

城西分局彭家寨、文博路、桃李路三个派出所办公家具参数

序号	物品名称	技术参数及说明	数量	图片
1	办公桌	规格：1600*800*760mm（含主机箱及储物柜） 1、材料使用优质环保中密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量≤1.5mg/L；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm,封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆,工艺:采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度≥2H，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，	19 张	

		安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。		
2	办公椅	规格：标准 1、框架选用优质橡木框架，材质坚韧性好，经过防虫、防腐处理，含水率低于 9%，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽，符合人体工程学原理，可承重 300 公斤。实木结构。 2、面料：优质牛皮，厚度 1.0mm，防污、防潮易清洁，皮面柔软舒适，光泽持久，透气性好。 3、海绵：采用高密度阻燃海绵，抽纱覆面，密度为$\geq 35\text{kg/m}^3$，撕裂强度$\geq 2.0\text{N/cm}$，伸长率$\geq 130\%$，回弹率$\geq 35\%$，性能好且阻燃，弯板采用高温高压后成型。 4、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 3\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 5、粘合剂：采用优质环保胶水。	19 把	

3	办公桌	规格：1400*750*760mm（含主机箱及储物柜，定制） 1、材料使用优质环保高密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。	103 张	
4	办公椅	规格：标准 1、框架选用优质橡木框架，材质坚韧性好，经过防虫、防腐处理，含水	103 把	

		率低于 9%，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽，符合人体工程学原理，可承重 300 公斤。实木结构。 2、面料：优质牛皮，厚度 1.0mm，防污、防潮易清洁，皮面柔软舒适，光泽持久，透气性好。 3、海绵：采用高密度阻燃海绵，抽纱覆面，密度为$\geq 35\text{kg/m}^3$，撕裂强度$\geq 2.0\text{N/cm}$，伸长率$\geq 130\%$，回弹率$\geq 35\%$，性能好且阻燃，弯板采用高温高压后成型。 4、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 3\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 5、粘合剂：采用优质环保胶水。		
5	文件柜	规格：2650*1000*500mm（定制） 双开门文件柜，上下结构，玻璃采用优质浮法玻璃，无瑕疵；顶柜对开门，每门带锁，材质选用 1.0mm 优质冷轧钢板，经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉须采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，锁具采用产优质锁具，	100 组	

		钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。		
6	更衣柜	规格：2650*1000*500mm （定制、二门） 双开门衣柜，每门内部带挂衣杆，上下结构，顶柜独立双开门，每门带锁，材质选用 1.0mm 优质冷轧钢板，经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉须采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，锁具采用优质锁具，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。	100 组	
7	高低床	规格：2000mm×900mm×1900mm 1、 采用材料：床体结构部分：(1) 床体立柱：采用截面为 40mm×40mm×1.5mm 方钢管制作；(2)床体长、横梁：采用截面为 40mm×80mm×1.5mm 方钢管制作。上床头为圆弧形。上下床头	43 套	

	横梁采用 30mm×50mm×1.5mm 方钢管制作,上下床头中间增加毛巾杆一根,方便放置毛巾。上、下床头护栏柱均为三根;采用φ 25mm、壁厚为>1.5mm 圆钢管制作。上床体的护栏:长 1400mm、高 250mm,护栏拐角为圆弧形,单侧护栏柱四根:采用φ 25mm、厚度>1.5mm 圆钢管制作。采用自动弯管机一次成型,下端安装工程塑料脚垫,脚套采用防潮、防腐特定 10cm 高脚套。、 2、床板:采用厚度>20mm 优质实木板材制作;由 4~5 块拼接而成,横撑 3 根,两端带木条封边,板材含水率在 7%~12%之间。 床下柜:规格:1900*900*420mm 四开门;材质采用 0.8mm 冷轧钢板制作。 床头柜:规格:650×450×400mm 材质采用 0.8mm 冷轧钢板制作,(含 USB 插座 1 个)。	
--	---	---

		3、制作工艺： 3.1 除锈：焊接前，所用金属材料需经过酸洗、磷化处理。 3.2 焊接：采用线焊技术，保证焊缝均匀、平整、光滑；无虚焊、假焊和漏焊等现象。 4、床垫：纯天然椰棕床垫，厚度 50mm（2 个）。		
8	单人床	规格：2000mm×900mm×1900mm 1、采用材料：床体结构部分：(1)床体立柱：采用截面为 40mm×40mm×1.5mm 方钢管制作；(2)床体长、横梁：采用截面为 40mm×80mm×1.5mm 方钢管制作。上床头为圆弧形。床头横梁采用 30mm×50mm×1.5mm 方钢管制作， 2、床板：采用厚度>20mm 优质实木板材制作；由 4~5 块拼接而成，横撑 3 根,两端带木条封边,板材含水率在 7%~12%之间。 3、床下柜：规格：1900*900*420mm 四开门；材质采用 0.8mm 冷轧钢板制	46 套	

		作。 4、床头柜：规格：650×450×400mm 材质采用 0.8mm 冷轧钢板制作，（含 USB 插座 1 个）。 4、制作工艺： 4.1 除锈：焊接前，所用金属材料需经过酸洗、磷化处理。 4.2 焊接：采用线焊技术，保证焊缝均匀、平整、光滑；无虚焊、假焊和漏焊等现象。 5、床垫：纯天然椰棕床垫，厚度 50mm。		
9	办公沙发	规格：标准、PU 面（三人位） 座椅表面采用优质加厚冷轧钢板冲压而成，钢板厚度 1.5mm。每座椅面宽为 52cm。椅面采用环保静电喷涂，漆面均匀光滑平整。 生产工艺：钢件部分经氩弧焊、高频无痕焊和二氧化碳保护焊，焊接组装。外表平整，无焊痕、无砂眼、无毛刺，折弯处圆滑。工件进入大型喷涂流水线后，按程序进行酸洗、中和、磷化处理。柜内外喷涂后，经高温流平、固化。确保涂层附着性能良好。 造型新颖，坚固耐	42 组	

		用。涂层附着力强,耐氧化,色彩亮丽,不宜褪色。 脚,扶手和支架采用优质冷轧钢板冲压焊制而成,焊接处经磨抛处理后进行外磷化处理。横档材质厚度为 1.8mm、连接件材质厚度为 3mm。椅面装饰条采用铝合金制作或采用冷轧板镀铬。 产品美观实用,永不生锈。		
10	茶几	规格:1200*600*450mm; 1、材料使用优质环保中密度纤维板,符合国际 E1 级标准,经过防虫、防潮、防腐处理,抗弯力强,不易变形,通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%,甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$;确保坚固可靠,长期使用不松动、不腐朽;表面为贴 AAA 级胡桃木皮,厚度 0.6mm,封边采用实木封边,交接面经过喷油处理。 2、油漆:底漆采用高级环保聚脂漆,面漆采用环保聚酯漆,工艺:采用五底四面的九道油漆涂装工艺,保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致,油漆硬度$\geq 2\text{H}$,耐热性强,放 100 度开水无烫痕;游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件:采用优质五金件,所有五	42 套	

		金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。		
11	茶水柜	规格：900*850*450mm 多功能组合柜，内部设计合理，左右结构，材质选用 0.8mm 优质冷轧钢板，经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉须采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，锁具采用优质锁具，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。	42 个	
12	双门衣帽柜 (装备室)	规格：2650*1000*550mm（定制） 双开门衣柜，每门内部带挂衣杆，上下结构，顶柜独立双开门，每门带锁，材质选用 1.0mm 优质冷轧钢板，经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉须采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，锁具采用优质锁具，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，	121 组	

		防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。		
13	单警装备柜 (四门)	规格：2000*1000*500mm 上下双开门衣柜，内部带挂衣杆，材质选用 0.8mm 优质冷轧钢板，经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉须采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，锁具采用优质锁具，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。	41 组	
14	会议桌椅 (文博路派出所；会议室面积：108 平方米)	会议桌 规格：8000*2200*760mm 1、材料使用优质环保高密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底	1 套	

	四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2H$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。 5、每个单人位置均配备多功能电源插板。 会议椅（40 把） 规格：标准 1、框架选用优质橡木框架，材质坚韧性好，经过防虫、防腐处理，含水率低于 9%，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽，符合人体工程学原理，可承重 300 公斤。实木结构。 2、面料：优质牛皮，厚度 1.0mm，防污、防潮易清洁，皮面柔软舒适，光泽持久，透气性好。 3、海绵：采用高密度阻燃海绵，抽纱覆面，密度为$\geq 35\text{kg/m}^3$，撕裂强度$\geq 2.0\text{N/cm}$，伸长率$\geq 130\%$，回弹率$\geq 35\%$，性能好且阻燃，弯板采用高温高	
--	--	--

		压后成型。 4、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 3H$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 5、粘合剂：采用优质环保胶水。		
15	会议桌（桃李路派出所；会议室面积：45 平方米）	会议桌 规格：5000*1850*760mm 1、材料使用优质环保中密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2H$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量	1 套	

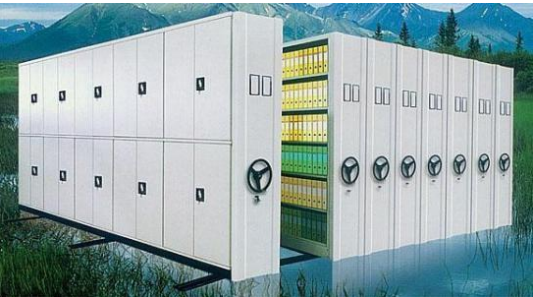
		达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。 会议椅（20 把） 规格：标准 1、框架选用优质橡木框架，材质坚韧性好，经过防虫、防腐处理，含水率低于 9%，确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽，符合人体工程学原理，可承重 300 公斤。实木结构。 2、面料：优质牛皮，厚度 1.0mm，防污、防潮易清洁，皮面柔软舒适，光泽持久，透气性好。 3、海绵：采用高密度阻燃海绵，抽纱覆面，密度为$\geq 35\text{kg/m}^3$，撕裂强度$\geq 2.0\text{N/cm}$，伸长率$\geq 130\%$，回弹率$\geq 35\%$，性能好且阻燃，弯板采用高温高压后成型。 4、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 3\text{H}$，耐热性强，		
--	--	--	--	--

		放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 5、粘合剂：采用优质环保胶水。		
16	茶水柜	规格：1200*800*400mm 1、材料使用优质环保中密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。	2 个	

17	主席台 (彭家寨派出所)	规格：1400*600*760mm 1、材料使用优质环保中密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。	3 张	
18	条桌	规格：1400*450*760mm 1、材料使用优质环保高密度纤维板，符合国际 E1 级标准，经过防虫、	40 张	

		防潮、防腐处理，抗弯力强，不易变形，通过国际钉力测试标准。含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽；表面为贴 AAA 级胡桃木皮，厚度 0.6mm，封边采用实木封边，交接面经过喷油处理。 2、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 2\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 3、配件：采用优质五金件，所有五金件作防锈、防腐处理，经久耐用，安装坚固。 4、粘合剂：采用优质环保胶水。		
19	会议椅	规格：常规 1、框架选用优质橡木框架，材质坚韧性好，经过防虫、防腐处理，含水率低于 9%，甲醛释放量$\leq 1.5\text{mg/L}$；确保坚固可靠，长期使用不松动、不腐朽，实木结构，无扶手，不可旋转、折叠。	86 把	

		2、面料：优质牛皮，厚度 1.0mm，防污、防潮易清洁，皮面柔软舒适，纹理较细，光泽持久，透气性好。 3、海绵：采用高密度阻燃海绵，抽纱覆面，密度为$\geq 35\text{kg/m}^3$，撕裂强度$\geq 2.0\text{N/cm}$，伸长率$\geq 130\%$，回弹率$\geq 35\%$，性能好且阻燃，弯板采用高温高压后成型。 4、油漆：底漆采用高级环保聚脂漆，面漆采用环保聚酯漆，工艺：采用五底四面的九道油漆涂装工艺，保证产品光泽、平整、纹理清晰、环保、颜色内外一致，油漆硬度$\geq 3\text{H}$，耐热性强，放 100 度开水无烫痕；游离甲醛含量达到 E1 级标准。 5、粘合剂：采用优质环保胶水。		
20	机场椅	规格：标准（三人位） 座椅表面采用优质加厚冷轧钢板冲压而成，钢板厚度 1.5mm。每座椅面宽为 52cm。椅面采用环保静电喷涂，漆面均匀光滑平整。生产工艺：钢件部分经氩弧焊、高频无痕焊和二氧化碳保护焊，焊接组装。外表平整，无焊痕、无砂眼、无毛刺，折弯处圆滑。	14 组	

		工件进入大型喷涂流水线后，按程序进行酸洗、中和、磷化处理。柜内外喷涂后，经高温流平、固化。确保涂层附着性能良好。造型新颖，坚固耐用。涂层附着力强，耐氧化，色彩亮丽，不宜褪色。脚，扶手和支架采用优质冷轧钢板冲压焊制而成，焊接处经磨抛处理后进行外磷化处理。横档材质厚度为 1.8mm、连接件材质厚度为 3mm。椅面装饰条采用铝合金制作或采用冷轧板镀铬。产品美观实用，永不生锈。		
21	全封闭密集架	规格：2350*900*560mm（每组） 技术要求： 1、标准和规范 档案密集架技术要求使用的标准如下： （1）直列式档案密集架： （2）符合手动密集架技术条件： 2、档案密集架材料与性能要求： （1）档案密集架节数按最终安装实际数确定。 （2）对产品提供详细配置清单，并注明规格品牌、数量及产地。 （3）采用多节多列分别安放在固定轨道上。	140 组	

		(4) 档案密集架为装配组合式结构，搁板、挂板应能沿立柱的垂直方向自由调整高度，顶部应有防灰尘板。辅装不锈钢复合轨道，轨道在地面上安装。 (5) 档案密集架所用钢板厚度： 导轨：20mm*20mm； 底盘：3.0mm； 立板：1.5mm； 搁板、顶板、侧板、门板约为 1.0mm。 (6) 产品金属架体、板材及配件必须采用优质冷轧钢板，禁止使用非标准板材。 (7) 搁板、挂板、侧板、顶板采用整体板材。每层搁板单边载重量不小于 80KG, 双侧载重量不小于 120KG, 满负荷 24 小时后下挠度不大于 3mm, 卸载后自动恢复。 (8) 传动系统采用链条、双排列可调心滚动轴承，滚动轮采用高强度铸铁材料，传动轴采用 45#方钢，中间双传动。传动机构转动灵活、平稳、强劲有力、不得有失灵现象。密集架运行中应平稳有力，不得有阻滞现象。 (9) 采用整体式底盘。 (10) 列端密封装置采用钢制弹簧密封盒，不得使用冰箱密封条，顶部装		
--	--	--	--	--

		有防尘盖板。 （11）外观应平整，无波纹、流痕、起泡、孔折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。 （12）档案密集架要求结实耐用，美观、有优良的防尘、防鼠、防霉、防蛀、防水、防火、防盗、防倾倒性能和防锈性能。 （13）档案密集架手动把柄采用铸钢转盘。 3、档案密集架工艺要求： （1）表面处理：各零部件在涂敷前必须进行清洗、除油、除锈，并按照 GB6807.86 标准进行磷化处理；每道工序必须分槽处理，所用标准及紧固件均须镀锌处理。 （2）产品金属架体及配件应采用先进的静电亚光喷塑工艺，使用优质环保涂敷材料，表面均匀光亮，色泽一致、严密、平整、无划伤。颜色为灰色。 （3）搁板表面光滑平整，一次成型。 （4）所有钣金件、机件加工后应打磨毛刺，无裂纹及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整。 4、安装质量： （1）密集架铺设要求：轨道铺设在地		
--	--	---	--	--

		面，每两条轨平行偏差不大于 1.5mm，在任何 1 米长度内水平偏差不大于 1mm，全长不大于 4mm. (2) 密集架整体外观要求：架体安装调试后，要求达到横平竖直，架体摇动轻便无阻力和响声，架体干净整洁。 (3) 箱体平行度：±1-2 毫米/列 (4) 箱体垂直度：±1-2 毫米/列 (5) 箱体纵向同步度：±1-2 毫米/列其他性能指标均应符合直列式密集架行业标准和钢制书架技术条件； 5、载重量性能要求： 搁板上均匀载重 80 公斤（单面），最大挠度为 3mm, 24 小时卸载后，不得有裂缝及永久变形。 6、结构强度要求： 每标准节在全负载的情况下，承受沿 X、Y 轴两个方向额定载荷 1/15 的水平拉力作用、标准节不得翻到。 7、在最高搁板中心离外沿 5mm 处，同时施加垂直力 50 公斤和标准节额定载荷 1/15 的垂直力，架体不得倾倒。		
--	--	---	--	--

22	床上用品（四件套、被芯、枕头、褥子）	采用优质棉花，被子 3KG，所有材质均为纯棉材质，枕芯为荞麦。	172 套	
23	小板凳(军用)	1、规格尺寸:展开:320×706×620mm, 折叠: 510×320×51mm; 极限偏差±5.0mm。 2、材质: 支腿竖管采用$\phi 19 \times 1.5\text{mm}$ 钢管制作, 横管采用$\phi 16 \times 1.2\text{mm}$ 的钢管制作, 壁厚不允许偏差$\leq 0.1\text{mm}$。座板框架采用 1.5mm 的冷轧板制作, 靠背板及组件采用 1.2mm 的冷轧板制作, 支撑组件采用 1.0mm 的冷轧板制作, 厚度偏差$\leq 0.05\text{mm}$。座面板、写字板及写字板后盖板, 材料为丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 (ABS) 树脂, 采用注	80 个	

		塑成型工艺制造。握把材料为聚丙烯，直支腿护套、垫圈材料为尼龙 6，装饰帽材料为天然橡胶。 3、形状与位置公差要求。翘曲度：座板、写字板$\leq 0.5\text{mm}$；平整度：座板、写字板$\leq 0.2\text{mm}$；邻边垂直度：面板角线长度差$\leq 4.0\text{mm}$，椅腿对角线长度差$\leq 6.0\text{mm}$；着地平稳性：底脚与水平面的差值$\leq 1.5\text{mm}$；圆度：支腿组件弯曲处$\leq 2.0\text{mm}$；角度：写字板靠度及支腿角度极限偏差$\pm 5.0\text{mm}$。 4、座面板、写字板及写字板后盖板颜色为军绿色细皮纹。 5、靠背板、支撑组件与写字板连接处为独立可拆装连接板结构。 6、写字板锁紧装置写字板上的锁扣为		
--	--	--	--	--

		独立可拆装的塑钢材料（聚甲醛 POM 塑料）结构。 7、写字椅支腿与座板开合自如、锁紧适当，座板与写字板开合自如、磁力适当，写字板（锁紧装置）开合自如，到位。 8、所有加工部位形状规整, 无残留飞边、毛刺等；满焊处焊缝饱满、光滑、美观，点焊处焊缝间距$\leq 120\text{mm}$，无漏焊。 9、金属部件制作完成后，经酸洗、清除表面锈斑污渍，采用磷化-环氧热喷涂工艺进行外表面处理，颜色为军绿色细皮纹。外观涂层光滑均匀，色泽一致，无漏喷、锈蚀、流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。		
--	--	--	--	--

		10、所有加工部位形状规整，无残留飞边、毛刺，所有焊接部位符合 GB/T12469-1990 标准，点焊距$\leq$ 120mm； 11、结构与构造完整，零部件与零配件齐套无缺失，组装顺畅自如，无卡滞现象，不用工具敲打即能落位。		
24	货架	规格：2200*4500*600mm 1、选材采用优质冷扎钢板，立柱板厚 1.5mm、隔板、侧板、顶板厚 1.2mm、分隔板等 1.0mm；经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。	18 组	

25	保密柜	规格：1850*900*420mm 上下对开双门，柜体及门板材质选用1.2mm 优质冷轧钢板，层板≥ 0.8mm 厚裸板；保密柜锁具采用经过国家保密技术测评中心检测电子密码锁，开启模式：包含开锁、报警、删除、改码操作等；恶意破解超过三次或暴力破坏、延时关门均会自动高音报警；需提供国家保密科技测评中心认证及产品检测报告、密码锁生产厂家需经过国家保密科技测评中心检测认证及提供检测报告；表面经高浓度硫酸氧化，静电喷塑而成；塑粉采用优质环氧聚酯粉末，环保无气味，钢件结构表面进行严格除油除锈、磷化、纯化、冲洗、烘干等工艺处理，并通过粉末喷涂设备进行静电喷塑，防静电处理，防止钢架生锈腐蚀。对漆膜的附着力、硬度耐冲击等符合国家标准。	5 组	
----	-----	---	-----	---

注： 1、投标产品必须提供品牌和产地并附图片；

2、如若中标提供产品的品牌和产地必须与标书一致，签订合同或供货前要实地抽验。

3、签订合同前提供基材原材料及成品的检测报告原件，货物验收时，采购单位按照数量的 2%，随机抽取进行破坏性试验，同时邀请相关检测机构进行空气质量环评检测；采购单位可随机邀请投标供应商共同参加验收。

4、交货期：签订合同后 15 个日历日。

5、交货地点：西宁市公安局城西公安分局彭家寨、文博路、桃李路三个派出所。