浙江省分行集中档案库房设施设备

全流程验收咨询服务

采购需求

1. 项目简介

本项目为中国建设银行浙江省分行集中档案库房（位于衢州市开化县，面积4.42万平方米）智能档案装具设备提供全流程验收咨询服务项目，拟确定第三方专业检测机构提供从设备生产源头至交付使用的全链条验收监管服务。

浙江省分行集中档案库房所需档案装具设备计划于2025年三季度完成供应商采购，并预计2026年年初开始架体生产，6月设备进场安装，一期安装周期10个月，二期不超过5个月，具体时间根据设施设备安装情况确定。本次采购确定的第三方专业检测机构负责配合甲方采购阶段按要求赴设备生产现场进行投标样品考察，在设备采购合同执行全过程中提供全链条验收监管服务，包括但不限于在生产环节飞行检查，设备到货后抽验验收，安装完成后分批次开展现场验收。库房主要设施设备如下所示：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 类型 | 名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 档案存储设备 | 智能密集货架 | 8000 | 立方米 |
| 2 | 智能密集架 | 69100 | 立方米 |
| 3 | 档案智能化管理设备 | 防磁密集柜 | 30 | 台 |
| 4 | 存取货机器人 | 2 | 台 |
| 5 | 转运机器人 | 2 | 台 |
| 6 | 缓存货架 | 2 | 套 |
| 7 | RFID通道门 | 4 | 台 |
| 8 | RFID标签打印机 | 2 | 台 |
| 9 | 手持PDA | 4 | 台 |
| 10 | 二维码盘点车 | 2 | 台 |
| 11 | 馆员工作站运维设备 | 1 | 套 |

分期安装

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 设备 | 体积（立方米） | 预估开始时间 | 预估周期 |
| 第一期 | 档案装具 | 65400 | 2026年6月 | 10个月 |
| 智能化管理设备软硬件一体化 |
| 第二期 | 档案装具 | 11700 | 待定 | 不超过5个月 |

二、服务范围

1.供应商作为独立的第三方，提供从设备生产源头至交付使用的全链条验收监管服务，包括但不限于：投标样品考察、生产环节飞行检查、到货抽验、架体安装验收、软硬件协同运行验收、核心系统国产化核验，以及根据甲方需求提供其他验收咨询监管服务。

2.架体验收：对架体进行分区域分批次验收并出具验收报告，包括但不限于数量（体积）、钢材厚度、架体结构、防倾倒结构等，确保其符合国家强制性标准及合同约定性能。

（1）智能档案密集架：架体规格（以最终图纸为准）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备类型 | 规格 | 容量 | 材料要求 |
| 智能密集架 | 1. 节搁板层的空间净尺寸净长1070mm\*净宽940mm\*每层净高340mm（柜内总高，顶板下沿至底板上沿的垂直距），共10层，外部离开地面高度：4000mm

2.节搁板层的空间净尺寸净长1070mm\*净宽940mm\*每层净高340mm（柜内总高，顶板下沿至底板上沿的垂直距），共11层，外部离开地面高度：4350mm | 1.每节每层单面放3箱，4米高的架体单节单列存放档案箱60个，满载重量约1500-2100kg;2.每节每层单面放3箱4.35米高的架体单节单列共存放档案箱66个, 单节单列满载重量约1650-2310公斤；档案箱不堆叠存放 | 钢材应使用宝钢、首钢、武钢或同档次及以上品牌 |

设备材质要求：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 |
| 轨道 | 轨座 | ≥3.0mm | 底座 | 底梁、轴档、 | ≥4.0mm |
| Q235钢板 | Q235钢板 |
| 路轨 | 25\*25mm方钢 | 制动装置 | 边列锁定装具(总锁) | 808锁 |
| 架体 | 挂板 | ≥1.2mm | 门锁 | 安全门锁 |
| Q235冷轧钢板 |
| 立柱 | ≥2.0mm | 定位模块 | ABS注塑件 |  |
| Q235冷轧钢板 |
| 层板/搁板 | ≥1.2mm | 侧面板 | 钢制 | ≥1.0mm |
| Q235冷轧钢板 |
| 档条 | ≥0.8mm | 防护装置 | 磁性密封条 | ≥30mm |
| Q235冷轧钢板 |
| 传动机构 | 轴承 | P205E高级带座球面轴承 | 顶板 | ≥1.0mm |
| Q235冷轧钢板 |
| 传动轴 | Φ25实心45#钢 | 防尘板、防鼠板 | ≥0.8mm |
| Q235冷轧钢板 |
| 连接钢管 | 45#钢，壁厚2.5mm | 防倾倒 | ≥3.0mm |
| 装置 | Q235冷轧钢板 |
| 铁滚轮 | HT20-40铸铁 | 表面处理 | 前处理 | Zn系磷化 |
| 药剂 |
| 齿轮 | ZG45 | 高压 | 环氧型聚 |
| 滚轮精制 | 静电喷塑 | 脂混合粉 |
| 摩托车链条 | Φ8.5 | 链条破断力≥1800kg | 纯水洗 | ≤10ЦS |
| 节距12.7 | GB/T 14212 | 电导率 |
| 摇把 | 采用钢、锌合金或其它材料。可拆卸式折叠摇手，不使用时可向上折叠起来 |
| 摇手体 | 滚珠轴承 | 重型手摇三级传动总成 |
| 总成 |

（2）智能无人档案密集货架：架体规格（以最终图纸为准）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 设备类型 | 规格 | 容量 | 材料要求 |
| 智能密集货架 | 节搁板层的空间净尺寸净长930mm\*宽1000mm\*每层净高340mm（柜内总高，顶板下沿至底板上沿的垂直距），共9层，外部离开地面高度：4000mm | 每节每层单面放2箱，每节存放档案箱36个，档案箱不堆叠存放。 | 钢材应使用宝钢、首钢、武钢或同档次及以上品牌 |

设备材质要求：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 | 设备名称 | 设备配置 | 材料规格 |
| 轨道 | 轨座 | ≥3.0mmQ235钢板 | 底座 | 底梁、轴档、 | ≥4.0mmQ235钢板 |
| 路轨 | 25\*25mm方钢 |
| 架体 | 立柱 | ≥2.0mmQ235冷轧钢板 |
| 层板/搁板 | ≥1.2mmQ235冷轧钢板 |
| P型管 | ≥1.4mm 60\*40\*1.4 | 制动装置 | 边列锁定装具(总锁) | 808锁 |
| 封头 | ≥2.3mmQ235冷轧钢板 | 门锁 | 安全门锁 |
| 侧板 |  钢制 | ≥1.0mm | 防护装置 | 磁性密封条 | 30mm |
| 传动机构 | 轴 承 | P205E高级带座球面轴承 | 顶板 | ≥1.0mmQ235冷轧钢板 |
| 传动轴 | Φ25实心45#钢 | 防尘板、防鼠板 | ≥0.8mmQ235冷轧钢板 |
| 连接钢管 | 45#钢，壁厚2.5mm | 防倾倒装置 | ≥3.0mmQ235冷轧钢板 |
| 锻钢滚轮 | 双排一体轮 | 表面处理 | 前处理药剂 | Zn系磷化 |
| 齿轮 | ZG45滚轮精制 | 高压静电喷塑 | 环氧型聚脂混合粉 |
| 摩托车链条 | Φ8.5节距12.7  | 链条破断力≥1800kgGB/T 14212 | 纯水洗 | ≤10ЦS电导率 |
| 摇把 | 采用钢、锌合金或其它材料。摇手柄折叠 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承 | 重型手摇三级传动总成 |

3.其余设备验收要求待设施设备采购完成后确定。

4.根据甲方需求，提供其他全流程验收咨询服务。

三、供应商资质要求

1.具有工程监理综合或专业资质，或具有省级以上技术监督局颁发的检验检测机构资质认定证书。

2.验收团队需含2名以上机械/电气工程师（提供职称证明）。

3.**要求：**本需求仅针对验收服务，供应商不得参与原设备供应或安装，不得与设备供应商有利益往来，应确保验收公正性。

四、报价

报价需包含检测费、报告费、技术人员差旅费、咨询服务等所有费用，甲方不再支付额外费用。