

成都市新都区汉城小学校厨房用品采购项目更正公告

一、项目名称：成都市新都区汉城小学校厨房用品采购项目

二、采购编号：510114202100102

三、更正事项：

采购项目技术、服务、采购合同内容条款及其他商务要求。

四、更正内容：

1. “质保及售后/后续服务要求：供应商应提供至少一年的免费质保服务”更正为“质保及售后/后续服务要求：供应商应提供至少三年的免费质保服务”。

2. “质量保修期1年，自项目验收合格之日起计算”更正为“质量保修期3年，自项目验收合格之日起计算”。

四川德鑫招标代理有限公司

2021年6月23日