变更公告

原公告中：

1、采购预算控制额度：916700.00元

2、采购采购项目参数及要求：包1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 性能参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1、生活垃圾收集转运工程 | | | | | |
| 1.1 | 洒  水  车 | 名称：国六绿化喷洒水车  底盘型号：EQ1165LJ9CDE  准乘人数：3 人（含驾驶员）  外形尺寸： ≥ 7700\*2480\*3300（mm）  罐体尺寸： ≥ 4400\*2350\*1450（mm）  车尾平台： ≥ 3960\*2400\*1550（mm）  发动机：YCS04200-68+法士特 8 挡变速箱；排量：4.16L；功率：147/200（kw）  轮胎：275/80R22.5 真空胎 6+1（条）  车桥：前桥≥3.9 吨；后桥≥8.0 吨  前悬/后悬：≥1260/2450（mm）；  刹车系统：ABS 断气刹，排气制动  接近角/离去角：≥18/12（°）  罐体容积：≥12.7 立方  配备水泵：扬程≥90m；压力≥60Mpa；流量≥60m³ /h  排放标准：国 VI | 辆 | 1 |  |
| 1.2 | 小型电动三轮垃圾车 | 额定乘员：1 人  长\*宽\*高：2920\*1000\*1600（mm）  续驶里程：≥50KM  车厢尺寸：1500\*1000\*860（mm）  额定装载质量：≥500kg  爬坡度：m≤15 度  充电时间：6-8 小时（放电率≥80%）  轮胎规格：前后 16/4.0  容量：≥1150L  电机：60V800W 高磁钢无刷差速电机  电控：60V18 管无刷双排控制器  电池：60V 免维护铅酸电池  充电器：便捷式智能全自动充电器  灯光及信号：包括（照明灯、左右转向灯、刹车灯、行车灯、仪表、电喇叭、  工作警示灯）  悬架：前悬架为 43 龙爆前叉；后悬架为独立悬架  后桥：一体式差速后桥  制动：脚踩机械连杆鼓式后轮制动+手动机械驻车制动  仪表台：注塑成型仪表台，电门锁，仪表，组合开关 | 辆 | 2 |  |
| 1.3 | 小型装载车 | 整机质量：≥1700kg  发动机功率：单缸柴油 25 匹 转速：≥2400r/min  车身：≥3800\*1300\*1900（mm）前轮距配重 2500，拆去可拆卸简易棚后车身高度  为：无人状态：≥1500（mm）、驾驶状态：≥1700（mm）  变速器：高低速双进双退（四驱）  额定载重：≥700kg  轮距：≥1160（mm）  轴距≥1880（mm）  水平托举：≥650（mm）卸载高度≥2250（mm）  料斗容量：≥0.5 方  大臂板厚：≥16mm  轮胎规格：≥825-16（4 条）  液压系统：工作压力：≥19Mpa；流量：≥21L/min | 辆 | 1 |  |
| 1.4 | 压缩式垃圾车 | 名称：压缩式垃圾车（配垃圾斗使用）  外形尺寸：≥7190\*2270\*2410（mm）  箱体容积：≥8.5 立方米  填充器装载桶数：≥3（桶）（240L 垃圾桶）  驾驶室准乘人数：3 人（含驾驶员）  车轴：2 轴；轴距≥3800（mm）  接近角/离去角：≥21/11（°）  前悬/后悬：≥1130/2370,1130/2470（mm）；  轮胎规格：245/70R19.5，（6+1）条  发动机：YCS04200-68，排量： ≥ 4.16L 功率： ≥ 143，转速： ≥ 2300r/min | 辆 | 1 |  |
| 1.5 | 垃圾斗 | 外形尺寸（长\*宽\*高）： 2600\*1670\*1255mm  底长：≥ 1720mm  上盖尺寸： ≥770\*800mm/2 个  下盖尺寸： ≥770\*1730mm/2 个  容积：≥4 立方米  边板、底板材质：3mm 厚钢板于 63#槽钢骨架焊接而成  垃圾斗的组成：由底板、顶部箱盖、两个对接板、两个吊装销组成  前部对接板材质：由 16mm 的 Q345 钢板数控切割而成  顶部焊接工艺：2.5 米花纹板折边焊接  垃圾斗焊接工艺：中部间断焊接满焊  漆面工艺： 垃圾斗整体经过耐火、防腐处理后喷涂酚醛防锈底漆，然后再喷  涂醇酸面漆。 | 个 | 10 |  |
| 1.6 | 公共宣传牌 | 标识牌尺寸：总高2280mm，总宽：2700mm，其中：面板规格：2000mm×1200mm,采用亚克力面板，铝塑背板，面板边框采用不锈钢折弯焊接，立柱采用φ60x2不绣钢管，埋地深80mm,雨帽尺寸：2700mm\*500mm采用不锈钢； | 个 | 1 |  |
| 合计 | | 55.82万元 | | | |
| 备注 | | 以上设备含采购、安装、调试及运输、税金等全部费用。 | | | |

现变更为：

1、采购预算控制额度：720700元

2、采购采购项目参数及要求：包1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 性能参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1、生活垃圾收集转运工程 | | | | | |
| 1.1 | 小型电动三轮垃圾车 | 额定乘员：1 人  长\*宽\*高：2920\*1000\*1600（mm）  续驶里程：≥50KM  车厢尺寸：1500\*1000\*860（mm）  额定装载质量：≥500kg  爬坡度：m≤15 度  充电时间：6-8 小时（放电率≥80%）  轮胎规格：前后 16/4.0  容量：≥1150L  电机：60V800W 高磁钢无刷差速电机  电控：60V18 管无刷双排控制器  电池：60V 免维护铅酸电池  充电器：便捷式智能全自动充电器  灯光及信号：包括（照明灯、左右转向灯、刹车灯、行车灯、仪表、电喇叭、  工作警示灯）  悬架：前悬架为 43 龙爆前叉；后悬架为独立悬架  后桥：一体式差速后桥  制动：脚踩机械连杆鼓式后轮制动+手动机械驻车制动  仪表台：注塑成型仪表台，电门锁，仪表，组合开关 | 辆 | 2 |  |
| 1.2 | 小型装载车 | 整机质量：≥1700kg  发动机功率：单缸柴油 25 匹 转速：≥2400r/min  车身：≥3800\*1300\*1900（mm）前轮距配重 2500，拆去可拆卸简易棚后车身高度  为：无人状态：≥1500（mm）、驾驶状态：≥1700（mm）  变速器：高低速双进双退（四驱）  额定载重：≥700kg  轮距：≥1160（mm）  轴距≥1880（mm）  水平托举：≥650（mm）卸载高度≥2250（mm）  料斗容量：≥0.5 方  大臂板厚：≥16mm  轮胎规格：≥825-16（4 条）  液压系统：工作压力：≥19Mpa；流量：≥21L/min | 辆 | 1 |  |
| 1.3 | 压缩式垃圾车 | 名称：压缩式垃圾车（配垃圾斗使用）  外形尺寸：≥7190\*2270\*2410（mm）  箱体容积：≥8.5 立方米  填充器装载桶数：≥3（桶）（240L 垃圾桶）  驾驶室准乘人数：3 人（含驾驶员）  车轴：2 轴；轴距≥3800（mm）  接近角/离去角：≥21/11（°）  前悬/后悬：≥1130/2370,1130/2470（mm）；  轮胎规格：245/70R19.5，（6+1）条  发动机：YCS04200-68，排量： ≥ 4.16L 功率： ≥ 143，转速： ≥ 2300r/min | 辆 | 1 |  |
| 1.4 | 垃圾斗 | 外形尺寸（长\*宽\*高）： 2600\*1670\*1255mm  底长：≥ 1720mm  上盖尺寸： ≥770\*800mm/2 个  下盖尺寸： ≥770\*1730mm/2 个  容积：≥4 立方米  边板、底板材质：3mm 厚钢板于 63#槽钢骨架焊接而成  垃圾斗的组成：由底板、顶部箱盖、两个对接板、两个吊装销组成  前部对接板材质：由 16mm 的 Q345 钢板数控切割而成  顶部焊接工艺：2.5 米花纹板折边焊接  垃圾斗焊接工艺：中部间断焊接满焊  漆面工艺： 垃圾斗整体经过耐火、防腐处理后喷涂酚醛防锈底漆，然后再喷  涂醇酸面漆。 | 个 | 10 |  |
| 1.5 | 公共宣传牌 | 标识牌尺寸：总高2280mm，总宽：2700mm，其中：面板规格：2000mm×1200mm,采用亚克力面板，铝塑背板，面板边框采用不锈钢折弯焊接，立柱采用φ60x2不绣钢管，埋地深80mm,雨帽尺寸：2700mm\*500mm采用不锈钢； | 个 | 1 |  |
| 合计 | | 362200元 | | | |
| 备注 | | 以上设备含采购、安装、调试及运输、税金等全部费用。 | | | |

3、其他内容不变