

乐都区青藏特色农产品加工项目工程

设备招标清单

招 标 人：



造价咨询人：



年 月 日

乐都区青藏特色农产品
加工项目 工程

设备招标清单

招 标 人:



造价咨询人:



法定代表人
或其授权人:

王东荣
(签字或盖章)

法定代表人
或其授权人:

李虎
(签字或盖章)

编 制 人:



复 核 人:



编 制 时 间:

年 月 日

复 核 时 间:

年 月 日

设备购置

项目名称：乐都区青藏特色农产品加工项目						
序号	名称	参数	数量	单位	单价（元）	合价（元）
一	设备购置及安装					
(一)	麦片生产设备					
1	浸泡蒸煮锅	1、设备外包为不锈钢材质，设备内壁、煮筐、搅拌器等与物料和水直接接触的均为 304 不锈钢材质。 2、加热功率： $\geq 90\text{KW}$ ，可只开一组加热也可以不开加热，只清洗浸泡。 3、煮管直径： $\phi 1500\text{mm}$ 。煮管孔径为煮管孔径为默认 $\phi 2\text{mm} \pm 0.12$ (可定制) 4、搅拌器：固定式机架 5、不锈钢外形尺寸： $\geq 2100*1900*1750\text{mm}$ 6、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工。	1	台		
2	缓存料仓	1、震动料仓材质：304 不锈钢 2、框架：201 不锈钢 3、搅拌翅：304 不锈钢 4、尺寸：根据煮锅下料高度定做	1	台		
3	3 层 8 米爬坡链板连续式蒸箱	1、输送带材质：304 不锈钢链板 2、输送方式：循环式 S 型轨道 3、支架：304 不锈钢（由使用单位自备蒸汽发生汽） 4、护板：304 不锈钢 5、传动功率： $\geq 1.5\text{kW}$ 6、电源电压：380V50HZ 7、控制方式：独立电控柜操作 8、外形尺寸： $\geq 12300*1300*1700\text{mm}$ 9、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
4	5 层 5 米爬坡网带式电加热烘干箱（循环风）	1、传送带材质：304 不锈钢 2、网带材质：传送带覆盖层网布 304 不锈钢 3、整体机架：碳钢循环风机 2 组 4、功率： $\geq 0.55\text{KW} \times 2$ 5、传动功率： $\geq 1.1\text{KW}$ 1 台 6、加热方式：电加热（加热管） 7、功率： $\geq 50\text{kW}$ 8、温度范围： $0^{\circ}\sim 150^{\circ}\text{C}$ 9、控制方式：变频控制 10、网带宽度：1000mm 11、护板夹层：保温岩棉 12、输送方式：循环式 S 型轨道 13、尺寸： $\geq 9800*1500*2360\text{mm}$ 14、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		

5	链板提升机	1、生产能力：200-500kg/h 2、尺寸： $\geq 2750 \times 600 \times 2500\text{mm}$ 3、外包护板材质：不锈钢 4、料斗：304 不锈钢 5、输送带：PVC 材质 6、支架：碳钢 7、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
6	双电机压片机（含高频震动布料器、压辊做拉丝纹路）	1、压辊直径：400mm 2、压辊长度：1000mm 3、产能： $\geq 300-500\text{kg/h}$ 压辊内45号钢 4、外镍铬钼合金护板：201 不锈钢 5、机架：碳钢 6、进料斗：304 出料斗 7、304 压辊双传动电机： $\geq 11\text{KW} \times 2$ 8、间隙调节电机： $\geq 0.37\text{KW}$ 9、皮带传动： $\geq 0.55\text{KW}$ 10、带高频震动布料器： $\geq 0.1\text{KW}$ 11、外形尺寸： $\geq 2150 \times 1800 \times 2150\text{mm}$ 12、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
7	5层8米爬坡链板式电加热烘干机（循环风）	1、传送带材质：304 不锈钢链板材质 2、整体机架：碳钢循环风机4组0.55KW*2 3、加热方式：电加热（加热管） 4、温度范围： $0 \sim 150^{\circ}\text{C}$ 5、控制方式：变频控制 6、网带宽度：1000mm 7、护板夹层：保温岩棉 8、输送方式：循环式 S 型轨道 9、尺寸： $\geq 12500 \times 1500 \times 2360\text{mm}$ 10、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
8	L 型皮带提升机（对接微波）	1、外包护板材质：不锈钢 2、输送带：PVC 材质 3、进出料斗：304 不锈钢 4、机架：不锈钢 5、输送功率： $\geq 0.75\text{kw}$ 6、外形尺寸： $\geq 2050 \times 800 \times 1500\text{mm}$ 7、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
9	L 型皮带提升机（对接冷却机）	1、输送带：PVC 材质；输送功率： $\geq 0.75\text{kw}$ 2、进出料斗：304 不锈钢 3、机架：不锈钢 4、外包护板材质：不锈钢 5、尺寸： $\geq 2500 \times 800 \times 1700\text{mm}$ 6、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
10	3 层 5 米链板式冷却机	1、外包护板材质：不锈钢 2、输送带：PVC 材质；传动功率： $\geq 0.75\text{kw}$ 3、进出料斗：304 不锈钢 4、机架：不锈钢 5、外形尺寸： $\geq 5200 \times 1150 \times 1650\text{mm}$ 6、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		

11	连续自动微波烤箱	1、数艘昂带：304 不锈钢链板 2、框架机身材质：碳钢 3、风机数量：6 台 4、功率：≥60kw 5、尺寸：≥10200*1280*1838mm 6、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	套		
12	压块机	1、设备材质：不锈钢 2、控制方式：按钮控制 3、电压：380v 4、功率：≥3kw 5、外形尺寸：≥1250*1200*1700mm 6、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
(二)	面包设备					
1	三包粉搅拌机	1、外形尺寸：≥800*1330*1430mm 2、功率：三包粉，380V/9.6KW 3、配有手动操作控制及数控电脑板控制器，可快、慢速计时自动转换。配有急停开关及安全网打开停机功能 4、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
(三)	包装设备					
1	给袋式全自动包装线	1、功率：≥ 3kw / 380V 2、尺寸：≥长4600mm宽2100mm高3750mm 3、包装速度：20-45 包/分 4、包装规格：长150-330毫米，宽150-250毫米 5、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	套		
2	2#半自动给袋式包装线	1、功率：≥2.5kw/380v 2、尺寸：≥长4600mm宽2100mm高3750mm 3、包装速度：10-20 袋/分 4、包装规格：长150-330毫米 宽100-250毫米 5、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	套		
3	小袋立式包装机	1、功率：≥ 3kw / 380V 2、尺寸：≥长 1100mm 宽 1000mm 高 1800mm(带上料机高2700mm) 3、包装速度：40-65 包/分 4、制袋尺寸：长50-190毫米，宽80-220毫米 5、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		

4	枕式面包包装机	1、功率：≥3.5kw/220V 2、尺寸：≥长4200mm宽845mm高1395mm 3、包装速度：20-50 袋/分 4、包装规格：长50-180毫米 宽100-200毫米 5、设备安装包含控制箱、配线配管等电气设备的安装施工	1	台		
总计						
备注						