采购需求

**一、项目概述：**

本项目为“交钥匙”项目，采购内容为杭州市余杭区良渚实验学校（好运路）体育器材采购项目。投标报价包括设备费、安装调试费用、招标代理费、税金、运输及运输保险费、质保期内维修保养费、特殊工具费、售后服务费、培训费、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项全部费用。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **品 名** | **单位** | **数量** | **参考图片** | **技术参数** |
| 1 | 电动液压篮球架 | 副 | 1 |  | 1、产品技术规格篮架伸臂≥2.55M，篮圈上沿离地面高3.05M，球架底座尺寸：长×宽×前高×后高≥1.95×1.1×0.67×0.4（M）（允许偏离±5%）。2、产品用材篮球架底座、底座前立柱、后立柱支撑架和油缸支撑架采用≥6 mm的铁板在专用折边机上折边拼焊而成，篮架立柱主要采用≥200×70×3mm方钢管、120×70×3mm方钢管和70×70×3mm方钢管拼焊而成，篮架伸臂采用≥140×140×4mm方钢管、140×70×3mm方钢管和70×50mm方钢管拼焊而成。3、产品结构原理电动液压篮球架采用微电脑控制系统，设有篮架升降系统、走轮伸缩机构、电器、液压系统。篮架主体升降采用四连杆机构，使用时电机接通220V、50HZ单相电源即可启动，带动油泵，经微电脑控制系统进行“功能”转换，油缸随即产生伸缩运动，从而使球架立柱升降和底座走轮起落。4、篮板规格：1800mm×1050mm，篮板配用国际通用的高强度安全玻璃篮板（13mm厚双层夹胶玻璃），并在篮板下沿侧面覆盖有保护圈，保护圈前后表面高度、厚度均≥20mm，底面厚度≥50mm，符合FIBA规则，能有效保护运动员扣篮时不受伤害。★篮板刚性500N/1min，中心挠度≤6mm，取消外力1min后篮板恢复原状。（提供具有国家认可检测资质的第三方机构出具的检测报告）★篮圈抗弯性能：弹性篮圈受力≥1050N/1min时，篮圈向下转动，角度不超过30度，卸载后应恢复原状。（提供具有国家认可检测资质的第三方机构出具的检测报告）5、防护措施篮架前立柱、底座、伸臂配备有专用护套，能有效保护运动员免受撞击，篮架底座下部设有防震垫，后部装有特制专用配重，单只配重≥500kg，能保证在篮圈根部施加3200N的载荷时，篮球架不倾翻。前立柱与伸臂间装有专用保险机构，能有效保证使用时的安全性及美观性。 |
| 2 | 篮球赛计分器 | 套 | 1 |  | 1.篮球赛记分器为立式记分器，主要由支架、记分方框和记分牌组成，外形尺寸：长×宽×高=1380×540×1630（mm）（允许偏离±5%）。2.记分器下支架主要由25×25的方管与φ32×2焊管拼焊而成，上支架主要由25×25的方管和40×25的方管拼焊而成，队名牌框采用专用铝合金型材制作，队名牌为白色雪覆板。3．记分牌为手推式记分盒，采用PVC板制作。4. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度70—80um，铅笔硬度≥3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 |
| 3 | 组合式球类推车 | 台 | 5 |  | 1.推车外形基本尺寸：长×宽×高=900×800×800(㎜)（允许偏离±5%）。2.推车主要采用φ22x1.5圆管在专用弯管机上弯曲成形后拼焊而成，推车整体可折叠，存放时可减少空间。3.推车支脚底部装有滚轮，移动方便。 |
| 4 | 移动式羽毛球柱 | 副 | 2 |  | 1.产品结构 由底座、立柱、锁绳装置、高度微调装置和羽毛球网组成。2.适用场地 适合两片场地之间尺寸≥1500mm3.底 座 材料：高密度聚乙烯材料（HDPE） 工艺：中空吹塑制造一次加工成型 耐老化性能：老化试验≥3500h，外观颜色变色评级≥3 高低温性能：高温＋80℃、低温-55℃下72h，无局部粉化、龟裂、斑点、起泡及明显变形等外观变化 环保性能：材料可回收4.底座铁板 材料：10mm钢板，材质：Q235B 工艺：激光切割一次成型5.走 轮 φ75低摩擦软性宽幅PU轮，适用地板和PVC地胶场地6.防 震 垫 每只底座设5块防震垫,满足底座摩擦力要求7.配 重 单只≥85kg，满足产品稳定性要求★具有NSCC国体认证。（提供有效期内的证书扫描件加盖公章） |
| 5 | 羽毛球地胶 | 块 | 2 |  | 1.PVC运动地板总厚度≥5.0mm水晶沙纹，面质量偏差≤±12.加热尺寸变化率（纵向，横向）≤0.4%3.邵氏硬度70-90度（邵A）4.拉伸强度≥1.5MPa5.拉断伸长率≥120%6.拉断伸长率≥120%7.灰分含量≤0.2%8.静摩擦系数≥1.2，动摩擦系数≥0.89.抗穿刺强度≥1000N10.氧指数≥20%11.撕裂强度≥120kN/m12.为防止产品在潮湿环境滋生细菌，提供抗菌性能检测（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌等5种及以上细菌），抗菌率≥99.5%检测报告。13.★为保证产品环保性，提供ISO16000标准28天后甲苯、乙苯释放量≤100μg/m³的检测报告14.★为保证产品质量稳定性提供依据GB/T1842-2008标准，检测起止日期≥6000h的耐环境应力开裂破裂率0%，外观未破裂的检测报告15.★为保证产品面层质量和耐污性，提供模拟地胶产品日常使用环境下的老化测试：检测日期不少于7000h耐人工气候（透过玻璃）老化，外观不准许有裂纹、不准许断裂，依据GB/T 11982.1-2015标准耐污染性0级，耐磨性(体积损失Fv)T级≤2mm3的检测报告。 |
| 6 | 排球柱 | 台 | 1 |  | 1. 立管外管：直径60mm ，立管内管：直径48mm壁厚2mm

2.顶端滑轮：加厚ABS混轮 3.箱体尺寸;500\*300\*230mm（允许偏离±5%） 4.加配重重量：100KG以上 |
| 7 | 羽毛球裁判 椅 | 套 | 1 |  | 1、基本尺寸：长\*宽\*高\*椅面高=1000\*800\*1850\*1530（mm）（允许偏离±5%）。2、羽毛球裁判椅主要由支架、写子板和座椅三大部分组成。3、裁判椅底座、支架均采用50X30X2、40X25X2、25X25X2焊管拼焊而成，上部设有写子板，写子板为胶合板，采用铰链与支架连接，可灵活翻转。4、裁判椅座椅采用中空吹塑椅，通过螺栓等紧固件与支架连接，可常年保持不褪色。5、裁判椅底座配有走轮,移动方便，底座支架套有脚套，可保护体育场馆地板。6、所有钢制件表面均抛丸处理后在自动喷涂线上采用纯聚酯粉末喷涂完成最后表面处理，涂层厚度70—80um，铅笔硬度≥3H+，划格处单面腐蚀＜2mm，产品具有耐酸减、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且产品涂料配方不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 |
| 8 | 三折叠垫 | 块 | 100 |  | 内胆PE珍珠海绵，帆布，三折叠。 |
| 9 | 接力棒 | 套 | 1 |  | 1、接力棒尺寸：φ40×285（mm）。2、接力棒采用δ0.5的铝合金制作，棒的两端倒角卷边处理。3、接力棒的重量至少为50g。4、棒的表面经氧化处理，颜色分红、黄、蓝、青、降红、黑色等。 |
| 10 | 单道划线车 | 台 | 1 |  | 1、单道划线车划线宽度可调：5cm-12cm；2、划线车主要由料斗、料斗架、走轮架、手柄和线宽调节结构组成。3、料斗采用1mm冷轧板在专用模具上制作。料斗架与走轮架主要采用Ф25×2、Ф30×1.5、3mm铁板、□150×150×3管材拼焊而成。4、手柄采用φ32x1.5圆管在弯管机上一次成型，美观大方。手柄上装有巴套，手感舒适。5、划线车走轮共3只，均为PU轮。能有效保护地面不受损伤。并且推行平稳。6、划线车所有紧固件均采用达克锈处理或热镀锌处理，适用于户外，能保证长年不生锈。7、喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度70—80um，铅笔硬度≥3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 |
| 11 | 场地小推车 | 台 | 2 |  | 1.场地小推车可以折叠，主要由底架和推手柄组成。小推车基本尺寸：长×宽=900×610（㎜）（允许偏离±5%）。 2.场地小推车设有两只万向轮和两只定向轮，移动方便。3. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度70—80um，铅笔硬度≥3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 |
| 12 | 场地小推车 | 台 | 3 |  | 1. 场地小推车可以折叠，主要由底架和推手柄组成。小推车基本尺寸：长×宽=900×610（㎜）（允许偏离±5%）。 2.场地小推车设有两只万向轮和两只定向轮，移动方便。3. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度70—80um。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。
2. ★依据GB/T23176-2008《篮球架》的要求，对所投产品篮板支撑构架的刚性和稳定性（水平变形和垂直变形）进行检测，刚性检测：在篮板支撑构架上施加130N的外力持续1min，卸载后永久水平变形量为1mm；稳定性检测：在篮板支撑架上施加2700N的外力持续1min，卸载后永久性垂直变形量为2mm的。提供有资质的第三方检测机构出具的带有“CMA和CNAS”标识的检测报告复印件作为考核依据，不提供或提供不符合要求的不得分
3. ★篮球架依据GB/T23176-2008《篮球架》的要求，对所投产品表面质量进行检测，涂层附着力达到0级，硬度达到4H，耐腐蚀性能达到8级的。提供有资质的第三方检测机构出具的带有“CMA和CNAS”标识的检测报告复印件作为考核依据，不提供或提供不符合要求的不得分；
 |
| 13 | 钢管足球门 | 副 | 1 |  | 1、球门内净基本尺寸：长×高×深=7320×2440×2650（㎜）（允许偏离±5%）2、足球门由立杆、横梁、两侧撑杆、两侧横杆和后侧横杆组成。3、球门立杆和横梁均采用φ120×4钢管制成，上设网勾，置网方便，球网系线柱两侧撑杆采用φ48×2.75的钢管制成，两侧横杆和后侧横杆均采用□100×40×3方管制作。4、横梁和立杆上没有可能危害到运动员安全的连接物件露在外面。球门组装完成后，立杆与地面垂直，横梁与立杆的夹角为90°，连接件周边处理圆滑，无棱角。5、球门两侧撑杆采用钢丝绳连接紧固，既可增强球门整体稳定性，又可起到撑网的作用。6、为保证球门的整体稳定性，在球门后侧横杆位置配置了球门固定压板，保证球门的位置不因运动员的冲撞而移动位置。7、球门整体可装拆，便于运输和安装。 |
| 14 | 五人制足球门 | 副 | 2 |  | 1、球门内净基本尺寸：长×高=3000×2000（mm）（允许偏离±5%）2、足球门由立杆、横梁、两侧撑杆、两侧横杆和后侧横杆组成。3、球门立杆和横梁均采用□80×80×2.75钢管制成，上设网勾，置网方便，球网两侧撑杆采用φ32×2.5的钢管制成，两侧横杆和后侧连杆采用□80×40×2.75方管制作。4、横梁和立杆上没有可能危害到运动员安全的连接物件露在外面。球门组装完成后，立杆与地面垂直，横梁与立杆的夹角为90°，连接件周边处理圆滑，无棱角。球门两侧撑杆采用钢丝绳连接紧固，既可增强球门整体稳定性，又可起到撑网的作用。5、为保证球门的整体稳定性，在球门后侧横杆位置配置了球门固定压板，保证球门的位置不因运动员的冲撞而移动位置。6、球门整体可装拆，便于运输和安装。 |
| 15 | 插地式排球柱 | 副 | 4 |  | 1.排球柱由内外立柱，高度调节销和紧线机构组成。2.排球柱外立柱选用φ89×8.5的铝合金型材，内立柱选用φ70异型铝型材制作，通过高度调节销使内立柱上下移动，实现网高调节高度：2.15m、2.24m、2.35m、2.43m。3.二外立柱中，一立柱上置有网钩，另一立柱上置有棘爪紧线锁紧机构，通过调节锁紧手柄，调节钢丝绳的松紧，实现网的高度要求。4.排球柱外立柱底部设有40mm厚特制缓冲垫，与预埋件相配时起缓冲作用，能有效延长预埋件及立柱的使用寿命，立柱上部设有特制封套，能防止高度调节时内立柱外管与外立柱内管摩擦而引起漆膜脱落，从而影响整体美观。5.排球柱配备有专用的预埋件，采用φ108×2.75圆管制作，预埋件底部托底和顶部盖帽均采用ABS成形，使用时把立柱插入预埋孔即可，不用时，取出排球柱立柱，盖上预埋盖即可，使用方便。6. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。本公司产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸--脱脂--水洗--无磷转化--水洗--烘干--静电粉末--固化等过程。产品涂层厚度70-80um，铅笔硬度≥3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，且前处理过程以及产品涂料配方均不含有毒元素，避免损害使用者的健康。 |
| 16 | 比赛篮球7号 | 只 | 3 |  | 7号牛皮室内比赛篮球，严密丁基内胆，在保证篮球手感的同时也保证了篮球飞行稳定，室内表现出色。 |
| 17 | 训练篮球5号 | 只 | 30 |  | 5号室内外通用，耐磨PU皮革，橡胶内胆，提升整体弹性。 |
| 18 | 足球 | 只 | 50 |  | 手工缝制，选材，严格出厂标准，PU合成皮革，缠线纱胆，丁基内胆 |
| 19 | 乒乓球拍(横/直） | 付 | 20 |  | 五层纯木底板，手柄控制力好，经典套胶，进太击球细腻，更稳定 |
| 20 | 乒乓球 | 盒 | 20 |  | D40+，有缝，有重心，更精准，圆度更圆，变形小，耐打，弹性足，每盒10只装 |
| 21 |  口哨 | 只 | 5 |  | 不锈钢双腔高频口哨，金属亮色，哨长7.9cm,尼龙绳48cm,净重18g |
| 22 | 拔河绳 | 根 | 2 |  | 麻绳，30米，直径4cm，黄麻 |
| 23 | 秒表 | 只 | 3 |  | 60 道显示 |
| 24 | 皮尺（10米） | 个 | 1 |  | 10米，麻布材质 |
| 25 | 皮尺（20米） | 个 | 1 |  | 20米，麻布材质 |
| 26 | 皮尺（50米） | 个 | 1 |  | 50，米麻布材质 |
| 27 | 卷尺（5米） | 个 | 3 |  | 5m，高强度ABS耐砸外壳，钢卷尺 |
| 28 | 卷尺（钢制） | 个 | 2 |  | 30m，高强度ABS耐砸外壳，热轧卷钢尺带 |
| 29 | 标志碟 | 个 | 20 |  | 直径16CM，单个高度约4.5CM，环保材质 |
| 30 | 标志杆 | 个 | 50 |  | 标志杆长大于1.2米，注水型 |
| 31 | 标志桶 | 个 | 20 |  | PE材质，高度约32cm |
| 32 | 移动音响 | 个 | 2 |  | 蓝牙连接、无线麦克风、Aux in输入 远程控制、大容 |
| 33 | 足球训练跨栏 | 套 | 1 |  | 23CM，30CM,40CM 规格档次高度 |
| 34 | 垒球 | 只 | 50 |  | 产品具有耐酸破 耐湿热 抗老化 外观美观等优点 能圆周长195±10mm，质量80±5g，1.2-1.4mm白色PVC皮， 软木芯，16股红色缝线，其他符合GB/T 19851.19 |
| 35 | 座椅 | 座 | 580 |  | 1.座椅技术参数座椅采用中空吹塑低靠背连体椅，座椅材质选用高密度聚乙烯（HDPE）为原料，加以色母料、抗老化剂等配合料，采用中空吹塑制造工艺，在中空吹塑机上一次吹塑成型，座椅表面光滑，无任何突出物或固定螺丝，避免造成不必要的损伤，座椅表面棱角圆滑、分子量较集中、汇合缝处黏结强度高，较高的刚性及韧性，良好的力学性能及较高的使用温度，抗老化、抗冲击性、耐高低温、耐油性较好。座椅整体设计符合人体工程学，最大限度贴合人体曲线，充分考虑座椅的舒适度，减少座姿疲劳，并且造型美观、坚固耐用。安装方式为平装式，座椅中心距480-500mm，座宽415±5mm，总深415±5mm，高180±5mm★2.体育场馆座椅耐冷热温差检测报告：依据 QB/T2601-2013《体育场馆公共座椅》标准，高温试验 100±3℃ , 72h，无融化、无明显色差，低温试验-70±3℃ ,72h，无裂纹、无损坏，符合标准要求检测合格；投标文件中同时提供检测报告复印件并加盖公章及全国认证认可信息公共服务平台官网查询截图复印件并加盖公章，否则不得分。★3.金属件涂层检测报告：检测依据GB/T 1766-2008《色漆和清漆涂层老化的评级方法》;GB/T 1865-2009《色漆和清漆人工气候老化和人工辐射曝露过的氙弧辐射》，耐人工气候老化性1000h，0级；符合标准要求检测合格；投标文件中同时提供检测报告复印件并加盖公章及全国认证认可信息公共服务平台官网查询截图复印件并加盖公章，否则不得分。 |
| 36 | 乒乓球桌 | 张 | 2 |  | 台面尺寸：2740\*1525\*760 |
| 37 | 羽毛球拍 | 块 | 20 |  |  材质: 铁合金，羽毛球打法分类: 进攻型穿线类型: 成品拍，一体拍，拍头与拍杆连接处无分体连接头 |
| 38 | 跳绳 | 根 | 200 |  | 绳体材质：pvc, |
| 39 | 钢丝跳绳 | 根 | 100 |  | 钢丝材质 |
| 40 | 棋类 | 套 | 10 |  | 象棋、围棋、军旗各一副 |
| 41 | 坐位体前屈 | 台 | 4 |  | 纯钢板材质可折叠收纳 |
| 42 | 电子肺活量计 | 个 | 2 |  | 电子肺活量计 |
| 43 | 吹嘴 | 个 | 1000 |  | 配套肺活量测量仪使用 |
| 44 | 身高体重 | 台 | 2 |  | 1.称重范围：5-120KG 2.高度计量：70-190cm |
| 45 | 视力检测仪器 | 块 | 2 |  | 节能LED均匀发光，6mm轻薄设计 |
| 46 | 沙包 | 个 | 100 |  | 规格6cm,8cm各一半 |
| 47 | 飞镖 | 套 | 2 |  | 1.产品重量：约3.8kg 2.产品颜色：黑白底红绿靶环 3.产品材质：剑麻、铁、铝等 |
| 48 | 乒乓球挡板 | 块 | 15 |  | 规格;75\*140cm |
| 49 | 实心球 | 个 | 10 |  | 1KG,2KG各一半 |

**三、供货要求：**

1、供方所供的货物必须为全新的，符合国家标准的合格产品；

2、所供货物不会侵犯任何第三方知识产权；

3、送货地址：采购方指定地点

4、以上采购清单中所列图片只作为生产制作时的参考款式与样式；

5、若所投设备有规定外形尺寸，则外形尺寸（SIZE）的长、宽、高允许在±5%以内偏差；

6、以上部分设备如采购人提供品牌的，欢迎供应商提供等于或优于采购人提供品牌的产品。

**7、具体数量和规格以最终业主要求为准，按实结算**

**▲四、售后服务要求：**

**质保期：从货物验收合格之日起3年。**

质保期内的维修费用全部由中标单位负责，质保期外的维修酌情以成本价收费。在保修期内供方必须不得以任何理由影响用户的正常使用。中标单位必须对所供产品实行终身维修。

**五、培训要求：**

安装调试后，供应商须向使用方人员做好所供产品日常保养、使用、管理的现场实地培训，直至会熟练使用。

**▲六、工期要求：**

**中标单位与采购人签订合同后30日内送货并安装、调试完毕及使用方初步验收。**

**七、履约保证金和质量保证金：**

本项目不收取履约保证金及质量保证金

**八、货款支付：**

在供应商根据合同规定将货物交付、验收合格后，供应商提供发票，采购人凭发票、验收单支付全额货款。

**九、其他：**

带“**▲**”条款为实质性条款，投标人须提供《项目技术规范和服务要求实质性内容响应表》，如有任意一条未响应或不满足，将被视为无效。

**评分办法**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 评审细则 | 分值 |
| 1 | 所投产品具体配置表、技术参数及偏离情况：产品参数配置等所有指标均满足的得基本分30分；用★标出的技术指标低于招标需求（负偏离）的每项扣2分，未加★的技术指标低于招标需求（负偏离）的每项扣1分，扣完为止；**采购需求中要求提供检测报告或证书的必须提供，未提供不得分；** | 30 |
| 2 | 实施方案：根据投标人所提供的针对本项目所需的实施方案，包括但不限于项目整体说明、设备制造方案、仓储保障、物流保障、质量保障措施，完全符合项目需求的得6分，基本符合得4分，部分符合得2分，符合程度较差得1分，未提供不得分； | 6 |
| 3 | 进度计划安排方案：根据投标人所提供的针对本项目所需的进度计划安排方案，包括但不限于项目施工、检测机械设备进场计划、主要材料、设备进场计划、含派往现场的主要管理和工作人员、车辆配备、安装专用工具、安装方案，完全符合项目需求的得6分，基本符合得4分，部分符合得2分，符合程度较差得1分，未提供不得分； | 6 |
| 4 | 验收方案方案：根据投标人所提供针对本项目所需的项目验收方案方案，包括但不限于项目设备的调试进度安排、调试的步骤、措施、问题的解决方案、开箱测试方式、产品验收方案，完全符合项目需求的得6分，基本符合得4分，部分符合得2分，符合程度较差得1分，未提供不得分； | 6 |
| 5 | 售后服务及保障方案：根据投标人所提供针对本项目所需的项目售后服务及保障方案，包括但不限于项目售后服务、保修内容、服务响应承诺函、备品备件、巡检方案、售后服务能力，注册地址远近等综合评分。完全符合项目需求的得6分，基本符合得4分，部分符合得2分，符合程度较差得1分，未提供不得分； | 6 |
| 6 | 投标相关产品的名誉度：根据投标人所投相关产品的品牌在市场的知名度、品牌影响力等综合评分。对于产品知名度高得7分，对于产品知名度一般得5分，对于产品知名度较差得3分，对于产品知名度差得1分，未提供不得分； | 7 |
| 7 | 类似项目实施业绩一览表：投标人自2021年1月1日（时间以合同签订日期为准）承担过类似成功案例，每提供一个得1分，最多得3分，不提供的不得分；**投标文件中提供合同复印件及中标通知书缺一不得分；** | 3 |
| 8 | 投标人所投产品体育器材、室外健身器材获得“中国环境标志产品认证证书”或（简称：“十环”认证证书）的得6分；**投标文件中需提供证书复印件或扫描件，不提供不得分。** | 6 |