**电动三轮车**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **一、基本配置** | | 参数 |
| 电  器  配 置 | 电控 | 48V/500W无刷控制器 |
| 电池 | 免维护高效铅酸蓄电池48V20Ah |
| 电机 | 48V/500W差速后桥无刷电机 |
| 充电机 | 48V智能全自动充电机 |
| 车 身 配 置 | 车身 | 箱体（厚度1.0mm优质不锈钢板制作） |
| 座椅 | 铁质座椅，带有驻车刹把,防水皮纹座椅 |
| 踏板 | 铁质 |
| 仪表台 | 注塑成型仪表台，电门锁，电量表，组合开关 |
| 后视镜 | 可调外后视镜 |
| 灯光及信号 | 前大灯+前后转向灯+LED刹车灯+电喇叭 |
| 车漆颜色 | | 按用户要求 |
| 制动系统 | | 前手刹、后脚刹 |
| 速度控制系统 | | 无级变速 |
| **二、技术参数** | | |
| 箱体容积（L） | | ≥400 |
| 额定乘员（人） | | 1 |
| 续驶里程（满载）（km） | | 70 |
| 最大行驶速度（km/h） | | 25（空载） |
| 最小转弯半径（m） | | 2.2≤3 |
| 最大爬坡度（%） | | 15 |
| 最小制动距离（m）（v0=20km/h） | | 4 |
| 充电时间 | | 6～8小时（放电率80%） |
| 能耗（kwh） | | 1.5 |
| 轮胎 | | 前后轮均为品牌轮胎 |
| **三、性能简介** | | |
| （1）方便环卫工人垃圾投放；后门采用铰链和箱体连接，可向上打开，保证垃圾一次性卸完，平时用搭钩固定。箱体密闭性能好，保证无渗漏。 | | |
| （2）箱体采用旋转式设计，方便环卫工人对垃圾的倾倒，并保证垃圾一次倾倒完毕。 | | |
| （3）标识采用丝网印刷，金属油墨，长时间日晒雨淋不褪色。 | | |
| （4）整车体积小，适于在小区、广场、小巷、人行道等路段垃圾收集和巡回保洁使用。随走随停，方便灵活。 | | |