## 采购需求

说明：

1. 本招标文件所称中小企业必须符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》第二条规定。

2. 小型和微型企业产品的价格给予6%-10%的扣除，用扣除后的价格参与评审，具体扣除比例以第四章《评标办法及评标标准》的规定为准。

3. 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

4. 小型、微型企业提供大型企业制造的货物的，视同为大型企业。

5. **根据财库〔2019〕9号及财库〔2019〕19号文件规定，台式计算机，便携式计算机、平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机（冷水机组、水源热泵机组、溴化锂吸收式冷水机组），空调机组[多联式空调（热泵）机组（制冷量＞14000W），单元式空气调节机（制冷量＞14000W）]，专用制冷、空调设备（机房空调），镇流器（管型荧光灯镇流器），空调机[房间空气调节器、多联式空调（热泵）机组（制冷量≤14000W）、单元式空气调节机（制冷量≤14000W）]，电热水器，普通照明用双端荧光灯，电视设备[普通电视设备（电视机）]，视频设备（视频监控设备、监视器），便器（坐便器、蹲便器、小便器），水嘴均为节能产品政府采购品目清单内标注“★”的品目，属于政府强制采购节能产品。若采购货物属于以上品目清单的产品时，投标人的投标货物必须使用政府强制采购的节能产品，投标人必须在投标文件中提供所投产品的节能产品认证证书复印件（加盖投标人公章），否则作无效投标处理。**

6.**各项技术标准应符合国家强制性标准，不得要求或标明某一特定的专利、商标、名称、设计、原产地或生产供应者，不得含有倾向或者排斥潜在竞标人的其他内容。如果必须引用某一生产供应者的技术标准才能准确或清楚地说明拟采购项目的技术标准时，则应当在某一品牌或供应商名称前加上“参照或相当于”字样。**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **一、项目要求及技术需求** | | | |
| 项号 | 采购标的内容 | 数量 | 项目需要及技术需求 |
| 1 | 动态心电图盒 | 10个 | 1.动态心电记录盒技术参数：  1.1重量：不大于80g  1.2尺寸：不大于 70×55×20 mm。  1.3存储介质：SD闪光卡。  1.4通道数：12导。  1.5电源：一节7号碱性电池。  1.6通讯方式： USB口传输、闪光卡传输、蓝牙等。  **▲1.7显示：支持外接手机显示屏，实时观察同步12导波形。**  1.8事件键：随时记录心电事件。  1.9导联脱落提示：导联脱落时有显示和声音提示。  1.10断电续采：当电池断电或没电，换上电池可继续记录心电波形。  2.动态心电分析功能要求  2.1传输要求：可实现动态心电床旁传输、网络会诊。  2.2分析功能要求  2.2.1支持多屏、宽屏显示，同一界面浏览更多信息。报告分析与波形浏览在同一界面展示，报告1：1显示模式。  2.2.2差分栅状图功能：能快速捕捉及定位偶发心率失常。  2.2.3双通道叠加分析功能：可自选通道的双通道叠加分析，并且可与其他工具实时联动。  2.2.4提供多种动态分析工具：K线图、直方图、散点图、栅状图、事件图、波形全览图。使用者根据自身习惯灵活设置、自由组合分析工具栏。  2.2.5多项工具智能联动：K线图、直方图、散点图、栅状图、事件图、波形全览图等工具全部自动联动，在任意一个工具中调节波形或数据，其他工具实时随之联动。  2.2.6支持智能散点图功能：可圈选散点图中的点，对心律失常时间进行快速分析。  **▲2.2.7起搏器分析功能：通过硬件检测起搏脉冲信号，无需勾选起搏器型号。具备起搏通道，能提供专业的起搏器分析报告。**  2.2.8支持心率震荡分析功能。  2.2.9支持心率减速力分析功能。  2.2.10支持心率变异性分析功能。 |
| 2 | 多功能手术床① | 1张 | 1.台面支撑架、底座及两侧轨道为304不锈钢材料制作，具有耐腐蚀，易清洗，不易生锈等特点。  2.床垫采用人造革包裹，高密度记忆海绵一次成型，无缝隙。软垫保证病人均匀受力。防静电、防水、易清洗、消毒。  3.床面采用优质碳塑板，可满足为X线检查、射片。  4.要求电机、电磁阀门及密封圈密封性好，经久耐用。  5.床台的升降、左右倾斜、前后倾斜，背部段的上下折，床体的升降，分别由单独的油缸独立控制操作。  **▲6.采用电动液压工作原理，超低位设计，手持式遥控器和面板控制器两种方式控制各种动作，操作面板防水，具有形象功能键及安全键。**  7.要求内置电池，交直流电源可同时使用。能确保手术床在一套发生故障时，另一套仍能可靠运行。  8.CPU控制，具有一键复位功能；具有自锁定功能。  9.腿板分腿式，气弹簧控制，可拆卸，可上下折。  10.带腰板，腰板可手动升降。  **▲11.要求电动刹车装置能方便手术台移位，稳定性能好，一键成“∧”和“∨”形。**  12.手术台液压系统压力在极限压力下（5.5MPa）,应能历时10s无泄漏现象。  13.台面从最低升至最高位置其有效行程：台面升降S:（300±20）mm。  14.台面升降速度(误差±20％)：上升速度9mm/s，下降速度：7mm/s。  15.空载时，台面呈最高位置时，应保持水平，取下头板，足板和所有配套件后，手术台纵向摆动量小于10mm。）  16.手术台水平摆动量小于3mm，手术台横向摆动量小于4mm。）  17.手术台在撑起滚动脚轮后，沿手术床纵向直线方向的起动力不大于200N。  18.手术台可卸式一体腿板、搁肩架装卸应方便，传动部件折转时应灵活，不得有阻滞现象，紧锁后应牢固可靠，在其部件上按YY0570-2005中21.101的要求施加静载荷不得发生失效和永久变形。  19.手术台稳定性能应符合YY0570-2005中24.3.101的要求。  20.手术台的渗漏和下降性能应符合YY/T1106-2008中4.2规定。  21.手术台工作时噪音小于60dB（A）。  22.台面长:2000±100mm,台面宽520±20mm。  23.升降范围（560-860）±50mm。  24.台面左倾≥15°，台面右倾≥15°。  25.台面前倾≥20°，台面后倾≥15°。  26.头板上折≥45°，头板下折≥90°。  27.背板上折 ≥70°，背板下折 ≥20°。  **▲28.腰上角“∧”/腰下角“∨”：≤160°/≤105°。**  29.腿板上折≥10°，腿板下折≥90°，腿板分叉≥180°可拆卸。  30.腰板升高：100±20mm。  31.电源电压：AC 220±10％ 50±2Hz。  32.输出功率:500±10％VA。  33.基本配置：  33.1主机 1台 。  33.2电源线 1根 。  33.3托腿架：1付。  33.4屏风架：1个。  33.5床垫：1套。  33.6支肩架/支腰架：1付。  33.7手控开关：1套 。 |
| 3 | 多功能手术床② | 1张 | 1.台面支撑架为合金铝压铸成型，底座及两侧轨道为304不锈钢，具有耐腐蚀，易清洗，永不生锈等特点。“T”型底座设计。  2.床垫采用人造革包裹，高密度记忆海绵一次成型，无缝隙。软垫保证病人均匀受力。防静电、防水、易清洗、消毒。  3.床面采用碳塑板，手术床采用边框式设计，台面可纵向移动可满足C型臂全身检查、X线摄片。  4.要求电机、电磁阀门及密封圈密封性好，经久耐用。  5.床台的升降、左右倾斜、前后平移，背部段的上下折，床体的升降，分别由单独的油缸独立控制。  **▲6.采用电动液压工作原理，由手持遥控器和面板控制器两种方式控制各种动作，操作面板防水，具有形象功能键及安全键。**  7.内置电池，交直流电源可同时使用。确保手术床在一套发生故障时，另一套仍能可靠运行。  **▲8.CPU控制，具有一键复位功能；自锁定功能。**  9.腿板为分腿式，进口气弹簧控制，可拆卸，可上下折，调节方便。  10.腰板可手动升降。  **▲11.要求电动刹车装置能方便手术台移位，稳定性能好，一键成“∧”和“∨”形。**  12.手术台液压系统压力在极限压力下（5.5MPa）,应能历时10s无泄漏现象。）  13.台面从最低升至最高位置其有效行程：台面升降S:（300±20）mm。）  14.台面升降速度(误差±20％)：上升速度9mm/s，下降速度：7mm/s。）  15.空载时，台面呈最高位置时，应保持水平，取下头板，足板和所有配套件后，手术台纵向摆动量小于10mm。  16.水平摆动量应小于3mm,横向摆动量小于4mm.  17.手术台在撑起滚动脚轮后，沿手术床纵向直线方向的起动力不大于200N。  18.手术台可卸式一体腿板、搁肩架装卸应方便，传动部件折转时应灵活，不得有阻滞现象，紧锁后应牢固可靠，在其部件上按YY0570-2005中21.101的要求施加静载荷不得发生失效和永久变形。  19.手术台稳定性能应符合YY0570-2005中24.3.101的要求。  20.手术台的渗漏和下降性能应符合YY/T1106-2008中4.2规定。  21.手术台工作时噪音小于60dB（A）。  23.可对接悬空式骨科牵引架。  24.台面长:2000±100mm,台面宽520±20mm。  25.升降范围（750-1100）±50mm 。  26.台面左倾≥15°、台面右倾≥15°。  27.台面前倾≥20°、台面后倾≥20°。  28.头板上折≥45°、头板下折≥90°。  29.背板上折≥70°、背板下折≥20°。  30.腰上角“∧”/腰下角“∨”：≤150°/≤110°。  31.腿板上折≥10°、腿板下折≥90°、腿板分叉≥180°（可拆卸）。  32.腰板升高100±20mm。  33.台面水平纵向移动：≥300mm。  34.输入功率：400±10％VA。  35.电源电压：AC 220V±22V 50Hz±1Hz。  36.基本配置：  36.1主机：1台。  36.2屏风架 ：1个。  36.3电源线：1根。  36.4高低搁臂架：各1个。  36.5支肩架/支腰架：1付。  36.6托腿架：1付。  36.7床垫：1套。  36.8手控开关：1套。  36.9骨科牵引架：1套。 |
| 4 | 腔镜手术器械（妇产科用） | 2套 | （一）用途：电动子宫切除器及配套手术器械组成的妇科手术器械，与腹腔镜配套使用，供妇科手术时进行子宫和子宫肌瘤切除用。  （二）特点  1.操作时只要在控制器上选定所需的刀具转速，再按住手持马达上的按钮开关，刀具即转动，松开按钮刀具停止转动。  2.制器上设有转速显示窗，若需提高转速，只要按控制箱正面板上按钮开关即可调节，按UP为速度调高，按DOWN为速度调低。  3.手持马达能在134℃高温消毒，消毒前只要轻轻按一下手持马达下端的搭口，手持马达内的电机就能取出，然后将手柄体进行高温消毒。  （三）主要技术参数  1.电源电压：~220V/50HZ。  2.输出电压：12V~31V。  3.转速：90~280±10%。  4.输入功率：60VA。  5.熔断器：F0.5AL 250V。  6.输出转矩：15N.cm。  7.整机噪声：＜70db。  8.工作制：间歇加载连续运行（运行时间≤5分钟，间歇时间≥1分钟）。  8.设备类型：I类BF型，非AP或APG设备。  9.电磁干扰：对其它设备产生影响，一般电磁辐射不会影响正常工作。  （四）性能指标  1.与患者接触部分所用的金属材料的成分符合YY/T0294.1、GB/T1220-2007中C号钢和M号钢及05Cr17Ni4Cu4Nb的要求。  2.器械外表应光滑、圆整，表面不得有锋棱、毛剌、裂纹等缺陷。  3.器械各连接部位必须牢固可靠，焊接处应平整光滑、无虚焊或堆焊现象。铆接处不得有松动和脱落现象。鳃轴螺钉应牢固地固定在鳃部的一片上，当钳子开闭时，螺钉不得跟动。  4.器械应具有良好的耐腐蚀性能。  5.控制器　可在规定的范围内调节手持马达转速，由数码管显示转速数值。控制器外壳表面应平整、光洁、无污损、伤痕及斑蚀等缺陷。功能钮、显示窗、插口、接口等表示清晰、明确。  6.手持马达：手持马达与碎宫器应装卸方便，锁止可靠，无卡滞或打滑现象。外表面应平整、光洁、无污损，操作开关操作灵活，通断可靠。  7.子宫抓钳　钳子开闭灵活，不得有卡滞现象。锁止牢固，恢复顺畅。外表面不应有毛刺等可能引起的伤害存在。应有一定的夹持力。  8.穿刺套管与扩张器、引导棒配合顺利。  9.扩张器　应能顺利的插入引导棒。  10.引导棒两头圆弧过度应圆滑。  11.转换器与相应穿刺套管、手术钳配合顺利。  12.子宫固定器固定座调节方便，固定稳当。  13.碎宫器齿部表面应光滑、锋锐、无毛刺、缺齿等现象。  14.套扎器头部圆弧过度应圆滑。  15.肌瘤钻钻头应锋利。  16.拨棒拨头部圆弧过度应圆滑。  17.举宫器芯轴表面应光滑，无毛刺现象。冲水阀密封性能良好。  18.输卵管切开刀刀口应锋利。  19.穿刺针针尖应锋利。穿刺针针管应正直，不得有显著歪斜。  （五）腔镜手术器械配置清单   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | 规格（mm) | 数量 | 单位 | | 1 | 碎宫器 | 10x330 | 1 | 把 | | 2 | 碎宫器 | 15x330 | 1 | 把 | | 3 | 碎宫器 | 18x330 | 1 | 把 | | 4 | 碎宫器 | 10x330 | 1 | 把 | | 5 | 碎宫器 | 15x330 | 1 | 把 | | 6 | 碎宫器 | 18x330 | 1 | 把 | | 7 | 量棒（子宫固定器） | 5x500 | 1 | 把 | | 8 | 拨棒 | 5x420 | 1 | 把 | | 9 | 穿刺套管 | 15x95 | 1 | 套 | | 10 | 穿刺套管 | 18x95 | 1 | 套 | | 11 | 扩张器 | 10/15 | 1 | 把 | | 12 | 扩张器 | 10/18 | 1 | 把 | | 13 | 引导棒 | 10x370 | 1 | 把 | | 14 | 转换器 | 15/10 | 1 | 个 | | 15 | 转换器 | 18/10 | 1 | 个 | | 16 | 套扎器 | 5x330 | 1 | 把 | | 17 | 子宫抓钳 | 10x420 | 1 | 把 | | 18 | 子宫抓钳 | 5x420 | 1 | 把 | | 19 | 举宫器 | 400 | 1 | 把 | | 20 | 肌瘤钻 | 5x420 | 1 | 把 | | 21 | 肌瘤钻 | 10x420 | 1 | 把 | | 22 | 穿刺针 | 5x330 | 1 | 把 | | 23 | 宫颈钳 | 250 | 2 | 把 | | 24 | 控制器 |  | 1 | 台 | | 25 | 手持马达手柄 |  | 1 | 把 | | 26 | 手持马达电机 |  | 1 | 只 | | 27 | 穿刺器 | 5x95 | 2 | 套 | | 28 | 穿刺器 | 10x95 | 1 | 套 | | 29 | 双极电凝钳 | 5x330 | 1 | 把 | | 30 | 双极电凝线 | 5x330 | 1 | 支 | |
| 5 | 腔镜手术器械（外科用） | 2套 | （一）用途：与腹腔镜配套，供腹腔手术时用。  （二）主要性能指标  1.与患者接触部分所用的金属材料的成分符合YY/T0294.1、GB/T1220-2007中C号钢和M号钢及05Cr17Ni4Cu4Nb的要求。  2.器械的转动部分应360度旋转自如。  3.器械的硬度要求：手术钳钳头、穿刺针头、手术剪的刃等经过热处理。钳头、针头硬度为390HV0.2-480HV0.2，手术剪的刃硬度为510HV0.2-650HV0.2，且两片硬度之差应不大于45HV0.2.  4.器械外表应光滑、圆整，表面不得有锋棱、毛刺、裂纹等缺陷。  5.手术器械插入人体部位的粗糙度Ra值：有光亮最大值0.2μm，无光亮最大值为0.8μm，其余部位为6.3μm。  6.器械各连接部位必须牢固可靠，焊接处应平整光滑、无虚焊或堆焊现象。铆接处不得有松动和脱落现象。鳃轴螺钉应牢固地固定在鳃部的一片上，当钳子开闭时，螺钉不得跟动。  7.手术器械的不锈钢耐腐蚀性能符合YY/T0149中5.4b级的要求。  8.腹腔镜手术钳钳头应开闭灵活，不得有卡滞现象。应有可靠的夹持性能。并有一定的刚度，当钳头夹持Φ2㎜紫铜棒时，钳子各部位不得产生变形和断裂现象。  9.腹腔镜手术剪有良好的剪切性能。应清晰地剪切四层21支纱布，没有勾纱或剪不清现象。剪刀闭合力应均匀,不应有松紧感。  10.钛夹钳开闭时应轻松灵活，不得有卡塞感觉，当钳头闭合时，不得有错口现象。  11.穿刺器针头应具有一定的刚度。应具有良好的锋利度。穿刺器的阀门应旋转灵活、开闭可靠、密封性能良好。  12.持针钳应有良好弹性和牢固性，不得出现扭曲、开裂或其他永久性变形。  13.扇形钳撑开和闭合力应均匀,不应有松紧感。扇形钳钳头闭合时数片应相互重合，不得有错口、偏摆现象。  14.冲洗管操作手柄应灵活，并可实现流畅的冲洗和抽取废液功能。具有良好的密封性。  15.转换器内孔能顺畅的插入Φ5的管子。  16.气腹针弹簧机构应灵活可靠、伸缩自如、不得产生卡滞、摇摆现象。阀门应旋转灵活、开闭可靠、密封性能良好。  （三）腔镜手术器械配置清单   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 规格(mm) | 数量 | | 1 | 气腹针 | 2.2x120 | 1 | | 2 | 穿刺器（带保护） | 5.5x95 | 2 | | 3 | 穿刺器（带保护） | 10.5x95 | 2 | | 4 | 转换器 | 10/5 | 1 | | 5 | 弯分离钳（分离钳 弯） | 5x330 | 2 | | 6 | 弯剪刀（弯剪） | 5x330 | 1 | | 7 | 胆囊抓钳（抓钳 胆囊） | 5x330 | 1 | | 8 | 无损伤抓钳（抓钳 无损伤） | 5x330 | 1 | | 9 | 手推式冲洗器（冲洗管 手推式） | 5x330 | 1 | | 10 | 电钩 | 5x330 | 1 | | 11 | 电棒 | 5x330 | 1 | | 12 | 单极线 | 4x2800 | 1 | | 13 | 取石钳 | 10x330 | 1 | | 14 | 钛夹钳（单动钛夹钳） | 10x330 | 1 | | 15 | 钝头抓钳（抓钳 钝头） | 5x330 | 1 | | 16 | 弹簧抓钳（抓钳 弹簧） | 5x330 | 1 | | 17 | 直分离钳（分离钳 直） | 5x330 | 1 | | 18 | 直剪刀（直剪） | 5x330 | 1 | | 19 | 直角分离钳（分离钳 直角） | 10x330 | 1 | | 20 | 大型弯分离钳（分离钳 大型弯） | 10x330 | 1 | | 21 | 大型直角分离钳（分离钳 大型直角） | 10x330 | 1 | | 22 | 阑尾抓钳（抓钳 阑尾） | 5x330 | 1 | | 23 | 推结器（打结钳） | 5x330 | 1 | | 24 | 疝气钳 | 2.5x150 | 1 | | 25 | 疝气针（疝气钳 针） | 1.5x100 | 1 | | 26 | O型弯头持针钳（弯头持针钳 O型） | 5x330 | 1 | | 27 | 扇形钳 | 10x330 | 1 | | 28 | 施夹钳（塑料夹施夹器） | 10x330 | 1 | | 29 | 胃抓钳（抓钳 胃） | 5x330 | 1 | | 30 | 肠钳（抓钳 肠） | 5x330 | 2 | | 31 | 可弯肠钳（抓钳 可弯肠） | 10x330 | 1 | |
| 6 | 体外冲击波碎石机 | 1台 | 1.定位方式：B超定位,电磁式冲击波源。  2.用途：采用高效的电磁式冲击波源，用于肾结石、输尿管结石和膀胱结石的碎石治疗。  3.技术参数：  3.1治疗电压10kV～18kV连续可调；  3.2高压放电电容储能：50～162J；  3.3焦点冲击波压力峰值：6～30MPa；  3.4焦点冲击波压力场参数：脉冲前沿≤0.5s；脉宽≤1s；  3.5焦点聚焦范围：径向±7mm，轴向45mm（向波源方向）、50mm（离波源方向）；  3.6治疗深度：≥110mm；  3.7冲击波源、高压开关、高压电容可独立维修更换，非使用电容箱的整体更换；  3.8冲击波源具有负压系统，可自动抽真空等功能，实现低能量低剂量碎石；  3.9冲击波源采用故障报警功能，自动切断高压系统，安全可靠；  3.10整机采用智能化嵌入式控制系统ARM处理器，真彩液晶触摸屏操作。  4.定位系统  4.1多角度B超探头定位装置；  4.2回转型B超定位装置；  4.3探头电动进给，数字显示，进给范围：0～50mm。  5.治疗床及波源运动参数  5.1治疗床载重量：≥135kg；  5.2治疗床同时可以做移动式多功能手术床使用，可配置泌尿手术附件，进行一般的泌尿手术；  5.3波源横向运动：0～100mm；  5.4波源纵向运动：0～100mm；  5.5 波源升降运动：0～120mm；  5.6波源斜面运动：0～80mm ；  5.7波源摆角：-5°～ +15°；  5.8波源三维运动+斜面运动+翻转运动。  6.电源参数及环境要求  6.1电源相数：单相；  6.2电源电压：AC 220V ±10%；  6.3电源频率：50Hz ±1Hz；  6.4最大功率：1000VA；  6.5水源要求：蒸馏水或纯净水；  6.6机房面积：≥3.5m×2.5m×2.5m。 |
| 7 | 无创呼吸机 | 2台 | 1.通气模式： 压力模式（CPAP、S、ST、PC、T、PC-SIMV）、容量模式（AC、CV、SIMV）、有创和无创两种通气方式、适用于成人和儿童（＞5公斤）。  2.压力支持：0至35厘米水柱。  3.潮气量：50至2000毫升。  4.呼吸频率：最高达60次／分钟。  5.吸气时间：0.3至5秒。  6.压力上升时间：1（100毫秒）至6（600毫秒）。  7.氧气接入口：装置背面（低压），最高为15升／分。  8.可定制设置的用户界面：用于医院使用的全部信息显示设置。  9. 5.5寸彩色液晶屏幕，中文操作菜单。  10.可设置警报：病人断开连接、窒息、潮气量偏低／偏高、每分钟通气量偏低／偏高、呼吸频率偏低／偏高、吸气压力偏低／偏高（容量模式下）。  11.监测：呼出潮气量、每分呼出通气量、漏气量、呼吸频率、吸气峰值流量  吸气峰值压力、吸呼比、平均气道压力。  12.通道配置：被动呼气商品管路、管路直接与（带有一体式漏气口或呼气商品接头的）、面罩连接或通过Ⅱ型静音阀连接人工气道、主动呼气阀管路。  13. Auto-TRAK自动触发灵敏度调节  14.同时具备有创、无创通气功能，需有VCV和PCV通气模式，AC、SIMV、CV、S、T、S/T、CPAP、PC、PC-SIMV模式。  15.适用人群：可应用于体重＞5Kg的儿童到成人；最高治疗压力50cmH2O。  16. 具备全自动灵敏度触发，无需人工调节；全自动漏气补偿功能，漏气补偿量60L/min。  17.具备AVAPS平均容量保证压力支持功能，可通过预设压力范围内压力的自动调节保证预设的目标潮气量。  18.具备双处方功能，可事先设定好的两种模式及参数的“处方”，一键式调换至另一套“处方”。  19.配备6-8小时后备电池。  20.呼吸机24小时连续不断开机使用。 |
| **二、商务最低要求表** | | | |
| 质保期 | | **▲质保期自交货验收合格之日起不少于一年，质保期内上门维修、更换零部件。质保期满前1个月内负责一次全面检查；质保期满后，以优惠价格提供终生维修和备件更换。提供终身有偿升级维护服务。** | |
| 投标报价 | | **投标报价包括设备、运费、安装、调试验收、安装附件及配件、税金等直至货物交付正常使用的所有费用以及售后服务、人员培训等费用。** | |
| 售后服务要求 | | **1.按国家标准实行“三包”。**  **2.送货到用户现场，在用户要求的时间内安装调试合格，培训人员掌握设备正常操作，确保相关科室人员能正常使用设备，并能排除简单的故障。**  **3.接到用户故障通知后2小时内做出响应，24小时内派技术人员到达现场维修，基本故障24小时内、重大故障48小时内解决问题.**  **4.定期回访、维修。**  **5.其余按厂家承诺进行。** | |
| 交货时间  及地点 | | **▲1.进口设备自合同签订之日起90日历日内交货并安装调试完毕交付使用；国产设备自合同签订之日起30日历日内交货并安装调试完毕交付使用。**  **2.东兴市内采购人指定地点。** | |
| 签订合同日期 | | **自中标通知书发出之日起5个工作日内。** | |
| 付款条件 | | **签订合同后七个工作日内支付30%的合同金额，剩余的70%合同金额三年内付清货款。** | |
| **其他要求** | | **▲1. 本分标第8货物“无创呼吸机”已按规定办妥进口产品采购审核手续，投标产品可选用进口产品；选用进口产品时必须为原装进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品），同时供应商负责免费代办进口产品报关等手续。其余货物不接受进口产品（即通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）参与投标，如有此类产品参与投标的做无效投标处理。**  **▲2.投标人必须在投标文件中提供以上所投产品的“医疗器械注册证（所投产品为第Ⅱ类或第Ⅲ类医疗器械的提供）”或“医疗器械备案证明（所投产品为第I类医疗器械的提供）”复印件，否则投标无效。**  **3.本项目核心产品是“体外冲击波碎石机”，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。**  **4.提供的设备必须是全新、完整、未使用过的产品且符合国家有关认证标准及安全规定。**  **5.带▲标注的“项目需要及技术需求”有1项以上（含1项）负偏离的，则投标无效；不带▲标注的“项目需要及技术需求”有5项以上（含5项）负偏离的，则投标无效。带▲标注的“商务最低要求表”有1项以上（含1项）负偏离的，则投标无效；不带▲标注的“商务最低要求表”有3项以上（含3项）负偏离的，则投标无效。** | |
| **货物验收** | | **1.交货安装调试完毕后，由采购人及中标供应商共同组织现场检测、检验，按招标文件要求及国家标准进行验收，验收费用由中标供应商支付。**  **2.验收时，中标供应商必须提供中标产品的生产厂家的授权委托书原件（如中标产品为进口产品时，提供国内区域代理商的授权书原件）给采购人核验，否则验收不通过。** | |