**附件12**

**项目实施人员一览表**

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 岗位（工种） | 人 数 | | | 备 注 |
| 现有人数 | 招标要求人数 | 投标响应人数 |
| 1 | 清扫保洁 | 316 | 318 |  |  |
| 2 | 8T雾炮洒水车驾驶员 | 24 | 24 |  | 其中一人为清洗辅助工 |
| 3 | 8T洗扫车驾驶员 |
| 4 | 3T压缩车驾驶员 | 12 | 12 |  |  |
| 5 | 四轮桶装车收运员 | 14 | 14 |  |  |
| 6 | 中转直运车驾驶员 | 16 | 16 |  | 其中一人队长 |
| 7 | 高压清洗车作业员 | 6 | 7 |  |  |
| 8 | 一线路段长 | 10 | 10 |  |  |
| 9 | 快速保洁（收运）员 | 25 | 25 |  |  |
| 10 | 小广告清理工 | 11 | 11 |  | 其中一人队长 |
| 11 | 中转站操作员 | 12 | 12 |  | 其中一人队长 |
| 12 | 综合体管理 | 10 | 11 |  | 其中一人作为综合体负责人，具有环境工程中级工程师或以上职称。 |
| 13 | 中转站桶清洗工 | 3 | 3 |  |  |
| 14 | 公厕管理员 | 51 | 52 |  | 其中一人队长 |
| 15 | 中转站修理工 | 2 | 2 |  | 二人具有特种作业操作证（焊接与热切割作业） |
| 16 | 其他（保安） | 4 | 4 |  | 四人具有保安员证，其中二人具有消防设施操作员证（消防监控方向） |
| 17 | 吸粪车驾驶员 | 2 | 2 |  |  |
| 18 | 吸粪车辅工 |  | 2 |  |  |
| 19 | 有机物处理厂 | 3 | 3 |  |  |
| 20 | 管理人员 |  | 7 |  | 其中一人具有电工特种作业操作证（电工） |
| 21 | 内勤人员 |  | 4 |  |  |
| 合 计 | | 521 | 539 |  |  |

**说明：**如表格长度不够，按此格式自制，此表人员合计不含项目负责人。

1.在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

2.附人员证书复印件；

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托代理人（签字或盖章）：

日期：

**附件13**

**拟投入设备配备情况表**

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 车辆、设备设施种类 | 性能指标要求 | 现有数量 | 新增数量 | 数量 | | 备注 |
| 招标要求 | 投标响应 |
| 1 | 8T雾炮洒水车 | 总质量≥18000kg |  | 3 | 3 |  |  |
| 2 | 8T洒水车 | 总质量≥18000kg | 4 | 1 | 5 |  |  |
| 3 | 8T洗扫车 | 总质量≥16000kg | 2 | 6 | 8 |  |  |
| 4 | 3T洗扫车 | 总质量≥7300kg |  | 3 | 3 |  |  |
|  | 3T洒水车 | 总质量≥7300kg |  | 1 | 1 |  | 侧重于道路清洗功能 |
| 5 | 3T压缩车  （后翻桶） | 总质量≥8200kg | 高位6 | 6 | 12 |  | 新增车辆污水箱容积≥400L |
| 6 | 厨余收运车 | 总质量≥7495kg | 1 |  | 1 |  |  |
| 7 | 四轮15桶车 | 总质量≥4495kg，有尾板 | 13 |  | 13 |  |  |
| 8 | 中转专用运输车 |  | 9 |  | 9 |  | 其中2两为石浜中转站8T箱式自卸车 |
|  | 25T中转勾臂车 | 总质量≥25000kg |  | 1 | 1 |  | 新增车辆为后面改建所需与18立方箱体配套 |
| 9 | 综合体专用转运车 |  | 6 |  | 6 |  |  |
| 10 | 各类压缩车 |  | 4 |  | 4 |  |  |
| 11 | 18立方勾臂压缩箱 |  |  | 4 | 4 |  | 参考路北中转站箱体参数 |
| 16 | 小型高压冲洗车 | 前横洗、侧冲洗、手持冲洗 | 8 | 8 | 16 |  |  |
| 17 | 电动三轮保洁车（快速保洁型） |  | 29 | 30 | 59 |  |  |
| 18 | 电动三轮保洁车（分类收运型） | 304不锈钢车厢，缓冲尾板 | 6 |  | 6 |  |  |
| 19 | 240升分类垃圾桶 |  |  | 3年不少于2500只 | 3年不少于2500只 |  |  |
| 20 | 果壳箱（双筒） | 201不锈钢材质、烤漆 |  | 3年不少于500只 | 3年不少于500只 |  |  |
| 21 | 吸粪车 |  | 2 |  | 2 |  |  |
|  | 道路清洗专用车 | 洒水车改造 | 1 |  | 1 |  |  |
|  | 公共厕所 |  | 50座 |  | 50座 |  |  |
|  | 3T自卸车 | 总质量≥3890kg |  | 1 | 1 |  |  |
|  | 电动机扫机具 |  | 2 |  | 2 |  |  |
|  | 人力三轮车 |  | 190 |  | 190 |  |  |
|  | 项目管理用车 |  |  | 4 | 4 |  |  |
|  | 小型铲车 |  |  | 1 | 1 |  |  |
|  | 固定清洗点冲洗机 |  |  | 5 | 5 |  |  |

（如表格长度不够，按此格式自制）

说明：1、招标文件中有明确配置要求的设备，投标人须响应达到，不提倡超量响应；

2、其他作业设备配置由投标人根据项目需求响应投入。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权委托代理人（签字或盖章）：

日期：