

# 采购需求

说明：

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》第二条规定。
2. 小型和微型企业产品的价格给予 6%-10%的扣除，用扣除后的价格参与评审，具体扣除比例请以第四章《评标办法及评标标准》的规定为准。
3. 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。
4. 小型、微型企业提供大型企业制造的货物的，视同为大型企业。

## 一、技术参数

序号	项目名称	数量	包含的详细设备名称	数量(单位)	技术及质量参数标准、要求	备注
1	芒果采后处理分拣设备	1套	不锈钢水池	1个	尺寸内宽 1500mm, ▲材质采用 SUS304 不锈钢, 支架采用 50*50mm 不锈钢方管, ▲内附鼓泡装置	
			沉浸式提升机	1台	尺寸内宽 1500mm, ▲支架采用不锈钢型材, 边板采用不锈钢折弯成型, ▲传动链条采用 SUS304 不锈钢, 主驱动电机采用品牌减速电机, 速度可变频调速。	
			喷淋杀菌机	1套	尺寸内宽 1500mm, ▲主架采用 SUS304 不锈钢型材, 水喷淋装置一套, 水泵一台, PVC 滚筒, ▲传送链条采用 SUS304 不锈钢材料。	
			温汤热处理水池	1套	尺寸内宽 1500mm, ▲材质采用 SUS304 不锈钢, 支架采用 50*50mm 不锈钢方管, 加热装置一套。	
			提升机	1台	尺寸内宽 1500mm, ▲支架采用不锈钢型材, 边板采用不锈钢折弯成型, 传动链条采用 SUS304 不锈钢, 主驱动电机采用品牌减速电机,	
			热处理保鲜机	1套	▲功能: 对芒果进行热处理保鲜, 延长芒果储藏时间 材质: 304 不锈钢焊接成型 ▲ 特点: 采用锅炉恒温加热, 加热速度快, 保鲜效果好	
			预干机	1台	尺寸内宽 1500mm, 机架采用镀锌方管, 边板采用 SUS304 不锈钢折弯, 预干毛刷采用不锈钢轴尼龙毛刷, 自动推果装置一套, 不锈钢推果链条, 扫果电机采用品牌电机, 主驱动电机采用品牌减速电机	
			冷风风道	1台	内宽 1500mm, 支架采用不锈钢型材, 边板采用不锈钢折弯成型, PVC 滚筒, ▲强力封刀脱水干净彻底	
			烘干机	1台	主架采用镀锌碳钢材料, 特制镀镍链条传动, 铝合金滚筒, 特制端盖, ▲不锈钢热交换器一套, 热循环离心风机机组, 热循环轴流风机机组, 自动恒温装置一套, 自动清洗滚筒装置一套, 主驱动电机采用品牌减速电机, 可变频调速。	
			精选机	1台	支架采用 50*100 镀锌扁管, 机架采用 50*50 镀锌方管, PVC 绿色输送皮带, 主驱动电机采用品牌减速电机	
四通道分选机	1套	▲·四通道 14 个出口 ▲·分选速度 500 个/分钟/通道				

				<p>▲·分选精度±2克（以200g砝码为基准）</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>·V型单果排列输送带4条</li> <li>·电磁阀14*4</li> <li>·210A果杯输送链4条</li> <li>·主驱动电机：品牌减速电机</li> <li>·溢流皮带5条，</li> <li>.Y型果杯</li> <li>.分选功能：重量</li> <li>.分选范围：20-900g</li> </ul> <p>▲.分选对象：直径5-10cm水果</p>	
		包装台	7个	<p>机架使用100x50xT2.7镀锌方管</p> <p>包装皮带机内宽365mm</p> <p>采用品牌减速电机</p> <p>输送带采用PVC绿色材质</p> <p>▲成品皮带机匹配包装台长度，内宽适应客户纸箱宽度</p> <p>每1米包装台配一个装箱的不锈钢托盘</p> <p>顶部有空纸箱输送</p> <p>采用流利条输送纸箱，长度匹配包装台</p>	
		封口机	7台	<p>▲皮带速度不小于20米/分钟，封箱胶带实现BOPP胶带或牛皮纸胶带，胶带尺寸W48-72mm,最大封箱尺寸W500*500mm，最小封箱尺寸W130*130mm,使用电源220V/50HZ，台面高度750mm，</p>	
		双道捆扎机	7台	<p>龙门架尺寸W800*600mm，捆扎方式1-多道；▲捆紧力0-60KG可调，打包速度2.5秒/道，打包规格(0.55-1.0)mm*(9-15)mm;电源220v/380v，台面高度750mm，自动定位，自动捆扎，带盘适应宽160mm，内径210mm，外径400-500mm，电器配置采用品牌接触器和感应开关等</p>	
		动力滚筒输送机	14个	<p>机架采用SUS304不锈钢折弯成型；滚筒采用PVC材质，传动方式采用堆积式，主驱动电机采用品牌减速电机</p>	
		中控台	1个	<p>支架采用50*100镀锌扁管，机架采用50*50镀锌方管，面板采用T=2.0雪花板。</p>	
		控制系统	1套	<p>控制柜一个，高*长*宽：1800*800*500mm；PLC控制，交流接触器；LED声光一体式警示灯，四核处理器；显示：intelHD Graaphics2500核心显卡；内存DDR3L 4GB;显示器一台；激光打印机1台，打印分辨率1200Dpi有效输出，黑白打印速度≥18ppm；无线鼠标一个，键盘一套；在线式UPS,额定功率3KVA；分选控制系统一套，中文操作软件一套。</p>	
		机动叉车	2台	<p>▲载重量2吨；配置：M300，凡已控制器，D48V/600AH蓄电池组，带充电机，1070货叉，正新充气胎，左右平移臂。</p>	
		手动液压车	10台	<p>▲载重量2吨，货叉最高高度205mm,货叉最低高度85mm,货叉长度1150,货叉宽度540mm.</p>	
		周转筐	10000个	<p>尺寸：600*400*400mm，<span style="float:right">材</span></p> <p>质：▲全新LLDOE材质</p>	
		地托板	500个	<p>尺寸1200*1200*150mm,材质采用环保高强度聚乙烯材料，动载1500KG，静载3000KG</p>	

为落实政府采购政策需满足的要求	符合政府采购政策需满足的要求
规范标准	采购标的需执行的国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范
验收标准	采购标的需执行的国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范
验收方法及方案	具体以合同约定为准
其他技术及服务要求	无
注：本项目核心产品为项号 1 货物：芒果采后处理分拣设备；	
采购预算：人民币叁佰陆拾贰万陆仟元整（¥3626000.00 元）	
投标资料不能弄虚作假，如实投标；如有必要采购人委托第三方进行技术验收，如果有弄虚作假，上报政府采购监督管理部门处理。	
为了保障采购人合法权益，验收时请提供项号 1 货物：芒果采后处理分拣设备的项目授权书和售后服务承诺函原件。	

<b>二、商务最低要求表</b>	
质保期、服务标准	<p>1、中标人负责免费送货上门、免费安装调试，按国家现行有关质量检验评定标准和施工技术验收规范执行并验收合格。须派出有相应资格的技术人员到现场负责设备安装调试，直至正常使用。</p> <p>2、按国家有关产品“三包”规定执行“三包”，质保期、保养服务期（起始日期为买方或最终用户出具的最后一份收货证明的收货日期）最短不得少于 1 年（特别注明的除外）且不少于项目需要及技术需求中所列要求；</p> <p>3、所有设备必须是设备厂家合法渠道的全新正品，按厂家标准配置的整套全新、具备正规合法经销渠道的、符合国家各项有关质量标准的合格产品。若产品在运输过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。所有设备符合国家有关质量标准，并符合《招标项目采购需求表》中要求的设备名称和技术性能。</p> <p>4、保质期内涉及产品质量问题供货方无条件退换。</p>
设备安装施工要求	<p>1. 中标供应商负责全套设备的安装。</p> <p>2. 中标供应商必须承诺听从采购单位指挥，配合其他相关施工单位的安装、调试工作，并对预埋件安装进行施工指导。安装调试必须严格执行国家有关的安装规范、标准及条例，中标供应商自行负责施工人身、设备安全责任。</p> <p>3. 安装调试过程中，中标供应商应派专业技术人员对安装进行同步指导，并负责全套设备的调试运行、达到验收要求。中标供应商须提供</p>

	<p>完整的机组安装、调试、操作、使用、控制和维护手册等详细技术资料及图纸给采购人。</p> <p>4. 中标供应商在施工、安装、调试等全过程中接受采购人的监督。</p>
投标报价	<p>1. 本项目为总价包干。</p> <p>2. 本项目投标报价包括货物、随配附件、备品备件（详细清单由投标人提供）、易损件、专用工具、运杂费、运抵指定交货机房、施工（含设计及相应土建改造）、安装、调试、验收（含报装、报验）的所有一切费用、保险费、售后服务、税金及其他所有成本费用的总和。</p>
服务标准及服务期限、服务效率	<p>1. 售后服务：</p> <p>（1）质保期内定期回访以及对设备免费定期上门保养（检查、清洁、除尘、加油、调整等）；</p> <p>（2）维修人员 24 小时服务，接到用户故障通知后，维修人员赶到现场处理，一般故障不超过 2 小时，重大故障不超过 48 小时修复；</p> <p>（3）质保期后提供终身维修服务，同时保证长期供应投标设备的备品备件；</p> <p>（4）必须提供本地化技术服务；或授权指定省内公司提供售后服务，并出具服务内容说明。</p> <p>（5）在项目维护期内，至少投入驻场技术人员 2-3 人；</p> <p>（6）其它售后服务按厂家承诺执行。</p> <p>2. 交付使用期：自接到采购人交货要求通知之日起 60 天内竣工交付使用。</p> <p>3. 免费培训：在安装调试过程应安排采购人操作人员参与，并进行现场培训，并确保有 3~4 人具备熟练操作设备、了解设备结构及工作原理，并能排除一般故障的能力；</p> <p>4. 设备到货及验收时需提供的资料：</p> <p>①设备的维修、保养手册；</p> <p>②产品出厂检验合格证书；</p> <p>③设备到货清单；</p> <p>④设备调试报告；</p> <p>⑤设备保修证明。</p> <p>5. 交付地点：采购人指定地点。</p> <p><b>6. 投标文件中须提供售后服务承诺书。</b></p>
付款条件	<p>交货时付 50%，设备安装验收合格正常使用满 1 个月付 45%，余下的 5%作为质保金，保修期满之日起 15 天内付清（无息）；乙方必须按每次开具等额发票给甲方。发票上的设备名称与提供的设备的名称必须相符，不能以“××××一批”等笼统名称，一个合同含有多台相同设备时，发票总额与台数、单价相符。一个合同含有多台不同设备时，按设备名称分开写。</p>

三、投标人的资信要求表	
政策性加分条件	符合节能环保等国家政策要求（提供相关证明材料）。
质量管理、企业信用要求	符合要求加分，详见第四章：评标办法及评分标准（提供相关证明材料）
能力或业绩要求	符合要求加分，详见第四章：评标办法及评分标准（以中标通知书或销售合同复印件为准，若中标通知书或销售合同不能反映销售金额内容，则作为不予认定同类项目业绩处理不予加分）
四、采购人对项目的特殊要求及说明	
采购人的特殊要求及说明	<u>本项目不接受整机进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做无效标处理。</u>
	投标时投标文件中应提供针对本项目的完整的项目实施方案；（格式自拟）