

公开招标文件

采购项目编号：青海瑞弘公招（货物）2020-015

采购项目名称：2020年藏羊产业示范园区建设项目设备购置项
目（二次）

包号：包一、包二

采购人：青海开泰农牧开发有限公司

采购代理机构：青海瑞弘工程咨询有限公司

2020年10月

目 录

第一部分 投标邀请.....	5
第二部分 投标人须知.....	8
一、说明.....	8
1. 适用范围.....	8
2. 采购方式、合格的投标人.....	8
3. 投标费用.....	8
二、招标文件说明.....	8
4. 招标文件的构成.....	8
5. 招标文件、采购活动和中标结果的质疑.....	8
6. 招标文件的澄清或修改.....	9
三、投标文件的编制.....	9
7. 投标文件的语言及度量衡单位.....	9
8. 投标报价及币种.....	10
9. 投标保证金.....	10
10. 投标有效期.....	11
11. 投标文件构成.....	11
12. 投标文件的编制要求.....	12
四、投标文件的提交.....	12
13. 投标文件的密封和标记.....	12
14. 提交投标文件的时间、地点、方式.....	13
15. 投标文件的补充、修改或者撤回.....	13
五、开标.....	13
16. 开标.....	13
六、资格审查程序.....	14
17. 资格审查.....	14

七、评审程序及方法.....	14
18. 评标委员会.....	14
19. 评审工作程序.....	16
20. 评审方法和标准.....	19
八、中标.....	21
21. 推荐并确定中标人.....	21
22. 中标通知.....	21
九、授予合同.....	22
23. 签订合同.....	22
十、其他.....	23
24. 串通投标的情形.....	23
25. 废标.....	23
26. 中标服务费.....	23
第三部分 青海省政府采购项目合同书范本.....	25
第四部分 投标文件格式.....	42
封面（上册）.....	42
目录（上册）.....	43
（1）投标函.....	44
（2）法定代表人证明书.....	45
（3）法定代表人授权书.....	46
（4）投标人承诺函.....	47
（5）投标人诚信承诺书.....	48
（6）资格证明材料.....	49
（7）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料.....	50
（8）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料.....	51
（9）无重大违法记录声明.....	52

（10）投标保证金证明.....	53
目录（下册）	55
（11）评分对照表.....	56
（12）开标一览表（报价表）	57
（13）分项报价表.....	58
（14）技术规格响应表.....	59
（15）投标产品相关资料.....	60
（16）投标人的类似业绩证明材料.....	61
（17.1）制造（生产）企业小型、微型企业声明函.....	62
（17.2）从业人员声明函.....	63
（18）残疾人福利性单位声明函.....	64
（19）投标人认为在其他方面有必要说明的事项.....	65
第五部分 采购项目要求及技术参数.....	66
（一）投标要求.....	66
1. 投标说明.....	66
2. 重要指标.....	66
3. 商务要求.....	67
（二）项目概况及技术参数.....	68

第一部分 投标邀请

青海瑞弘工程咨询有限公司受青海开泰农牧开发有限公司委托，拟对2020年藏羊产业示范园区建设项目设备购置项目（二次）进行国内公开招标，现予以公告，欢迎符合条件的供应商前来参加投标。

采购项目编号	青海瑞弘公招（货物）2020-015
采购项目名称	2020 年藏羊产业示范园区建设项目设备购置项目（二次）
采购方式	公开招标
采购预算额度	757.555232 万元， 其中：包一：349.907004 万元 包二：407.648228 万元
项目分包个数	2 个包
各包要求	招标内容：包一：屠宰加工设备升级改造。 包二：冻库设备升级改造。
各包投标人资格要求	1、符合《政府采购法》第22条条件，并提供下列材料： <1>投标人的营业执照等证明文件，自然人的身份证明。 <2>财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料。 <3>具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料。 <4>参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。 <5>具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。 2、经信用中国（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询后，列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，取消投标资格。（提供“信用中国”网站下载的完整的信用信息，信息生成时间或截图时间为投标截止时间前20天内）； 3、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。否则，皆取消投标资格； 4、为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、

	检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动； 5、本项目不接受投标人以联合体方式进行投标； 6、其他资质条件：经国家工商行政管理部门登记注册，具有独立的法人资格。
公告发布时间	2020 年 10 月 20 日
获取招标文件的时间期限	2020 年 10 月 21 日至 10 月 27 日，每天上午 09:00-12:00, 下午 14:30-17:30（午休、节假日除外）
获取招标文件方式	现场购买
招标文件售价	500 元/包（招标文件售后不退, 投标资格不能转让。）
获取招标文件地点	地址：青海省西宁市城西区五四西路 75 号九洲商业广场 B 座 19 层（青海瑞弘工程咨询有限公司） 文件购买联系人：赵工 电话：0971-6375688 电子邮箱：1787836141@qq.com
购买招标文件时应提供材料	供应商的营业执照复印件、组织机构代码证复印件、税务登记证复印件、公司介绍信或法人授权委托书（提供原件）及法人身份证复印件，复印件需加盖供应商公章。（采购代理机构对以上资料留存备案）
投标截止及开标时间	2020 年 11 月 11 日上午 09 时 00 分（北京时间）
投标及开标地点	青海省行政服务和公共资源交易中心源交易中心 7 号开标室（青海省西宁市西川南路 53 号文博大厦）
采购人联系人	采购人：青海开泰农牧开发有限公司 联系人：马老师 联系电话：0977-8339988 联系地址：/
代理机构联系人	采购代理机构：青海瑞弘工程咨询有限公司 联系人：赵工、刘工 联系电话：0971-6375688

	联系地址：青海省西宁市城西区五四西路 75 号九洲商业广场 B 座 19 层
代理机构开户行	中国农业银行股份有限公司西宁城西区文华路支行
收款人	青海瑞弘工程咨询有限公司
银行账号	2805 4001 0400 0006 2
其他事项	本项目招标公告将在《青海政府采购网》、《青海省电子招标投标公共服务平台》和《中国采购与招标网》同时发布。 公告期限：自青海政府采购网发布之日起 5 个工作日
财政监督部门及电话	监督单位：都兰县财政局 联系电话：0977-8232067

青海瑞弘工程咨询有限公司

2020 年 10 月 20 日

第二部分 投标人须知

一、说明

1. 适用范围

本次招标依据采购人的采购计划，仅适用于本招标文件中所叙述的项目。

2. 采购方式、合格的投标人

2.1 本次招标采取公开招标方式。

2.2 合格的投标人：详见第一部分“各包投标人资格要求”。

3. 投标费用

投标人应自愿承担与参加本次投标有关的费用。采购代理机构对投标人发生的费用不承担任何责任。

二、招标文件说明

4. 招标文件的构成

4.1 招标文件包括：

- (1) 投标邀请
- (2) 投标人须知
- (3) 青海省政府采购项目合同书范本
- (4) 投标文件格式
- (5) 采购项目要求及技术参数
- (6) 采购过程中发生的澄清、变更和补充文件

4.2 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

5. 招标文件、采购活动和中标结果的质疑

投标人认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内以书面形式（如信件、传真等）向采购人或者采购代理机构提出质疑，不接受匿名质疑。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑，对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满

之日起7个工作日内提出。供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。采购人或采购代理机构在收到书面质疑函后7个工作日内作出答复。

参与采购活动的投标人对评审过程或者结果提出质疑的，采购人、采购代理机构可以组织原评审委员会协助答复质疑。质疑事项处理完成后，采购人或采购代理机构应按照规定填写《青海省政府采购投标人质疑处理情况表》，并在15日内报同级政府采购监督管理部门备案。

投标人应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

6. 招标文件的澄清或修改

6.1 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改应当在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

6.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构应当在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人，并在发布本次招标公告的网站上发布变更公告；不足15日的，采购人或者采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

三、投标文件的编制

7. 投标文件的语言及度量衡单位

7.1 投标人提交的投标文件以及投标人与采购人或者采购代理机构就此投标发生的所有来往函电均应使用简体中文。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

7.2 除招标文件中另有规定外，投标文件所使用的度量衡单位，均须采用国家法定计量单位。

7.3 附有外文资料的须翻译成中文，并加盖投标人公章，如果翻译的中文资料与外文资料出现差异与矛盾时，以中文为准，其准确性由投标人负责。

8. 投标报价及币种

8.1 投标报价为投标总价。投标报价必须包括：产品费、验收费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装费、调试费、第三方检测认证费、培训费、售前、售中、售后服务费、招标代理费、税金及不可预见费等与本合同履行相关的全部费用。（说明：具体内容应根据项目特点实事求是的填写）

8.2 投标报价有效期与投标有效期一致。

8.3 投标报价为闭口价，即中标后在合同有效期内价格不变。

8.4 投标币种是人民币。

9. 投标保证金

9.1 投标人须在投标截止期前按以下要求交纳投标保证金（说明：收取的投标保证金不得超过采购项目预算金额的2%）：

投标保证金：

包一：69000.00元（大写：陆万玖仟元整）；

包二：81000.00元（大写：捌万壹仟元整）

收款单位：青海瑞弘工程咨询有限公司

开 户 行：中国农业银行股份有限公司西宁城西区文华路支行

银行账号：2805 4001 0400 0006 2

交纳时间：投标截止时间前，以银行到账时间为准。

如采购项目变更开标时间，则保证金交纳时间相应顺延。

9.2 缴费方式：投标保证金应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

9.3 投标保证金退还：投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，采购人或采购代理机构应当自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内，退还已收取的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

采购人或采购代理机构应当自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人的投标保证金或者转为中标人的履约保证金。

采购人或采购代理机构逾期退还投标保证金的，除应当退还投标保证金本金外，还应当按中国人民银行同期贷款基准利率上浮20%后的利率支付超期资金占用费，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

9.4 投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

10. 投标有效期

从提交投标文件的截止之日起60日历日。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

11. 投标文件构成

投标人应提交相关证明材料，作为其参加投标和中标后有能力履行合同的证明。编写的投标文件须包括以下内容（格式见招标文件第四部分）：

11.1、投标文件（上册）（资格审查）

- （1）投标函
- （2）法定代表人证明书
- （3）法定代表人授权书
- （4）投标人承诺函
- （5）投标人诚信承诺书
- （6）资格证明材料
- （7）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料
- （8）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料
- （9）无重大违法记录声明
- （10）投标保证金证明

11.2 投标文件（下册）

- (11) 评分对照表
- (12) 开标一览表（报价表）
- (13) 分项报价表
- (14) 技术规格响应表
- (15) 投标产品相关资料
- (16) 投标人的类似业绩证明材料
- (17) 制造（生产）企业小型、微型企业声明函、从业人员声明函
- (18) 残疾人福利性单位声明函
- (19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项

注：投标人须按上述内容、顺序和格式编制投标文件，并按要求编制目录、页码，并保证所提供的全部资料真实可信，自愿承担相应责任。

12. 投标文件的编制要求

12.1 投标人应按照招标文件所提供的投标文件格式，分别填写招标文件第四部分的内容，应分别注明所提供货物的名称、技术配置及参数、数量和价格等内容；招标文件要求签字、盖章的地方必须由投标人的法定代表人或委托代理人按要求签字、盖章。

12.2 投标人应准备纸质投标文件正本1份(上、下册)、副本2份(上、下册)，电子文档1份(上、下册)。若发生正本和副本不符，以正本为准。投标文件统一使用A4幅面的纸张印制，必须胶装成上、下两册并编码，其他方式装订的投标文件一概不予接受。

12.3 投标文件的正本(上、下册)需打印或用不褪色、不变质的墨水书写，副本(上、下册)可采用正本的复印件。电子文档(上、下册)用光盘或U盘制作，采用不可修改文档格式(如：PDF格式)，内容必须和纸质投标文件正本(上、下册)完全一致，包括封面、页码、签字、盖章等。

12.4 投标文件中不得行间插字、涂改或增删，如有修改错漏处，须由投标人法定代表人或其委托代理人签字、加盖公章。

四、投标文件的提交

13. 投标文件的密封和标记

13.1 投标文件正本(上、下册)、所有副本(上、下册)、电子文档(上、下册),应分别封装于不同的密封袋内,密封袋上应分别标上“正本”、“副本”、“电子文档”字样,并注明投标人名称、采购项目编号、采购项目名称及分包号(如有分包)。

13.2 密封后的投标文件密封袋用“于***年***月**日**时**分(北京时间)之前不准启封”的标签密封。

13.3 投标人如投多个包,投标文件每包分别按上述规定装订(如果有)。

14. 提交投标文件的时间、地点、方式

14.1 投标人应当在招标文件要求提交投标文件的截止时间前,将投标文件(正本、副本、电子文档)密封送达投标地点,并按要求递交投标文件,在截止时间后送达的,采购人、集中采购机构或者评标委员会应当拒收。采购人或者采购代理机构收到投标文件后,应当如实记载投标文件的送达时间和密封情况,签收保存,并向投标人出具签收回执。任何单位和个人不得在开标前开启投标文件。

14.2 逾期送达或者未按照招标文件第13.1-13.2条要求密封的投标文件,采购人、采购代理机构应当拒收。

15. 投标文件的补充、修改或者撤回

15.1 投标人在投标截止时间前,可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回,并书面通知采购人或者采购代理机构。补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后,作为投标文件的组成部分。

五、开标

16. 开标

16.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间进行。采购人或采购代理机构应当按本文件中确定的时间和地点组织开标活动。

采购人或者采购代理机构应当对开标、评标现场活动进行全程录音录像。录音录像应当清晰可辨,音像资料作为采购文件一并存档。

16.2 开标由采购人或采购代理机构主持,邀请投标人参加。评标委员会成员不得参加开标活动。

16.3 开标时，应当由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况；经确认无误后，由采购人或者采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和其他主要内容。

投标人不足3家的，不得开标。

16.4 开标过程应当由采购人或者采购代理机构负责记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认后随采购文件一并存档。

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

六、资格审查程序

17. 资格审查

17.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格性审查文件（上册）进行审查。

17.2 合格投标人不足3家的，不得评标。

17.3 资格审查时，投标人存在下列情况之一的，按无效投标处理：

- (1) 不具备第一部分“投标邀请”中各包投标人资格要求的；
- (2) 未按招标文件要求交纳或未足额交纳投标保证金的；
- (3) 未按第11.1要求提供相关资料的；
- (4) 资格性审查文件未按招标文件规定和要求签字、盖章的；
- (5) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- (6) 投标有效期不能满足招标文件要求的；
- (7) 未按照招标文件要求提供电子文档的。

七、评审程序及方法

18. 评标委员会

18.1 采购人或采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

- (1) 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行

情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

(2) 宣布评标纪律；

(3) 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

(4) 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

(5) 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

(6) 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

(7) 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

(8) 核对评标结果，有20.4规定情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

(9) 评审工作完成后，按照规定由采购人向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

(10) 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

18.2 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

(1) 严格遵守评审工作纪律,按照客观、公正、审慎的原则,根据采购文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审；

(2) 现采购文件内容违反国家有关强制性规定或者采购文件存在歧义、重大缺陷导致评审工作无法进行时,应当停止评审并向采购人或者采购代理机构书面说明情况；

(3) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

(4) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

(5) 对投标文件进行比较和评价；

(6) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

(7) 配合答复供应商的询问、质疑和投诉等事项,不得泄露评审文件、评审情况和在评审过程中获悉的商业秘密；

(8) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

18.3 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为5人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

采购项目符合下列情形之一的，评标委员会成员人数应当为7人以上单数：

(1) 采购预算金额在1000万元以上；

(2) 技术复杂；

(3) 社会影响较大。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标。采购代理机构工作人员不得参加由本机构代理的政府采购项目的评标。

评标委员会成员名单在评标结果公告前应当保密。

18.4 采购人或采购代理机构应当从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取评审专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。自行选定评审专家的，应当优先选择本单位以外的评审专家。

18.5 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。无法及时补足评标委员会成员的，采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

19. 评审工作程序

19.1 评标委员会应当对符合资格的投标人的符合性文件进行审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

19.1.1 投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

19.1.2 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 符合性审查文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (2) 未按第11.2（11）－（15）款要求提供相关资料的；
- (3) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (4) 产品交货时间不能满足招标文件要求的；
- (5) 投标总报价超过招标文件规定的采购预算额度或者最高限价的；
- (6) 投标产品的技术规格、技术标准明显不符合采购项目要求的；
- (7) 投标产品未完全满足招标文件确定的重要技术指标、参数的；
- (8) 存在串通投标行为；
- (9) 投标报价出现前后不一致，又不按19.1.1进行确认的；
- (10) 评标委员会认为应按无效投标处理的其他情况；
- (11) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

19.1.3 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按19.1.1第二款的规定经投标人确认后产生约束力。

19.2 评审过程中，在同等条件下，优先采购具有环境标志、节能、自主创新的产品。（注：环境标志产品是指由财政部、国家环境保护总局颁布的“环境标志产品政府采购清单”中的有效期内的产品；节能产品是指由财政部、国家发展改革委颁布的“节能产品政府采购清单”

中的有效期内的产品。)

根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》，属小型、微型企业制造的货物（产品），投标人须提供该制造（生产）企业出具的《小型、微型企业声明函》、《从业人员声明函》，其划型标准严格按照国家工信部、国家统计局、国家发改委、财政部出台的《中小企业划型标准规定》（工信部联企业[2011]300号）执行。投标人提供的《小型、微型企业声明函》、《从业人员声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

根据财政部、民政部、中国残疾人联合会出台的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号），属残疾人福利性单位的，投标人须提供《残疾人福利性单位声明函》（详见附件18），并由投标人加盖公章，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评标中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》资料必须真实，否则，按照有关规定予以处理。

19.3 在评审过程中，评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

19.4 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

19.5 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

19.6 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照评审得分相同的，由评标委员会按照以投标报价低的优先；投标报价也相等的技术得分高的优先；技术得分也相等的，由采购人自行确定一个投标人获得中标候选人推荐资格。确定一个投标人获

得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

20. 评审方法和标准

20.1 依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等法律法规的规定，结合该项目的特点制定本评审办法。

20.2 本次评审方法采用综合评分法。

采用综合评分法

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

评审因素的设定应当与投标人所提供货物服务的质量相关，包括**投标报价、商务评价、技术质量、节能环保、销售及服務情况**等。资格条件不得作为评审因素。

评审因素应当细化和量化，且与相应的商务条件和采购需求对应。商务条件和采购需求指标有区间规定的，评审因素应当量化到相应区间，并设置各区间对应的不同分值。

序号	评分因素	评审标准
1	磋商价格 (30 分)	在所有的有效响应报价中，以最低响应报价为基准价，其价格分为满分。其他响应单位的报价分统一按下列公式计算： 响应报价得分=(评标基准价 / 响应报价)×价格权值（30%）×100（四舍五入后保留小数点后两位）。 注：根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的相关规定，对残疾人福利性单位、小型和微型企业制造（生产）产品的价格给予 6%的扣除，用扣除后的价格参与评标。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

2	履约能力 (10 分)	类似业绩 (10 分)	提供近 2017 年以来类似项目业绩的，每提供 1 份得 2 分，最多得 10 分（须提供合同复印件或中标通知书作为证明材料）
3	技术部分 (40 分)	技术参数 (20 分)	投标产品技术参数和配置完全满足或高于招标文件要求的，得 20 分；每有一项负偏离扣 2 分，扣完该项得分为止。
		项目管 理 技 术 实 施 方 案（12 分）	1、设置了项目管理机构，并且有科学、具体的项目管理措施，能够结合项目特点制定实施方案， 好的，得 8 分；较好的，得 5 分；一般的，得 3 分； 较差或未提供的不得分。
			2、交货期进度计划及保证措施：保证措施计划编制合理得 2 分；一般的，得 1 分；不合理的，得 0 分 。
		供货安 装 方 案（8 分）	3、质量控制及保证措施：措施明确、周密，可行得 2 分 ；措施较明确、可行得 1 分 ；措施欠妥得 0 分。
4	售 后 服 务 (20 分)	本地化服 务能力 (5 分)	针对该项目提供供货安装方案,方案内容符合项目需求,详细、合理、可行性强的得 8 分，方案内容较详细、可行性较强，内容较合理得 5 分，其余不得分。
		售后服务 计划、措施 (15 分)	本地化服务能力：在青海省有服务机构的， 得5 分；有合作性服务机构的，得 3 分。（需提供相关证明材料）。
			针对本项目制定的售后服务计划、能力、措施，好的，得 15 分；较好的，得 10 分；一般的，得 5 分； 较差或未提供的不得分。

20.3 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

20.4 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （1）分值汇总计算错误的；
- （2）分项评分超出评分标准范围的；
- （3）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （4）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，

并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

投标人对以上情形提出质疑的，采购人或者采购代理机构可以组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，应当书面报告本级财政部门。

八、中标

21. 推荐并确定中标人

21.1 采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

21.2 采购人自行组织招标的，应当在评标结束后5个工作日内确定中标人。

21.3 采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

22. 中标通知

22.1 采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体上公告中标结果。

22.2 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限以及评审专家名单。

22.3 中标公告期限为1个工作日。

22.4 在公告中标结果的同时，采购人或者采购代理机构应当向中标人发出中标通知书；对投标无效的投标人，采购人或采购代理机构应当告知其投标无效的原因；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

22.5 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

九、授予合同

23. 签订合同

23.1 采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

23.2 签订合同时，可将中标人的投标保证金转为中标人的履约保证金或中标人应当以支票、汇票、本票等非现金形式向采购人指定的账户交纳履约保证金。履约保证金的数额由采购人确定，但不得超出采购合同总金额的10%。

23.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可重新开展政府采购活动。

23.4 招标文件、中标人的投标文件、《中标通知书》及其澄清、说明文件、承诺等，均为签订采购合同的依据，作为采购合同的组成部分。

22.5 采购合同签订之日起2个工作日内，由采购人将采购合同在青海政府采购网上公告，但采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

23.6 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国合同法》。

23.7 采购人或者采购代理机构应当按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对供应商履约情况进行验收，并出具验收书。验收书应当包括每一项技术、服务、安全标准的履约情况。

23.8 采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

23.9 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

23.10 采购人、采购代理机构应当建立真实完整的招标采购档案，妥善保存每项采购活动的采购文件。

十、其他

24. 串通投标的情形

24.1 投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。

24.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

25. 废标

25.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的。
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。
- (3) 投标人的报价均超出采购预算，采购人不能支付的。
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

废标后，由采购人或者采购代理机构发布废标公告。

25.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

(1) 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

(2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

26. 中标服务费

26.1 收取对象：中标人。

26.2 收费金额：领取本包中标通知书前向采购代理机构缴纳：

说明：根据《关于进一步放开建设项目专项业务服务价格的通知》（发改价格[2015]299号）规定，实行市场调节价，应严格遵守《价格法》、《关于商品和服务实行明码标价的规定》等法律法规的规定，由采购人和采购代理机构共同确定合理的收费金额。

其他未尽事宜，按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》、《中华人民共和国合同法》等法律法规的有关条款执行。

第三部分 青海省政府采购项目合同书范本

(货物类)

青海省政府采购项目合同书

采购项目编号：青海瑞弘公招（货物）2020-015

采购项目名称：2020年藏羊产业示范园区建设项目设备购置项目（二次）

采购合同编号：

合同金额（人民币）：

采购人（甲方）：青海开泰农牧开发有限公司（盖章）

中标人（乙方）：（盖章）

采购日期：2020年 月 日

采 购 人（以下简称甲方）： 青海开泰农牧开发有限公司

中 标 人（以下简称乙方）：

甲、乙双方根据《中华人民共和国合同法》等相关法律法规规定，以及 年 月 日 设备采购项目（ ）的招标文件要求和采购代理机构出具的《中标通知书》，并经双方协商一致，签订本合同协议书。

一、签订本政府采购合同的依据

本政府采购合同所附下列文件是构成本政府采购合同不可分割的部分：

- 1. 招标文件；
- 2. 招标文件的澄清、变更公告；
- 3. 中标人提交的投标文件；
- 4. 招标文件中规定的政府采购合同通用条款；
- 5. 中标通知书；
- 6. 履约保证金缴费证明。

二、合同标的及金额（ 此处应参照招标文件的要求详细写明各项设备、系统规格型号的具体要求。）

单位：元

包号	标的名称	规格型号	数量	单价	总价	备注
合计		大写： 小写：				

按《中标通知书》载明的成交价格成交，本政府采购合同的总金额为人民币 元（大写： ）。本合同以人民币进行结算，合同总价为含税价包括：产品费、验收费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装费、调试费、第三方检测认证费、培训费、售前、售中、售后服务费、招标代理费、税金及不可预见费等与本合同履行相关的全部费用。

三、交付时间、地点和要求

1. 交货时间：**包一、包二**：合同签订后30天。

设备采购项目安装、交付地点：具体以甲方的通知为准。

2. 乙方应按照本合同附件1《项目概况及技术参数》、附件2《设备系统配置清单》要求提供产品。经甲方聘请的第三方验收机构验收，乙方提供的产品不符合上述要求的，甲方有权拒绝接受。乙方应在甲方要求的时限内将不符合要求的产品运离甲方并妥善保管，甲方不对乙方不合格产品承担保管责任。

3. 乙方应将产品的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料、工具和备品、备件等交付给甲方，如有缺失应在交货时间内补齐，否则视为逾期交货。

4. 乙方将本合同标的产品运至交货地点并完成产品的安装、调试后3个工作日内，应书面通知甲方进行验收，甲方应当在收到乙方书面通知后 15 个工作日内委托第三方验收机构开展验收，乙方应积极配合甲方及第三方的验收。乙方已完全知悉《青海开泰农牧开发有限公司<第三方验收暂行规定>》内容，并同意遵照前述规定配合甲方及甲方聘请的第三方验收机构开展本合同项目的验收工作。

5. 经甲方聘请的第三方验收机构验收不合格的，乙方应在甲方或者第三方验收机构要求的期限内进行更换、修理等，直至验收合格，同时，乙方应承担逾期交货的违约责任。

6. 验收过程中发现乙方有违约问题，除有权按照合同约定的违约责任要求乙方承担责任外，还有权按招、投标文件的规定要求乙方及时予以解决。

7. 乙方应在合同产品出厂验收前按照每台/套合同标的设备数量对应出具单独的报告的要求，向甲方或甲方聘请的第三方验收机构提供第三方检测认证报告，报告应符合《无线电监测设施验证工作规定（试行）》（工信部无【2017】283号）《工业和信息化部无线电管理局关于进一步加强无线电监测设施测试验证工作的通知》（工信部无【2017】433号）号）规定的要求。本合同总价中已包含乙方委托第三方检测认证的所有费用，甲方不再另行支付。

8. 如乙方生产、交付产品前，出现附件《设备系统配置清单》中所明确的产品及产品配件已停产，无法提供约定产品的，乙方应书面申请甲方，经甲方同意后产品变更，乙方应提供同等质量或者更高质量的替代产品，替代产品不得低于《设备系统配置清单》及招投标文件要求，所产生费用由乙方自行承担。

四、付款方式

甲乙双方签订采购合同后，甲方向乙方支付合同价款的100%，其中70%的价款作为乙方前期生产、研发资金，30%的价款由甲、乙双方共同进行资金共管。待本合同项下的所有产品到货且经甲方聘请的第三方验收机构验收合格后，甲方向乙方解冻25%的合同价款，剩余5%的价款作为质保金，待产品正常运行满1年、无质量问题，扣除应当由乙方支付的各项费用后予以解冻。

因甲方同级财政监管部门原因或法律规定原因导致本合同价款无法按期支付的，甲方无需承担违约责任。

甲方向乙方付款前，应由乙方开具符合法律规定及合同总价的增值税发票，否则，甲方有权拒绝付款且免于承担逾期付款违约责任。

五、履约保证金

本合同签订后【5】日内，乙方应按照招标文件的要求向甲方提交合同总额10%的履约保证金即人民币 整（小写： ¥： ）。产品经甲方聘请的第三方验收机构验收合格、并由乙方提交验收资料汇编后30个工作日内，甲方扣除应当由乙方支付的各项费用后，无息退还。

本合同履行期限内，乙方未按照本合同的约定履约的或履约不符合甲方要求的，履约保证金不予退还。履约保证金指定收款帐户信息如下：

账户名称：青海开泰农牧开发有限公司

账号：1050 0550 5332

开户银行：中国银行股份有限公司西宁市城西支行

六、合同的变更、终止与转让

1. 除《中华人民共和国政府采购法》第50条规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2. 乙方不得擅自转让其应履行的合同义务。

七、违约责任

1. 乙方所提供的产品因规格、技术标准、材料等导致质量不合格的，乙方应在甲方或甲

方聘请的第三方验收机构要求的时限内完成更换、修复等，直至验收合格，同时乙方应承担逾期交货的违约责任。因质量问题甲方不同意接收或经乙方更换、修复仍不符合甲方的要求或乙方未能在甲方要求的时限内完成修复、更换的，甲方有权解除合同，并不予退还履约保证金，乙方应退还甲方已支付的全部合同价款；同时，乙方应按合同总额的20%向甲方承担违约责任并就甲方遭受的损失承担赔偿责任。因质量问题甲方不同意接收的，乙方应在甲方要求的时限内将不合格产品运离甲方现场，否则，甲方有权自行处置乙方的货物。

2. 乙方提供的货物如侵犯了第三方权益而引发纠纷或诉讼的，均由乙方负责交涉并承担全部责任。如因乙方与第三方的纠纷、诉讼，给甲方造成损失的，乙方应承担造成甲方的全部赔偿责任，同时，甲方有权不予退还保证金。

3. 因包装、运输引起的货物损坏，按质量不合格承担违约责任。

4. 乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方偿付未交货物的货款3%的违约金，超过 30 天仍未交货的，甲方有权解除合同，并不予退还履约保证金，乙方应退还甲方已支付的全部合同价款；同时，乙方应按合同总额的20%向甲方承担违约责任并就甲方遭受的损失承担赔偿责任。

5. 乙方未按本合同第三条和招投标文件规定，提供第三方检测认证报告、售后服务等，乙方应按本合同总价的5%向甲方支付违约金，甲方有权从履约保证金中扣除，履约保证金不足以扣除的，乙方还应补足。

6. 其它违约行为按违约货款额5%收取违约金并赔偿经济损失。乙方违约的，甲方有权从履约保证金中扣除，履约保证金不足以扣除的，乙方还应补足。

八、不可抗力

不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 15 天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

九、知识产权：详见合同通用条款

十、其他约定：

1. 本合同约定产品安装完成并经甲方聘请的第三方验收机构验收合格后，乙方应按照甲方要求对甲方人员进行技术培训，确保甲方人员能够熟练操作本合同约定产品。因培训产生

的培训费、会务费、人工费、交通费、食宿费等均已包含在甲方向乙方支付的合同价款中，甲方不再另外支付。

2. 乙方交付的货物标准应符合本合同、招标文件及附件《设备系统配置清单》的要求，未经甲方同意，乙方不得擅自更改交货标准，否则甲方有权拒收货物。乙方应自甲方拒收货物之日起退还全部合同价款，按照银行同期贷款利率支付资金占用利息，并承担由此给甲方造成的其他损失。乙方产生损失的，由乙方自行承担，甲方不承担任何责任。

3. 本合同的质量保证期一年，自本合同标的产品经验收合格、试运行3个月期满无质量问题之日起算。乙方提供的货物在质量保证期内，因设计、工艺或材料的缺陷和其它质量原因造成的问题，由乙方负责，费用从质量保证金中扣除，质量保证金不足以扣除的，乙方应承担赔偿责任。

4. 本合同的解释顺序如下：

(1) 合同协议书；

(2) 通用条款；

(3) 本合同附件；

(4) 招标文件；

(5) 中标人提交的投标文件；

(6) 双方合同履行过程中形成的其他书面文件，包括但不限于会商纪要、记录、工作联系单等。

十一、合同争议解决

1. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决，应向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

2. 诉讼期间，本合同继续履行。

十二、合同生效及其它：

1. 本合同一式六份，经双方法定代表人或其书面授权的委托代理人签字，并加盖公章即为生效。

2. 本合同未尽事宜，按合同法有关规定处理。

3. 本合同的组成包含《合同通用条款》、中标通知书以及合同附件、补充协议。

(以下无正文，仅供签章)

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人：

法定代表人或委托代理人：

开户银行：

账号：

签约时间： 年 月 日

采购代理机构（盖章）：

负责人或经办人：

签约时间： 年 月 日

合同通用条款

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国政府采购法》的规定，合同双方经协商达成一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”指甲乙双方签署的、载明的甲乙双方权利义务协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

1.2 “合同金额”指根据合同规定，乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价款。

1.3 “合同条款”指本合同条款。

1.4 “货物”指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切产品、设备、机械、仪表、备件等，包括辅助工具、使用手册等相关资料。

1.5 “服务”指根据本合同规定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和合同中规定乙方应承担的其它义务。

1.6 “甲方”指购买货物和服务的单位。

1.7 “乙方”指提供本合同条款下货物和服务的公司或其他实体。

1.8 “现场”指合同规定货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同条款下的货物符合合同规定的活动。

1.10 原厂商：产品制造商或其在中国境内设立的办事或技术服务机构。除另有说明外，本合同文件所述的制造商、产品制造商、制造厂家、产品制造厂家均为原厂商。

1.11 原产地：指产品的生产地，或提供服务的来源地。

1.12 “工作日”指国家法定工作日，“天”指日历天数。

2. 技术规格要求

2.1 本合同条款下提交货物的技术规格要求应等于或优于招投标文件技术规格要求。若

技术规格要求中无相应规定，则应符合相应的国家有关部门最新颁布的相应正式标准。

2.2 乙方应向甲方提供货物及服务有关的标准的中文文本。

2.3 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

3. 合同范围

3.1 甲方同意从乙方处购买且乙方同意向甲方提供的货物及其附属货物，消耗性材料、专用工具等，包括各项技术服务、技术培训及满足合同货物组装、检验、培训、技术服务、安装调试指导、性能测试、正常运行及维修所必需的技术文件。

3.2 乙方应负责培训甲方的技术人员。

3.3 按照甲方的要求，乙方应在合同规定的质量保证期和免费保修期内，免费负责修理或更换有缺陷的零部件或整机，对软件产品进行免费升级，同时在合同规定的质量保证期和免费保修期满后，以最优惠的价格，向买方提供合同货物大修和维护所需的配件及服务。

4. 合同文件和资料

4.1 乙方在提供仪器设备时应同时提供中文版相关的技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南、服务手册等。

4.2 未经甲方事先的书面同意，乙方不得将由甲方或代表甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人，如向与履行本合同有关的人员提供，则应严格保密并限于履行本合同所必须的范围。

5. 知识产权

5.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。

5.2 任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。

5.3 双方应共同遵守国家有关版权、专利、商标等知识产权方面的法律规定，相互尊重对方的知识产权，对本合同内容、对方的技术秘密和商业秘密负有保密责任。如有违反，违约方负相关法律责任。

5.4 在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息的知识

产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。

5.5 乙方保证拥有由其提供给甲方的所有软件的合法使用权，并且已获得进行许可的正当授权及其有权将软件许可及其相关材料授权或转让给甲方。甲方可独立对本合同条款下软件产品进行后续开发，不受版权限制。乙方承诺并保证甲方除本协议的付款义务外无需支付任何其它的许可使用费，以非独家的、永久的、全球的、不可撤销的方式使用本合同条款下软件产品。

6. 保密

6.1 在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的保密信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。

6.2 保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：

6.2.1 任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息；

6.2.2 任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数量、品牌等；

6.2.3 任何对方的技术秘密或专有知识、文件、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密。

6.3 乙方应根据甲方的要求签署相应的保密协议，保密协议与本条款存在不一致的，以保密协议为准。

7. 质量保证

7.1 货物质量保证

7.1.1 乙方必须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

7.1.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或

材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并免费予以改进或更换。

7.1.3 根据乙方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应书面通知乙方。接到上述通知后，乙方应及时免费更换或修理破损货物。乙方在甲方发出质量异议通知后，未作答复，甲方在通知书中所提出的要求应视为已被乙方接受。

7.1.4 乙方在收到通知后虽答复，但没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。甲方可从合同款或乙方提交的履约保证金中扣款，不足部分，甲方有权要求乙方赔偿。甲方根据合同规定对卖方行使的其他权力不受影响。

7.1.5 合同条款下货物的质量保证期自货物通过最终验收起算，合同另行规定除外。

7.2 辅助服务质量保证

7.2.1 乙方保证免费提供合同条款下的软件产品原厂商至少一年软件全部功能及其换代产品的升级与技术支持服务（包含任何版本升级、产品换代、更新及在原有产品基础上的拆解、完善、合并所产生的新产品，提供升级产品介质及授权，要求原厂商承诺，并加盖原厂商公章），不得出现因货物停售、转产而无法提供上述支持服务。

7.2.2 乙方应保证合同条款下所提供的服务包括培训、安装指导、单机调试、系统联调和试验等，按合同规定方式进行，并保证不存在因乙方工作人员的过失、错误或疏忽而产生的缺陷。

8. 包装要求

8.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。

8.2 包装应适应于远距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施，以确保货物安全运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。乙方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。

8.3 乙方所提供的货物包装均为出厂时原包装。

8.4 乙方所提供货物必须附有质量合格证，装箱清单，主机、附件、各种零部件和消耗

品，有清楚的与装箱单相对应的名称和编号。

8.5 货物运输中的运输费用和保险费用均由乙方承担。运输过程中的一切损失、损坏均由乙方负责。

9. 价格

9.1 乙方履行合同所必须的所有费用，包括但不限于货物及部件的设计、检测与试验、制造、运输、装卸、保险、单机调试、安装调试指导、技术资料、培训、交通、人员、差旅、质量保证期服务费、其他管理费用、所有的检验、测试、调试、验收、试运行费用等均已包括在合同价格中。

9.2 本合同价格为固定价格，包括了乙方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及乙方应承担的一切税费。

9.3 检验费用

9.3.1 乙方必须负担本条款下属于乙方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责乙方派往买方组织的检验、测试和验收人员的所有费用。

9.3.2 甲方按合同计划参加在乙方工厂所在地检验、测试和验收的费用全部由乙方负责并已包含在合同总价中。

9.3.3 甲方检验人员已到卖方所在地，测试无法依照合同进行，而引起甲方人员延长逗留时间，所有由此产生的包括甲方人员在内的直接费用及成本由乙方承担。

10. 交货方式及交货日期

交货方式：现场交货，乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。

交货期应根据产品的特点实事求是填写，进口产品90个工作日内，国产产品60个工作日内。特殊产品交货期需说明。

交货日期：所有货物运抵现场并经双方开箱验收合格之日。

11. 检验和验收

11.1 开箱验收

11.1.1 货物运抵现场后，双方应及时开箱验收，并制作验收记录，以确认与本合同约定的数量、型号等是否一致。

11.1.2 乙方应在交货前对货物的质量、规格、数量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、数量的检验不应视为最终检验。

11.1.3 开箱验收中如发现货物的数量、规格与合同约定不符，甲方有权拒收货物，乙方应及时按甲方要求免费对拒收货物采取更换或其他必要的补救措施，直至开箱验收合格，方视为乙方完成交货。

11.2 检验验收

11.2.1 交货完成后，乙方应及时组装、调试、试运行，按照合同专用条款规定的试运行完成后，双方及时组织对货物检验验收。合同双方均须派人参加合同要求双方参加的试验、检验。

11.2.2 在具体实施合同规定的检验验收之前，乙方需提前提交相应的测试计划（包括测试程序、测试内容和检验标准、试验时间安排等）供甲方确认。

11.2.3 除需甲方确认的试验验收外，乙方还应对所有检验验收测试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应提供这些记录给甲方。

11.2.4 检验测试出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新测试直至合格为止；
- b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新测试直至合格为止；

无论选择何种方式，甲方因此而发生的因卖方原因引起的所有费用均由乙方负担。

11.3 使用过程检验

11.3.1 在合同规定的质量保证期内，发现货物的质量或规格与合同规定不符，或证明货物有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的原材料等，由甲方组织质检（相关检测费用由卖方承担），据质检报告及质量保证条款向卖方提出索赔，此索赔并不免除乙方应承担的合同义务。

11.3.2 如果合同双方对乙方提供的上述试验结果报告的解释有分歧，双方须于出现分歧后10天内给对方声明，以陈述己方的观点。声明须附有关证据。分歧应通过协商解决。

12. 付款方法和条件

本合同条款下的付款方法和条件在“青海省政府采购项目合同书”中具体规定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应在合同签订前，按招标文件第二部分“八 授予合同”中第22.2项的约定提交履约保证金。

13.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

13.3 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交（招标文件中另有约定的除外）：

13.3.1 甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行出具的履约保函；

13.3.2 支票或汇票。

13.4 乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。货物验收合格后，甲方将履约保证金退还乙方或转为质量保证金。

14. 索赔

14.1 货物的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2 在履约保证期和检验期内，乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk，并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应

相应延长修补或更换件的履约保证期。

14.3 乙方收到甲方发出的索赔通知之日起5个工作日内未作答复的，甲方可从合同款或履约保证金中扣回索赔金额，如金额不足以补偿索赔金额，乙方应补足差额部分。

15. 迟延交货

15.1 乙方应按照合同约定的时间交货和提供服务。

15.2 除不可抗力因素外，乙方迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

15.3 在履行合同过程中，乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

16. 违约赔偿

除不可抗力因素外，乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金每日按合同总价款的千分之五计收。

17. 不可抗力

17.1 双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

17.2 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后以书面形式通知另一方。

17.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

18. 税费

与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

19. 合同争议的解决

19.1 甲方和乙方由于本合同的履行而发生任何争议时，双方可先通过协商解决。

19.2 任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议，则双方中任何一方均应向甲方所在地人民法院起诉。

20. 违约解除合同

20.1 出现下列情形之一的，视为乙方违约。甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终

止合同，同时保留向乙方索赔的权利。

20.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

20.1.2 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

20.1.3 乙方在本合同履行过程中有欺诈行为的。

20.2 甲方全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

21. 破产终止合同

乙方破产而无法完全履行本合同义务时，甲方可以书面方式通知乙方终止合同而不给予乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

22. 转让和分包

22.1 政府采购合同不能转让。

22.2 经甲方书面同意乙方可以将合同条款下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

23. 合同修改

政府采购合同的双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同

24. 通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

25. 计量单位

除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

26. 适用法律

本合同按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

附件一：项目概况及技术参数

附件二：设备系统配置清单

（后附中标通知书）

第四部分 投标文件格式

封面（上册）

正本/副本

青海省政府采购项目

投 标 文 件

（上册）

（资格审查文件）

采购项目编号：

采购项目名称：

投 标 包 号：

投标人：（公章）

法定代表人或委托代理人：（签字或盖章）

年 月 日

目录（上册）

(1) 投标函.....所在页码

(2) 法定代表人证明书.....所在页码

(3) 法定代表人授权书.....所在页码

(4) 投标人承诺函.....所在页码

(5) 投标人诚信承诺书.....所在页码

(6) 资格证明材料.....所在页码

(7) 财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料...所在页码

(8) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料.....所在页码

(9) 无重大违法记录声明.....所在页码

(10) 投标保证金证明..... 所在页码

(1) 投标函

投标函

致：采购人或者采购代理机构

我们收到采购项目名称（采购项目编号）招标文件，经研究，法定代表人（姓名、职务）正式授权（委托代理人姓名、职务）代表投标人（投标人名称、地址）提交投标文件。

据此函，签字代表宣布同意如下：

- 1. 我方已详阅招标文件的全部内容，包括澄清、修改条款等有关附件，承诺对其完全理解并接受。
- 2. 投标有效期：从提交投标文件的截止之日起 60 日历日内有效。如果我方在投标有效期内撤回投标或中标后不签约的，投标保证金将不予退还。
- 3. 我方同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料，理解并接受贵方制定的评标办法。
- 4. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址：_____ 邮编：_____

电话：_____ 传真：_____

法定代表人姓名：_____ 职务：_____

投标人： (公章)

法定代表人或委托代理人： (签字或盖章)

年 月 日

(2) 法定代表人证明书

法定代表人证明书

致：采购人或者采购代理机构

(法定代表人姓名) 现任我单位 职务，为法定代表人，特此证明。

法定代表人基本情况:

性别: 年龄: 民族:

地址:

身份证号码:

附法定代表人第二代身份证双面扫描（或复印）件

投标人: (公章)

年 月 日

(3) 法定代表人授权书

法定代表人授权书

致：采购人或者采购代理机构

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，法定地址_____。

（法定代表人姓名）特授权（委托代理人姓名）代表我单位全权办理

项目的投标、答疑等具体工作，并签署全部有关的文件、资料。

我单位对被授权人的签名负全部责任。

被授权人联系电话：

被授权人（委托代理人）签字：_____ 授权人（法定代表人）签字：_____

职务：_____ 职务：_____

附被授权人第二代身份证双面扫描（或复印）件

投标人：_____（公章）

年 月 日

（4）投标人承诺函

投标人承诺函

致：采购人或者采购代理机构

关于贵方2020年 月 日 (项目名称)采购项目，本签字人愿意参加投标，提供采购一览表中要求的所有产品，并证实提交的所有资料是准确的和真实的。同时，我代表（投标人名称），在此作如下承诺：

1. 完全理解和接受招标文件的一切规定和要求；

2. 若中标，我方将按照招标文件的具体规定与采购人签订采购合同，并且严格履行合同义务，按时交货，提供优质的产品和服务。如果在合同执行过程中，发现质量、数量出现问题，我方一定尽快更换或补退货，并承担相应的经济责任；

3、我方保证甲方在使用该产品或其任何一部分时，不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉，若有违犯，愿承担相应的一切责任。

4、我方承诺，除招标文件中规定的进口产品外，所投的产品均为国产产品，且均符合国家强制性标准。若有不实，愿承担相应的责任。

5、在整个招标过程中我方若有违规行为，贵方可按招标文件之规定给予处罚，我方完全接受。

6、若中标，本承诺将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等的法律效力。

投标人：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

（5）投标人诚信承诺书

投标人诚信承诺书

致：采购人或者采购代理机构

为了诚实、客观、有序地参与青海省政府采购活动，愿就以下内容作出承诺：

一、自觉遵守各项法律、法规、规章、制度以及社会公德，维护廉洁环境，与同场竞争的其他投标人平等参加政府采购活动。

二、参加采购代理机构组织的政府采购活动时，严格按照招标文件的规定和要求提供所需的相关材料，并对所提供的各类资料的真实性负责，不虚假应标，不虚列业绩。

三、尊重参与政府采购活动各相关方的合法行为，接受政府采购活动依法形成的意见、结果。

四、依法参加政府采购活动，不围标、串标，维护市场秩序，不提供“三无”产品、以次充好。

五、积极推动政府采购活动健康开展，对采购活动有疑问、异议时，按法律规定的程序实名反映情况，不恶意中伤、无事生非，以和谐、平等的心态参加政府采购活动。

六、认真履行中标人应承担的责任和义务，全面执行采购合同规定的各项内容，保质保量地按时提供采购物品。

若本企业（单位）发生有悖于上述承诺的行为，愿意接受《中华人民共和国政府采购法》和《政府采购法实施条例》中对投标人的相关处理。

本承诺是采购项目投标文件的组成部分。

投标人：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

（6）资格证明材料

资格证明材料

资格证明材料包括：

（1）提供有效的营业执照、税务登记证、机构代码证或三证（五证）合一统一社会信用代码证及其他资格证明文件（扫描或复印件）；

企业法人需提交“统一社会信用代码的营业执照”，未换证的提交“营业执照、组织机构代码证、税务登记证”；事业法人需提交“统一社会信用代码的事业单位法人证书”，未换证的提交“事业单位法人证书或组织机构代码证”；其他组织需提交“统一社会信用代码的社会团体法人登记证书”或“统一社会信用代码的民办非企业单位登记证书”或“统一社会信用代码的基金会法人登记证书”，未换证的提交“社会团体法人登记证书”或“民办非企业单位登记证书”或“基金会法人登记证书”和“组织机构代码证”；个体工商户需提交“统一社会信用代码的营业执照”或“营业执照、税务登记证”；自然人需提交身份证明。

（2）招标文件规定的有关资格证书、许可证书、认证等；

（3）投标人认为有必要提供的其他资格证明文件。

（7）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料

财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料

按照招标文件第2.2款（1）中第<2>条规定提供以下相关材料。

1、投标人是法人的，提供基本开户银行近三个月内出具的资信证明或2019年度经第三方审计的财务状况报告（扫描或复印件应全面、完整、清晰），包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务（会计）报表附注，并提供第三方机构的营业执照、执业证书。投标人是其他组织和自然人，没有经审计的财务报告，可以提供基本开户银行出具的资信证明。

2、近半年内连续三个月的依法缴纳税收和社会保障资金记录的证明材料；依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人须提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

（8）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

为保证本项目合同的顺利履行，投标人必须具备履行合同的设备和专业技术能力，须提供必须具备履行合同的设备和专业技术能力的承诺函（格式自拟），并提供相关设备的购置发票或相关人员的职称证书、用工合同等证明材料

(9) 无重大违法记录声明

无重大违法记录声明

致：采购人或者采购代理机构

我单位参加本次政府采购项目活动前三年内，在经营活动中无重大违法活动记录，符合《政府采购法》规定的供应商资格条件。我方对此声明负全部法律责任。

特此声明。

投标人：	(公章)
法定代表人或委托代理人：	(签字或盖章)
年 月 日	

(10) 投标保证金证明

投标保证金证明

致：采购人或者采购代理机构

我方为(采购项目名称)项目(采购项目编号为:)递交保证金人民币 (大写: 人民币 元)已于 年 月 日以转账方式汇入你方账户。

附件：保证金交款证明复印件（加盖公章）

退还保证金时请按以下内容汇入至我方账户（同递交保证金账户）。若因提供内容不全、错误等原因导致该项目保证金未能及时退还或退还过程中发生错误，我方将承担全部责任和损失。

户 名:

开户银行:

开户帐号:

投标人： (公章)

法定代表人或委托代理人: (签字或盖章)

年 月 日

(下册)

正本/副本

青海省政府采购项目

投 标 文 件

(下册)

采购项目编号:

采购项目名称:

投 标 包 号:

投标人:

(公章)

法定代表人或委托代理人:

(签字或盖章)

年 月 日

目录（下册）

(11) 评分对照表.....所在页码

(12) 开标一览表（报价表）所在页码

(13) 分项报价表.....所在页码

(14) 技术规格响应表.....所在页码

(15) 投标产品相关资料.....所在页码

(16) 投标人的类似业绩证明材料.....所在页码

(17) 制造（生产）企业小型微型企业声明函、从业人员声明函...所在页码

(18) 残疾人福利性单位声明函.....所在页码

(19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项.....所在页码

(11) 评分对照表

评分对照表

序号	招标文件评分标准	投标响应部分	投标文件中对应页码

(12) 开标一览表 (报价表)

开标一览表（报价表）

投标人名称	
投标包号	
投标报价	大写： 小写：
交货时间	

注：1. 填写此表时不得改变表格形式。

2. “投标报价”为投标总价。投标报价必须包括：产品费、验收费、手续费、包装费、运输费、保险费、安装费、调试费、培训费、售前、售中、售后服务费、招标代理费、税金及不可预见费等全部费用。

3. “交货时间”是指产品能够交付使用的具体时间。

4. 投标报价不能有两个或两个以上的报价方案，否则投标无效。

投标人:

(公章)

法定代表人或委托代理人:

(签字或盖章)

年 月 日

(13) 分项报价表

分项报价表

投标人名称:

包号:

序号	产品名称	品牌	规格 型号	生产厂家	数量及 单位	单价	合计	免费质 保期
1								
2								
3								
4								
...								
投标总价		大写: 小写:						

注：1. 本表应依照每包采购一览表中的产品序号按顺序逐项填写，不得遗漏，否则，按无效投标处理。

2. 投标报价不能有两个或两个以上的报价方案。

投标人:

(公章)

法定代表人或委托代理人:

(签字或盖章)

年 月 日

(14) 技术规格响应表

技术规格响应表

投标人名称：

包号：

	采购需求技术参数、指标		投标产品技术参数、指标		偏离
序号	名称	技术参数及配置	名称	技术参数及配置	
1					
2					
...					

注：1. 本表应按照每包“项目概况及技术参数”中产品序号的指标逐项填写，不得遗漏，否则，按无效投标处理。

2. “投标产品技术参数、指标”必须与投标文件中提供的产品检测报告、彩页等证明材料的实质性响应情况相一致。若在评标环节发现该项与投标文件中提供的产品检测报告、彩页（或厂家公开发布的资料参数）等证明材料的实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效投标处理。

3. 填写此表时以招标项目参数要求为基本投标要求，满足招标项目参数要求的指标需列出“0”；超出、不满足招标项目参数要求的指标需列出“+”、“-”偏差，并做出详细说明；如果只注明“+”、“-”或未填写，将视为该项指标不响应。

4. 投标人响应采购需求应具体、明确，含糊不清、不确切或伪造、编造证明材料的，按照实质性不响应处理。对伪造、编造证明材料的，将报告本级财政部门。

投标人：

（公章）

法定代表人或委托代理人：

（签字或盖章）

年 月 日

（15）投标产品相关资料

投标产品相关资料

根据采购项目内容，投标时提供国家认可的质监机构出具的投标产品的产品检验报告、证明技术参数响应的相关资料、彩页（或厂家公开发布的资料参数）、相关认证等资料。

（16）投标人的类似业绩证明材料

投标人的类似业绩证明材料

提供自2017年1月1日至今的类似业绩证明材料。类似业绩是指与采购项目在产品类型、使用功能、合同规模等方面相同或相近的项目。以提供的合同或中标通知书扫描（复印）件为准。

（17.1）制造（生产）企业小型、微型企业声明函

制造（生产）企业小型、微型企业声明函

致：采购人或者采购代理机构

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）的规定，本公司为_____（请填写：小型、微型）企业。即，本公司满足以下条件：《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定的划分标准。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：1、此函需声明参与本次投标的货物（产品）名称、规格、型号等相关资料；

2、此函须由投标产品的制造（生产）企业提供并声明，且加盖投标人公章。同时附制造（生产）企业上一年度的财务状况审计报告；

3、此函若出现多家制造（生产）企业的货物（产品）投标时，可按制造（生产）企业分别声明，一家制造（生产）企业填写一张。

4、若无此项内容，可不提供此函。

制造（生产）企业名称： （公章）

制造（生产）企业法定代表人： （签字或盖章）

年 月 日

(17.2) 从业人员声明函

从业人员声明函

致：采购人或者采购代理机构

本公司郑重声明：根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）、《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定，本公司从业人员数为 人。

本公司对上述声明的真实性负责，如有虚假，将依法承担相应责任。

制造（生产）企业名称： （公章）

制造（生产）企业法定代表人：（签字或盖章）

年 月 日

(18) 残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

致：采购人或者采购代理机构

本单位郑重声明，根据《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，本单位在职职工人数为_____人，安置的残疾人人数人。且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

注：若无此项内容，可不提供此函。

企业名称：_____（公章）

企业法定代表人：_____（签字或盖章）

年 月 日

(19) 投标人认为在其他方面有必要说明的事项

投标人认为在其他方面有必要说明的事项

格式自定

第五部分 采购项目要求及技术参数

（一）投标要求

1. 投标说明

1.1 投标人可以按照招标文件规定的包号选择投标，但必须对所投包号中的所有内容作为一个整体进行投标，不能拆分或少报。否则，投标无效。

1.2 投标人必须如实填写“技术规格响应表”，在“投标产品技术参数、指标”栏中列出所投产品的具体技术参数、指标；以采购人需求为最低指标要求，投标人对超出或不满足最低指标要求的指标需列出“+、-”偏差。如果与投标文件中提供的产品检测报告、彩页等证明材料中的实质性响应情况不一致或直接复制招标文件“采购需求技术参数、指标”内容的，按无效投标处理。

1.3 招标内容中未特别标注为“原装进口”字样的产品，投标人必须投国产产品；标注为“原装进口”字样的产品，投标人可以投进口产品，但如果因信息不对称等原因，仍有满足采购需求的国内产品要求参与采购竞争的，可以投国产产品，并且按照公平竞争原则实施采购。

1.4 所投产品或其任何一部分不得侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权。

1.5 项目中标后分包情况：不允许。（允许，投标人拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包）

2. 重要指标

2.1 “技术参数”中用“★”符号标注的属于重要技术参数、指标，必须完全响应（须提供相关证明材料）。否则，投标无效。

2.2 招标文件中凡需与原有设备、系统并机、兼容、匹配等要求的，请主动和采购人联系，取得原有设备、系统相关资料。若有招标文件未提及或变更内容的，请及时与采购人或者采购代理机构联系。

2.3 技术参数中除注明签订合同时提供的相关授权、服务承诺等资料以外，其余相关资

料在投标时必须附在投标文件中。

3. 商务要求

3.1. 交货时间：**包一、包二：**合同签订后30天。

3.2. 交货地点：具体以甲方的书面通知为准。

3.3. 付款方式：详见“第三部分 青海省政府采购项目合同书范本”中“四、付款方式”的规定

3.4. 免费质保期：1年

(二) 项目概况及技术参数

详见各包参数附件

包一：

购置相关设备及配套设备清单

序号	设备名称	数量	技术参数
分割车间设备			
1	锯骨机	1	电 压：3 相，380V； 锯条速度：低速 16 米/秒，高速 31 米/秒； 锯条尺寸：3135x20mm；台面尺寸：560x870mm； 电机功率：1.8KW；切割高度：345mm(最大)； 切割宽度：375mm(最大)； 设备重量：220KG
2	锯骨机	4	开口尺寸： 310*230mm； 外形尺寸： 710*730*1565mm； 台面尺寸： 630*660mm；功率： 1.5KW； 重量： 100 公斤；电压： 三相
3	真空包装机	1	电机：300m3/h， 加热丝长度：880mm； 加热之间距离：870mm； 设备尺寸：长 x 宽 x 高 1965x1269x1105； 工作电压：380V/50Hz/3Ph； 设备重量：626kg； 绝缘等级：IP65（整机防尘防水等级很高，可冲洗）核 心优势：
4	热缩机	1	仓室尺寸：220x500x600mm； 功 率：9kw；电 压：3 相/380v/50HZ 工作循环：3-5 秒/每次；重量：60kg
5	全自动 贴体真空包 装机	1	真空泵：高可靠性（100m³ /h）； 机架部分：食品级 304 不锈钢； 模具部分：食品级 6061 阳极氧化合金； 切刀部分：食品级特殊不锈钢；气动系统： 包装盒尺寸：≤540*370； 包装速度(盒/小时)：480 （一出四）最终根据客户产品 规格而定；适用包装托盘尺寸/mm：540*370； 卷膜最大宽度/mm：440-480；膜最大直径/mm：Φ260； 外形尺寸/mm：1685x1020x1300；
6	砍排机	1	重要部件，如控制器、PLC、减速机、电机全部确保产品 质量； 切割刀锋利、耐用、切割质量好 刀具直接与齿轮驱动马达连接，动力使用效率高、安全措

			施可靠； 外形尺寸：1850mm*950*1480mm； 最大成品体积：250*240*700mm； 产量：200 片/分钟；切片厚度：切片厚度：1~32mm（可调厚度）； 电压：380V 50HZ；电机功率：5KW；重量：600Kg
7	切丁机	1	技术参数：机器尺寸：1940×980×1100mm； 切割尺寸：5，6，7，8，10，12，16，24，30mm； 切割槽尺寸：120×120×550mm； 产量：800kg/hr； 电源：380V 三相；功率：2.5kw；重量：600KG； .
8	解冻机 (300 公斤)	1	解冻品：-18 度 标准肉块或猪六分体； 规格、包装：单体重 25Kg/件；无包装； 体积:600x400x160mm/块； 解冻量：-18 度 冻品，约 300 公斤/次； 解冻标准：进货平均温度-18℃；出货中心温度-2±0.5℃； 解冻时间 约 12-18h；制冷方式 R22 机组； 总配电功率 5kw（三相 AC380 V）； 库体尺寸 1*1.5*2.2m
9	标签机	1	
10	喷码机	1	
11	嫩化机	1	
12	真空滚揉机	1	型号：600L；外形尺寸（mm）：1900*1000*1600； 滚筒直径：1000mm；容积：600L；滚筒厚度：3mm； 电机功率：2.2kw；真空泵功率：0.75kw（20 泵）； 电源电压：380v/50hz； 真空度：0.04-0.09mpa 滚筒转速：0-10r/min 变频；最佳处理：300kg /次
13	金属检测仪	1	可检测范围：长度- 20~550mm；宽度- 不超过 500mm；高度- 不超过 250mm； 最佳检测精度：空机精度 FE=1.2mm NOFE=1.5mm SUS=2.0-2.5mm 防水等级：IP54； 检测头窗口：高度 280mm；宽度 560mm； 有效检测框框：高度：250mm；宽度 500mm； 皮带宽度：460mm； 设备长度：1800mm；设备高度：750mm+100mm； 输送带速度：可调速；输送方向：从左到右； 操作方式： 触摸输入；搬送重量：最大 100Kg；剔除方式：停机报警； 运行环境要求：合温度-0~40℃（无冰冻、急剧的温度变化）； 适合湿度 30~85%RH（无结露）。

			主机材质：外壳和框架：SUS304 喷砂处理。 电源 ： AC220V，频率 50 赫兹。整机重量： 240KG
二次加工（产品）			
14	包装工作台	14	1900*900*750
15	25 公斤 铁质冻盒	100	400*600*115
16	2.5 公斤 肉砖模具	200	300*150*65
17	1 公斤 肉砖模具	400	140*100*65
18	长方形铁质 冻盒	150	200*140*50
19	电子称 3 公斤	5	
20	电子秤 30 公斤	5	30 公斤（305*355）、75 公斤（420*850）；
21	锯骨机锯条	200	3135*19*0.56
刀具			
22	放血刀（羊）	2	18cm
23	放血刀（牛）	2	36cm
24	分割刀	20	16cm
25	窄刃剔骨刀	20	16cm
26	修割刀	20	21cm
27	磨刀棍	20	31cm
28	双刀刀鞘	20	装两把刀一把刀棍
29	不锈钢手套	10	不锈钢中号

附件一：牛羊屠宰设备清单				
牛羊线仿欧式结构				
一、牛吊挂/放血区域				
序号	设备名称	数量	单位	备注说明

1	宗教旋转翻板箱	1	台	包括：关牛门、推牛门、侧边门、压背、夹头装置、液压缸、液压装置。 机架采用 180*180*8 的房管、10#槽钢、S=10 的钢板组成制作，箱体为热镀锌结构，翻板为 S=8mm 厚的板制作；一套液压系统；带接牛栏
2	接牛栏	1	件	热镀锌制作，用于有翻板箱滑出的牛体接收，避免牛体与地面接触。
3	毛牛放血提升上挂系统	1	台	快速起吊，2T。 提升高度：6m 提升能力：1500kg 装机功率：3kw 提升速度：14m/min 自动加载型 含自动加载吊钩，一套导向轮 一套上挂装置，配有手动开关和安装材料 配有低压控制，安装材料和安全过载保护 配有手动开关和安装材料 与放血缓冲轨道相连，约长 5 米不锈钢缓冲轨道，12#双槽钢副梁 和不锈钢连接的标准件为不锈钢材料 其余钢件全部热镀锌
4	毛牛手推放血线	15	米	由轨道梁，吊架、管轨组成：包括： 热镀锌结构，双槽钢对扣轨道梁， 精密铸造吊架 不锈钢管轨 $\phi 60 \times 3.7-4$ 管轨螺栓连接的标准件均为不锈钢材 其余钢件热镀锌结构
5	放血滚轮返回系统（16 米）	1	套	用于放血吊链返回到毛牛吊挂处。包括： 2 个不锈钢弯道 16 米 $\phi 60 \times 3.7-4$ 不锈钢管轨，管轨 安装在热镀锌 10 双槽钢下，双槽钢轨道梁安装在主梁下 特制吊架 1 套 不锈钢护轨装置 和不锈钢连接的标准件均为不锈钢材料 其余钢部件为热镀锌结构
6	牛放血吊链	10	套	用于放血轨道上输送牛胴体，包括：热镀锌机架，两个装有滚珠轴承的滚轮，环链和钩

7	沥血槽（5米）	1	台	包括： 完全不锈钢制作，板厚 1.7—2. mm 槽长约：5000mm 槽宽约：1400mm 槽深：约 250/500mm 框架 38×38×1.7—2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管，含不锈钢调节地脚
二、牛换轨区域				
1	换轨、转挂固定式站台	台	1	台架不锈钢，护栏不锈钢制作。 站台尺寸：4000*1000*2600mm。 用于尾部预剥、封肛、切割后肢、将牛体由放血轨道转挂至胴体加工输送机的操作， 固定在重型的圆支柱上， 台腿采用不锈钢 $\phi 114 \times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5—1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7$ —2 的不锈钢管制作 横担间距：300—500mm
2	后蹄滑槽	台	1	不锈钢制作。用于将牛后蹄滑入台下的输送带或运输车内。 包括：滑槽直径： $\phi 400$ ，固定在换轨平台上，板材厚 2mm，
3	管轨滑轮吊钩	只	40	轮架为高强度铝合金材料制成，以减轻重量。挂钩和滚轮为不锈钢制作。用于牛胴体的输送。挂钩为 $\phi 20$ mm 不锈钢圆钢制作。
4	转挂提升机	台	1	常速起吊，包括：换钩吊具。1T 用于将牛体从放血吊链转挂到 2 个滑轮吊钩上。包括： 提升能力：1000kg 装机功率：1.1kw 提升高度：3m 钢部件为热镀锌
三、牛扯皮区域				

1	双柱气力升降台	台	1	分别用于预剥皮整理热镀锌制作，框架主要为 10#槽钢和 8#槽钢组成，气缸、气动元件为铝合金。提升高度：从 400mm 到 2000mm。包括： 台框采用 45*75*2mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\Phi 40*2$mm 不锈钢圆管制作 1 不锈钢护栏，台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 洗手盆/刀具消毒器可以安装在平台上 平台中间装有 1 个汽缸和升降车体相连 提升高度：400mm 到 2000mm 提升能力：200kg 平台尺寸：1700*1000mm（长×宽）
2	扯皮气动单柱升降台	台	2	用于操作剥皮机和剥皮时进行修整。包括：台框采用 45*75*2m 不锈钢方管制作 2 护栏采用 $\Phi 40*2$mm 不锈钢圆管制作台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作；台面尺寸 1200×800，气动升降式, 1 套铝合金气缸，带供水连接软管，带不锈钢护栏。
3	液压扯皮机	台	1	机架、外壳为热镀锌，不锈钢扯皮滚筒。含液压系统和程序控制系统。用于从上到下剥除牛皮。包括： 1 个升降框架 1 套液压系统 1 个不锈钢剥皮滚筒 1 个升降液压缸 2 根不锈钢扯皮链条 自动解扣型 其余钢件热镀锌，
4	双前腿固定架	台	1	用于固定牛前腿，以便配合剥皮机进行剥皮。包括： 1 套不锈钢拴牛腿链 钢件全部热镀锌结构
四、牛胴体加工区域				

1	牛胴体加工自动线（16 米）	台	1	热镀锌机架、链条。管轨为不锈钢。自动或手动控制，间控 2100mm。该机用于将牛体从转挂平台沿着各加工区输送到检验、称重区。框架主要为 8#槽钢和 16#槽钢组成，包括： 步进式输送 输送机为立式结构 32 米 热镀锌封闭式 8#槽钢轨道 32 米 输送镀锌链条，配有拨指，高分子耐磨行走轮 $\phi 60 \times 3.7$—4 不锈钢管轨，带热镀锌轨道吊架 挂牛间距：2000mm 1 套滑轮轮轨道 1 套驱动单元（步进式） 1 套张紧装置 其余钢件全部热镀锌结构
2	取白脏站台	台	1	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2$-2.5mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*1700mm。用于取白脏工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114 \times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7$—2 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
3	劈半气动双柱升降台	台	1	包括： 台框采用 45*75*2mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2$mm 不锈钢圆管制作 不锈钢护栏，台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 洗手盆/刀具消毒器可以安装在平台上 平台中间装有 1 个汽缸和升降车体相连 提升高度：400mm 到 2000mm 提升能力：200kg 平台尺寸：1700*1000mm（长×宽）
4	劈半防溅屏	台	1	位于劈半工位，下部和地面相连，上部和胴体输送机相连。包括： 屏面尺寸：3500×1550mm（高×宽） 屏面有 2.2—2.5mm 厚的不锈钢板制作

5	取红脏站台	台	1	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5\text{mm}$ 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*1700mm。用于取红脏工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
6	胴体检疫站台	台	1	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5\text{mm}$ 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*1700mm。用于胴体检疫工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
7	胴体修整站台	台	1	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5\text{mm}$ 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*1700mm。用于胴体修整工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
五、牛内脏加工区域				
1	裙带式红白内脏输送线（19 米）	1	套	此设备是将红白脏输送到内脏车间 包括： 单层、总长 L=19 米、带宽：1000mm，不锈钢机架、托辊、电滚筒。输送带为白色尼龙输送带，带厚 S=4mm，电机功率：1.1kw，机架采用 $40\times 60\times 1.7-2$ 不锈钢方管，$38\times 38\times 1.7-2$ 不锈钢方管和 $25\times 25\times 1.5$ 不锈钢方管制作，机腿可调

2	红白内脏接收滑槽	2	台	用于接收红白内脏，和出红白内脏站台相连，并准确的将红白内脏输送到红白内脏加工间。包括： 滑槽的收集部分装有一套喷水管，便于清洗与消毒 喷水管采用 $\Phi 32 \times 1.7-2$ 的圆管制作 滑槽长度见工艺图 槽宽：1200mm（收集部分），800mm 不锈钢制作，板材厚 2.2—2.5mm
六、牛副产品加工设施区域				
1	胃容物吹送装置	套	1	胃容物输送到废弃物间，包括： 带有料斗的不锈钢收集罐，不锈钢料斗，料斗尺寸：800×800×500mm（长×宽×高） 气动操作关闭阀门 一套控制系统 悬挂支架和固定件 不包括土建工程
2	胃容物风送管道	米	50	$\Phi 159$ 热镀锌管道、法兰，连接件，含热镀锌支架，管道为直径 159*3 的圆管。管道长度根据实际数量增减。
3	风淋室	1	台	风淋室外形尺寸：1800 宽×3000 深×2300 高 风淋区内径尺寸：800 宽×2800 深×1950 高（门宽 800）单位：（mm） 箱体：材料为 SUS304 不锈钢，厚度 0.8mm（实厚 0.7）。表面易清理，符合净化风淋区底板采用 2.0mm304 防滑不锈钢拉丝板。门体及门框架为 SUS 不锈
七、牛手推线区域				
1	管轨手推线	22	米	由轨道梁，吊架、管轨组成：包括： 热镀锌结构，双槽钢对扣轨道梁， 精密铸造吊架 不锈钢管轨 $\Phi 60 \times 3.7-4$ 管轨螺栓连接的标准件均为不锈钢材 其余钢件热镀锌结构
2	管轨道岔	2	件	不锈钢精密铸造件，含连接件。
3	管轨弯轨	2	件	不锈钢制作含连接件。
4	四分体下降机	1	台	用于改四分体后，将牛前腿部分提升进入分割轨道，将牛后腿从高轨下降进入分割轨道。包括： 热镀锌机架和不锈钢轨道 $\Phi 60 \times 3.7-4$ 装机功率：1.5kw

5	转挂提升机	1	台	常速起吊，1T 用于牛改四分体的提升和转挂。 装机功率：1.5kw
6	牛用双轨滑轮吊钩	只	120	精密铸造件，挂钩和滚轮为不锈钢制作。用于牛胴体的输送。 钩为直径 16mm 不锈钢大单钩
八、羊屠宰区域				
1	羊放血自动线（45 米）	1	套	该机用于活羊吊挂、刺杀沥血、预剥的输送。与水平预剥后腿机配合使用，由驱动装置、张紧装置、回转装置、双槽钢对扣轨道、40 铬材质模锻链条组成。此链条可以横、竖向运行，链条节距为 100mm 节距，挂羊间距为 1200mm，维护保养简单、耐用、不断裂；此链条包括：链片、销轴、连接板、尼龙行走轮等 一体式减速机，变频调速设置。电机功率：3kw，减速机为斜齿轮式，
2	羊扣脚链	40	根	套筒式，全不锈钢制作
3	沥血槽	1	台	不锈钢制作，9000*800*350，不锈钢板厚 2mm。框架 38×38×1.7--2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管，含不锈钢调节地脚。
4	羊预剥皮自动线（33 米）	1	套	该机用于羊平衡同步预剥，前腿机和后腿机同步运行，为扯皮做好准备。由驱动装置、张紧装置、回转装置、双槽钢对扣轨道、40 铬材质模锻链条组成。此链条可以横、竖向运行，链条节距为 100mm 节距，挂羊间距为 1200mm，
5	平衡预剥扯皮自动线(34 米)	1	套	该机用于羊平衡同步预剥，前腿机和后腿机同步运行，为扯皮做好准备。由驱动装置、张紧装置、回转装置、双槽钢对扣轨道、40 铬材质模锻链条组成。此链条可以横、竖向运行，链条节距为 100mm 节距，挂羊间距为 1200mm，维护保养简单、耐用、不断裂；此链条包括：链片、销轴、连接板、尼龙行走轮等 一体式减速机，变频调速设置。电机功率：3kw，减速机为斜齿轮式，
6	掏内脏胴体输送线（27 米）	1	套	该机用于封肛、开腔、取白内脏、切开胸骨、取红内脏、检疫、修整等工序，与前腿机配合使用。由驱动装置、张紧装置、回转装置、双槽钢对扣轨道、40 铬材质模锻链条、双轨轨道、吊架组成。此链条可以横、竖向运行，链条节距为 100mm 节距，挂羊间距为 1200mm，维护保养简单、耐用、不断裂；此链条包括：链片、销轴、连接板、尼龙行走轮等
7	斜立式扯皮机	1	台	技术参数：外型尺寸：3800×1600×1200mm，
8	裙带式红白内脏输送线（6 米）	2	套	包括：单层、总长 L=6 米、带宽：600mm，不锈钢机架、托辊、电滚筒。输送带为白色尼龙输送带，带厚 S=4mm，电机功率：1.1kw，机架采用 40×60×1.7-2 不锈钢方管，38×38×1.7--2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管制作，机腿可调

9	羊同步检疫自动线（18 盘）	1	套	由驱动装置、张紧装置、回转装置、不锈钢封闭轨道、40 铬材质模锻链条、立柱横梁组成。此链条可以横、竖向运行，链条节距为 100mm 节距，盘到盘间距 1200mm，维护保养简单、耐用、不断裂；此链条包括：链片、销轴、连接板、尼龙行走轮等。工作人员将取出后红白内脏分别放入红白内脏卫检盘里，进行同步输送、检疫、输送线运行到红白内脏洞口时自动翻盘滑入红白内脏间，循环的卫检盘经过自动清洗消毒位置进行清洗消毒，循环使用避免交叉感染。
10	红白脏接收滑槽	2	台	包括： 滑槽长度见工艺图 槽宽：800mm（收集部分），长度见工艺图 不锈钢制作，板厚为 2mm，框架为 38×38×1.7—2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管
11	羊双轨滑轮	300	个	滑轮架为不锈钢精密铸造件，材质 301，滑架轴承为万向牌，双钩为 W 型不锈钢双钩，不锈钢钩子直径 10mm，重量为±10 克。
九、羊双轨手推线及站台				
1	双轨手推线	60	米	包括：轨道梁、164 吊架、均为普材热镀锌。连接螺栓为 M8*30 不锈钢沉头螺栓。吊架间距为 650—700mm，轨道、弯轨为 40*40*4mm 不锈钢角钢
2	羊换轨站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\Phi 40*2-2.5$ mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*600mm。用于羊换轨工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\Phi 114*2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45*75*2$ 和 $\square 38*25*2$ 的方管制作 护栏高度 0.5—1 米，采用 $\Phi 30*1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300—500mm
3	羊预剥站台	2	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\Phi 40*2-2.5$ mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：2000*900*600mm。用于羊的预剥工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\Phi 114*2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45*75*2$ 和 $\square 38*25*2$ 的方管制作 护栏高度 0.5—1 米，采用 $\Phi 30*1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300—500mm

4	羊平衡预剥站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2-2.5$mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：8000*3000*600mm。用于羊的平衡预剥区域，操作配有不锈钢的安全扶手，台腿采用不锈钢 45×75×2 的不锈钢方管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
5	羊封肛站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2-2.5$mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊封肛工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114 \times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
6	取红脏站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2-2.5$mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊取红脏工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114 \times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
7	取白脏站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40 \times 2-2.5$mm 不锈钢圆管制作，站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊取白脏工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114 \times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45 \times 75 \times 2$ 和 $\square 38 \times 25 \times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30 \times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm

8	检疫站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5$ mm 不锈钢圆管制作， 站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊检疫工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
9	检疫站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5$ mm 不锈钢圆管制作， 站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊检疫工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
10	修整站台	1	台	台框采用 45*75*2.7-3.0mm 不锈钢方管制作 护栏采用 $\phi 40*2-2.5$ mm 不锈钢圆管制作， 站台尺寸：1500*900*600mm。用于羊修整工序，操作配有不锈钢的安全扶手，固定在重型的圆支柱上，台腿采用不锈钢 $\phi 114\times 2$ 的圆管制作 台面采用 25mm 厚的方空格塑料板制作 台框采用 $\square 45\times 75\times 2$ 和 $\square 38\times 25\times 2$ 的方管制作 护栏高度 0.5--1 米，采用 $\phi 30\times 1.7-2$ 的不锈钢管制作 横担间距：300-500mm
十、牛羊屠宰控制系统区域				
1	PLC 屠宰中央控制系统	1	套	不锈钢配电箱，是用于屠宰车间设备控制的。
2	桥架和穿线管	1	批	桥架为热镀锌式，线管为不锈钢和 PVC 软管
3	电线电缆	1	批	设备到电控间的电缆。电线为青岛裕华公司品牌
十一、牛羊卫生消毒区域				
1	洗手/刀具消毒装置（电加热）	15	台	蒸汽加热式，不锈钢制作，地面安装式不锈钢洗手盆，带刀具消毒装置。

2	围裙清洗器	2	台	用于屠宰工位的围裙清洗，落地式安装。包括： 不锈钢制作，板厚 1.7--2mm 脚踏开关、喷水嘴、刀具消毒器 尺寸：840×540×1350mm（长×宽×高） 不包括给、排水管道安装
3	标准通车	5	辆	200L, 标准型。不锈钢制作，含两个定向轮，两个万向轮。

十二、牛羊分割设备区域

1	双层输送机 L=9 米	2	台	用于分段后的胴体肉在此设备上，进行精细分割成部位产品的输送设备，双层、L=9 米、带宽：600mm，不锈钢机架、托辊、电滚筒。输送带为白色尼龙输送带，带厚 S=4mm，电机功率：1.1kw，机架采用 40×60×1.7-2 不锈钢方管，38×38×1.7--2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管，不锈钢方管制作，机腿可调
2	双层剔骨、分割台	24	台	台面尺寸：1200×800×800mm，是在分割输送机两侧分割的平台，双层，不锈钢制作，台面为防滑无毒塑料板，台面为16mm,框架为38×38×1.7--2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管。
3	包装工作台 1800*900*800	4	台	不锈钢制作。台面尺寸：1800×900×800mm，不锈钢板厚 1.7-2mm，框架为 38×38×1.7--2 不锈钢方管和 25*25*1.5 不锈钢方管。

十三、安装材料区域

1	工艺钢梁。全部热镀锌结构（甲方自购）	0	吨	
2	设备拆卸费	1	批	
3	设备安装费	1	批	
4	运输费	0	批	

包二：

序号	名称	参数	单位	数量
1	并联机组	蒸发温度-35℃工况下，制冷量≥96KW，功率≤59kw	台	1
2	压缩冷凝机组	蒸发温度-10℃工况下，制冷量≥9KW	台	2
3	蒸发式冷凝器	排热量≥280KW	台	1

4	桶泵机组	容积 ≥ 2.0 立方	台	1
5	储液桶	容积 ≥ 2.0 立方	台	1
6	速冻库氟吊顶冷风机	蒸发面积 ≥ 250 平方米	台	4
7	排酸间氟吊顶冷风机	蒸发面积 ≥ 80 平方米	台	2
8	速冻库风机导流筒	直径 $\geq \phi 600$	套	12
9	顶排管	蒸发面积 ≥ 539 平方	组	1
10	水泵	流量 $\geq 1.5\text{m}^3/\text{h}$ ，扬程 $\geq 25\text{m}$	台	1
11	无缝钢管	$\phi 25 \sim \phi 133$	项	1
12	铜管	$\phi 6 \sim \phi 22$	项	1
13	型材	槽钢、角钢等	项	1
14	工艺电动自动阀件	$\phi 6 \sim \phi 38$	项	1
15	氟专用阀门	$\phi 6 \sim \phi 133$	项	1
16	电线电缆	铜芯 $1.5\text{mm}^2 \sim 70\text{mm}^2$	项	1
17	设备管道保温	B1 级橡塑保温	项	1
18	保温外保护层	铝箔布	项	1
19	无缝管管件	三通、弯头、变径等	项	1
20	制冷剂	R22	项	1
21	冷冻机油	螺杆机专用	项	1
22	施工辅材	氧气、氮气、乙炔、焊条等	项	1
23	氨收集处理	氨制冷剂回收	项	1
24	氨制冷系统拆除	运至甲方指定位置	项	1
25	氟制冷系统及水电安装调试	系统调试	项	1