

和田地区维吾尔医院制剂楼改 工程
造项目 - 设备采购

招标工程量清单

招 标 人： _____
(单位盖章)

造价咨询人： _____
(单位盖章)

年 月 日

和田地区维吾尔医院制
剂楼改造项目 - 设备采
购 工程

招标工程量清单

招 标 人： _____
(单位盖章)

造价咨询人： _____
(单位资质专用章)

法定代表人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

法定代表人
或其授权人： _____
(签字或盖章)

编 制 人： _____
(造价人员签字盖专用章)

复 核 人： _____
(造价工程师签字盖专用章)

编 制 时 间： 年 月 日

复 核 时 间： 年 月 日

建设项目投标报价汇总表

工程名称：和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目 - 设备采购

序号	单项工程名称	金额（元）	其中：（元）		
			暂估价	安全文明施工费	规费
1	和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目 - 设备采购				
	合计				

注：本表适用于建设项目招标控制价或投标报价的汇总。

单项工程投标报价汇总表

工程名称：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 1 页 共 1 页

序号	单位工程名称	金额（元）	其中：（元）		
			暂估价	安全文明施工费	规费
1	工艺设备工程				
合计					

注：本表适用于单项工程招标控制价或投标报价的汇总。暂估价包括分部分项工程中的暂估价和专业工程工程暂估价。

单位工程投标报价汇总表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目
- 设备采购

第 1 页 共 1 页

序号	汇总内容	金额(元)	其中：暂估价(元)
一	分部分项工程费		
二	措施项目费		
2.1	单价措施项目费		
2.2	总价措施项目费		
2.21	其中：安全文明施工费		
三	其他项目费		
3.1	暂列金额		
3.2	暂估价		
3.3	计日工		
3.4	总承包服务费		
四	规费		
五	税前工程造价		
六	税金		
投标报价合计=一+二+三+四+六			

注：本表适用于单位工程招标控制价或投标报价的汇总，如无单位工程划分，单项工程也使用本表汇总

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 1 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
分部分项								
1	03B001	制药蒸发设备和浓缩设备	1. 名称: 双效外循环蒸发器 2. 结构形式: 由一、二效加热器, 一、二效蒸发器, 冷凝器、, 接受罐及内部连接管道组成。 /h 3. 容器类别: 容器类别为类外容器。 4. 表面处理要求: 设备内表面镜面抛光Ra≤0.6 μm, 外表面亚光处理Ra≤0.8 μm, 确保无卫生死角, 符合GMP要求。 5. 设计参数: 本设备蒸发量为2000kg/h (以70℃饮用水验收), 浓缩液比重为1.04~1.25。 1、加热器: 采用列管加热器。一效加热器换热面积为24.0m ² , 二效加热器换热面积为24.0m ² 。 一、二效加热器管程: 设计压力: -0.095Mpa, 工作压力: -0.09Mpa, 设计温度: 120℃, 工作温度≤95℃。工作介质: 药液。 一、二效加热器壳程: 设计压力: 0.096Mpa, 工作压力: 0.09Mpa。设计温度: 120℃, 工作温度: 117℃。工作介质: 饱和水蒸汽/二次蒸汽。 2、蒸发器: 双层罐, 一、二效蒸发器有效容积为1800L。立式三支脚安装, 上椭圆封头, 下90°锥体。 一、二效蒸发器设计压力: -0.095Mpa, 工作压力: -0.09Mpa。设	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 2 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			计温度：120℃，工作压力：≤95℃。 3、冷凝器：采用列管冷凝器。冷凝器换热面积为36.0m ² ，采用双管程，提高换热效果。 管程：设计压力：-0.095Mpa，工作压力：-0.09Mpa，设计温度：120℃，工作温度≤95℃。 工作介质：二次蒸汽。 壳程：设计压力：0.3Mpa，工作压力：常压，设计温度：50℃，工作温度：15~30℃。工作介质：冷却水。 4、接受罐：单层罐，容积为500L。上、下椭圆封头，立式三支脚安装。手动控制真空转换。 接受罐设计压力：-0.095Mpa，工作压力：-0.09Mpa。设计温度：100℃，工作压力：≤50℃。工作介质：冷凝液。 6. 设备厚度及材质：1、加热器： 一、二效加热器壳程： δ=4mm/S30408，保温筒体 δ=2mm/S30408。 一、二效加热器管程： 199根—Φ32×2，L=1200，材质为S30408无缝管。 2、蒸发器： 一、二效蒸发器：内筒体 δ=4mm/S30408，上椭圆封头 δ=4mm/S30408，内筒锥体 δ=4mm/S30408。保温筒体 δ=2mm/S30408，保					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 3 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			温锥体 $\delta=3\text{mm}/\text{S30408}$ 。 3、冷凝器： 冷凝器壳程：筒体 $\delta=3\text{mm}/\text{S30408}$ 。 冷凝器管程：236根— $\Phi 25 \times 2$ ， $L=2000$ ，材 质为S30408无缝管。 4、接受罐： 接受罐：筒体 $\delta=4\text{mm}/\text{S}$ 30408，上、下椭圆封 头 $\delta=4\text{mm}/\text{S30408}$ ，材 质为S30408。 7. 保温层：保温材料： 硅酸铝，保温厚度50mm 。 8. 其它附件：1、清洗器 ：采用2套国产 $\Phi 32/36$ 0° 自动旋转清洗球，能 够保证罐内表面任何位 置的自动在线清洗，符 合GMP规范要求。 2、温度表：螺纹连接M 27×2 ，安装于加热器 与蒸发器下循环管上， 能够保证罐内温度正确 可靠，配：双金属温度 计（量程： $0 \sim 150^\circ$ ） 数量2件； 3、真空表：螺纹接口M 20×1.5 ，真空表（量 程： $-0.1 \sim 0\text{Mpa}$ ），数量 2件； 4、视镜：DN150视镜4 件；DN100视镜4件； 5、防爆视镜灯：配防 爆视镜灯3套（弱电） ； 6、视镜人孔：DN350视 镜人孔2套。 7、接受罐真空转换装 置： $\Phi 38$ 快装手动三通 球阀1件， $\Phi 63.5$ 快装 手动球阀1件。					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 4 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			9. 资料:1、产品合格证; 2、设备竣工图; 3、设备材料材质证明书、配件合格证书等GMP认证需要提供的相关资料。 10. 设计制造检验验收标准:1、本设备遵循国家《药品生产质量管理规范》即“GMP”的要求并按GB151-1999《管壳式换热器》、NB/T 47003.1-2011《钢制焊接压力容器》设计、制造、检验、验收。 2、根据双方认可的技术参数及图纸制造、检验、验收。					
2	030113015001	离心过滤器	1. 名称:离心过滤器 2. 介质:1、转鼓内径:105mm 2、转数: 16000r/min 3、转鼓有效高度: ≥500mm 4、转鼓容积: 6L 5、进料口压力: >0.05MPa 6、实际生产能力: ≥200L/h 7、电源: 380V 2.2KW 8、外形尺寸(长宽高): 500×400×1200mm 3. 规格:设备规格及要求由甲方提供	台	1			
3	030113015002	榨汁机	1. 名称:榨汁机 2. 规格:1、生产能力0.5t/h 2、功率2.25kw 3、外形尺寸≥950*400*1300mm ★4、材质不锈钢 3. 其他:详见图纸, 符	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 5 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			合相关规范要求，含管 件等零配件安装。					
4	030113017001	冷却塔	1. 名称:冷却塔 2. 规格:1、冷却水量 ≤150m ³ /h; 2、冷却能力≤750×10 5Kcal; 3、进水温度≤35℃; 4、出水温度≤30℃; 5、湿球温度≤25℃; 6、温差±5℃; 7、漂水损失≤0.001% 8、蒸发损失≤0.85%; 9、总补充水≤2.5m ³ ; 10、噪声值≤65dB(A) ; 11、泵扬程≤5m; 12、风量≤120000m ³ / h; 13、全压≤120Pa; 14、风机直径≤1800mm 15、风机转速≤335rpm ; 16、叶片材质: 铝合金 ; 17、转速≤1450rpm; 18、功率≤4.0kw; 19、额定电流≤8.5A; 20、电压380V 50HZ。	台	1			
5	030113021001	304不锈钢密闭桶	1. 名称:304不锈钢密闭 桶 2. 型号:1、容量: 150L 2、进口: ≥35mm 3、出口: ≥35mm 4、材质: 不锈钢 5、带4脚轮。	台	5			
6	030113021002	304不锈钢密闭桶	1. 名称:304不锈钢密闭 桶 2. 型号:1、容量: 100L	台	5			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 6 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			2、进口：≥35mm 3、出口：≥35mm 4、材质：不锈钢 5、带4脚轮。					
7	030113021003	发酵罐	1. 名称:发酵罐 2. 型号:1、容积：2000L; 2、罐体直径：1500mm; 3、罐体高度：3000mm; 4、材质：316L不锈钢，罐体壁加厚，耐腐蚀; 5、夹套宽度≥80毫米，蒸汽控温，夹套高度覆盖罐体直筒部分的70%以上; 6、搅拌系统：配置三层六叶涡轮搅拌器，直径占罐体直径的30%-40%，搅拌转速范围为50-300转/分钟; 7、密封系统：采用约翰克兰机械密封，确保密封性能; 8、进出口料直径直径≥510毫米; 9、接口：包括人孔、接种口、补料口、取样口等，直径在50毫米; 10、温控系统：0℃ 200℃; 11、压力和温度范围：设计压力为0.3MPa，温控系统范围0-200℃，精度为0.01℃; 12、使用年限：10年以上; 13、具有液位计，CIP清洗口。	台	1			
8	011501003001	更衣柜	1. 台柜规格:更衣柜 2. 五金种类、规格:1、尺寸：185*40*90cm; 2、双层; 3、带锁。	个	14			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 7 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
9	03B002	超微粉碎机	1. 名称:超微粉碎机 2. 规格:1、处理量: 60-300kg/h; 2、稳定粉碎细度: 80-200目; 3、接触物料材质: SUS304; 4、不锈钢材质; 5、电源: 380V 6、主轴转速: 3800r/min 特殊要求 ①便于清洁; *②能够粉碎种子类、胶类、矿物类药材; ③物料平衡达到(80目以上)90%以上; *④自带除尘装置; *⑤材质及其它参数符合制药设备行业标准。	台	1			
10	030113021004	配料罐	1. 名称:配料罐 2. 规格:1、外形尺寸: 1200*1600mm 2、功率: 2.5kw 3、材质: SUS316L 一、基本参数 容积规格: 100L; 外形尺寸: ≥630×1300mm(宽×高); 整机重量: ≥100公斤。 二、材质与工艺 罐体材质: SUS304不锈钢; 厚度标准: 罐体壁厚3.0mm, 氩弧焊双面焊接成型; 表面处理: 内表面镜面抛光(Ra≤0.4μm), 外表面拉丝抛光或亚光处理。 三、结构特点 密封形式: 全密封立式, 符合GMP卫生规范; 出料方式: 底部中心出料, 配置DN25快接卡箍球阀;	台	2			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 8 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			卸料高度离地500mm； 进料口：顶部设置活动盖板及DN25进料口。 四、搅拌系统 驱动方式：摆线针轮减速机+电机一体式驱动或磁力传动； 搅拌转速： 常规配置60转/分钟； 磁力搅拌支持0~600转/分钟（变频调速）； 桨叶类型：锚式/桨式/涡轮式搅拌桨； 电机功率：7.5kW。 五、其他配置 温控功能：夹套加热或盘管冷却，支持恒温控制； 清洗设计：顶部可开式缸盖，兼容CIP清洗系统； 附件接口：标配液位计、温度计接口。					
11	03B003	散剂包装机	1. 名称:散剂包装机 2. 规格:1. 包装容量: 100g; 包装速度(袋/分): 40-80 2. 计量范围(毫升): 1-100 3. 制袋尺寸(毫米): 长 50- 150, 宽 30-100 4. 电源电压: 三相四线制 380V/50Hz 5. 包装材料: 各种复合膜包装材料 6. 包装材料直径(毫米): ≥300 7. 制袋系统采用步进电机细分技术, 制袋精度高, 误差小于1毫米。 8. 自动打印批号或生产日期, 可与打码机配套同步使用, 打印三行以内或更多内容, 包装成品上切易撕口, 所有与被包装物料接触的部	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 9 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			件均采用不锈钢或无毒材料制造。 9. 旋转式切刀，包装速度快，可在机器运行过程中随意调整切刀位置。 10. 热封器四路加热控制，双侧各封道可单独调温；热平衡良好，保证封口质量，适用于多种包装材料。 11. 智能型光电色标定位控制系统。 12. 控制器采用触摸屏中英文显示，PLC 控制，直观清晰，操作简单。 13. 可视性良好的侧开式防护挡板，操作安全。 14. 计量螺杆由步进电机驱动，可获得极高的重复精度。 15. 采用新型料斗升降装置，便于调整，利于清洗，提高工作效率。 16. 配置100g、50g一套螺杆，打码机1台。 17. 接触物料材质：SUS 304。					
12	03B004	烘手器	1. 名称:烘手器 2. 规格:1. 风速:≥ 10 0m/s 2. 功率: 1400W(电辅热) 3. 吹干时间: 约 4-9 秒 4. 噪音: 不大于 60dB(A) 5. 额定电压: 220V/50 Hz	台	5			
13	03B005	手消毒器	1. 名称:手消毒器 2. 规格:外形尺寸: 220×170×415 mm, 组合件; 具有自动感应, 完全雾化, 智能化缺满液提醒	台	3			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 10 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			功能。					
14	03B006	IKA实验室研磨机	1. 名称: IKA实验室研磨机 2. 规格: 1、最大转速: 25000 rpm; 2、材质: 304; 有2种或以上研磨方式: 冲击研磨: 适合硬的、脆性或无弹性的物质。 剪切刀头, 剪切研磨柔性的纤维物质, 研磨杯为Tefel材质 (PTFE, 经玻璃纤维固化) 和高级不锈钢制成。 3、 功率: ≥ 160 W 4、速度范围: ≥ 25000 rpm 5、容积: ≥ 80 ml (可选250ml, 搭配双层钛合金刀头) 允许运转时间 (开/关): 1 min / 10 min 6、最大进样粒度: 10 mm; 7、配置要求: 研磨机主机一台、粉碎刀头一个、剪切刀头一个。	台	1			
15	03B007	IKA可重复使用研磨杯	1. 名称: IKA可重复使用研磨杯 2. 规格: 1、研磨杯为Tefel材质 (PTFE, 经玻璃纤维固化) 和高级不锈钢制成。 2、数量5个。	台	5			
16	03B008	茶剂包装机	1. 名称 : 茶剂包装机	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 11 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			2. 规格:1、包装容量:100g; 2、包装速度:10-40 袋/分钟, 8头秤; 3、尼龙内袋: 宽50-80mm , 长50-80mm; 4、接触物料材质: SUS 304; 5、PLC触摸屏控制; 6、不带外包装。					
17	03B009	油剂灌装机	1. 名称:油剂灌装机 2. 规格:1、生产能力:≥720瓶/小时; 2、适用范围: 塑料瓶100ml; 3、瓶洗: 洁净压缩空气吹洗; 4、配置: 供瓶机、灌装/旋盖一体机、300L乳化配料罐、收集平台及输送系统; 4、接触物料材质: SUS 304或聚四氟/硅胶; 5、PLC触摸屏控制。	台	1			
18	03B010	软膏灌装机	1. 名称:软膏灌装机 2. 规格:1、适用全塑复合管、铝管和铝塑复合管, 两用机型。包含供管系统、定位系统、灌装系统、封尾系统及外置冷水机; 2、产能: 80管/min(max); 3、配置乳化机组、软膏灌装封尾机; 3、灌装范围: 2-300ml; 4、灌装精度: ≤±0.5%; 5、定位精度: <1mm; 6、适合软管长度: 60-200mm, 适合软管直径: 12-50mm; 7、适合铝管长度: 60-200mm, 适合铝管	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 12 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			直径：12-40mm； 7、与物料接触部件材料：316L不锈钢； 8、电控系统：PLC触摸屏控制操作。					
19	030605004001	紫外线消毒柜	1. 名称：紫外线消毒柜 2. 规格：1、板材：不锈钢SUS304； 2、工作电压：220V 50HZ； 3、200*70*150cm，双门。	台	3			
20	030605004002	多功能中药灭菌柜	1. 名称：多功能中药灭菌柜 2. 技术要求：技术要求 主体外内形尺寸外形尺寸：330cm*150cm*200cm（长*宽*高） 内室尺寸：305cm*76cm*105cm（长*宽*高） 内室容积：≥2500L 主体结构：主体结构采用环形加强筋结构，内腔强度和稳定性更高；温度梯度便于内腔蒸汽对流，温度分布更均匀。 ★材质：内壳8mm厚304不锈钢，夹套厚度10mm厚Q345R容器板。 设计压力：-0.1/0.3 Mpa 设计温度：≥140℃ ★使用寿命：10年/20000次灭菌循环 主体保温：硅酸铝纤维毯，厚度50mm，保温罩采用压花铝板。 3. 密封门：门数量：双门 ★材质：门板厚度10mm 30408不锈钢，加强筋Q345R容器板。 结构：门板背面焊接加强筋，加强筋数量≥3	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 13 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			个 开门方式：前后双门结构，全自动开门，屏幕一键操作，无需手动操作。 安全连锁：内室有正压或负压压力，门无法打开。 双门互锁：双门互锁。门胶圈圆形门胶圈，采用医用透明高抗撕硅橡胶材质，门胶条需安装在柜体上，压缩气密封，效果更好。 4. 管路系统：管路材质：不锈钢卫生级管路，卡箍链接 泵：采用单级直连式水环真空泵 阀：知名品牌气动阀和电磁阀 ★管路要求：真空泵、管道、电器及所有需要维修的配件都要装在设备的一侧，独立悬挂，降低震动，便于维修。 5. 控制系统：PLC采用进口PLC控制；该PLC功能强大，性能先进，可靠性高，多种通信模式。 ★触摸屏≥7寸彩色触摸屏。 记录内容 灭菌过程参数：灭菌过程的温度、压力、时间、过程阶段、预置参数等均可使用内置针式打印机进行打印； 安全保护 超压保护：内室压力超过程序运行允许压力，程序自动退出转入故障状态下处理； 门关位检测保护：门开关在程序运行过程中检测异常，程序自动					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 14 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			退出转入故障状态下处理。压缩气压力检测装置，若压缩气压力低于设定值，则设备报警并退出程序。权限管理：用户分多级管理权限 6. 程序系统：可灭菌物品：可以灭菌中药粉、颗粒、饮片及药材，灭菌温度范围105-134℃ ； 干燥设备附带真空泵，在灭菌结束后可以对物料进行真空干燥，干燥时空气通过盘管进行加热。 信息接口配置可与信息管理系统与质量追溯系统电脑进行连接的接口，并免费开放。 7. 物品装载：物品装载方式：消毒车搬运车装载，可在合理范围内订制层间距。 材质：2辆消毒车材质SUS304，4辆搬运车材质SUS304，4套托盘。带蒸汽盘管灭菌内室配置一套蒸汽盘管。功率6kw					
21	03B011	超微粉碎机	1. 名称：超微粉碎机 2. 规格：1、处理能力：50-100kg/h；*2、80-300目； 3、材质 不锈钢。 4、电压：AC380V。 5、转速：5000转/分钟。 6、进料粒度：不限。 7、进料类型：不限。 8、物料含水量：不限 9、制造商通过ISO9001认证、ISO13485认证。 特殊要求	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 15 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			①便于清洁；②无需更换筛网；*③能够粉碎种子类、胶类、矿物类药材；④物料平衡达到（80目以上）90%以上；⑤带有除尘装置，不能产生粉尘；⑥粉碎后的物料不需要过筛；⑦有冷却装置（冷媒制冷），能够不间断运作，装有温度保护装置；*⑧材质及其它参数符合制药设备行业标准。*⑨6P冷机低温制冷-35℃（5kw）全水套强制低温循环系统。					
22	03B012	震荡筛	1. 名称: 震荡筛 2. 规格: 1、产能: 300~600kg/次 2、功率: 1.1kW	台	2			
23	03B013	槽型混合机	1. 名称: 槽型混合机 2. 规格: 1、容量: 300L ; 2、主电机功率: 4.5kW ; 3、副电机功率: 0.75kW（倒料或翻转功能） ; 2、搅拌转速 2.1 固定转速: 24r/min（多数型号）; 2.2 可调转速: 0-60r/min; 3、倒料翻转 3.1 倒料角度: 105°（常规设计）；双桨系列 ; 3.2 ★翻转功能: 360°全翻转，双桨必须正反转； 3.3 翻转速度: 9r/min（带翻转槽的机型）; 4、其他参数 4.1 材质: 槽体可选不锈钢（304/316L），壁厚≥3mm;	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 16 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			5、控制系统 5.1 高端型：PLC控制、数字温控仪（支持加热功能）； 6、特殊设计差异 6.1 倒料方式：电动或手动倾斜出料； 6.2 混合槽结构：U形卧槽+双反向叶轮（增强混合均匀性）。					
24	03B014	整粒机	1. 名称：整粒机 2. 规格：1、整粒产能70~700kg/h； 2、总功率：5.5kW，380V/50Hz/3P，； 3、整粒刀转速300-900rpm，功率4kW； 4、提升功率1.1kW，提升速度45~55mm/s。	台	1			
25	03B015	热分循环烘箱	1. 名称：热分循环烘箱 2. 规格：1、外形尺寸（mm）：（2250X2150X2000）±50； 2、工作室尺寸（mm）：（1750X2050X1500）±20； 3、温度范围：正常室温0~120℃； 4、加热方式：蒸汽加热； 5、散热面积：45±1m²； 6、热源为：30±0.5KW功率； 7、风机功率：0.55±0.1kw（×3台）； 8、排湿风机：370±10w； 9、配套烘车：4辆； 10、烘盘：96只； 11、烘盘尺寸（mm）：（460×640×40）±5； 12、设备重量：1500	台	2			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 17 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			±50kg; 13、须具备自动控温功能; 14、烘箱外壳须采用304不锈钢板≥δ1.2mm; 15、烘箱内壁须采用304不锈钢板≥δ1.2mm制作,箱内底板须采用不锈钢板≥δ1.2mm; 16、箱体保温层内须充填优质硅酸铝纤维棉,表面温度与环境温度温差≤10℃; 17、箱内对流壁须可调式,箱内空载温度均匀性±3℃; 18、箱体热风循环低噪音轴流风机1台,风机功率0.55±0.1KW/台,风量6800±100m³/h/台; 19、箱体顶部装置排湿口1个,补充进风口1个; 20、烘车采用30×30×δ1.2±0.1mm不锈钢方管及δ1.5±0.1mm不锈钢板制作,烘盘采用δ0.5±0.1mm不锈钢板一次冲压烘盘 21、烘箱温度控制精度±0.5℃; 22、采用低噪音轴流风机; 23、进出风口配中效过滤器,排湿口配强制排湿风机; 24、烘箱控制采用智能型数显自动温度控制仪表代表及简易PIC控制。					
26	03B016	夹层锅（电加热试）	1.名称:夹层锅（电加热试） 2.规格:1、炼蜜锅、电	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 18 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			加热试： 2、300L； 3、压力0.4-0.6MPa； 4、功率1.5kw。					
27	03B017	全自动胶囊填充机	1. 名称:全自动胶囊填充机 2. 规格:1、产量: ≥12000 粒/h 2、孔数: 2 孔 *3、上机率: 空胶囊 99.99% 满胶囊 99.95% 4、适用胶囊: 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5# 5、装量差异: ±3%到±4% 6、电源: 380V 50Hz 7、功率: ≥1.1Kw *8、真空: 20 /h -0.04-0.08Mpa *9、吸尘: 不低于 17.6Kpa 180m³/h 10、噪音: <75DB(A) 配置: 主机、控制柜、吸尘器、水箱	台	1			
28	03B018	胶囊抛光机	1. 名称:胶囊抛光机 2. 规格:1、产品用途:与胶囊充填机配套使用,用于抛光处理充填好的成品胶囊 2、技术参数: 2.1 额定电压: 220V/50Hz ★2.2 生产效率≥20000 0粒/h 2.3 噪音≤75db 2.4 吸尘器口径≥50 毫米(与胶囊充填机配套使用) 2.5 压缩空气孔径≥8 毫米	台	1			
29	03B019	全自动温控温蜜罐(炼蜜罐)	1. 名称:全自动温控温蜜罐(炼蜜罐) 2. 规格:1. 容积: 150L-200L; 2. 夹套: 电加热, 设计	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 19 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			压力 0.25Mpa, 按压力容器规范制作; 3. 立式支脚, 上下椭圆封头; 4. 搅拌功率: $\geq 0.75\text{kw}$, 搅拌材质: SUS304 不锈钢; 5. 配夹套保温层; 6. 配呼吸器、清洗球、进液口、出液口、视镜口等; 7. 材质: SUS304 不锈钢。					
30	03B020	筛片机	1. 名称: 筛片机 2. 规格: 1、生产效率: ≥ 100000 片/小时 ($\phi 6$); 2、功率: $\leq 150\text{W}$; 3、除尘距离: ≥ 6.0 米; 4、最大片剂直径: $\phi 25\text{mm}$; 5、电压: 220V / 110V 50Hz / 60Hz 1P; 6、压缩空气范围: $0.1\text{m}^3/\text{min} \sim 0.1\text{Mpa}$; 7、真空吸尘范围: $2.5\text{m}^3/\text{min} \sim 0.1\text{Mpa}$; 8、噪声: < 75 分贝; 9、外形尺寸: $\leq 500 \times 550 \times 1350 \sim 1500\text{mm}$; 10、重量: $\leq 70\text{kg}$ 。	台	1			
31	03B021	高效包衣机	1. 名称: 高效包衣机 2. 规格: 主机尺寸: 2050mm*1670mm*2360mm 主机重量: 1200kg 1、可换不同容积锅体 2. 装载量: 400kg/次 3. 四流喷枪, 工作角度 $10^\circ \sim 60^\circ$ 可调; 前后距离可自动调节; 保证各喷枪间的雾化一致性在97%以上, 喷枪角度	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 20 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			可调节，带有刻度。 4. 包衣滚筒调速范围： 2~12 rpm，误差范围 ±0.1rpm。配备锅体负 压检测器，量程-500pa -500pa，显示精度为至 少为1Pa，屏幕显示； 5. 主机电机功率3 kW； 6. 温度控制：±1℃， 从20℃升高到70℃时间 小于10分钟，70℃降温 至20℃小于15min，稳 定至设定温度的时间小 于10min、排风温度在2 0℃-60℃范围内；湿度 控制：±1g/kg；风量 控制：±5%；负压控 制：±10Pa 7. 热风调温范围：室温 -100℃，进风量3000 m ³ /h，风量显示及调节 精度：1m ³ /h； 8. 热空气过滤洁净度： D级； 9. 排风电机功率约：5. 5 kW 10. 提供批次管理、批 次记录和批次报表功能 ，可追溯已生产料次的 详细信息； 11. 提供多料次数据组 合分析和趋势曲线对比 分析功能； 12. 软件系统符合FDA Part 11 电子记录电子 签名功能； 13. 设备带有周期维护 计划功能，可通过系统 提示提前做好设备维护 ； 14. 具备MES联机功能 ：符合S88标准的工艺 配方执行系统，提供设 备的联机生产、联机					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 21 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			清洗以及联机检修功能。 15、提供按料次进行实时数据的记录，可自由设置的数据采样周期以及所需采样的数据变量，并可自动保存、预览、打印和以EXCEL/pdf格式输出，也可以对保存的历史数据进行查看和打印。 16、可生成丰富的报表，所有批量化的数据均可输出为报表，包括生产配方、清洗配方、参数设置、数据记录、报警信息、趋势曲线、维护计划、维护记录、审计日志、批次报告、料次报告、配方对比、生产对比、参数对比、趋势对比报表。					
32	03B022	自动颗粒包装机	1. 名称:自动颗粒包装机 2. 规格:★1、适用范围：用于包装颗粒类药品。 2、可更换容积杯及能够控制。 3、通过改变热结构，包装袋可制成至少包含三边封、四边封、枕形封合等形状。 4、可采用连包方式连袋切断，带点线切断，连包数量可自行设定。 ★5、具备双切刀，可打印批号。 ★6、包装能力：至少包含40-100袋/min可调。 ★7、包装重量：至少包含10-20g可调，精确度±2%。 ★8、制袋尺寸：至少包含长40-150mm，宽30-100mm可调。	台	2			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 22 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			9、功率≤1.2kw。 10、重量≤220kg。 11、具备变频调速功能。					
33	03B023	全自动喷码机	1. 名称:全自动喷码机 2. 规格:1、2000-3000盒/h。 2、标配USP接口，导入文字、数字等； 3、支持实时可变数据打印； 4、高清触控屏； 5、全自动分页输送喷码； 6、标配光电感应、速度可调。	台	2			
34	03B024	夹层锅	1. 夹层锅 2. 1、电加热式； 2、300L； 3、压力0.4-0.6MPa； 4、功率1.5kw。	台	1			
35	03B025	露剂灌装线（全自动液体灌装机）	1. 名称:露剂灌装线（全自动液体灌装机） 2. 规格:（一）基本参数要求 1、自动理瓶机 1.1、尺寸：整体高1000mm±100mm，平面高1600mm±100mm，整体宽1600mm±100mm； 1.2、瓶子规格：玻璃圆瓶、塑料圆瓶。250ml-500ml。 1.3、工作形式：能自动完成整个理瓶过程，与下游设备联机控制。 1.4、生产能力：≥1500瓶/小时，速度可调。 1.5、整机功率：≥1KW。 1.6、可自动控制：无瓶或堵瓶状态下自动停机。 2、灌装旋盖一体机 2.1、尺寸：L2200±100mm*W1800±	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 23 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			100mm*H2500mm±100mm 2.2、灌装旋盖规格：玻璃圆瓶、塑料圆瓶。 2.3、生产能力：≥1500瓶/小时，灌装容量：250ml-500ml； 2.4、灌装精度：±1%； 2.5、计量方式：可调行程； 2.6、上盖方式：限位挂盖； 2.7、旋盖原理：数字化调节套筒式电磁力矩； 2.8、灌装工位：≥4头； 2.9、理盖上盖工位：≥1组；旋盖工位：≥1组； 2.10、工作形式：能自动完成液体灌装、上盖、旋盖、封口工作流程； 2.11、触摸屏可动态显示设备运行状态； 2.12、具有无瓶不灌装，缺瓶缺盖报警、停机功能； 2.13、整机功率：≥3KW。 （二）重要参数要求 1、采用304不锈钢材质，焊接点无明显毛刺，模具采用高强度POM。 2、可变频调速。 3、出口高度：可调节。 4、灌装原理：步进电机驱动蠕动泵； 5、理盖原理：电磁震荡；★6、整机主体采用 SUS304不锈钢框架，与物料接触部位采					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 24 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			用316不锈钢材质； 7、设备操作界面为触摸屏，PLC控制，可存储≥10组以上的配方参数。 ★（三）设备配置要求 序号 名称 数量 备注 1 自动理瓶机 1台 2 灌装旋盖一体机 1组 3 使用说明书（电子版+纸质版）1套、维修手册及图纸（若有）、合格证、保修卡、简易操作流程卡（过塑打孔2张、电子版1份）1套 电子版资料以U盘形式在安装设备之时提供。					
36	030605004003	口服液体灭菌柜	1. 名称:口服液体灭菌柜 2. 规格:1.1、灭菌器的功能至少应包括进水、升温、灭菌、检漏、进色水、排色水、清洗、排水。 1.2、设备保证连续工作10小时以上，设备运行稳定可靠。 1.3、缸体和大门是按国家GB/T 150.1~GB/T 150.4《压力容器》标准设计、制造，外观要求美观大方、洁净光亮，焊缝要求抛光。 1.4、设计压力0.25（-0.1）Mpa，工作压力0.23（-0.1）Mpa，水压试验压力0.32Mpa，设计温度144℃，最高工作温度138℃，温度均匀性±1℃。 ★1.5、内腔有效容积≥2.5立方米。 1.6、灭菌柜配备灭菌内车 2 辆，搬运车 4 辆，托盘1套。材质要求：内车材质均为304	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 25 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			不锈钢，搬运车材质为304不锈钢，托盘304不锈钢材质。 ★1.7、结构材质：主体采用矩形结构，内胆采用8mm30408不锈钢板制造，灭菌器大门10mm30408不锈钢板制造，加强筋采用8mmQ345R材质。灭菌室内壁经过抛光处理，表面粗糙度Ra<0.8μm；采用50mm优质硅酸铝保温材料包裹，保温罩采用压花铝板，外表面工作温度不超过50℃。 1.8、主体为机动双门，前门和后门必须有连锁装置，防止前门和后门同时对开。在整个灭菌循环过程未完成或灭菌消毒过程未完成前，前、后门就无法打开（自锁）；如果前、后门未关闭，灭菌器程序操作就无法进行（自锁）。灭菌器前门或后门打开时，在另一侧必须有报警指示或提示。 ★1.9、前、后面采用压缩空气门圈密封，确保无泄露，门胶条安装在灭菌器柜体上非门上，全新的优质高抗撕硅橡胶材料，圆形中空门密封圈，表面派瑞林覆层，密封圈可以耐受150℃温度，寿命长达1500次循环。 1.10、管路系统主要由气动角座阀、真空泵、管道泵、板式换热器、不锈钢卫生管道及其他辅助管件组成。管路系统按灭菌程序的要求进行设计；					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 26 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额（元）		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
本页小计								
			1.11、板式换热器316L材质，换热效率高，板片互换性好，清洗方便，耐腐蚀，使用寿命长。 1.12、配有中文文本显示界面、显示灭菌程序的压力、温度、时间、门动装置单位情况、安全设定等。1.13、内置针式打印机，并永久保存数据，能实时打印灭菌曲线和数据。打印内容：温度、压力、时间、灭菌物品、批号、操作者、日期等。 1.14、验证装置：设有验证孔、超压泄放安全阀及其他能满足验证要求的设施。 1.15、具有完善的产品安全保护措施；声光报警等装置。 1.16、设备安装必须保证足够的物流通道，满足必须的维护检修及操作空间。 ★1.17、控制方式：威纶通触摸屏+西门子PLC可编程控制器控制组成的控制系统，配有中文文本显示界面、显示灭菌程序的压力、温度、时间。 能够自动完成灭菌流程，能够对整个过程中的工艺参数，如：温度、压力、时间、F0值进行实时监控和记录并打印。能显示阀门开启状态、泵工作状态等。 1.18、可把不同产品的工艺参数进行存储，符合相关安全标准的安全附件，按用户级别设定密码保护和执行权限，					
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 27 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			密码至少有三级以上，即包含操作员工、技术人员、管理人员、维修操作等不同级别的权限。 ★1.20、可全程监控工艺参数，包括水位、压力、温度、F0值、时间等，并可监控各个气动阀、泵的工作状态。 ★1.21整机使用寿命≥10年。 1.22外形尺寸：330cm*1500cm*200cm（长*宽*高） 1.23内室尺寸：305cm*76cm*105cm（长*宽*高）					
37	03B026	全自动灯检仪	1. 名称:全自动灯检仪 2. 规格:1、适用范围:5-20ml玻璃瓶口服液; 2、检测项目:可见异物(玻璃屑、金属屑、纤维、毛发、白块、白点等)、轧盖质量、液位; 3、检测速度:300-400瓶/分钟; 4、检测精度:40 μm(可调); 5、电容量:9.5kW; 6、电压:AC3~380V 50Hz; 7、工作台高度:920mm; 8、外形尺寸:≤2565mm×2610mm×1800mm(长×宽×高); 9、净重:±3500kg; 10、动作稳定,操作维护方便; 11、具有多种故障报警和保护功能,当出现故障或操作不当时,机器会报警或停机,并显示故障原因;	台	1			
本页小计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

分部分项工程和单价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造
项目 - 设备采购

第 28 页 共 28 页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金额 (元)		
						综合单价	合价	其中
								暂估价
			12、所有检测数据可保存、上传，并能打印； 13、自动化程度：全自动分拣（合格品/不合格品），支持10小时连续运行。					
38	030605004004	冷藏柜	1. 名称:冷藏柜 2. 规格:1、电量: 3.35w 2、噪音: <54dB 3、容量: 400-450L, 双门 4、尺寸: (长*宽*高) 1800*760*800mm 5、制冷方式: 风冷循环 6、温度范围: -1 10℃	台	1			
		分部小计						
		措施项目						
		分部小计						
本页小计								
合计								

注：为计取规费等的使用，可在表中增设其中：“定额人工费”。

总价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目 - 设备采购

第 1 页 共 2 页

序号	项目编码	项目名称	计算基础	费率(%)	金额(元)	调整费率(%)	调整后金额(元)	备注
1	031302001001	安全文明施工						
2	031302001002	其中：环境保护费、文明施工费、安全施工费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0				
3	031302001003	其中：临时设施费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	1.61				
4	031302002001	夜间施工增加费		0				按实际发生计取，不发生不计取。
5	031302004001	二次搬运费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0				
6	031302005001	冬雨季施工增加费		0				不发生不计取，在编制招标文件时依据工程实际情况，结合市场编制费用清单。
7	031302006001	已完工程及设备保护费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0.07				
8	031301009001	特殊地区增加费		0				结合工程实际情况，按相关规定计取（高海拔地区施工增加费计算过程详见【取费设置】-【高海拔地区施工增加费】功能界面）
9	X031302008001	工程定位复测、点交清理费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0.27				
10	X031302010001	检验试验费						
11	X031302010002	其中：自检试验费		0				
12	X031302010003	其中：检验试验配合费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0.18				
13	03B991	竣工档案编制费	分部分项人工费+单价措施项目人工费	0.32				

编制人（造价人员）：

复核人（造价工程师）：

注：1. “计算基础”中安全文明施工费可为“定额基价”、“定额人工费”或“定额人工费+定额机械费”，其他项目可为“定额人工费”或“定额人工费+定额机械费”。
 2. 按施工方案计算的措施费，若无“计算基础”和“费率”的数值，也可只填“金额”数值，但应在备注栏说明施工方案出处或计算方法。

总价措施项目清单与计价表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目 - 设备采购

第 2 页 共 2 页

合 计				
-----	--	--	--	--

编制人（造价人员）：

复核人（造价工程师）：

注：1. “计算基础”中安全文明施工费可为“定额基价”、“定额人工费”或“定额人工费+定额机械费”，其他项目可为“定额人工费”或“定额人工费+定额机械费”。
2. 按施工方案计算的措施费，若无“计算基础”和“费率”的数值，也可只填“金额”数值，但应在备注栏说明施工方案出处或计算方法。

其他项目清单与计价汇总表

工程名称：工艺设备工程

标段：和田地区维吾尔医院制剂楼改造项目 - 设备
采购

第 1 页 共 1 页

序号	项目名称	金额(元)	结算金额(元)	备注
1	暂列金额			明细详见表-12-1
2	暂估价			
2.1	材料暂估价	—		明细详见表-12-2
2.2	专业工程暂估价			明细详见表-12-3
2.3	施工技术专项措施项目暂估价			明细详见表-12-7
3	计日工			明细详见表-12-4
4	总承包服务费			明细详见表-12-5
合 计				—

注：材料（工程设备）暂估单价进入清单项目综合单价，此处不汇总。

