, 稳定性好, 高	台	1	

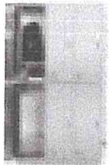
			效率，低噪音 3. 可调节厚度，操作简单，一机多用，轻松应对各种食材需求 4. 电压/功率/频率： 220/380v/1.5kw/50hz 5. 滚轮转速：140rpm 6. 厚度调节范围：1-25mm 7. 压辊尺寸：φ110*300 8. 需提供压面机送样试验报告，带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。			
92	双星水池	1200*760*800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度： 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管φ38*1.2mm 5. 横档采用不锈钢圆管φ25*1.2mm 6. 脚为φ38 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格：450*400*250，提笼式落水口	台	1	
93	双温龙头	开孔孔距4" (101mm)，开孔4分 (22mm)	2. 座台式安装，双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm，采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm，接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	

94	双温 四门 高身 柜	1220*750* 1960	2. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控(数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃ 11. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》;	台	1	
95	油网 烟罩	4400*1100* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯. 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm。	m ²	4.84	
96	灶后 封板	4400*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m ²	7.92	
97	炉拼 台	400*800* 800+450	结构材料: 1. 台面板材料厚度 1.2mm	台	1	

			2. 立柱采用不锈钢$\Phi 38*1.2\text{mm}$, 横档采用不锈钢$\Phi 25*1.2\text{mm}$ 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚			
98	醒发箱	550*870*2000	1. 箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2. 采用节能蒸汽发生器, 喷雾系统通过柜内输送, 输出蒸汽 3. 规格: 16 盘, 单门, 适用 400x600 烤盘, 采用竖盘插盘式 4. 可透视玻璃窗全程观察发酵情况。带自动进水功能 5. 采用分段式控制面板: 带定时定温功能/照明/热风循环功能, 使箱内能均匀发热 6. 发酵箱温湿度范围: 室温$\sim 50^{\circ}\text{C}$ /95%RH 7. 开门方式: 左开门 8. 电压/功率/频率: 220V/1.5KW/50HZ ▲9. 需提供食品接触产品安全认证证书。 ▲10. 需提供食品接触产品卫生认证证书。	台	1	
99	双头七星蒸炉	1500*800*800+450	1. 功率: 2*12KW/380V 2. 台面采用 304 不锈钢 1.2mm (实厚$\geq 1.1\text{mm}$), 蒸汽口炮台为一体模具拉伸成型, 外径为$\Phi 550\text{mm}$, 内径为$\Phi 430\text{mm}$, 拉伸高度为 20mm, 配置七星孔板蒸撑, 台面无卫生死角。 3. 加热箱为圆形箱体, 配置快速拆装盲板, 便于清洁; 蒸汽喷嘴为不锈钢制作。 4. 框架不锈钢管整体焊接成型, 立柱采用不锈钢$\Phi 38*1.2\text{mm}$ 实厚$\geq 1.1\text{mm}$, 拉档采用 38*25*1.2mm 实厚$\geq 1.1\text{mm}$, 左	台	1	

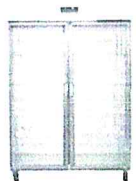
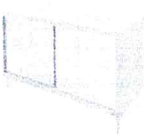
			右侧板板厚 1.0mm 实厚$\geq$0.9mm), 前封板为活动式连接, 板厚 1.0mm 实厚$\geq$0.9mm), 配不锈钢可调节脚。 5. 采用微电脑触摸屏, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 6. 加热管: 采用 316 材料电热管。			
100	电饼铛	800*800*850	加热功率: 5KW 下铛功率: 2.3KW 上铛功率: 2.7KW 1. 整体采用全不锈钢材质, 悬浮式把手 2. 大面积封闭加热, 自动恒温 3. 迅速升温, 温度误差小 4. 锅体氮化工艺, 健康无涂层, 5. 节能环保, 降低能耗 6. 加热管加热 7. 需提供电饼铛送样试验报告, 带有《“CMA, CNAS” 标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 ▲8. 需提供产品制造商具有全国工业产品生产许可证: 生产类别: 具有 (电饼铛) 必须和产品相对应。	台	2	
101	全自动包子机	1600(L)*680(W)*1500(H) mm	1. 外壳及接触食品部分均选用优质 304 不锈钢制作。 2. 采用立式双绞龙输面系统, 改进型涡旋式输馅系统; 3. 制作品种: 肉包、菜包、肉菜包、圆馒头、小笼包、汤包、水晶包、奶黄包、豆沙包等。 4. 制作 12 道花纹 包子规格 10-180 克/个 5. 输送带自动刷油, 防止成型产品粘输送带, 输面、输馅、成型、输送四大	台	1	

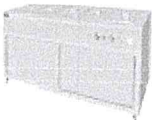
			系统采用三变频四调速系统，面馅多少，速度快慢，任意可调； 6. 最大馅可做到五成；制作 10-200 克内的包子效果最佳. 7. 需提供出具省产品质量监督检验报告复印件，所检项目须符合 GB16798-1997 标准。 8. 电功率：2.66KW 电源：380V/22V			
男更衣间						
102	干手器	156*176* 207	说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m³/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计，不锈钢外壳。	台	1	
103	洗手水池	500*350* 500	结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格：400*250*200	台	1	
104	感应水龙头	160*62*169	1. 外形尺寸：160×62×169 (mm) 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
105	六门更衣柜	900*420* 1800	结构材料： 1. 采用 SUS304 不锈钢制作； 2. 侧板 δ 1.0mm；门面 δ 1.0mm；底板、层板 δ 1.0mm；后板 δ 1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3. 重力脚 Φ50*150mm 不锈钢重力脚，单人单格带锁。	台	4	

女更衣间						
106	洗手水池	500*350*500	结构材料： 1. 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度 1.2mm 2. 围板材料厚度 1.0mm 3. 水池斗规格：400*250*200	台	1	
107	感应水龙头	160*62*169	2. 外形尺寸：160×62×169(mm) 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2" 外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
108	干手器	156*176*207	说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m³/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计；不锈钢外壳，	台	1	
109	六门更衣柜	900*420*1800	结构材料： 1. 采用 SUS304 不锈钢制作； 2. 侧板 δ 1.0mm；门面 δ 1.0mm；底板、层板 δ 1.0mm；后板 δ 1.2mm；中间搁不锈钢横挡，方便挂衣服； 3. 重力脚 Φ50*150mm 不锈钢重力脚，单人单格带锁。	台	4	
预进间						
110	干手器	156*176*207	说明：220V50HZ 1300W 5.9A 风速：17m/s；风量：160m³/h 数码电路控制，红外线感应；超薄机身设计；不锈钢外壳；	台	1	

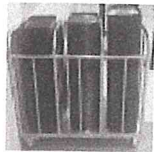
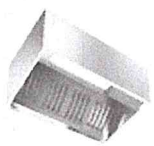
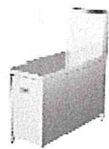
111	双星 洗手 池	800*350* 220/150	结构材料： 1. 台面挡边与台面整体折弯一体成型， 材料厚度 1.2mm 2. 围板材料厚度 1.0mm 3. 水池斗规格：400*250*200	台	1	
112	感应 水龙 头	160*62*169	2. 外形尺寸：160×62×169(mm) ； 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电 池）或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混 水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处 理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、 处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
售卖间						
113	双通 式保 温柜	1330*815* 1960	1. 内外箱均为优质不锈钢板； 2. 使用电子控制器，温度控制精度高； 3. 配备 30 层不锈钢网，可放置 120 盒 快餐盒； 4. 内箱采用圆弧底板设计，方便清洁保 养； 5. 一体式发泡工艺，整体平整、耐用； 6. 配备了门锁及门体自动关闭结构，方 便操作； 7. 可安装使用静音滑轮（配刹车装置）； 8. 双通结构，两侧均可取放物品，标准 为不锈钢门可选配玻璃门。	台	1	
114	紫外 线消 毒灯	1050*96*53	1. 电压：220V 2. 功率：30W 3. 尺寸：1050*96*53mm 4. 灯管：30w 紫外线杀菌灯管，灯光波 长在 250-260nm；	台	5	

			5. 覆盖面积 50m^2 — 70m^2 6. 可以设置 30 分钟, 60 分钟, 90 分钟自动关闭功能 7. 设备带遥控功能 8. 紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$			
115	单星水池柜	600*500*800+150	结构材料: 1. 台面采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 $38*25*1.2\text{mm}$ 5. 开门板为双复式结构, 门板厚度 1.0mm, 门封厚度 0.8mm. 门拉手与门板为整体折弯成型 6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格: $450*400*250$, 提笼式落水口。	台	2	
116	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
117	四门碗柜	1200*500*1800	结构材料: 1. 顶层底板, 侧板, 门板材料采用 SUS304 拉丝, 后背板与门封板采用 SUS201 拉丝, 加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接, 产品稳定可	台	6	

			靠, 柜体正面无焊接, 拼缝处不得有开口, 整体柜体板厚为 1.0mm, 后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构, 门板板厚 0.8mm, 门封板厚 0.6mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 移门板左右面都需门拉手, 方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
118	双门留样冰箱	1000*570*1650H	1. 高品质压缩机, 低噪音, 制冷更强劲; 2. 环保无氟 R134A 制冷剂; 3. 加厚磨砂不锈钢板, 典雅耐用; 4. 镀膜钢化玻璃; 5. 人性化设计, 大面积温控面板 6. 大容量箱体, 坚圆角设计, 清洁方便。 7. 温度范围: 0-10℃ 8. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封, 门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T 529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准, 提供相应有效材料。 9. 功率: 0.13KW/220V	台	1	
119	单通工作柜	1400*600*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接	台	6	

			方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
120	五格保温售饭工作柜	1800*700*800	1. 功率:9KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm) 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\phi 38 \times 1.2$mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。	台	12	

121	暖饭车	700*800*800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 台面做预留保温桶孔直径$\varnothing$450, 侧板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 前封板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 立柱采用$\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 保温桶采用整体拉升成型, 直径$\varnothing$440mm, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚。 2. 控制采用水位温度控制器, 并具有开关操作记忆功能, 有缺水保护, 自动进水, 自动排水, 故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率:1.5KW/220V. 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护 5. 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	
122	单通工作柜	1500*800*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	

123	餐具车	900*500* 900	结构材料: 1. 顶底板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 2. 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	
美食档口						
124	明档油网烟罩	5200*1000* 500	结构材料: 1. 烟罩体材料板厚 1.0mm 2. 烟罩分段式制作, 分多个部件组装拼接而成, 拆卸式侧板, 外观无焊接点, 烟罩设有活动式油污收集盒, 烟罩照明采用 LED 长条灯, 不锈钢灯罩外嵌 5mm 钢化玻璃, 每段两组 LED 灯, 滤网采用互扣式结构, 滤网框架板厚 0.8mm, 滤网条为整体模具一体成型厚度 0.6mm。	m ²	5.2	
125	灶后封板	5200*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1.0mm	m ²	9.36	
126	开门工作柜	1200*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
127	炉拼台	500*800* 800	结构材料: 1. 台面板材料厚度 1.2mm 2. 立柱采用不锈钢 $\phi 38*1.2\text{mm}$, 横挡采用不锈钢 $\phi 25*1.2\text{mm}$ 3. 加强筋与台面采用焊接方式 4. 脚为不锈钢全钢可调节脚	台	1	

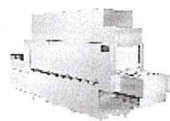
128	保温 蒸台 连下 柜	1000*800* 800	1. 功率:4.5KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm) 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做多孔可拆卸板, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用$\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护	台	1	
129	台面 保温 连开 门柜	800*800* 800	1. 台面采用白色岩板保温, 四周不锈钢包边; 2. 温度可调范围 30-80℃; 3. 柜体选用 SUS304-2B 优质不锈钢板制作, 层板、底板 1.0mm, 侧板 1.0mm, 重力脚$\varnothing$50$\times$150$\times$1.0mm 与柜体采用螺丝连接; 4. 采用微电脑触摸屏, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制; 5. 功率: 1KW/220V。	台	1	

130	电双头煮面炉	1500*800*800	2. 功率:2*12KW/380V 2. 台面采用 304 不锈钢 1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 锅体炮台为一体模具拉伸成型, 外径为Φ550mm, 内径为Φ500mm, 拉伸高度为 20mm, 锅深 230mm, 台面无卫生死角 3. 框架不锈钢管整体焊接成型, 立柱采用不锈钢Φ38*1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm(实厚$\geq$1.1mm), 左右侧板板厚 1.0mm(实厚$\geq$0.9mm), 前封板为活动式连接, 板厚 1.0mm(实厚$\geq$0.9mm), 配不锈钢可调节脚 4. 采用微电脑触摸屏, 除满足正常的控温控水外, 还可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 5. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护 6. 需提供产品具有防腐等级认证证书及符合 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告;	台	1	
131	开门工作柜	1500*600*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	

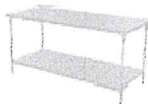
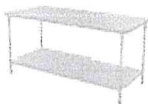
132	单星水池柜	600*600*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 38*25*1.2mm 5. 开门板为双复式结构, 门板厚度 1.0mm, 门封厚度 0.8mm. 门拉手与门板为整体折弯成型 6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格: 450*400*250, 提笼式落水口。	台	1	
133	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	

134	保温柜	400*800*800	1. 功率:2KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm) 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸匹配份数盘尺寸, 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm) 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护。	台	1	
135	风幕机	1500*235*210	1. 功率: 500W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	2	
洗碗间						

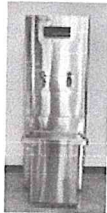
136	圆带式传送带	12900*480*880	1. 产品功能：通过圆带传送餐具，提高餐具回收效率，高效省时省力 2. 规格：12900*480*880mm 3. 电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW 4. 传送速度：5~20m/min 5. 两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音 6. 配置 ϕ 18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关 11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。	米	12.9	
137	小件投掷柜	1200*350*880	1. 回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2. 采用 304 不锈钢板制造，材料厚度不低于 1.2mm； 3. 采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4. 内置塑料垃圾桶。	台	4	

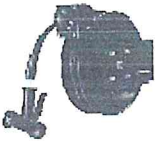
138	单孔 收餐 工作 柜	600*700* 800	结构材料： 1. 台面整体折弯成型板厚 1.2mm 2. 立柱为不锈钢管 30*30*1.0mm 3. 脚为 3 寸脚轮(两定两万向带刹车)	台	3	
139	洗碗 机(双 缸带 热泵 和烘 干)	4250*1025* 2080	2. 产品功能：具备全自动传送餐具，对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能； 2. 规格：4250*1025*2080mm。 3. 传送履带净宽：620mm，洗涤能力：5100 碟/小时（8 寸碟）。 4. 最大耗水量：230 升/小时。 5. 总功率：≤35KW。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。 9. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵。 13. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 14. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 15. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计； 16. 内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝。	台	1	

			17. 整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。 22. 选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 18. 长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度$\geq 900\text{mm}$，单个清洗缸洗臂上面不少于 5 根，下面不少于 4 根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系统，可节省约 40%；配置热回收系统，可节省电约 14KWh/小时。 19. 需提供消毒餐（饮）具《食品安全国家标准消毒餐（饮）具》GB14934-2016 为标准大肠杆菌/沙门氏菌/游离性余氯/阴离子合成洗涤剂（以十二烷基苯磺酸钠计）的检测报告； 20. 需提供产商用洗碗机外壳符合：GB/T4208-2017 防尘试验 IP6*，防水试验 IP*8 的试验报告； 21. 需提供产商用洗碗机长霉试验符合 GB/T2423. 16-2022（IEC60068-2-10:2018IDT）/方法 1 严酷等级 2，的分析检测报告；			
140	鼓泡池	1200*800*800	2. 产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水； 2. 总功率：8.4KW。 3. 多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器； 4. 内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5. 整机不锈钢板材为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。	台	1	

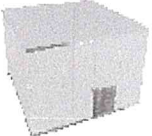
141	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
142	双层工作台	1100*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
143	双层工作台	1000*750* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	

144	立式 双门 消毒 柜	1310*635* 1880	1. 内外箱均为优质不锈钢板。 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板。 3. 柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4. 内箱板材厚度 0.7mm，外箱板材厚度 0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5. 功率/电压：4.4KW/220V，容积：760 升 温度可调范围：30~150℃。 6. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA,CNAS”标识） 7. 需提供符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告；	台	1	
145	单星 水池	1000*700* 800+150	结构材料： 1. 台面板采用整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度： 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\varnothing 38 \times 1.2\text{mm}$	台	2	

			5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*320, 提笼式落水口。			
146	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
147	开水器带底座	500*460* 1535	1. 接水高度: 390mm 2. 额定电压: 380V; 额定功率: 12kW 3. 接线方式: 40A/6 ² // 三相四线 4. 储水量: 50L 加热方式: 步进式加热 5. 出水类型: 双热 出水方式: 机械龙头 6. 出水量: 120L/H 7. 外壳材质: 采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝, 内胆材质采用食品级 SUS304, 加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节 (35℃-100℃)、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能, 故障自检知, 防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座, 外形与开水器机身配套。	台	1	

148	洗地龙头	170*537*504	2. 外形尺寸：L=10m ± 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材 4. 锰钢弹簧 5. 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹	台	1	
149	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作，框架为 38*25*1.0mm，搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型，材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	3	
150	灭蝇灯	450*210*195	1. 电压：220V 2. 功率：≥16W 3. 尺寸：450*210*195mm 4. 灯管：2*8w 灭蝇灯灯管； 5. 覆盖面积≥40 m² 6. 外壳 ABS 防阻燃材料，插座带 3C。	台	2	
151	风幕机	1500*235*210	1. 功率：500W 2. 电压：220V/50Hz 3. 风速：17m/s 4. 噪音：54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分_ 通用要求标准，和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第 2 部分_ 风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

储碟间

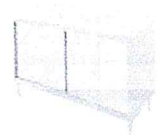
152	消毒库	6000*2200* 2600	(一)库/房体部分 (1)库/房内部 304 不锈钢, 100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成, 高温胶复合, 重型压床压制而成。防火等级 A 级。 (2)顶板: 库/房内部 304 不锈钢, 100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成, 高温胶复合, 重型压床压制而成, 防火等级 A 级。 (3)耐高温专用门: 带观察窗, 门口一周高温硅胶密封处理, 防火等级 A 级。 (4)专用防撞护栏: 不锈钢材质, 库内一周防撞保护。 (5)地板: 采用 4 mm 防滑铝板, 底部方管骨架, 3 cm 发泡保温层。 (二) 加温加热系统 (1)热风结构: 强对流运风结构模式。 (2)加热器: 304 不锈钢。镍铬合金加热管+304 不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道: 采用 304 不锈钢板加工, 50mm 厚保温棉。 (4)运风风机: 风机采用高温离心风机, 耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。 (5)出风口: 采用 304 不锈钢定做而成。 (三) 设备运行参数 (1)电源: 380V/50Hz (2)功率: 0.8~1Kw/m³ (3)消毒方式: 高温热风循环 (4)温度: Rt30℃-150℃ (空库工况)。 (5)升温时间: Rt30℃~90℃约需 45 分钟 (空库工况)。	台	1	
清洁间						

153	拖把池	1800*500* 1800	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1. 2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 2mm 3. 封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1. 0mm 4. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚	台	1	
154	拖把龙头	/	说明: 进水口为 1' / 2' 外螺纹, 出水口 3' / 4' 外螺纹, 可接水管和挂桶, 配有拉力固定杆。	只	1	
面包房						
155	集气一体烟罩	2800*1200* 1000	1. 设备由下罩和上罩组成, 下罩由外壳, 挡板, 触摸面板, 照明等组成, 材质为 304 不锈钢, 外壳的下部和侧面无铆钉, 方便维护; 电机和防水街头引线; 触摸面板具备一键启动, 单独照明关闭, 关机等功能。 2. 上罩由电箱, 风机箱等组成。分别位于设备的左中右或右中左, 这些部分组成一个平面, 提高美观度和方便维护。 3. 面板: SUS304 厚 1. 0 不锈钢; 4. 侧板: SUS304 厚 0. 8 不锈钢; 5. 触摸感应屏幕面板; 6. 超大 LED 防雾照明灯; 7. 304 材质油阀; 8. 高压静音风机;	米	2. 8	
156	灶后封板	3000*1800* 15	结构材料: 大身为 SUS304 不锈钢板厚 1. 0mm	m ²	5. 4	
157	台式电子秤	320*270* 120	全量程置零、单重设定功能 配置 4V/4Ah 蓄电池, 交直流两用 (满电连续工作 40 个小时左右) 托盘尺寸: 210×270mm 产品重量: 约 2. 5kg 规格: 30kg	台	1	

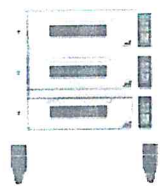
158	单通 工作 柜	1800*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
159	面粉 车	500*600* 600	结构材料: 1. 箱体采用不锈钢整体折弯焊接成型, 材料厚度 1.2mm 2. 底框架采用不锈钢板折弯成型, 板材厚度 2.5mm 3. 箱体盖板板厚 1.0mm 4. 脚为 3 寸脚轮(两定向, 两万向刹车)	台	4	
160	灭蝇 灯	450*210* 195	2. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C	台	1	

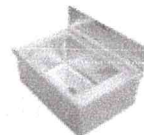
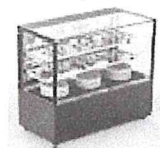
161	高身 纱网 柜	1200*500* 1800	结构材料: 1. 柜体材料厚度为 1.0mm 2. 层底板与侧板采用焊接方式连接 3. 移门板整体折弯成型中间镂空镶嵌不锈钢纱网, 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚	台	1	
162	三功 能搅 拌机	590*580* 1230	1. 皮带传动结构, 有效降低设备运转音量, 配备强力电机, 配置精密齿轮。 2. 纯铜电机, 性能更佳, 扭力更强; 三档变速, 可不停机换挡, 操作便捷。 3. 带锁环固定料桶, 升降行程开关, 提高操作便利性。 4. 配备安全防护及保护罩; 保护罩开启状态下搅拌停止, 防止意外事故发生。 5. 配有三种搅拌器, 功能齐全操作简单。 6. 电压/功率/频率: 380V/1.1KW/50HZ 7. 容量: 30L 8. 搅拌速度: 80/160/388rpm	台	1	
163	和面 机	1180*710* 1200mm	1. 机内凡接触食物的零部件, 均采用不锈钢 (或经特殊表面处理的其他材料) 制作, 卫生耐用且符合国家食品卫生标准。 2. 倒顺开关直接控制电动机正反转, 操作方便。 3. 电机采用内置式结构, 面斗及刀片均采用 304-2B 不锈钢。不锈钢制和面刀片有直刀型和转页型。 4. 需提供和面机送样试验报告, 带有	台	1	

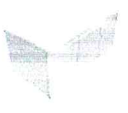
			《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。 5. 额定电压: 380V/220V 6. 额定频率: 50Hz 7. 和面电机功率: 4kW 8. 最大和面量: 100kg			
164	压面机	650*645* 1200	1. 优选不锈钢材质, 坚固耐用, 有效防油污, 清洁方便; 2. 优质电机, 动力强大, 稳定性好, 高效率, 低噪音; 3. 可调节厚度, 操作简单, 一机多用, 轻松应对各种食材需求; 4. 电压/功率/频率: 220/380v/1.5kw/50hz 5. 滚轮转速: 140rpm; 6. 厚度调节范围: 1-25mm; 7. 压辊尺寸: $\phi 110 \times 300$; 8. 需提供压面机送样试验报告, 带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告, 报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	台	1	
165	双星水池	1500*760* 800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 450*500*250, 提笼式落水口。	台	1	

166	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm) 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹 ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
167	双温四门高身柜	1220*750* 1960	2. 内外箱均为优质不锈钢板, 面板 0.8mm。 2. 使用优质压缩机, 全铜管冷凝器、0.6mm 加厚铜管蒸发器。 3. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用。 4. 冰箱配备门体自动关闭结构; 5. 按照门自闭装置, 防止漏冷。 6. 配备数显电子温控, 控制精度更高。 7. 门框安装防凝露装置, 防止门框结露、滴水。 8. 高精度电子温控 (数显数控), 柜内底板为圆弧设计, 方便清洁。 9. 功率/电压: 0.56KW/220V。 10. 温度可调范围: 冷藏-6~12℃; 冷冻-22~-15℃。 11. 需提供冷藏冷冻柜送样试验报告, 报告符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》;	台	2	
168	单通工作柜	1400*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm	台	1	

			2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
169	云石面案工作台	1800*800*800	结构材料: 1. 云石台面, 整体台面支撑框架材料厚度: 1.5mm 2. 立柱采用 SUS201 不锈钢管 ϕ 38*1.2mm, 横档采用不锈钢管 ϕ 25*1.2mm 3. 加强筋与台面板采用焊接方式连接 4. 脚为 ϕ 38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
170	饼盆车	480*615*1480	结构材料: 1. 顶底板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 2. 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 3. 搁档采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 4. 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	2	
171	醒发箱	750*1020*2000	1. 箱体采用双层不锈钢材质高密度发泡材质 2. 采用节能蒸汽发生器, 喷雾系统通过柜内输送, 输出蒸汽 3. 规格: 32 盘, 单门, 适用 400x600 烤盘, 采用竖盘插盘式 4. 可透视玻璃窗全程观察发酵情况, 带	台	1	

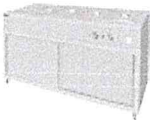
			自动进水功能 5. 采用分段式控制面板：带定时定温功能/照明/热风循环功能，使箱内能均匀发热 6. 发酵箱温湿度范围：室温~50℃/95%RH 7. 开门方式：左开门 8. 电压/功率/频率：220V/1.8KW/50HZ ▲9. 需提供食品接触产品安全认证证书。			
172	三层六盘电烤箱	1310*869*1800	1. 平衡式 9+9 设计，上下火各 9 条发热管，快速升温，均匀受热； 2. 99 分钟智能定时定温，5 种加热模式，12 组记忆功能，操作简便； 3. 加厚不锈钢与保温棉，有效阻挡内腔与外部温度转换，保证内腔温度； 4. 高清透明视窗，隔热锁温，烘烤进度一目了然； 5. 电压/功率/频率：380V/21kw/50hz； 6. 温度范围：室温~350； 7. 摆盘方式：竖放； 8. 开门方式：下拉门； 9. 烤盘数量：6 盘； 10. 烤盘尺寸：400x600； 11. 需提供符合《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》要求的烤箱托盘、内壁，接触食品接触时间和温度实际使用条件《各类食物时间≥2h 温度≥150℃》：符合食品安全国家标准要求的理化指标（铅、铬、镍、镉、砷）要求的检测报告复印件。	台	2	
二更间/面包售卖						
173	感应烘手	210*195*235 (mm)	1. 配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术，性能稳定，控制效果精准。	台	1	

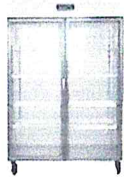
	器		2. 连续感应测试超过 30 万次运全新轻巧设计，款式时尚。 3. 高速动力设计，干手使用 5~9 秒。 4. 采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5. 可切换凉风/热风，因不同季节调节 6. 需提供中国国家强制性认证证书。 7. 功率：1.8KW/220V			
174	双星洗手池	800*350*220/150	结构材料： 台面挡边与台面整体折弯一体成型，材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格：400*250*200	台	1	
175	感应水龙头	160*62*169	2. 外形尺寸：160×62×169(mm) 2. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 110V 50/60HZ； 3. 工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 4. 开孔径：32mm； 5. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹； ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
176	风冷直角蛋糕柜	1500*740*1200	1. 内外箱均为 SUS304 不锈钢板； 2. 全铜管冷凝器、蒸发器，铜管外部增加电镀涂层防护； 3. 配备强制蒸发装置，自动蒸发化霜水； 4. 使用超白高透光玻璃，柜内安装超亮 LED 照明装置； 5. 四面玻璃安装电加热膜，有效防止玻璃凝露； 6. 产品正面玻璃使用 45° 无痕拼接结构，美观、简洁；	台	1	

			7. 底部可选配大理石围板或不锈钢围板，围板颜色、灯光颜色可选配； 8. 玻璃门及门框安装电加热装置，可以有效防止玻璃及门框结露； 9. 安装明档格栅式机组挡板，隐藏式控制器。			
177	开门工作柜	1800*700*800	结构材料： 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度 1.0mm 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
178	收银工作柜	1500*700*800	结构材料： 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.5mm 柜体材料厚度 1.0mm 加强筋与台面，层板，底板采用焊接方式连接 门板为双复式结构，门板材料厚度 1.0mm，门封材料板厚 0.8mm，门拉手与门板为整体折弯成型，脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定	台	1	
179	单星水池柜	700*700*800+150	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型，台面整体折弯使台面无卫生死角，材料厚度：1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板，材料厚度：1.2mm 3. 左右侧板采用 SUS304 不锈钢板，材	台	1	

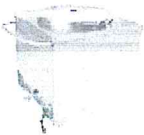
			料厚度:1.2mm 4. 横档采用不锈钢方管 38*25*1.2mm 5. 开门板为双复式结构, 门板厚度 1.0mm, 门封厚度 0.8mm. 门拉手与门板为整体折弯成型 6. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚 7. 水池斗规格: 500*500*250, 提笼式落水口。			
180	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
二层厨房设备						
预进间						
181	感应烘手器	210*195* 235 (mm)	1. 说明: 配备红外自动感应系统和高级芯片控制技术, 性能稳定, 控制效果精准。 2. 连续感应测试超过 30 万次运全新轻巧设计, 款式时尚。 3. 高速动力设计, 干手使用 5~9 秒。 4. 采用防火工程塑料。环保、安全、超时保暖。 5. 可切换凉风/热风, 因不同季节调节 6. 需提供中国国家强制性认证证书。 7. 功率: 1.8KW/220V	台	1	
182	洗手水池	500*350* 500	结构材料: 台面挡边与台面整体折弯一体成型, 材料厚度 1.2mm 围板材料厚度 1.0mm 水池斗规格: 400*250*200	台	2	

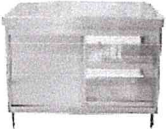
183	感应水龙头	160*62*169	2. 外形尺寸: 160×62×169(mm) 2. 工作电压: 1.5V×4 (四节五号干电池) 或者 110V 50/60HZ; 3. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 4. 开孔径: 32mm; 5. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹; ▲7. 提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	2	
售卖间						
184	紫外线消毒灯	1050*96*53	1. 电压: 220V 2. 功率: 30W 3. 尺寸: 1050*96*53mm 4. 灯管: 30w 紫外线杀菌灯管; 5. 覆盖面积 50m ² —70m ² 6. 可以设置 30 分钟, 60 分钟, 90 分钟自动关闭功能 7. 设备带遥控功能 8. 紫外线辐照强度 ≥107 μW/cm ²	台	5	
185	单通工作柜	1400*600*800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝	台	6	

			连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
186	五格保温售饭工作柜	1800*700*800	1. 功率:9KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸. 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm). 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。	台	12	
187	单星水池柜	600*500*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm	台	1	

			3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定			
188	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏心设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	1	
189	双门留样冰箱	1000*570*1650H	1. 高品质压缩机, 低噪音, 制冷更强劲; 2. 环保无氟 R134A 制冷剂; 3. 加厚磨砂不锈钢板, 典雅耐用; 4. 镀膜钢化玻璃; 5. 人性化设计, 大面积温控面板 6. 大容量箱体, 坚圆角设计, 清洁方便。 温度范围: 0-10℃ ▲7. 需提供产品使用易拆卸抗菌磁性门封, 门封条硬度符合 GB/T 531.1-2008 标准、撕裂强度符合 GB/T 529-2008 标准、伸长率和拉伸强度符合 GB/T 528-2009 标准、回弹率符合 GB/T 1681-2009 标准、初始塑性值符合 GB/T 12828-2006 标准, 提供相应有效材料。 8. 功率: 0.13KW/220V	台	1	

190	四门碗柜	1200*500* 1800	结构材料: 1. 顶层底板, 侧板, 门板材料采用 SUS304 拉丝, 后背板与门封板采用 SUS201 拉丝, 加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接, 产品稳定可靠, 柜体正面无焊接, 拼缝处不得有锐口, 整体柜体板厚为 1.0mm, 后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构, 门板板厚 0.8mm, 门封板厚 0.6mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 移门板左右面都需门拉手, 方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
191	单通工作柜	1500*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	

192	暖饭车	700*800*800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 台面做预留保温桶孔直径$\varnothing$ 450, 侧板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 前封板板厚 0.8mm(实厚$\geq$0.72mm), 立柱采用$\varnothing$ 38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm). 保温桶采用整体拉升成型, 直径$\varnothing$ 440mm, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚. 2. 控制采用水位温度控制器, 并具开关操作记忆功能, 有缺水保护. 自动进水. 自动排水, 故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率:1.5KW/220V. 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护 5. 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	2	
193	餐具车	900*500*900	结构材料: 顶底板采用 SUS304 制作, 板材厚度 1.2mm 框架立柱采用不锈钢管 30*30*1.2mm 脚为 3 寸脚轮 (两定, 两万向刹车)	台	4	
194	立式保温车	680*815*1960	2. 内外箱均为优质不锈钢板; 2. 使用电子控制器, 温度控制精度高; 3. 配备 15 层不锈钢网, 可放置 60 盒快餐盒; 4. 内箱采用圆弧底板设计, 方便清洁保养; 5. 一体式发泡工艺, 整体平整、耐用; 6. 配备了门锁及门体自动关闭结构, 方便操作。	台	2	

195	双通 工作 柜	1800*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型 5. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 6. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	4	
196	多孔 保温 台连 下柜	1200*800* 800	1. 功率: 4.5KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚 $\geq$ 1.1mm), 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\phi 38 \times 1.2$mm (实厚 $\geq$ 1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚 $\geq$ 0.72mm). 3. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 4. 加热方式: 采用不锈钢电热浇筑盘, 便于清洁维护。	台	1	
197	单层 玻璃 罩	1200*300* 350	结构材料: 玻璃罩层板采用不锈钢 1.2mm (实厚 $\geq$ 1.1mm) 制作, 玻璃罩采用整体玻璃热弯成型, 玻璃罩与台面连接立柱使用 51X26X1.2 腰形管, 下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定	台	1	

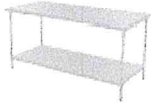
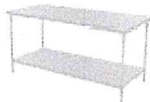
198	保温售饭柜	1500*800*800	1. 功率:6KW/380V 2. 台面采用 SUS304, 与水斗蓄水槽整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 3. 柜体材料厚度 1.0mm 门板为双复式结构 (实厚$\geq$0.9mm), 门板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 门封板厚 0.6mm (实厚$\geq$0.52mm). 门拉手与门板为整体折弯成型 4. 门采用滑轮与滑轨结构, 滑轮采用不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 滑轨为双滑道铝型材, 提升滑轨整体平整度, 减少滑轮在滑轨中滑行时噪声, 门左右间隙小于 5mm 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定 5. 台面做分格处理每格尺寸为 535*327mm 匹配份数盘尺寸. 台面底部四周带裙边, 裙边高度 250mm. 立柱采用 $\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 层板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm). 6. 采用微电脑触摸屏, 除正常控温控水要求以外, 可定时分段加热, 支持蓝牙远程控制。 7. 加热方式: 采用不锈钢电热浇铸盘, 便于清洁维护。	台	3	
199	单层玻璃罩	1500*300*350	结构材料: 玻璃罩层板采用不锈钢 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm) 制作, 玻璃罩采用整体玻璃热弯成型, 玻璃罩与台面连接立柱使用 51X26X1.2 腰形管, 下接不锈钢一体浇铸件使用内六角螺丝与台面固定	台	3	

200	开门 工作 柜	800*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	
201	开门 工作 柜	1000*800* 800	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.5mm 2. 柜体材料厚度 1.0mm 3. 加强筋与台面, 层板, 底板采用焊接方式连接 4. 移门板为双复式结构, 门板材料厚度 1.0mm, 门封材料板厚 0.8mm, 门拉手与门板为整体折弯成型	台	1	
202	双眼 汤饭 柜	1200*800* 800	结构材料: 1. 台面整体折弯焊接成型板厚 1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 水斗整体折弯焊接成型板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 台面做预留保温桶孔直径$\varnothing$450, 侧板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 前封板板厚 0.8mm (实厚$\geq$0.72mm), 立柱采用$\varnothing$38*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm), 拉档采用 38*25*1.2mm (实厚$\geq$1.1mm). 保温桶采用整体拉升成型, 直径$\varnothing$440mm, 高度 460mm. 配双向翻转式盖板. 配不锈钢可调节脚. 2. 控制采用水位温度控制器, 并具开关操作记忆功能, 有缺水保护. 自动进水.	台	1	

			自动排水，故障报警功能。 3. 配有自动排水阀 DN20。功率:2*1.5KW/220V。 4. 加热方式：采用不锈钢电热浇筑盘，便于清洁维护 5. 脚为不锈钢重力调节脚，脚与柜体采用螺丝连接固定			
洗碗间						
203	单孔收餐工作柜	600*700*800	结构材料： 1. 台面整体折弯成型板厚 1.2mm 2. 立柱为不锈钢管 30*30*1.0mm 3. 脚为 3 寸脚轮(两定两万向带刹车)	台	5	
204	圆带式传送带	12900*480*880	2. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2. 规格：12900*480*880mm。 3. 电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW。 4. 传送速度：5~20m/min。 5、两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6. 配置 $\Phi 18\text{mm}$ 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用。 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。 11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为	米	12.9	

			聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯； 传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。			
205	圆带式传送带	7500*480*880	2. 产品功能：通过圆带传送餐具。 2. 规格：7500*480*880mm 。 3. 电源要求：220V/1Ph，总功率：1KW 。 4. 传送速度：5~20m/min。 5. 两条平行的圆带通过 PP 驱动轮带动平底托盘在不锈钢台面滑动，从而实现平底托盘直线、水平转弯以及带爬坡传送设计，传送过程无噪音。 6. 配置 ϕ 18mm 聚氨酯圆带，内嵌加强芯，拉断力>3000N，更经久耐用。 7. 内置减速电机和变频器，具有无极变频调速，柔性启动功能。 8. 采用不锈钢材质的托盘导向护边，台面内置残渣篮，清洁方便。 9. 实时数显传送速度，外置调速电位器，操作可视化，一目了然。 10. 操作面板上配置总电源开关、启动开关、停止开关和急停开关。 11. 依据 GB / T 5226.1-2019 检测标准，圆带式餐盘传送机操作面板上有调速电位器，调速范围：5~20 米/分钟，并实时显示传送速度；传送带材质材质为聚氨酯，直径为 18mm，内置加强芯；传送机在驱动电机前设置残渣篮。在第一个转角前配置驱动减速电机，确保餐盘在转弯过程中不碰撞（提供具有国家认可或批准检测资质的第三方检测机构出具的检测报告复制件）。	米	7.5	

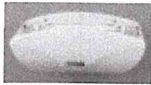
206	小件 投掷 柜	1200*350* 880	1. 回收筷勺和纸巾等，与传送机配套使用； 2. 采用 304 不锈钢板制造，材料厚度不低于 1.2mm。 3. 采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。 4. 内置塑料垃圾桶。	台	7	
207	立式 双门 消毒 柜	1310*635* 1880	说明： 1. 内外箱均为优质不锈钢板。 2. 使用耐高温风机、304 不锈钢加热管及微电脑控制板。 3. 柜内配备不锈钢网篮，网框为不锈钢材质，表面二次镀镍防锈，卫生、耐用。 4. 内箱板材厚度 0.7mm，外箱板材厚度 0.8mm。外箱顶部及外箱后背板使用环保无锌花表面钝化优质镀锌板。 5. 功率/电压：4.4KW/220V，容积：760 升 温度可调范围：30~150℃。 6. 需提供消毒柜具有符合 GB/T26125-2011《电子电气产品 六种限用物质（铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚）》、GB/T26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》、《达标管理目录限用物质应用例外清单》试验报告；（报告上须同时体现“CMA, CNAS”标识） 7. 需提供符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书和符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》检测报告；（具体由现场实际和业主确定）	台	1	

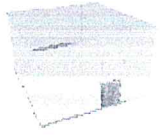
208	双层工作台	1100*700*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
209	双层工作台	1200*700*800+150	结构材料: 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
210	大单星水池	1000*750*800+150	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 前封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 立柱采用不锈钢圆管 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 5. 横档采用不锈钢圆管 $\phi 25*1.2\text{mm}$ 6. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚 7. 水池斗规格: 700*600*250, 提笼式落水口。	台	3	

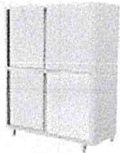
211	双温龙头	开孔孔距 4" (101mm), 开孔 4 分 (22mm)	2. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理; 3. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为 101mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为 25mm, 接口为标准 4 分外螺纹; ▲提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节水产品认证证书。	只	3	
212	四层栅格层架	1800*500*1600	结构材料: 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
213	洗碗机(双缸带热泵和烘干)	4250*1025*2080	1. 产品功能: 具备全自动传送餐具, 对碗碟等餐具清洗、漂洗和烘干等功能; 2. 规格: 4250*1025*2080mm。 3. 传送履带净宽: 620mm, 洗涤能力: 5100 碟/小时 (8 寸碟)。 4. 最大耗水量: 230 升/小时; 5. 总功率: ≤35KW; 6. 整机双层结构, 节能降噪, 改善操作环境; 7. 可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计, 安全可靠。 9. 双速可选洗涤速度, 可根据餐具情况自由切换。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网, 不易堵塞, 易于操作。	台	1	

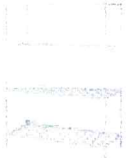
		11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵，清洗效果更出色。 13. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360° 洗涤无死角，确保最佳卫生效果。 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本。 15. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 16. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用，更经济环保。 17. 内置烘干模块，内循环环绕热风烘干设计，提高餐具干燥效果。 18. 内置高效的空气能热泵节能系统，对排放蒸汽进行充分冷凝，并实现废热回收利用，节能减排。 19. 无需安装集气罩，管路和风机，减少用户的一次性投入成本。 20. 可节省 40~60% 的用电量，减少了用户 50% 左右的用电成本。 21. 整机不锈钢板材（包含门板、后背板等）为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。 22. 选用食品级传送履带，采用抗菌材料制作，更加卫生安全。 23. 长龙机具备开门保护和漏电保护，意外开启可立即停机，整机为双层结构；长龙机清洗模块长度$\geq 900\text{mm}$，单个清洗缸洗臂上面不少于 5 根，下面不少于 4 根洗臂，并前后配置侧洗臂；长龙机清洗水箱和喷淋水箱为一体拉伸水箱，水箱无焊缝，不会开裂；三道喷淋，喷淋水箱具备双层过滤，防止预漂洗喷嘴堵塞，长龙机配置清洁剂节约系			
--	--	--	--	--	--

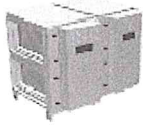
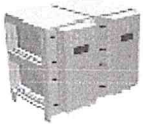
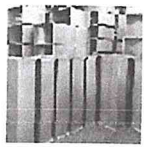
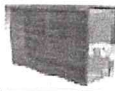
			统，可节省约 40%；配置热回收系统，可节省电约 14KWh/小时。 24. 洗碗机防护等级达到 IP69。			
214	开水器带底座	500*460*1535	1. 接水高度：390mm 2. 额定电压：380V;额定功率：12kW 3. 接线方式：40A/6²//三相四线 4. 储水量：50L 加热方式：步进式加热 5. 出水类型：双热 出水方式：机械龙头 6. 出水量：120L/H 7. 外壳材质：采用不锈钢 SUS201 油墨黑钛拉丝，内胆材质采用食品级 SUS304，加热管采用 SUS800 优质合金材质 8. 实时显示水温、定时开关机、温度调节（35℃-100℃）、自动防干烧、自动缺水保护、自动超温保护、表面温度接近常温、滤芯提醒功能，故障自检知，防溅接水盘 9. 含三级净水过滤器 10. 封闭式底座，外形与开水器机身配套。	台	1	
215	洗地龙头	170*537*504	2. 外形尺寸：L=10m ± 5% 2. 壳体为 ST14 冷轧板制成，支架为 Q235 钢制成，表面静电喷塑处理； 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材； 4. 锰钢弹簧； 5. 10 米黑色液压钢丝管，耐温 95℃，承压 300PSI； 6. 接水口口径为 1/2"外螺纹；	台	1	

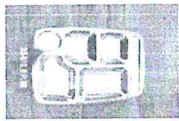
216	四层 栅格 层架	1200*500* 1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作, 框架为 38*25*1.0mm, 搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型, 材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定, 可调节高度。 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	2	
217	灭蝇 灯	450*210* 195	1. 电压: 220V 2. 功率: $\geq 16W$ 3. 尺寸: 450*210*195mm 4. 灯管: 2*8w 灭蝇灯灯管; 5. 覆盖面积 $\geq 40 m^2$ 6. 外壳 ABS 防阻燃材料, 插座带 3C。	台	1	
218	双层 平板 工作 台	1000*700* 800	结构材料： 1. 台面板采用 SUS304 整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角材料厚度: 1.5mm 2. 层板采用 SUS304 不锈钢板, 材料板厚 0.8mm 3. 立柱采用不锈钢管 $\phi 38*1.2mm$ 4. 加强筋与台面, 层板采用焊接方式连接 5. 脚为 $\phi 38$ 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
219	风幕 机	1500*235* 210	1. 功率: 500W 2. 电压: 220V/50Hz 3. 风速: 17m/s 4. 噪音: 54-60dB 5. 需提供风幕机同时具有《“CMA, CNAS”标识认证》的产品安全符合 GB 4706.1-2005 家用和类似用途电器的安全 第1部分_通用要求 标准, 和 GB 4706.27-2008 家用和类似用途电器的安全 第2部分_风扇的特殊要求的检验报告。	台	1	

220	鼓泡池	1200*800*800	1. 产品功能：产品功能：去除残渣，降低操作人员的劳动强度，自动加热和保温，无需热水进水； 2. 总功率：8.4KW。 3. 多功能型气嘴；配置高品质高压风机和水位传感器； 4. 内置大容量残渣篮，便于使用及维护。 5. 整机不锈钢板材为 SUS304 材质，耐腐蚀性更强。	台	1	
储碟间						
221	消毒库	3200*3300*2600	(一)库/房体部分 (1)库/房内部 304 不锈钢，100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成。防火等级 A 级。 (2)顶板：库/房内部 304 不锈钢，100mm 厚容重 120kg 憎水岩棉搭建而成，高温胶复合，重型压床压制而成，防火等级 A 级。 (3)耐高温专用门：带观察窗，门口一周高温硅胶密封处理，防火等级 A 级。 (4)专用防撞护栏：不锈钢材质，库内一周防撞保护。 (5)地板：采用 4 mm 防滑铝板，底部方管骨架，3 cm 发泡保温层。 (二)加温加热系统 (1)热风结构：强对流运风结构模式。 (2)加热器：304 不锈钢。镍铬合金加热管+304 不锈钢内胆材质。 (3)保温层运风管道：采用 304 不锈钢板加工，50mm 厚保温棉。 (4)运风风机：风机采用高温离心风机，耐高温为 300℃。并加装风机罩壳。	台	1	

			(5) 出风口: 采用 304 不锈钢定做而成。 (三) 设备运行参数 (1) 电源: 380V/50Hz (2) 功率: 0.8~1Kw/m³ (3) 消毒方式: 高温热风循环 (4) 温度: Rt30℃-150℃ (空库工况)。 (5) 升温时间: Rt30℃~90℃约需 45 分钟 (空库工况)。			
222	四门碗柜	1200*500*1800	结构材料: 1. 顶层底板, 侧板, 门板材料采用 SUS304 拉丝, 后背板与门封板采用 SUS201 拉丝, 加强筋采用 SUS410 2. 柜体采用拼装方式连接, 产品稳定可靠, 柜体正面无焊接, 拼缝处不得有锐口, 整体柜体板厚为 1.0mm, 后背板厚为 0.6mm 3. 移门板为双复式结构, 门板板厚 0.8mm, 门封板厚 0.6mm, 门拉手与门板为整体折弯成型, 移门板左右面都需门拉手, 方便推拉 4. 滑轨为双滑道铝型材, 滑轮为四轮式不锈钢轴承外嵌尼龙包围, 移门板与滑轮间采用螺丝连接固定, 可调节移门板高低 5. 脚为不锈钢重力调节脚, 脚与柜体采用螺丝连接固定	台	2	
清洁间						
223	拖把池	1100*500*1800	结构材料: 1. 台面板采用整体折弯成型, 台面整体折弯使台面无卫生死角, 材料厚度: 1.2mm 2. 星盆采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.2mm 3. 封板采用 SUS304 不锈钢板, 材料厚度: 1.0mm 4. 脚为 150mm 全钢重力可调节脚	台	2	

224	拖把龙头	/	进水口为 1' /2' 外螺纹，出水口 3' /4' 外螺纹，可接水管和挂桶，配有拉力固定杆	只	2	
225	四层栅格层架	1200*500*1600	结构材料： 1. 格栅层架为不锈钢方管制作，框架为 38*25*1.0mm，搁档为 40*20*0.8mm 2. 立柱为 SUS304 不锈钢折弯成型，材料厚度 1.5mm 3. 格栅层架与立柱采用螺栓固定，可调节高度。 4. 脚为 38*38 不锈钢全钢可调节脚	台	1	
排烟系统						
226	排烟风机（烹饪+面点间）	风量：≥60000m³/h	说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质 45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率：22KW/380V 排风量：≥60000m³/h 风压：950-960pa 主轴转速：≥620(r/min)	台	1	
227	排烟风机（蒸煮+明档）	风量：≥50000m³/h	说明：采用双进风前倾叶轮；主轴采用优质 45#钢精工制作；柜机面板采用双层钢板结构，夹层内填充吸音材料； 功率：18.5KW/380V 排风量：≥50000m³/h 风压：940-950pa 主轴转速：≥600(r/min)	台	1	
228	风机变频控制器	22KW/380V	适配电机功率：22KW/380V； 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净化器/其他开关型电器联动控制，接口丰富，可扩展外联远端控制按钮。	台	1	
229	风机变频控制	18.5KW/380V	适配电机功率：18.5KW/380V 不锈钢外壳，防火防爆，独立风道设计，散热性能优秀，多种控制方式，可与净	台	1	

	器		化器/其他开关型电器联动控制, 接口丰富, 可扩展外联远端控制按钮。			
230	油烟净化器	风量: $\geq 50000\text{m}^3/\text{h}$	说明: 1. 外壳和电场均采用不锈钢材质; 高压和低压单独可调; 数字电源 156*92mm 尺寸的数码显示屏。 处理风量: $\geq 50000\text{m}^3/\text{h}$, 处理效果达到 98%, 可达到目测无烟效果, 100% 实现低空排放。 功率: 4.8KW	台	1	
231	油烟净化器	风量: $\geq 60000\text{m}^3/\text{h}$	说明: 1. 外壳和电场均采用不锈钢材质; 高压和低压单独可调; 数字电源 156*92mm 尺寸的数码显示屏。 处理风量: $\geq 60000\text{m}^3/\text{h}$, 处理效果达到 98%, 可达到目测无烟效果, 100% 实现低空排放。 功率: 4.8KW	台	1	
232	风机支架	/	与排烟风机、油烟净化器配套	套	3	
233	不锈钢排烟风管	/	采用优质不锈钢板制造风管长边 $\leq 600\text{mm}$ 时候采用板厚 $\geq 1.0\text{mm}$, 风管长边大于 600mm 且 ≤ 1000 时候采用板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 风管长边大于 1000mm 时, 采用板厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 并内衬加强档, 全焊连接法兰加固, 法兰采用镀锌螺丝固定, 法兰间采用耐火隔热材料密封	m^2	1000	
234	防火阀	定制	说明: 熔点 150°C	只	4	
235	调节阀	定制	与排烟管道配套	只	4	
236	软接	定制	与排烟风机、油烟净化器配套	只	2	
237	减震器	/	与风机配套	只	8	
餐具小件						

238	餐盘	350W×260D ×23H	说明：304 不锈钢食品级材质，六格快餐盘。 1. 厚度：1.5MM 2. 重量：420G 3. 参考规格：350W×260D×23H 4. 需提供符合《GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验盐雾试验》产品防腐蚀等级认证证书。	只	2000	
239	小碗	φ 115	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作，双层焊边小碗 2. 厚 0.8（mm），双层隔热，防烫手。 3. 参考规格：φ 115mm 4. 重量：约 62 克 5. 需提供小碗送样试验报告，带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	只	2000	
240	小碗	φ 160*500	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作，双层焊边小碗 2. 厚 0.8（mm），双层隔热，防烫手。 3. 参考规格：φ 160*500mm 4. 重量：约 110 克 5. 需提供小碗送样试验报告，带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	只	1000	
241	勺子	190*1.5	1. 说明：采用食品级 304 不锈钢制作， 2. 厚 1.5（mm），圆口。 3. 参考规格：190*1.5mm 4. 重量：约 60g 5. 需提供勺子送样试验报告，带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	个	2000	
242	筷子	φ 140*20	1. 说明：采用 304 不锈钢制作， 2. 厚 0.6（mm）。 3. 参考规格：φ 140*20mm 4. 需提供筷子送样试验报告，带有《“CMA, CNAS”标志认证》试验报告，报告应符合《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》要求。	双	2000	