

南宁经济技术开发区 政府采购

公开招标文件

项目名称：南宁经济技术开发区 2020 年新建小学、幼儿园采
购厨房设备及厨房电梯项目

项目编号：NNJKZC2020-023

采购人：南宁经济技术开发区文体教育局

采购代理机构：南宁经济技术开发区集中采购中心

2020 年 7 月

目 录

第一章	公告	1
第二章	货物需求一览表	6
	A 分标	6
	B 分标	37
第三章	评标方法	41
第四章	投标人须知	47
	投标人须知前附表	47
	一 总则	50
	二 公开招标文件	52
	三 投标文件	53
	四 投标	57
	五 开标与评标	58
	六 合同授予	61
	七 其他事项	62
第五章	投标文件格式	64
第六章	合同条款及格式	75
第七章	质疑材料格式	82

第一章 公告

南宁经济技术开发区 2020 年新建小学、幼儿园采购厨房设备及厨房电梯项目（NNJKZC2020-023）招标公告

项目概况

南宁经济技术开发区 2020 年新建小学、幼儿园采购厨房设备及厨房电梯项目的潜在投标人应在 南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn） 的本项目招标公告处下载招标文件，并于 2020 年 8 月 14 日 9 点 30 分（北京时间） 前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：NNJKZC2020-023

项目名称：南宁经济技术开发区 2020 年新建小学、幼儿园采购厨房设备及厨房电梯项目

预算金额（最高限价）：3553588.8 元。其中 A 分标：3280588.8 元，B 分标：273000 元。

采购需求：**A 分标：小学部分：**单头电磁大锅灶 2 台、电磁单头单尾炒炉 2 台、四人快餐桌 20 套、四人木桌椅 15 套、自动灭火系统 2 套、多翼式离心通风机 2 台、不锈钢油烟净化器 2 台、直饮机 4 台等厨房设备一批；**幼儿园部分：**电磁单头大锅炉 9 台、双门高温热风消毒柜 17 台、双门蒸饭柜（电热）5 台、浆渣自分磨浆机 5 台、四门厨房冰箱 9 台、三层六盘电烘炉 5 台、和面机 5 台、搅拌机 5 台、保温送餐车（班级用）36 台、多翼式离心通风机 5 台、不锈钢油烟净化器 5 台、直饮机 79 台等厨房设备一批。**B 分标：**杂物电梯 1 台、无机房杂物电梯 1 台。详见招标文件。

合同履行期限：A、B分标：自合同签订之日起25个日历日内交货、安装调试并验收合格。

本项目不接受联合体投标。

投标人可以投一个分标也可以投多个分标，一个投标人最多只能成为一个分标的中标人。按A-B顺序进行评标，以综合评分的高低，按A分标→B分标的顺序确定中标人。投标人中标A分标后不进入后续标段评审。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无；

3. 本项目的特定资格要求：（1）投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。（2）具有国内法人资格，注册经营范围满足所投标采购内容的供应商。（3）B分标投标人需具备《中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证》。（4）本项目不接受联合体投标。

三、获取招标文件

时间：2020年7月23日至提交投标文件截止时间

地点：南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn）

方式：本项目不发放纸质版招标文件，投标人自行在南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn）的本项目公开招标公告处下载招标文件。

售价：免费。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

2020年8月14日9点30分（北京时间）

地点：南宁市良庆区玉洞大道33号南宁市民中心（市青少年活动中心旁）9楼南宁市公共资源交易中心（具体详见9楼电子显示屏安排）

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

（一）投标文件递交方式：根据南宁市财政局《关于做好疫情防控期间政府采购工作有关事项的通知》（南财采〔2020〕12号）要求，本项目实行“不见面”开标方式，本项目的投标文件原则上应通过邮寄快递的方式送达。

1. 接收邮寄快递包裹的时间为工作日 8:30~12:00,14:30~18:00。投标文件必须在投标截止时间前送达，且须交由采购代理机构当面签收。采购代理机构签收邮寄包裹的时间即为投标人投标文件的送达时间，逾期送达的投标文件无效，后果由投标人自行承担。

2. 采购代理机构将在投标截止时间前 1.5 小时（即 8 时 00 分）统一将收到的投标文件运送至南宁市公共资源交易中心，以确保本项目能在投标截止（开标）时间准时开标。投标人应充分预留投标文件邮寄、送达所需要的时间。为确保疫情防控期间邮寄包裹能及时送达，应选择邮寄运送时间有保障的快递公司寄送投标文件，并尽量在投标截止日期 1 日前送达。

3. 投标人在按照招标文件的要求装订、密封好投标文件后，应使用不透明、防水的邮寄袋（或箱）再次包裹已密封好的投标文件，并在邮寄袋（或箱）上粘牢注明项目名称、项目编号、标段、有效的电子邮箱、联系电话等内容的纸质表格（表格格式自拟）。如采购代理机构收到的邮寄包裹未按上述要求进行标识，造成无法将投标文件提交至该项目开标评标环节的，由此产生的后果由投标人自行承担。

4. 采购代理机构在收到投标文件的邮寄包裹后，第一时间按照投标人在邮寄包裹上所预留的电子邮箱告知投标文件收件情况，请投标人务必确保所预留的电子邮箱的有效性，并注意查收邮件。

5. 投标文件邮寄地址：广西南宁市星光大道 230 号

收件人：滕兰芝 联系电话：0771-4517440、4516754

（二）本项目投标人不参加现场开标活动。

（三）关于澄清、说明或者补正的有关要求

根据疫情防控要求，为便于采购代理机构或评标委员会在项目评审期间与投标人取得联系，做好评审过程中投标人对投标文件的澄清、说明或者补正等工作，投标人务必做到：

1. “第五章 投标文件格式”中“投标函（格式）”落款处的“电话”务必填写法定代表人或委托代理人的联系电话。

2. 评审当天投标人务必保持电话畅通。如果评审过程中需要与投标人对投标文件作出澄清、说明或者补正的，评标委员会会通知投标人在合理期限内通过电子邮件、传真等书面形式提交。

3. 如投标人未按上述要求提供联系方式，致使采购代理机构或评标委员会在项目评标期间无法与投标人取得联系的，或因自身原因未能保持电话畅通或未按评标委员会要求提交澄清、说明或者补正的，后果由投标人自行承担。

（四）本项目取消报名环节。投标人在投标截止时间前均可提交投标文件参与投标。

（五）本项目不收取投标保证金。

（六）本项目需要落实的政府采购政策：

1. 关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知（财库〔2014〕68号）。

2. 关于印发《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的通知（财库〔2011〕181号）。

3. 三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知（财库〔2017〕141号）。

4. 广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发招标采购促进广西工业产品产销对接实施细则的通知（桂政办发〔2015〕78号）。

5. 关于建立政府强制采购节能产品制度的通知（国办发〔2007〕51号）。

6. 关于环境标志产品政府采购实施的意见（财库〔2006〕90号）。

7. 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知（财库〔2019〕9号）。

(七) 公告发布媒体：

广西壮族自治区政府采购网 (zfcg.gxzf.gov.cn)、广西南宁市政府集中采购中心网站 (zfcg.nanning.gov.cn)、南宁市公共资源交易中心网站 (www.nnggzy.org.cn)、广西南宁经济技术开发区管理委员会网站 (jkq.nanning.gov.cn)。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：南宁经济技术开发区文体教育局

地址：广西南宁市洪胜路 5 号

联系方式：李工 0771-4979645

2. 采购代理机构信息

名称：南宁经济技术开发区集中采购中心

地址：广西南宁市星光大道 230 号

联系方式：滕兰芝 0771-4517440

3. 项目联系方式

项目联系人：滕兰芝

电话：0771-4517440

4. 监督部门：南宁经济技术开发区财政局

联系方式：0771-4793501

第二章 货物需求一览表

说明：

1. 本货物需求一览表中所列的品牌、型号**仅起参考作用**，投标人可选用其他品牌、型号替代，但替代的品牌、型号在实质性要求和条件上要**相当于或优于**参考品牌、型号。
2. 凡在“技术参数要求”中表述为“标配”或“标准配置”的设备，投标人应按第五章“投标文件格式”规定的格式在“投标产品技术资料表”中将其参数详细列明。
3. 本货物需求一览表中**标注★号的内容为实质性要求和条件**。
4. 本货物需求一览表中“序号”栏的序号前标注**▲号**的为**核心产品**。
5. 本货物需求一览表中内容如与第六章“合同条款及格式”相关条款不一致的，以本表为准。
6. 本项目**不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做无效投标处理。**
7. 本次货物采购最高限价为：A分标：3280588.8元整，B分标：273000元整货物分项最高限价详见表格。

A分标：

项号	货物名称	数量	技术参数要求	分项最高限价(元)
小学部分				
1	单星挂墙洗手盆	1台	规格：400×500×950mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢板、星盆采用1.0mm厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm厚不锈钢管，加强筋1.0mm厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	637
2	平板车	2台	规格：1000×600×900mm；材料：台面采用304、1.35mm厚不锈钢制作，层板用1.0mm厚不锈钢，加强筋承托；台架用Φ38×1.2mm厚不锈钢管，配不锈钢可调脚，厚度1.5mm；标配尼龙静音脚轮。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1287
3	四层格式存放架	1个	规格：1200×500×1550mm；材质：层架竖管采用304、38×38×1.2mm厚不锈钢方管，层架横梁用24×12mm×1.0mm不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	931
4	四层格栅货架	1个	规格：1200×500×1550mm；材质：层架竖管采用304、38×38×1.2mm厚不锈钢方管，层架横梁用24×12mm×1.0mm不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	950
5	四层平板层架	1个	规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用304、38×38×1.2mm厚不锈钢方管，层架横梁用24×12mm×1.0mm不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	950
6	四层栅格层架	2个	规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用304、38×38×1.2mm厚不锈钢方管，层架横梁用24×12mm×1.0mm不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	1900
7	米面架	1个	规格：1000×600×200mm；材质：层架竖管采用304、38×38×1.2mm厚不锈钢方管，层架横梁用24×12mm×1.0mm不锈钢方管，下加可调节	630

			子弹脚。	
8	调料柜	1台	规格：1200×500×1800mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢制作；柜身及层板采用304、1.0mm厚不锈钢，加强筋承托；门采用304、0.9mm厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4600
9	油水分离器	2个	规格：1500×600×500mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢制作；柜身及层板采用304、1.0mm厚不锈钢，加强筋承托；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4948
10	脚踏洗手池	2台	规格：400×500×950mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢板、星盆采用1.0mm厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm厚不锈钢管，加强筋1.0mm厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1500
11	脚踏洗手柜	1台	规格：700×700×950mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢板、星盆采用1.0mm厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm厚不锈钢管，加强筋1.0mm厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	3300
12	保鲜工作柜	1台	规格：1800×800×800mm；制冷剂：R134a/125g；柜子台面采用201、1.0mm不锈钢板制作，柜子内板0.8mm不锈钢板，铜管：Φ：14mm，直冷单温10~-5℃，220V/280W，容积：0.51立方，全钢铜管。●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件(检测能效等级为二级)；	3136
13	四门厨房冰箱	2台	规格：1200×680×1920mm；制冷剂：R134a/200g+200g；功率/电压：320W/220V；容积：1.0m³，工作温度：0~-5℃/0~-10℃，全钢铜管。●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件(检测能效等级为二级)	7077
14	消毒汽泡洗菜池	1台	规格：1500×800×970mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢板、星盆采用1.0mm厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm厚不锈钢管，加强筋1.0mm厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。360度活氧清洁无死角，杀菌消毒快速清洗无残留。各类蔬果，有效去污。电压：220V 功率：3.5KW，清洗量100kg/h。	6713
15	不锈钢洗手柜	1台	规格：600×600×950mm；材质：台面采用304、1.35mm厚不锈钢制作；柜身及层板采用304、1.0mm厚不锈钢，加强筋承托；门采用304、0.9mm厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	2597
16	洗地龙头	1个	吊式；软管：长约10.5米可自由拉伸，直径：约1.6-1.8cm，厚度：约3mm 龙头高度：约400mm，宽度：约335mm。接水径：3/8(内)×1/2(外)，厚度约155mm 正常水压约6-8kg，自来水约3.5-4kg，供水压力>出水压力，0.6-0.8MPa(兆帕)，1分钟约冲水4.5L。	3300
17	五格保温台	2台	规格：1800×700×800mm；材质：采用优质不锈钢板制作，台面板厚度为1.0mm，支架、通脚为Φ38不锈钢管，配可调子弹脚，配食品级1/1份数盘5只。	9313

18	12 盘蒸饭柜	2 台	规格：12 盘；功率/电压：9KW/380V，每台配 12 个蒸饭托。	3464
19	餐厨垃圾处理 器	1 台	规格：1450×450×1000mm；直排机。每小时处理量：300-400kg。额定功率：5500w。电机：交流电机。碾磨技术：五级碾磨。电压：380v。碾磨转速：2880/mn。机器重量：75kg。机器容量：50L。机器电流：6A。安全保护：过载过热漏电保护。机器电流：50A。机器排放：碾磨直排。	16464
20	三层送餐车	1 台	规格：900×500×950mm；材质：采用 1.0mm 优质不锈钢磨砂贴塑板；制作、配静音轮四个。	1350
21	三星洗物台	2 台	规格：1800×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	3463
22	大型单星泡 菜池	1 台	规格：700×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	833
23	大型泡菜池	1 台	规格：1200×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1150
24	九门更衣柜	1 台	规格：1800×900×420mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每格配防盗锁具，不锈钢门拉手。	1950
25	六门更衣柜 (带锁)	1 台	规格：1800×900×420mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每格配防盗锁具，不锈钢门拉手。	2744
26	开水器	1 台	功率：9KW；电压：380V；水咀数：1；出水量 90L/h；步进节能型，自动控制，看表、看灯，随时放心饮用。	1548
27	电热开水器 挂墙	2 台	功率：9KW；电压：380V；水咀数：1；出水量 90L/h；步进节能型，自动控制，看表、看灯，随时放心饮用。	3128
28	单孔收餐台	2 张	规格：700×700×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1683
29	单门保鲜留 样柜	1 台	规格：630×692×1910mm；电压/功率：220V/250W；电子控温，容积 336L；温度：2-10 度。	3724
30	单通工作台	1 张	规格：1800×600×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹 脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	2254

31	炉拼台	2 张	规格：300×1100×800+400mm；材质：优质 304、不锈钢磨砂板，面板 1.35mm、侧板 1.2mm；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1100
32	炉头拼台	2 张	规格：400×1100×800+400mm；材质：优质 304、不锈钢磨砂板，面板 1.35mm、侧板 1.2mm；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1274
33	单头电磁大锅灶	2 台	<p>规格：1100×1200×800+400mm；</p> <p>一、产品额定电压 380V，功率 20KW，额定频率 50Hz，锅直径 800，电压的适应范围 290~450V，台面采用 304、1.5mm 不锈钢，柜体采用 1.2mm 不锈钢；</p> <p>二、一体化 LED 数码中文显示，可目视化管理及直观操作，视觉冲击力强；</p> <p>三、中央处理器采用 64 位 IGBT，启动进入自检模式，具备 35 种自动故障诊断功能达到自能化效果；</p> <p>四、304 食品级进出水模块水龙头、弯头，水龙头 0℃~180℃摇摆式 90℃出水阀门铜芯，灵活支配；</p> <p>五、PPS “齿”形线盘组件，阻燃，耐高温，线序布局美观，发热均匀，紫铜耐高温阻燃漆包线一组 180 支电阻值小使用寿命高；</p> <p>六、风机采用 IPX7 防水级、静音、产品专用冷风通道设计，散热性强，高压直流风机；</p> <p>七、自主磁控开关 99 档火力调节，火力可自由分配，实现微火、中火、猛火随意调节，火力大小显示器可同步显示；</p> <p>八、集成模块化电容，故障低，散热性强，防水，防蟑螂更好，同步性强，抗感绕性强；</p> <p>九、炉体 IPX7 级防水结构，一级漏电保护设计；</p> <p>十、过热保护，防干烧，配置防水静音风机，提供产品演示</p> <p>十一、可以远程判断故障，查看设备历史数据，自动修复故障；</p> <p>●提供第三方具有检测资质的检测机构出具符合商用电磁炉国家执行标准无人值守 2h 后，器具自动停止工作检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具快瞬变脉交流电源线试验等级 2，电压峰值±1kV，重复频率 5KHz，符合 A 级检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具挡位调节控制模块高温储存温度（30±2）℃恒温贮存 24h 10 万切换试验检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具线-线试验等级 2，试验电压 1kV，相位 0°，90°，180°，270°，正、负极性脉冲各 5 次，符合 A 级检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具能远程定位检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具远程故障诊断检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具后台可实时监测线盘温度 CPU 温度，锅体温度，输出电流，输入电流，环境温度，自动保护确保</p>	33600

			设备损坏检测报告复印件，并加盖公章。	
34	电磁单头单尾炒炉	2 台	<p>规格：1050×1100×800+400mm；</p> <p>一、产品额定电压 380V，功率 12KW，额定频率 50Hz，电压的适应范围 290~450V，台面采用 304、1.5mm 不锈钢，柜体采用 1.2mm 不锈钢，微晶玻璃直径 400mm，发热面积大；</p> <p>二、一体化 LED 数码中文显示，可目视化管理及直观操作，视觉冲击力强；</p> <p>三、中央处理器采用 64 位 IGBT，启动进入自检模式，具备 35 种自动故障诊断功能达到智能化效果；</p> <p>四、304 食品级进出水模块水龙头、弯头，水龙头 0℃~180℃摇摆式 90℃出水阀门铜芯，灵活支配；</p> <p>五、PPS “齿”形线盘组件，阻燃，耐高温，线序布局美观，发热均匀，紫铜耐高温阻燃漆包线一组 180 支电阻值小使用寿命长；</p> <p>六、风机采用 IPX7 防水级、静音、产品专用冷风通道设计，散热性强，高压直流风机；</p> <p>七、自主磁控开关 99 档火力调节，火力可自由分配，实现微火、中火、猛火随意调节，火力大小显示器可同步显示；</p> <p>八、集成模块化电容，故障低，散热性强，防水，防蟑螂更好，同步性强，抗感绕性强；</p> <p>九、炉体 IPX7 级防水结构，一级漏电保护设计；</p> <p>●提供具有检测资质的检测机构出具符合商用电磁炉国家执行标准无人值守 2h 后，器具自动停止工作检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方具有检测资质的检测机构出具符合商用电磁炉国家执行标准开始工作后，功率和加热时间自动切换，完成一个工作状态后进入下一个工作状态检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方具有检测资质的检测机构出具并符合检验依据 GB/T2651-2008 焊接接头拉伸试验方法，温度 18℃，相对湿度 62%抗拉强度 474（断于母材）检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>●提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具挡位调节控制模块高温储存温度（30±2）℃恒温贮存 24h 10 万切换试验检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具能远程定位检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具远程故障诊断检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★提供第三方具有检测资质的检测机构出具后台可实时监测线盘温度 CPU 温度，锅体温度，输出电流，输入电流，环境温度，自动保护确保设备损坏检测报告复印件，并加盖公章。</p>	23600
35	单星盆水池	2 台	<p>规格：700×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须</p>	1500

			满焊。	
36	双层备餐工作台	1 张	规格：1800×800×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 $\phi 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1029
37	双层工作台	8 张	规格：1800×800×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 $\phi 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	7560
38	双门高温热风消毒柜	2 台	规格：1200×535×1880mm；电压：220V~ 功率：1800W 容积：1288L 消毒方式：远红外线高温消毒+热风循环；工作温度：120 度；双门四层，无磁箱体。●提供具备消毒产品生产企业卫生许可证复印件	7918
39	双通道工作台	2 张	规格：1800×800×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹 脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4554
40	双星带工作台	1 张	规格：1800×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 $\phi 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1650
41	双星洗菜池	1 台	规格：1200×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 $\phi 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1150
42	刀具消毒柜	2 台	规格：420×210×590mm；材质：采用优质 304 不锈钢板材制作；台面厚 1.35mm；加强处理上下层各单独控制，紫外线臭氧热风循环分波段运行，彻底杀毒杀菌。	1712
43	电热双头烫粉炉	1 台	规格：1500×700×800mm；材质：炉台面采用 304、1.2mm 优质不锈钢磨砂贴塑板；炉身及炉背采用 304、0.8mm 优质不锈钢磨砂贴塑板，炉通脚用 $\Phi 51 \times 1.0$ mm 钢柱及可调炉身高度的子弹脚；电压/功率：380V/2×9KW，配直径 450mm 不锈钢汤桶。	5860
44	电热水器	2 台	规格：885×475×555mm；电压 220V, 电量 3KW。	6600
45	多功能切菜机	1 台	规格：900×460×740mm；效率：150-660Kg/h 电机功率：0.8 220V 或 0.75 380V 。	4980
46	绞切两用机	1 台	功率：0.75+0.75KW ；电压：220/380v 工作效率：切肉片：400kg/h 切肉丝：180kg/h 绞肉：180kg/h 转速：切肉：473r/min 绞肉：425r/min 规格：切肉 3mm（出厂）、6mm 绞肉：直径 62 整机重量：76kg。	3660
47	煮面桶	2 个	功率：380V/12KW ；材质：201 材质.侧板： 1.0mm.面 板： 1.5mm 厚.3 适配C500×H300 汤桶；机芯采用全封闭铝质材料制作，三重立体防辐射外壳屏蔽.4、微电脑控制系统，带超温保护，自动故障检测，电压过高或过低及缺项保护。	4410

48	多功能液态导热锅	1 台	规格：800×920×1050mm；120 升导热锅，380v18KW（三根火线），锅口直径 600，锅内胆不锈钢 304，配带导热油，进水摇摆水龙头，放水阀门开关。●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件	8500
49	四人快餐桌	20 套	规格：1200×600×750mm；桌面采用食品级 SUS304 不锈钢材质厚度 1.35mm, 主体框架 φ50mm304 钢管厚度 1.5mm, 座椅采用国标尼龙中空座椅。	16840
50	四人木桌椅	15 套	规格：1200×700×750 mm；材质：实木、桌布、软胶垫配套。	21750
51	设备安装水电及搬运费	1 项	安装水电及搬运费。	8000
52	不锈钢烟罩	9.8 米	规格：L×1200×600mm，长度按照现场测量定制；材质：1、采用 201、国标不锈钢材质；2、采用 1.0mm 雪花不锈钢板制作；3、密封防漏油工艺制作。	9508
53	不锈钢油网	9.8 米	规格：1200×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	2132
54	不锈钢集烟管	4.8 米	规格：500×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	1972.8
55	不锈钢装饰板（上）	6 米	规格：按照现场测量定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	1560
56	不锈钢装饰板（下）	12 米	规格：按照现场测量定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	3120
57	不锈钢烟罩吊杆	2 套	规格：110×60mm；材质：板勾采用 1.2mm 雪花不锈钢板制作, 吊杆为 Φ25×1.2mm 不锈钢管。顶装饰圆形盖封。	254
58	不锈钢墙膜	15 米	现场定制； 材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	2640
59	不锈钢变头	7 个	现场定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	3290
60	不锈钢弯头	14 个	规格：500×600mm；材质：1、采用 1.2mm 厚磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	6650
61	不锈钢烟管	55 米	规格：500×600mm；材质：1、采用 201、1.2mm 厚磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	22920
62	风管安装配件	1 套	风管安装配件。	3800
63	风柜软接	1 套	连接风机，耐油，防腐蚀，耐高温。	800
64	风机避振器	1 个	不锈钢网设计，耐酸耐碱。	627
65	风柜支架连减震装置	1 个	规格：8#槽钢；配风柜。	1800
66	风机保护器	2 个	配套抽风机使用需求；标准电箱，配过载、缺相、过热保护装置（不含电线）。	4564
67	滴油盘	1 个	定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	784

68	自动灭火系统	2套	厨房设备灭火装置，单瓶组；1、专用灭火剂配 12L；有控制盘；有声光报警器；有备用输出信号可接入消防控制中心。 2、喷射冷却水的开启形式，采用气动式水流阀，驱动瓶动作时同时开启水流阀；3、灭火剂充装质量：13.2kg；喷射时间：17s； 4、喷射延迟时间：2s；5、喷嘴工作压力：0.24MPa； 6、冷却水喷嘴工作压力：0.05MPa； ★提供产品 3C 认证证书复印件，并盖公章； ★提供符合检验依据 GA498-2012、CNCA-C18-03:2014、CCCF-MHSB-02 标准进行检测的厨房设备灭火装置检验报告复印件，并盖公章。	61024
69	设备运输,吊装费	1项	所有设备运送到现场，吊装到楼顶。	8000
70	管道吊装套件	6个	配套管道。	1560
71	管道支架	6个	配套管道。	1080
72	过滤器吊架	1个	配套净化器尺寸；材质：采用 40 角铁制作，防锈处理。	833
73	环保油烟降解喷淋系统	1套	定制；喷淋水箱相结合及循环供水系统，以喷淋的方式对油烟进行净化，有效的去除厨房油烟气味、烟雾，达到较高的环保油烟排放标准。	8624
74	净化器支架连减震装置	1个	规格：配净化器，耐油，防腐蚀，耐高温。	1500
75	多翼式离心通风机	2台	规格：5.5KW；电压：380V；风量：13000m³/h；风压：746Pa；转速 960 转\分钟；材质：采用 3mm 厚烤漆镀锌板材，轴承外置，从根本上解决了高温油烟，湿气对轴承的损坏，最大限度地延长了轴承的使用寿命；通过了 CQC 中国质量认证中心的节能认证，达标国家二级能效标准。 ●提供中国节能产品认证证书复印件； ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件；	27522
76	启动保护控制箱	2个	规格：配风柜； 变频式设计，国标配电箱，带自动保护装置变频式设计。	3120
77	止回阀	2个	规格：现场测量制作；阻止火灾蔓延到厨房内。	3000
78	轴流风机	1个	功率电压：0.75KW\220V；防爆风机，低噪音。	960
79	不锈钢油烟净化器	1台	规格：12000m³/h；额定功率：400w；智能油烟净化器；机器阻力：250Pa；净化能达到 98%；设备重量：150kg；尺寸：900×1170×690mm；风口尺寸 mm：925×490mm；1、高效率静电场采用 5052 镁铝合金材质打造，自主研发间距 7.5mm 高效静电场，油污附着厚度高达 3.2mm，提升净化效率的同时延长清洗时长；2、机身采用 IP55 防护级别，具有防潮湿，防晒，防水，防尘等，彻底保护机器可以有效的在高恶劣环境中工作，提高机器使用寿命；3、产品聚四氟乙烯材质绝缘子，聚四氟乙烯绝缘子是纳米，具有更高耐压和抗爬电功能，在净化放电过程中，避免任何放电可能性，使用更安全，故障率更低；4、采用 4G 网络传输，不用担心网络不稳定，没有网络，网络中断等困扰；5、内置数字七段数码管显示屏	17640

			幕，实时显示设备运作状态和电压，可以根据工况调整电流，联网和调整净化模式，七段数码管是目前使用寿命最长稳定性最高的一种显示屏。 ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件； ●提供中国环境保护产品认证证书复印件； ●提供质量管理体系认证证书复印件； ●提供环境管理体系认证证书复印件； ●提供职业健康管理体系认证证书复印件。	
80	不锈钢油烟净化器	1台	规格：20000m ³ /h；额定功率：600w；智能油烟净化器；机器阻力：244Pa；净化能达到 98%；设备重量：225kg；尺寸：900×1000×1270mm；风口尺寸 mm：760×1070；1、高效率静电场采用 5052 镁铝合金材质打造，自主研发间距 7.5mm 高效静电场，油污附着厚度高达 3.2mm，提升净化效率的同时延长清洗时长；2、机身采用 IP55 防护级别，具有防潮，防晒，防水，防尘等，彻底保护机器可以有效的在高恶劣环境中工作，提高机器使用寿命；3、产品聚四氟乙烯材质绝缘子，聚四氟乙烯绝缘子是纳米，具有更高耐压和抗爬电功能，在净化放电过程中，避免任何放电可能性，使用更安全，故障率更低；4、采用 4G 网络传输，不用担心网络不稳定，没有网络，网络中断等困扰；5、内置数字七段数码管显示屏，实时显示设备运作状态和电压，可以根据工况调整电流，联网和调整净化模式，七段数码管是目前使用寿命最长稳定性最高的一种显示屏。 ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件； ●提供中国环境保护产品认证证书复印件； ●提供质量管理体系认证证书复印件； ●提供环境管理体系认证证书复印件； ●提供职业健康管理体系认证证书复印件。	18000
81	净化器防震软接	2个	规格：配净化器；耐油，防腐蚀，耐高温。	1600
82	不锈钢之字管	2个	现场定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	1214
83	不锈钢吊柜	1个	规格：1500×400×600mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1568
84	法兰	16套	配套管道。	2560
85	接油盆	1个	规格：现场测量制作；材质：采用 1.0mm 厚 201、磨砂不锈钢板。	680
86	进风百叶窗	1个	定制；材质：采用 1.2mm 厚 201、磨砂不锈钢板。	1650
87	防爆灯	2盏	防爆，LED 光源。	430
88	防火阀	3个	规格：现场测量制作；材质：150° C 防火，阻止火灾蔓延到厨房内。	5756

89	抽风柜吊架	1 个	配套风机尺寸；材质：采用 40 角铁制作，防锈处理。	833
90	抽油烟系统 安装费高空	1 项	抽油烟系统安装费高空。	9604
91	抽油烟系统 运费	1 项	抽油烟系统运费。	3528
92	安装及五金 配件	2 项	角钢，膨胀螺丝，钢筋，丝杠，钢丝绳等。	4000
93	安装人工费	1 项	食堂抽排风的安装费，高空费。	9800
94	水冷鲜风柜	2 台	1. 9 档变频调速 2. 风量：8700-18800 cfm 3. 风压：100-180Pa 4. 适用面积：100-150 m ² 5. 风叶型式：轴流 6. 功率 1.1KW。	12533
95	鲜风咀	30 个	不锈钢 360 度旋转。	2526
96	不锈钢变径	4 个	规格：现场测量制作；材质：1、采用 201、1.2mm 厚磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	1920
97	不锈钢弯头	5 个	规格：400×600mm；材质：1、采用 201、1.2mm 厚磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	3625
98	不锈钢鲜风 管	37 米	规格：400×600mm；材质：采用 201、1.2mm 厚磨砂不锈钢板。	20437
99	空调支架连 减震装置	1 个	规格：50 角钢；可搭配空调机使用。	1100
100	安装配件	1 项	角钢，膨胀螺丝，钢筋，丝杠，钢丝绳等。	1960
101	不锈钢密油 格	2 个	规格：30cm；材质：双层加密，优质不锈钢。	126
102	不锈钢油盆	4 个	规格：Φ10 寸；材质：10 寸加厚 304 不锈钢油盆带盖。	332
103	挂墙电子钟	1 台	材质：不锈钢，玻璃。	147
104	白色纱布手 套	20 双	规格：均码；材质：纱布。	200
105	保温饭桶	4 个	规格：60L；材质：食品级不锈钢制造，加厚保温层。	1206
106	保温汤桶	1 个	规格：60L；食品级不锈钢制造，加厚保温层。	833
107	保鲜袋	3 个	规格：大号；材质：塑料，食品保鲜。	45

108	保鲜纸	2 个	规格：大号；材质：45CM 南亚保鲜纸 350 米。	156
109	厚胶手套	10 双	规格：均码；材质：橡胶。	90
110	不锈钢油壶	3 个	规格：0.35L；材质：食品级优质 304 不锈钢。	81
111	厚胶围裙	10 个	规格：均码；材质：橡胶。	190
112	炒锅	3 个	规格：Φ800mm 大锅；材质：2.0mm 厚。	684
113	冲地水管	80 米	规格：内径 16mm，外径 20mm（4 分）材质：PVC 软管。	1170
114	捕蝇器	2 个	规格：220V，4w；自动捕蝇，高效实用，安全卫生。	256
115	不锈钢菜刀	2 个	材质：三合钢。	186
116	不锈钢菜盆	10 个	规格：325×265×65mm；材质：优质 304 不锈钢 带盖。	1580
117	不锈钢炒菜勺	4 个	规格：1#；材质：木柄+不锈钢。	156
118	饭菜勺	5 个	材质：优质 304 不锈钢。	85
119	光身 3#圆条匙	120 个	规格：长 14cm；宽 3cm；材质：优质 304 不锈钢。	960
120	锅扫	5 个	材质：手工竹编。	35
121	不锈钢挡鼠板	3 个	规格：1500×600 mm；材质：采用 304 优质不锈钢厚度 1.5mm。	2040
122	不锈钢刀箱架	1 个	材质：不锈钢，加厚。	160
123	不锈钢饭盆	10 个	规格：325×265×65mm；材质：优质 304 不锈钢 带盖。	1580
124	不锈钢方托	20 个	规格：500×400×48mm；材质：食品级优质 304 不锈钢 厚 1.0mm。	730
125	快餐盘	220 个	规格：六格；材质：304 不锈钢材质。	10860
126	钢柄手打铲	3 个	材质：优质 304 不锈钢。	84
127	钢柄手打勺	3 个	规格：50cm ；材质：优质 304 不锈钢。	81
128	钢锅铲	2 个	规格：10cm；材质：木柄+不锈钢。	88
129	钢漏壳	3 个	规格：标准型；材质：优质 304 不锈钢。	141

130	精钢丝球	40 个	材质：不锈钢。	40
131	钢腰斗	2 个	材质：304 不锈钢材质。	62
132	防水口罩	15 个	规格：xxx1；材质：透明 防口水唾沫。	75
133	分菜勺	2 个	规格：2 两；材质：优质 304 不锈钢。	20
134	不锈钢锅架 连盘	2 个	材质：不锈钢，加厚。	54
135	不锈钢夹	5 个	规格：标准型；材质：优质 304 不锈钢。	85
136	不锈钢捞篱	2 个	规格：30cm；材质：优质不锈钢。	68
137	不锈钢盆	4 个	规格：Φ700mm；材质：食品级优质 304 不锈钢 ，厚 1.0mm。	978
138	不锈钢水沟 盖板	50 块	规格：580×300×25 mm；材质：采用 201、2.0mm 厚不锈钢制作。	3900
139	不锈钢水壳	3 个	规格：5 斤；材质：优质 304 不锈钢。	102
140	不锈钢汤桶	2 个	规格：Φ500mm； 材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	1029
141	不锈钢调味 盒	2 个	材质：食品级优质 304 不锈钢。	234
142	不碎塑料保 鲜盒	30 个	规格：大号；材质：273 加强塑料。	750
143	不碎塑料筐	10 个	规格：大号；材质：全新料 PE 材质。	340
144	粉碗	100 个	材质：304 不锈钢材质，加厚。	700
145	电饭锅	1 个	额定功率：4000W 额定电压：220(V) 额定容量：36L 额定频率：50 (Hz) 外观材料：0.5mm-0.6mm 喷涂冷扎板 所配内胆：合金铝白内胆或不粘胆。	580
146	筷子消毒机	1 个	规格：450×450×400mm；材质：采用 304、不锈钢制作，面板厚度 1.5mm，红外线烘干杀菌臭氧消毒，容量大，消毒定时省时省力。	1205
147	垃圾桶	2 个	规格：120L；材质：加厚全新料。	360
148	联 42 通日式 味盒	2 个	规格：8 格；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	240
149	密封胶	125 支	耐油，防腐，耐高温。	1965

150	磨刀石	2 个	材质：石。	28
151	加固木柄捞 箕	3 个	规格：30cm；材质：木柄+不锈钢。	99
152	加厚不锈钢 饭更	100 个	材质：304 不锈钢材质。	500
153	加厚不锈钢 汤碗	100 个	材质：304 不锈钢材质。	500
154	加厚大白胶 桶	2 个	材质：大胶桶 白色带盖加厚。	186
155	教师用不锈 钢碗	120 个	规格：1000ml；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	1440
156	精钢剪刀	3 个	材质：厨房多用剪。	93
157	抹布	20 个	规格：xxx1，材质：超细纤维。	100
158	木筷子	220 双	规格：25cm；材质：原木无漆无蜡。	512
159	全棉白毛巾	25 个	规格：xxx1；材质：超细纤维。	175
160	全棉围裙	10 个	规格：均码；材质：棉料。	190
161	手袖	10	规格：均码；材质：棉。	80
162	软接头	1 个	连接风机，耐油，耐腐蚀，耐高温	392
163	扫把	15 个	材质：塑料长杆。	115
164	厨房多用刨	5 个	材质：食品级优质 304 不锈钢。	57
165	锻打桑刀	5 个	材质：三合钢。	582
166	骨刀	5 个	材质：三合钢。	866
167	水勺 1#	2 个	规格：3 斤；材质：优质 304 不锈钢。	44
168	水勺 2#	2 个	规格：4 斤；材质：优质 304 不锈钢。	50
169	电子称	2 台	规格：100kg；材质：不锈钢材质	1060
170	水鞋	5 双	规格：40-45；材质：牛筋底，防滑内衬。	260
171	砧板	5 个	材质：柞木，尺寸：直径 50cm，厚度：80mm。	1166

172	送风柜支架	1 套	配套净化器尺寸；采用 40 角铁制作，防锈处理。	784
173	塑料白色收残桶	2 个	规格：50L；材质：大胶桶 白色带盖加厚。	196
174	塑料方形筐	5 个	规格：大号；材质：全新料 PE 材质。	300
175	塑料方形筐	5 个	规格：大号；材质：全新料 PE 材质。	225
176	台称	1 台	规格：10kg，材质：不锈钢材质，重量精准度为 0.1 公斤。	117
177	特大锅铲	2 个	规格：17cm；材质：木柄+不锈钢。	146
178	特厚反边油鼓	2 个	规格：10 寸；材质：优质 304 不锈钢。	46
179	特厚钢码斗	20 个	材质：304 不锈钢材质，特厚。	140
180	铁锅	2 个	规格：直径 800mm、厚度 2.0mm，材质：钢。	396
181	拖把	15 把	材质：拧水拖把 免手洗。	415
182	围裙	10 个	规格：xxx1；材质：棉。	200
183	无磁保温桶单龙头	2 个	规格：60L；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	610
184	无磁味盅	25 个	规格：14cm；材质：优质 304 不锈钢。	435
185	压力锅	2 个	规格：30cm；材质：钢。	372
186	紫外线消毒灯	9 盏	规格：490×260×55 mm；材质：灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具具有平网和曲网组成高压网，在高压网的外面加一层护网隔开，电网采用静电镀镍材料制成，耗电低，无气味，无辐射。	2422
187	不锈钢挂衣钩	1 个	规格：15 钩；不锈钢材质。	128
188	自动感应干手机冷热	1 个	规格：240×240×230mm；壁挂式，外壳材质：ABS, 额定频率：50Hz。	380
189	冬季厨服	10 件	规格：xxx1；材质：棉。	780
190	夏季厨服	20 件	规格：xxx1；材质：棉。	1140
191	厨师帽	20 件	规格：xxx1；材质：棉。	150
192	打碎机	1 个	规格：2 斤；材质：不锈钢。	842

193	鱼鳞刨	2 个	材质：木柄+不锈钢。	22
194	砧板围	3 个	规格：大号；材质：优质 304 不锈钢。	93
195	饮水净水器	1 台	规格：500×400×900 mm；出水方式 2 温开水；容量 15L；功率 2000W；电压 220V 50Hz；外观尺寸 50×40×90CM；过滤：PP 棉+网状碳适合人数：50 人；产水量 h/L：温开水 70L。	3606
196	直饮机	4 台	<p>★1、水胆容量：13L；</p> <p>2、电源：220V，50Hz；</p> <p>3、功率：2KW；</p> <p>4、产水量：温开水 80L/h；</p> <p>5、材质：外壳采用 304 不锈钢板制造，水槽厚度≥1.0mm；</p> <p>6、外型尺寸：（长×宽×高）60cm×33cm×68cm；</p> <p>★7、活性炭滤芯必须和主机同一个厂家生产，保证售后服务质量，保证饮水安全。</p> <p>8、（1）微电脑智能控制；</p> <p>（2）数码显示水温，温开水温度可调；2 个出水龙头全部供应温开水；</p> <p>（3）具有断水保护，断电保护、漏电保护、超压保护、超高温保护、防干烧保护功能；具有龙头消毒功能；</p> <p>（4）特设高效热能交换器，高效节能；</p> <p>（5）装有智能水控系统，水烧不开，则无水流出，避免饮用生水；</p> <p>★9、温控系统回路电源电压≤24V，保证人体安全；</p> <p>★10、设备厂家机器的水槽、门板、水罐、热交换器等部件必须取得第三方具有检测资质的检测机构 304 化学成份检测合格，保证饮水健康安全。（投标时提供检测报告复印件）；</p> <p>★11、设备厂家机器的 PP 棉滤芯、活性炭滤芯、水龙头、热交换器、发热管等部件必须取得自 2016 年以来任意连续两年（含 2016 年）市级或市级以上部门卫生安全检测合格，保证长期饮水健康安全。（投标时提供检测报告复印件）；</p> <p>★12、必须提供该产品的卫生许可批件复印件、生产许可证复印件并加盖单位公章；</p> <p>★13、必须提供活性炭滤芯卫生许可批件复印件并加盖单位公章；</p> <p>★14、必须提供 PP 棉滤芯卫生许可批件复印件并加盖单位公章；（申请单位名称必须和投标品牌单位名称相同）</p> <p>★15、必须提供食品接触产品安全认证证书复印件并加盖单位公章；</p> <p>16、水槽排水模压成型，排水顺畅，设有排水专用槽条；</p> <p>17、全自动，无需专人管理，打开水龙头，既有温开水饮用；</p> <p>★18、（1）主机具有遥控功能，设备不带按键，防止人多误设功能；</p> <p>（2）主机具有物联网技术—RFID 技术对滤芯进行二维码认证防伪，保证维护保养时采用正品滤芯，防止安装劣质滤芯，保障饮水健康安全。</p> <p>★19、配备遥控器，能对主机进行遥控操作。</p> <p>★20、电路板集成电子开水锁功能，可遥控设置进入开水锁状态，刷卡取水。</p>	22400

			★21、门板采用不锈钢白色烤漆加 3D 打印面板，无旧痕、无手印。	
197	电线线材	30 卷	规格：6 平方；多股铜芯线，一卷长度：100 米。	17820
幼儿园部分				
项号	货物名称	数量	技术参数要求	分项最高 限价(元)
1	炉头拼台	9 台	规格：300×1100×800+400mm； 材质：优质 304、不锈钢磨砂板，面板 1.35mm、侧板 1.2mm；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	5220
2	炉头拼台	1 台	规格：按照现场定制； 材质：优质 304、不锈钢磨砂板，面板 1.35mm、侧板 1.2mm；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	550
3	炉头拼台	1 台	规格：500×1100×800+400mm； 材质：优质 304、不锈钢磨砂板，面板 1.35mm、侧板 1.2mm；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	780
4	电磁单头大 锅炉	9 台	<p>规格：1100×1200×800+400mm；一、产品额定电压 380V，功率 20KW，额定频率 50Hz，锅直径 800，电压的适应范围 290~450V，台面采用 304、1.5mm 不锈钢，柜体采用 1.2mm 不锈钢；</p> <p>二、一体化 LED 数码中文显示，可目视化管理及直观操作，视觉冲击力强；</p> <p>三、中央处理器采用 64 位 IGBT，启动进入自检模式，具备 35 种自动故障诊断功能达到自能化效果；</p> <p>四、304 食品级进出水模块水龙头、弯头，水龙头 0℃~180℃摇摆式 90℃出水阀门铜芯，灵活支配；</p> <p>五、PPS“齿”形线盘组件，阻燃，耐高温，线序布局美观，发热均匀，紫铜耐高温阻燃漆包线一组 180 支电阻值小使用寿命长；</p> <p>六、风机采用 IPX7 防水级、静音、产品专用冷风通道设计，散热性强，高压直流风机；</p> <p>七、自主磁控开关 99 档火力调节，火力可自由分配，实现微火、中火、猛火随意调节，火力大小显示器可同步显示；</p> <p>八、集成模块化电容，故障低，散热性强，防水，防蟑螂更好，同步性强，抗感绕性强；</p> <p>九、炉体 IPX7 级防水结构，一级漏电保护设计；</p> <p>十、过热保护，防干烧，配置防水静音风机，提供产品演示</p> <p>十一、可以远程判断故障，查看设备历史数据，自动修复故障，提供产品演示；</p> <p>要求供应商在投标文件中必须提供由第三方具有检测资质的检测机构出具符合商用电磁炉国家执行标准无人值守 2h 后，器具自动停止工作检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>要求供应商在投标文件中必须提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具快瞬变脉交流电源线试验等级 2，电压峰值±1kV，重复频率</p>	108000

			<p>5KHz，符合 A 级检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>要求供应商在投标文件中必须提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具挡位调节控制模块高温储存温度（30±2）℃恒温贮存 24h 10 万切换试验检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>要求供应商在投标文件中必须提供第三方单位具有检测资质的检测机构出具线-线试验等级 2，试验电压 1kV，相位 0°，90°，180°，270°，正、负极性脉冲各 5 次，符合 A 级检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★、要求供应商在投标文件中必须提供由第三方具有检测资质的检测机构出具远程定位检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★、要求供应商在投标文件中必须提供由第三方具有检测资质的检测机构出具远程故障诊断检测报告复印件，并加盖公章；</p> <p>★、要求供应商在投标文件中必须提供由第三方具有检测资质的检测机构出具后台可实时监测线盘温度 CPU 温度，锅体温度，输出电流，输入电流，环境温度，自动保护确保设备损坏检测报告复印件，并加盖公章。</p>	
5	多功能液态导热锅	4 台	<p>规格：800×920×1050mm；120 升导热锅，380v18KW（三根火线），锅口直径 600，锅内胆不锈钢 304，配带导热油，进水摇摆水龙头，放水阀门开关。●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件；</p>	31700
6	燃气节能环保单头矮汤炉	3 台	<p>尺寸：700×700×500mm；单眼热负荷：18KW；额定压力：2000Pa；风机 25W，噪音：65dB，耗气量：2.0 立方米\小时。</p>	20800
7	单头燃气环保大节能锅灶	5 台	<p>尺寸：1000×1150×800+350mm；φ800mm 大锅；炉台面及水围基 201、1.0mm 不锈钢磨砂板；炉身及炉背板#0.8mm 不锈钢；炉体骨架 40x40 角铁；炉架黑铁炉膛结构为 2mm 钢板；炉通脚 φ50mm 钢管套不锈钢通；炉通脚内含支承炉身的钢柱及可调炉身高度的不锈钢子弹脚。</p>	17100
8	双门蒸饭柜（电热）	5 台	<p>规格：1375×550×1480 mm；材质：优质不锈钢磨砂板，面板 1.0mm、侧板 0.8mm；电压：380V 功率：12KW×2 输入蒸汽压力：0.02MPa 蒸饭时间：25~50 分钟 每盆约 3kg 大米 最大蒸饭能力：米饭：72-96kg 面点：48-72kg 排骨：96-120kg；含 24 个 1.0 厚蒸饭盘。</p>	30500
9	双层平板工作台	18 台	<p>规格：1800×800×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。</p>	18700
10	双通工作柜	8 台	<p>规格：1800×800×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。</p>	16600
11	四层格栅货架	9 台	<p>规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。</p>	7750
12	单盆洗物台	6 台	<p>规格：700×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm</p>	3900

			厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	
13	浆渣自分磨浆机	5 台	规格：780×470×1090mm；电压：380V，功率：2.2KW。	22750
14	开水器带底座	5 台	功率：9KW；电压：380V；水咀数：1；出水量 90L/h；步进节能型，自动控制，看表、看灯，随时放心饮用。	5800
15	设备安装水电及运费搬运费	5 项	安装水电及搬运费。	36500
16	脚踏洗手盆	5 台	规格：400×500×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	3650
17	自动感应干手机冷热	5 台	规格：240×240×230mm；壁挂式，外壳材质：ABS，额定频率：50Hz。	1900
18	不锈钢挂衣钩	5 台	规格：5 钩；不锈钢材质。	640
19	紫外线消毒灯	3 台	规格：920×130×80mm；采用优质石英玻璃灯管，透射率高，杀菌效果更强。	840
20	保温饭汤桶车	10 台	规格：60L；材质：食品级不锈钢制造，加厚保温层。	9500
21	留样柜	5 台	规格：630×692×1910mm；电压功率：220V250W；电子控温，容积 336L；温度：2-10 度。需带锁。	18100
22	单星洗手池	8 台	规格：500×600×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	5200
23	五格保温台	5 台	规格：1800×700×800mm；材质：采用优质不锈钢板制作，台面板为 δ1.0mm，支架、通脚为Φ38 不锈钢管，配可调子弹脚，配食品级 1/1 份数盘 5 只。	20950
24	大型泡菜池	4 台	规格：1200×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4400
25	多功能切菜机	5 台	规格：900×460×740mm；效率：150-660kg/h 电机功率：0.8A 220V 或 0.75A 380V。	25000
26	双星带工作台	9 台	规格：1800×700×950 mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架Φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm	13750

			厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	
27	四层格栅货架	4 台	规格：1200×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	3450
28	绞切两用机	5 台	功率：0.75+0.75KW；电压：220/380v 工作效率：切肉片：400kg/h 切肉丝：180kg/h 绞肉：180kg/h 转速：切肉：473r/min 绞肉：425r/min 规格：切肉 3mm（出厂）、6mm 绞肉：直径 62 整机重量：76kg。	17080
29	电热水器	6 台	规格：885×475×555mm；电压 220V, 电量 3KW。	16100
30	刀具消毒柜	5 台	规格：420×210×590mm；材质：采用优质 304 不锈钢板材制作；台面厚 1.35mm；加强处理上下层各单独控制，紫外线臭氧热风循环分波段运行，彻底杀毒杀菌。	4050
31	四门厨房冰箱	9 台	规格：1200×700×1900mm；制冷剂：R134a/200g+200g；功率/电压：320W/220V；容积：1.0m ³ ，工作温度：0~-5℃/0~-10℃，全钢铜管。 ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件（检测能效等级为 2 级）；	29250
32	双门高温热风消毒柜	17 台	规格：1200×535×1880mm；电压：220V [~] 功率：1800W 容积：1288L 消毒方式：远红外线高温消毒+热风循环；工作温度：120 度；双门四层，无磁箱体。	62100
33	油水分离器	4 台	规格：1500×600×500mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。●提供具备消毒产品生产企业卫生许可复印件。	8600
34	三星洗物台	5 台	规格：1800×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 Φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	7200
35	筷子消毒机	2 个	规格：450×450×400mm；材质：采用 304、不锈钢制作，面板厚度 1.5mm，红外线烘干杀菌臭氧消毒，容量大，消毒定时省时省力。	3350
36	单孔收餐工作台	2 台	规格：700×700×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1700
37	三层六盘电烘炉	5 台	规格：1220×840×1560mm；功率：380V19.8KW；正面不锈钢带窗。	35500
38	发酵箱	3 台	规格：500×710×1740 mm；额定功率：2700W 额定电压：~220V 标准盘数：13 盘。	11100
39	案板台	5 台	规格：1800×800×800mm，面板采用 50mm 厚木面板，不锈钢面板双面，台面下有防潮衬板附加强撑，可调高低式地脚。	14500

40	压面机	5 台	规格： 380×360×1040mm；压面厚度：0.5~5mm 压面宽度：200mm 额定电压：~220V 电机功率：1.1KW 生产能力：20~25kg/h。	17000
41	和面机	5 台	规格：690×380×730mm；额定电压：~220V / 3~380V 额定频率:50Hz 电机功率:0.75KW 整机重量:70kg 料桶容积:21L 搅拌转速:185(r/min) 料桶转速:15(r/min)。	30500
42	搅拌机	5 台	规格:610×530×1020mm;料桶容积:30L ;额定电压 :~220V / ~380V, 额定频率 : 50Hz 电机功率 : 1.50KW 和面量 : 10kg 搅拌转速 : 65/102/296(r/min)。	47000
43	面粉车	2 台	规格：500×500×600mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1700
44	米面架	1 台	规格：1000×600×200mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	630
45	四层栅格层架	8 台	规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	7600
46	四层平板层架	4 台	规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	3800
47	脚踏洗手池	6 台	规格：400×500×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4500
48	双层工作台	15 台	规格：1800×700×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	14650
49	消毒汽泡洗菜池	1 台	规格：1500×800×970mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。360 度活氧清洁无死角，杀菌消毒快速清洗无残留。各类蔬果，有效去污。电压：220V 功率：3.5KW，清洗量 100kg/h。	6350
50	多功能切配台	1 台	规格：1800×800×950mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	4400
51	十二盆饼车	2 台	规格：500×650×1360mm；材质：采用 304、不锈钢板制造，其外表面磨砂贴塑，面板为 1.5mm，支架、脚通 φ38×1.2mm 不锈钢管，脚为可调子弹脚配 φ38×1.2mm 不锈钢管。	1700

52	四层平板货架	2 台	规格：1500×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	2100
53	二层餐车	2 台	规格：900×450×900mm；材质：采用优质不锈钢板制作，台面 δ 1.0mm，辅板 0.8mm 厚，配 4 只万向脚轮。	1600
54	单孔收餐工作台	1 张	规格：1200×700×800mm；材质：采用 1.2mm 优质 304 不锈钢板；底角装有不锈钢底脚；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	850
55	单盆洗物台	1 台	规格：500×600×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	650
56	平板车	1 台	规格：1000×600×900mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚，厚度 1.5mm；标配尼龙静音脚轮。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	580
57	米面架	1 台	规格：1200×600×200mm；，材质：层架竖管采用 304、38×38×1.2mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 24×12mm×1.0mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	630
58	单通工作柜	1 台	规格：1800×800×800mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；门采用 304、0.9mm 厚不锈钢；下加不锈钢重力可调子弹 脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1300
59	双层工作台	1 台	规格：1500×800×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	950
60	双层工作台	1 台	规格：1000×800×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	780
61	双星洗物台	6 台	规格：1200×700×950mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢板、星盆采用 1.0mm 厚不锈钢，台架 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，加强筋 1.0mm 厚不锈钢，配不锈钢可调脚；含不锈钢水龙头及下水软管。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	6400
62	燃气热水器恒温机	1 台	规格：8L；高精度 LED 显示屏，水温动态显示，清晰读数 浸锡铜质水箱，防锈，防腐蚀，材质优越 自动互感漏电保护，防高温过热保护 采用先进的排废气系统，安全无忧 热效率最高达 88%以上，达国家二级能效。	1750

63	揭盖式洗碗机	1 台	外形尺寸：720×855×1500 mm 清洗量：30-60 筐/小时 功率：15.75KW 电器元件含交流接触器、继电器、相系保护器等 特制可拆卸 Y 型喷淋管，比传统喷淋管多 1.5 倍的清洗时间，外凸扇形广角喷嘴，清洗强度更大，覆盖密度更广，清洗效果更佳。 控制面板：一键启动，三种可选清洗模式，洗净能力强，水温实时显示，设备运行状态智能提醒，方便操作及维护。	20000
64	双层工作台	2 台	规格：1500×600×800mm；材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 $\phi 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	1830
65	燃气热水器恒温机	1 台	规格：14L；磨砂灰面板 控制系统：智能恒温 触摸开关，温度显示 1.7G 无氧铜水箱，五排火 10L 12L； 二级能效，机身尺寸：570×380mm。	2850
66	油水分离器	1 台	规格：1200×450×610mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作；柜身及层板 采用 304、1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	2300
67	微波炉	2 台	规格：30L；旋钮式按键侧开门。	2450
68	四层平板货架	1 台	规格：1300×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、 $38 \times 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 $24 \times 12 \times 1.0$ mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	1050
69	四层栅格层架	1 台	规格：1300×500×1550mm；材质：层架竖管采用 304、 $38 \times 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 $24 \times 12 \times 1.0$ mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	950
70	米面架	4 台	规格：1200×800×200mm；材质：层架竖管采用 304、 $38 \times 38 \times 1.2$ mm 厚不锈钢方管，层架横梁用 $24 \times 12 \times 1.0$ mm 不锈钢方管，下加可调节子弹脚。	2520
71	六门更衣柜	2 台	规格：1800×900×420mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每格配防盗锁具，不锈钢门拉手。	2600
72	九门更衣柜	5 台	规格：1800×900×420mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每格配防盗锁具，不锈钢门拉手。	8450
73	靠墙实木铁艺桌椅	8 套	规格：1600×500×750mm；材质：桌面采用实木，主体框架 $\phi 50$ mm 304 钢管厚度 1.5mm，座椅采用国标尼龙中空座椅。	13200

74	四人快餐桌椅	40 套	规格：1200×600×750mm；材质：桌面采用食品级 SUS304 不锈钢材质厚度 1.5mm，主体框架 φ50mm304 钢管厚度 1.5mm，座椅采用国标尼龙中空座椅。	51200
75	收糖台带车	1 台	规格：1200×600×840mm；材质：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚，厚度 1.5mm；标配尼龙静音脚轮。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	2500
76	封闭式送餐车(班级用)	3 台	规格：1500×800×800mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每台配 2 个汤桶（外径 25×25）四个份数盘（尺寸 330×265×150mm），不锈钢门拉手。每台配 4 组小万向轮。	10500
77	保温送餐车(班级用)	36 台	规格：1200×700×800mm；材料：采用 1.2mm 不锈钢制作，304 拉丝抛光不锈钢，经过高温除油、酸碱防锈、高温防腐拉丝防腐等工艺处理论，外表光滑整洁；柜体无缝可翘，每台配 2 个汤桶（外径 25×25）四个份数盘（尺寸 330×265×150mm），不锈钢门拉手。每台配 4 组小万向轮。	133200
78	不锈钢烟罩	31.6 米	规格：L×1200×600mm，长度按照现场测量定制；材质：1、采用 201、国标不锈钢材质；2、采用 1.0mm 雪花不锈钢板制作；3、密封防漏油工艺制作。	30968
79	不锈钢隔油网	31.6 米	规格：1200×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	6952
80	不锈钢集烟管	41.7 米	规格：500×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	17514
81	不锈钢墙幕	91.5 平方米	规格：按照现场测量定制，材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	16470
82	不锈钢烟罩吊杆	24 套	规格：110×60mm；材质：板勾采用 1.2mm 雪花不锈钢板制作，吊杆为 φ25×1.2mm 不锈钢管。顶装饰圆形盖封。	3120
83	不锈钢抽气罩	10.1 米	规格：L×1200×600mm；材质：1、采用 201、国标不锈钢材质；2、采用 1.0mm 雪花不锈钢板制作；3、密封防漏油工艺制作。	9898
84	不锈钢烟网	10.1 米	规格：1200×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	2222
85	不锈钢主烟管	134 米	规格：500×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	56280
86	不锈钢弯头	34 个	规格：500×600mm；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	16320
87	不锈钢变头	39 个	规格：按照现场测量定制；材质：采用 201、1.0 厚不锈钢制作。	18720
88	环保油烟降解喷淋系统	1 套	定制：喷淋水箱相结合及循环供水系统，以喷淋的方式对油烟进行净化，有效的去除厨房油烟气味、烟雾，达到较高的环保油烟排放标准。	8800

89	多翼式离心通风机	5 台	规格：5.5KW；电压：380V；风量：13000m ³ /h；风压：746Pa；转速 960 转\分钟；材质：采用 3mm 厚烤漆镀锌板材，轴承外置，从根本上解决了高温油烟，湿气对轴承的损坏，最大限度地延长了轴承的使用寿命；通过了 CQC 中国质量认证中心的节能认证，达标国家二级能效标准。 ●提供中国节能产品认证证书复印件 ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件	64200
90	轴流风机	5 台	功率电压：0.75KW\220V；防爆风机，低噪音。	4900
91	风柜架	5 套	规格：配套风机尺寸材质：配套风机尺寸，采用 40 角铁制作，防锈处理。	4250
92	不锈钢油烟净化器	5 台	规格：12000m ³ /h；额定功率 600w；智能油烟净化器；机器阻力：203Pa；净化能达到 95%以上；设备重量：175kg；外形尺寸 mm：900×1570×690；风口尺寸 mm：1325×490； 1、高效率静电场采用 5052 镁铝合金材质打造，自主研发间距 7.5mm 高效静电场，油污附着厚度高达 3.2mm，提升净化效率的同时延长清洗时长； 2、机身采用 IP55 防护级别，具有防潮湿，防晒，防水，防尘等，彻底保护机器可以有效的在高恶劣环境中工作，提高机器使用寿命； 3、产品聚四氟乙烯材质绝缘子，聚四氟乙烯绝缘子是纳米，具有更高耐压和抗爬电功能，在净化放电过程中，避免任何放电可能性，使用更安全，故障率更低； 4、采用 4G 网络传输，不用担心网络不稳定，没有网络，网络中断等困扰； 5、内置数字七段数码管显示屏幕，实时显示设备运作状态和电压，可以根据工况调整电流，联网和调整净化模式，七段数码管是目前使用寿命最长稳定性最高的一种显示屏。 ●提供第三方具有检测资质的检测机构出具检验报告复印件； ●提供中国环境保护产品认证证书复印件； ●提供质量管理体系认证证书复印件； ●提供环境管理体系认证证书复印件； ●提供职业健康管理体系认证证书复印件。	66000
93	静电器架	5 套	规格：配套净化器尺寸；材质：配套净化器尺寸，采用 40 角铁制作，防锈处理。	4250
94	避震胶	10 套	规格：现场定制；耐油，防腐蚀，耐高温。	4500
95	风柜保护器	5 套	规格：380V 5.5KW；材质：有效保护电机及线路。	9000
96	防火阀	5 个	规格：现场测量制作；材质：150° 防火，阻止火灾蔓延到厨房内。	9000
97	防震软接	10 套	规格：现场测量制作；材质：帆布。	3800

98	安装配件	5 项	材质：角钢，膨胀螺丝，钢筋，丝杠，钢丝绳等。	10000
99	抽油烟系统 安装费	5 项	抽油烟系统安装费，高空费。	83000
100	抽油烟系统 运费	5 项	抽油烟系统运费。	18500
101	设备专用水 电配套	5 项	设备专用水电配套。	43425
102	水冷鲜风柜	5 台	规格：1100×1100×930 mm，材质：1.9 档变频调速 2. 风量：8700-18800 cfm 3. 风压：100-180Pa 4. 适用面积：100-150 m ² 5. 风叶型式：轴流 6. 功率 1.5KW。	31050
103	不锈钢弯头	20 个	规格：400×600mm；材质：1、采用 1.2mm 厚 201 磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	9600
104	不锈钢三通	8 个	规格：按照现场测量定制；材质：1、采用 1.2mm 厚 201 磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	5200
105	不锈钢鲜风 管	130 米	规格：400×600mm；材质：1、采用 1.2mm 厚 201 磨砂不锈钢板；2、密封防漏油工艺制作；3、密封防漏油工艺制作。	52650
106	送鲜风嘴	111 个	规格：360 度旋转；材质：不锈钢。	9435
107	法兰	42 套	规格：与风管匹配；材质：配套送风柜尺寸，采用 40 角铁制作，防锈处理。	3570
108	鲜风管吊杆	5 套	规格：与风管匹配；材质：配套送风柜尺寸，采用不锈钢制作。	4250
109	鲜风柜机架	5 套	规格：与风管匹配；材质：采用角钢，槽钢，现场制作。	3250
110	密封胶	480 支	材质：耐油，防腐蚀，耐高温。	7680
111	送鲜风系统 运费	5 项	送鲜风系统运费。	15000
112	送鲜风系统 安装费	5 项	送鲜风系统安装费，高空费。	41000
113	五金配件	4 项	材质：角钢，膨胀螺丝，钢筋，丝杠，钢丝绳等。	6500
114	紫外线消毒 灯	28 套	规格：490×260×55 mm；材质：灯外壳采用铝合金材料组合而成，灯具有平网和曲网组成高压网，在高压网的外面加一层护网隔开，电网采用静电电镀镍材料制成，耗电低，无气味，无辐射。	7840
115	电子称	5 台	规格：100kg；材质：不锈钢材质。	2950

116	炒锅	11 个	规格：Φ800mm 大锅，材质：2.0mm 厚。	2508
117	不锈钢挡鼠板	12 个	规格：1500×600mm；材质：采用 304 优质不锈钢厚度 1.5mm。	10200
118	不锈钢水沟盖板	415 块	规格：580×300×25 mm；材质：采用 201、2.0mm 厚不锈钢制作。	32370
119	洗地龙头	4 台	规格：117×375×360 mm；洗地龙头配件：轮盘、底座、铸铜、铸铝、弹簧盘、弹簧盘盖、弹簧、臂、铝芯、胶管套、新铸铜、胶管、花洒头连环、冷扎钢板、黄铜不锈钢软管：长约 10.7 米可自由拉伸，直径：1.6-1.8cm，厚度：约 3mm 龙头高度：约 400mm，宽度：约 335mm。接水径：3/8（内）×1/2（外），厚度约 155mm 正常水压约 6-8kg，自来水约 3.5-4kg，供水压力>出水压力，0.6-0.8MPa（兆帕），1 分钟约冲水 4.5L 配有“增压泵”。	13680
120	电饭锅	4 个	额定功率：4000W 定电压：220(V) 额定容量：36L 额定频率：50（Hz） 外观材料：0.5mm-0.6mm 喷涂冷扎板 所配内胆：合金铝白内胆或不粘胆。	2900
121	提油桶	6 个	规格：20L；材质：优质 304 不锈钢。	768
122	特厚反边油鼓	16 个	规格：10 寸；材质：优质 304 不锈钢。	368
123	加固木柄涝篱	18 个	规格：30cm；材质：木柄+不锈钢。	594
124	钢柄手打勺	24 个	规格：50cm；材质：优质 304 不锈钢。	648
125	钢柄手打铲	24 个	材质：优质 304 不锈钢。	672
126	无磁味盅	86 个	材质：优质 304 不锈钢。	1548
127	厨房多用刨	10 把	材质：食品级优质 304 不锈钢。	120
128	骨刀	13 个	材质：三合钢。	2184
129	锻打桑刀	21 个	材质：三合钢。	2772
130	无磁保温桶单龙头	62 个	规格：60L；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	18910
131	联 42 通日式味盒	10 个	规格：8 格；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	1200

132	砧板围	9 个	规格：大号；材质：优质 304 不锈钢。	279
133	水勺	29 个	规格：3 斤；材质：优质 304 不锈钢。	638
134	水勺	24 个	规格：4 斤；材质：优质 304 不锈钢。	600
135	分菜勺	120 个	规格：2 两；材质：优质 304 不锈钢。	1200
136	铁锅	8 个	规格：直径 800mm、厚度 2.0mm，材质：钢。	1584
137	保温饭桶	108 个	材质：食品级不锈钢制造，加厚保温层。	32940
138	松木砧板	9 个	材质：松木。	1620
139	钢丝球	50 个	材质：不锈钢。	50
140	围裙	30 条	材质：棉 xxxl。	600
141	厨服(夏季)	50 件	材质：棉 xxxl。	2900
142	厨服(冬季)	50 件	材质：棉 xxxl。	3900
143	厨帽	50 顶	材质：棉 xxxl。	400
144	手袖	50 对	材质：防水 xxxl。	400
145	白色纱布手套	100 对	材质：纱布 xxxl。	1000
146	水鞋	35 双	材质：牛筋底，防滑内衬。	1820
147	塑料方形筐	20 个	大号；材质：全新料 PE 材质。	1200
148	塑料方形筐	25 个	中号；材质：全新料 PE 材质。	1125
149	塑料白色收残桶	22 个	规格：50L；材质：大胶桶 白色带盖加厚。	2156
150	拖把	90 个	拧材质：水拖把 免手洗。	2520
151	扫把	90 个	材质：塑料长杆。	720

152	抹布	320 个	规格：xxx1；材质：超细纤维。	1600
153	冲地板胶水管	200	规格：内径 16mm，外径 20mm（4 分）；材质：PVC 软管。	3000
154	木筷子	1580 双	规格：25cm；材质：原木无漆无蜡。	4108
155	光身圆条匙	2070 个	规格：长 14cm；宽 3cm；材质：优质 304 不锈钢。	16560
156	不锈钢菜盆	168 个	规格：325×265×6.5 mm；材质：优质 304 不锈钢 带盖。	27984
157	不锈钢饭盆	48 个	规格：325×265×6.5 mm；材质：优质 304 不锈钢 带盖。	7584
158	幼儿餐具收纳盒	36 个	规格：490×390×205 mm；材质：高密度聚乙烯粒子。	3420
159	儿童卡通隔热不锈钢碗	2520 个	规格：300ml；材质：优质 304 不锈钢。	21420
160	不锈钢幼儿餐具收纳盒	12 个	规格：490×390×300 mm；材质：不锈钢材质。	2736
161	教师用不锈钢碗	145 个	规格：1000ml；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	1740
162	捕蝇器	24 个	规格：220V、4w；自动捕蝇，高效实用，安全卫生。	3072
163	提汤桶带盖	24 个	规格：20L，上宽下窄，可以摞起来；材质：优质 304 不锈钢。	3072
164	斗盆	20 个	规格：&60；材质：优质 304 不锈钢。	1200
165	切片刀	12 个	材质：三合钢。	1584
166	联通加厚无磁方盘	24 个	规格：600×400×48mm，带洞眼；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	1632
167	桉木砧板	14 个	材质：桉木。	4480
168	长围裙	20 条	规格：棉 xxx1；材质：防水、防油。	400
169	平板车	1 台	规格：900×600×900mm，材料：台面采用 304、1.35mm 厚不锈钢制作，层板用 1.0mm 厚不锈钢，加强筋承托；台架用 φ38×1.2mm 厚不锈钢管，配不锈钢可调脚，厚度 1.5mm；标配尼龙静音脚轮。焊口要求：所有焊接口满焊抛光处理，焊口表面平整，无凹陷状态每个焊接口必须满焊。	580
170	垃圾桶	3 个	规格：120L；材质：加厚全新料。	540

171	密封留样盒	60 个	规格：300ml；材质：食品级优质 PP 材料。	528
172	不锈钢刀架	6 个	材质：优质 304 不锈钢。	510
173	二层餐车	1 台	规格：1200×600×900mm，材质：采用优质不锈钢板制作，台面 δ 1.0mm，辅板 0.8mm 厚，配 4 只万向脚轮。	1450
174	不锈钢桶	5 个	规格：30cm，材质：优质 304 不锈钢。	490
175	提汤桶带盖	24 个	规格：20L；材质：优质 304 不锈钢。	3072
176	联通加厚无磁方盘	36 个	规格：600×400×48mm；材质：食品级优质 304 不锈钢，厚 1.0mm。	2448
177	不锈钢水果托盘	24 个	规格：30×20mm；材质：优质 304 不锈钢。	1632
▲178	直饮机	79 台	<p>★1、水胆容量：13L；</p> <p>2、电源：220V，50Hz；</p> <p>3、功率：2KW；</p> <p>4、产水量：温开水 80L/h；</p> <p>5、材质：外壳采用 304 不锈钢板制造，水槽厚度≥1.0mm；</p> <p>6、外型尺寸：（长×宽×高）60cm×33cm×68cm；</p> <p>★7、活性炭滤芯必须和主机同一个厂家生产，保证售后服务质量，保证饮水安全。</p> <p>8、（1）微电脑智能控制；</p> <p>（2）数码显示水温，温开水温度可调；2 个出水龙头全部供应温开水；</p> <p>（3）具有断水保护，断电保护、漏电保护、超压保护、超高温保护、防干烧保护功能；具有龙头消毒功能；</p> <p>（4）特设高效热能交换器，高效节能；</p> <p>（5）装有智能水控系统，水烧不开，则无水流出，避免饮用生水；</p> <p>★9、温控系统回路电源电压≤24V，保证人体安全；</p> <p>★10、设备厂家机器的水槽、门板、水罐、热交换器等部件必须取得第三方具有检测资质的检测机构 304 化学成份检测合格，保证饮水健康安全。（投标时提供检测报告复印件）；</p> <p>★11、设备厂家机器的 PP 棉滤芯、活性炭滤芯、水龙头、热交换器、发热管等部件必须取得自 2016 年以来任意连续两年（含 2016 年）市级或市级以上部门卫生安全检测合格，保证长期饮水健康安全。（投标时提供检测报告复印件）；</p> <p>★12、必须提供该产品的卫生许可批件复印件、生产许可证复印件并加盖单位公章；</p> <p>★13、必须提供活性炭滤芯卫生许可批件复印件并加盖单位公章；</p> <p>★14、必须提供 PP 棉滤芯卫生许可批件复印件并加盖单位公章；（申请单位名称必须和投标品牌单位名称相同）</p> <p>★15、必须提供食品接触产品安全认证证书复印件并加盖单位公章；</p> <p>16、水槽排水模压成型，排水顺畅，设有排水专用槽条；</p>	371250

			17、全自动，无需专人管理，打开水龙头，既有温开水饮用； ★18、门板采用不锈钢白色烤漆加 3D 打印面板，无旧痕、无手印。	
179	备餐间吊顶安装	1 项	需现场定制，符合国家标准。	30000
180	自动回弹门	6 扇	规格：900×2100 mm，钢制防火，多色可选，作用：甲级防火、隔烟、抑制大火蔓延，门扇厚度：50mm，门板厚度：0.8mm，门框厚度：1.2mm，耐火时间：>90min。	12000
181	厨房嵌入式插座	50 个	7 孔。	4250
182	电线线材	39 卷	16 平方多股铜芯线，一卷长度：100 米。	46800
183	电线线材	11 卷	120 平方多股铜芯线，一卷长度：100 米。	74800
184	配电箱强电箱	3 个	定制。	14400
185	人工安装费	1 项	人工安装费。	8000
186	给水管热熔管件	300 米	耐腐蚀，热熔管件。	2400
187	电源配电箱开关柜	2 个	与设备功率配套。	10000
分项最高限价合计（元）			3280588.8	
商务条款	<p>★一、合同签订期：自中标通知书发出之日起 5 个工作日内。</p> <p>★二、交货期：自合同签订之日起 25 个日历日内交货、安装调试并验收合格。</p> <p>三、交货地点：经开区范围内。</p> <p>四、交付方式：现场安装。</p> <p>五、验收条件及标准： 采购人成立验收小组组织验收。验收小组成员应由熟悉掌握该政府采购项目技术需要的技术人员（专家）、采购人使用部门人员、采购人采购项目有关人员等至少 3 人以上的单数组成。验收小组必须按照政府采购合同及招标文件、投标文件、各项承诺、技术方案、配置型号等内容进行验收，不得私自改变验收标准，降低验收等级。采购人可请国家认可的专业检测机构、专业人员参与验收，并由其出具质量检测报告。供货时如因质量问题导致验收不通过的，由中标人承担检测费用，采购人有权追究中标人的违约责任。</p> <p>★六、售后服务要求： 1、质量保证期壹年（自交货并验收合格之日起计，如有产品按国家及行业标准质量保证期大于壹年的，按国家及行业标准执行），质量保证期内免费上门服务。提供终身维护支持。 2、按国家有关规定及厂家承诺实行“三包”，要求免费送货上门、免费安装调试至验收合格，投入使用前免费负责为使用单位培训二至三名操作人员。中标人将货物运至交货地点，在采购人在场时开箱，由采购人当场清点验收，安装调试完毕后签订验收证明。 3、维修响应：中标人在接到采购人的维修电话后 6 小时内响应。在质量保证期内，中标人在收到采购</p>			

<p>人第一个报修电话后，应在 24 小时内赶到维修现场，并免费维修更换有缺陷的设备或部件。</p> <p>七、其他要求：</p> <p>1、中标人必须提供符合国家行业有关质量标准的 2019 年后生产的无划痕全新合格的原装产品。自行组织送货至指定的安装场地并卸货，负责保证卸货过程的安全，保证货物完整无损；自负保管责任，凡由于供货商在产品验收前使货物遭到损坏和丢失的，由中标人负责更换或赔偿。</p> <p>2、供货时提供需求表中的“直饮机”生产厂家供货证明原件及售后服务承诺函原件。</p> <p>★3、投标总报价为采购人指定地点的现场交货价，包括：</p> <p>（1）货物的价格：包括货款、杂配件、安装调试费、验收费；</p> <p>（2）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；</p> <p>（3）运输、装卸、调试、培训、售后服务等费用；</p> <p>（4）保险费用和各项税费；</p> <p>★4、使用人根据实际使用情况如需从校（园）内总电箱连接厨房总电源以及对厨房内的电源布线、空间格局进行调整及改造的，相关工作及费用则由中标人负责。</p> <p>八、付款方式：本项目无预付款，供应商交货完毕并验收合格后，采购人收到中标人提供的正规全额含税发票（除幼儿园部分货款外）后 30 日内支付小学部分货物合同款。</p> <p>★九、该项目其中幼儿园部分的货物的货款需于 2021 年 6 月份支付，投标人在进行投标报价时，需谨慎考虑。</p> <p>★十、本项目采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准、或其他强制性标准、规范等要求：符合 GA498-2012《厨房设备灭火装置》、CNCA-C18-03:2014《灭火设备产品强制性产品认证实施规则》、CCCF-MHSB-02《灭火设备产品—泡沫灭火设备产品实施细则》、GB/T2651-2008 焊接接头拉伸试验方法。</p>
--

B 分标：

项号	货物名称	数量	技术参数要求	分项最高限价（元）
1	杂物电梯	1 台	<p>采购单位：空港幼儿园</p> <p>一、基本参数</p> <p>1、电梯类型：杂物电梯（落地式）；</p> <p>2、载重量：大于或等于 200 公斤；</p> <p>3、速度：大于或等于 0.4 米/秒；</p> <p>4、层/站/门：3 层 3 站 3 门；</p> <p>5、提升高度：以现场实测为准；</p> <p>6、顶层高度 3600mm；</p> <p>7、井道尺寸宽×深：1300mm×1300mm；</p> <p>8、轿厢尺寸宽×深：900mm 宽 ×900mm 深×1000mm 高</p> <p>9、开门尺寸：800mm 宽×1000mm 高</p> <p>10、开门方式：旁开折叠门；</p> <p>11、机房位置：无机房；</p> <p>12、动力电源范围：主电源：380V+10%~-7%，3 相，50Hz+2%~-2%；</p> <p>13、控制方式：集选。</p> <p>14、电梯结构：钢架结构；</p> <p>二、技术参数及性能</p> <p>1、控制系统：PLC；</p> <p>2、曳引机：有齿轮曳引机；</p> <p>3、门保护系统：机械电气化一体化门锁；</p> <p>4、所有标准件全部采用国标要求 8.8 级配置（按客梯标准配备）</p> <p>5、装饰标准</p> <p>（1）轿厢及轿门：发纹不锈钢，板厚大于或等于 1.2mm；</p> <p>（2）呼厅盒：发纹不锈钢面板、微触按钮、红色段码显示。</p> <p>三、基本功能要求</p> <p>1、电锁</p> <p>2、自动平层</p> <p>3、电气门连锁</p> <p>4、层门机械锁</p> <p>5、开关门提示</p> <p>6、轿厢位置运行方向显示</p> <p>7、故障显示自诊断功能</p> <p>8、呼梯应答</p> <p>9、遇障自动停机</p> <p>10、接触器粘连保护</p> <p>11、蜂鸣提示功能</p>	135000.0

		<p>12、缺相、错相保护 13、电机过载保护 14、极限限位保护 15、外呼急停保护和提示功能 16、接触器互锁 17、运行/检修功能 18、故障重新启动 19、轿门止动装置 四、钢结构井道建设 1、自带框架结构 2、井道壁彩钢板材 3、化学螺栓 4、框架结构与墙体的连接件 5、安装配件（电焊条、螺栓等） 6、防氧富锌底漆 7、防氧云铁中漆 8、氟碳面漆 9、硅酮胶 10、顶部防水</p>	
<p>▲2</p>	<p>无机房 杂物电梯</p>	<p>采购单位：直属机关幼儿园 一、基本参数 1、电梯类型：杂物电梯（落地式）； 2、载重量：大于或等于 300 公斤； 3、速度：大于或等于 0.4 米/秒； 4、层/站/门：3 层 3 站 3 门； 5、提升高度：以现场实测为准； 6、顶层高度 3600mm； 7、井道尺寸宽×深：2000mm×1800mm； 8、轿厢尺寸宽×深：1000mm 宽 ×970mm 深×1170mm 高 9、开门尺寸：980mm 宽×1170mm 高 10、开门方式：旁开折叠门； 11、机房位置：无机房； 12、动力电源范围：主电源：380V+10%~-7%，3 相，50Hz+2%~-2%； 13、控制方式：集选。 14、电梯结构：钢架结构； 二、技术参数及性能 1、控制系统：PLC； 2、曳引机：有齿轮曳引机； 3、门保护系统：机械电气化一体化门锁； 4、所有标准件全部采用国标要求 8.8 级配置（按客梯标准配备）</p>	<p>138000.0</p>

		<p>5、装饰标准 (1)轿厢及轿门：发纹不锈钢，板厚大于或等于 1.2mm； (2)呼厅盒：发纹不锈钢面板、微触按钮、红色段码显示。</p> <p>三、基本功能要求</p> <p>1、电锁 2、自动平层 3、电气门联锁 4、层门机械锁 5、开关门提示 6、轿厢位置运行方向显示 7、故障显示自诊断功能 8、呼梯应答 9、遇障自动停机 10、接触器粘连保护 11、蜂鸣提示功能 12、缺相、错相保护 13、电机过载保护 14、极限限位保护 15、外呼急停保护和提示功能 16、接触器互锁 17、运行/检修功能 18、故障重新启动 19、轿门止动装置</p> <p>四、钢结构井道建设</p> <p>1、自带框架结构 2、井道壁彩钢板材 3、化学螺栓 4、框架结构与墙体的连接件 5、安装配件（电焊条、螺栓等） 6、防氧富锌底漆 7、防氧云铁中漆 8、氟碳面漆 9、硅酮胶 10、顶部防水</p>	
<p>分项最高限价合计 (元)</p>	<p>273000</p>		

商务条款	<p>★一、合同签订期：自中标通知书发出之日起 5 个工作日内。</p> <p>★二、交货期：自合同签订之日起 25 个日历日内交货、安装调试并验收合格。</p> <p>三、交货地点：经开区范围内；交货方式：现场交货。</p> <p>四、验收条件及标准： 需由当地质量技术监督部门进行验收，如因质量问题导致验收不通过的，由中标人承担整改工作及产生的相关费用直至验收合格为止。</p> <p>★五、售后服务要求： ①免费办理报装、报验手续及注册登记手续；②质量保证期两年（自交货并验收合格之日起计，如有产品按国家及行业标准质量保证期大于两年的，按国家及行业标准执行），质量保证期内每二周上门服务一次（检查、清洁、除尘、加油、调整）；③投标人须提供维修人员 24 小时不间断服务，接到用户故障通知后，维修人员 1 小时内赶到故障现场处理，一般故障不超过 8 小时、重大故障不超过 48 小时修复；④终身提供维修服务，常年备有电梯配件，能及时处理、替换应换的部件；⑤提供详细维保计划书。</p> <p>六、其他要求： 1、中标人必须提供符合国家行业有关质量标准的 2019 年后生产的无划痕全新合格的原装产品。自行组织送货至指定的安装场地并卸货，负责保证卸货过程的安全，保证货物完整无损；自负保管责任，凡由于供货商在产品验收前使货物遭到损坏和丢失的，由中标人负责更换或赔偿。</p> <p>★2、投标人需在投标文件中提供全中文的技术资料及图纸，以及承诺免费培训使用方的维修管理人员二名，提供培训方案。</p> <p>3、为了各潜在的投标人的精准报价，采购人组织对该产品进行现场勘查。勘查时间为： 2020 年 7 月 日，联系人及电话：</p> <p>★4、投标总报价为采购人指定地点的现场交货价，包括： （1）底坑防水；（2）货物的价格（3）货物的标准附件、备品备件、专用工具的价格；（4）全套机组的运输、装卸、施工期间保管、安装、调试、培训、技术支持、检验验收、质量保证期内售后服务等费用； （5）必要的各项保险费用、税费；（6）施工脚手架搭拆、设备吊运及交叉施工等在内的一切可能发生的费用和各项税费、利润等；（7）包含电梯验收合格交付使用前的一切费用</p> <p>★七、该项目的货款需于 2021 年 6 月份支付，投标人在进行投标报价时，需谨慎考虑。</p> <p>八、付款方式：本项目无预付款，供应商交货完毕并验收合格后，采购人收到中标人于 2021 年 6 月提供的正规全额含税发票后 30 日内支付合同全款。</p> <p>★九、本项目采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准、或其他强制性标准、规范等要求： GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》、《特种设备安全监察条例》</p>
-------------	--

第三章 评标方法 综合评分法

A 分标评标方法

一、评委构成：本采购项目的评委由依法组成的五人以上单数的评审专家构成，其中专家人数不少于成员总数的三分之二。

二、评标依据：评委将以招投标文件为评标依据，对通过资格审核及符合性审查的投标人的投标报价、技术方案等方面内容按百分制打分，其中价格分 45 分，技术分 34 分，商务分 21 分。

三、评标方式：以封闭方式进行。

四、评分细则：（按四舍五入取至小数点后四位）

（一）价格分..... 45 分

（1）对小型和微型企业服务的价格给予 6% 的价格优惠，优惠后的价格为评标价，即评标价=投标报价×（1-6%）；（以投标人按第五章“投标文件格式”要求提供的《中小企业声明函》为评分依据）

（2）投标人按《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）认定为监狱企业的，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件；

（3）投标人按《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）认定为残疾人福利性单位的，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。残疾人福利性单位参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》。（以投标人按第五章“投标文件格式”要求提供的《残疾人福利性单位声明函》为评分依据）

（4）除上述情况外，评标价=投标报价；

（5）以满足招标文件要求且评标价最低的评标价为投标基准价。

（6）价格分计算公式：

投标基准价

$$\text{某投标人价格分} = \frac{\text{某投标人的评标价}}{\text{投标基准价}} \times 45 \text{ 分}$$

某投标人的评标价

（二）技术分..... 34 分

关键参数有满足或优于招标文件要求的，每有 1 项得 1 分，满分 34 分。

（关键参数指货物需求一览表中标注●号的技术参数需求）

（三）商务分..... 21 分

1、售后服务（满分 5 分）

一档（2 分）：完全满足采购文件售后服务要求的；

二档（5 分）：有完善的培训计划及实施方案，有可靠的服务响应体系，优于招标文件售后服务要求的服务响应时间、服务响应方式，承诺保修期后的维修费用有优惠的；

2、投标人通过 ISO 质量体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证的得 3 分；（提交证书复印件）

3、投标人取得质量、服务、信誉 AAA 企业的得 2 分（提交证书复印件）

4、投标人取得了绿色产品认证证书的得 2 分（提交证书复印件）

5、投标人提供了五星级售后服务认证证书的得 2 分（提交证书复印件）

6、投标人取得了全国质量检测优秀单位荣誉证书的得 2 分（提交证书复印件）

7、投标产品具有节能产品认证证书的得 2 分；（提供证书复印件）

8、投标文件编制内容清晰、目录页码准确、装订规范整齐，得 0.1~1 分；

9、在同等质量和价格的前提下，使用广西工业产品 80%以上的得 2 分。（以投标人按第五章“投标文件格式”要求提供的《广西工业产品声明函》为评分依据）

注：以上所要求提供的证明文件须是有效的原件复印件并加盖相应投标人公章为准，否则不记分。

五、总得分 =（一）+（二）+（三）

六、1、评标委员会将按总得分由高到低推荐中标候选人顺序（总得分相同时，依次按投标报价低优先、技术分高优先、质量保证期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序排列），并依照次序确定中标候选人。

2、投标人可以投一个分标也可以投多个分标，一个投标人最多只能成为一个分标的中标人。按 A-B 顺序进行评标，以综合评分的高低，按 A 分标→B 分标的顺序确定中标人。

B 分标评分办法

一、评委构成：本采购项目的评委由依法组成的五人以上单数的评审专家构成，其中专家人数不少于成员总数的三分之二。

二、评标依据：评委将以招投标文件为评标依据，对通过资格审核及符合性审查的投标人的投标报价、技术方案等方面内容按百分制打分，其中价格分 45 分，技术分 43 分，商务分 12 分。

三、评标方式：以封闭方式进行。

四、评分细则：（按四舍五入取至小数点后四位）

（一）价格分.....45 分

（1）对小型和微型企业服务的价格给予 6% 的价格优惠，优惠后的价格为评标价，即评标价 = 投标报价 × (1-6%)；（以投标人按第五章“投标文件格式”要求提供的《中小企业声明函》为评分依据）

（2）投标人按《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68 号）认定为监狱企业的，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业。监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件；

（3）投标人按《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）认定为残疾人福利性单位的，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。残疾人福利性单位参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》。（以投标人按第五章“投标文件格式”要求提供的《残疾人福利性单位声明函》为评分依据）

（4）除上述情况外，评标价 = 投标报价；

（5）以满足招标文件要求且评标价最低的评标价为投标基准价。

（6）价格分计算公式：

投标基准价

某投标人价格分 = _____ × 45 分

某投标人的评标价

（二）技术分..... 43 分

1、技术性分（满分 19 分）

由评委根据招标文件货物技术参数、性能要求，对比各投标文件货物包括整体货物、曳引机、控制系统等的技术参数、性能、技术响应表等内容。

一档：应标产品技术指标、主要功能及方案满足招标文件需求，实际使用性能一般，耐用性能一般，允许 1 项非实质性偏离，得 8 分；

二档：所有技术指标、主要功能均满足招标文件要求，实际使用性能良，相比同类产品稳定性良好、可靠性良好，耐用性能良好，没有负偏离，得 12 分；

三档：所有技术指标、主要功能均满足且有 2 项或以上优于招标文件要求，实际使用性能良，相比同类产品稳定性较好、可靠性高，耐用性能非常好，没有负偏离，得 19 分。

2、技术设计、施工安装方案及售后服务分（满分 24 分）

（1）技术设计及施工安装方案分（满分 12 分）

评委根据招标文件要求，对比各投标文件的技术设计、施工安装方案、项目实施人员一览表等内容。

一档：有实施方案，基本满足项目要求，提供安装流程安全质量保障措施、供货及安装进度计划保障措施不明确的，得 4 分；

二档：实施方案相对具体，能满足项目要求；有明确的安装流程质量保障措施、有明确保证施工安全的流程及保障措施、明确的供货及安装进度计划保障措施的，得 8 分；

三档：实施方案较详细具体，针对性、可行性强；技术方案成熟，有明确的安装流程质量保障措施、有明确保证施工安全的流程及保障措施、有明确的施工阶段各工种劳力计划、有明确的供货及安装进度计划保障措施的，得 12 分；

（2）售后服务分（满分 12 分）

一档（4 分）：有售后服务方案，基本满足招标要求，但售后服务方案、技术服务内容及培训方案等不详细、满足维修人员 15 分钟内响应及 0.5 小时到达故障现场，提供二年质保，售后技术人员少于 10 名。

二档（8 分）：售后服务方案、技术服务内容及培训方案较详细具体，针对性较强，满足维修人员 10 分钟内响应及 0.5 小时到达故障现场，提供三年质保，售后技术人员达 15 名。

三档（12 分）：售后服务方案、技术服务内容、培训方案、故障解决方案非常详细具体，针对性非常强，完全能满足维修人员 10 分钟内响应及 0.5 小时到达故障现场，提供四年质保，售后技术人员达 20 名或以上。

注：售后技术人员操作证且证件上有入职公司公章等证明文件复印件，加盖公章。

（三）商务分 …… 12 分

1、企业信誉（满分 9 分）

(1) 投标产品制造商为“中国电梯协会会员”，得3分。（提交证明材料复印件，加盖投标单位公章）。

(2) 投标产品制造商参与国家《GB25194-2010》杂物电梯生产标准和国家《TSG T7006—2012》电梯监督检验标准的制定成员的得3分。（提交证明文件复印件，加盖投标单位公章）。

(3) 投标产品获得省级电梯协会颁发的“电梯配件十佳企业”荣誉证书的得3分。（须提交证明文件复印件，加盖投标单位公章）。

2、业绩分（满分3分）

提供投标产品自2016年以来完成单项业绩合同金额在27万（含27万）及以上的，每项业绩加1分，满分3分。（以能清晰反映货物名称、种类、金额的销售合同书复印件为准；同一个编号的项目有两个或两个以上的分标中标的只算一次）。

注：以上所要求提供的证明文件须是有效的原件复印件并加盖相应投标人公章为准，否则不记分。

五、总得分 = (一) + (二) + (三)

六、1、评标委员会将按总得分由高到低推荐中标候选供应商顺序（总得分相同时，依次按投标报价低优先、技术分高优先、质量保证期长优先、交货期短优先、故障响应时间短优先的顺序排列），并依照次序确定中标候选供应商。

2、投标人可以投一个分标也可以投多个分标，一个投标人最多只能成为一个分标的中标人。按A-B顺序进行评标，以综合评分的高低，按A分标→B分标的顺序确定中标人。投标人中标A分标后不进入后续标段评审。

第四章 投标人须知

投标人须知前附表

条款号	条款名称	详细内容
1.1	采购人	名称：南宁经济技术开发区文体教育局 地址：广西南宁市洪胜路5号 联系人：李工 电话：0771-4979645
1.2	采购代理机构	名称：南宁经济技术开发区集中采购中心 地址：广西南宁市星光大道230号 联系人：滕兰芝 电话：0771-4517440
1.3	项目名称	南宁经济技术开发区2020年新建小学、幼儿园采购厨房设备及厨房电梯项目
1.4	项目编号	NNJKZC2020-023
1.5	采购预算（最高限价）	A分标：3280588.8元 B分标：273000元 各分项报价不能高于对应分项最高限价。 （分项最高限价详见第二章“货物需求一览表”）
1.7	网上浏览及下载招标文件的地点、方式及招标文件售价、报名要求	地点： 南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn）。 方式： 本项目不发放纸质版招标文件，投标人自行在南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn）的本项目公开招标公告处下载招标文件。 招标文件售价： 招标文件不收取费用。 报名要求： 本项目取消报名环节。投标人在投标截止时间前均可提交投标文件参与投标。
1.8	预留采购份额	本项目非专门面向中小企业采购

3.2	投标人应具备的特定条件	1. 投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，且符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定。 2. 具有国内法人资格，注册经营范围满足本次所投分标采购内容的供应商。 3. B 分标投标人需具备《中华人民共和国特种设备安装改造维修许可证》。
3.3	是否接受联合体投标	不接受联合体投标
4.1	质疑提交的截止时间	招标文件发布之日起 7 个工作日内
4.3	质疑提交地点、电话	地址：南宁市星光大道 230 号南宁经济技术开发区管理委员会 2 号楼 402 办公室 南宁经济技术开发区集中采购中心 质疑咨询电话：0771-4517440
8.8	投标文件份数	报价文件：正本一份，副本四份； 资格文件：正本一份，副本四份； 技术文件：正本一份，副本四份； 商务文件：正本一份，副本四份。
8.9	投标文件的密封	投标文件密封在密封袋中
11.2	投标报价	投标人可就第二章“货物需求一览表”中的某一个分标内容报出完整且唯一投标总报价，也可就某几个或所有分标内容分别报出完整且唯一投标总报价。附带有条件的报价将不予接受。
11.4	采购代理服务费	免费
12.1	投标有效期	自投标截止时间起 90 天
13	投标保证金	本项目不收取投标保证金
15.1	投标截止时间（开标时间）	2020 年 8 月 14 日 9 时 30 分
15.2	递交投标文件地点	详见第一章“公告”
16.1	开标地点	与递交投标文件地点相同
18.3	评标方法	综合评分法

24.1	中标通知书的发放	<p>中标人确定后，中标结果由采购代理机构于两个工作日内在本章第 2.1 项规定的政府采购信息发布媒体上公告，同时向中标人发出中标通知书。</p>
27	履约保证金	<p>本项目不收取履约保证金</p>
30.1	需要补充的其他内容	<p>一、本项目合同签订不接受合同专用章。</p> <p>二、关于澄清、说明或者补正的有关要求</p> <p>根据疫情防控要求，为便于采购代理机构或评标委员会在项目评审期间与投标人取得联系，做好评审过程中投标人对投标文件的澄清、说明或者补正等工作，投标人务必做到：</p> <p>1. “第五章 投标文件格式”中“投标函（格式）”落款处的“电话”务必填写法定代表人或委托代理人的联系电话。</p> <p>2. 评审当天投标人务必保持电话畅通。如果评审过程中需要与投标人对投标文件作出澄清、说明或者补正的，评标委员会会通知投标人在合理期限内通过电子邮件、传真等书面形式提交。</p> <p>3. 如投标人未按上述要求提供联系方式，致使采购代理机构或评标委员会在项目评标期间无法与投标人取得联系的，或因自身原因未能保持电话畅通或未按评标委员会要求提交澄清、说明或者补正的，后果由投标人自行承担。</p> <p>三、投标人可以投一个分标也可以投多个分标，一个投标人最多只能成为一个分标的中标人。按 A→B 顺序进行评标，以综合评分的高低，按 A 分标→B 分标的顺序确定中标人。投标人中标 A 分标后不进入后续标段评审。</p>

一 总 则

1. 项目概况

- 1.1 采购人：见投标人须知前附表。
- 1.2 采购代理机构：见投标人须知前附表。
- 1.3 项目名称：见投标人须知前附表。
- 1.4 项目编号：见投标人须知前附表。
- 1.5 采购预算（最高限价）：见投标人须知前附表。
- 1.6 资金来源：政府财政性资金。资金已落实。
- 1.7 获取招标文件的时间、地点、方式及招标文件售价：见投标人须知前附表。

2. 政府采购信息发布媒体：

2.1 与本项目相关的政府采购业务信息（包括公开招标公告、中标公告及其更正事项等）将在以下媒体上发布：广西壮族自治区政府采购网（zfcg.gxzf.gov.cn）、广西南宁市政府集中采购中心网站（zfcg.nanning.gov.cn）、南宁市公共资源交易中心网站（www.nnggzy.org.cn）和广西南宁经济技术开发区管理委员会网站（jkq.nanning.gov.cn）。

2.2 本项目公开招标公告期限为自公告发布之日起5个工作日。

3. 投标人资格要求：

3.1 投标人未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，且应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的下列投标人资格条件：

- 3.1.1 具有独立承担民事责任的能力；
- 3.1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 3.1.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 3.1.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 3.1.6 法律、行政法规规定的其他条件。

3.2 针对本项目，投标人应具备的特定条件：见投标人须知前附表。

3.3 本项目不接受联合体投标。

3.4 投标人不得直接或间接地与为本次采购的项目内容进行设计、编制规范和其他文件的咨询公司、采购代理机构或其附属机构有任何关联。

4. 质疑

4.1 投标人认为公开招标文件使自己的权益受到损害的，可以在公开招标文件发布之日起七个工作日内以书面形式向采购人委托的采购代理机构质疑。投标人认为采购过程和中标（成交）结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人委托的

采购代理机构质疑（质疑受理单位、递交质疑地点详见投标人须知前附表）。

4.2 供应商提交质疑应当提交质疑函和必要的证明材料[按第七章“质疑材料格式”提供的“质疑函（格式）”和“质疑证明材料（格式）”的要求填写]，质疑函应当包括下列内容：（如材料中有外文资料应同时附上对应的中文译本）：

4.3 供应商质疑时，应当在招标文件规定的时间内提交质疑书原件，质疑书应当包括下列主要内容（如材料中有外文资料应同时附上对应的中文译本）：

4.3.1 质疑供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

4.3.2 质疑项目的名称、编号；

4.3.3 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

4.3.4 事实依据；

4.3.5 必要的法律依据；

4.3.6 提起质疑的日期。

4.3.7 附件材料：营业执照副本内页复印件（要求证件有效并清晰反映企业法人经营范围）；近期连续三个月依法缴纳税收证明材料（复印件，原件备查）；近期连续三个月在职职工依法缴纳社会保障资金证明材料（复印件，原件备查）。

质疑书应当署名。质疑供应商为自然人的，应当由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人或者主要负责人签字盖章并加盖公章。

4.4 质疑供应商可以委托代理人办理质疑事务。委托代理人应为质疑供应商的正式员工并熟悉相关业务情况。代理人办理质疑事务时，除提交质疑书外，还应当提交质疑供应商的授权委托书，授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项，并提交委托代理人身份证明复印件和近期三个月社保缴费证明复印件。

4.5 质疑供应商提起质疑应当符合下列条件：

4.5.1 质疑供应商是参与所质疑政府采购活动的供应商；

4.5.2 质疑书内容符合本章第 4.3 项的规定；

4.5.3 在质疑有效期限内提起质疑；

4.5.4 属于所质疑的采购人或采购人委托的采购代理机构组织的采购活动；

4.5.5 同一质疑事项未经采购人或采购人委托的采购代理机构质疑处理；

4.5.6 财政部门规定的其他条件。

4.6 采购人或采购人委托的采购代理机构自受理质疑之日起七个工作日内，对质疑事项作出答复，并以书面形式通知质疑供应商。

4.7 质疑事项可能影响中标、成交结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

5. 投诉

5.1 供应商认为招标文件、采购过程、中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当首先依法向采购人或采购人委托的采购代理机构提出质疑。对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定期限内做出答复的，供应商可以在答复期满后十五个工作日内向南宁经济技术开发区财政局提起投诉。

5.2 投诉人投诉时，应当提交投诉书，并按照被投诉采购人、采购代理机构和与投诉事项有关的供应商数量提供投诉书的副本。投诉书应当包括下列主要内容（如材料中有外文资料应同时附上对应的中文译本）：

5.2.1 投诉人和被投诉人的名称、地址、电话等；

5.2.2 具体的投诉事项及事实依据；

5.2.3 质疑和质疑答复情况及相关证明材料；

5.2.4 提起投诉的日期。

投诉书应当署名。投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人或者主要负责人签字盖章并加盖公章。

5.3 投诉人可以委托代理人办理投诉事务。代理人办理投诉事务时，除提交投诉书外，还应当提交投诉人的授权委托书，授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项。

5.4 投诉人提起投诉应当符合下列条件：

5.4.1 投诉人是参与所投诉政府采购活动的供应商；

5.4.2 提起投诉前已依法进行质疑；

5.4.3 投诉书内容符合本章第 5.2 项的规定；

5.4.4 在投诉有效期限内提起投诉；

5.4.5 属于南宁经济技术开发区财政局管辖；

5.4.6 同一投诉事项未经南宁经济技术开发区财政局投诉处理；

5.4.7 国务院财政部门规定的其他条件。

5.5 南宁经济技术开发区财政局自受理投诉之日起三十个工作日内，对投诉事项作出处理决定，并以书面形式通知投诉人、被投诉人及其他与投诉处理结果有利害关系的政府采购当事人。

5.6 南宁经济技术开发区财政局在处理投诉事项期间，可以视具体情况暂停采购活动。

二 公开招标文件

6. 公开招标文件的组成

6.1 本公开招标文件包括六个章节，各章的内容如下：

第一章 公告

第二章 货物需求一览表

第三章 评标方法

第四章 投标人须知

第五章 投标文件格式

第六章 合同条款及格式

第七章 质疑材料格式

6.2 根据本章第7.2项、第7.3项的规定对公开招标文件所做的澄清、修改，构成招标文件的组成部分。当公开招标文件与招标文件的澄清和修改就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

7. 招标文件的澄清和修改

7.1 投标人应认真审阅本公开招标文件，如有疑问，或发现其中有误或有要求不合理的，应在投标人须知前附表规定的投标人要求澄清的截止时间前以书面形式要求采购人或采购代理机构对招标文件予以澄清；否则，由此产生的后果由投标人自行负责。

7.2 采购人或采购代理机构必须在投标截止时间十五日前，以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的澄清通知所有招标文件收受人，除书面澄清以外的其他澄清方式及澄清内容均无效；同时，采购代理机构在本章第2条规定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。澄清的内容可能影响投标文件编制的，如果澄清发出的时间距投标截止时间不足十五日，则相应延长投标截止时间。

7.3 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要修改的，应在本章第2条规定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。修改的内容可能影响投标文件编制的，如果修改招标文件的时间距投标截止时间不足十五日，则相应延长投标截止时间。

7.4 采购人和采购代理机构可以视采购具体情况，延长投标截止时间和开标时间，但至少应当在投标截止时间三日前，在本章第2条规定的政府采购信息发布媒体上发布更正公告。

三 投标文件

8. 投标文件的编制

8.1 投标人应仔细阅读招标文件，在充分了解招标的内容、技术参数要求和商务条款以及实质性要求和条件后，编写投标文件。

8.2 对招标文件的实质性要求和条件作出响应是指投标人必须对招标文件中标注为实质性要求和条件的技术参数要求、商务条款及其它内容**作出满足或者优于原要求和条件的承诺**。

8.3 招标文件中标注★号的内容为实质性要求和条件。未标注★号的内容在评标时不得作为判定投标无效的依据。

8.4 投标文件应用不褪色的材料书写或打印，保证其清楚、工整，相关材料的复印件应清晰可辨认。投标文件字迹潦草、表达不清、模糊无法辨认而导致非唯一理解是投标人的风险，很可能导致该投

标被拒绝。

8.5 第五章“投标文件格式”中规定了投标文件格式的，应按相应格式要求编写。

8.6 投标文件应由投标人的法定代表人或其委托代理人在**凡规定签章处逐一签字或盖章并加盖单位公章，否则投标无效**。投标文件应尽量避免涂改、行间插字或删除。如果出现上述情况，改动之处应加盖单位公章或由投标人的法定代表人或其委托代理人签字或盖章确认。

8.7 投标文件应编制目录，且页码清晰准确。

8.8 投标文件的正本和副本应分别装订成册，封面上应清楚地标记“正本”或“副本”字样，并标明项目名称、项目编号、**标段**、投标人名称等内容。副本可以采用正本的复印件，当副本和正本不一致时，以正本为准。投标人应**准备报价文件、资格文件、技术文件、商务文件正本各一份，副本各四份**。

8.9 投标文件密封在密封袋中。

9. 投标语言文字及计量单位

9.1 投标人的投标文件以及投标人与采购人、采购代理机构就有关投标的所有往来函电统一使用中文（特别规定除外）。

9.2 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

9.3 投标文件使用的计量单位除招标文件中有特殊规定外，一律使用中华人民共和国法定计量单位。

10. 投标文件的组成

10.1 投标人需编制的投标文件包括报价文件、资格文件、技术文件和商务文件。投标人应按下列说明编写和提供。应递交的有关文件如未特别注明为复印件的，须提供原件。

10.1.1 报价文件

10.1.1.1 投标函：按第五章“投标文件格式”提供的“投标函（格式）”的要求填写。

10.1.1.2 投标报价表：按第五章“投标文件格式”提供的“投标报价表（格式）”的要求填写；

10.1.1.3 中小企业声明函：按第五章“投标文件格式”提供的“中小企业声明函（格式）”的要求填写；

10.1.1.4 残疾人福利性单位声明函：按第五章“投标文件格式”提供的“残疾人福利性单位声明函（格式）”的要求填写；

10.1.1.5 投标人属于监狱企业的证明文件：提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

10.1.1.6 广西工业产品声明函：按第五章“投标文件格式”提供的“广西工业产品声明函（格式）”的要求填写；

★报价文件中的第 10.1.1.1、10.1.1.2 款必须提供；第 10.1.1.3~10.1.1.6 款如有请提供。

10.1.2 资格文件

10.1.2.1 信用声明函。按第五章“投标文件格式”提供的“信用声明函（格式）”的要求填写。

对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，将被拒绝参与本项目政府采购活动。

10.1.2.2 根据本章第 3.2 项规定的投标人应具备的特定条件提供，包括营业执照副本内页或事业单位法人证复印件（投标人如为企业的，要求证件有效并清晰反映企业法人和经营范围，如需要核验营业执照原件，投标人可按有关规定提供电子营业执照或纸质营业执照原件供现场审核）和投标人资格的其他证明文件复印件。

10.1.2.3 法定代表人身份证明复印件：如使用第二代身份证应提供正、反面复印件，如法定代表人非中国国籍应提供护照复印件，要求证件有效并与营业执照中的法定代表人相符。

10.1.2.4 法定代表人授权委托书原件：按第五章“投标文件格式”提供的“法定代表人授权委托书（格式）”的要求填写。

10.1.2.5 委托代理人身份证复印件和投标人投标截止时间前半年内连续三个月为委托代理人缴纳的社保证明复印件：如使用第二代身份证应提交正、反面复印件，如委托代理人非中国国籍应提交护照复印件，要求证件有效并与法定代表人授权委托书中的委托代理人相符；社保缴费证明应清晰反映人员身份和缴费的信息。

★资格文件中的第 10.1.2.1~10.1.2.3 款必须提供；第 10.1.2.4~10.1.2.5 款在委托代理时必须提供。

10.1.3 技术文件

10.1.3.1 投标产品技术资料表：按第五章“投标文件格式”提供的“投标产品技术资料表（格式）”的要求填写。

10.1.3.2 所投产品检测报告复印件。

10.1.3.3 A 分标所投产品 3C 认证证书复印件。

10.1.3.4 A 分标所投产品卫生许可批件复印件。

10.1.3.5 A 分标所投产品生产许可证复印件。

10.1.3.6 A 分标所投产品食品接触产品安全认证证书复印件。

10.1.3.7 A 分标消毒产品生产企业卫生许可证复印件。

10.1.3.8 A 分标中国环境保护产品认证证书复印件。

10.1.3.9 A 分标质量管理体系认证证书复印件。

10.1.3.10 A 分标制造商环境管理体系认证证书复印件。

10.1.3.11 A 分标职业健康管理体系认证证书复印件。

10.1.3.12 B 分标技术设计、施工安装方案（格式自拟）。

10.1.3.13 B 分标项目实施人员一览表（格式自拟）。

10.1.3.14 B 分标售后技术人员操作证复印件。

10.1.3.15 其它：针对本项目所投标货物的主要技术指标、参数及性能的详细说明，相关的图

纸、图片，产品有效检测和鉴定证明复印件，等等。

★A 分标：技术文件中第 10.1.3.1~10.1.3.6 款必须提供；第 10.1.3.7~10.1.3.11、10.1.3.15 款如有请提供。

★B 分标：技术文件中第 10.1.3.1 款必须提供；第 10.1.3.12~10.1.3.15 款如有请提供。

10.1.4 商务文件

10.1.4.1 **商务条款偏离表：**按第五章“投标文件格式”提供的“商务条款偏离表（格式）”的要求填写。

10.1.4.2 **售后服务承诺书：**格式自拟，可参照按第五章“投标文件格式”提供的“售后服务承诺书（格式）”填写。

10.1.4.3 **投标人由会计师事务所出具的 2018 年或 2019 年财务审计报告复印件（如 2019 年财务报表正在审计的，可提供会计师事务所出具的有关审计说明原件），或银行出具的资信证明复印件。**

10.1.4.4 **投标人投标截止时间前近半年连续三个月依法缴纳税收（国税或地税）的凭证复印件（如税务机关开具的完税证、银行缴税付款凭证或缴款回单等，如为非税务机关开具的凭证或回单的，应清晰反映：付款人名称、账号，征收机关名称，缴款金额，税种名称，所属时期等内容）。无纳税记录的，应提供投标人所在地税务部门出具的《依法纳税或依法免税证明》（复印件，格式自拟，原件备查），《依法纳税或依法免税证明》原件一年内保持有效。**

10.1.4.5 **投标人投标截止时间前近半年连续三个月依法缴纳社会保障资金的凭证复印件（如社保部门开具的证明、收款收据等，或银行缴款凭证、回单等，如为非社保部门开具的凭证或回单的，应清晰反映：缴款单位名称、社保单位名称、保险名称、缴款金额等内容）。无缴费记录的，应提供投标人所在地社保部门出具的《依法缴纳或依法免缴社保费证明》（复印件，格式自拟，原件备查）。**

10.1.4.6 A 分标投标人质量、服务、信誉 AAA 企业证书复印件。

10.1.4.7 A 分标投标人绿色产品认证证书复印件。

10.1.4.8 A 分标投标人五星级售后服务认证证书复印件。

10.1.4.9 A 分标投标人全国质量检测优秀单位荣誉证书复印件。

10.1.4.10 A 分标所投产品节能产品认证证书复印件。

10.1.4.11 B 分标技术资料及图纸。

10.1.4.12 B 分标培训方案。

10.1.4.13 B 分标所投产品制造商“中国电梯协会会员”证明材料复印件。

10.1.4.14 B 分标所投产品制造商参与国家《GB25194-2010》杂物电梯生产标准和国家《TSG T7006—2012》电梯监督检验标准的制定成员的证明文件复印件。

10.1.4.15 B 分标所投产品获得省级电梯协会颁发的“电梯配件十佳企业”荣誉证书证明文件复印件。

10.1.4.16 B 分标所投产品自 2016 年以来业绩合同复印件。

10.1.4.17 其它：投标人通过国家或国际认证资格证书复印件、投标人近三年发生的诉讼及仲裁情况说明（附法院或仲裁机构作出的判决、裁决等有关法律文书复印件），投标人获得行业协会的奖项，体现投标人实力的其他材料，等等。

★A 分标：商务文件中的第 10.1.4.1~10.1.4.5 款必须提供；第 10.1.4.6~10.1.4.10、10.1.4.17 款如有请提供。

★B 分标：商务文件中的第 10.1.4.1~10.1.4.5、10.1.4.11~10.1.4.12 款必须提供；第 10.1.4.13~10.1.4.17 款如有请提供。

10.2 投标人应编制目录，按上述顺序将报价文件、资格文件、技术文件和商务文件分别装订成册。

特别注意投标报价不得出现在资格文件、技术文件和商务文件中。

11. 投标报价

11.1 投标人应以**人民币报价**。

11.2 投标人可就第二章“货物需求一览表”中的某一个分标内容报出完整且唯一投标总报价，也可就某几个或所有分标内容分别报出完整且唯一投标总报价。附带有条件的报价将不予接受。

11.3 投标总报价为采购人指定地点的现场交货价，其组成部分详见第二章“货物需求一览表”。采购人不再向中标人支付其投标报价之外的任何费用。

11.4 本项目不收取采购代理服务费。

11.5 不论投标结果如何，投标人均应自行承担与编制和递交投标文件有关的全部费用。

11.6 **投标总报价不能高于本项目最高限价。各分项报价不能高于对应分项最高限价（分项最高限价详见第二章“货物需求一览表”）。**

12. 投标有效期

12.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。

12.2 在特殊情况下，采购人或采购代理机构可与投标人协商延长投标有效期，这种要求与答复均使用书面形式。投标人同意延长的，不得要求或被允许修改或撤销其投标文件；投标人拒绝延长的，其投标无效。

13. 投标保证金：本项目不收取投标保证金。

四 投标

14. 样品的递交

14.1 投标人提交样品截止时间：本项目无需提供样品。

14.2 投标人递交样品地点：本项目无需提供样品。

15. 投标文件的递交

- 15.1 投标人投标截止时间：见投标人须知前附表。
- 15.2 投标人递交投标文件地点：见投标人须知前附表。
- 15.3 投标人应于招标文件中规定的时间前递交**投标文件**到规定的地点。

五 开标、资格审查与评标

16. 开标

16.1 采购代理机构将在本章第 15.1、15.2 项规定的投标截止时间（即开标时间）和地点公开开标。
根据疫情防控要求，本项目实行“不见面”开标方式，本项目的投标文件原则上应通过邮寄快递的方式送达，具体要求详见第一章“公告”。

16.2 开标程序：

16.2.1 开标会由采购代理机构主持，主持人宣布开标会议开始；

16.2.2 宣布开标人、唱标人、记录人等有关人员姓名；

16.2.3 主持人宣布开标现场纪律；

16.2.4 公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称；

16.2.5 采购人按第 8.9 项的规定检查投标文件的密封情况，并签字确认；

16.2.6 按随机顺序当众拆封投标文件，由唱标人宣读投标人名称、投标报价等以及采购代理机构认为有必要宣读的其他内容，记录人负责做开标记录；

16.2.7 相关人员在开标记录上签字确认；投标人未参加开标的，视同认可开标结果；

16.2.8 开标结束。

17. 资格审查

17.1 由采购人依法对投标人的资格进行审查。

17.2 资格检查：采购人依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格文件进行审查，以确定投标供应商是否具备投标资格。合格投标人不足 3 家的，不得评标。

18. 评标

18.1 评标委员会：评标由依法组建的评标委员会负责。采购人根据本项目的特点，从财政部门设立的政府采购评审专家库中，通过随机方式抽取专家。由评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长。

18.2 评标原则：评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

18.3 评标方法：评标委员会按照投标人须知前附表和第三章“评标方法”规定的方法、评审因素和标准对投标文件进行评审。在评标中，不得改变第三章“评标办法”规定的方法、评审因素和标准；第三章“评标办法”没有规定的方法、评审因素和标准，不作为评标依据。

18.4 评标程序：

根据疫情防控要求，投标人对投标文件作出澄清、说明或者补正的，评标委员会会通知投标人在合理期限内通过电子邮件、传真等书面形式提交，具体要求详见第一章“公告”。

18.4.1 符合性检查：依据招标文件的规定，从通过资格审查的投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求和条件作出响应。

18.4.2 澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式（应当由评标委员会专家签字）要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者纠正应当采用书面形式，由法定代表人或其委托代理人签字或盖章确认，且不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。该澄清、说明或者纠正是投标文件的组成部分。

18.4.3 报价评审。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能在规定时间内证明其报价合理性的，评标委员会可将其作为无效投标处理。

18.4.4 比较与评价。

18.4.4.1 按招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

18.4.4.2 评标委员会根据第三章“评标方法”排序后供应商仍为并列排序的，由评标委员会各成员对并列排序的供应商当场记名投票表决，得票多者优先；按前述程序仍无法确定供应商排名顺序的，采取记名投票方式确定。

18.4.5 有效投标供应商数量的计算方式：

18.4.5.1 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后总得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审总得分相同的，由评标委员会以记名投票方式确定得票率最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；其他同品牌投标人不作为中标候选人。

18.4.5.2 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

18.4.6 编写评标报告，并确定中标候选人名单。

18.5 在确定中标人前，采购人或采购代理机构不得与投标人就投标价格、投标方案等实质性内容进行谈判。

18.6 评标过程的保密。评标在严格保密的情况下进行，任何单位和个人不得非法干预、影响评标办法的确定，以及评标过程和结果。评标委员会成员和参与评标的有关工作人员不得透露对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及与评标有关的其他情况。

19. 投标文件的修正

19.1 如果出现计算或表达上的错误，修正的原则如下：

19.1.1 开标时，投标文件中投标函内容与投标文件中相应内容不一致的，以投标函为准；

19.1.2 投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

19.1.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以投标函的总价为准，并修改单价；

19.1.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

19.2 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，修正后的投标报价经投标人书面确认后对投标人具有约束力。如果投标人不接受修正后的投标报价，则其投标无效。

20. 拒绝接收

20.1 属下列情形之一的，采购代理机构应当拒绝接收投标人的投标文件：

20.1.1 在本章第 15.1 项规定的投标截止时间之后送达的；

20.1.2 未送达至本章第 15.2 项指定的递交投标文件地点的；

20.1.3 投标文件未按本章第 8.9 项的规定密封的；

21. 无效投标

★21.1 属下列情形之一的，投标人的投标无效：

21.1.1 投标人不具备本章第 3 项规定的投标人资格要求的。

21.1.2 投标文件未按本章第 8.6、8.8 项的规定标识的。

21.1.3 投标文件未按本章第 10.1 项的规定编写和提供的（包括缺少应提供的文件或格式不符合第五章“投标文件格式”的要求）。

21.1.4 投标文件未按本章第 10.2 项规定装订的。

21.1.5 投标报价不符合本章第 11 项规定的或超过采购预算或评标委员会认定明显低于其他通过符合性审查投标人的报价的。

21.1.6 投标人出现本章第 19.2 项所述情形的。

21.1.7 投标文件未对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应的。

21.1.8 投标文件存在严重负偏离或附有采购需求以外的条件使评标委员会不能接受的。

21.1.9 投标人在投标过程中提供虚假材料的。

21.1.10 投标文件含有违反国家法律、法规的内容。

21.1.11 投标人相互串通投标的：

21.1.11.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制。

21.1.11.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜。

21.1.11.3 不同的投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一个人。

21.1.11.4 不同投标人的投标文件异常一致或投标报价呈规律性差异。

21.1.11.5 不同投标人的投标文件相互混装。

21.1.12 关联供应商参加同一合同项下政府采购活动的：

21.1.12.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同的供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

21.1.12.2 生产厂商授权给供应商后自己不得参加同一合同项下的政府采购活动；生产厂商对同一品牌的货物，仅能委托一个代理商参加投标。

21.1.13 提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的：

20.1.13.1 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后总得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审总得分相同的，由评标委员会以记名投票方式确定得票率最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；其他同品牌投标人不作为中标候选人。

20.1.13.2 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在采购文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前款规定处理。

22. 废标

22.1 在招标过程中，出现下列情形之一的，予以废标：

22.1.1 对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

22.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

22.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

22.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

22.2 废标后，采购代理机构将在本章第2项规定的政府采购信息发布媒体上公告废标理由，不再另行通知。

六 合同授予

23. 中标人的确定

23.1 除投标人须知前附表规定采购人授权评标委员会直接确定中标人外，评标委员会按第三章“评标方法”的规定推荐中标候选人顺序。

23.2 除授权评标委员会直接确定中标人外，采购人应当在收到评标报告后五个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标人。

24. 中标通知书

24.1 中标人确定后，中标结果由采购代理机构于两个工作日内在本章第2.1项规定的政府采购信息发布媒体上公告，同时向中标人发出中标通知书。

24.2 中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果，或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

25. 投标文件的退回

25.1 采购人及采购代理机构无义务向未中标人解释其未中标原因和退回投标文件。

26. 签订合同

26.1 采购人和中标人应当在第二章“货物需求一览表”中商务条款要求载明的合同签订期内，根据招标文件、中标人的投标文件及有关澄清承诺书的要求按第六章“合同条款及格式”订立书面合同。

26.2 政府采购合同签订应当采用政府采购合同格式文本，合同应内容完整、盖章齐全；项目合同各要素和内容应与招标文件、中标人的承诺、中标通知书等的内容一致；合同附件齐全；多页合同每页应按顺序标出页码并盖骑缝章。

26.3 政府采购合同自签订之日起五个工作日内，由采购人送经开区财政局备案。

26.4 采购人或中标人不得单方面向合同另一方提出任何招标文件、中标人的承诺、中标通知书等的内容没有约定的条件或不合理的要求，作为签订合同的条件，也不得协商另行订立背离招标文件和合同实质性内容的协议。

26.5 政府采购合同是政府采购项目验收的依据，中标人和采购人应当按照采购合同约定的各自的权利和义务全面履行合同。任何一方当事人在履行合同过程中均不得擅自变更、中止或终止合同。政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

26.6 采购人或中标人在合同履行过程中存在违反采购合同行为的，权益受损当事人应当将有关违约的情况以及拟采取的措施，及时书面报告南宁经济技术开发区财政局。

26.7 发出中标通知书后，因中标人原因导致中标无效，中标人还应当对给采购人造成的损失予以赔偿。

26.8 发出中标通知书后，采购人无正当理由拒签定点采购协议须南宁经济技术开发区财政局同意。采购人给中标人造成损失的，应当赔偿损失。

26.9 中标人因不可抗力或者自身原因拒签或中止（仅包括合同已签订但尚未履约的情形）政府采购合同的，采购人报南宁经济技术开发区财政局同意后，可以与排位在中标人之后第一位的中标候选人签订政府采购合同，以此类推。

26.10 采购人在签订合同之前有权要求中标人提供本项目必需的相关资料原件进行核查，中标人不得拒绝。如中标人拒绝提供，则自行承担由此产生的后果。

27. 履约保证金：本项目不收取履约保证金。

28. 验收

28.1 采购人成立验收小组组织验收。验收小组成员应由熟悉掌握该政府采购项目技术需要的技术人员（专家）、采购人使用部门人员、采购人采购项目有关人员等至少3人以上的单数组成。验收小组必须按照政府采购合同及招标文件、投标文件、各项承诺、技术方案、配置型号等内容进行验收，不得私自改变验收标准，降低验收等级。

七 其他事项

29. 解释权

29.1 本招标文件根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国招标投标法》及相关法律法规编制，解释权属采购代理机构。

30. 需要补充的其他内容

30.1 需要补充的其他内容：见投标人须知前附表。

第五章 投标文件格式

格式 1:

投标函（格式）

致：_____（采购人或采购代理机构名称）

我方已仔细阅读了贵方组织的_____（项目名称）_____（项目编号：_____）

招标文件的全部内容，现正式递交下述文件参加贵方组织的本次政府采购活动：

1. 报价文件正本一份，副本__份（包含按投标人须知第 10.1.1 项要求提交的全部文件）。
2. 资格文件正本一份，副本__份（包含按投标人须知第 10.1.2 项要求提交的全部文件）。
3. 技术文件正本一份，副本__份（包含按投标人须知第 10.1.3 项要求提交的全部文件）。
4. 商务文件正本一份，副本__份（包含按投标人须知第 10.1.4 项要求提交的全部文件）。

据此函，签字人兹宣布：

1. 我方愿_____ **分标** 以投标总报价为人民币（大写）_____ 元
 （¥ _____ 元），交货期：_____，按合同约定提供本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中的采购内容。

2. 我方同意自本项目招标文件“投标人须知”第 15.1 项规定的投标截止时间（开标时间）起遵循本投标函，并承诺在“投标人须知”第 12.1 项规定的投标有效期内不修改、撤销投标文件。

3. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确。

4. 如本项目采购内容涉及须符合国家强制规定的，我方承诺我方本次响应均符合国家有关强制规定。

5. 我方承诺未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，并已经具备《中华人民共和国政府采购法》中规定的参加政府采购活动的供应商应当具备的条件：

- （1） 具有独立承担民事责任的能力；
- （2） 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3） 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （4） 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （5） 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （6） 法律、行政法规规定的其他条件。

6、如我方中标，我方承诺在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内，根据招标文件、我方的投标文件及有关澄清承诺书的要求按第五章“合同条款及格式”与采购人订立书面合同，并按照合同

约定承担完成合同的责任和义务。

7、我方已详细审核招标文件，我方知道必须放弃提出含糊不清或误解问题的权利。

8、我方同意应贵方要求提供与本投标有关的任何数据或资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

9、我方完全理解贵方不一定接受投标报价最高的投标人为中标人的行为。

10、我方将严格遵守《中华人民共和国政府采购法》第七十七条的规定，即供应商有下列情形之一的，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任：

- (1) 提供虚假材料谋取中标（成交）的；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；
- (3) 与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
- (4) 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- (5) 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- (6) 拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况的。

11、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字或盖章）

地址：_____

电话：_____

传真：_____

邮政编码：_____

开户名称：_____

开户银行：_____

银行账号：_____

____年____月____日

格式 2:

投标报价表（格式）

序号	货物名称	数量①	货物全称、品牌、生产厂家及国别	规格型号	单价(元)②	单项合价(元) ③=①×②	备注
1							
2							
...							
报价合计（包含装卸、运输等所有费用）：（大写）人民币（¥ 元） 投标货物中，属于小微企业生产的产品总值为¥ 元，占本投标报价的比例为 %；属于优先采购节能产品总值为¥ 元，占本投标报价的比例为 %；属于优先采购环境标志产品总值为¥ 元，占本投标报价的比例为 %。							
_____分标							
投标人（盖单位公章）：							
法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：							

注：1. 表格内容均需按要求填写并盖章，不得留空，否则按投标无效处理（备注栏除外）。

2. 投标总报价不能高于所投分标最高限价。各单项合价不能高于对应分项最高限价。（分项最高限价详见第二章“货物需求一览表”）

格式 3:

中小企业声明函（格式）

说明：

- 1、本声明函主要供参加政府采购活动的中小企业填写，非中小企业无需填写。
- 2、小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（盖单位公章）： _____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）： _____

格式 4:**残疾人福利性单位声明函（格式）**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（盖单位公章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

格式 5:

广西工业产品声明函（格式）

说明:

- 1、本文件所指广西工业产品，是指广西境内生产的工业产品，具体以生产企业的工商营业执照注册所在地为准。
- 2、本细则所指使用广西工业产品 80% 以上，是指参加政府采购项目或招标项目时供货范围中采用广西工业产品的金额占本次投标或竞标总金额的 80% 以上（含）；或者工程建设使用广西工业产品占工程建设所需产品总金额的 80% 以上（含）。
- 3、发现投标人提供虚假材料、采购人履约过程中中标人未按投标文件《广西工业产品声明函》中使用广西工业产品或者使用广西工业产品未达 80% 以上的，按照有关法律法规追究其相关责任。

我方郑重声明，根据《招标采购促进广西工业产品产销对接实施细则》的规定，我方在本次投标中提供的下述产品为广西工业产品，详情如下：

序号	产品名称	型号和规格	数量	制造厂商及原产地	投标价	备注
1						
2						
.....						
	广西工业产品 合计价格：			占投标总价比例：		

我方对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（盖单位公章）： _____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）： _____

格式 6:

信用声明函（格式）

致：_____（采购人或采购代理机构名称）

我方愿意参加贵方组织的_____（项目名称）_____（项目编号：_____）项目的投标，为便于贵方公正、择优地确定中标人，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

1. 经查询，在“信用中国”和“中国政府采购网”网站我方未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

2. 以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

说明：

投标人应当通过“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）和“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）查询投标人相关主体的信用记录。查询时间为本项目投标截止时间前 10 日至投标截止时间中任意一天。对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，将被拒绝参与本项目政府采购活动。

投标人（盖单位公章）：_____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：_____

格式 7:

法定代表人授权委托书（格式）

致：_____（采购人或采购代理机构名称）

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权_____（姓名和职务）为
我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改贵方组织的
（项目名称）_____（项目编号：_____）项目_____分标的投标文件、领取中标通知书、签订合同
和处理一切有关事宜，其法律后果由我方承担。

本授权书于_____年_____月_____日签字生效，委托期限：_____。

代理人无转委托权。

投标人（盖单位公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

法定代表人身份证号码：_____

委托代理人（签字或盖章）：_____

委托代理人身份证号码：_____

格式 8:

投标产品技术资料表（格式）

请根据所投产品的实际技术参数，**逐条对应**本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中的技术参数要求**详细填写相应的具体内容**。“偏离说明”一栏选择“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”进行填写。

项号	招标文件需求			投标文件承诺				偏离说明
	货物名称	数量	技术参数要求	货物名称	数量	品牌、厂家、型号、规格	技术参数	
1	1 2 3	1 2 3	正 偏 离 (负偏离 或 无 偏 离)
2	1 2 3	1 2 3	正 偏 离 (负偏离 或 无 偏 离)
...								
_____分标								
投标人（盖单位公章）：								
法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：								

注：(1)表格内容均需按要求填写并盖章，不得留空，否则按投标无效处理。

(2)如果招标文件的需求为小于或大于某个数值标准时，投标文件不得直接复制招标文件需求，投标文件对应内容应当写明投标货物**具体参数的实际数值**，否则按投标无效处理。

(3)当投标文件的技术参数内容低于招标文件要求时，投标人应当如实写明“负偏离”，否则视为虚假应标。

格式 9:

商务条款偏离表（格式）

请逐条对应本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中商务条款的要求，详细填写相应的具体内容。“偏离说明”一栏选择“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”进行填写。

项号	招标文件的商务需求	投标文件承诺的商务条款	偏离说明
一	1 2 3	1 2 3	正偏离（负 偏离或无偏 离）
二	1 2 3	1 2 3	正偏离（负 偏离或无偏 离）
...	1 2 3	1 2 3	正偏离（负 偏离或无偏 离）
_____分标			
投标人（盖单位公章）：			
法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：			

注：(1)表格内容均需按要求填写并盖章，不得留空，否则按投标无效处理。

(2)招标文件的需求为小于或大于某个数值标准时，投标文件不得直接复制招标文件需求，投标文件对应内容应当写明商务响应承诺的**实际数值**，否则按投标无效处理。

(3)当投标文件的商务内容低于招标文件要求时，供应商应当如实写明“负偏离”，否则视为虚假应标。

格式 10:

售后服务承诺书（参考格式）

_____分标

（由投标人按本项目招标文件第二章“货物需求一览表”中商务条款部分的售后服务要求、第三章“评标方法”中售后服务要求及自身情况自行填写。）

投标人（盖单位公章）： _____

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）： _____

第六章 合同条款及格式

经开区政府采购

南宁经济技术开发区 2020 年新建小学、幼儿园采购厨房设备 及厨房电梯项目 分标合同

项目编号： NNJKZC2020-023

采购人： _____

中标人： _____

目 录

一、经开区政府采购合同书

二、合同附件

- 1、 中标通知书
- 2、 招标文件货物需求一览表
- 3、 招标文件的澄清和修改（如有请提供）
- 4、 投标函
- 5、 投标报价表
- 6、 投标产品技术资料表
- 7、 商务条款偏离表
- 8、 售后服务承诺书
- 9、 中标人澄清函（如有请提供）
- 10、 其他与本合同相关的资料（如有请提供）

经开区政府采购合同书

项目名称：_____

项目编号：_____

标段：_____

甲方（买方）：_____

乙方（卖方）：_____

根据____年____月____日经开区政府采购项目的采购结果，甲方接受乙方对本项目的投标，甲、乙双方同意签署本合同（以下简称合同）。

1. 采购内容

项号	货物名称	总数量	货物全称、品牌、型号、生产厂家及国别	规格、配置	单价（元）	小计（元）
1						
2						
...						

2. 合同金额

2.1 本合同金额为人民币（大写）：_____元（¥_____元）。（详见投标函）

3. 交货要求

3.1 交货期：_

3.2 交货地点：采购人指定地点。

3.3 交货方式：现场交货。

3.4 乙方必须按投标文件承诺的技术参数、性能要求、质量标准等向甲方提供全新、完整、未经使用的货物。

4. 售后服务

4.1 质量保证期____年（自交货验收合格之日起计）。

4.2 如乙方提供的货物在使用过程中发生质量问题，乙方接到甲方故障通知后应在____小时内到达甲方指定现场，按国家及行业标准对故障进行及时处理。

4.3 乙方提供的货物在质量保证期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用；

(2) 贬值处理：由甲乙双方协议定价；

(3) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担与该货物相关的直接费用（运输、保险、检验、合同款利息及银行手续费等）。

4.4 在质量保证期内，乙方负责处理解决货物出现的质量及安全问题并承担一切费用，所有非故意性损坏以及正常使用范围内造成的损坏均要免费更换，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内，但乙方也要积极帮助采购人更换，并提供优惠价格的货物及服务。

4.5 乙方在质量保证期内免费维修，质量保证期外提供终生有偿维修，保养服务。

4.6 乙方按工程进度要求供货到施工现场，包装、卸货、安装并负责调试。

4.7 其他售后服务要求：按投标文件商务条款偏离表、售后服务承诺书内容执行。

5. 合同款支付

5.1 付款方式：_____

5.2 支付合同款时，由乙方按照合同约定向甲方提交发票、政府采购供货验收证明等完整且合格的支付申请材料；甲方按财政直接支付程序将款项直接支付给乙方。

5.3 政府采购过程中，如采购人、供应商或采购代理机构存在违法行为，经开发区财政局可视情况书面通知采购人暂停采购活动，并延期支付合同款。

5.4 甲方应按经开区档案管理规定将本项目档案收集齐全并及时移交党政办公室，涉及乙方应提交的项目资料，乙方应及时提交给甲方，否则甲方有权推迟支付合同款，直至档案移交准确和完毕。

6. 产权

6.1 乙方保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权或著作权。

6.2 乙方保证所交付货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。如乙方所交付货物有产权瑕疵的，视为乙方违约，按照本合同第 10.3 项的约定处理。但在已经全部支付完合同款后才发现有产权瑕疵的，乙方除了支付违约金还应负担甲方由此产生的一切损失。

7. 技术资料

7.1 甲方向乙方提供货物的有关技术资料。

7.2 乙方应在采购文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

7.3 没有甲方事先书面同意，乙方不得将甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的其他任何人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

8. 货物包装、发运及运输

8.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

8.2 使用说明书、质量检验证明书、保修单据、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

8.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

8.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

8.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

9. 调试和验收

9.1 乙方将货物运达约定的交货地点后，甲方应在五个工作日内对乙方提交的货物依据招标文件、投标文件要求和国家标准或行业标准进行现场初步验收。对外观、说明书符合要求的，给予签收；对不符合要求或有质量问题的货物不予签收，可立即要求退换，乙方不得拒绝和延误。

9.2 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

9.3 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

9.4 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告。

9.5 对技术复杂的货物，甲方可请国家认可的专业检测机构参与验收，并由其出具质量检测报告，相关费用由甲方承担。

10. 违约责任

10.1 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收合同款总值的百分之五违约金。

10.2 甲方无故逾期验收手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

10.3 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日万分之五向甲方支付违约金，由甲方从待付合同款中扣除。乙方逾期超过本合同约定交货日期十个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值百分之五的违约金，如造

成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

10.4 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

10.5 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款，同时，乙方应向甲方支付合同总价 10% 的违约金。

10.6 乙方未按本合同的规定和“售后服务承诺书”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的 10% 向甲方承担违约责任。

11. 不可抗力事件处理

11.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

11.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

11.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

12. 诉讼

12.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地法院起诉，合同签订地在此约定为广西南宁市经开区。

13. 合同生效及其它

13.1 合同经甲方单位负责人及乙方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

13.2 合同执行中涉及采购资金和采购内容修改或补充的，须经经开区财政局审批，并签书面补充协议报经开区财政局备案，方可作为主合同不可分割的一部分。

13.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- (1) 中标通知书
- (2) 招标文件货物需求一览表
- (3) 招标文件的澄清和修改（如有请提供）
- (4) 投标函
- (5) 投标报价表
- (6) 投标产品技术资料表
- (7) 商务条款偏离表

- (8) 售后服务承诺书
- (9) 中标人澄清函（如有请提供）
- (10) 其他与本合同相关的资料（如有请提供）

13.4 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国合同法》有关条文执行。

13.5 本合同正本二份，副本____份，具有同等法律效力。合同正本甲方一份、乙方一份；副本经开区财政局一份，_____（甲乙双方可视项目具体情况增加副本数量）。甲方自合同签订之日起五个工作日内将合同副本报经开区财政局备案。

甲方：_____	乙方：_____
地址：_____	地址：_____
单位负责人：_____	法定代表人：_____
委托代理人：_____	委托代理人：_____
电话：_____	电话：_____
传真：_____	传真：_____
邮政编码：_____	邮政编码：_____
	开户银行：_____
	开户名称：_____
	银行账号：_____

合同签订地点：广西南宁市经开区

合同签订日期：____年____月____日

第七章 质疑材料格式

一 质疑函（格式）

- 一、被质疑人： (采购人、采购代理机构 2 选 1)
- 二、质疑环节： (采购需求、资格审查、中标或者成交结果、采购执行程序 4 选 1)

三、质疑供应商基本信息

- 1. 质疑供应商名称： _____
- 地址： _____
- 邮政编码： _____
- 联系人： _____
- 联系电话： _____

四、质疑项目基本情况

- 1. 质疑项目的名称： _____
- 2. 质疑项目的编号： _____
- 3. 质疑项目的分标号： _____

五、质疑事项具体内容

- 质疑事项 1： _____
- 质疑事项 1 的事实依据： _____
- 质疑事项 1 的法律依据： _____
- 质疑事项 1 的相关请求： _____

- 质疑事项 2： _____
- 质疑事项 2 的事实依据： _____
- 质疑事项 2 的法律依据： _____
- 质疑事项 2 的相关请求： _____

.....

六、附件材料目录（材料附后）

- 1. 营业执照副本内页复印件（要求证件有效并清晰反映企业法人经营范围）
- 2. 近期连续三个月依法缴纳税收证明材料（复印件）
- 3. 近期连续三个月在职职工依法缴纳社会保障资金证明材料（复印件）

七、委托代理时还应提交的材料目录（材料附后）

- 1. 质疑供应商的授权委托书原件 1 份
- 2. 委托代理人身份证明复印件 1 份
- 3. 委托代理人近期三个月社保缴费证明复印件 1 份

质疑供应商（公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

提起质疑的日期： 年 月 日

说明：1.根据质疑环节填写“被质疑人：”。对采购文件中的采购需求（含资格要求、采购预算和评分办法）、采购过程中的资格审查，以及中标或者成交结果的质疑，“被质疑人：”处填写采购人名称；对采购文件中的采购执行程序、采购过程中的采购执行程序的质疑，“被质疑人：”处填写采购代理机构名称。
2.质疑事项的事实依据应列明权益受到损害的事实和理由；
3.质疑事项的法律依据应列明质疑事项违反法律法规的具体条款及内容。

二 质疑证明材料（格式）

质疑项目的名称：_____

项目编号：_____

一、质疑事项 1 证明材料目录（证明材料附后，共__页）

1.....
2.....
.....

二、质疑事项 2 证明材料目录（证明材料附后，共__页）

1.....
2.....
.....

三、.....

质疑供应商（公章）：

提起质疑的日期： 年 月 日

（后附质疑事项证明材料的具体文件）