**5立方两种翻转机构垃圾压缩车**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | | 单位 | 原始参数 |
| 上装要求 | 整车整备质量 | Kg | ≥5700 |
| 最大总质量 | Kg | ≥7360 |
| 额定载质量 | Kg | ≥1230 |
| 外形尺寸 | mm | ≥6370\*2060\*2600 |
| 轴距 | mm | ≥3300 |
| 轴荷 | Kg | ≥2640/4720 |
| 底盘要求 | 底盘 | 国内一线品牌 | |
| 发动机功率 | ≥103kw | |
| 排放标准 | 国Ⅵ | |
| 变速箱要求 | 手动6MT | |
| 作业要求 | 垃圾箱容积 | m³ | ≥6 |
| 卸料斗容积 | m³ | ≥0.8 |
| 压填循环时间 | S | ≤19 |
| 上料循环时间 | S | ≤10 |
| 卸料循环时间 | S | ≤45 |
| 控制方式 | / | 自动、手动 |
| 车速要求 | 最高车速（满载） | Km/h | ≥100 |
| 环保证明、3C证书配备两种翻转装置（240L垃圾桶和3.7立方垃圾箱） | | | |

**240L垃圾桶**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 参数 |
| 1 | 容积：240L |
| 2 | 外形尺寸：≥710mm×≥570mm×≥1040mm (含盖） |
| 3 | 重量≥30KG |
| 4 | 满载质量：≥90-150kg |
| 5 | 使用环境温度：-40°--50° |
| 6 | 投料口：手动翻盖及复位；收集方式：机械收集 |
| 7 | 桶身材料：桶身采用Q235优质钢板，一体成型 |
| 8 | 桶身壁厚≥ 1.5mm,桶口翻卷两层及加强筋壁厚为≥4mm, 桶盖壁厚≥1.0mm, |
| 9 | 垃圾桶所有的零部件都由专用模具冲压而成，焊接采用专用铆焊机焊接而成， |
| 10 | 轮子为胶轮：Φ200mm,实心内圈聚乙烯带合金衬套，外圈橡胶 |
| 11 | 所有材质表面都经过酸洗、磷化、防腐、清洗处理，再进行室外静电喷塑，使用寿命更长，产品表面平整、光滑、无焊点 |
| 12 | 必须与10立方 5立方 垃圾压缩车；电动垃圾清运车 配套使用 |