

附表 3

## 政府采购进口产品专家论证意见

|   |  |
|---|--|
| <b>一、基本情况</b>   |  |
| 申请单位  | 灵山县人民医院  |
| 拟采购产品名称   | 全自动镜片磨边机   |
| 拟采购产品金额   | 38 万元  |
| 采购项目所属项目名称  | 医疗设备采购   |
| 采购项目所属项目金额  | 38 万元  |
| <b>二、申请理由</b>   |  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 1. 中国境内无法获取：国内无满足技术要求的产品；<br><input type="checkbox"/> 2. 无法以合理的商业条件获取：<br><input type="checkbox"/> 3. 其他。 |  |
| 申请理由  | <p><b>一、采购产品的设备用途</b></p> <p>全自动镜片磨边机是一款免模版制作的可以高效高品质完成加工工艺效果的加工设备。</p> <p><b>二、主要技术指标</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 设备由主机（含光学扫描和定中心）和机械扫描仪两部分组成。主机负责研磨工艺，定中心，扫描仪负责获取镜框片形形状。</li> <li>2. 数字化的3维磨边技术完美的一次加工装配。</li> <li>3. 自动优化设置尖边的位置，在磨边加工前，按照镜片厚度和镜架的形状设置尖边位置。</li> <li>4. 所有的镜片材料加膜镜片和镜片高度小到18mm都能加工。</li> <li>5. 双面胶与吸盘完全结合，以保证上吸盘的可靠性。</li> <li>6. 光学扫描功能可以做到1000个工件的存储。</li> <li>7. 开槽的宽度和深度取决于镜片和镜架的参数。</li> <li>8. 倒边功能，安全倒边可获得均匀的，始终如一的高品质倒边，倾斜的倒边轮可完全按照镜片的弯度进行倒边。</li> <li>9. 无论是染色镜片还是带颜色的镜片，红外系统将自动识别为数字化形状。</li> <li>10. 无论操作环境的亮度条件，由于使用特殊反射和红外光路</li> </ol> |

系统，可最大限度避免外界光干扰。

11. 无论是衬片还是加工过的镜片的边缘是否有毛刺，都能自动修复。

12. 扫描镜片位置可以任意放置并自动识别，只要进入光学区域，机器将自动识别镜片形状，并按划线自动摆正轴向位置。

### 三. 技术参数及要求

#### (一) 磨边机主机

1. 全自动三维光学自动扫描
2. 粗磨前镜片连续前/后表面扫描
3. 针对各种镜片材料的专用磨边程序
4. 几何中心模式，无视差手动上吸盘技术
5. 磨片前可显示镜片加工后的效果 (1: 1 尺寸)
6. 磨边模式：全自动尖边，自定义尖边（按比例）或依据前/后表面距离（可调整），平边
7. 自动开槽
8. 自定义开槽：按比例开槽位置或者依据前/后表面设置距离（可调整）
9. 开槽设置：可根据预设选择开槽额深度和宽度
10. 倒边：前表面后边面可单独调节
11. 可改形
12. 工件存储 500 个
13. 支持小加工：镜片高度-平边 18.5mm，尖边 17mm
14. 具备 3 砂轮和 4 砂轮配置版本（基本可加工的镜片材料）：玻璃，普通树脂，高折树脂，PC（聚碳酸酯），Trivex，中距镜片等
15. 平边抛光，尖边抛光
16. 自动测试-自我校准
17. 自动砂轮修整
18. 数据统计-历史技术信息
19. 彩色液晶屏：8.4 英寸彩色触摸屏
20. 可与依视路 Tess、T600，扫描仪沟通
21. 符合 ISO16284（兼容 OMA 3.04）

## (二) 扫描仪

- 1、全自动探头插入。
- 2、双眼扫描所有镜框，包括高弯度镜框。镜架 3D 扫描，模版、衬片和原镜片 2D 扫描。
- 3、镜架非对称考量。
- 4、柔性镜框加紧固定，避免固定镜框产生的变形影响到扫描形状。
- 5、精细扫描镜框形状、厚度及镜框凹槽深度，同时自动识别样板和金属镜框。
- 6、获取镜架沟槽轮廓的高精度扫描，高精度扫描数据可支持远程加工使用。
- 7、超长使用寿命与低故障率。
- 8、200 组扫描数据存储（图形、尺寸）。
- 9、扫描仪可以向前倾斜 10 度以更方便观察扫面区域
- 10、可扫镜架尺寸 镜架高度 B：最小 17mm（模版），最大 58mm，镜框宽度 A：最小 28mm，最大 70mm。
- 11、弯度 Z 限制：双眼扫描 30mm，单眼扫描 40mm。
- 12、符合 ISO16284 标准（OMA 3.04 兼容）。

### 四、进口产品与国产产品的性能比较：

由于该类产品技术复杂，研发难度大，目前国产同类产品对镜片加工存在报废品率高，故障率高等状况，且对于高弯度镜架和特殊定制眼镜没办法加工，而进口产品性能稳定，报废品率低，满足各种特殊定制产品要求。

| 参数对比 | 国产产品               | 进口产品              |
|------|--------------------|-------------------|
| 1    | 加工渐进片时可调下加光 0~130° | 加工渐进片时可 360° 加光   |
| 2    | 砂轮直径 70mm~90mm     | 砂轮直径 155mm        |
| 3    | 镜片形状加工：下半区         | 镜片形状加工：上下加工       |
| 4    | 暂无此功能              | 几何中心模式，无视差手动上吸盘技术 |

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>五、进口产品的售后服务</b></p> <p>拟采购的进口产品在国内外拥有很多用户，具有在广西区内提供技术支持，上门服务的能力，售后服务系统及技术与方法支持系统相对完善。</p> <p><b>六、结论</b></p> <p>综上所述，为满足使用需求，特申请购买进口全自动镜片磨边机。</p> <p>(注：采购本仪器无技术转让)</p> |
|--|---|

### 三、专家论证意见

全自动镜片磨边机是一款免模版制作的可以高效高品质完成加工工艺效果的加工设备，由于该类产品技术复杂，研发难度大，目前国产类似产品出现报废品率高，故障率高等状况，且对于高弯度镜架和特殊定制眼镜没办法加工，而进口产品性能稳定，报废品率低，满足各种特殊定制产品要求。因此，为满足采购单位的需求，建议采购进口品牌产品。

专家签字：

法律专家意见：该产品不属于《中国禁止进口限制进口技术目录》、《禁止进口货物目录》等法律法规规定的禁止或限制的产品。

法律专家签字：

2020年11月9日