

政府采购项目需求论证

报
告
书

项目名称	成都市公安局双流区分局业务技术大楼和航都派出所办公家具采购项目
采购单位	成都市公安局双流区分局

王 强
李 强
李 强

遵照《财政部关于进一步加强采购需求和履约验收管理的指导意见》文件规定，现对“成都市公安局双流区分局业务技术大楼和航都派出所办公家具采购项目”采购项目组织相关专业人员进行采购需求论证。

一、项目简介

（一）项目概况（采购需求）：拟采购一家合法供应商为成都市公安局双流区分局双流公安业务技术大楼和航都派出所提供办公家具一批。

详见附件二

（二）项目类别（以“√”符号标记，下同）：

☒ 货物采购 ☐ 服务采购 ☐ 工程采购。

（三）采购预算：4574080 元（人民币）

（四）本项目行政级别属：☐ 省级 ☐ 市级 ☒ 区县级

（五）采购人：成都市公安局双流区分局

采购单位地址：成都市双流区东升街道棠湖南路 2 段 129 号

采购单位联系人：罗老师

联系电话：028-85801986

二、论证方式：

本项目采取下表所列的第 3 种方式进行论证。

方式类别	论证方式	规定条件
方式一	组织相关专业人员进行需求论证。	政府采购项目预算金额：省级小于 300 万元，市级小于 100 万元，县级小于 50 万元的采购项目。
方式二	组织 3 人以上单数组成的专家组进行采购需求论证。	政府采购项目预算金额：省级 300 万元以上、小于 1000 万元，市级 100 万元以上、小于 500 万元，县级 50 万元以上、小于 300 万元的采购项目。

方式三	在开展相关调研的基础上，组织5人以上单数组成的专家组进行采购需求论证，并在四川政府采购网向社会公示3个工作日以上，征求潜在供应商和社会公众的意见。	政府采购项目预算金额：省级1000万元以上、市级500万元以上、县级300万元以上的采购项目，政府向社会公众提供的公共服务项目，采购人和实际使用人或者受益者分离的采购项目。
-----	---	--

三、论证专家名单及签到：

详见附件一：《政府采购项目需求论证专家签到表》。

四、采购需求论证事项：

- （一）是否属于政府采购政策扶持范围；
- （二）采购数量、采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准、服务标准以及是否有法律法规规定的强制性标准；
- （三）拟采用的采购方式、评审方法和评审标准；
- （四）拟确定的供应商参加采购活动的资格条件；
- （五）政府采购项目的实质性要求，政府采购项目履约时间和方式、验收方法和标准及其他合同实质性条款；
- （六）其他需要论证的事项。

五、专家组论证意见：

- （一）是否属于政府采购政策扶持范围。

1、本项目是否落实扶持中小企业政策：☒是 ☐否。

（若为否，原因：_____。）

2、本项目是否落实扶持节能环保产品政策：☒是 ☐否。

（若为否，原因：_____。）

3、本项目是否属于其它政府采购政策扶持范围：☒是 ☐否。

（若为否，原因：_____。）

- （二）采购数量、采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准、服务标准以及是否有法律法规规定的强制性标准。

具体要求详见附件二：《本采购项目技术/服务及其他相关要求》。

专家组论证意见:

采购数量 标的的功能指标 性能指标
材质指标 符合及具有法律法规规定的强制
性指标

(三) 拟采用的采购方式、评审方法和评审标准。

1、本项目采购方式为:

☒ 公开招标 ☐ 邀请招标 ☐ 竞争性磋商

☐ 竞争性谈判 ☐ 单一来源采购 ☐ 询价采购

2、本项目评审方法为: ☒ 综合评分法 ☐ 最低评标价法。

专家组论证意见:

公开招标
评标标准和评审标准符合相关规定

(四) 拟确定的供应商参加采购活动的资格条件。

具体要求详见附件三:《本项目供应商参加采购活动的资格条件》。

专家组论证意见:

拟确定的供应商参加采购
活动的资格条件符合相关规定

(五) 政府采购项目的实质性要求，政府采购项目履约时间和方式、验收方法和标准及其他合同实质性条款。

具体要求详见附件五：《本项目商务、合同等相关实质性条款要求》。

专家组论证意见：实质性要求、项目履约时间和方式、验收方法和标准及其他合同实质性条款、符合相关要求。

(六) 其他需要论证的事项。

本采购项目无其他需要论证事项。

专家组成员签字：王强 李强 王强 王强

专家组论证时间： 年 月 日

附件二

本采购项目采购数量及技术要求

一、项目概况

拟采购一家合法供应商为成都市公安局双流区分局双流公安业务技术大楼和航都派出所提供办公家具一批。

采购预算： 4574080 元

资金来源：财政资金

二、技术要求

一、业务技术大楼家具清单					
序号	产品名称	规格尺寸	参数	单位	数量
1	调节桌	W1400*D600*H750	▲1、基材：采用 E1 级三聚氰胺板符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，采用≥25mmE1 级三聚氰胺板静曲强度≥15MPa，弹性模量≥2130MPa，内结合强度≥0.4MPa，表面胶合强度≥0.85MPa，含水率≤0.9%，2h 吸水厚度膨胀率≤2%，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥5 级，表面耐干热≥5 级，表面耐污染腐蚀≥5 级，表面耐龟裂≥5 级，表面耐水蒸气≥5 级，甲醛释放限量≤0.02mg/m³。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量≤0.033mg/m³，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度≥2.0mm，甲醛释放量≤0.1mg/L，可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出（检出限值：铅≤2mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤2mg/kg、锑≤1mg/kg、硒≤1mg/kg），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边	张	1

			条技术要求;		
2	1 米电脑桌	W1000*D600*H750	▲1、基材：采用符合 GB/T7911-2013、GB18580-2017、GB8624-2012、GB/T17657-2013 标准的防火板，防火板耐磨性能≥ 3 级，耐沸水检测合格，耐干热、耐湿热、耐水蒸气≥ 5 级，耐划痕、耐污染、耐光色牢度、耐香烟灼烧≥ 4 级，尺寸稳定性（纵向、横向）检测合格，耐老化性能（无开裂）检测合格，甲醛释放限量$\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$，$B_1$（C）级燃烧性能检测合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 ▲3、白乳胶：采用符合 GB18583-2008 标准，总挥发性有机物$\leq 30\text{g}/\text{L}$，甲苯+二甲苯未检测出，苯未检测出，游离甲醛$<0.5\text{g}/\text{kg}$。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 4、五金件：符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，五金件包括（铰链、拉手、三合一扣件），耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	9
3	定做办公桌	W1400*D700*H750	▲1. 桌面采用$\geq 25\text{mm}$E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，其中含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。提供中密度纤维板带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}$	张	8

			³, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 脚架: 钢管壁厚不低于 1.2mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 4. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; ▲5. 封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观 (表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵; 表面花纹应清晰、无漏印。压纹 (压花) 表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平直, 无缺损) 检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性 (应无龟裂、无鼓泡)、耐磨性 (磨 30r 后应无露底现象)、耐开裂性 (耐龟裂性) 检测合格, 耐老化性 (应无开裂)、耐冷热循环性 (应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱) 检测合格, 耐光色牢度 (灰色样卡) >4 级, 封边条甲醛释放量 <0.1mg/L, 可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒) 未检测出, 邻苯二甲酸酯未检测出。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 6. 配三抽活动柜和主机托盘。		
4	定做办公桌	1400W*700D*750H	1. 基材: 采用 E1 级中密度纤维板, ①. 含水率: 3%-7%; ②. 内结合强度 ≥0.62MPa; ③. 静曲强度 ≥27.1MPa; ④. 弹性模量 ≥3240MPa; ⑤. 甲醛释放限量 (1m³ 气候箱法) ≤0.028mg/m³; <u>提供中密度纤维板带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。</u> 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量 ≤0.033mg/m³, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 脚架: 钢管壁厚不低于 1.2mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 4. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; 5. 封边条: 厚度 ≥2.0mm, 甲醛释放量 ≤0.1mg/L, 可迁移元素 (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒) 均未检出 (检出限值: 铅 ≤2mg/kg、镉 ≤1mg/kg、铬 ≤1mg/kg、汞 ≤1mg/kg、砷 ≤1mg/kg、钡 ≤2mg/kg、锑 ≤1mg/kg、硒 ≤1mg/kg), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性 (耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度 (灰色样卡) 均符合标	张	1

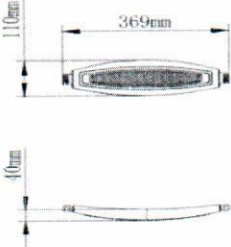
			准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 6. 配三抽活动柜和主机托盘。		
5	办公桌	1600W*700D*750H	1. 基材: 采用 E1 级中密度纤维板, ①. 含水率: 3%-7%; ②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$; ③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$; ④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$; ⑤. 甲醛释放限量 (1m^3 气候箱法) $\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$; 提供中密度纤维板带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 脚架: 钢管壁厚不低于 1.2mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 4. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; 5. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 6. 配三抽活动柜和主机托盘。	张	314
6	办公桌	1600W*700D*750H	1. 基材: 采用 E1 级中密度纤维板, ①. 含水率: 3%-7%; ②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$; ③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$; ④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$; ⑤. 甲醛释放限量 (1m^3 气候箱法) $\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$; 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 脚架: 钢管壁厚不低于 1.2mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 4. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; 5. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐	张	5

			冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 6. 配三抽活动柜和主机托盘，不含键盘抽和桌面屏风。		
7	定做办公桌	1740W*700D*750H	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 脚架：钢管壁厚不低于 1.2mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 4. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 5. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；	张	4
8	办公桌	W1400*D700*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r	张	3

			后应无露底现象)、耐开裂性(耐龟裂性)检测合格,耐老化性(应无开裂)、耐冷热循环性(应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱)检测合格,耐光色牢度(灰色样卡)>4级,封边条甲醛释放量<0.1mg/L,可溶性重金属(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)未检测出,邻苯二甲酸酯未检测出。		
9	班台	2200W*2000D*760H	1、面材:采用优质木皮饰面,含水率8~16%,材色均匀,无变色、褪色现象,无腐朽情况,无毛刺沟痕、刀痕、划痕,无边、角缺损(提供“木皮”检验报告:检验依据须至少符合GB/T13010-2006和GB18580-2017标准;甲醛释放限量w0.02mg/m³)。 2、基材:采用E1级中密度纤维板,密度0.65~0.80g/cm³,含水率3.0~13.0%,板材的静曲强度、弹性模量、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度等性能及防潮性能均检测合格(提供“中密度纤维板”检验报告:检验依据符合GB/T11718-2009和GB18580-2017标准;甲醛释放限量W0.03mg/m³)。 3、封边:优质实木皮封边,结构均匀、花纹美观、材性稳定、经窑干干燥,进行除菌除虫处理。 4、涂装:采用水性漆(涂料),挥发性有机化合物含量W2g/L,苯系物含量(苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和)W50mg/kg,游离甲醛含量W5mg/kg,铅、镉、铬、汞等可溶性重金属含量(限色漆、腻子、和醇酸清漆)W60mg/kg,硬度(擦伤)部,油漆耐碱、耐醇、耐污染、耐干热。(提供“水性漆”检验报告:检验依据符合GB24410-2009、GB/T23999-2009标准要求)。 5、连接件:连接件金属件表面无锈蚀、毛刺刃口、露底,光滑平整,同一型号的产品具有互换性(提供“三合一连接件”检验报告:检验依据符合GB/T28203-2011、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999和GB/T223.79-2007标准要求)。	张	1
10	班台	1800W*1800D*760H	1、面材:采用优质木皮饰面,含水率8~16%,材色均匀,无变色、褪色现象,无腐朽情况,无毛刺沟痕、刀痕、划痕,无边、角缺损(提供“木皮”检验报告:检验依据须至少符合	张	6

			GB/T13010-2006 和 GB 18580-2017 标准; 甲醛释放限量 $0.02\text{mg}/\text{m}^3$)。 2、 基材: 采用 E1 级中密度纤维板, 密度 $0.65 \sim 0.80\text{g}/\text{cm}^3$, 含水率 $3.0 \sim 13.0\%$, 板材的静曲强度、 弹性模量、 内结合强度、 吸水厚度膨胀率、 表面胶合强度等性能及防潮性能均检测合格 (提供 “中密度纤维板”检验报告: 检验依据符合 GB/T 11718-2009 和 GB 18580-2017 标准; 甲醛释放限量 $0.03\text{mg}/\text{m}^3$)。 3、 封边: 优质实木皮封边, 结构均匀、 花纹美观、 材性稳定、 经窑干干燥, 进行除菌除虫处理。 4、 涂装: 采用水性漆 (涂料), 挥发性有机化合物含量 $2\text{g}/\text{L}$, 苯系物含量 (苯、 甲苯、 乙苯和二甲苯总和) $50\text{mg}/\text{kg}$, 游离甲醛含量 $5\text{mg}/\text{kg}$, 铅、 镉、 铬、 汞等可溶性重金属含量 (限色漆、 腻子、 和醇酸清漆) $60\text{mg}/\text{kg}$, 硬度 (擦伤) 部, 油漆耐碱、 耐醇、 耐污染、 耐干热。 (提供 “水性漆” 检验报告: 检验依据符合 GB 24410-2009、 GB/T23999-2009 标准要求)。 5、 连接件: 连接件金属件表面无锈蚀、 毛刺刃口、 露底, 光滑平整, 同一型号的产品具有互换性 (提供 “三合一连接件” 检验报告: 检验依据符合 GB/T 28203-2011、 QB/T 3826-1999、 QB/T3832-1999 和 GB/T223. 79-2007 标准要求)。		
11	领导办公桌	W1600*D700*H750	1、 基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、 GB18580-2017 标准, 静曲强度 $\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率 $\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3.6\%$, 密度、 握螺钉力、 表面耐冷热循环、 表面耐划痕、 表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级, 表面耐干热 ≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀 ≥ 5 级, 表面耐龟裂 ≥ 5 级, 表面耐水蒸气 ≥ 5 级, 甲醛释放限量 $\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、 封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观 (表面应无皱纹、 裂纹、 折痕、 暗条痕、 染色线、 刀线、 油渍、 污点、 黑斑、 粘胶和杂质, 无明显的气泡、 针孔、 划痕、 波纹等瑕疵; 表面应花纹应清晰、 无漏印。 压纹 (压花) 表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平	张	47

			直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、钢架，采用宝钢冷轧钢板，符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验方法、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法和 QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价的标准要求，弯曲试验、力学性能、涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检验合格，金属喷漆（塑）涂层硬度≥6H，耐腐蚀等级（中性盐雾试验）不低于 10 级。表面喷塑工艺。 ▲4、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥10 级，连续喷雾试验时间≥73h。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。		
12	办公椅	常规	1、面料：采用符合 GB18401-2010、GB8624-2012 标准，甲醛含量未检出，染色牢度合格，无异味，纺织面料可分解芳香胺染料合格，B₁级燃烧性能合格，pH 值合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥2，75%压缩永久变形≤6.5%，回弹率≥44%，拉伸强度≥120kPa，伸长率≥143%，撕裂强度≥3N/cm，干热老化后拉伸强度≥108KPa，湿热老化后拉伸强度≥113KPa，恒定负荷反复压陷疲劳性能≤19%，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、底盘总成：采用符合 GB/T3325-2017、GB6675.4-2014 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，未检出锑、砷、钡、镉、铬、铅、	把	168

			汞、硒元素。 4、腰靠：PU 一次发泡定型腰靠(尺寸 W369*D110*H40 (允许误差±5mm)，上下可调节，调节行程达 48mm。如图：  5、椅背：外框采用 PA+GF（尼龙+玻纤）材质。 6、扶手：采用 PA+GF（尼龙+玻纤）材质，一次注塑成型固定扶手。 7、脚/脚架：25 钢管，2.0 厚套管钢架，钢架整体经过耐酸化处理。		
13	写字椅	常规	1、基材使用实木框架，木纹自然细腻，面料采用优质布艺，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，纹路细致、色泽均匀；涂层粘着牢度≥2、5N/10mm，布料的耐折牢度 20000 次无裂纹；符合 GB/T16799-2008。 2、采用实木桌腿；经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀。	把	19
14	班椅	W710*D740*H1180-1270MM	1、面料：靠背、坐垫接触面均采用环保、透气背面头层牛皮/植皮 PU 皮（真皮绒）包裹，面料厚度 1.0 毫米，三年耐水解，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准。 2、椅背：靠背骨架采用 9 层 12 毫米高强度层压胶合板，环保海绵填充，面料为环保透气背面植皮 PU 皮（真皮绒），靠背强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。 3、扶手：扶手主体采用铝合金一体成型，表面铝合金抛光，扶手通过钢板与靠背和坐垫连接，垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤，强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 4、座垫：坐垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气皮料，座垫强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。 5、底盘：采用多功能底盘，拥有 4 档锁定，回力安全保护功能，螺母可调节弹簧松紧，3.0MM 加厚钢板，倾仰角度 13 度，承载 109 公斤倾仰耐久测试 30 万次，机构运动无干涉，无噪音，强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准。	把	7

			6、气杆：气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管，3 级气杆标准，德国 TUV 认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试，符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 7、椅脚：采用铝合金材料，压铸一体成型，椅脚直径 660mm；静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤，符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 8、脚轮：采用 PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径 50mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试，符合 BIFMA 和 QB2280 标准，通过负 16 度低温测试。		
15	班前椅	常规	1. 覆面：采用一级（头层）牛皮，符合 GB/T16799-2008 标准，撕裂力$\geq 85N$，断裂伸长率$\geq 55\%$，感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度（光面革）、耐光性合格，耐磨性无明显损伤、剥落，涂层粘着牢度$\geq 3.5N/10mm$，气味≤ 2 级，游离甲醛含量$\leq 5.5mg/kg$，pH 值合格，禁用偶氮染料检测合格。 2. 实木框架：实木符合 GB/T1931-2009、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量$\leq 0.1mg/L$，木材含水率$\leq 10\%$，木材全干密度$\geq 0.5g/cm^3$。 3. 弓形不锈钢脚架 4. 结构：座靠舒适，符合人体工学；面料包覆应平服饱满、松紧均匀等；嵌线应圆滑挺直，圆角均匀对称；	把	14
16	办公椅	常规	1、面料：采用符合 GB18401-2010、GB8624-2012 标准，甲醛含量未检出，染色牢度合格，无异味，纺织面料可分解芳香胺染料合格，B₁级燃烧性能合格，pH 值合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥ 2，75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$，回弹率$\geq 44\%$，拉伸强度$\geq 120kPa$，伸长率$\geq 143\%$，撕裂强度$\geq 3N/cm$，干热老化后拉伸强度$\geq 108KPa$，湿热老化后拉伸强度$\geq 113KPa$，恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、底盘总成：采用符合 GB/T3325-2017、GB6675.4-2014 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）	把	373

			项目检测合格，未检出锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒元素。 4、气压棒：采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T 2280-2016 标准，耐腐蚀等级≥10 级，连续喷雾试验时间≥73h，安全性检测合格。 5、脚轮：采用符合 GB/T3325-2017 标准，塑料件外观性能要求（应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差）检测项目合格。		
17	主席椅	常规	1、实木框架，木材经干燥、防虫、防腐处理（提供“实木”检验报告：检验依据符合：GB 18584-200K GB/T 1933-2009、GB/T 1931-2009 标准，检验项目包含：木材全干密度 M 0.50g/cm³，含水率低于 16%；甲醛释放量 W1、5mg/L）。 2、采用水性漆（涂料），挥发性有机化合物含量 W2g/L，苯系物含量（苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和）W50mg/kg，游离甲醛含量 W5mg/kg，铅、镉、铬、汞等可溶性重金属含量（限色漆、腻子、和醇酸清漆）W60mg/kg，硬度（擦伤）NB，油漆耐碱、耐醇、耐污染、耐干热。 ▲3、皮面：选用符合 GB/T16799-2008 标准牛皮，牛皮撕裂力≥85N，断裂伸长率≥55%，感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度（光面革）、耐光性合格，耐磨性无明显损伤、剥落，涂层粘着牢度≥3.5N/10mm，气味≤2 级，游离甲醛含量≤5.5mg/kg，pH 值合格，禁用偶氮染料检测合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。	把	94
18	办公椅	常规	▲1、面料：采用符合 GB18401-2010、GB8624-2012 标准，甲醛含量未检出，染色牢度合格，无异味，纺织面料可分解芳香胺染料合格，B₁级燃烧性能合格，pH 值合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥2，75%压缩永久变形≤6.5%，回弹率≥44%，拉伸强度≥120kPa，伸长率≥143%，撕裂强度≥3N/cm，干热老化后拉伸强度≥108KPa，湿热老化后拉伸强度≥113KPa，恒定负荷反复压陷疲劳性能≤19%，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 ▲3、底盘总成：采用符合 GB/T3325-2017、GB6675.4-2014 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应色	把	64

			泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，未检出锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒元素。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲4、气压棒：采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T2280-2016 标准，耐腐蚀等级≥10 级，连续喷雾试验时间≥73h，安全性检测合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲5、脚轮：采用符合 GB/T3325-2017 标准，塑料件外观性能要求（应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差）检测项目合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。		
19	折叠条桌配椅	常规	1. 面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2. 座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 3. 椅背：靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，靠背强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。 4. 椅架：采用 Q195 钢管制成，壁厚 1.8mm，喷塑金属脚架；符合 BIFMA5.1 测试标准，座面载荷 109kg，循环测试 12 万次。	把	180
20	1206 椅	常规	1、实木框架，木材经干燥、防虫、防腐处理（提供“实木”检验报告：检验依据符合：GB 18584-200K GB/T 1933-2009、GB/T 1931-2009 标准，检验项目包含：木材全干密度 M 0.50g/cm³, 含水率低于 16%；甲醛释放量 W 1.5mg/L）。 2、采用水性漆（涂料），挥发性有机化合物含量 W2g/L, 苯系物含量（苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和）W50mg/kg, 游离甲醛含量 W5mg/kg, 铅、镉、铬、汞等可溶性重金属含量（限色漆、腻子、和醇酸清漆）W60mg/kg, 硬度（擦伤）NB, 油漆耐碱、耐醇、耐污染、耐干热。 3、采用韩皮饰面，韩皮厚薄均匀，无油腻感，革身平整、柔软、丰满有弹性；皮革涂层粘着牢度三 2.5N/10mm, 气味 W3 级，PHM3.2, 游离甲醛 W 75mg/kg, 不含铅、镉等可萃取重金属（提供“牛皮”检验报告：检验依据需至少符合 GB/T	把	166

			16799-2018 和 GB 20400-2006 标准;游离甲 醛 W10mg/kg; 禁用偶氮 染料检测合格) o 4、海绵 (阻燃): 海绵 颜色均匀、无污染、无刺 激性 气味,回弹率 M50%, 拉伸强度主 100kPa,伸长 率 M100%,撕裂强度 M 1. 8N/cm,干热老化后拉 伸强 度 M55kPa, 恒定负 荷反复压陷疲劳性能 W 35%。 ▲4、紧固件: 符合 QB/T 3832-1999、QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999 标准,耐腐蚀等级 ≥10 级,连续喷雾试验时间≥73h。 提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。		
21	三人沙发	常规	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准牛皮, 撕裂力≥85N, 断裂伸长率≥55%, 感官要求、摩 擦色牢度、耐折牢度(光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度≥ 3. 5N/10mm, 气味≤2 级, 游离甲醛含量≤ 5. 5mg/kg, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006 、 GB20286-2006 标准, 65%/25%压陷比≥2, 75% 压缩永久变形≤6. 5%, 回弹率≥44%, 拉伸强度 ≥120kPa, 伸长率≥143%, 撕裂强度≥3N/cm, 干热老化后拉伸强度≥108KPa, 湿热老化后拉伸 强度≥113KPa, 恒定负荷反复压陷疲劳性能≤ 19%, 燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检 测合格。 提供海绵带 CMA 或 CNAS 标识的检验 检测报告。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量≤ 0. 1mg/L, 木材含水率≤10%, 木材全干密度≥ 0. 5g/cm ³ 。	组	2
22	定做三人沙 发	现场定制	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准牛皮, 撕裂力≥85N, 断裂伸长率≥55%, 感官要求、摩 擦色牢度、耐折牢度(光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度≥ 3. 5N/10mm, 气味≤2 级, 游离甲醛含量≤ 5. 5mg/kg, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006 、 GB20286-2006 标准, 65%/25%压陷比≥2, 75% 压缩永久变形≤6. 5%, 回弹率≥44%, 拉伸强度 ≥120kPa, 伸长率≥143%, 撕裂强度≥3N/cm, 干热老化后拉伸强度≥108KPa, 湿热老化后拉伸 强度≥113KPa, 恒定负荷反复压陷疲劳性能≤ 19%, 燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检 测合格。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T	组	5

			1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量 $\leq$ 0.1mg/L, 木材含水率 $\leq$ 10%, 木材全干密度 $\geq$ 0.5g/cm ³ 。		
23	单人沙发	870W*880D*760 H	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准韩皮, 撕裂力$\geq$85N, 断裂伸长率$\geq$55%, 感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度(光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度$\geq$ 3.5N/10mm, 气味$\leq$2 级, 游离甲醛含量$\leq$ 5.5mg/kg, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准, 65%/25%压陷比$\geq$2, 75% 压缩永久变形$\leq$6.5%, 回弹率$\geq$44%, 拉伸强度$\geq$120kPa, 伸长率$\geq$143%, 撕裂强度$\geq$3N/cm, 干热老化后拉伸强度$\geq$108KPa, 湿热老化后拉伸强度$\geq$113KPa, 恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq$ 19%, 燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量$\leq$ 0.1mg/L, 木材含水率$\leq$10%, 木材全干密度$\geq$ 0.5g/cm³。高强度蛇形弹簧和高弹力尼龙编织带穿插编织打底, 蛇形弹簧外观喷涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 4. 脚架: 拉丝不锈钢脚架, 配防滑脚垫;	张	2
24	三人沙发	2050W*880D*760 OH	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准韩皮, 撕裂力$\geq$85N, 断裂伸长率$\geq$55%, 感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度(光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度$\geq$ 3.5N/10mm, 气味$\leq$2 级, 游离甲醛含量$\leq$ 5.5mg/kg, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准, 65%/25%压陷比$\geq$2, 75% 压缩永久变形$\leq$6.5%, 回弹率$\geq$44%, 拉伸强度$\geq$120kPa, 伸长率$\geq$143%, 撕裂强度$\geq$3N/cm, 干热老化后拉伸强度$\geq$108KPa, 湿热老化后拉伸强度$\geq$113KPa, 恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq$ 19%, 燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量$\leq$ 0.1mg/L, 木材含水率$\leq$10%, 木材全干密度$\geq$ 0.5g/cm³。	组	25

25	长茶几	W1200*D600*H450	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$)，耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；	张	2
26	定制长茶几	W1200*D500*H450	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$)，耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标	张	5

			准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求;		
27	定制小茶几	W400*D600*H450	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度 $\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率 $\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级, 表面耐干热 ≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀 ≥ 5 级, 表面耐龟裂 ≥ 5 级, 表面耐水蒸气 ≥ 5 级, 甲醛释放限量 $\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量 $\leq 0.033\text{mg/m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; 4. 封边条: 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量 $\leq 0.1\text{mg/L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅 $\leq 2\text{mg/kg}$、镉 $\leq 1\text{mg/kg}$、铬 $\leq 1\text{mg/kg}$、汞 $\leq 1\text{mg/kg}$、砷 $\leq 1\text{mg/kg}$、钡 $\leq 2\text{mg/kg}$、锑 $\leq 1\text{mg/kg}$、硒 $\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求;	张	7
28	长茶几	W1200*D600*H450	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度 $\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率 $\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级, 表面耐干热 ≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀 ≥ 5 级, 表面耐龟裂 ≥ 5 级, 表面耐水蒸气 ≥ 5 级, 甲醛释放限量 $\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量 $\leq 0.033\text{mg/m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 钢架: 圆形钢管, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 4. 五金件: 选用五金配件, 符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准; 5. 封边条: 厚度 $\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量 $\leq 0.1\text{mg/L}$,	张	22

			可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅 $\leq 2\text{mg/kg}$ 、镉 $\leq 1\text{mg/kg}$ 、铬 $\leq 1\text{mg/kg}$ 、汞 $\leq 1\text{mg/kg}$ 、砷 $\leq 1\text{mg/kg}$ 、钡 $\leq 2\text{mg/kg}$ 、锑 $\leq 1\text{mg/kg}$ 、硒 $\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求;		
29	文件柜	860W*400D*1850H	1、基材: 采用厚$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板, 冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准, 金属件外观性能要求(涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷)项目检测合格, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$, 抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$, 断后伸长率$\geq 38\%$, 化学成分($\text{Al}$$\leq 0.04\%$, $\text{C}$$\leq 0.03\%$, $\text{Mn}$$\leq 0.14\%$, $\text{P}$$\leq 0.012\%$, $\text{S}$$\leq 0.01\%$), 弯曲试验检测合格。提供冷轧钢板带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 2、塑粉: 采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$, 涂层和覆面层中可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)未检测出, 金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 5\text{H}$, 金属喷漆(塑)涂层冲击强度、金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀、金属喷漆(塑)涂层附着力检测合格。提供塑粉带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 3、锁具: 采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准, 金属件外观性能要求(表面应无剥落、返锈、毛刺; 表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕), 耐湿热≥ 1 级, 实验时间$\geq 240\text{h}$, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。 4、铰链: 采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷(过载)、水平静载荷(过载)、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	个	234

			5、为安全考虑，开启拉手采用帆船外形设计，采用ABS工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成，要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害设计（圆弧曲率2mm-3mm）。		
30	定制六门衣柜	W900*D520*H2000	1、基材：采用厚$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T228.1-2010标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T1740-2007标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕），耐湿热≥ 1级，实验时间$\geq 240\text{h}$，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。 4、铰链：采用符合QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。 5、结构：平行两门归一人使用，左门内带一张可以上下调节的隔板。	组	63
31	书柜	800W**400D*2000H	1、面材：采用优质木皮饰面，含水率8~16%，材色均匀，无变色、褪色现象，无腐朽情况，无毛刺沟痕、刀痕、划痕，无边、角缺损（提供“木皮”检验报告：检验依据须至少符合GB/T13010-2006和GB18580-2017标准；甲醛释放限量$\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$）。 2、基材：采用E1级中密度纤维板，密度0.65	个	3

			~ 0.80g/cm³, 含水率 3.0~13.0%, 板材的静曲强度、弹性模量、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度等性能及防潮性能均检测合格（提供 “中密度纤维板”检验报告：检验依据符合 GB/T 11718-2009 和 GB 18580-2017 标准；甲醛释放限量 W0.03mg/m³）。 3、封边：优质实木皮封边，结构均匀、花纹美观、材性稳定、经窑干干燥，进行除菌除虫处理。 4、涂装：采用水性漆（涂料），挥发性有机化合物含量 W2g/L, 苯系物含量（苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和）W50mg/kg, 游离甲醛含量 W5mg/kg, 铅、镉、铬、汞等可溶性重金属含量（限色漆、腻子、和醇酸清漆）W60mg/kg, 硬度（擦伤）部，油漆耐碱、耐醇、耐污染、耐干热。（提供“水性漆”检验报告：检验依据符合 GB 24410-2009、GB/T23999-2009 标准要求）。 5、连接件：连接件金属件表面无锈蚀、毛刺、刀口、露底，光滑平整，同一型号的产品具有互换性（提供“三合一连接件”检验报告：检验依据符合 GB/T 28203-2011、QB/T 3826-1999、QB/T3832-1999 和 GB/T223.79-2007 标准要求）。		
32	书柜	800W**400D*2000H	1、面材：采用优质木皮饰面，含水率 8~16%，材色均匀，无变色、褪色现象，无腐朽情况，无毛刺、沟痕、刀痕、划痕，无边、角缺损（提供“木皮”检验报告：检验依据须至少符合 GB/T13010-2006 和 GB 18580-2017 标准；甲醛释放限量 w0.02mg/m³）。 2、基材：采用 E1 级中密度纤维板，密度 0.65~0.80g/cm³, 含水率 3.0~13.0%, 板材的静曲强度、弹性模量、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度等性能及防潮性能均检测合格（提供 “中密度纤维板”检验报告：检验依据符合 GB/T 11718-2009 和 GB 18580-2017 标准；甲醛释放限量 W0.03mg/m³）。 3、封边：优质实木皮封边，结构均匀、花纹美观、材性稳定、经窑干干燥，进行除菌除虫处理。 4、涂装：采用水性漆（涂料），挥发性有机化合物含量 W2g/L, 苯系物含量	个	12

			(苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和) W50mg/kg, 游离甲醛含量 W5mg/kg, 铅、镉、铬、汞等可溶性重金属含量 (限色漆、腻子、和醇酸清漆) W60mg/kg, 硬度 (擦伤) 部, 油漆耐碱、耐醇、耐污染、耐干热。(提供“水性漆”检验报告: 检验依据符合 GB 24410-2009、GB/T23999-2009 标准要求)。 5、连接件: 连接件金属件表面无锈蚀、毛刺刃口、露底, 光滑平整, 同一型号的产品具有互换性 (提供“三合一连接件”检验报告: 检验依据符合 GB/T 28203-2011、QB/T 3826-1999、QB/T3832-1999 和 GB/T223.79-2007 标准要求)。		
33	书柜	W1200*D400*H2000	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度 $\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度 $\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率 $\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级, 表面耐干热 ≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀 ≥ 5 级, 表面耐龟裂 ≥ 5 级, 表面耐水蒸气 ≥ 5 级, 甲醛释放限量 $\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观 (表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵; 表面应花纹应清晰、无漏印。压纹 (压花) 表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平直, 无缺损) 检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性 (应无龟裂、无鼓泡)、耐磨性 (磨 30r 后应无露底现象)、耐开裂性 (耐龟裂性) 检测合格, 耐老化性 (应无开裂)、耐冷热循环性 (应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱) 检测合格, 耐光色牢度 (灰色样卡) >4 级, 封边条甲醛释放量 $<0.1\text{mg/L}$, 可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒) 未检测出, 邻苯二甲酸酯未检测出。	组	47

34	定做矮柜	860W*400D*112 0H	▲1、基材：采用厚$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲2、塑粉：采用符合 HG/T2006-2006、GB/T3325-2017、GB/T1740-2007 、GB/T 16422.2-2014、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，其中杯突、弯曲试验、耐碱性、耐酸性检测合格，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 6\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格，耐腐蚀等级 500h 中性盐雾试验≥ 10 级，耐老化性 500h 后无粉化、起泡、开裂、剥落等异常现象。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕），耐湿热≥ 1 级，实验时间$\geq 240\text{h}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T 3832-1999 标准，垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 100\text{h}$。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。	个	4
----	------	---------------------	--	---	---

35	双门衣柜	W860*D400*H1850	1、桌面采用$\geq 25\text{mm}$E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，其中含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、柜体采用厚$\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。钢架采用壁厚$\geq 1.5\text{mm}$ 冷轧钢板 ▲4、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。	组	23
----	------	-----------------	---	---	----

36	定制衣柜	W900*D520*H1850	1、基材：采用厚$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕），耐湿热≥ 1 级，实验时间$\geq 240\text{h}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。 5、结构要求，每门内上面一个挂衣杆，下面两张活动的隔板。	组	55
37	巡警衣柜	W900*D500*H1950	1、基材：采用厚$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验	组	60

			检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度$\geq 78 \mu\text{m}$, 涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出, 金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$, 金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准, 金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热≥ 1级, 实验时间$\geq 240\text{h}$, 耐腐蚀等级≥ 10级, 连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格, 耐腐蚀等级≥ 10级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。		
38	谈话桌	W1600*D700*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度$\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率$\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥ 4级, 表面耐干热≥ 5级, 表面耐污染腐蚀≥ 5级, 表面耐龟裂≥ 5级, 表面耐水蒸气≥ 5级, 甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式, 且压纹应清晰；边缘应平直, 无缺损）检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格, 耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格, 耐光色牢度（灰色样卡）> 4级, 封边条甲醛释放量$< 0.1\text{mg/L}$, 可溶性重金属（铅、镉、铬、	张	2

			汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、钢架，采用宝钢冷轧钢板，符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验方法、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法和 QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价的标准要求，弯曲试验、力学性能、涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检验合格，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 6H$，耐腐蚀等级（中性盐雾试验）不低于 10 级。表面喷塑工艺。 4、铝合金带 ABS 底盒线盒配置。		
39	装订桌	W1800*D1000*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16MPa$，弹性模量$\geq 2350MPa$，内结合强度$\geq 0.4MPa$，表面胶合强度$\geq 1.05MPa$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029mg/m^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1mg/L$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、钢架，采用宝钢冷轧钢板，符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验方法、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的	张	1

			耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法和 QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价的标准要求, 弯曲试验、力学性能、涂层和覆面层中可溶性重金属(可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞)检验合格, 金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 6H$, 耐腐蚀等级(中性盐雾试验)不低于 10 级。表面喷塑工艺。 4、铝合金带 ABS 底盒线盒配置。		
40	会议桌	2400*1200*750	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度$\geq 16MPa$, 弹性模量$\geq 2350MPa$, 内结合强度$\geq 0.4MPa$, 表面胶合强度$\geq 1.05MPa$, 含水率$\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥ 4 级, 表面耐干热≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀≥ 5 级, 表面耐龟裂≥ 5 级, 表面耐水蒸气≥ 5 级, 甲醛释放限量$\leq 0.029mg/m^3$。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量$\leq 0.033mg/m^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 五金件: 选用五金配件(阻尼铰链、锁具、三节滑轨), 符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准; 4. 封边条: 厚度$\geq 2.0mm$, 甲醛释放量$\leq 0.1mg/L$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2mg/kg$、镉$\leq 1mg/kg$、铬$\leq 1mg/kg$、汞$\leq 1mg/kg$、砷$\leq 1mg/kg$、钡$\leq 2mg/kg$、锑$\leq 1mg/kg$、硒$\leq 1mg/kg$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架: 六边异形管 55*55, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 6. 工艺要求: 标配 2 个 A40-1 线盒, 内置空白底盒(内部模块可选配)。	张	1

41	接待会议桌	W2800*D1200*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 钢架：六边异形管 55*55，钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 6. 工艺要求：标配 2 个 A40-1 线盒，内置空白底盒（内部模块可选配）。	张	1
42	会议桌	4000*1400*750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；	张	1

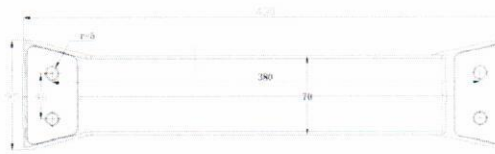
			4. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架: 六边异形管 55*55, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 6. 工艺要求: 标配 2 个 A40-1 线盒, 内置空白底盒(内部模块可选配)。		
43	会议桌	4000*1800*750	1. 基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度$\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率$\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥ 4 级, 表面耐干热≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀≥ 5 级, 表面耐龟裂≥ 5 级, 表面耐水蒸气≥ 5 级, 甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 五金件: 选用五金配件(阻尼铰链、锁具、三节滑轨), 符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准; 4. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架: 六边异形管 55*55, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 6. 工艺要求: 标配 2 个 A40-1 线盒, 内置空白底盒(内部模块可选配)。	张	1

44	会议桌	W4800*D1800*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 钢架：六边异形管 55*55，钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 6. 工艺要求：标配 2 个 A40-1 线盒，内置空白底盒（内部模块可选配）。	张	1
45	会议桌	W5000*D2200*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；	张	1

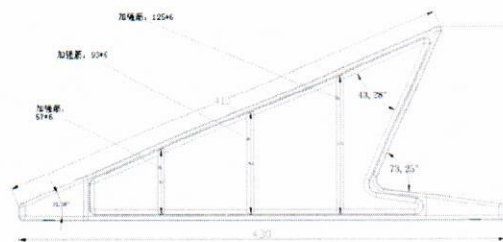
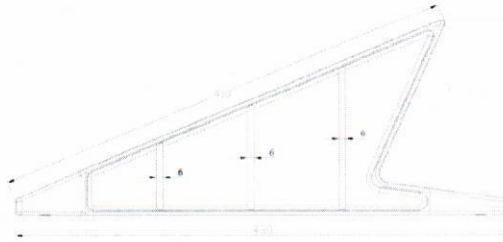
			4. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架: 六边异形管 55*55, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 6. 工艺要求: 标配 2 个 A40-1 线盒, 内置空白底盒(内部模块可选配)。		
46	数字加工会议桌	W5800*D2000*H750	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度$\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率$\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥ 4 级, 表面耐干热≥ 5 级, 表面耐污染腐蚀≥ 5 级, 表面耐龟裂≥ 5 级, 表面耐水蒸气≥ 5 级, 甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材: 防火板饰面, 甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$, 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 五金件: 选用五金配件(阻尼铰链、锁具、三节滑轨), 符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准; 4. 封边条: 厚度$\geq 2.0\text{mm}$, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值: 铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$), 耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求, 各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架: 六边异形管 55*55, 钢管壁厚不低于 1.5mm, 经十道防锈处理、表面酸洗, 磷化, 环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成; 配电箱; 6. 工艺要求: 标配 2 个 A40-1 线盒, 内置空白底盒(内部模块可选配)。	张	1

47	会议桌	W6500*D2200*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 钢架：六边异形管 55*55，钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 6. 工艺要求：标配 2 个 A40-1 线盒，内置空白底盒（内部模块可选配）。	张	1
48	礼堂椅	W570*D810*H1000	1. 椅背、椅座外板：采用优质高密度硬木多层板，经模具冷压、精制而成，美观大方，不褪色，抗变形，厚度为 15mm。 2. 站脚：脚掌和脚管采用优质铝合金材料经模具一次整体压铸成型，造型新颖、坚固耐用，表面喷专用金属漆并经高温烤焗。脚掌长 430mm，宽 95mm。采用 4 孔设计，前后螺丝孔间距 380mm，左右孔间距 40mm，比常规 2 孔设计更牢固；铝合金下脚高 170mm，设计有三根宽 6mm、长度分别为 57mm、93mm、125mm 的加强筋，重量不少于 2.65kg，使站脚更加稳固。下脚图示：	个	592

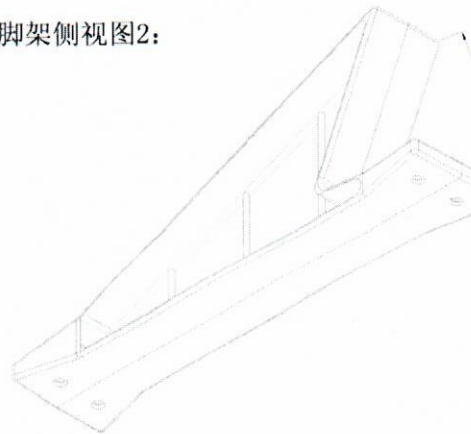
脚架尺寸/固定螺丝孔位 图:



脚架侧视图1:



脚架侧视图2:



3. 写字板: 隐藏式折叠写字板, 尺寸为 250mm 长 * 245mm 宽 * 15mm 厚,

美观耐用, 承受力 50 公斤以上, 写字板支架采用 14MM 直径实心圆形钢筋支撑结构。

4. 侧板: 采用优质环保中纤板做成“凹”型五边形内插式侧板, 侧板外附海绵包布。

			5. 座, 背海绵: 采用高密度冷发泡定型海绵, 舒适耐用, 密度达到 45-60KG/M3, 背海绵尺寸: 长 700mm, 宽 465mm, 最薄位置厚 80mm, 最厚位置厚 120mm; 座海绵: 长 510mm, 宽 460mm, 厚 155mm。 6. 布料: 采用高级专用布料, 抗污、防褪色。 7. 扶手面: 采用优质进口榉木实木, 经锣机打锣成型 (扶手尺寸为 415mm 长*70mm 宽*25mm 厚)。表面经过打磨, 批灰处理之后, 使用环保 PE 透明底油打底。表面喷一层 (哑光、亮光) 面油, 用 1000w 的太阳灯烘干为止。不褪色, 抗变型, 美观大方。 8. 扶手框架: 扶手框架采用优质 T2.0mm 钢板, 厚度为 2.0mm, 宽度为 70mm, 内、外一次折弯成型, 扶手框架与铝合金站脚采用 4 颗螺丝隐藏式连接, 安全稳定, 美观大方。 9. 回复机构: 采用弹簧回弹设计, 复位准确、经久耐用, 永不失效。 10. 地爆螺丝: 根据场地材质及地面硬度配制相应的固定螺丝, 保证结实、稳固、耐用。 11. 脚胶盖: 采用 PP 朔料材料厚 2mm 模具一次成型做成, 使地爆螺丝不露在外面, 脚胶盖成梯形状, 美观大方, 与铝合金脚完美结合, 前脚胶盖梯形上方长 70mm, 下方长 86mm, 高 16mm; 后脚胶盖梯形上放长 70mm, 下方长 86mm, 高 30mm。 12. 座椅外形: 设计符合人体工程学原理, 舒适度好。		
49	会议条桌	W1200*D400*H750	1、采用 E1 级中密度纤维板, 符合 GB/T11718-2009、GB18580-2017 标准, 含水率 $\leq 6.5\%$, 甲醛释放量 $\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$, 板内密度偏差 $\leq \pm 2\%$, 静曲强度 $\geq 27\text{MPa}$, 弹性模量 $\geq 3450\text{MPa}$, 循环试验后吸水厚度膨胀率 $\leq 6\%$, 循环试验后内结合强度 $\geq 0.27\text{MPa}$, 密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度 (70℃热水浸泡) 项目检测合格。	张	8
50	会议条桌	W1800*D400*H750	2、净味底漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物 (VOC) 含量 $\leq 500\text{g}/\text{L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和 $\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯 (TDI、HDI) 含量总和 $\leq 0.03\%$, 无苯含量。	张	2
51	主席台	W1380*D600*H780	3、净味面漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物 (VOC) 含量 $\leq 500\text{g}/\text{L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和 $\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯 (TDI、	组	6

			HD1) 含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 4、水性油漆(涂料): 符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准, 挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$, 游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$, 无苯系物含量, 无乙二醇醚及其酯类含量, 可溶性重金属含量(限色漆和腻子)包含: 铅、镉、铬、汞都未检测出, 硬度(擦伤)$\geq 3\text{H}$。 5、五金件: 五金件包括(滑轨、拉手、三合一扣件), 符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。		
52	领导会议桌	10000*2000*760	1、采用 E1 级中密度纤维板, 符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准, 含水率$\leq 6.5\%$, 甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg/m}^3$, 板内密度偏差$\leq \pm 2\%$, 静曲强度$\geq 27\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$, 循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$, 循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$, 密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度(70℃热水浸泡)项目检测合格。 2、净味底漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物(VOC)含量$\leq 500\text{g/L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯(TDI、HD1)含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 3、净味面漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物(VOC)含量$\leq 500\text{g/L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯(TDI、HD1)含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 4、水性油漆(涂料): 符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准, 挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$, 游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$, 无苯系物含量, 无乙二醇醚及其酯类含量, 可溶性重金属含量(限色漆和腻子)包含: 铅、镉、铬、汞都未检测出, 硬度(擦伤)$\geq 3\text{H}$。 5、五金件: 五金件包括(滑轨、拉手、三合一扣件), 符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	1

53	席位会议桌	6250*800*750	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g}/\text{L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg}/\text{kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	4
54	会议桌	W4200*D1800*H750	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边	张	2

			条技术要求； 5. 工艺要求：台面、侧脚加厚 50mm；台面异色拼板工艺，镶嵌金属装饰条。		
55	会议桌	W5600*D1800*H750	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 工艺要求：台面、侧脚加厚 50mm；台面异色拼板工艺，镶嵌金属装饰条。	张	1
56	会议桌	W4800*D1800*H750	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 工艺要求：台面、侧脚加厚 50mm；台面异色拼板工艺，镶嵌金属装饰条。	张	1

57	折叠条桌	W1200*D600*H750	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 钢架：钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱；	张	90
58	桌板连接器	常规	1、条桌拼台时使用	个	360
59	主席台	W1380*D600*H750	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g}/\text{L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg}/\text{kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含	组	13

			量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3H$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。		
60	电教室会议条桌	W1200*D600*H750	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03mg/m^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27MPa$，弹性模量$\geq 3450MPa$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27MPa$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500g/L$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500g/L$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240g/L$，游离甲醛含量$\leq 10mg/kg$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3H$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。	张	36
61	普通会议条桌	W1200*D600*H750	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03mg/m^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27MPa$，弹性模量$\geq 3450MPa$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27MPa$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500g/L$，甲苯、二甲	张	27

			苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g/L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。		
62	发言台	820W*550D*1160H	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg/m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g/L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g/L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	个	2

63	发言台	820W*550D*1160H	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g}/\text{L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg}/\text{kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	个	1
64	圆形会议桌	直径 3000*780	1、采用$\geq 25\text{mm}$E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 ▲2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯	张	1

			(TDI、HDI) 含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 ▲4、水性油漆(涂料): 符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准, 挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$, 游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$, 无苯系物含量, 无乙二醇醚及其酯类含量, 可溶性重金属含量(限色漆和腻子)包含: 铅、镉、铬、汞都未检测出, 硬度(擦伤)$\geq 3\text{H}$。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。 5、三合一扣件: 符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。		
65	弧形条桌	内弧 1064 外弧 1277	1、采用 E1 级中密度纤维板, 符合 GB/T11718-2009、GB18580-2017 标准, 含水率$\leq 6.5\%$, 甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg/m}^3$, 板内密度偏差$\leq \pm 2\%$, 静曲强度$\geq 27\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$, 循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$, 循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$, 密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度(70℃热水浸泡)项目检测合格。 2、净味底漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物(VOC)含量$\leq 500\text{g/L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯(TDI、HDI)含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 3、净味面漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物(VOC)含量$\leq 500\text{g/L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯(TDI、HDI)含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 4、水性油漆(涂料): 符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准, 挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$, 游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$, 无苯系物含量, 无乙二醇醚及其酯类含量, 可溶性重金属含量(限色漆和腻子)包含: 铅、镉、铬、汞都未检测出, 硬度(擦伤)$\geq 3\text{H}$。 5、五金件: 五金件包括(滑轨、拉手、三合一扣件), 符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	20

66	保密柜	W900*D400*H1800	1、基材：采用厚$\geq 1.2\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、采用电子面板，八位密码设置，一亿种密码组合，锁闭装置采用电子锁闭装置，正常使用无明文显示，无需使用隐码功能，管理密码不能开启柜门报警时间不小于 60 秒，0.5M 测试声响不小于 100 分贝，开启记录查询功能，可设置震动报警，三次错码高亮报警，低电量提示功能。	个	15
67	三人位排椅	W1850*D660*H900	1、椅脚、扶手：采用铝合金压铸，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。 2、底部横梁：横梁为三角形钢管，厚度达到 1.5mm，结构厚重，表面做静电喷粉喷涂处理。承载力好，单人位可承重$\geq 350\text{kg}$。 3、椅面采用聚氨酯，接触面柔和防撞伤设计。颜色可根据科室不同进行选择。 4、机场（等候）椅符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具、GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 标准要求，着地平稳性（底脚与水平面的差值≤ 0.4），金属喷漆（塑）涂层硬度为 6H，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹）、金属喷漆（塑）涂层附着力（应不低于 2 级）、座面静载荷【力 1300N，10 次。试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）	个	2

		开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、椅背静载荷【力 450N，10 次。试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、扶手侧向静载荷【力 400N，10 次。试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、扶手垂直向下静载荷【力 800N，10 次。试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、座面耐久性【载荷 950N，循环 50000 次。 试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、椅背耐久性【载荷 330N，循环 50000 次。试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】检测合格，人造板部件甲醛释放量（1m³ 气候箱法）0.023mg/m³。提供国家级检测中心出具的同尺寸的抽样检验的检验检测报告。		
--	--	--	--	--

68	四人位排椅	W2372*D660*I1900	1、椅脚、扶手：采用铝合金压铸，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。 2、底部横梁：横梁为三角形钢管，厚度达到1.5mm，结构厚重，表面做静电喷粉喷涂处理。承载力好，单人位可承重$\geq 350\text{kg}$。 3、椅面采用聚氨酯，接触面柔和防撞伤设计。颜色可根据科室不同进行选择。 4、机场（等候）椅符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具、GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 标准要求，着地平稳性（底脚与水平面的差值≤ 0.4），金属喷漆（塑）涂层硬度为 6H，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹）、金属喷漆（塑）涂层附着力（应不低于 2 级）、座面静载荷【力 1300N，10 次。试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化】、椅背静载荷【力 450N，10 次。试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化】、扶手侧向静载荷【力 400N，10 次。试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化】、扶手垂直向下静载荷【力 800N，10 次。试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f）零部件无明显位移变化】、座面耐久性【载荷 950N，循环 50000 次。 试验后：a）所有零部件无断裂或豁裂；b）用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c）所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d）五金连接件应无松动；e）活动部件（门、抽屉	个	3
----	-------	------------------	---	---	---

			等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】、椅背耐久性【载荷 330N, 循环 50000 次。试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】检测合格, 人造板部件甲醛释放量 (1m ³ 气候箱法) 0.023mg/m ³ 。提供国家级检测中心出具的同尺寸的抽样检验的检验检测报告。		
69	单面走线槽	W800*D176*H99	1、采用优质冷轧钢板折弯成型, 颜色可选晨曦白, 黑色。	条	17
70	双面走线槽	W800*D310*H99	1、采用优质冷轧钢板折弯成型, 颜色可选晨曦白, 黑色。	条	161
71	床	W1200*D2050*H450	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度 ≥16MPa, 弹性模量 ≥2350MPa, 内结合强度 ≥0.4MPa, 表面胶合强度 ≥1.05MPa, 含水率 ≤7.2%, 2h 吸水厚度膨胀率 ≤3.6%, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧 ≥4 级, 表面耐干热 ≥5 级, 表面耐污染腐蚀 ≥5 级, 表面耐龟裂 ≥5 级, 表面耐水蒸气 ≥5 级, 甲醛释放限量 ≤0.029mg/m³。 2、封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观 (表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵; 表面应花纹应清晰、无漏印。压纹 (压花) 表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平直, 无缺损) 检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性 (应无龟裂、无鼓泡)、耐磨性 (磨 30r 后应无露底现象)、耐开裂性 (耐龟裂性) 检测合格, 耐老化性 (应无开裂)、耐冷热循环性 (应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱) 检测合格, 耐光色牢度 (灰色样卡) >4 级, 封边条甲醛释放量 <0.1mg/L, 可溶性重金属 (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒) 未检测出, 邻苯二甲酸酯未检测出。	张	53

72	床垫	与床一致	1、床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准，面料：应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差，铺面、边面缝纫合格，缝边合格，面料物理性能（面料耐干摩擦色牢度）≥ 4 级，铺垫料毡垫物理性能（棕纤维垫、椰丝垫强度）$\geq 22\text{N/cm}$、铺垫料毡垫物理性能（化纤（棉）毡强度）$\geq 17\text{N/cm}$，卫生、安全要求：应无异味、不应有霉变、虫蛀，不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面，公共场所用软体家具阻燃性能：无续燃、无阴燃，床垫甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$，弹簧：不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。	张	53
73	床头柜	550*400*450	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）> 4 级，封边条甲醛释放量$< 0.1\text{mg/L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	个	45

74	写字桌	W1200*D600*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	张	19
75	床	W1500*D2050*H450	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐	张	7

			干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。		
76	床垫	与床一致	1、床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准，面料：应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差，铺面、边面缝纫合格，缝边合格，面料物理性能（面料耐干摩擦色牢度）≥4 级，铺垫料毡垫物理性能（棕纤维垫、椰丝垫强度）≥22N/cm、铺垫料毡垫物理性能（化纤（棉）毡强度）≥17N/cm，卫生、安全要求：应无异味、不应有霉变、虫蛀，不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面，公共场所用软体家具阻燃性能：无续燃、无阴燃，床垫甲醛释放量≤0.03mg/m ² ·h，弹簧：不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。	张	7
77	衣柜	W1600*D550*H2000	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度≥16MPa，弹性模量≥2350MPa，内结合强度≥0.4MPa，表面胶合强度≥1.05MPa，含水率≤7.2%，2h 吸水厚度膨胀率≤3.6%，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥4 级，表面耐干热≥5 级，表面耐污染腐蚀≥5 级，表面耐龟裂≥5 级，表面耐水蒸气≥5 级，甲醛释放限量≤0.029mg/m ³ 。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应	个	7

			无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱)检测合格,耐光色牢度(灰色样卡)>4级,封边条甲醛释放量<0.1mg/L,可溶性重金属(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)未检测出,邻苯二甲酸酯未检测出。		
78	高低床	W2000*D900*H1950	1、床立柱:型材管 65mm×65mm 壁厚为 1.2mm 的闭口形状高频焊管,其立面为中空封闭口形状高频焊管,立柱正面为平面,有一圆弧凸槽加强筋,使纵向受力更好。与两侧面圆弧过渡,起到防撞作用。 2、床前方、床后方≥72mmx32mmx1.2mm 高频焊接封口型材管,下方为圆边,上方为直边,且设计有一缺口,方便床铺板的安装。型材成型方式为优质冷轧钢板经成型线轧制而成。 3、床换≥30*20*1.0mm 矩管 7 根(不含两端头)。前后床厅上设计有床换安装孔,在每个安装孔位置先安装减震套,再将每根床换两端安装到前后床厅减震套上,并且安装完毕后非专业人员不易取下。 ▲4、护栏:护栏采用整体式,整体外规尺寸为 1350 mmX300mmX30mm,基材采用中密度板,四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边,采用大型注塑设备最新气辅成型技术整体一次成型,确保护栏强度与刚性且四周无任何接缝及刃口。护栏检测依据 GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件、GB/T 32487-2016 塑料家具通用技术条件、GB/T 28481-2012 塑料家具中有害物质限量标准。护栏外形设计符合人体工程学,下方整体封蔽式设计可保护使用者的隐私,中间区域可设置信息内容。上方采用全 PP 塑料材质镂空设计,两端设计整体成型的拉手,为达到频繁使用此处的安全	张	76

			防护考虑此拉手部位必须为整体成型，不能做成分体合装或抽槽等对人体有危害的设计方式。提供护栏（同规格尺寸）带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。检测项目必须包含：可溶性铅、镉、铬、汞，软、硬质敷面耐划痕检测合格。 5、床梯：爬梯采用 25×25×1.2mm 方管落地式设计。配夜光防滑踏板，增加美观和安全警示作用。 6、所有钢件采用 Q235 优质钢材，表面经过：除油—水洗—除锈—水洗—中和—水洗—表调—陶化—水洗—烘干—静电喷塑—200℃高温固化。表面平整光洁、喷塑均匀。		
79	棕垫	与床一致	1、环保床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准，面料：应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差，铺面、边面缝纫合格，缝边合格，面料物理性能（面料耐干摩擦色牢度）≥4 级，铺垫料毡垫物理性能（棕纤维垫、椰丝垫强度）≥22N/cm、铺垫料毡垫物理性能（化纤（棉）毡强度）≥17N/cm， 2、卫生、安全要求：应无异味、不应有霉变、虫蛀，不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面，公共场所用软体家具阻燃性能：无续燃、无阴燃，床垫甲醛释放量≤0.03mg/m²·h， 3、弹簧：不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。	张	152
80	床板	与床一致	1、基材：实木，实木符合 GB/T1931-2009、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量≤0.1mg/L，木材含水率≤10%，木材全干密度≥0.5g/cm³。E1 级环保九层板	张	152
81	大圆餐桌	φ3200*750	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009、GB18580-2017 标准，含水率≤6.5%，甲醛释放量≤0.03mg/m³，板内密度偏差≤±2%，静曲强度≥27MPa，弹性模量≥3450MPa，循环试验后吸水厚度膨胀率≤6%，循环试验后内结合强度≥0.27MPa，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量≤500g/L，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和≤15%，游离二异氰酸酯（TDI、	张	2

			HDI) 含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 3、净味面漆: 符合 GB18581-2009 标准, 挥发性有机化合物 (VOC) 含量$\leq 500\text{g/L}$, 甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$, 游离二异氰酸酯 (TDI、HDI) 含量总和$\leq 0.03\%$, 无苯含量。 4、水性油漆 (涂料): 符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准, 挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g/L}$, 游离甲醛含量$\leq 10\text{mg/kg}$, 无苯系物含量, 无乙二醇醚及其酯类含量, 可溶性重金属含量 (限色漆和腻子) 包含: 铅、镉、铬、汞都未检测出, 硬度 (擦伤) $\geq 3\text{H}$。 5、五金件: 五金件包括 (滑轨、拉手、三合一扣件), 符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准, 耐腐蚀等级≥ 10 级, 连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。 6、电动旋转。		
82	餐椅	常规	1、基材使用实木框架, 木纹自然细腻, 面料采用优质布艺, 经液态浸色及防潮、防污等工艺处理, 纹路细致、色泽均匀; 涂层粘着牢度≥ 2、5N/10mm, 布料的耐折牢度 20000 次无裂纹; 符合 GB/T16799-2008。 2、采用实木桌腿; 经平刨处理, 不带树皮, 无昆虫侵蚀。	把	32
83	三人沙发 (餐厅)	三人位	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准牛皮, 撕裂力$\geq 85\text{N}$, 断裂伸长率$\geq 55\%$, 感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度 (光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度$\geq 3.5\text{N/10mm}$, 气味≤ 2 级, 游离甲醛含量$\leq 5.5\text{mg/kg}$, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006、GB20286-2006 标准, 65%/25% 压陷比≥ 2, 75% 压缩永久变形$\leq 6.5\%$, 回弹率$\geq 44\%$, 拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$, 伸长率$\geq 143\%$, 撕裂强度$\geq 3\text{N/cm}$, 干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$, 湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$, 恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$, 燃烧性能 (阻燃 1 级)、25% 压陷硬度检测合格。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009、GB/T1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$, 木材含水率$\leq 10\%$, 木材全干密度$\geq 0.5\text{g/cm}^3$。	个	1

84	单人沙发 (餐厅)	单人位	1、皮面：选用符合 GB/T16799-2008 标准牛皮，撕裂力$\geq 85\text{N}$，断裂伸长率$\geq 55\%$，感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度（光面革）、耐光性合格，耐磨性无明显损伤、剥落，涂层粘着牢度$\geq 3.5\text{N}/10\text{mm}$，气味$\leq 2$级，游离甲醛含量$\leq 5.5\text{mg}/\text{kg}$，pH 值合格，禁用偶氮染料检测合格 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥ 2，75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$，回弹率$\geq 44\%$，拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$，伸长率$\geq 143\%$，撕裂强度$\geq 3\text{N}/\text{cm}$，干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$，湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$，恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架：实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，木材含水率$\leq 10\%$，木材全干密度$\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$。	个	1
85	长茶几（餐厅）	1200W*600D*45 OH	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g}/\text{L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg}/\text{kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、滑轨采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	1

			6、拉手采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。 7、三合一扣件采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。		
86	衣帽架	常规	1、实木基材，水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240g/L$，游离甲醛含量$\leq 10mg/kg$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3H$。 2、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。	个	4
87	圆餐桌	$\Phi 1600*750$	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03mg/m^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27MPa$，弹性模量$\geq 3450MPa$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27MPa$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500g/L$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500g/L$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240g/L$，游离甲醛含量$\leq 10mg/kg$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3H$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。	张	4

88	餐椅	常规	1、皮面：选用符合 GB/T16799-2008 标准韩皮，撕裂力$\geq 85\text{N}$，断裂伸长率$\geq 55\%$，感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度（光面革）、耐光性合格，耐磨性无明显损伤、剥落，涂层粘着牢度$\geq 3.5\text{N}/10\text{mm}$，气味$\leq 2$级，游离甲醛含量$\leq 5.5\text{mg}/\text{kg}$，pH 值合格，禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥ 2，75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$，回弹率$\geq 44\%$，拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$，伸长率$\geq 143\%$，撕裂强度$\geq 3\text{N}/\text{cm}$，干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$，湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$，恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架：实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，木材含水率$\leq 10\%$，木材全干密度$\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$。	把	40
89	备餐柜	W800*D400*H850	1、基材：采用 E1 级三聚氰胺板符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 15\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2130\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 0.85\text{MPa}$，含水率$\leq 0.9\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 2\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 5级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，表面耐水蒸气≥ 5级，甲醛释放限量$\leq 0.02\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	组	4

90	餐桌	W1400*D700*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 钢架：圆形钢管，钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成； 4. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 5. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$)，耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；	张	100
91	餐椅	常规	1、全新环保 PP+15%GF 材质. 防固抗裂，耐腐蚀性强，无毒环保，全塑胶一次成型，简易安装。条纹面。电镀椅架 12MM 实心钢筋，承受力强。可无限叠加节省空间。多种颜色可选。	把	400
92	挂衣货架	W1960*D600*H2200	1、立柱：60*35*1.5mm 冷轧钢板，横梁：60*40*1.2mm 冷轧钢板，隔板 0.8mm 冷轧钢板；冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求(涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷)项目检测合格，金属喷漆(塑)涂层硬度$\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分($\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$)，弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、	组	3

			GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度 $\geq 78\mu\text{m}$, 涂层和覆面层中可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)未检测出, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 金属喷漆(塑)涂层冲击强度、金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀、金属喷漆(塑)涂层附着力检测合格。 3、每组含顶板4层内分3层空间; 带背封板; 第二层带直径26的圆管		
93	货架1	W1160*D600*H2200	1、立柱: 60*35*1.5mm 冷轧钢板, 横梁: 60*40*1.2mm 冷轧钢板, 隔板 0.8mm 冷轧钢板; 冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准, 金属件外观性能要求(涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷)项目检测合格, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 中性盐雾试验 $\geq 480\text{h}$, 抗拉强度 $\geq 310\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 38\%$, 化学成分($\text{Al}\leq 0.04\%$, $\text{C}\leq 0.03\%$, $\text{Mn}\leq 0.14\%$, $\text{P}\leq 0.012\%$, $\text{S}\leq 0.01\%$), 弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度 $\geq 78\mu\text{m}$, 涂层和覆面层中可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)未检测出, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 金属喷漆(塑)涂层冲击强度、金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀、金属喷漆(塑)涂层附着力检测合格。 3、每组含顶板5层内分4层空间; 带背封板	组	6
94	货架2	W1960*D600*H2200	1、立柱: 60*35*1.5mm 冷轧钢板, 横梁: 60*40*1.2mm 冷轧钢板, 隔板 0.8mm 冷轧钢板; 冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准, 金属件外观性能要求(涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷)项目检测合格, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 中性盐雾试验 $\geq 480\text{h}$, 抗拉强度 $\geq 310\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 38\%$, 化学成分($\text{Al}\leq 0.04\%$, $\text{C}\leq 0.03\%$, $\text{Mn}\leq 0.14\%$, $\text{P}\leq 0.012\%$, $\text{S}\leq 0.01\%$), 弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度 $\geq 78\mu\text{m}$, 涂层和覆面层中可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)未检测出, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 金属喷漆(塑)涂层冲击强度、金属喷漆(塑)涂层耐腐蚀、金属喷漆(塑)涂层附着力检测合格。 3、每组含顶板5层内分4层空间; 带背封板	组	29
95	盾牌装备柜	W1960*D600*H2200	1、立柱: 60*35*1.5mm 冷轧钢板, 横梁: 60*40*1.2mm 冷轧钢板, 隔板 0.8mm 冷轧钢板; 冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准, 金属件外观性能要求(涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象; 涂层色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷)项目检测合格, 金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 5\text{H}$, 耐腐蚀等级 ≥ 10 级, 中性盐雾试验 $\geq 480\text{h}$, 抗拉强度 $\geq 310\text{MPa}$, 断后伸长率 $\geq 38\%$, 化学成分($\text{Al}\leq 0.04\%$, $\text{C}\leq 0.03\%$, $\text{Mn}\leq 0.14\%$, $\text{P}\leq 0.012\%$, $\text{S}\leq 0.01\%$), 弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准, 涂层厚度 $\geq 78\mu\text{m}$, 涂层	组	14

			和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$ ，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、每组内分 3 层空间，上面两层放警用装备，下面一层放盾牌；		
96	货架 3	W1160*D600*H2 200	1、立柱：60*35*1.5mm 冷轧钢板，横梁： 60*40*1.2mm 冷轧钢板，隔板 0.8mm 冷轧钢板； 冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010	组	1
97	货架 4	W1960*D600*H2 200	标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$ ，耐腐蚀等级 ≥ 10 级，中性盐雾试验 $\geq 480h$ ，抗拉强度 $\geq 310MPa$ ，断后伸长率 $\geq 38\%$ ，化学成分（ $Al \leq 0.04\%$ ， $C \leq 0.03\%$ ， $Mn \leq 0.14\%$ ， $P \leq 0.012\%$ ， $S \leq 0.01\%$ ），弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度 $\geq 78 \mu m$ ，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$ ，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、每组含顶板 5 层内分 4 层空间；	组	36
98	跺架	W1200*D600*H1 60	1、四边框架用 1.2MM*40MM*40MM 矩管，平面封焊 1.0MM 裸板。冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$ ，耐腐蚀等级 ≥ 10 级，中性盐雾试验 $\geq 480h$ ，抗拉强度 $\geq 310MPa$ ，断后伸长率 $\geq 38\%$ ，化学成分（ $Al \leq 0.04\%$ ， $C \leq 0.03\%$ ， $Mn \leq 0.14\%$ ， $P \leq 0.012\%$ ， $S \leq 0.01\%$ ），弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度 $\geq 78 \mu m$ ，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$ ，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐	个	2

			腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。		
99	货架	1800*600*2100	1、材质：选用专业 C 型钢：立柱：35*50*1.5（mm），横梁：30*50*1.5（mm）、层板：0.8mm 冷轧钢板。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、承重：200KG/层。 4、横梁可按 50mm 间距任意调整，满足不同存放需求。	组	1
100	货架	2000*600*2100	1、材质：选用专业 C 型钢：立柱：35*50*1.5（mm），横梁：30*50*1.5（mm）、层板：0.8mm 冷轧钢板。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、承重：200KG/层。 4、横梁可按 50mm 间距任意调整，满足不同存放需求。	组	1
101	货架	1300*600*2100	▲ 1、采用的 304 不锈钢，经过过油、拉砂、剪板、冲压、折弯、焊接、组装、打磨等数十道工艺加工而成，防水，环保、防潮、防霉、防锈。要求底层隔板离地面 200mm，每层承重$\geq 300\text{KG}$，厚度不低于 0.8mm，立柱裸厚不低于 1.2mm。其中不锈钢化学成分 C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr 检验合格，抗拉强度$\geq 750\text{MPa}$；金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 6\text{H}$；500h 中性盐雾试验≥ 10 级。提供带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。	组	2
102	保险柜	H500*W380*D340	1. 材料厚度：柜体 5mm；门板 10mm； 2.报警功能：箱体在受到外部力量冲击时，输入密码错误三次或输入指纹错误六次以上时，报警器启动发出尖锐的响声； 3.应急开启：产品具备紧急处理机械应急开启功能； 4.开门方式：采用机械锁+指纹密码双重防盗开启方式；具备两种开门模式；模式 1:常用模式，使用指纹或者密码开启；模式 2：安全模式，需同时使用指纹和密码才能开门，指纹和密码不分先后。 5.具备指纹+密码双重管理功能，指纹为半导体指	个	7

			纹锁; 6.柜体结构:整体平框结构,激光切割一体成型,门缝均匀,防盗性能更好,门板开启角度$\geq 90^{\circ}$; 实心钢加强锁栓 5 个,有效伸出长度$\geq 20\text{mm}$; 7.柜内高档鸵鸟皮内饰皮革,五面全包,高端美观,有效保护贵重物品,防止刮花; 8.产品采用优质 Q345 低碳合金钢板;材料抗拉强度不小于 345MPa; 9.表面经酸洗磷化、恒温静电喷涂等 13 道工序处理,产品喷涂塑粉附着力更强、不脱落、不生锈; 10.产品经过“校平-激光切割-折弯-焊接-前处理-表面处理-装配-入库”的生产工艺流程; 11.塑粉表面附着力测试:采用 GB/T 9286-1998 色漆和清漆 漆膜的划格实验,测试结果不小于 1 级; 12.塑粉表面硬度测试:使用标准铅笔硬度测试仪测试,硬度不小于 1H; 柜体下方采用不锈钢装饰条装饰; ▲13.提供多功能保险柜(同规格尺寸)带 CMA 或 CNAS 标识的检验检测报告。检验依据: GB/T3325-2017 金属家具通用技术条件、 GB/T35607-2017 绿色产品评价(家具涂层可迁移元素)QB/T3826-1999 中性盐雾试验法、 QB/T3827-1999 乙酸盐雾试验、QB/T3832-1999 金属镀层腐蚀试验、GB 20400-2006 皮革和毛皮有害物质限量。		
103	更衣凳	W1000*D350*H400	1、实木/松木	张	6
104	仿古屏风	长 5800	1、实木,传统榫卯工艺	张	1
105	接待沙发	1010W*780D*1025H	1、面料:选用符合 GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范标准麻绒,耐干摩擦 4-5 级 2、海绵:采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准,65%/25%压陷比≥ 2,75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$,回弹率$\geq 44\%$,拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$,伸长率$\geq 143\%$,撕裂强度$\geq 3\text{N/cm}$,干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$,湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$,恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$,燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架:实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准,甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$,木材含水率$\leq 10\%$,木材全干密度$\geq 0.5\text{g/cm}^3$。	张	28

106	小茶几	W450*D600*H450	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准，挥发性有机化合物含量$\leq 240\text{g}/\text{L}$，游离甲醛含量$\leq 10\text{mg}/\text{kg}$，无苯系物含量，无乙二醇醚及其酯类含量，可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出，硬度（擦伤）$\geq 3\text{H}$。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73\text{h}$。	张	19
107	方茶几	600*600*450	1、采用 E1 级中密度纤维板，符合 GB/T11718-2009 、GB18580-2017 标准，含水率$\leq 6.5\%$，甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$，板内密度偏差$\leq \pm 2\%$，静曲强度$\geq 27\text{MPa}$，弹性模量$\geq 3450\text{MPa}$，循环试验后吸水厚度膨胀率$\leq 6\%$，循环试验后内结合强度$\geq 0.27\text{MPa}$，密度、内结合强度、吸水厚度膨胀率、表面胶合强度、沸腾试验后内结合强度、湿静曲强度（70℃热水浸泡）项目检测合格。 2、净味底漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。 3、净味面漆：符合 GB18581-2009 标准，挥发性有机化合物（VOC）含量$\leq 500\text{g}/\text{L}$，甲苯、二甲苯、乙苯含量总和$\leq 15\%$，游离二异氰酸酯（TDI、HDI）含量总和$\leq 0.03\%$，无苯含量。	个	4

			4、水性油漆（涂料）：符合 GB24410-2009、GB/T23999-2009 标准,挥发性有机化合物含量$\leq$240g/L,游离甲醛含量$\leq$10mg/kg,无苯系物含量,无乙二醇醚及其酯类含量,可溶性重金属含量（限色漆和腻子）包含：铅、镉、铬、汞都未检测出,硬度（擦伤）$\geq$3H。 5、五金件：五金件包括（滑轨、拉手、三合一扣件），符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准,耐腐蚀等级$\geq$10 级,连续喷雾试验时间$\geq$73h。		
108	控制桌	1600W*880D*830H	1、基材：采用厚$\geq$1.0mm 冷轧钢板,冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准,金属件外观性能要求（涂层应无漏喷,锈蚀和脱色、掉色现象;涂层色泽一致,应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格,金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq$5H,耐腐蚀等级$\geq$10 级,中性盐雾试验$\geq$480h,抗拉强度$\geq$310MPa,断后伸长率$\geq$38%,化学成分（ALs$\leq$0.04%,C$\leq$0.03%,Mn$\leq$0.14%,P$\leq$0.012%,S$\leq$0.01%），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准,涂层厚度$\geq$78μm,涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出,金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq$5H,金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准,金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺;表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热$\geq$1 级,实验时间$\geq$240h,耐腐蚀等级$\geq$10 级,连续喷雾试验时间$\geq$300h。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格,耐腐蚀等级$\geq$10 级,连续喷雾试验时间$\geq$73h。 5、为安全考虑,开启拉手采用帆船外形设计,采用 ABS 工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成,要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害	组	6

			设计(圆弧曲率 2mm-3mm),柜体颜色可根据科室不同进行选择。		
109	吧凳	常规	1、采用的 304 不锈钢,经过过油、拉砂、剪板、冲压、折弯、焊接、组装、打磨等数十道工艺加工而成,防水,环保、防潮、防霉、防锈;厚度不低于 0.8mm,其中不锈钢化学成分 C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr 检验合格,抗拉强度 $\geq 750\text{MPa}$;金属喷漆(塑)涂层硬度 $\geq 6\text{H}$;500h 中性盐雾试验 ≥ 10 级;采用气压棒升降式。	把	4
二、航都派出所家具清单					
1	屏风办公桌	W1400*D700*H750	1、基材:采用 E0 级环保标准刨花板,符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准,静曲强度$\geq 16\text{MPa}$,弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$,内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$,表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$,含水率$\leq 7.2\%$,2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$,密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格,表面耐香烟灼烧≥ 4级,表面耐干热≥ 5级,表面耐污染腐蚀≥ 5级,表面耐龟裂≥ 5级,表面耐水蒸气≥ 5级,甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2. 面材:防火板饰面,甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$,表面耐香烟灼烧达到 4 级以上; 3. 五金件:选用五金配件(阻尼铰链、锁具、三节滑轨),符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准; 4. 封边条:厚度$\geq 2.0\text{mm}$,甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$,可迁移元素(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)均未检出(检出限值:铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$),耐干热性、耐磨性、耐开裂性(耐龟裂性)、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度(灰色样卡)均符合标准要求,各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求; 5. 钢架:五边异形管 55*55,钢管壁厚不低于 1.5mm,经十道防锈处理、表面酸洗,磷化,环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成;配电箱; 6、配三抽活动柜和主机托盘,不含键盘抽和桌面屏风。	张	23
2	双面走线槽	W800*D310*H99	1、磨砂面盖,环保塑料	条	30

3	办公桌	1400W*700D*750H	1. 基材：采用 E1 级中密度纤维板，①. 含水率：3%-7%；②. 内结合强度$\geq 0.62\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 27.1\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 3240\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.028\text{mg}/\text{m}^3$； 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg}/\text{m}^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 脚架：钢管壁厚不低于 1.2mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 4. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 5. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 6. 配三抽活动柜和主机托盘，不含键盘抽和桌面屏风。	张	1
4	调解桌	W2000*D400*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，	张	1

			耐光色牢度（灰色样卡）≥4级，封边条甲醛释放量≤0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、钢架，采用宝钢冷轧钢板，符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 232-2010 金属材料 弯曲试验方法、QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法和 QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价的标准要求，弯曲试验、力学性能、涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）检验合格，金属喷漆（塑）涂层硬度≥6H，耐腐蚀等级（中性盐雾试验）不低于 10 级。表面喷塑工艺。 4、填单台符合 GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件标准要求，人造板件外观检测合格，木工要求检测合格。提供国家级检测机构出具的检验检测报告。		
5	学习桌	W1400*D600*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度≥16MPa，弹性模量≥2350MPa，内结合强度≥0.4MPa，表面胶合强度≥1.05MPa，含水率≤7.2%，2h 吸水厚度膨胀率≤3.6%，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥4级，表面耐干热≥5级，表面耐污染腐蚀≥5级，表面耐龟裂≥5级，表面耐水蒸气≥5级，甲醛释放限量≤0.029mg/m³。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量≤0.033mg/m³，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度≥2.0mm，甲醛释放量≤0.1mg/L，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅≤2mg/kg、镉≤1mg/kg、铬≤1mg/kg、汞≤1mg/kg、砷≤1mg/kg、钡≤2mg/kg、锑≤1mg/kg、硒≤1mg/kg），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 5. 钢架：钢管壁厚不低于 1.5mm，经十道防锈处	张	1

			理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成。		
6	餐桌	W1400*D700*H750	1、台面：25 厘实木多层板，面压国产防火板； 2、台架：包铁板底盘	张	20
7	办公椅	常规	1、面料：采用符合 GB18401-2010、GB8624-2012 标准，甲醛含量未检出，染色牢度合格，无异味，纺织面料可分解芳香胺染料合格，B ₁ 级燃烧性能合格，pH 值合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比 ≥ 2 ，75%压缩永久变形 $\leq 6.5\%$ ，回弹率 $\geq 44\%$ ，拉伸强度 $\geq 120\text{kPa}$ ，伸长率 $\geq 143\%$ ，撕裂强度 $\geq 3\text{N/cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 108\text{KPa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 113\text{KPa}$ ，恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 19\%$ ，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、底盘总成：采用符合 GB/T3325-2017、GB6675.4-2014 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，未检出锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒元素。 4、根据人体工学原理设计，坐感舒适，弓形脚架。	把	14
8	办公椅	常规	1、面料：采用符合 GB18401-2010、GB8624-2012 标准，甲醛含量未检出，染色牢度合格，无异味，纺织面料可分解芳香胺染料合格，B ₁ 级燃烧性能合格，pH 值合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比 ≥ 2 ，75%压缩永久变形 $\leq 6.5\%$ ，回弹率 $\geq 44\%$ ，拉伸强度 $\geq 120\text{kPa}$ ，伸长率 $\geq 143\%$ ，撕裂强度 $\geq 3\text{N/cm}$ ，干热老化后拉伸强度 $\geq 108\text{KPa}$ ，湿热老化后拉伸强度 $\geq 113\text{KPa}$ ，恒定负荷反复压陷疲劳性能 $\leq 19\%$ ，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、底盘总成：采用符合 GB/T3325-2017、GB6675.4-2014 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，未检出锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒元素。	把	67

			4、气压棒：采用符合 QB/T3832-1999、QB/T3826-1999、QB/T 2280-2016 标准，耐腐蚀等级≥10 级，连续喷雾试验时间≥73h，安全性检测合格。 5、脚轮：采用符合 GB/T3325-2017 标准，塑料件外观性能要求（应无裂纹，无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污渍，无明显色差）检测项目合格。		
9	餐椅	常规	1、椅板：12 厘桉木芯加中纤、底接弯曲木板，面压国产防火板。 2、椅架：19 管*足厚 1.05 不锈钢 201 亮光口字架	把	80
10	会议椅	常规	1. 面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2. 座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 3. 椅背：靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，靠背强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。 4. 椅架：采用 Q195 钢管制成，壁厚 1.8mm，喷塑金属脚架：符合 BIFMA5.1 测试标准，座面载荷 109kg，循环测试 12 万次。	把	42
11	主席椅	常规	1、面料：靠背采用环保优质高弹性网布，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准；座垫优质环保针织布料，透气耐磨，亲肤舒适，阻燃、撕裂和拉伸性能均符合国家标准； 2、椅背：靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性网布，靠背强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。扶手：扶手主体采用高强度 PA 加玻璃纤维材质，垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤，强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 3、座垫：座垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气布料，座垫强度符合 BIFMA 和 QB2280 标准，阻燃性能符合国家标准。底盘：采用中泰同步倾仰底盘，2.5MM 加厚钢板，倾仰角度 19 度，承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音，符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 4、底盘：采用同步倾仰底盘，2.5MM 加厚钢板，	把	7

			倾仰角度 19 度, 承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试, 机构运动无干涉, 无噪音, 符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 5、气杆: 气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管, 3 级气杆标准, 德国 TUV 认证制作, 通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试, 符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 6、椅脚: 采用 PA+30%玻璃纤维材料, 注塑一体成型, 椅脚直径 700mm; 静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤, 符合 BIFMA 和 QB2280 标准。 7、脚轮: 采用 PA+30%玻璃纤维材料, 组装后经过高温热处理, 轮片直径 60mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试, 符合 BIFMA 和 QB2280 标准, 通过负 16 度低温测试。		
12	学习椅	W550*D520*H860	1、白蜡木实木架子, 密度棉配西皮面料	把	8
3	三人沙发	2050W*880D*760H	1、皮面: 选用符合 GB/T16799-2008 标准韩皮, 撕裂力$\geq 85\text{N}$, 断裂伸长率$\geq 55\%$, 感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度(光面革)、耐光性合格, 耐磨性无明显损伤、剥落, 涂层粘着牢度$\geq 3.5\text{N}/10\text{mm}$, 气味$\leq 2$级, 游离甲醛含量$\leq 5.5\text{mg}/\text{kg}$, pH 值合格, 禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵: 采用符合 GB/T10802-2006、GB20286-2006 标准, 65%/25%压陷比≥ 2, 75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$, 回弹率$\geq 44\%$, 拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$, 伸长率$\geq 143\%$, 撕裂强度$\geq 3\text{N}/\text{cm}$, 干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$, 湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$, 恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$, 燃烧性能(阻燃 1 级)、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架: 实木符合 GB/T1931-2009、GB/T1933-1991、GB18584-2001 标准, 甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$, 木材含水率$\leq 10\%$, 木材全干密度$\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$。高强度蛇形弹簧和高弹力尼龙编织带穿插编织打底, 蛇形弹簧外观喷涂层应无漏喷, 锈蚀和脱色、掉色现象, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷; 4. 脚架: 拉丝不锈钢脚架, 配防滑脚垫;	组	15
14	单人沙发	870W*880D*760H		组	9

15	休闲单人沙发	W620*D860*H400/660	1、饰面：选用优质麻布，撕裂力$\geq 85\text{N}$，断裂伸长率$\geq 55\%$，感官要求、摩擦色牢度、耐折牢度（光面革）、耐光性合格，耐磨性无明显损伤、剥落，涂层粘着牢度$\geq 3.5\text{N}/10\text{mm}$，气味$\leq 2$级，游离甲醛含量$\leq 5.5\text{mg}/\text{kg}$，pH值合格，禁用偶氮染料检测合格。 2、海绵：采用符合 GB/T10802-2006 、GB20286-2006 标准，65%/25%压陷比≥ 2，75%压缩永久变形$\leq 6.5\%$，回弹率$\geq 44\%$，拉伸强度$\geq 120\text{kPa}$，伸长率$\geq 143\%$，撕裂强度$\geq 3\text{N}/\text{cm}$，干热老化后拉伸强度$\geq 108\text{KPa}$，湿热老化后拉伸强度$\geq 113\text{KPa}$，恒定负荷反复压陷疲劳性能$\leq 19\%$，燃烧性能（阻燃 1 级）、25%压陷硬度检测合格。 3、实木框架：白蜡木木架，实木符合 GB/T1931-2009 、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，木材含水率$\leq 10\%$，木材全干密度$\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$。高强度蛇形弹簧和高弹力尼龙编织带穿插编织打底，蛇形弹簧外观喷涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；	个	8
16	长茶几	1200*600*450	1. 基材：采用 E1 级浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-17 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板和 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量标准，①. 含水率：3%-8%；②. 内结合强度$\geq 0.44\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 16.6\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$；⑥. 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$；⑦. 密度 $0.66-0.90\text{g}/\text{cm}^3$；⑧. 握螺钉力，板面$\geq 1150\text{N}$，板边$\geq 780\text{N}$；⑨. 表面耐冷热循环，无裂纹、鼓泡、变色、起皱；⑩. 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上；⑪. 表面耐干热达到 5 级以上；⑫. 表面耐污染腐蚀达到 5 级以上；⑬. 表面耐水蒸气达到 5 级以上。 2. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；	张	10

			3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准； 4. 钢架：不锈钢；		
17	小茶几	600*600*450	1. 基材：采用 E1 级浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-17 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板和 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量标准，①. 含水率：3%-8%；②. 内结合强度$\geq 0.44\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 16.6\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$；⑥. 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$；⑦. 密度 $0.66-0.90\text{g}/\text{cm}^3$；⑧. 握螺钉力，板面$\geq 1150\text{N}$，板边$\geq 780\text{N}$；⑨. 表面耐冷热循环，无裂纹、鼓泡、变色、起皱；⑩. 表面耐香烟灼烧达到 4 级以上；⑪. 表面耐干热达到 5 级以上；⑫. 表面耐污染腐蚀达到 5 级以上；⑬. 表面耐水蒸气达到 5 级以上。 2. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017 《金属家具通用技术条件》标准； 4. 钢架：不锈钢；	张	2
18	圆茶几	大 $\phi 80*\text{H}43$	1、桌面为高密度贴水曲柳木皮； 2、黑色钢架，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成。	张	2
19	圆茶几	小 $\phi 70*\text{H}34$	1、桌面为高密度贴水曲柳木皮； 2、黑色钢架，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成。	张	2
20	茶水柜	800*400*850	1. 基材：采用 E1 级浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-17 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板和 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量标准，①. 含水率：3%-8%；②. 内结合强度$\geq 0.44\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 16.6\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$；⑥. 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$；⑦. 密度 $0.66-0.90\text{g}/\text{cm}^3$；⑧. 握螺钉力，板面$\geq 1150\text{N}$，板边$\geq 780\text{N}$；⑨. 表面耐冷热循环，无裂纹、鼓泡、变色、起皱；⑩. 表	组	4

			面耐香烟灼烧达到 4 级以上；⑪表面耐干热达到 5 级以上；⑫表面耐污染腐蚀达到 5 级以上；⑬表面耐水蒸气达到 5 级以上。 2. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；		
21	文件柜	W900*D400*H1800	1、基材：采用厚$\geq 0.8\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，耐腐蚀等级≥ 10级，中性盐雾试验$\geq 480\text{h}$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$\text{Al}\leq 0.04\%$，$\text{C}\leq 0.03\%$，$\text{Mn}\leq 0.14\%$，$\text{P}\leq 0.012\%$，$\text{S}\leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5\text{H}$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热≥ 1级，实验时间$\geq 240\text{h}$，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 300\text{h}$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间	组	24

			≥73h。 5、为安全考虑，开启拉手采用帆船外形设计，采用ABS工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成，要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害设计（圆弧曲率2mm-3mm）。		
22	定制单警装备柜	W900*D400*H1800	1、基材：采用厚≥0.8mm冷轧钢板，冷轧钢板符合GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T228.1-2010标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度≥5H，耐腐蚀等级≥10级，中性盐雾试验≥480h，抗拉强度≥310MPa，断后伸长率≥38%，化学成分（Al≤0.04%，C≤0.03%，Mn≤0.14%，P≤0.012%，S≤0.01%），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008标准，涂层厚度≥78μm，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度≥5H，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T1740-2007标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热≥1级，实验时间≥240h，耐腐蚀等级≥10级，连续喷雾试验时间≥300h。 4、铰链：采用符合QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥10级，连续喷雾试验时间≥73h。 5、为安全考虑，开启拉手采用帆船外形设计，采用ABS工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成，要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害设计（圆弧曲率2mm-3mm）。	组	7

23	书柜	W1200*D400*H2000	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	组	5
24	定做矮柜	W1200*D400*H800	1. 基材：采用 E1 级浸渍胶膜纸饰面刨花板，符合 GB/T 15102-17 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板和 GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量标准，①. 含水率：3%-8%；②. 内结合强度$\geq 0.44\text{MPa}$；③. 静曲强度$\geq 16.6\text{MPa}$；④. 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$；⑤. 甲醛释放限量（1m^3 气候箱法）$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$；⑥表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$；⑦密度 $0.66\text{--}0.90\text{g}/\text{cm}^3$；⑧握螺钉力，板面$\geq 1150\text{N}$，板边$\geq 780\text{N}$；⑨表面耐冷热循环，无裂纹、鼓泡、变色、起皱；⑩表面耐香烟灼烧达到 4 级以上；⑪表面耐干热达到 5 级以上；⑫表面耐污染腐蚀达到 5 级以上；⑬表面耐水蒸气达到 5 级以上。 2. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg}/\text{L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、镉$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、铬$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、汞$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、砷$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、钡$\leq 2\text{mg}/\text{kg}$、锑$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$、硒$\leq 1\text{mg}/\text{kg}$），耐干热性、	组	1

			耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求； 3. 五金件：选用五金配件，符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准；		
25	桌子	W2400*D1200*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，表面耐水蒸气≥ 5级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4级，封边条甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、台面和侧脚加厚 50mm。	张	1
26	会议桌	W4500*D1400*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，表面耐水蒸气≥ 5级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量$\leq 0.033\text{mg/m}^3$。	张	1

			³，表面耐香烟灼烧达到4级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度$\geq 2.0\text{mm}$，甲醛释放量$\leq 0.1\text{mg/L}$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅$\leq 2\text{mg/kg}$、镉$\leq 1\text{mg/kg}$、铬$\leq 1\text{mg/kg}$、汞$\leq 1\text{mg/kg}$、砷$\leq 1\text{mg/kg}$、钡$\leq 2\text{mg/kg}$、锑$\leq 1\text{mg/kg}$、硒$\leq 1\text{mg/kg}$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合QB/T4463-2013家具用封边条技术要求； 5. 钢架：六边异形管55*55，钢管壁厚不低于1.5mm，经十道防锈处理、表面酸洗，磷化，环氧树脂粉末静电喷涂工艺加工而成；配电箱； 6. 工艺要求：标配2个A40-1线盒，内置空白底盒（内部模块可选配）。		
27	会议条桌	W4500*D500*H750	1、基材：采用E0级环保标准刨花板，符合GB/T15102-2017、GB18580-2017标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，表面耐水蒸气≥ 5级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合QB/T4463-2013标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨30r后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）> 4级，封边条甲醛释放量$< 0.1\text{mg/L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	张	1

28	会议条桌	W1200*D400*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg/L}$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	张	22
29	主席台	W2400*D600*H750	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐	张	2

			干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。		
30	演讲台	W700*D500*1200H	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度≥16MPa，弹性模量≥2350MPa，内结合强度≥0.4MPa，表面胶合强度≥1.05MPa，含水率≤7.2%，2h 吸水厚度膨胀率≤3.6%，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥4 级，表面耐干热≥5 级，表面耐污染腐蚀≥5 级，表面耐龟裂≥5 级，表面耐水蒸气≥5 级，甲醛释放限量≤0.029mg/m³。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。 3、演讲台符合 GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件标准要求，人造板件外观检测合格，漆膜外观要求检测合格。提供国家级检测机构出具的检验检测报告	个	1

31	排椅	W1850*D627*H900	1、座背板：采用上海宝钢 1.8mm 厚优质钢板为椅面及椅背，通过台湾进口设备高速冲孔，透气、美观；表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理；座宽：540mm；座深：420mm；背高：545mm。 2、边条：采用优质铝合金整体压铸成型，高强度，质量轻，保证座板的安全达到 300KG 承托力；防霉、防菌，耐用、耐磨；座椅的四周全部采用圆角设计，没有锐角，防止客人刮伤、刮破。座深：420mm；背高：545mm；宽度：33mm；厚度可达 15mm； 3、扶手：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。扶手线条感强，符合人体工学设计，扶手需用专用扣件独立分开安装或与椅脚自身扣件卡入八角型横梁连接。高度：304mm；深度：380mm；宽度：40mm；厚度：5.5mm。 4、脚架：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。高度：310mm；左右宽度：80mm；前后宽度：565mm；厚度：7mm。 5、横梁：外观采用外径：100*100 八角型高强度结构，采用铝合金型材一体挤压，厚度 3.0mm，材料采用国际标准 6061 铝合金，既达到承重 300KG 的要求，也满足重量减轻的效果，同时在往后的使用过程，不会生锈；表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理； 6、扣件：采用优质铝合金压铸成型，表面做静电喷粉喷涂处理或高分子纳米处理。 7、脚垫：调节脚为黑色优质 GPR 脚垫，与地面接触没响声，沉稳大方，具有保护地面作用； 8、机场（等候）椅符合 GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件、GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具、GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量 标准要求，着地平稳性（底脚与水平面的差值≤ 0.4），金属喷漆（塑）涂层硬度为 6H，金属喷漆（塑）涂层冲击强度（冲击高度 400mm，应无剥落、裂纹、皱纹）、金属喷漆（塑）涂层附着力（应不低于 2 级）、座面静载荷【力 1300N，10 次。试验后：a) 所有零部件无断裂或豁裂；b) 用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动；c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形；d) 五金连接件应无松动；e) 活动部件（门、抽屉等）开关应灵便；f) 零部件无明显位移变化】、椅	个	12
----	----	-----------------	--	---	----

			背静载荷【力 450N, 10 次。试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】、扶手侧向静载荷【力 400N, 10 次。试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】、扶手垂直向下静载荷【力 800N, 10 次。试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】、座面耐久性【载荷 950N, 循环 50000 次。 试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】、椅背耐久性【载荷 330N, 循环 50000 次。试验后: a) 所有零部件无断裂或豁裂; b) 用手掀压某些应为牢固的部件, 应无永久性松动; c) 所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形; d) 五金连接件应无松动; e) 活动部件 (门、抽屉等) 开关应灵便; f) 零部件无明显位移变化】 检测合格, 人造板部件甲醛释放量 (1m³ 气候箱法) 0.023mg/m³。提供国家级检测中心出具的同尺寸的抽样检验的检验检测报告。		
--	--	--	--	--	--

32	控制桌	1600W*880D*830H	1、基材：采用厚$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$，耐腐蚀等级≥ 10级，中性盐雾试验$\geq 480h$，抗拉强度$\geq 310\text{MPa}$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$Al \leq 0.04\%$，$C \leq 0.03\%$，$Mn \leq 0.14\%$，$P \leq 0.012\%$，$S \leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78\mu\text{m}$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5H$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀锌）和划痕），耐湿热≥ 1级，实验时间$\geq 240h$，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 300h$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。 5、为安全考虑，开启拉手采用帆船外形设计，采用 ABS 工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成，要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害设计（圆弧曲率 $2\text{mm}-3\text{mm}$），柜体颜色可根据科室不同进行选择。	张	6
33	床	W1200*D2050*H900	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，	张	5

			表面耐水蒸气≥ 5级, 甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$. 2、封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观(表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵; 表面应花纹应清晰、无漏印。压纹(压花)表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平直, 无缺损)检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性(应无龟裂、无鼓泡)、耐磨性(磨 30r 后应无露底现象)、耐开裂性(耐龟裂性)检测合格, 耐老化性(应无开裂)、耐冷热循环性(应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱)检测合格, 耐光色牢度(灰色样卡)>4级, 封边条甲醛释放量$<0.1\text{mg}/\text{L}$, 可溶性重金属(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)未检测出, 邻苯二甲酸酯未检测出。		
34	床垫	W1200*D2000	1、床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准, 面料: 应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差, 铺面、边面缝纫合格, 缝边合格, 面料物理性能(面料耐干摩擦色牢度)≥ 4级, 铺垫料毡垫物理性能(棕纤维垫、椰丝垫强度)$\geq 22\text{N}/\text{cm}$、铺垫料毡垫物理性能(化纤(棉)毡强度)$\geq 17\text{N}/\text{cm}$, 卫生、安全要求: 应无异味、不应有霉变、虫蛀, 不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面, 公共场所用软体家具阻燃性能: 无续燃、无阴燃, 床垫甲醛释放量$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$, 弹簧: 不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。	张	5
35	床头柜	W550*D450*H500	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度$\geq 16\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$, 内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$, 表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$, 含水率$\leq 7.2\%$, 2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥ 4级, 表面耐干热≥ 5级, 表面耐污染腐蚀≥ 5级, 表面耐龟裂≥ 5级, 表面耐水蒸气≥ 5级, 甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg}/\text{m}^3$. 2、封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观(表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶	个	5

			和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。		
36	床	W1000*D2050*H900	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度$\geq 16\text{MPa}$，弹性模量$\geq 2350\text{MPa}$，内结合强度$\geq 0.4\text{MPa}$，表面胶合强度$\geq 1.05\text{MPa}$，含水率$\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率$\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 4 级，表面耐干热≥ 5 级，表面耐污染腐蚀≥ 5 级，表面耐龟裂≥ 5 级，表面耐水蒸气≥ 5 级，甲醛释放限量$\leq 0.029\text{mg/m}^3$。 2、封边条：采用符合 QB/T4463-2013 标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨 30r 后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4 级，封边条甲醛释放量<0.1mg/L，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	张	32
37	床垫	W1000*D2000	1、床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准，面料：应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差，铺面、边面缝纫合格，缝边合格，面料物理性能（面料耐干摩擦色牢度） ≥ 4 级，铺垫料毡垫物理性能（棕纤维垫、椰丝垫强度） $\geq 22\text{N/cm}$ 、铺垫料毡	张	32

			垫物理性能(化纤(棉)毡强度)≥17N/cm, 卫生、安全要求: 应无异味、不应有霉变、虫蛀, 不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面, 公共场所用软体家具阻燃性能: 无续燃、无阴燃, 床垫甲醛释放量≤0.03mg/m ² ·h, 弹簧: 不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。		
38	床头柜	W550*D450*H500	1、基材: 采用 E0 级环保标准刨花板, 符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准, 静曲强度≥16MPa, 弹性模量≥2350MPa, 内结合强度≥0.4MPa, 表面胶合强度≥1.05MPa, 含水率≤7.2%, 2h 吸水厚度膨胀率≤3.6%, 密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格, 表面耐香烟灼烧≥4 级, 表面耐干热≥5 级, 表面耐污染腐蚀≥5 级, 表面耐龟裂≥5 级, 表面耐水蒸气≥5 级, 甲醛释放限量≤0.029mg/m³。 2、封边条: 采用符合 QB/T4463-2013 标准, 塑料封边条外观(表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质, 无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵; 表面应花纹应清晰、无漏印。压纹(压花)表面应有统一的花式, 且压纹应清晰; 边缘应平直, 无缺损)检测合格, 厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格, 耐干热性(应无龟裂、无鼓泡)、耐磨性(磨 30r 后应无露底现象)、耐开裂性(耐龟裂性)检测合格, 耐老化性(应无开裂)、耐冷热循环性(应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱)检测合格, 耐光色牢度(灰色样卡)≥4 级, 封边条甲醛释放量<0.1mg/L, 可溶性重金属(铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)未检测出, 邻苯二甲酸酯未检测出。	个	14
39	高低床	W2000*D900*H1950	1、床立柱: 型材管 65mm×65mm 壁厚为 1.2mm 的闭口形状高频焊管, 其立面为中空封闭口形状高频焊管, 立柱正面为平面, 有一圆弧凸槽加强筋, 使纵向受力更好。与两侧面圆弧过渡, 起到防撞作用。 2、床前方、床后方≥72mm×32mm×1.2mm 高频焊接封口型材管, 下方为圆边, 上方为直边, 且设计有一缺口, 方便床铺板的安装。型材成型方式为优质冷轧钢板经成型线轧制而成。 3、床换≥30*20*1.0mm 矩管 7 根(不含两端头)。	张	24

			前后床厅上设计有床换安装孔，在每个安装孔位置先安装减震套，再将每根床换两端安装到前后床厅减震套上，并且安装完毕后非专业人员不易取下。 4、床栏采用 25*25 优质方管折弯成型。 5、床梯：爬梯采用 25×25×1.2mm 方管落地式设计。配夜光防滑踏板，增加美观和安全警示作用。 6、所有钢件采用 Q235 优质钢材，表面经过：除油--水洗--除锈--水洗--中和--水洗--表调--陶化--水洗--烘干--静电喷塑--200℃高温固化。表面平整光洁、喷塑均匀。		
40	棕垫	与床一致	1、环保床垫符合 QB/T 1952.2-2011 标准，面料：应无破损、应清洁、无污染、应无明显色差，铺面、边面缝绗合格，缝边合格，面料物理性能（面料耐干摩擦色牢度）≥4 级，铺垫料毡垫物理性能（棕纤维垫、椰丝垫强度）≥22N/cm、铺垫料毡垫物理性能（化纤（棉）毡强度）≥17N/cm， 2、卫生、安全要求：应无异味、不应有霉变、虫蛀，不应使用医用废弃物、废旧服装及其他类似的废旧制品、所有絮用纤维不应漂白、弹簧钢丝不应刺出垫面，公共场所用软体家具阻燃性能：无续燃、无阴燃，床垫甲醛释放量≤0.03mg/m²·h， 3、弹簧：不应有锈迹、不应有锈蚀、应无弹簧摩擦声。	张	48
41	床板	与床一致	1、基材：实木，实木符合 GB/T1931-2009、GB/T 1933-1991、GB18584-2001 标准，甲醛释放量≤0.1mg/L，木材含水率≤10%，木材全干密度≥0.5g/cm³。E1 级环保九层板	张	48
42	收纳柜	W900*D500*H1950	1、基材：采用厚≥0.8mm 冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 ≥5H，耐腐蚀等级≥10 级，中性盐雾试验≥480h，抗拉强度≥310MPa，断后伸长率≥38%，化学成分（ALs≤0.04%，C≤0.03%，Mn≤0.14%，P≤0.012%，S≤0.01%），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度≥78 μm，涂层	组	24

			和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5H$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热≥ 1 级，实验时间$\geq 240h$，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 300h$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。		
43	档案柜	W900*D400*H1800	1、基材：采用厚$\geq 0.8mm$ 冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$，耐腐蚀等级≥ 10 级，中性盐雾试验$\geq 480h$，抗拉强度$\geq 310MPa$，断后伸长率$\geq 38\%$，化学成分（$Al \leq 0.04\%$，$C \leq 0.03\%$，$Mn \leq 0.14\%$，$P \leq 0.012\%$，$S \leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉：采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度$\geq 78 \mu m$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度$\geq 5H$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、锁具：采用符合 GB/T3325-2017、QB/T3827-1999、QB/T3832-1999、GB/T 1740-2007 标准，金属件外观性能要求（表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕），耐湿热≥ 1 级，实验时间$\geq 240h$，耐腐蚀等级≥ 10 级，连续喷雾试验时间$\geq 300h$。 4、铰链：采用符合 QB/T2189-2013、QB/T3832-1999、QB/T3826-1999 标准。垂直静载	组	40

			荷（过载）、水平静载荷（过载）、操作力、垂直静载荷、水平静载荷、耐久性、下沉量检测项目合格，耐腐蚀等级≥ 10级，连续喷雾试验时间$\geq 73h$。 5、为安全考虑，开启拉手采用帆船外形设计，采用ABS工程塑料一次成型并结合镀铬工艺制作而成，要求柜体正面两侧立边安全圆角防撞伤害设计（圆弧曲率$2mm-3mm$）。		
44	圆餐桌	直径 2200*750	1、主体框架：板木结合； 2、台面、转盘、花板：实木多层板贴红胡桃木皮； 3、围板：实木多层板； 4、油漆：环保油漆，五底三面开放漆工艺；	张	1
45	餐椅	无扶手椅，常规	1、主体框架：进口橡胶木雕刻； 2、软包：高密度海绵扣优质布艺； 3、油漆：环保油漆，五底三面工艺；	把	12
46	备餐柜	W800*D400*H850	1、基材：采用E1级三聚氰胺板符合GB/T15102-2017、GB18580-2017标准，静曲强度$\geq 15MPa$，弹性模量$\geq 2130MPa$，内结合强度$\geq 0.4MPa$，表面胶合强度$\geq 0.85MPa$，含水率$\leq 0.9\%$，2h吸水厚度膨胀率$\leq 2\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧≥ 5级，表面耐干热≥ 5级，表面耐污染腐蚀≥ 5级，表面耐龟裂≥ 5级，表面耐水蒸气≥ 5级，甲醛释放限量$\leq 0.02mg/m^3$。 2、封边条：采用符合QB/T4463-2013标准，塑料封边条外观（表面应无皱纹、裂纹、折痕、暗条痕、染色线、刀线、油渍、污点、黑斑、粘胶和杂质，无明显的气泡、针孔、划痕、波纹等瑕疵；表面应花纹应清晰、无漏印。压纹（压花）表面应有统一的花式，且压纹应清晰；边缘应平直，无缺损）检测合格，厚度及其偏差、宽度及其偏差、边缘直线度、截面翘曲度检测合格，耐干热性（应无龟裂、无鼓泡）、耐磨性（磨30r后应无露底现象）、耐开裂性（耐龟裂性）检测合格，耐老化性（应无开裂）、耐冷热循环性（应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱）检测合格，耐光色牢度（灰色样卡）>4级，封边条甲醛释放量$<0.1mg/L$，可溶性重金属（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）未检测出，邻苯二甲酸酯未检测出。	组	1

47	保险柜	680*450*450	1、基材：采用冷轧钢板，冷轧钢板符合 GB/T3325-2017、QB/T3826-1999、QB/T3832-1999、QB/T4767-2014、GB/T 4336-2016、GB/T11253-2007、GB/T 228.1-2010 标准，金属件外观性能要求（涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象；涂层色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷）项目检测合格，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$，耐腐蚀等级 ≥ 10 级，中性盐雾试验 $\geq 480h$，抗拉强度 $\geq 310MPa$，断后伸长率 $\geq 38\%$，化学成分（$Al \leq 0.04\%$，$C \leq 0.03\%$，$Mn \leq 0.14\%$，$P \leq 0.012\%$，$S \leq 0.01\%$），弯曲试验检测合格。 2、塑粉采用符合 GB/T3325-2017、GB/T13452.2-2008 标准，涂层厚度 $\geq 78\mu m$，涂层和覆面层中可溶性重金属（铅、镉、铬、汞）未检测出，金属喷漆（塑）涂层硬度 $\geq 5H$，金属喷漆（塑）涂层冲击强度、金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀、金属喷漆（塑）涂层附着力检测合格。 3、门体采用 10 毫米，箱体采用 6 毫米防钻钢板，具备全方位加强防撬锁紧机构。选装防钻、防撬、防拔高档弹子门锁。电脑密码锁芯片具有防专业破译功能。配有防敲击、移动、倾斜内部报警装置。	台	1
48	展示架	高 2200*厚 350*长 12000	1、基材：采用 E0 级环保标准刨花板，符合 GB/T15102-2017、GB18580-2017 标准，静曲强度 $\geq 16MPa$，弹性模量 $\geq 2350MPa$，内结合强度 $\geq 0.4MPa$，表面胶合强度 $\geq 1.05MPa$，含水率 $\leq 7.2\%$，2h 吸水厚度膨胀率 $\leq 3.6\%$，密度、握螺钉力、表面耐冷热循环、表面耐划痕、表面耐磨检测合格，表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级，表面耐干热 ≥ 5 级，表面耐污染腐蚀 ≥ 5 级，表面耐龟裂 ≥ 5 级，表面耐水蒸气 ≥ 5 级，甲醛释放限量 $\leq 0.029mg/m^3$。 2. 面材：防火板饰面，甲醛释放限量 $\leq 0.033mg/m^3$，表面耐香烟灼烧达到 4 级以上； 3. 五金件：选用五金配件（阻尼铰链、锁具、三节滑轨），符合 GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》标准； 4. 封边条：厚度 $\geq 2.0mm$，甲醛释放量 $\leq 0.1mg/L$，可迁移元素（铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）均未检出（检出限值：铅 $\leq 2mg/kg$、镉 $\leq 1mg/kg$、铬 $\leq 1mg/kg$、汞 $\leq 1mg/kg$、砷 $\leq 1mg/kg$、钡 $\leq 2mg/kg$、锑 $\leq 1mg/kg$、硒 $\leq 1mg/kg$），耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐	米	12

			冷热循环性、耐光色牢度（灰色样卡）均符合标准要求，各指标符合 QB/T4463-2013 家具用封边条技术要求；		
--	--	--	--	--	--

三、商务要求

1. 交付（实施）时间期限、地点

签订合同后 45 日内按照采购人要求将业务技术大楼家具送货至指定地点；收到采购人下单通知后 45 日内将航都派出所家具送货至指定地点。

2. 付款条件及方式：

（1）合同签订后，采购人在收到中标供应商提供的等额有效发票后 5 个工作日内支付合同金额的 50%作为预付款；送货安装并验收合格后向中标供应商支付合同总价的 47%；验收合格满一年后，采购人向中标供应商支付合同总价的 3%。每次付款前（预付款除外），中标供应商需向采购人提供等额有效发票，采购人在收到发票后 30 日内完成支付。

（2）付款方式均采用对公的银行转账，供应商接受转账的开户信息以采购合同载明的为准。

3. 验收方式：

（1）双方严格按照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205 号）、招标文件的技术参数及质量要求、中标供应商的投标文件及承诺约定标准的要求进行验收。

（2）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，由双方签署备忘录，用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由中标供应商承担，验收期限相应顺延。

（3）如质量验收合格，双方签署质量验收报告。

4. 质量保证：

（1）中标供应商须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕迹，且权属清楚，不得侵害他人的产权。

（2）货物必须符合或优于国家（行业）标准，以及招标文件、投标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。

（3）货物出现质量问题，中标供应商应负责三包（包修、包换、包退），费用由中标供应商负担，采购人有权到中标供应商生产场地检查货物质量和生产

进度。

(4) 货物到现场后由于采购人保管不当造成的质量问题, 中标供应商亦应负责修理, 但费用由采购人负担。

(5) 质保期限: 5 年。

(6) 因质量问题发生争议, 由采购人或其指定的第三方机构进行质量鉴定。质量符合标准的, 鉴定费由采购人承担; 不符合质量标准的, 鉴定费由供应商承担。

5. 售后服务

(1) 中标供应商免费提供上门保修服务, 同一产品因同一质量问题 3 次维修仍无法正常使用, 采购人有权要求中标供应商于 5 个工作日内免费更换新产品。

(2) 中标供应商接到采购人维修通知后, 须半小时内响应, 在 4 小时内到现场, 对货物进行维修或更换并承担修理调换的费用, 且不能以差旅、住宿等理由要求采购人支付其他任何费用。如因特殊原因导致不能现场完成维修或更换的, 中标供应商最迟应于 1 个工作日内完成维修或更换。如中标供应商未在前述期限内到场或未在前述期限内完成维修或更换的, 采购人有权另行委托任何第三方进行维修或更换, 由此产生的费用均由中标供应商承担, 且采购人有权要求中标供应商按照 200 元/次的标准支付违约金。

(3) 质保期外产品的更换、维修只收取成本费。

(4) 中标供应商须指派专人负责与采购人联系售后服务事宜(提供承诺函, 格式自拟)。如供应商售后联系人或联系方式发生变更, 应在变更前 3 日内书面通知采购人, 否则视为未作变更, 原约定的联系信息仍为有效的信息, 由此产生的不利后果均由供应商承担。

6. 其他要求:

(1) 中标供应商应提供所有家具的施工图纸, 图纸内容包括正视图、侧视图、俯视图、剖视图及局部大样图;

(2) 定制产品应按采购人要求定制, 供应商应提供该产品的彩色三维效果图和所放区域的效果图(效果图角度不低于 2 个视角, 效果图中家具与采购清单家具、现场装修须一致), 待采购人确认后进行生产、送货和安装。

(3) 所有家具到货安装完毕后, 采购人有权找专业的检测机构对所有摆放

新家具的房间进行 24 小时封闭室内甲醛检测(检测费用由中标人供应商承担)。若甲醛检测结果不合格,采购人有权要求无条件退货并追究中标供应商相关责任。

(4) ~~本~~ 本项目标的的规格标准一律采用最新标准。
并符合国家相关安全方面的强制性要求。

附件三

本采购项目供应商参加采购活动的资格条件

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- 1.1 具有独立承担民事责任的能力；
- 1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 1.4 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 1.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 1.6 法律、行政法规规定的其他条件。

2、本项目特定的资格要求：

2.1 本项目参加政府采购活动的供应商、法定代表人或主要负责人在前三年内不得具有行贿犯罪记录；

2.2 遵守法律法规规定，不在财政部门、人民法院、工商行政管理部门、税务部门、银行公布的失信被执行人或失信行为名单中，在参加本次采购项目前三年内，政府采购合同履行过程中及其他经营活动履约过程中未被有关部门处罚（处理）。

3、本项目不接受联合体投标。

附件四

综合评分明细表

评委类别	评审项目	评分标准	分值
评审委员会	投标报价得分	1、经评标委员会评审，通过资格性和符合性审查，且投标报价最低的投标人的投标报价作为评标基准价； 2、投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30。 注：（1）小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）价格给予 10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。参加政府采购活动的中小企业应当提供《中小企业声明函》原件。 （2）监狱企业应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件（复印件）。 （3）残疾人福利性单位应当提供《残疾人福利性单位声明函》原件。	30 分
技术类评审	技术参数及要求	1、投标人投标产品的技术参数完全满足招标文件技术参数要求的，得 34.4 分。 2、投标人投标产品的技术参数不满足招标文件中的技术参数及要求，则在 34.4 分的基础上按以下原则扣分，扣完为止。 （1）每有一项不满足招标文件中加“▲”号的技术参数的扣 1 分，扣完为止。（共 23 项） （2）每有一项不满足未加“▲”技术参数及要求的，扣 0.02 分，扣完为止。（共 570 项） （说明：1、以招标文件“参数”中阿拉伯数字序号为一项，2、每项有若干要求的，所有要求都符合的则视为完全满足招标文件要求。）	34.4 分
技术类评审	检验报告	5分 * GMA CNAS The 3-22 投标人提供 2019 年 1 月 1 日（含 1 日）以来，国家认可的检测机构出具的原材料检测合格的检验报告，包括：冷轧钢板、塑粉（喷塑钢板）、中密度纤维板、底盘总成、锁具、脚轮、水性油漆（涂料）、底漆、面漆、防火板、三聚氰胺板、封边条、纺织面料、紧固件、牛皮，全部提供得 15 分，每缺一项以上原材料检验报告的，扣 1 分。 （说明：提供检测合格的检验报告复印件。）	15 分
评审委员会	认证体系	投标人具有有效的质量管理体系认证和有效的环境管理体系认证的，得 3 分，缺少任一证书本评分项不得分。	3 分

		(说明: 提供有效认证证书复印件。)	
技术类评审	设备要求	投标人具有针对本项目的生产设备、检测设备及污染防治设备, 包括: 智能数控异型封边加工中心、智能双段指接机、智能油压指切机、全自动托板生产线、全自动前挂条成型生产线、贴标机、胶水辊涂机、全自动无尘喷涂流水线、智能脉冲袋式中央除尘器、焊烟净化器) 的, 每具有以上 1 个设备得 1 分, 最多得 10 分。 【说明: 1、提供现场车间设备图片; 2、提供购置设备发票复印件 (或租赁以上设备的提供有效合同复印件); ③ 供应商提供的设备名称可与上述名称不一致, 但需经评审委员会认定功能相同方可得分。】	10 分 "提供设备清单" 等要求" 此条使用。
评审委员会	业绩	投标人 2019 年 1 月 1 日 (含 1 日) 以后, 每具有 1 个家具销售业绩的, 得 0.5 分, 最多得 2 分。 【说明: 提供合同主要页复印件和和合同款项支付的银行票据复印件 (如合同款项为分期付款的, 每笔合同至少提供一次支付合同款项的银行票据)。】	2 分
技术类评审	售后服务实施方案	投标人针对本项目提供售后服务实施方案, 方案内容包括但不限于 "保障措施"、"响应时间"、"维修服务承诺"、"应急处理方式" 等内容。方案中每有上述一个因素且符合采购需求得 1 分, 最多得 4 分。 (说明: 提供售后服务实施方案。)	4 分
评审委员会	节能、环境标志、无线局域网产品	投标产品中属于政府采购优先采购范围的, 则每有一项为节能产品或者环境标志产品或者无线局域网产品的得 0.4 分, 非节能、环境标志产品的、无线局域网产品的不得分。本项最多得 1.6 分。 注: 1、节能产品、环境标志产品优先采购范围以品目清单为准。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素, 确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范, 以品目清单的形式发布并适时调整。无线局域网产品优先采购范围以中国政	1.6 分

		府采购网公布的《无线局域网认证产品政府采购清单》为准。 2、投标产品属于优先采购范围内的节能产品或者环境标志产品的，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书复印件。 3、投标产品属于优先采购范围内的无线局域网产品的，提供政府采购清单对应页。	
--	--	---	--

附件五

政府采购合同（草案）

合同编号：_____。

签订地点：_____。

签订时间：_____年_____月_____日。

采购人（甲方）：_____。

供应商（乙方）：_____。

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及项目（项目编号：_____）的《招标文件》、乙方的《投标文件》及《中标通知书》，甲、乙双方同意签订本合同。详细技术说明及其他有关合同项目的特定信息由合同附件予以说明，合同附件及本项目的招标文件、投标文件、《中标通知书》等均为本合同不可分割的部分。双方同意共同遵守如下条款：

一、合同货物

货物品名	规格 型号	单位	数量	单价 (万元)	总价 (万元)	随机 配件	交货期

二、合同总价

合同总价为人民币（大写）：_____元，即 RMB¥_____元；该合同总价已包括货物设计、材料、制造、包装、运输、安装、调试、检测、验收合格交付使用之前及保修期内保修服务与备用物件等等所有其他有关各项的含税费用。本合同执行期间合同总价不变，甲方无须另向乙方支付本合同规定之外的其他任何费用。

三、质量要求

1、乙方须提供全新的货物（含零部件、配件等），表面无划伤、无碰撞痕

迹，且权属清楚，不得侵害他人的知识产权。

2、货物必须符合或优于国家（行业）标准，以及本项目招标文件的质量要求和技术指标与出厂标准。

3、货物制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负担，甲方有权到乙方生产场地检查货物质量和生产进度。

4、货到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责修理，但费用由甲方负担。

四、交货及验收

1、乙方交货期限为合同签订生效之日起____天内交货到甲方指定地点，随即在____日内全部完成安装调试验收合格交付使用，并且最迟应在____年____月____日前全部完成安装调试验收合格交付使用（如由于采购人的原因造成合同延迟签订或验收的，时间顺延）。交货验收时须提供产品质检部门从同类产品中抽样检查合格的检测报告。

2、验收由甲方组织，乙方配合进行：

（1）验收标准：按国家有关规定以及甲方招标文件的质量要求和技术指标、乙方的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；甲乙双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由甲方在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；

（2）验收时如发现所交付的货物有短装、次品、损坏或其它不符合标准及本合同规定之情形者，甲方应做出详尽的现场记录，或由甲乙双方签署备忘录，此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据，由此产生的时间延误与有关费用由乙方承担，验收期限相应顺延；

（3）如质量验收合格，双方签署质量验收报告。

3、货物安装完成后____日内，甲方无故不进行验收工作并已使用货物的，视同已安装调试完成并验收合格。

4、乙方应将所提供货物的装箱清单、配件、随机工具、用户使用手册、原厂保修卡等资料交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，必须负责补齐，否则视为未按合同约定交货。

5、如货物经乙方____次维修仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退

货，并视作乙方不能交付货物而须支付合同价款百分之____作为赔偿金给甲方，甲方还可依法追究乙方的违约责任。

五、付款方式

在采购合同签订之日起 5 个工作日内，甲方向乙方支付合同金额的 30%；货物安装调试验收合格后 30 个工作日内，甲方向乙方支付剩余全部货款。乙方应当在每次支付前向甲方出具等额有效发票，否则甲方有权延期支付。

六、售后服务

1、质保期为验收合格后____年，质保期内出现质量问题，乙方在接到通知后 XX 小时内响应到场，____小时内完成维修或更换，并承担修理调换的费用；如货物经乙方____次维修仍不能达到本合同约定的质量标准，视作乙方未能按时交货，甲方有权退货并追究乙方的违约责任。货到现场后由于甲方保管不当造成的问题，乙方亦应负责修复，但费用由甲方负担。

2、乙方须指派专人（姓名：_____联系电话：_____）负责与甲方联系售后服务事宜。

七、违约责任

1、甲方违约责任

（1）甲方无正当理由拒收货物的，甲方应偿付合同总价百分之__的违约金；

（2）甲方逾期支付货款的，除应及时付足货款外，应向乙方偿付欠款总额万分之____/天的违约金；逾期付款超过____天的，乙方有权终止合同；

（3）甲方偿付的违约金不足以弥补乙方损失的，还应按乙方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给乙方。

2、乙方违约责任

（1）乙方交付的货物质量不符合合同规定的，乙方应向甲方支付合同总价的百分之____的违约金，并须在合同规定的交货时间内更换合格的货物给甲方，否则，视作乙方不能交付货物而违约，按本条前款下述第“（2）”项规定由乙方偿付违约赔偿金给甲方。

（2）乙方不能交付货物或逾期交付货物而违约的，除应及时交足货物外，应向甲方偿付逾期交货部分货款总额的万分之____/天的违约金；逾期交货超过 XX 天，甲方有权终止合同，乙方则应按合同总价的百分之____的款额向甲方偿付赔

偿金，并须全额退还甲方已经付给乙方的货款及其利息。

(3) 乙方货物经甲方送交具有法定资格条件的质量技术监督机构检测后，如检测结果认定货物质量不符合本合同规定标准的，则视为乙方没有按时交货而违约，乙方须在___天内无条件更换合格的货物，如逾期不能更换合格的货物，甲方有权终止本合同，乙方应另付合同总价的百分之___的赔偿金给甲方。

(4) 乙方保证本合同货物的权利无瑕疵，包括货物所有权及知识产权等权利无瑕疵。如任何第三方经法院（或仲裁机构）裁决有权对上述货物主张权利或国家机关依法对货物进行没收查处的，乙方除应向甲方返还已收款项外，还应另按合同总价的百分之___向甲方支付违约金并赔偿因此给甲方造成的一切损失。

(5) 乙方偿付的违约金不足以弥补甲方损失的，还应按甲方损失尚未弥补的部分，支付赔偿金给甲方。

八、争议解决办法

1、因货物的质量问题发生争议，由质量技术监督部门或其指定的质量鉴定机构进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、合同履行期间，若双方发生争议，可协商或由有关部门调解解决，协商或调解不成的，向甲方所在地人民法院提起诉讼，依法维护其合法权益。

九、不可抗力事件处理

1、在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续___天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十、合同的解除和变更

1、经甲、乙双方协商一致，双方可解除本合同。

2、一方违约，导致或可能导致本合同目的不能实现，另一方有权提出解除合同的要求。

3、一方提出解除合同的要求，应当及时以书面形式通知另一方并应当说明解除合同的理由。

十一、合同生效及其他

1、如有未尽事宜，由双方依法订立补充合同。

2、本合同一式六份，自双方签章之日起生效。甲方三份，乙方、政府采购管理部门、采购代理机构各一份。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

法定代表人/单位负责人（授权代表）：法定代表人/单位负责人（授权代表）：

地 址：

地 址：

开户银行：

开户银行：

账号：

账号：

电 话：

电 话：

传 真：

传 真：

签约日期：XX 年 XX 月 XX 日

签约日期：XX 年 XX 月 XX 日

注：本合同仅作参考之用，不排除在实际签约时使用更为专业化和细致的商业合同，所签政府采购合同应当包括：采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。