

# 政府采购公开招标文件 (货物类)



项目名称：果汁深加工项目

项目编号：ZRDKS2020-02

采购人：疏附县人民政府办公室

采购代理机构：新疆泽瑞达企业管理咨询有限公司

二〇二〇年六月

# 目 录

第1章	投标人须知	5
一	总 则	5
	1. 采购人、采购代理机构及投标人	5
	2. 资金来源	6
	3. 投标费用	6
	4. 适用法律	6
二	招标文件	6
	5. 招标文件构成	6
	6. 招标文件的澄清与修改	7
	7. 投标截止时间的顺延	7
三	投标文件的编制	7
	8. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用	7
	9. 投标文件构成	7
	10. 证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的技术文件	7
	11. 投标报价	8
	12. 投标保证金	8
	13. 投标有效期	9
	14. 投标文件的签署及规定	9
四	投标文件的递交	9
	15. 投标文件的密封和标记	9
	16. 投标截止	10
	17. 投标文件的接收、修改与撤回	10
五	开标及评标	10
	18. 开标	10
	19. 资格审查及组建评标委员会	11
	20. 投标文件符合性审查与澄清	11
	21. 投标偏离	12
	22. 投标无效	12
	24. 废标	13
	25. 保密原则	13
六	确定中标	13
	26. 中标候选人的确定原则及标准	14
	27. 确定中标候选人和中标人	14
	28. 采购任务取消	14
	29. 中标通知书和招标结果通知书	14
	30. 签订合同	14
	31. 履约保证金	14
	32. 中标服务费	14
	33. 政府采购信用担保	14
	34. 廉洁自律规定	15

35. 人员回避.....	15
36. 质疑与接收.....	15
附件 1: 履约保证金保函 (格式) .....	16
附件 2: 履约担保函格式.....	17
(采用政府采购信用担保形式时使用) .....	17
第 2 章 投标文件格式.....	19
第一部分 开标一览表及资格证明文件.....	19
1 开标一览表 (投标文件格式一) .....	20
2 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明.....	21
3 法定代表人授权委托书 (投标文件格式二, 自然人投标的无需提供) .....	22
4 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件.....	23
5 投标保证金缴纳凭证复印件或投标担保函.....	24
6 社会保障资金的缴纳记录.....	26
7 参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的证明.....	27
8 投标人须知资料表要求的其他资格证明文件.....	28
9 进口产品制造厂家的授权书 (本项目不适用) (投标文件格式四) .....	29
第二部分 商务及技术文件.....	30
1 投标书 (投标文件格式五) .....	31
2 投标保证金缴纳凭证或投标担保函.....	32
3 投标分项报价表 (投标文件格式七) .....	34
4 货物说明一览表 (投标文件格式八) .....	35
5 技术规格偏离表 (投标文件格式九) .....	36
6 商务条款偏离表 (投标文件格式十) .....	37
7-1 投标人企业 (单位) 类型声明函 (投标文件格式十一) .....	38
7-2 制造商企业 (单位) 类型声明函 (投标文件格式十二) .....	39
7-3 残疾人福利性单位声明函 (投标文件格式十三) .....	40
8 投标人关联单位的说明.....	41
9 投标文件还应包括投标人须知第 10 条的所有技术文件.....	42
第 3 章 投标邀请.....	43
第 4 章 投标人须知资料表.....	46
第 5 章 货物需求一览表及技术规格.....	50
第 6 章 评标方法和标准.....	67
第 7 章 政府采购合同.....	76
1.1 合同组成部分.....	77
1.2 货物.....	77
1.3 价款.....	77
1.4 付款方式和发票开具方式.....	78
1.5 货物交付期限、地点和方式.....	78
1.6 违约责任.....	78
1.7 合同争议的解决.....	79
1.8 合同生效.....	80
2.1 定义.....	81
2.2 技术规范.....	81
2.3 知识产权.....	81

2.4 包装和装运.....	82
2.5 履约检查和问题反馈.....	82
2.6 结算方式和付款条件.....	82
2.7 技术资料 and 保密义务.....	82
2.8 质量保证.....	83
2.9 货物的风险负担.....	83
2.10 延迟交货.....	83
2.11 合同变更.....	83
2.12 合同转让和分包.....	84
2.13 不可抗力.....	84
2.14 税费.....	84
2.15 乙方破产.....	84
2.16 合同中止、终止.....	84
2.17 检验和验收.....	85
2.18 通知和送达.....	85
2.19 计量单位.....	85
2.20 合同使用的文字和适用的法律.....	85
2.21 履约保证金.....	86
2.22 合同份数.....	86

A circular logo with a gradient from light orange to pink, containing a stylized white and yellow shape that resembles a bird or a flame.

泽瑞达  
ZERUIDA

# 第1章 投标人须知

## 一 总则

### 1. 采购人、采购代理机构及投标人

- 1.1 采购人：是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。  
本项目的采购人见投标人须知资料表。
- 1.2 采购代理机构：是指在集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。本项目的采购代理机构见投标人须知资料表。
- 1.3 投标人：是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、非法人组织或者自然人。本项目的投标人及其投标货物须满足以下条件：
  - 1.3.1 在中华人民共和国境内注册，能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国供应商。
  - 1.3.2 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定，遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。
  - 1.3.3 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。
  - 1.3.4 符合投标人须知资料表中规定的其他要求。
  - 1.3.5 若投标人须知资料表中写明允许采购进口产品，投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。  
若投标人须知资料表中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为**投标无效**。
  - 1.3.6 若投标人须知资料表中写明专门面向中小企业采购的，如投标人为非中小企业且所投产品为非中小企业产品，其投标将被认定为**投标无效**。
- 1.4 如投标人须知资料表中允许联合体投标，对联合体规定如下：
  - 1.4.1 两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。
  - 1.4.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。
  - 1.4.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。
  - 1.4.4 联合体各方应签订共同投标协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将共同投标协议连同作为投标文件第一部分的内容提交。
  - 1.4.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，共同投标协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占到共同投标协议投标总金额的比例。
  - 1.4.6 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，按照较低的资质等级确定联合体的资质等级。
  - 1.4.7 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目投标，否则相关投标将被认定为**投标无效**。

- 1.4.8 对联合体投标的其他资格要求见投标人须知资料表。
- 1.5 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，其相关投标将被认定为**投标无效**。
- 1.6 为本项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目上述服务以外的其他采购活动。否则其投标将被认定为**投标无效**。
- 1.7 投标人在投标过程中不得向采购人提供、给予任何有价值的物品，影响其正常决策行为。一经发现，其将被认定为**投标无效**。

## 2. 资金来源

- 2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金（包括财政性资金和本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金）。
- 2.2 项目预算金额和分项或分包最高限价见投标人须知资料表。
- 2.3 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价的，其投标将被认定为**投标无效**。

## 3. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

## 4. 适用法律

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门政府采购有关规定的约束，其权利受到上述法律法规的保护。

# 二 招标文件

## 5. 招标文件构成

- 5.1 招标文件分为三册共7章，内容如下：
  - 第一册
    - 第1章 投标人须知
    - 第2章 投标文件格式
  - 第二册
    - 第3章 投标邀请
    - 第4章 投标人须知资料表
    - 第5章 货物需求一览表及技术规格
    - 第6章 评标方法和标准
  - 第三册
    - 第7章 政府采购合同格式
- 5.2 如本文件的前后内容不一致，以最后描述为准。
- 5.3 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。如投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都做出实质性响应，可能导致其投标将被认定为**投标无效**。

## 6. 招标文件的澄清与修改

- 6.1 为了保证对招标文件的澄清和修改满足法律的时限要求，任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应在投标截止期十五日前，以书面形式将澄清要求通知采购人或采购代理机构。
- 6.2 采购人可主动地或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件进行澄清或修改。采购代理机构将以发布澄清（更正）公告的方式，澄清或修改招标文件，澄清或修改内容作为招标文件的组成部分。
- 6.3 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构将以书面形式通知所有购买招标文件的潜在投标人，并对其具有约束力。投标人在收到上述通知后，应及时向采购代理机构回函确认。

## 7. 投标截止时间的顺延

为使投标人准备投标时有足够的时间对招标文件的澄清或者修改部分进行研究，采购人将依法决定是否顺延投标截止时间。

# 三 投标文件的编制

## 8. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用

- 8.1 项目有分包的，投标人可对招标文件其中某一个或几个分包货物进行投标，除非在投标人须知资料表中另有规定。
- 8.2 投标人应当对所投分包招标文件中“服务需求”所列的所有内容进行投标，如仅响应某一包中的部分内容，其该包投标将被认定为**投标无效**。
- 8.3 无论招标文件第5章货物需求一览表及技术规格中是否要求，投标人所投货物均应符合国家强制性标准。
- 8.4 除招标文件中有特殊要求外，投标文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

## 9. 投标文件构成

- 9.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，投标文件应包括“开标一览表及资格证明文件”和“商务及技术文件”两部分。两部分单独装订成册，分别密封递交。投标人应承担封装失误产生的任何后果。
- 9.2 上述文件应按照招标文件规定的格式填写、签署和盖章。

## 10. 证明投标标的的合格性和符合招标文件规定的技术文件

- 10.1 投标人应提交证明文件，证明其投标内容符合招标文件规定。该证明文件是投标文件的一部分。
- 10.2 前款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：
  - 10.2.1 货物主要技术指标和性能的详细说明；
  - 10.2.2 货物从买方开始使用至招标文件规定的保质期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格；
  - 10.2.3 对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物及伴随的工程和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，或申明与技术规格条文的偏差和例外。
- 10.3 投标人应注意采购人在技术规格中指出的工艺、材料和设备的参照品

牌型号或分类号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代牌号或分类号，但这些替代要实质上相当于技术规格的要求。采购人、采购代理机构承诺不以上述参照品牌型号或分类号作为评标时判定其投标是否有效的标准。

## 11. 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。同时，根据《中华人民共和国政府采购法》第二条的规定，为保证公平竞争，如有货物主体部分的赠与行为，其投标将被认定为**投标无效**。
- 11.2 投标人应在投标分项报价表上标明投标货物及相关服务的单价（如适用）和总价，并由法定代表人或其授权代表签署。
- 11.3 投标分项报价表上的价格应按下列方式填写：
  - 11.3.1 投标货物（包括备品备件、专用工具等）的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价），投标货物安装、调试、检验、技术服务和培训等费用；
  - 11.3.2 货物运至最终目的地的运输费和保险费用。
- 11.4 投标人所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。
- 11.5 每种货物只能有一个投标报价。采购人不接受具有附加条件的报价。

## 12. 投标保证金

- 12.1 投标人应提交**投标人须知资料表**中规定的投标保证金，并作为其投标的一部分。
- 12.2 投标人存在下列情形的，投标保证金不予退还：
  - (1) 在投标有效期内，撤销投标的；
  - (2) 中标后不按本须知第 30 条的规定与采购人签订合同的；
  - (3) 中标后不按本须知第 31 条的规定提交履约保证金的；
  - (4) 中标后不按本须知第 32 条的规定缴纳中标服务费的；
  - (5) 存在其他违法违规行为的。
- 12.3 政府采购信用担保试点范围内的项目，接受符合财政部门规定的政府采购投标担保函原件。
- 12.4 投标人未按本须知第 12.1 和 12.3 条规定提交投标保证金的，其投标将被认定为**投标无效**。
  - 12.4.1 采用电汇形式的，一般可以实时入账。
  - 12.4.2 采用支票形式的，投标人则应充分考虑支票入账时间，以确保投标保证金能按时进入指定账户。根据银行信息交换和付款时间，支票从递交至实际入账一般需要 4-5 个工作日。如投标人未及时提交支票或支票不符合银行委托收款要求（如污损、折叠、胶装等），导致投标保证金不能按时进入指定账户的，将按照招标文件的第 22.2 条相关规定处理。
- 12.5 联合体投标的，可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金。以一方名义提交投标保证金的，对联合体各方均具有约束力。
- 12.6 投标保证金的退还



- 12.6.1 中标人应在与采购人签订合同之日起5个工作日内，及时联系保证金收受机构办理投标保证金无息退还手续。
- 12.6.2 未中标投标人的投标保证金将在中标通知书发出之日暨中标结果公告公布之日起5个工作日内无息退还。投标人应及时联系保证金收受机构办理退还投标保证金手续。
- 12.6.3 政府采购投标担保函不予退回。
- 12.7 因投标人自身原因导致无法及时退还的，采购人或采购代理机构将不承担相应责任。

### 13. 投标有效期

- 13.1 投标应在投标人须知资料表中规定时间内保持有效。投标有效期不足要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。
- 13.2 为保证有充分时间签订合同，采购人或采购代理机构可根据实际情况，在原投标有效期截止之前，要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标，且本须知中有关投标保证金的要求须在延长的有效期内继续有效。投标人可以拒绝延长投标有效期的要求，其投标保证金将及时无息退还。上述要求和答复都应以书面形式提交。

### 14. 投标文件的签署及规定

- 14.1 投标人应按投标人须知资料表中的规定，准备和递交投标文件资格证明文件、商务和技术文件正本、副本和电子文档，每份资格证明文件、商务和技术文件封皮须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。
- 14.2 投标文件的正本需打印或用不褪色墨水书写，并由投标人的法定代表人或经其正式委托代理人按招标文件规定在投标文件上签字并加盖单位印章。委托代理人须持有书面的“法定代表人授权委托书”（投标文件格式二），并将其附在投标文件中。如对投标文件进行了修改，则应由投标人的法定代表人或其委托代理人在每一修改处签字。投标文件的副本可采用正本的复印件。
- 14.3 所有投标文件采用不可拆装的胶订方式装订，否则其投标将被认定为**投标无效**。
- 14.4 投标文件因字迹潦草、表达不清或装订不当所引起的后果由投标人负责。

## 四 投标文件的递交

### 15. 投标文件的密封和标记

- 15.1 为方便开标及进行资格审查，投标人应将投标文件第一部分和第二部分的内容分开单独密封提交，并在封皮正面标明“第一部分开标一览表及资格证明文件”或“第二部分商务及技术文件”字样。
- 15.2 所有包装封皮和信封上均应：
  - (1) 注明招标公告或投标邀请书中指明的项目名称、招标编号、投标人名称和“在（开标时间）之前不得启封”的字样。
  - (2) 在封口处加盖投标人单位章，或由法定代表人（或其委托代理人）签字。

- 15.3 如果投标人未按上述要求密封的，将被拒绝接收。
- 15.4 资格证明文件密封装订在其他投标文件中，其投标将被认定为投标无效。

#### 16. 投标截止

- 16.1 投标人应在投标人须知资料表中规定的截止时间前，将投标文件递交到招标公告中规定的地点。
- 16.2 采购人和采购代理机构有权按本须知的规定，延迟投标截止时间。在此情况下，采购人、采购代理机构和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。
- 16.3 采购人和采购代理机构将拒绝接收在投标截止时间后送达的投标文件。

#### 17. 投标文件的接收、修改与撤回

- 17.1 在投标截止时间后送达的投标文件的，采购人和采购代理机构将拒绝接收。
- 17.2 采购人或者采购代理机构收到投标文件后，应当如实记载投标文件的送达时间和密封情况，并向投标人出具以下签收回执。

接收投标文件回执单

招标编号			
项目名称			
投标人名称			
递交时间		投标文件密封情况	
接收单位			
接收人签字:			

- 17.3 递交投标文件以后，如果投标人要进行修改或撤回投标，须提出书面申请并在投标截止时间前送达开标地点，投标人对投标文件的修改或撤回通知应按本须知规定编制、密封、标记。采购人和采购代理机构将予以接收，并视为投标文件的组成部分。
- 17.4 在投标截止期之后，采购人和采购代理机构不接受投标人主动对其投标文件做任何修改。
- 17.5 采购人和采购代理机构对所接收投标文件概不退回。

### 五 开标及评标

#### 18. 开标

- 18.1 采购人和采购代理机构将按投标人须知资料表中规定的开标时间和地点组织公开开标并邀请所有投标人代表参加。投标人不足3家的，不得开标。
- 18.2 开标时，由投标人或其推选的代表检查自己或所代表的投标文件的密封情况，经记录后，由采购人或采购代理机构当众拆封投标文件第一部分，宣读投标人名称、投标价格及招标文件规定的内容。对于投标人在投标截止期前递

交的投标声明，在开标时当众宣读，评标时有效。

未宣读投标价格、价格折扣等实质内容，评标时不予承认。

18.3 采购人或采购代理机构将对开标过程进行记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认，并存档备查。

18.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。

### 19. 资格审查及组建评标委员会

19.1 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件中规定的内容，对投标人及其货物的资格进行审查，未通过资格审查的投标人不进入评标；通过资格审查的投标人少于不足三家的，不得评标。

19.2 采购人或采购代理机构将在开标前1个工作日内至投标截止后1小时的期间内查询投标人的信用记录。投标人存在不良信用记录的，其投标将被认定为**投标无效**。

19.2.1 不良信用记录指：投标人在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）被列入政府采购严重违法失信行为记录名单，或在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单，以及存在《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十九条规定的行政处罚记录。

以联合体形式参加投标的，联合体任何成员存在以上不良信用记录的，联合体投标将被认定为**投标无效**。

19.2.2 查询及记录方式：采购人或采购代理机构经办人将查询网页打印、签字并存档备查。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。

在本招标文件规定的查询时间之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评标依据。

投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。

19.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门的有关规定依法组建的评标委员会，负责评标工作。

### 20. 投标文件符合性审查与澄清

20.1 符合性审查是指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

20.2 投标文件的澄清

20.2.1 在评标期间，评标委员会将以书面方式要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，以及评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报价，有可能影响履约的情况作必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或补正应在评标委员会规定的时间内以书面方式进行，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。

20.2.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。

20.3 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

(一) 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;

(二) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

(三) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

(四) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 20.2 条的规定经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标将被认定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

20.4 如一个分包内只有一种产品,不同投标人所投产品为同一品牌的,按如下方式处理:

20.4.1 如本项目使用最低评标价法,提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标;报价相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个参加评标的投标人;未规定的采取随机抽取方式确定,其他投标将被认定为**投标无效**。

20.4.2 如本项目使用综合评分法,提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标办法规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格;未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌投标人不作为中标候选人。

20.5 如一个分包内包含多种产品的,采购人或采购代理机构将在**投标人须知资料表**中载明核心产品,多家投标人提供的核心产品品牌相同的,按第 20.4 条规定处理。

20.6 投标人所投产品如被列入财政部与国家主管部门颁发的节能产品目录或环境标志产品目录或无线局域网产品目录,应提供相关证明,在评标时予以优先采购,具体优先采购办法见第六章评标方法和标准。  
如采购人所采购产品为政府强制采购的节能产品,投标人所投产品的品牌及型号必须为清单中有效期内产品并提供证明文件,否则其投标将被认定为**投标无效**。

## 21. 投标偏离

评标委员会可以接受投标文件中不构成实质性偏离的不正规或不一致。

## 22. 投标无效

22.1 在比较与评价之前,根据本须知的规定,评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符,没有重大偏离的投标。对关键条款的偏离,将被认定为**投标无效**。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离,从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求、投标文件内容及财政主管部门指定相关信息发布媒体。

22.2 如发现下列情况之一的,其投标将被认定为**投标无效**:(以下情形应当在招标文件中规定,并以醒目的方式标明)

- (1) 未按招标文件规定的形式和金额提交投标保证金的；
- (2) 未按照招标文件规定要求签署、盖章的；
- (3) 未满足招标文件中技术条款的实质性要求；
- (4) 与其他投标人串通投标，或者与招标人串通投标；
- (5) 属于招标文件规定的其他**投标无效情形**；
- (6) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报价，有可能影响履约的，且投标人未按照规定证明其报价合理性的；
- (7) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (8) 不符合法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

### 23. 比较与评价

- 23.1 经符合性审查合格的投标文件，评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准，对其技术部分和商务部分作进一步的比较和评价。
- 23.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况，在投标人须知资料表中规定采用下列一种评标方法，详细评标标准见招标文件第六章：
  - (1) 最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。
  - (2) 综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。
- 23.3 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库（2014）68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库（2017）141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除6-10%后参与评审。具体办法详见招标文件第6章。

### 24. 废标

出现下列情形之一，将导致项目废标：

- (1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足三家；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

### 25. 保密原则

- 25.1 评标将在严格保密的情况下进行。
- 25.2 政府采购评审专家应当遵守评审工作纪律，不得泄露评审文件、评审情况和评审中获悉的商业秘密。

## 六 确定中标

## 26. 中标候选人的确定原则及标准

除第 28 条规定外，对实质上响应招标文件的投标人按下列方法进行排序，确定中标候选人：

(1) 采用最低评标价法的，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。报价相同的处理方式详见招标文件第 6 章。

(2) 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的处理方式详见招标文件第 6 章。

## 27. 确定中标候选人和中标人

评标委员会将根据评标标准，按投标人须知资料表中规定数量推荐中标候选人；或根据采购人的委托，直接确定中标人。

## 28. 采购任务取消

因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何投标人中标，且对受影响的投标人不承担任何责任。

## 29. 中标通知书和中标结果通知书

29.1 在投标有效期内，中标人确定后，采购人或者采购代理机构发布中标公告，同时以书面形式向中标人发出中标通知书。

29.2 中标通知书是合同的组成部分。

29.3 中标结果通知书和中标通知书同时发出。中标结果通知书中将告知未通过资格审查的投标人未通过的原因；采用综合评分法评审的，还将告知未中标人本人的评审得分和排序。

## 30. 签订合同

30.1 中标人应当自发出中标通知书之日起 30 日内，与采购人签订合同。

30.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

30.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

30.4 当出现法规规定的中标无效或中标结果无效情形时，采购人可与排名下一位的中标候选人另行签订合同，或依法重新开展采购活动。

## 31. 履约保证金

31.1 中标人应按照投标人须知资料表规定向采购人缴纳履约保证金（如采用保函形式，格式见本章附件 1）。

31.2 政府采购利用担保试点范围内的项目，除 31.1 规定的情形外，中标人也可以按照财政部门的规定，向采购人提供合格的履约担保函（格式见本章附件 2）。

31.3 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为放弃中标资格，中标人的投标保证金将不予退还。在此情况下，采购人可确定下一候选人为中标人，也可以重新开展采购活动。

## 32. 中标服务费

中标人须按照投标须知资料表规定，向采购代理机构支付中标服务费。

## 33. 政府采购信用担保

33.1 本项目是否属于信用担保试点范围见投标人须知资料表。

33.2 如属于政府采购信用担保试点范围内,中小型企业投标人可以自由按照财政部门的规定,采用投标担保、履约担保和融资担保。

33.2.1 投标人递交的投标担保函和履约担保函应符合本招标文件的规定。

33.2.2 中标人可以采取融资担保的形式为政府采购项目履约进行融资。

33.2.3 合格的政府采购专业信用担保机构名单见投标人须知资料表。

#### **34. 廉洁自律规定**

34.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务,不得与采购人、供应商恶意串通操纵政府采购活动。

34.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐,不得收受礼品、现金、有价证券等,不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

34.3 为强化采购代理机构内部监督机制,供应商可按投标人须知资料表中的监督电话和邮箱,反映采购代理机构的廉洁自律等问题。

#### **35. 人员回避**

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的,可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请,并说明理由。

#### **36. 质疑与接收**

36.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的,可以根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购质疑和投诉办法》的有关规定,依法向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。

36.2 质疑供应商应按照财政部制定的《政府采购质疑函范本》格式(可从财政部官方网站下载)和《政府采购质疑和投诉办法》的要求,在法定质疑期内以纸质形式提出质疑,针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。

超出法定质疑期的、重复提出的、分次提出的或内容、形式不符合《政府采购质疑和投诉办法》的,质疑供应商将依法承担不利后果。

36.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址,见投标人须知资料表。

## 附件1：履约保证金保函（格式）

（中标后开具）

致：（买方名称）

\_\_\_\_\_号合同履行保函

本保函作为贵方与（卖方名称）（以下简称卖方）于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日就\_\_\_\_\_项目（以下简称项目）项下提供（货物名称）（以下简称货物）签订的（合同号）号合同的履约保函。

（出具保函的银行名称）（以下简称银行）无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人无追索地向贵方以（货币名称）支付总额不超过（货币数量），即相当于合同价格的\_\_\_\_%，并以此约定如下：

1. 只要贵方确定卖方未能忠实地履行所有合同文件的规定和双方此后一致同意的修改、补充和变动，包括更改和/或修补贵方认为有缺陷的货物（以下简称违约），无论卖方有任何反对，本行将凭贵方关于卖方违约说明的书面通知，立即按贵方提出的累计总额不超过上述金额的款项和按贵方通知规定的方式付给贵方。
2. 本保函项下的任何支付应为免税和净值。对于现有或将来的税收、关税、收费、费用扣减或预提税款，不论这些款项是何种性质和由谁征收，都不应从本保函项下的支付中扣除。
3. 本保函的条款构成本行无条件的、不可撤销的直接责任。对即将履行的合同条款的任何变更、贵方在时间上的宽限、或由贵方采取的如果没有本款可能免除本行责任的任何其它行为，均不能解除或免除本行在本保函项下的责任。
4. 本保函在本合同规定的保证期期满前完全有效。

谨启

出具保函银行名称：\_\_\_\_\_

签字人姓名和职务：\_\_\_\_\_

签字人签名：\_\_\_\_\_

公章：\_\_\_\_\_

泽瑞达  
ZERUIDA



## 附件2：履约担保函格式 (采用政府采购信用担保形式时使用)

政府采购履约担保函(项目用)

编号:

\_\_\_\_\_ (采购人):

鉴于你方与\_\_\_\_\_ (以下简称供应商)于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日签订编号为\_\_\_\_\_的《\_\_\_\_\_政府采购合同》(以下简称主合同),且依据该合同的约定,供应商应在\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日前向你方交纳履约保证金,且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请,我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保:

### 一、保证责任的情形及保证金额

(一)在供应商出现下列情形之一时,我方承担保证责任:

1. 将中标项目转让给他人,或者在投标文件中未说明,且未经采购招标机构人同意,将中标项目分包给他人的;

2. 主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形:

(1)未按主合同约定的质量、数量和期限供应货物/提供服务/完成工程的;

(2)\_\_\_\_\_。

(二)我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的\_\_\_\_\_%数额为元(大写\_\_\_\_\_),币种为\_\_\_\_\_。(即主合同履约保证金金额)

### 二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为:连带责任保证。

我方保证的期间为:自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后\_\_\_\_日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方供应货物/提供服务/完成工程的,由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

### 三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的,应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额,支付款项应到达的帐号。并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因货物质量问题产生争议,你方还需同时提供部门出具的质量检测报告,或经诉讼(仲裁)程序裁决后的裁决书、调解书,本保证人即按照检测结果或裁决书、调解书决定是否承担保证责任。

2. 我方收到你方的书面索赔通知及相应证明材料,在\_\_\_\_个工作日内进行核定后按照本保函的承诺承担保证责任。

### 四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的,自保证期间届满次日起,我方保证责任自动终止。保证期间届满前,主合同约定的货物\工程\服务全部验收合格的,自验收合格日起,我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后,自我方向你方支付款项(支

付款项从我方账户划出)之日起,保证责任即终止。

3. 按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其它情形的,我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4. 你方与供应商修改主合同,加重我方保证责任的,我方对加重部分不承担保证责任,但该等修改事先经我方书面同意的除外;你方与供应商修改主合同履行期限,我方保证期间仍依修改前的履行期限计算,但该等修改事先经我方书面同意的除外。

#### 五、免责条款

1. 因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的,我方不承担保证责任。

2. 依照法律法规的规定或你方与供应商的另行约定,全部或者部分免除供应商应缴纳的保证金义务的,我方亦免除相应的保证责任。

3. 因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的,我方不承担保证责任。

#### 六、争议的解决

因本保函发生的纠纷,由你我双方协商解决,协商不成的,通过诉讼程序解决,诉讼管辖地法院为\_\_\_\_\_法院。

#### 七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人: (公章)

年 月 日

泽瑞达  
ZERUIDA

## 第2章 投标文件格式

### 第一部分 开标一览表及资格证明文件

- 1、开标一览表（见投标文件格式一）；
- 2、法人或者非法人组织的营业执照等证明文件（须加盖本单位章）或自然人的身份证明复印件；
- 3、法定代表人授权书（见投标文件格式二，自然人投标的无需提供）；
- 4、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件；
- 6、社会保障资金的缴纳记录；
- 7、参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的证明；
- 8、投标人须知资料表要求的其他资格证明文件；
- 9、投标人所投产品为进口产品按照投标人须知资料表中规定提供制造厂家的授权书见投标文件格式四）



泽瑞达  
ZERUIDA

## 1 开标一览表（投标文件格式一）

### 开标一览表

项目名称：

招标编号：

包号：

报价单位：人民币元

货物名称	投标总价	投标保证金	交货期	交货地点	备注
	大写： 小写：				

投标人名称（单位盖章）：\_\_\_\_\_

法定代表人或委托代理（签字）：\_\_\_\_\_

注：1、此表应按投标人须知的规定装订密封。

2、此表中，每包的投标总价应和投标分项报价表的总价相一致。

泽瑞达  
ZERUIDA

## 2 法人或者非法人组织的营业执照等证明文件或自然人的身份证明

- 说明：1. 提供有效的营业执照等证明文件，复印件上应加盖本单位章。  
2. 投标人为自然人的，应提供身份证明的复印件。  
3. 联合体投标应提供联合体各方满足以上要求的证明文件。



泽瑞达  
ZERUIDA

3 法定代表人授权委托书(投标文件格式二, 自然人投标的无需提供)

本授权书声明:注册于(国家或地区的名称)的(投标人)的在下面签字的(法人代表姓名, 职务)代表我单位授权(单位名称)的在下面签字的(被授权人的姓名, 职务)为我单位的合法代理人,就(项目名称)的(合同名称)投标,以我单位名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效,特此声明。

投标人(盖单位章): \_\_\_\_\_  
法定代表人(签字或签章): \_\_\_\_\_  
身份证号码: \_\_\_\_\_  
委托代理人: \_\_\_\_\_  
身份证号码: \_\_\_\_\_  
详细通讯地址: \_\_\_\_\_  
邮 政 编 码 : \_\_\_\_\_  
传 真: \_\_\_\_\_  
电 话: \_\_\_\_\_

泽瑞达  
ZERUIDA

#### 4 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

说明：

1、如提供本单位上年度经会计师事务所出具的审计报告(复印件须加盖本单位章)。

2、如提供银行出具的证明文件。银行出具的证明文件应能说明该投标人与银行之间业务往来正常，企业信誉良好等。

3、如果是联合体投标，联合体各方均需提供上述证明。



泽瑞达  
ZERUIDA

## 5 投标保证金缴纳凭证复印件或投标担保函

投标人可将本项目投标保证金支付的汇款凭证、支票、汇票或保证金收据（如有）的复印件作为缴纳凭证装订在本部分，复印件上应加盖本单位章；使用银行保函等其他投标担保函的，应将担保函正本，装订在本部分正本中；如采用政府采购信用担保形式的，应使用（投标文件格式三），将原件装订在本部分正本中。

### 政府采购投标担保函（本项目不适用）（投标文件格式三）

编号：

\_\_\_\_\_（采购人或采购代理机构）：

鉴于\_\_\_\_\_（以下简称“投标人”）拟参加编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（以下简称“本项目”）投标，根据本项目招标文件，供应商参加投标时应向你方交纳投标保证金，且可以投标担保函的形式交纳投标保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下投标保证金担保：

#### 一、保证责任的情形及保证金额

（一）在投标人出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1. 中标后投标人无正当理由不与采购人或者采购代理机构签订《政府采购合同》；
2. 招标文件规定的投标人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保证责任的最高金额为人民币\_\_\_\_\_元（大写\_\_\_\_\_），即本项目的投标保证金金额。

#### 二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方的保证期间为：自本保函生效之日起\_\_\_\_\_个月止。

#### 三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明投标人发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2. 我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在\_\_\_\_\_个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方应按照你方的要求代投标人向你方支付投标保证金。

#### 四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

3. 按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

#### 五、免责条款

1. 依照法律规定或你方与投标人的另行约定，全部或者部分免除投标人投标保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2. 因你方原因致使投标人发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3. 因不可抗力造成投标人发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。



4. 你方或其他有权机关对招标文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

#### 六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为\_\_\_\_\_法院。

#### 七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日



泽瑞达  
ZERUIDA

## 6 社会保障资金的缴纳记录

- 说明：1. 按照投标人须知资料表中的规定提供材料。  
2. 复印件上应加盖本单位章。  
3. 如果是联合体投标，联合体各方均需提供上述证明。



泽瑞达  
ZERUIDA

## 7 参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的证明

说明：1. 投标人应按照相关法规规定如实作出说明。

2. 按照招标文件的规定加盖单位章（自然人投标的无需盖章，需要签字）。

3. 如果是联合体投标，联合体各方均需提供上述证明。



泽瑞达  
ZERUIDA

## 8 投标人须知资料表要求的其他资格证明文件

- 说明：
1. 应提供投标人须知资料表要求的其他资格证明文件。
  2. 复印件上应加盖本单位章(自然人投标的无需盖章,需要签字)。
  3. 如果是联合体投标,联合体各方需提供的满足招标文件要求的其他资格证明文件。



泽瑞达  
ZERUIDA

## 9 进口产品制造厂家的授权书（本项目不适用）（投标文件格式四）

致：采购代理机构

我们（制造商名称）是按（国家名称）法律成立的一家制造商，主要营业地点设在（制造商地址）。兹指派按（国家名称）的法律正式成立的，主要营业地点设在（经销商地址）的（经销商名称）作为我方真正的合法的代理人进行下列有效的活动：

- （1）代表我方办理贵方\_\_\_\_\_（招标编号）\_\_\_\_\_投标邀请要求提供的由我方制造的货物的有关事宜，并对我方具有约束力。
- （2）作为制造商，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。
- （3）我方兹授予\_\_\_\_\_（经销商名称）\_\_\_\_\_全权办理和履行上述我方为完成上述各点所必须的事宜，具有替换或撤销的全权。兹确认\_\_\_\_\_（经销商名称）\_\_\_\_\_或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。
- （4）我方于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日签署本文件，\_\_\_\_\_（经销商名称）于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日接受此件，以此为证。

制造商名称：（盖章）\_\_\_\_\_

签字人职务和部门：\_\_\_\_\_

签字人姓名：\_\_\_\_\_

签字人签名：\_\_\_\_\_

泽瑞达  
ZERUIDA

## 第二部分 商务及技术文件

- 1、投标书（投标文件格式五）
- 2、投标保证金缴纳凭证或投标担保函（见投标文件格式六）
- 3、投标分项报价表（投标文件格式七）
- 4、货物说明一览表（投标文件格式八）
- 5、技术规格偏离表（投标文件格式九）
- 6、商务条款偏离表（投标文件格式十）
- 7、符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》价格扣减条件的投标人须提交）
  - 7-1《投标人企业（单位）类型声明函》（投标文件格式十一）
  - 7-2《制造商投标人企业（单位）类型声明函》（投标文件格式十二）
  - 7-3《残疾人福利性单位声明函》（投标文件格式十三）
- 8、投标人关联单位的说明（格式自拟）
- 9、投标文件还应包括投标人须知第 10 条的所有技术文件



泽瑞达  
ZERUIDA



## 2 投标保证金缴纳凭证或投标担保函

投标人可将本项目投标保证金支付的汇款凭证、支票、汇票或保证金收据（如有）的作为缴纳凭证装订在本部分，复印件上应加盖本单位章；使用银行保函等其他投标担保函的，应将担保函正本，装订在本部分正本中；如采用政府采购信用担保形式的，应使用政府采购投标担保函（投标文件格式六），将原件装订在本部分正本中。

### 政府采购投标担保函（本项目不适用）（投标文件格式六）

编号：

\_\_\_\_\_（采购人或采购代理机构）：

鉴于\_\_\_\_\_（以下简称“投标人”）拟参加编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（以下简称“本项目”）投标，根据本项目招标文件，供应商参加投标时应向你方交纳投标保证金，且可以投标担保函的形式交纳投标保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下投标保证金担保：

#### 一、保证责任的情形及保证金额

（一）在投标人出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1. 中标后投标人无正当理由不与采购人或者采购代理机构签订《政府采购合同》；
2. 招标文件规定的投标人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保证责任的最高金额为人民币\_\_\_\_\_元（大写\_\_\_\_\_），即本项目的投标保证金金额。

#### 二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方的保证期间为：自本保函生效之日起\_\_\_\_\_个月止。

#### 三、承担保证责任的程序

1. 你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明投标人发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2. 我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在\_\_\_\_\_个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方应按照你方的要求代投标人向你方支付投标保证金。

#### 四、保证责任的终止

1. 保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2. 我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

3. 按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

#### 五、免责条款

1. 依照法律规定或你方与投标人的另行约定，全部或者部分免除投标人投标保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2. 因你方原因致使投标人发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3. 因不可抗力造成投标人发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。

4. 你方或其他有权机关对招标文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

#### 六、争议的解决



因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为\_\_\_\_\_法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日



泽瑞达  
ZERUIDA

### 3 投标分项报价表（投标文件格式七）

项目名称：

招标编号：

包号：

报价单位：人民币元

序号	名称	型号和规格	数量	原产地	制造商名称	单价	总价	备注
1.	货物名称							
2.	备品备件							
3.	专用工具							
4.	安装、调试、检验							
5.	培训							
6.	技术服务							
总价：								

法定代表人或其委托代理人签字：\_\_\_\_\_

投标人(盖单位章)：\_\_\_\_\_

注：1. 如果投标人认为需要，可每种货物填写一份该表。

2. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

4. 上述各项的详细分项报价，应另页描述。

5. 如果开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）内容为准。

#### 4 货物说明一览表（投标文件格式八）

项目名称：

招标编号：

包号：

序号	货物名称	主要规格	数量	交货期	交货地点	其它

法定代表人或其委托代理人签字：\_\_\_\_\_

投标人(盖单位章)：\_\_\_\_\_

注：各项货物详细技术性能应另页描述。

泽瑞达  
ZERUIDA





## 7-1 投标人企业（单位）类型声明函（投标文件格式十一）

本企业（单位）郑重声明下列事项（按照实际情况勾选或填空）：

1、 本企业（单位）为直接投标人提供本企业（单位）制造的货物。

（1）根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本企业为\_\_\_\_\_（请填写：中型、小型、微型）企业。

（2）本企业\_\_\_\_\_（请填写：是、不是）监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（3）根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）。本单位\_\_\_\_\_（请填写：是、不是）残疾人福利性单位。

2、 本企业（单位）为代理商，提供其他\_\_\_\_\_（请填写：中型、小型、微型）企业、监狱企业或残疾人福利性单位制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。（后附制造商企业（单位）类型声明函）

3、 本企业（单位）为联合体一方，提供本企业（单位）制造的货物，由本企业（单位）承担工程、提供服务。本企业（单位）提供协议合同金额占到共同投标协议合同总金额的比例为\_\_\_\_\_。

本企业（单位）对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（盖单位章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

## 7-2 制造商企业(单位)类型声明函(投标文件格式十二)

本企业(单位)作为\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目的设备制造商,参加政府采购活动。根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库[2011]181号)、《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业[2011]300号)、《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)以及《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的有关规定,作出如下声明:

本企业为\_\_\_\_\_ (请填写:中型、小型、微型)企业。

本企业\_\_\_\_\_ (请填写:是、不是)监狱企业。后附省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。

本单位为\_\_\_\_\_ (请填写:是、不是)残疾人福利性单位。

本企业(单位)提供本企业(单位)制造的货物。

本企业(单位)对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

本声明函经制造商和投标人共同盖章生效。

泽瑞达  
ZERUIDA

制造商名称(盖单位章):

投标人名称(盖单位章): \_\_\_\_\_

日期: \_\_\_\_\_

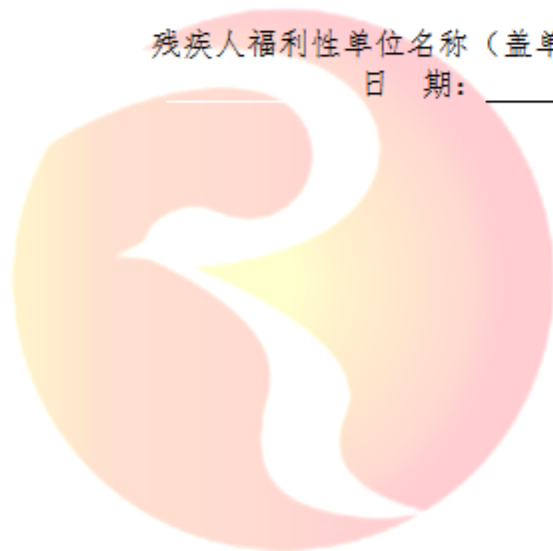
### 7-3 残疾人福利性单位声明函（投标文件格式十三）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

残疾人福利性单位名称（盖单位章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_



泽瑞达  
ZERUIDA



## 8 投标人关联单位的说明

说明：投标人应当如实披露与本单位存在下列关联关系的单位名称：

- (1) 与投标人单位负责人为同一人的其他单位；
- (2) 与投标人存在直接控股、管理关系的其他单位。



泽瑞达  
ZERUIDA

9 投标文件还应包括投标人须知第10条的所有技术文件



泽瑞达  
ZERUIDA

### 第3章 投标邀请

一、招标项目编号：ZRDKS2020-02

二、采购组织类型：部门集中采购-委托中介机构

三、招标项目概况

标项序号	标项名称	数量	预算金额 (元)	单位	简要规格描述	备注
1	果汁深加工项目	1	7000000	批	采购果酱压榨和萃取设备	规格及要求详见招标文件技术参数

四、投标供应商资格要求：

- (1) 供应商必须符合《中华人民共和国采购法》第二十二条的相关规定；
- (2) 供应商应提供有效期内年检合格的具有相应经营范围三证合一的营业执照正本或副本原件（或营业执照原件、税务登记证原件、组织机构代码证原件）；
- (3) 供应商具有类似项目实施经验（需提供相关业绩证明材料）；
- (4) 法定代表人证明书原件或法定代表人授权委托书原件；
- (5) 法定代表人或被授权委托人身份证原件；
- (6) 被委托人必须是本单位社保缴纳人员，需提供社保部门出具的投标单位缴纳的社保证明原件（投标单位近三个月内（任何一个月）的社保缴费凭证及个人明细表原件），法人参加投标可不提供社保缴纳证明；
- (7) 供应商应提供近三个月完税证明原件；
- (8) 供应商财务经营状况良好，需提供 2019 年经会计事务所出具的财务审计报告原件（必须包含现金流量表、资产负债表、损益表），成立不足一年的新公司可提供银行出具的近三个月资信良好证明原件；
- (9) 供应商参加政府采购活动前三年内无重大违法记录，需提供无行贿受贿承诺书原件，在“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn>）、中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）、国家企业信用信息公示系统

(<http://www.gsxt.gov.cn>)的截屏打印件(需加盖公章),在以上网站有不良行为记录的(尚在处罚期内的),将拒绝其参加本次政府采购活动。

(10) 本项目不接受联合体投标。

#### 五、招标文件获取地址:

登陆新疆政府采购网 <http://www.ccgp-xinjiang.gov.cn/>, 在该项目公告发布页面附件位置自行下载招标文件

六、投标截止时间: 2020-06-23 11:00:00

七、投标地址: 新疆泽瑞达企业管理咨询有限公司开标室(喀什市解放南路76号二楼)

八、开标时间: 2020-06-23 11:00:00

九、开标地址: 新疆泽瑞达企业管理咨询有限公司会议室(喀什市解放南路76号二楼)

#### 十、投标保证金:

序号	标项名称	投标保证金金额(元)	开户银行	收款账号	交付方式	备注
1	果汁深加工项目	75000	中国建设银行股份有限公司喀什唐城支行	6505011018 4600000838	以网银、电汇等非现金的方式对公转账	汇款时备注项目名称

#### 十一、其他事项:

1、本项目供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的,可以自收到采购文件之日(发售截止日之后收到采购文件的,以发售截止日为准)或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内,以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。分散采购限额标准以上的项目,质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的,可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。

#### 2、采购项目需要落实的政府采购政策

《中华人民共和国采购法》、《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》

## 十二、联系方式

**1、采购代理机构名称：新疆泽瑞达企业管理咨询有限公司**

**联系人：廖爱玲**

**联系电话：17354834608**

**地址：喀什市解放南路 76 号二楼**

**2、采购人名称：疏附县人民政府办公室**

**联系人：阿布都热依木江**

**联系电话：13899100228**

**地址：托克扎克镇胜利西路 4 号**

**3、同级政府采购监督管理部门名称：疏附县财政局采购办**

**联系人：宋剑英**

**监督投诉电话：0998-3256944**

**地址：喀什地区疏附县团结北路与胜利东路交汇处北侧**

泽瑞达  
ZERUIDA

## 第4章 投标人须知资料表

本表是本招标项目的具体资料，是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
1.1	采购人： <u>疏附县人民政府办公室</u> 地 址： <u>托克扎克镇胜利西路4号</u> 电 话： <u>13899100228</u>
1.2	采购代理机构： <u>新疆泽瑞达企业管理咨询有限公司</u> 地址： <u>喀什市解放南路76号二楼</u> 业务联系人： <u>廖爱玲</u> 电话： <u>17354834608</u>
1.3.4	合格投标人的其他资格要求： （1）供应商必须符合《中华人民共和国采购法》第二十二条的相关规定； （2）供应商应提供有效期内年检合格的具有相应经营范围三证合一的营业执照正本或副本原件（或营业执照原件、税务登记证原件、组织机构代码证原件）；（3）供应商具有类似项目实施经验（需提供相关业绩证明材料）； （4）法定代表人证明书原件或法定代表人授权委托书原件； （5）法定代表人或被授权委托人身份证原件； （6）被委托人必须是本单位社保缴纳人员，需提供社保部门出具的投标单位缴纳的社保证明原件（投标单位近三个月内（任何一个月）的社保缴费凭证及个人明细表原件），法人参加投标可不提供社保缴纳证明； （7）供应商应提供近三个月完税证明原件； （8）供应商财务经营状况良好，需提供2019年经会计师事务所出具的财务审计报告原件（必须包含现金流量表、资产负债表、损益表），成立不足一年的新公司可提供银行出具的近三个月资信良好证明原件； （9）供应商参加政府采购活动前三年内无重大违法记录，需提供无行贿受贿承诺书原件，在“信用中国”网站

	<p>(http://www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (http://www.ccgp.gov.cn)、国家企业信用信息公示系统 (http://www.gsxt.gov.cn)的截屏打印件(需加盖公章),在以上网站有不良行为记录的(尚在处罚期内的),将拒绝其参加本次政府采购活动。</p> <p>(10) 本项目不接受联合体投标。</p>
1.3.5	是否允许采购进口产品: <u>否</u> (是、否)
1.3.6	是否为专门面向中小企业采购: <u>否</u> (是、否)
1.4	是否允许联合体投标: <u>否</u> (是、否)
1.4.8	联合体的其他资格要求: <u>/</u>
2.2	项目预算金额: <u>7000000</u> 元; 本包最高限价: <u>7000000</u> 元
8.1	如投标商对多个包进行投标,可以中标 <u>/</u> 包
12.1	<p><b>保证金形式:</b> <input type="checkbox"/>保函 <input checked="" type="checkbox"/>电汇 <input type="checkbox"/>支票</p> <p><b>保证金数额:</b> <u>7.5</u> 万元</p> <p><b>保证金收款人:</b> <u>新疆泽瑞达企业管理咨询有限责任公司</u></p> <p><b>开户行:</b> <u>中国建设银行股份有限公司喀什唐城支行</u></p> <p><b>账号:</b> <u>65050110184600000838</u></p> <p>投标人请在投标截止时间前以对公账户将保证金汇入招标文件指定账户,并且在汇款时备注项目名称或项目编号,在汇款到账后联系<b>收款单位人员</b>换取<b>投标保证金收据</b>。</p>
13.1	投标有效期: <u>90</u> 日历日
14.1	<p>第一部分投标文件: 正本: <u>1</u> 份、副本: <u>4</u> 份;</p> <p>第二部分投标文件: 正本: <u>1</u> 份、副本: <u>4</u> 份;</p> <p>除上述文件外,还须密封递交投标文件电子文档 <u>1</u> 份。</p>
16.1	投标截止时间: <u>2020-06-23 11:00:00</u>
18.1	<p>开标时间: <u>2020-06-23 11:00:00</u></p> <p>开标地点: <u>新疆泽瑞达企业管理咨询有限责任公司会议室(喀什市解放南路76号二楼)</u></p>
20.5	<p>核心产品: 双锅并联电脑全自动杀菌釜(蒸汽型,水浴/喷淋可切换)、纸盒包装机</p> <p>注: 核心产品需提供检验合格证明原件和合法销售渠道原件(经销商参与投标的,产品经销需获得厂家授权许可,生产厂商参与投标则不需要提供)</p>
23.2	评标方法: 适用 <u>综合评估法</u>
27	推荐中标候选供应商的数量: <u>3</u>

27	招标人是否委托评标委员会直接确定中标人： <u>否</u> （是、否）
31.1	履约保证金金额：合同总价的 <u>5%</u> （不得超过政府采购合同金额的10%） 履约保证金形式： <u>网银转账、银行保函或合同中约定的其他形式</u> 提交履约保证金的时间：签订合同后 <u>10</u> 日历日
32	中标服务费： <input checked="" type="checkbox"/> 参照原国家计委计价格【2002】1980号文和国家发改委发改办价格【2003】857号文的计算方法收取。 支付形式： <u>由中标人支付</u> 支付时间： <u>公示期满领取中标通知书之前</u>
33.1	本项目是否属于信用担保试点范围： <u>否</u> （是、否）
33.2	政府采购专业担保机构：（本项目不适用）
34.3	反腐倡廉监督电话/邮箱： <u>0998-3786612</u>
36.3	政府采购监督管理部门名称：疏附县财政局采购办 联系人：宋剑英 监督投诉电话：0998-3256944 地址：疏附县财政局
适用于本投标人须知的额外增加的变动：	
1	投标人提供 <u>2019年</u> 证明具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度 (会计师事务所出具的上一年度财务审计报告或银行出具的说明投标人商业信誉或结算情况等事项的证明文件。)
2	提供投标人的最近 <u>3</u> 个月的社保缴纳记录； 在法规范围内不需提供的，应做书面说明和证明文件。
3	进口产品制造商授权等是否作为资格要求： <u>否</u> （是、否）
4	如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，并应当说明调整的理由，但此调整须经评委会审核认可。

ZERUIDA



### 开标现场资料审查表

投标人名称	审查项目								结论
	供应商应提供有效期内年检合格的具有相应经营范围三证合一的营业执照正本或副本原件（或营业执照原件、税务登记证原件、组织机构代码证原件）	有类似项目实施经验（需提供相关业绩证明材料）	法定代表人证明书原件或法定代表人授权委托书原件；个人社保缴纳证明	法定代表人或被授权委托人身份证原件；	单位近三个月社保缴纳证明原件	单位近三个月完税证明原件	2019年财务审计报告原件或银行资信证明原件	无行贿受贿承诺书原件，信用中国、中国政府采购网、国家企业信用信息公示系统查询记录	
									通过/不通过

## 第5章 货物需求一览表及技术规格

### 一、货物需求一览表

序号	设备名称	数量	规格、参数、材质	其他细节
调配系列				
1	储料罐	1个	型 号: $\geq 2000L$ 外型尺寸: $\geq \varnothing 1400 \times 2000$ 材 质: 304 不锈钢 板材厚度: $\geq 2mm$	此设备在制作过程中, 采用材质为304 不锈钢食品级材料, 并整个设备系统均做到无死角部位, 使用过程中达到无菌效果, 增加食品的保质期, 设备上配有人孔, 清洗球, 液位指示, 呼吸器, 进料口, 出料口等.
2	高速配料剪切化糖锅	2台	型 号: $\geq 500L$ 外型尺寸: $\geq \varnothing 900 \times 1700$ 材 质: 304 不锈钢 板材厚度: 2mm 功 率: $\geq 3KW$	此设备在制作过程中, 采用材质为304 不锈钢食品级材料, 并整个设备系统均做到无死角部位, 使客户使用过程中便于清洗, 达到无菌效果, 设备上配有人孔, 清洗球, 液位指示, 呼吸器, 进料口, 出料口, 高速剪切头, 使饮料在调配过程中, 做到更细化, 更均匀, 无分层.
3	胶体磨	1台	产 量: $\geq 7$ 吨/小时 电机功率: $\geq 15KW$ 重 量: $\geq 380Kg$ 外形尺寸: $\geq$ 长 980*宽 520* 高 1320 mm	此设备所接触物料采用材质均为304 不锈钢食品级材料, 并整个设备系统均做到无死角部位.
4	调配罐, 三夹层	4个	型 号: $\geq 2000L$ 外型尺寸: $\geq \varnothing 1500 \times 2200$ 材 质: 304 不锈钢 电机功率: $\geq 1.5KW$ 板材厚度: $\geq 2-3mm$	此设备在制作过程中, 采用材质均为304 不锈钢食品级材料, 并整个设备内外抛光打磨, 系统均做到无死角部位, 设备为三夹层, 靠内胆附有米洛板在调配过程中可对饮料蒸煮或降温, 外加保温层, 使饮料达到最佳配置温度, 设备上配有人孔, 清洗球, 液位指示, 温度计, 呼吸器, 进料口, 出料口, 搅拌器.
5	均质机	1台	额定流量 (380V—50Hz): $\geq 2000L/h$ 最大工作压力 (测试压力): $\geq 60Mpa$ 额定工作压力: $\leq 56Mpa$ 进料泵压力 (高粘度): 0.3-0.4Mpa 适应料液温度/粘度: $100^{\circ}C / \leq 5000CP$ 额定电机功率: $\geq 37KW$ 外形尺 cm: $\geq 145 \times 110 \times 120$ 整机重量 Kg: $\geq 1500$ 外壳材料: 不锈钢	驱动: 采用高效节能电机, 二级变速; 一级皮带轮, 二级曲臂齿轮对称传动; 特种合金轴瓦, 双侧滚动轴承, 卧式平稳、低噪, 机械效率平均提高 10%左右。 润滑: 飞溅式自由润滑+强制润滑, 安全可靠。主泵体: 三通式, 压盖采用径向自位密封, 耐用、无外漏。 柱塞: 3 柱塞, 与活塞新型连接方式采用螺母过渡轴, 夹箍三件套。耐用、安全、拆装方便。 单向阀: 锥阀进、出各 3 套, 共 6

				<p>套。耐用可靠，确保流量<math>\geq</math>额定流量值。</p> <p>驱动总成：箱体 HT200，曲轴、连杆、齿轮材质选用特种合金球铁，曲轴经三步探伤选用，适用低速重载运行。曲轴、活塞杆、特种合金轴瓦，均为终身不换件（正常润滑）。</p> <p>柱塞：第四代特种钢（PH型），达到先进水平。</p> <p>单向阀：第四代特钢（GrMoFr 合金），耐磨耐冲击。</p> <p>泵体阀体：1Cr18Ni9Ti 不锈钢。</p> <p>密封件：第四代密封材料，耐高温 120℃。</p>
6	脱气机	1 组	<p>处理能力：<math>\geq</math>5T</p> <p>功率：<math>\geq</math>3.3kw</p> <p>负压：<math>-0.4\sim-0.6\text{bar}</math></p> <p>材质：304 不锈钢</p> <p>外形尺寸：<math>\geq</math>1000x650x2200</p>	<p>此设备在制作过程中. 采用材质均为 304 不锈钢食品级材料. 设备上配有视镜, 清洗球, 液位指示, 进料口, 出料口, 此设备使饮料在负压的作用下, 把饮料中产生的腥味去除掉.</p>
7	LHT 列管式杀菌机	1 台	<p>外形尺寸：<math>\geq</math>5200*2000*2200mm</p> <p>处理能力：<math>\geq</math>2000L/H</p> <p>杀菌温度：<math>100\sim 130^{\circ}\text{C}</math>（可调节）</p> <p>杀菌时间：5S、10S 可切换</p> <p>杀菌使用压力：<math>\leq</math>0.8MPa</p> <p>物料出口温度：<math>40^{\circ}\text{C}</math>左右</p> <p>压缩空气耗量：<math>\geq</math>6.0MPa, 5m<sup>3</sup>/h</p> <p>总装机容量：<math>\geq</math>25KW</p>	<p>材质说明：除了电气配置、电机和软连接之外整体机架和管道采用优质 304 不锈钢制作。</p> <p>技术描述：本设备适用于对果汁、茶饮料、乳饮料或类似物料进行连续灭菌, 可对物料进行高温瞬时杀菌, 在极短的时间内进行快速的灭菌, 确保物料的营养成分不受损, 不流失, 且产品颜色不改变。</p> <p>列管杀菌系统主体分为: 冷热物料热回收段、预热段、杀菌持温段、冷却段。整个杀菌过程全自动控制, 人机界面可灵活设定杀菌温度。生产中杀菌温度上下温差波动不超过 <math>1^{\circ}\text{C}</math>。配带压力多功能罐, 生产时候缓冲物料和物料回流, 生产结束后可用作 CIP 清洗罐。自动完成杀菌过程, 不需要人为干预。</p> <p>自带 CIP/SIP 系统, 生产前杀菌后管道做高温 <math>125^{\circ}\text{C}</math> 无菌处理. 杀菌机管道各关节, 连接点均有无菌保护, 物料管道使用法兰连接。物料罐为多功能罐, 生产时同时作为真空罐使用。高低液位自动控制补充。</p> <p>全自动及手动双操作系统： 全自动：生产前设定好各操作参数，一键式操作；</p>

				手动:用于设备操作培训及其他特殊要求。 其他特性:设备自带管道壳程清洗(需手动),防止换热管结垢。管道排空系统,防止杀菌机管道冻裂。
8	CIP清洗系统.主要用于设备及管路清洗.	1组	功率: $\geq 5KW$ 外型尺寸: $\geq 1200 \times 37000$ 材质: 304 不锈钢	此设备在制作过程中.采用材质均为 304 不锈钢食品级材料.并整个设备内外抛光打磨,系统均做到无死角部位,此设备第 1 个为酸洗桶,第 2 个为碱洗桶,第 3 个为净化水桶,并配有加热装置,此设备是用于对管道及调配系列与灌装系列进行消毒,清洗.
高效浓缩, 水处理系列				
9	500L 配置罐	2台	外形尺寸: $\geq \varnothing 900 \times 1500$ 生产能力: $\geq 0.5T$ 材质: SUS304	该罐为圆形配备夹套、保温、搅拌结构;
10	500L 双效减压浓缩器	2台	外形尺寸: $\geq 2300 \times 1200 \times 3200$ 生产能力: $\geq 0.5T$ 材质: SUS304	双效外循环真空浓缩器.由加热器.蒸发器.除沫器.冷凝器.受液罐等组成.凡与物料接触部件均采用不锈钢制作.
11	500L 提取罐	2台	外形尺寸: $\geq \varnothing 1000 \times 2000$ 生产能力: $\geq 0.5T$ 材质: SUS304	加压水煎.热回流.强制循环.渗漉芳香的提取及有机溶媒回收等工程操作.物别是使用动态提取或逆流提取效果更佳.时间短.药液含量高.正锥型提取罐.出渣门上设有底部加热.
12	平台	2座	外形尺寸: $\geq 2000 \times 2000 \times 2500$ 材质: SUS304	
13	真空泵	1台	功率: $\geq 3kw$	
14	水泵	3台	外形尺寸: $\geq 500 \times 300 \times 400$ 功率: $\geq 1.5kw$	
15	6T 水处理	1组	外形尺寸: $\geq 6000 \times 5000 \times 3000$ 生产能力: $\geq 6T$ 材质: SUS304	1.原水泵: 流量: $\geq 12m^3/h$ 扬程: $\geq 30m$ 电机功率: 2.2KW 2.石英砂过滤器: 规格: $\geq \varnothing 600 \times 2300$ 出水量: $\geq 12m^3/h$ 工作压力: $\geq 0.4MPa$ 填料: 精致石英砂 $\geq (800KG)$ 材质: SUS304 不锈钢 3.活性炭过滤器:

			<p>规格：<math>\geq \varnothing 600 \times 2300</math>          出水量：<math>\geq 12\text{m}^3/\text{h}</math>          工作压力：<math>\geq 0.4\text{MPa}</math>          填料：8#果壳活性炭<math>\geq (300\text{KG})</math>          材质：SUS304 不锈钢          4.精密过滤器：          规格：<math>\geq \varnothing 320 \times 1000</math>          材质：SUS304          过滤精密度：5um          5.反渗透装置：          产水量：<math>\geq 6\text{T}/\text{H}</math>          总进水：<math>\geq 12\text{T}/\text{H}</math>          脱盐率：<math>\geq 98\%</math>          系统回收率：<math>\geq 20-75\%</math>          工作压力：<math>\geq 1.5\text{MPa}</math>          支架规格：<math>\geq 2800 \times 1200 \times 1800</math>          支架材质：不锈钢          膜容器：<math>\geq 8'' \times 2000\text{mm}</math> (3根)</p>
预处理系列			
16	皮带提升机	1台	<p>处理能力：<math>\geq 5</math>吨/时；          功率：<math>\geq 1.5\text{KW}</math>；          皮带有效宽度：<math>\geq 700\text{mm}</math>；          皮带有效长度：<math>\geq 3000\text{mm}</math>；          外形尺寸：<math>\geq 3000 \times 700</math></p> <p>设备结构及工作原理：该设备由输送皮带、机架、传动部位、进出料斗等组成；原料从进料斗进入该机，在输送过程中的检果工序；该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级输送带制作。</p>
17	毛刷清洗机	1台	<p>处理能力：<math>\geq 5</math>吨/时（视具体物料而定）；          主机功率：<math>\geq 2.2\text{KW}</math>；          冲洗泵功率：<math>\geq 1.5\text{KW}</math>；          毛刷宽度：<math>\geq 800\text{mm}</math>；          机器长度：<math>\geq 3500\text{mm}</math>；          外形尺寸：<math>\geq 3500 \times 800</math></p> <p>结构特征及工作原理：该机主要由毛刷、减速机、传动、机架等部分组成。工作时物料进入机内，圆果或长圆形果在两自转毛刷辊之间<math>360^\circ</math>旋转刷洗，由于毛刷的转动，物料向前推进，上设有喷淋管将物料上的泥土及灰尘进行喷洗，物料上的泥土及灰尘在水压的作用下，进入集水槽中排除。适用于圆形或长圆形果的清洗，也可用于猕猴桃等水果刷毛处理，例如：苹果、桃、猕猴桃等果蔬的清洗；该设备除传动部位外，其余均为不锈钢和食品级尼龙毛刷制作</p>

18	皮带选果机	1台	<p>处理能力：<math>\geq 5</math>吨/时；          功率：<math>\geq 1.5</math>KW；          宽度：<math>\geq 800</math>mm；          长度：<math>\geq 4000</math>mm；</p>	<p>设备结构及工作原理：该设备由输送皮带、机架、传动部位、进出料斗等组成；原料从进料斗进入该机，该机广泛应用于各类果蔬原料的输送过程中的检果工序；该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级输送带制作</p>
19	冲浪式选果、蒸煮机	1台	<p>处理能力：<math>\geq 5</math>吨/时（视果蔬类型而定）；          装机总容量：<math>\geq 3.0</math>KW；          水箱长度：<math>\geq 9000</math>mm；          水箱宽度：<math>\geq 1400</math>mm；</p>	<p>底部带蒸汽加热管，水箱带保温层；          该设备适用于果蔬原料的清洗蒸煮；          工作原理：该机由机架、水箱、风机（水泵）、提升机、循环冲洗水泵、传动部分等几部分组成，工作由于水中压力的存在，果蔬在水中剧烈翻滚搅动，清洗水由循环冲洗泵加压至进料口喷管回冲，喷管方向可调，物料被喷管喷出的高压水得以再次冲洗，并朝着出口方向漂移，出口处装有提升机，提升机的速度可调（调节提升机速度到所需的生产能力），将冲洗完的果蔬送至下道工序；          该设备除传动和风机外其余均为不锈钢制作，密封件为食品级橡胶。</p>
20	石榴去皮机	1台	<p>处理能力：<math>\geq 5</math>吨/时；          总功率：<math>\geq 8.5</math>KW；          筛筒长度：<math>\geq 2000</math>mm；          外形尺寸：<math>\geq 2500 \times 1500</math></p>	<p>搅拌轴和转筛转速可调；          上下破碎辊之间间隙可调，破碎辊为弹性结构；          该机适用于石榴的肉籽和皮的分离；          结构特征及工作原理：该机主要由进料斗、上破果装置、下破果装置、转筛、搅拌轴、机架等部件组成，搅拌轴无级调速。该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级橡胶制作</p>
21	推进喂料泵	3台	<p>流量：<math>\geq 16</math>m<sup>3</sup>/h（最大水流量）；          功率：<math>\geq 5.5</math>KW          转速：<math>\geq 200-1000</math>r/min          外形尺寸：<math>\geq 1000 \times 500</math></p>	<p>螺杆泵具有防腐、耐酸、耐油，最适用于输送各种粘度的食品浆料。生产过程中，可用于输送粘度1-1000000厘；该泵与物料接触部分均为不锈钢和食品级橡胶制作。</p>
22	除梗机	1台	<p>生产能力：<math>\geq 4-5</math>T/H；          功率：<math>\geq 7.7</math>KW；          筛网孔径：20-35mm          外形尺寸：<math>\geq 1500 \times 1200</math></p>	<p>适用于沙棘的果梗分离和破碎，          结构特征及工作原理：该机主要由进料斗、除梗半筛筒、除梗轴、接料槽、破碎装置、机架、调速电机、</p>

				传动部位等组成,该设备与物料接触部分为不锈钢和食品级橡胶制作。
23	破碎机	1台	外形尺寸: $\geq 1500 \times 1200$ 处理能力: $\geq 5T/H$ ; 功率: $\geq 2.2KW$ ;	该机适用于浆果类果蔬的破碎,同时,也能对予煮软化过的仁果类的果蔬进行破碎,破碎粒度为5~8mm。 结构特征及工作原理:该机主要由进料斗、破碎部件、支架、出料斗、传动部件等组成, 该设备除传动部位外其余均为不锈钢制作,密封件为食品级橡胶。
24	去核双道打浆机	1台	外形尺寸: $\geq 1500 \times 1500$ 处理能力: $\geq 5.0T/H$ ; 一道功率: $\geq 11KW$ ; 二道功率: $\geq 11KW$ 筛网: 一道6mm, 二道1.0mm	该机形式为双道,浆渣自动分离; 门盖二级安全保护; 打浆转速: $\leq 860r/min$ 去核转速: $\leq 860r/min$ ; 去核打浆机适用于各种核果类的水果去核打浆分离。 工作原理:电机通过皮带传动,使安装在花键上的转子部件高速旋转,水果由进料口进入机内,送料头道去核,二道打浆实现全自动将果核、果皮和渣分离; 该设备除传动部位外其余均为不锈钢制作,密封件为食品级橡胶。
25	螺旋榨汁机	1台	外形尺寸: $\geq 2000 \times 1000$ 处理能力: $\geq 5T/H$ ; 功率: $\geq 15KW$ ; 螺旋最大处直径: $\geq 250mm$ 筛网: 0.6mm 螺旋转速: 约410转/分	渣汁自动分离; 结构组成:该设备主要由进料斗、前支持座、螺旋、过滤网、盛汁器、后支座,出渣槽等零件组成,该机适压榨和脱水;达到汁与渣自动分离的目的; 该设备除传动部位外其余均为不锈钢制作
26	带式榨汁机	1台	外形尺寸: $2200 \times 2000$ 处理能力: $\geq 5T/h$ 主传动速度: $0-9r/min$ 滤带线速度: $0-0.1m/s$ 主机功率: $\geq 3kW$ 冲洗泵功率: $\geq 11kW$ 冲洗泵流量: $\geq 14m^3/h$ 冲洗泵扬程: $\geq 165m$ 回流泵功率: $\geq 2.2kW$ 回流泵流量: $14 \geq m^3/h$ 回流泵扬程: $\geq 20m$ 布料辊功率: $\geq 0.18kW$ 进料口高度: $\geq 1900mm$ 主机尺寸mm: $\geq 4000 \times 2000 \times$	结构特征:该机有机架、上下驱动轴,减速驱动总成,压辊组合,压滤带、清洗带组件、进料组件、涨紧装置、带纠偏组件、增压装置、安全保护装置,气电控制装置、清洗水过滤装置等组成。 该设备与物料接触部分均为不锈钢、聚脂(滤带)和食品级尼龙板制作

			2500 榨带尺寸 mm: $\geq 12040 \times 1200$	
27	暂存罐	4 个	外形尺寸: $\geq \varnothing 1100 \times 1300$ 生产能力: $\geq 1T$ 材质: SUS304	该罐为圆形单层暂存缓冲设备,保温、搅拌结构; 该罐为全不锈钢制作。
28	喂料泵	3 台	外形尺寸: $\geq 1000 \times 500$ 功率 $\geq 5.5kw$ 材质: SUS304	转速: 200~1000r/min; 螺杆泵具有防腐、耐酸、最适用于输送各种粘度的食品浆料用于输送粘度 1-1000000 厘泊。 该泵与物料接触部分均为不锈钢和食品级橡胶制作。
29	旋振过滤机	1 台	$\varnothing$ 筛筒直径: $\geq 1800mm$ ; 筛网规格: 60-300 目用户选择; 层数: 1 层; 功率: 3.0KW; 外形尺寸: $\geq 2300 \times 1800 \times 2060mm$	可以对物料进行精筛分、概率筛分等。 该设备与物料接触部分为不锈钢和食品级橡胶制作,密封件为食品级橡胶
30	列管式灭酶器	1 台	处理能力: $\geq 4-8$ 吨/时; 蒸汽压力: 0.08-0.096Mpa; 出料温度: 90-95 度; 列管长度: $\geq 4000mm$ , 带保温层;	列管式预热器,蒸汽加热提高浆液的温度,达到预热目的。适用于对流体和半流体巴氏预热; 列管式杀菌器是由五组每组五根无缝管束的及壳体; 该设备除蒸汽管件外其余均为不锈钢制作,密封件为食品级橡胶。
31	皮带输渣机	2 台	处理能力: $\geq 5$ 吨/时; 功率: $\geq 1.5KW$ ; 宽度: $\geq 300mm$ ; 长度: $\geq 6000mm$ ;	设备结构及工作原理: 该设备由输送皮带、机架、传动部位、进出料斗等组成; 原料从进料斗进入该机; 该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级输送带制作
32	高温灭菌机	1 台	外形尺寸: $\geq \varnothing 1200 \times 1500$ 处理能力: 6T/h 杀菌温度: 115~135℃	该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级输送带制作
33	控制柜	1 台	外形尺寸: $\geq 1000 \times 300 \times 1000mm$	
煎膏剂灌装生产线				
34	12 头冲瓶机	1 台	1、生产能力 $\geq 2000$ 瓶/h 2、冲瓶头数: $\geq 12$ 3、瓶子规格 (ml): 大小均可 4、进水管接头尺寸、(内冲外洗) 3/4" 5、排水管接头尺寸: 、1" 6、水的压力 (Mpa) 0.2-0.4 7、电机功率 (KW) $\geq 0.75$ 8、净重 (KG): $\geq 500kg$	本机是果汁饮料、保健饮料、, 生产前与浸泡机、洗瓶机配套之必备机器 1) 用途和适用范围: 本机适用于各种瓶装饮料的不同容量规格的玻璃瓶、塑料瓶、用清水冲洗瓶子内外剩余的污垢,方便灌装饮料使用。 适用于瓶子范围: 为各种形状、大小不一的玻璃瓶、塑料瓶等



			9、外形尺寸（长×宽×高）： ≥1100X1000X1700mm	
35	膏剂灌封机	1台	1 生产能力：≥2000-2500 瓶/时 适用瓶子：130-200g 膏剂玻璃瓶 盖子：铁皮四旋盖 灌装头数：≥6 头 装量精度：0~2% 灌装温度：50℃-90℃ 旋盖头数：≥单头 外形尺寸：≥1800×900×1900mm	本机是为膏剂或酱类物料灌装生产线的专用灌装封口设备，适用于粘稠状物料的灌装。能自动完成进瓶、灌装、理盖戴盖和旋盖封口等动作。柱塞泵灌装，气动防滴灌装头，无滴液之忧；选用三通阀灌装，保证粘稠物料的顺利灌装；提升式理盖机理盖送盖，戴盖；机械手取盖送盖，恒扭矩旋盖。传感器，三通阀，高精度分度箱
36	提升式理盖机	1台	外形尺寸≥800x1200x3000mm 功率：≥0.37kw	该设备除传动部位外其余均为不锈钢和食品级输送带制作
37	在线灯检台	1台	主要技术参数 mm ≥500×400×1200mm 主要零部件材质 外包板：304# 不锈钢	本机为口服液灌装后的灯检设备。
38	立式不干胶贴签机	1台	生产能力：≥3000 瓶 / 时 适用瓶子：≥50ml 玻璃瓶 贴标精度：±0.5mm 外形尺寸：≥2000×900×1400mm	该设备除传动部位外其余均为不锈钢
39	激光打印机	1台	外形尺寸：≥500x500mm 功率≥：30w	激光打印机具有可旋转支架，可以在玻璃材料，PET 材料上打印等。瓶子之间的距离应小于 200 毫米。然后打印机可以正常工作。
40	输送带	6.5m	外形尺寸：≥6500x400mm 功率：≥0.75kw	工程塑料
41	包装输送台	3m	外形尺寸：≥3000x6000mm 功率：≥0.75w	304 不锈钢材质
杀菌釜				
42	双锅并联电脑全自动杀菌釜（蒸汽型，水浴\喷淋可切换）	1台套	有效容积：≥5.97 立方 设计温度：≥147 度 内径≥1300mm 筒长≥4500mm 罐体板材厚≥5mm	材质 304 不锈钢以有一定的压力蒸汽为气源，有锅体锅盖，开启装置，安全联锁装置，轨道等组成
43	杀菌筐	10个	配套杀菌釜	材质 304 不锈钢
44	推车	4个	配套杀菌釜	材质 304 不锈钢
45	水泵	1台	功率：≥5.5kw	
46	控制箱	1台		304 不锈钢

47	管道	1组	配套杀菌釜	材质 304 不锈钢
48	角座阀	3个	配套杀菌釜	304 不锈钢
49	空压机	1台	配套杀菌釜	
霉素液体灌装生产线设备				
50	转鼓式洗瓶机	1台	生产能力: $\geq 3000$ 瓶/时 适用瓶子: $\geq 50$ ml 玻璃瓶 回用水量: $\geq 0.6\text{m}^3/\text{h}$ 压力: $0.2\sim 0.3\text{MPa}$ 净化压缩空气耗量: $\geq 20\text{m}^3/\text{h}$ 压力: $0.3\sim 0.4\text{MPa}$ 功率: $\geq 3\text{Kw}$ 外形尺寸: $\geq 1900\times 1250\times 1400\text{mm}$	本机适用于各类玻璃瓶的清洗,采用转鼓式结构。瓶子由供瓶盘整理成列进入一对拨瓶轮处,一对拨瓶轮作相向转动,每个瓶子分别经过回用水和纯水的多道内外冲淋,再由净化压缩空气吹去表面的水珠,完成洗瓶。 外包板: 304# 不锈钢 与水气接触: 304# 不锈钢 其它与瓶子的零部件: 304# 不锈钢和尼龙 1010# 主要电气控制: 变频调速
51	高温灭菌隧道烘箱	1台	生产能力: $\geq 3000$ 瓶/时 适用规格: $\geq 50$ ml 口服液瓶 网带宽度: $\geq 800\text{mm}$ 加热方式: 远红外线石英管加热 温度调节范围: $50^\circ\text{C}\sim 300^\circ\text{C}$ 预热段设定温度: $180^\circ\text{C}\sim 250^\circ\text{C}$ 高温段设定温度: $250^\circ\text{C}\sim 300^\circ\text{C}$ 保温段设定温度: $200^\circ\text{C}\sim 250^\circ\text{C}$ 温度调节范围: $50\sim 300^\circ\text{C}$ 有效灭菌时间: 在高温区大于 10 分钟 排风量: $8000\sim 9000\text{m}^3/\text{h}$ 风压: $\geq 400\text{Pa}$ (离心排风机用户自配) 电 源: $380\text{V } 50\text{Hz}$ 三相四线制 功 率: $\leq 45\text{Kw}$ 外形尺寸: $\geq 4500\times 1700\times 2100\text{mm}$	本机适用于对西林瓶、口服液瓶等各类玻璃瓶的干燥、灭菌,采用网带传送,网速无级可调;选用远红外线石英管加热,升温快,效率高,温度均匀;温度由温控仪显示并自行设定控制、自动记录备查;冷却区配有 100 级垂直层流洁净装置,符合 GMP 规范。
52	供瓶机	2台	生产能力: 满足生产需要 转盘直径: $\geq \phi 1000\text{mm}$ 功 率: $\geq 0.5\text{Kw}$ 外形尺寸: $\geq 1000\times 1000\times 1000\text{mm}$	主要零部件材质 外包板: 304# 不锈钢

53	直线式灌封机	1台	生产能力： $\geq 3000$ 瓶/时 适用瓶子： $\geq 50\text{ml}$ 玻璃瓶 装量精度： $0\sim 2\%$ 外形尺寸： $\geq 1800\times 850\times 1650\text{mm}$	本机完成口服液瓶的液体灌装、自动理盖戴盖和轧盖封口。瓶子由输送带进入，在输送带上被气缸定位，灌装头插入瓶口后，柱塞泵再进行定量灌装；完成灌装后，各个瓶子再逐个进入等分盘，等分盘作12等分间歇运转，瓶子随等分盘转动，经落盖口时，自动戴上盖子，经轧盖工位时，轧盖头下降，将盖子被轧紧在瓶口上，并旋上螺纹；最后由输送带送出。 灌装头为防滴液型，计量由直拉式柱塞泵完成，由伺服电机控制，装量在触摸屏上调整，确保灌装的精度。
54	100L自动进液贮液桶	1台		304不锈钢材质
55	推瓶机	1台	外形尺寸： $\geq 1000\times 600\times 1000\text{mm}$ 生产能力：满足单线生产 功率： $0.3\text{Kw}$	本机为洗瓶机到隧道烘箱的过渡设备。
56	巴氏灭菌机	1台	生产能力： $\geq 1000\sim 3000$ 瓶/小时 加热温度： $37\sim 100^\circ\text{C}$ （可调） 冷却时间： $12\sim 15\text{min}$ 网带宽度： $\geq 1.1$ 米 蒸气主管压力：小于 $0.2\text{Mpa}$ 水泵功率： $\geq 4\text{KW}$ 电机功率： $\geq 0.75\text{KW}$ 外形尺寸： $\geq 10000\times 1200\times 1700\text{mm}$ 重量： $\geq 1500\text{kg}$	机身采用 SUS304 优质不锈钢材料制造，加热采用蒸气管道装于水箱底部，用耐热泵吸主喷头进行升温，且温度可根据需要调节，继板采用耐高温聚丙烯（CPP）L 链板，不变形，不老化，经久耐用，本机采用摆线针轮减速机，运转平稳，无噪音 机架：不锈钢方管制作 冷却水箱：SUS304 板材制作
57	瓶外吹干机	1台	生产能力： $\geq 3000$ 瓶/时 适用瓶子： $\geq 50\text{ml}$ 口服液瓶 吹干风量： $\geq 1400\text{m}^3/\text{h}$ 额定吹力： $\geq 180\text{mbar}$ 功率： $\geq 15\text{Kw}$ 外形尺寸： $\geq 2000\times 700\times 1300\text{mm}$	本机用于贴签前的瓶子的吹干。 主要零部件材质 喷淋管： $304\#$ 不锈钢 气洗箱和边板等： $304\#$ 不锈钢 其它与瓶子接触的零部件： $304\#$ 不锈钢或尼龙
58	在线灯检台	1台	外形尺寸： $\geq 700\times 30\text{mm}$ 功率： $\geq 40\text{w}$	本机为口服液灌装后的灯检设备。

59	立式不干胶贴签机	1台	生产能力： $\geq 3000$ 瓶/时 适用瓶子： $\geq 50\text{ml}$ 玻璃瓶 外形尺寸： $\geq 2000 \times 900 \times 1400$	本机完成口服液瓶、西林瓶或其它各类瓶子的不干胶贴签，引用热打印机头打印批号；微电脑全程控制，无瓶不出签，本机抗干扰性强，性能稳定可靠
60	包装台	4m		304 不锈钢
61	输送带	4m	外形尺寸： $\geq 4000 \times 400\text{mm}$ 功率： $\geq 0.75\text{kw}$	材质：工程塑料
自立袋生产线				
62	2T 锅炉整套	1台	外形尺寸： $\geq 4600 \times 2500 \times 2500\text{mm}$ 功率： $\geq 6\text{kw}$ 额定蒸发量： $\geq 2\text{T/h}$ V 换热面积 $\geq 61.8\text{m}^2$ 天然气耗量 $\geq 148\text{Nm}^3/\text{h}$	<p>一、天然气蒸汽锅炉，采用国际流行湿背式三回程卧式布置。锅炉运行全自动化，燃料经燃烧器雾化后，形成的火炬充满在全波形炉胆内，并能过炉胆壁传递辐射热，此为第一回程。燃烧产生的高温烟气在燃室内汇聚，转向进入第二回程，即螺纹烟管管束区，经对流换热后，烟气温度逐渐降低后至前烟箱，并在此转向进入第三回程，即光管管束区，随后经后烟箱流入烟窗。</p> <p>二、整体撬块特点： 整套系统将锅炉、分气缸、软水处理、日用水箱、蒸汽管道等组合成一个撬块，用户只需接入电源、介质的进出口管道即可使用。具有结构合理、配套齐全、安装周期短，运行和维修方便，便于锅炉布置等特点。</p> <p>三、锅炉本体： 1. 采用优质锅炉钢板，符合国家 JB/T10393 标准； 2. 卧式三回程湿背结构，换热效率高，使用寿命长； 3. 高效汽水分离装置； 4. 锅炉焊缝 100%X 射线探伤合格及附证明书； 5. 采用优质高效保温材料，散热损耗小；</p> <p>四、锅炉电控系统： 1. 压力限制全自动控制装置； 2. 安全阀自动排放装置； 3. 水位过高/过低，发出警报并立即停止加热； 4. 过电流停炉报警；</p> <p>五、投标文件及随机应提供的证明文件： 1. 锅炉总图(中国特种设备检验</p>

				协会审查盖章及主体蓝图); 2. 锅炉产品安全质量监督检验证书; 3. 产品质量证明书; 4. 受压元件强度计算书; 5. 安全阀排放量计算书; 6. 锅炉操作、安装、保养说明书;
63	无菌大袋灌装机	1台	最大灌装量: $\geq 4000\text{KG}/\text{H}$ 灌装范围: $\geq 10\text{-}220\text{L}$ 无菌袋 灌装精度: $\leq 0.5\%$ (以 200L 无菌袋为例) 蒸汽保护压力 $\geq 0.3\text{Mpa}$ 蒸汽耗量: $\geq 20\text{KG}/\text{H}$ 设备功率: $\geq 5\text{KW}$ 含滚筒外形尺寸: $\geq 3300*1600*2600\text{mm}$	设备材质: 除电机、电器配置、软连接之外,主要部分采用优质 304 不锈钢材料制造。 技术描述: 无菌灌装机主要由无菌灌装头,人机控制系统、流量计计量。包装袋采用铝塑复合无菌袋,整个过程在无菌环境下进行。 主要由无菌灌装系统、流量计计量系统、CIP 自清洗系统、SIP 自消毒系统、温度调节系统、人机界面与 PLC 控制系统、4 米无滚筒输送和操作平台等组成。室温下,把经过杀菌后的产品在外界隔离的自带无菌室内,利用机械手自动完成灭菌→开盖→灌装→封盖等动作,因此无任何污染,达到无菌灌装的目的。
pet 吹瓶机				
65	一出二热灌装瓶吹瓶机 (含空压机)	3台	外形尺寸: $\geq 2532*2352*1600\text{mm}$ (全电动\高速型) 直线式全自动 PET 吹瓶机 (产能: $\geq 2000$ 瓶\小时) 瓶胚料斗仓、自动上胚、自动理胚、排胚系统 水瓶模具 (一出二腔 $\leq 0.6\text{L}$ )	“全电动版”高速型直线式全自动 PET 吹瓶机由自动理胚机构、自动上胚机构、加热系统、步进系统、合模吹瓶机构、取瓶机构和人机界面等七部分组成。 并配有空气过滤系统,保证了气源清洁干净。
pet 热灌装果汁饮料生产线				

66	三合一(含上盖器)pet 灌装机	1 台	<p>额定生产能力: <math>\geq 10000</math> 瓶/小时 (500ml)</p> <p>灌装方式: 常压灌装</p> <p>适应瓶型: <math>\varnothing 50-96</math>mm, 瓶高 150-310mm</p> <p>用气量: <math>\geq 1.5</math> 立方/秒</p> <p>洗瓶用水压力: 0.2-0.25Mpa</p> <p>总功率 5KW</p> <p>主机外型尺寸 <math>\geq 2850 \times 2200 \times 2300</math> (长*宽*高)</p> <p>设备重量 <math>\geq 4000</math>KG</p>	<p>瓶子由风送道通过拨瓶星轮传送至三合一灌装机. 冲瓶机回转盘上装有瓶夹, 瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转 180° 使瓶口向上. 洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机. 进入灌装机的瓶子由瓶颈托板卡住瓶口保持. 进入灌装机的瓶子由瓶升降机构卡住瓶口上升, 接触灌装阀后开始灌装. 灌装结束瓶升降机构离开离开灌装阀, 瓶子通过卡瓶拨轮进入旋盖机. 旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位, 保持瓶子直立并防止旋转. 旋盖头在旋盖机上保持公转并自转。</p>
67	自动套标机(含收缩炉)	1 组	<p>设备主要材质: 不锈钢</p> <p>主机尺寸: <math>\geq 2000 \times 900 \times 2450</math> mm</p> <p>主机生产速度 正常运行: <math>\geq 9000</math> 瓶/小时</p> <p>可用标签材料: PVC/PET/OPS</p> <p>瓶罐形状范围: 圆形, 方形, 椭圆形, 长方形</p>	<p>生产能力: <math>\geq 150</math> 瓶/分钟 (9000 瓶/小时)</p> <p>使用范围广, 在有效的直径范围内, 不论包装物是圆形、方形或者其他异型形状的 PET 瓶、玻璃瓶等均可使用。</p>
68	输送	10 条	<p>外形尺寸 <math>\geq 10000 \times 400</math></p> <p>功率: <math>\geq 0.75</math>kw</p>	工程塑料
屋顶纸盒灌装设备				
69	纸盒包装机	1 台	<p>1、容量: 250、350、500、750、1000ml, 同机完成</p> <p>2、产量: <math>\geq 800-1200</math> 盒/小时</p> <p>3、包材: 屋顶卡纸盒或屋顶铝箔纸盒</p> <p>4、灌装温度: 冷灌装 2-50°C 或热灌装 80-94°C</p> <p>5、外形尺寸: <math>\geq 3.1 \times 0.9 \times 2.6</math>m</p> <p>6、净重: <math>\geq 1100</math> 公斤</p>	<p>一、设备工艺流程: 屋顶盒纸盒片→底部加热压封成型→开口纸合→超声波焊接加盖→开口加盖纸盒→人工放盒至轨道→灌装→顶部封合成型→打印日期→屋顶包产品</p> <p>灌装机运行过程全部由电脑程序控制自动完成, 其它的为电器自动控制。</p> <p>二、生产品种: 果汁饮料、果醋汁饮料、谷物饮料、茶饮料、稀奶油、纯奶、豆奶、发酵酸奶、乳饮料、调味品、酒类、化工品等液体产品的灌装。</p> <p>倒瓶杀菌链是根据高温灌装生产</p>

70	自动倒瓶杀菌机	1台	外形尺寸 $\geq 8000 \times 650 \times 1300 \text{mm}$ 功率 $\geq 2.2 \text{kw}$ 瓶形尺寸 $\geq \text{Max } \phi 96 \text{mm}$ 瓶形高度 $\geq \text{Max } 310 \text{mm}$ 产量 $\geq 5000-8000 \text{BPH}$ 杀菌时间 $\geq 20$ 秒 重量： $\geq 700 \text{kg}$	线，利用产品自身的高温，在一定时间内，对瓶盖进行二次杀菌，确保产品的质量。产品在输送过程中通过二条相互垂直的链板导向，实行自动倒瓶、延时杀菌、自动立起，整个过程平稳可靠。 主电机变频调速。 机身采用不锈钢制造，外观美观清洁卫生。
71	转弯头	5个		工程塑料
72	输送	1条	长度 $\geq 30$ 米 功率 $\geq 3 \text{kw}$	工程塑料
化验设备				
73	实验室电热恒温培养箱	1台	控温范围：RT+5~80℃ 温度分辨率：0.1℃ 温度波动率： $\pm 0.3^\circ \text{C}$	电热恒温培养箱是用做细菌培养、发酵及恒温试验用的一种恒温培养箱。
74	实验室分析天平	1台	1. 最大称量：200g 2. 最小分度值：0.1mg 3. 机械加码范围：10mg~199.99g 4. 光学读数范围：0—10mg 5. 微分刻度全量值：10mg 6. 每小格刻度值：0.1mg	
75	实验室工作台	1组		
76	实验室用高压灭菌锅	1台	安全阀：超过额定压力，释放压力； 手 轮：旋转罗盘式开启盖门，简单方便（适合于40升以上产品）； 压力表：指示压 投标时需提供产品医疗器械注册证书，每台经过技术监督局严格检测（每台设备配一套检测证书）	灭菌锅又名蒸汽灭菌器，实验室用灭菌锅可分为手提式高压灭菌锅和立式高压灭菌锅。利用电热丝加热水产生蒸汽，并能维持一定压力的装置。主要有一个可以密封的桶体，压力表，排气阀，安全阀，电热丝等组成
77	净化工作台	1台	净化区尺： 1480×450×600mm 外形尺寸： $\geq 1550 \times 750 \times 1430 \text{mm}$ 最大功耗 $\leq 800 \text{W}$	超净工作台是一种通用性较强的局部洁净工作台。超净工作台外箱体材质为冷扎钢板多层静电喷涂，台面为砂光不锈钢板；台面两侧配透明夹胶玻璃挡板，使工作区域显得宽敞明亮。超净工作台制作常用板材有冷轧钢板（A3板）与不锈钢板（SUS201，SUS304，SUS316等）。厚度一般为0.8~1.5mm。超净工作台中配置无隔板高效过滤器。

78	光学显微镜	1 台	满足实验室用	显微镜的光学系统主要包括物镜、目镜、反光镜和聚光器四个部件。广义的说也包括照明光源、滤光器、盖玻片和载玻片等。
79	固形物折光仪 PH 仪	1 台	本仪器能测出蔗糖溶液的质量分数（锤度 Brix）（0—95%，相当于折射率为 1.333—1.531）。	满足实验室用
80	10 万级 300 平方净化设备			
一. 净化结构部分				
1	吊顶用彩钢板	$\geq 310 \text{ m}^2$	500mm, 机制中空玻璃	钢面板
2	吊顶用钢铝梁花栏螺丝	$\geq 300 \text{ m}^2$		
3	隔断用彩钢板	$\geq 330 \text{ m}^2$	$\geq 50\text{mm}$ 机制岩棉	钢面板
4	铝合金密闭单门	4 个	$\geq 900 \times 2100\text{mm}$	
5	铝合金密闭单门	5 个	$\geq 1500 \times 2100\text{mm}$	
6	铝合金固定观察窗	8 个	$\geq 1000 \times 2000\text{mm}$	
7	隔断及吊顶用型材连接件	600 $\text{m}^2$	满足净化车间需求	
8	防尘自流坪地坪	300 $\text{m}^2$	$\geq 30\text{mm}$	
二. 洁净空调部分				
1	镀锌风管	$\geq 280 \text{ m}^3$	$\geq 0.75$	
2	镀锌风管	$\geq 106 \text{ m}^3$	$\geq 0.045$	
3	风管成型及安装	$\geq 386 \text{ m}^3$	满足净化车间需求	
4	风管专用胶水	350 $\text{m}^3$	满足净化车间需求	
5	风管法兰, 支架等	350 $\text{m}^3$	满足净化车间需求	
6	防火调节阀	1 个	$\geq 1000 \times 630\text{m}$	
7	对开多叶调节阀	1 个	$\geq 100 \times 630\text{m}$	
8	对开多叶调节阀	1 个	$\geq 800 \times 500\text{m}$	



9	对开多叶调节阀	40 个	$\geq 320 \times 250\text{m}$	
10	高效保温送风口	40 个	GK-10	
11	单层门绞式百叶回风口	25 个	$\geq 400 \times 500\text{m}$	
12	风管保温橡塑保温板	$\geq 10 \text{ m}^2$	$\geq 25\text{mm}$	
三. 照明及设备配电部分				
1	空调配电箱	1 台		
2	电线	3 卷	BVR-500V-4MM2	
3	电线	3 卷	BVR-500V-2.5MM2	
4	电线	5 卷	BVR-500V-1.5MM2	
5	照明动力配电箱	1 台	满足净化车间需求	
6	镀锌线管	$\geq 300\text{m}$	$\geq 2.0$	
7	净化灯	100 个	$\geq \text{AC}220\text{V } 2 \times 40\text{W}$	
8	安全出口灯	2 个		
9	插座	30 个	$\geq$ 二三插座 AC220V 10A	
10	开关	20 个	$\geq \text{AC}220\text{V } 10\text{A}$	
四. 照明及设备配电部分				
1	直膨组合式空调风柜	1 套	$\geq 13500\text{m}^3/\text{h}$	恒温恒湿
2	全自动风淋室	1 台	单人双吹	304 不锈钢材质
3	设备安装用辅助材料	1 组	钢管、减震器、螺丝等	

## 二、技术规格及要求说明

### 1. 所招产品的质量要求

提供主要所投产品的技术支持文件，必须为所投产品制造商官方公开发行的技术资料，内容应完整明确(包括详细的技术参数描述、配置情况说明等)。

投标商在制作投标文件时，根据自己所投货物实际指标来撰写响应于招标文件要求的指标，未按技术要求响应按无效标处理。

2、主要产品：详见第5章货物需求一览表及技术规格

3、项目交货期：自合同签订之日起60日内供货完毕。

4、交货地点：采购单位指定地点。

5、质保期与售后服务：质保2年(质保期自验收合格之日起开始算，如果由于供方责任致使产品不能验收，此质保期顺延。)

6、付款方式：合同签订前，中标单位向采购单位缴纳中标价5%的履约保证金。中标后预付65%，供货到我方后预付20%，验收合格后付剩余15%。中标单位缴纳的履约保证金转为质保金，质保期内中标方提供上门免费服务，设备未出现任何质量问题且履行了售后服务承诺的，质保期满后产品质量无任何问题并且中标单位无违约行为的，无息退还履约保证金。

### 7、售后服务：

(1) 中标方在接到设备故障通知后2小时内响应，24小时内必须到达故障现场，36小时内处理故障，未能解决问题的须免费提供同档次的备用设备供购方临时使用。

(2) 在质量保证期内发生的质量问题，由中标方负责免费换新(因采购方使用不当或其他人为因素造成的故障除外)。

(3) 在产品交付使用后，供方应对保修期及其以后终身服务作出承诺，并具有切实可行的服务措施，保证终身提供所供产品的所有维修零配件。

### 8、其他要求：

(1) 供应商报价时需按明细提供物品的品名、规格、厂家、产地、数量、单价、总价及交货日期制作报价单，所有费用(运输保险费、安装调试费、培训费、标配工具费、质保期服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等)均含在报价单中。

(2) 投标文件内所投核心产品需提供相对应的有效期内的第三方检测机构出具的产品质量检测报告。

(3) 安装与调试：必须将设备、系统安装并调试到可正常使用最佳状态。

(4) 所投产品必须写明产品品牌和型号及生产地，所投产品品牌、型号与参数需与招标文件要求相匹配，满足项目使用需要，不能满足项目使用的设备属于实质性不响应，按无效投标处理。

## 第6章 评标方法和标准

本项目将按照招标文件第一章投标人须知中“五 开标及评标”、“六 确定中标”及本章的规定评标。

（内容要包括投标无效界定和详细评标标准）

注：1. 根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库（2014）68号）和《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库（2017）141号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《投标人企业类型声明函》及相关证明文件、《残疾人福利性单位声明函》及相关证明文件或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价扣除6%后参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。

2、联合协议中约定，小型、微型企业和监狱企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额30%以上的，可给予联合体      /      %的价格扣除。（本项目不适用）

联合体各方均为小型、微型企业和监狱企业的，联合体视同为小型、微型企业和监狱企业。

3. 投标人所投产品如被列入财政部与国家主管部门颁发的节能产品目录或环境标志产品目录或无线局域网产品目录，应提供相关证明，在评标时予以优先采购，具体优惠措施为：同等条件下优先选择《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库（2019）19号）、《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库（2019）18号）目录内的产品（须提供节能、环保认证证书复印件加盖公章，未提供的不予以认可）。

4. 如采购人所采购产品为政府强制采购的节能产品，投标人所投产品的品牌及型号必须为清单中有效期内产品并提供证明文件，否则其投标将被认定为投标无效。

5. 对创新产品或创新性企业的优惠措施为：无

6. 同品牌处理办法：

如采用最低评标办法，则：提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标

---

人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。；

如采用综合评标法，则：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

#### 7. 中标候选人并列式时的处理方式：

如采用最低评标办法，则：自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人；

如采用综合评标法，则：自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。



泽瑞达  
ZERUIDA

## 1、初步评审—资格性审查表

序号	评审内容	投标人名称及审查情况		
		是否合格	是否合格	是否合格
1	供应商必须符合《中华人民共和国采购法》第二十二条的相关规定			
2	供应商应提供有效期内年检合格的具有相应经营范围三证合一的营业执照（或营业执照、税务登记证、组织机构代码证）			
3	供应商有类似项目实施经验			
4	法定代表人证明书原件或法定代表人授权委托书原件			
5	法定代表人或被授权委托人身份证原件			
6	被委托人必须是本单位社保缴纳人员，需提供社保部门出具的投标单位缴纳的社保证明原件（投标单位近三个月内（任何一个月）的社保缴费凭证及个人明细表），法人参加投标可不提供社保缴纳证明			
7	供应商应提供近三个月完税证明原件；			
8	供应商财务经营状况良好，需提供 2019 年经会计师事务所出具的财务审计报告（必须包含现金流量表、资产负债表、损益表），成立不足一年的新公司可提供银行出具的近三个月资信良好证明；			
9	供应商参加政府采购活动前三年内无重大违法记录，需提供无行贿受贿承诺书；在“信用中国”网站、中国政府采购网、国家企业信用信息公示系统的截屏打印件，在以上网站有不良行为记录的（尚在处罚期内的），将拒绝其参加本次政府采购活动。			
10	缴纳投标保证金证明			
<b>结论</b> (通过评审写“通过”，未通过评审写“不通过”)				

说明：

(1) 上述各项中用“√”表示通过，“×”表示不通过；

(2) 上述各项中如有一项为“×”，则结论为“×”，表示该投标文件中存在重大偏差，不能通过初步评审；评委对某一分项评审认为不合格时，必须要写明原因。

(3) 投标文件最终合格与否，以所有评委的评审意见中少数服从多数为原则定论。

## 2、初步评审—符合性审查表

序号	评审内容	投标人名称及审查情况		
		是否合格	是否合格	是否合格
1	投标报价高于预算金额；			
2	投标人之间或者投标人与采购人串通投标的；			
3	以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；			
4	评标委员会共同确定有实质上不响应招标文件要求的；			
5	投标文件没有投标单位法定代表人或其授权代表签字（章）和加盖投标单位公章的（投标文件正本的印章和签字不能为复印件）；			
6	投标的政府采购项目完成期限超过招标文件规定期限的；			
7	投标文件载明的技术规格、技术标准等，不符合招标文件要求的；			
8	投标文件附有采购人不能接受条件的；			
9	不满足招标文件实质性要求的其他情形。			
10	不符合法律法规的其他情形			
<b>结论</b>				
<b>（通过评审写“通过”，未通过评审写“不通过”</b>				

说明：

- (1) 上述各项中用“√”表示通过，“×”表示不通过；
- (2) 上述各项中如有一项为“×”，则结论为“×”，表示该投标文件中存在重大偏差，不能通过初步评审；评委对某一分项评审认为不合格时，必须要写明原因。
- (3) 投标文件最终合格与否，以所有评委的评审意见中少数服从多数为原则定论。

ZERUIDA

### 3、商务符合性审查表

招标文件条款(投标人须知、投标人须知资料表条款号)	本项目要求	投标人名称及审查情况		
		是否合格	是否合格	是否合格
中小企业投标要求 (1.3.6)	本项目适用			
联合体投标规定 (1.4)	本项目不接受联合体投标			
投标人的关联性 (1.5)	在同一标包内,单位负责人为非同一人或者不存在直接控股、管理关系的不同供应商。			
未发现影响采购人决策行为 (1.5)	投标人在投标过程中未向采购人提供、给予任何有价值的物品,影响其正常决策行为。			
满足投标范围的完整性要求 (8.1)	投标人对所投分包招标文件中所列的所有内容进行投标。			
未包含价格调整要求 (11.4)	投标人所报的各分项投标报价在合同履行过程中是固定不变的,不得以任何理由予以变更。			
投标保证金 (12.1)	符合招标文件要求			
投标有效期满足要求 (13.1)	自提交投标文件截止之日起90日历日内			
投标文件的装订方式 (14.3)	所有投标文件采用不可拆装的胶订方式装订			
投标文件的签署和盖章符合要求 (14.2、14.4)	按照招标文件规定要求签署、盖章。			
接受价格的算术修正 (20.3)	投标文件报价出现前后不一致的,应按照招标文件规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力。			
符合强制采购节能产品要求 (20.6)	本项目适用或不适用			
未发现串通投标 (22.2)	未与其他投标人串通投标,或者与招标人串通投标。			
报价说明可以接受 (22.2)	投标人的报价明显低于其他通过符合性检查投标人的报			

	价,有可能影响履约的,投标人能按照规定证明其报价合理性。			
无采购人不能接受的附加条件 (22.2)	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件。			
<b>结论</b>				



泽瑞达  
ZERUIDA



#### 4、技术符合性审查表

审查事项		投标人名称	投标人名称	投标人名称
招标文件要求	条款号			
结论				

## 5、综合评分表

本项目采用综合评分法进行评审（包括投标报价部分、商务部分、技术部分组成，分值100分，详见综合评分表）：

报价部分		30	评标基准价=有效投标报价的最低值，有效投标报价等于基准值的得满分30分，投标报价得分=（评标基准价/评审报价）×价格权重×100；有效投标报价为通过资格性和符合性审查的供应商报价。
商务部分 (20分)	业绩	6	供应商具备类似项目实施经验，需提供2019年1月1日以来承接的业绩证明材料（业绩证明材料需体现所供货的产品内容，且供应的产品至少有一项是此次招标货物清单里需要的产品），提供3份业绩证明材料得6分，不提供或少提供不得分。
	核心产品厂家授权及合格证明	5	投标人出具核心设备的厂家授权和合格证明得2分；除核心产品外，每多提供一份货物清单中其他产品的合格证明和厂家授权加1分，最多加3分，此项满分5分。
	产品相关检测报告	5	投标人按照招标文件技术要求提供产品的相关随机报告，提供得5分，每缺一份扣1分，不提供不得分。
	标书编制	4	投标文件规范性、完整性：评委根据投标文件的装订是否规范、内容是否完整、无涂改、排版是否合理美观，内容编排有无错漏，文件制作是否精美、方便评审进行评价，最优得4分，一般得2分，差不得分。
技术部分 (50分)	技术需求响应及产品描述	15	对招标文件技术要求的响应进行审核，对所投产品按照技术规格中的要求进行详细描述（满分15分）：满足招标文件技术参数要求，产品介绍完全按照详细得6-10分，满足招标文件中技术参数要求，产品介绍有得1-5分；所投产品优于招标文件中主要技术参数要求的酌情加分，技术参数一项正偏离得1分，累计加5分；技术参数一项负偏离，视为招标文件的不响应，按照招标要求作无效投标处理（是否为重大偏离由评标委员会专家评定为准），其他情况不得分。
	项目技术方案分	18	一档（0~6分）：方案一般；技术方案相对详细可行，论述比较准确，架构比较清晰，系统功能，配置比较齐全，设备部署比较科学、安装要求及方案基本满足招标文件； 二档（6.1~12分）：方案良好；技术方案非常详细可行，理解客户需求，对本项目当前基础建设情况有一定了解，技术架构清晰，系统功能配置非常齐全，设备部署科学可靠、安装要求及方案满足招标文件； 三档（12.1~18分）：方案优秀；技术方案完整详细，充分理解客户需求，对本项目前期、当前基础建设情况充分了解，技术方案具有针对性，符合项目建设实际情况，方案设计规划合理、描述准确，具备可行性、可靠性、合理性的，且对项目后期扩展具备科学前瞻性、安装要求及方案综合评价较好。项目技术方案分根据投标人的服务方案，

		由评委独立打分。
售后服务方案	15	一档（0-5分）：在所有投标文件横向评比中服务承诺方案可行，接到业主故障通知能按时到达现场，更换或维修备品备件，售后服务措施基本可行； 二档（5.1-12分）：在所有投标文件横向评比中服务承诺方案全面、可行，综合评定为良好的，在南疆三地州设立有完善的服务或分支机构（可提供相关营业执照复印件或房屋租赁合同），接到业主故障通知，能及时到达现场，及时更换或维修备品备件，售后服务措施可行； 三档（12.1-15分）：在所有投标文件横向评比中服务承诺方案全面、可行，维护人员满足文件要求，并在项目所在地设立有完善的服务或分支机构（可提供相关营业执照复印件或房屋租赁合同），售后服务方案有明确故障恢复的时限承诺，提供故障处理流程、维护保障流程及组织架构，提供每年的巡检服务，出具详细巡检报告，综合评定为优的，接到业主故障通知，很快到达现场并更换或维修备品备件，售后服务措施详细。
项目实施保障能力	2	本项目要求投标人在人员及资金方面能保障项目顺利实施，不得因为投标人自身经营原因导致产品交付延误；项目在实施过程中，若项目需求方对后续加工出的成品在销售过程中如有出口需求，需要投标人能配合项目需求方提供其在生产过程中设备满足出口要求的证明材料，投标人能及时满足该需要可加2分，不能及时满足项目需求方该需求或无相关证明材料不得分。

评审完毕，评标委员会根据汇总各投标企业的综合得分，按照得分高低进行排序，取前三名作为中标候选人推荐给采购人。

泽瑞达  
ZERUIDA

---

## 第7章 政府采购合同

请参照货物类政府采购合同参考范本订立采购合同。

合同编号：\_\_\_\_\_

### 政府采购合同参考范本

(货物类)

第一部分 合同书

项目名称：\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_

签订地：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_年\_\_月\_\_日，\_\_\_\_（采购人名称）以\_\_\_\_（政府采购方式）对\_\_\_\_（同前页项目名称）项目进行了采购。经\_\_\_\_（相关评定主体名称）评定，\_\_\_\_（中标供应商名称）为该项目中标供应商。现于中标通知书发出之日起三十日内，按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国政府采购法》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经\_\_\_\_（采购人名称）（以下简称：甲方）和\_\_\_\_（中标供应商名称）（以下简称：乙方）协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

### 1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项的前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

- 1.1.1 本合同及其补充合同、变更协议；
- 1.1.2 中标通知书；
- 1.1.3 投标文件（含澄清或者说明文件）；
- 1.1.4 招标文件（含澄清或者修改文件）；
- 1.1.5 其他相关采购文件。

### 1.2 货物

- 1.2.1 货物名称：\_\_\_\_\_；
- 1.2.2 货物数量：\_\_\_\_\_；
- 1.2.3 货物质量：\_\_\_\_\_。

### 1.3 价款

本合同总价为：¥\_\_\_\_\_元（大写：\_\_\_\_\_元人民币）。

分项价格：

序号	分项名称	分项价格
总价		

#### 1.4 付款方式和发票开具方式

1.4.1 付款方式：\_\_\_\_\_；

1.4.2 发票开具方式：\_\_\_\_\_。

#### 1.5 货物交付期限、地点和方式

1.5.1 交付期限：\_\_\_\_\_；

1.5.2 交付地点：\_\_\_\_\_；

1.5.3 交付方式：\_\_\_\_\_。

#### 1.6 违约责任

1.6.1 除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，那么甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的\_\_\_\_\_%计算，最高限额为本合同总价的\_\_\_\_\_%；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同；

1.6.2 除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的\_\_\_\_\_%计算，最高限额为本合同总价的\_\_\_\_\_%；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

---

1.6.3 除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人）或在合同签订、履行过程中的行为）或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

1.6.4 任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.5 除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人都有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

1.6.6 如果出现政府采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

## 1.7 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第\_\_\_\_种方式解决：

1.7.1 将争议提交\_\_\_\_\_仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

---

1.7.2 向\_\_\_\_\_（被告住所地、合同履行地、合同签订地、原告住所地、标的物所在地等与争议有实际联系的地点中选出的人民法院名称）\_\_\_\_\_人民法院起诉。

### 1.8 合同生效

本合同自双方当事人盖章或者签字时生效。

**甲方：**

统一社会信用代码：

住所：

法定代表人或

授权代表（签字）：

联系人：

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：

**乙方：**

统一社会信用代码或身份证：

住所：

法定代表人

或授权代表（签字）：

联系人：

约定送达地址：

邮政编码：

电话：

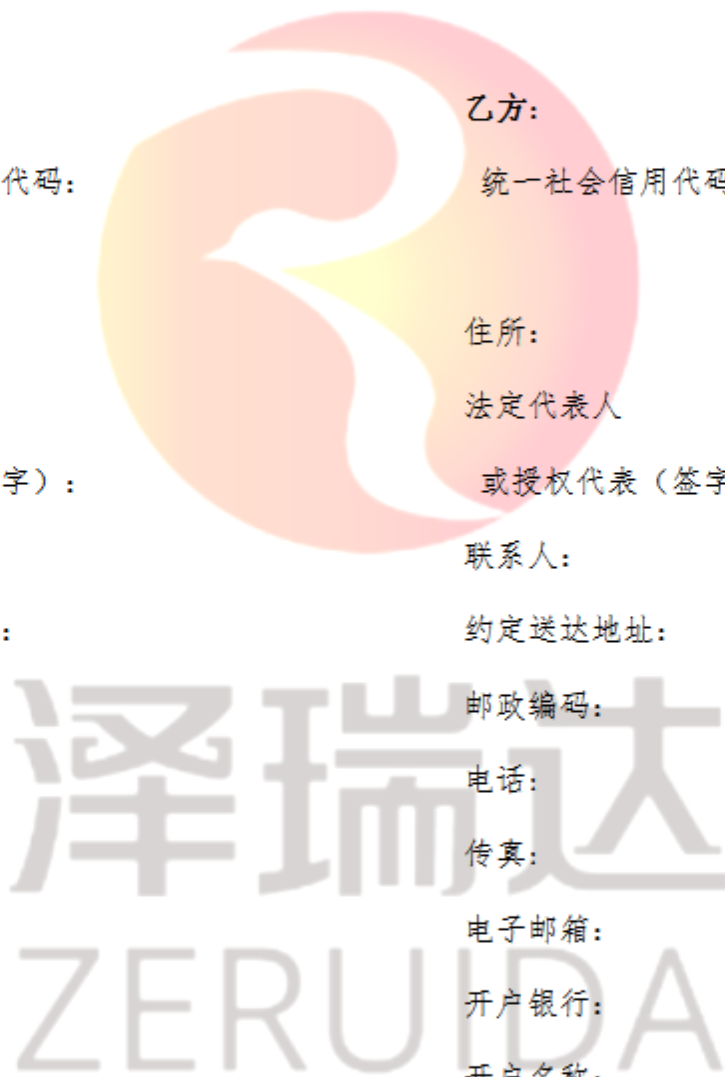
传真：

电子邮箱：

开户银行：

开户名称：

开户账号：





---

## 第二部分 合同一般条款

### 2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

2.1.1 “合同”系指采购人和中标供应商签订的载明双方当事人所达成的协议，并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

2.1.2 “合同价”系指根据合同约定，中标供应商在完全履行合同义务后，采购人应支付给中标供应商的价格。

2.1.3 “货物”系指中标供应商根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

2.1.4 “甲方”系指与中标供应商签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

2.1.5 “乙方”系指根据合同约定交付货物的中标供应商；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

2.1.6 “现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

### 2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

### 2.3 知识产权

2.3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提

---

出的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2.3.2 具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见合同专用条款。

## **2.4 包装和装运**

2.4.1 除合同专用条款另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2.4.2 装运货物的要求和通知，详见合同专用条款。

## **2.5 履约检查和问题反馈**

2.5.1 甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方之项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2.5.2 合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

## **2.6 结算方式和付款条件**

详见合同专用条款。

## **2.7 技术资料和保密义务**

2.7.1 乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2.7.2 乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

---

2.7.3 除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方的上述保密信息和资料。

## **2.8 质量保证**

2.8.1 乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；

2.8.2 乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

## **2.9 货物的风险负担**

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

## **2.10 延迟交货**

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

## **2.11 合同变更**

2.11.1 双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项，且如果系追加与合同标的相同的货物的，那么所有补充合同的采购金额不得超过原合同价的10%；

2.11.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错

---

的，各自承担相应的责任。

## 2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

## 2.13 不可抗力

2.13.1 如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；

2.13.2 因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；

2.13.3 因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同；

2.13.4 受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在合同专用条款约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

## 2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定。

## 2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

## 2.16 合同中止、终止

2.16.1 双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2.16.2 合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当

---

中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

## **2.17 检验和验收**

2.17.1 货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在合同专用条款约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2.17.2 合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

2.17.3 检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

## **2.18 通知和送达**

2.18.1 任何一方因履行合同而以合同第一部分尾部所列明的发出的所有通知、文件、材料，均视为已向对方当事人送达；任何一方变更上述送达方式或者地址的，应于\_\_\_个工作日内书面通知对方当事人，在对方当事人收到有关变更通知之前，变更前的约定送达方式或者地址仍视为有效。

2.18.2 以当面交付方式送达的，交付之时视为送达；以电子邮件方式送达的，发出电子邮件之时视为送达；以传真方式送达的，发出传真之时视为送达；以邮寄方式送达的，邮件挂号寄出或者交邮之日之次日视为送达。

## **2.19 计量单位**

除技术规范中另有规定外，合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

## **2.20 合同使用的文字和适用的法律**

2.20.1 合同使用汉语书就、变更和解释；

---

2.20.2 合同适用中华人民共和国法律。

## 2.21 履约保证金

2.21.1 采购文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按**合同专用条款**约定的方式，以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式，提交不超过合同价 10%的履约保证金；

2.21.2 履约保证金在**合同专用条款**约定期间内或者货物质量保证期内不予退还或者应完全有效，前述约定期间届满或者货物质量保证期届满之日起个工作日内，甲方应将履约保证金退还乙方；

2.21.3 如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

## 2.22 合同份数

合同份数按**合同专用条款**规定，每份均具有同等法律效力。

泽瑞达  
ZERUIDA

