

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分（48分）

第 1 页，共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	3	2	2	3
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	3	2	4
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	5	3	1	5
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	2	2	4
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	8	3	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案,包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性; 1、处置运营管理方案全面可行,操作性强的,对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解;人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整;对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位,措施切实可行的,得8分; 2、处置运营管理方案基本可行,操作性一般的,对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解,有相关的管理制度考核制度,对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施,得5分; 3、提供处置运营管理方案的,对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解,管理制度不够细致,对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻,措施没有可操作性;得3分; 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱;得1分。	8	8	3	3	8
7	安全管理	根据本项目特点,供应商对项目实施过程中的安全管理工作,各项安全管理活动制度健全,防范措施: 1、重视安全管理工作,各项安全管理活动制度健全,防范措施有效,对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识,得4分; 2、比较重视安全管理工作,有各项安全管理制度及防范措施,对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识,得2分。 3、对安全管理工作重视度不够,安全管理制度及防范措施不全面,对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分,得1分。	4	2	2	1	2
8	污染物控制	根据本项目特点,供应商对项目实施过程中污染物控制措施: 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标,有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划,异味防控措施具体可行,得4分; 2、污染物监测手段可行,产生、排放控制措施较完善、有落实计划的,有异味防控措施的,得2分。 3、污染物监测手段一般,产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的,得1分。	4	A	2	1	4
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后,根据本项目特点,编制项目移交方案,包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分; 2、项目移交方案基本可行得2分; 3、项目移交方案不全面,欠缺的,得1分。	3	3	2	2	3
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时,应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面,有完备的故障排除预案及应急方案的得4分; 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面,有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分; 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面,欠缺的,得1分。	4	2	1	1	4
11	技术分小计		48	41	23	18	45

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 1 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	4	2	2	3
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	3	2	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	5	3	3	5
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	2	2	4
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	8	5	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性； 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	5	3	3	8
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	4	4	2	4
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	4	2	1	4
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	3	2	1	2
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	4	2	1	2
11	技术分小计		48	43	28	20	43

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分（48分）

第 1 页，共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	3	2	2	4
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	3	3	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	5	3	3	5
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	3	3	3
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	7	5	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性； 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	7	5	3	7
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	4	4	1	4
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	4	4	2	4
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	2	2	1	3
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	2	1	1	4
11	技术分小计		48	42	32	22	46

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 1 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	4	2	1	3
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	2	1	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	3	3	1	3
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	2	1	4
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	8	3	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	5	3	3	5
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	4	2	1	4
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	2	1	1	2
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	3	1	1	2
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	2	1	1	4
11	技术分小计		48	37	20	14	38

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	4	2	2	3
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	2	2	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	3	3	3	5
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	2	2	3
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	5	3	3	5

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性； 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	5	3	3	5
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	2	2	2	2
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	2	1	2	2
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	2	2	2	2
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	2	1	1	2
11	技术分小计		48	31	21	22	32

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 1 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	4	4	4	4
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	3	3	3	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	4	1	1	4
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	4	2	2	4
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	8	4	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	7	4	4	7
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	4	2	2	4
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	4	2	2	4
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	2	2	2	2
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	3	1	1	3
11	技术分小计		48	43	25	24	43

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 1 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
1	对本项目理解及熟悉情况	供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析： 1、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析到位且具有针对性，符合本项情况的，得4分； 2、供应商对本项目的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析比较到位，比较符合本项情况的，得3分； 3、供应商对本项目具有一定的认识和理解及对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析基本符合本项情况的，得 2 分； 4、供应商对本项目的认识和理解一般，对本项目的服务目标、服务任务、收运和处置中重难点关键问题分析简单或针对性弱，得1分。	4	3	2	1	4
2	项目公司组建方案	根据项目公司组建方案包括但不限于项目公司机构设置、项目公司管理方案及公司规章制度等方面： 1、方案齐全、合理，组织机构按照现代企业管理制度要求设置，部门设置齐全、合理、上下沟通顺畅的，得4分； 2、方案较科学、合理，人员岗位职责科学、合理，主要岗位职责说明清晰的，得3分； 3、人力资源配置计划合理，各专业人员配置满足项目生产运营需求的，得2分。 4、人力资源配置计划和各专业人员配置简单或针对性弱，得1分。	4	4	1	1	3
3	维保管理	对餐厨垃圾处理厂维保工作认识，对维保计划、过程控制的措施，各项技术监督程度，设备维修响应时间等方面： 1、对餐厨垃圾处理厂维保工作有充分认识，管理制度完善，对检修维护计划、过程控制等都有完整措施全面可行，操作性强的，各项技术监督管理到位，设备维修响应时间优，得5分。 2、对餐厨垃圾处理厂维保工作有较充分认识，管理制度比较，对维保计划、过程控制等都有一定管理措施基本可行，操作性一般的，有各项技术监督管理制度，设备维修响应时间一般，得3分。 3、对餐厨垃圾处理厂维保工作有一定认识，有各项管理制度，对维保计划、过程控制及技术监督管理有一定认识和措施简单或针对性弱，设备维修响应不及时，得1分。	5	4	4	2	5
4	大修方案	根据本项目大修计划，供应商提供大修方案（包括对大修价格合理性）等内容进行评分： 1、项目大修方案合理可行，操作性强，得4分； 2、项目大修方案比较合理、可行、比较有操作性，得3分； 3、项目大修方案操作性一般，得2分； 4、项目大修方案针对性弱，不具有操作性，得1分。	4	3	3	1	4
5	收运管理方案	本项目餐厨垃圾收运管理方案，包括但不限于餐厨垃圾收运方案、人员安排、收运路线与管理等方案的科学、合理、切实可行性： 1、收运管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾收运管理工作有充分的认识和理解；人员安排、收运路线、考核措施和管理制度编制合理完整，操作性强，得8分； 2、收运管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾收运管理工作有较为充分的认识和了解，对收运路线，管理制度、考核措施分析比较合理，措施比较有操作性，得5分； 3、提供收运管理方案的，对餐厨垃圾收运管理有一定了解，管理制度不够细致，对收运路线、人员安排、考核措施分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供收运管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	7	5	3	8

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目资信及技术分-技术分 (48分)

第 2 页, 共 2 页

序号	投标单位 评分内容	评分细则	分值	A	B	C	D
6	处置运营维护方案	本项目餐厨垃圾处置运营管理方案，包括但不限于餐厨垃圾处理厂内处置方案、人员安排与管理等方案的科学、合理、切实可行性； 1、处置运营管理方案全面可行，操作性强的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有充分的认识和理解；人员安排、考核措施和管理制度编制合理完整；对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点分析到位，措施切实可行的，得8分； 2、处置运营管理方案基本可行，操作性一般的，对餐厨垃圾处理厂运行管理工作有较为充分的认识和了解，有相关的管理制度考核制度，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题有分析有措施，得5分； 3、提供处置运营管理方案的，对餐厨垃圾处理厂运行管理有一定了解，管理制度不够细致，对运行管理中餐厨处理设备各专业的重点难点问题分析不够透彻，措施没有可操作性；得3分； 4、提供处置运营管理方案简单或针对性弱；得1分。	8	8	3	5	7
7	安全管理	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中的安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施： 1、重视安全管理工作，各项安全管理活动制度健全，防范措施有效，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点有充分认识，得4分； 2、比较重视安全管理工作，有各项安全管理制度及防范措施，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题有一定认识，得2分。 3、对安全管理工作重视度不够，安全管理制度及防范措施不全面，对餐厨垃圾处理厂安全管理重点难点问题认识不充分，得1分。	4	4	2	1	4
8	污染物控制	根据本项目特点，供应商对项目实施过程中污染物控制措施： 1、为满足本项目招标文件要求的臭气和废水排放指标，有切实可行的污染物监测手段、详实完善的产生、排放控制措施、符合实际的落实计划，异味防控措施具体可行，得4分； 2、污染物监测手段可行，产生、排放控制措施较完善、有落实计划的，有异味防控措施的，得2分。 3、污染物监测手段一般，产生、排放控制措施和异味防控措施不够完善的，得1分。	4	3	1	1	4
9	运营委托期满后移交方案	运营委托期满后，根据本项目特点，编制项目移交方案，包括但不限于移交工作组织、移交工作计划、移交程序、移交标准、恢复性大修方案及保障措施等。 1、项目移交方案合理可行得3分； 2、项目移交方案基本可行得2分； 3、项目移交方案不全面，欠缺的，得1分。	3	3	1	1	2
10	应急预案	运营期因设备检修、大修以、设备意外等突发事件、重大活动和节日、特殊天气等情况出现时，应保证垃圾得到合理处置。供应商应提供应急预案。 1、对运营期可能出现的突发事件分析全面，有完备的故障排除预案及应急方案的得4分； 2、对运营期可能出现的突发事件分析较为全面，有较为详实的故障排除预案及应急方案的得2分； 3、对运营期可能出现的突发事件分析和故障排除预案及应急方案不够全面，欠缺的，得1分。	4	3	2	1	4
11	技术分小计		48	42	24	17	45

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目
投标文件数字编号对应投标单位表

序号	投标单位名称	数字编号
1	安徽省通源环境节能股份有限公司	2
2	菲德克（天津）环保科技有限公司	4
3	北京高能时代环境技术股份有限公司	3
4	深圳市朗坤科技股份有限公司	1

2025年6月27日

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目
投标文件数字-暗标编号对应表

序号	数字编号	暗标编号
1	1	B
2	2	C
3	3	A
4	4	D

2025年6月27日

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目
投标文件暗标编号对应投标单位表

序号	暗标编号	数字编号	投标人名称
1	A	3	北京高能时代环境技术股份有限公司
2	B	1	深圳市朗坤科技股份有限公司
3	C	2	安徽省通源环境节能股份有限公司
4	D	4	菲德克（天津）环保科技有限公司

2025年6月27日

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目
技术分汇总表（48分）

序号	投标单位	评委打分情况							技术分得分
		专家一	专家二	专家三	专家四	专家五	专家六	专家七	
1	A	41.00	43.00	42.00	37.00	31.00	43.00	42.00	39.9
2	B	23.00	28.00	32.00	20.00	21.00	25.00	24.00	24.7
3	C	18.00	20.00	22.00	14.00	22.00	24.00	17.00	19.6
4	D	45.00	43.00	46.00	38.00	32.00	43.00	45.00	41.7

2025年6月27日

永嘉县餐厨垃圾处置中心委托运营项目
综合评分及排名表

序号	投标单位	1	2	3	1+2+3	推荐排名
		报价分（30分）	技术分（48分）	商务资信分（22分）	合计得分（100分）	
1	北京高能时代环境技术股份有限公司	24.87	39.9	22.00	86.77	2
2	菲德克（天津）环保科技有限公司	30.00	41.7	22.00	93.70	1
3	安徽省通源环境节能股份有限公司	20.07	19.6	16.00	55.67	4
4	深圳市朗坤科技股份有限公司	19.93	24.7	16.00	60.63	3

2025年6月27日