

F-STONE

**政府采购电子招标文件**

项目编号：ZJWS2025-LQ68

采购项目：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目

采购单位：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

采购代理机构：浙江五石中正工程咨询有限公司

2025年7月

**目 录**

**第一章 公开招标采购公告**

**第二章 投标人须知**

**第三章 评标办法及评分标准**

**第四章 公开招标需求**

**第五章 政府采购合同主要条款指引**

**第六章 投标文件格式附件**

**第一章 公开招标采购公告**

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》和财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等有关规定， **浙江五石中正工程咨询有限公司**受**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体**委托，现就其**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目** 进行公开招标采购，欢迎合格供应商前来投标。

**一、项目编号：**ZJWS2025-LQ68

**二、招标项目概况：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **项目名称** | **数量** | **预算金额** | **交货期** | **最高限价** |
| 1 | 台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 | 1项 | 300万元 | 签订合同后在接到采购人书面通知后40 日历天内按采购人要求完成交货、安装调试并验收通过后交付采购人使用 | 300万元 |

**是否允许进口：否。**

**三、合格投标人的资格条件：**

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目专门面向中小企业采购（须在资格证明文件里提供《中小企业声明函》）；

3、本项目不接受联合体投标。

**四、招标文件获取的时间、方式：**

1、本项目招标文件实行“政府采购云平台”在线获取，不提供招标文件纸质版。供应商获取招标文件前应先完成“政府采购云平台”的账号注册。

2、获取时间：自本公告发布之日起至响应文件递交截止时间止（以供应商完成获取采购文件申请后下载采购文件的时间为准）。

3、地点：政采云平台（[http://zfcg.czt.zj.gov.cn](http://zfcg.czt.zj.gov.cn/)）。

4、方式：潜在供应商登陆政采云平台，在线申请获取招标文件（进入“项目采购”应用，在获取招标文件菜单中选择项目，申请获取招标文件，本项目招标文件不收取工本费；仅需浏览招标文件的供应商可点击“游客，浏览招标文件”直接下载招标文件浏览）。

5、提示：招标公告附件内的招标文件（或采购需求）仅供阅览使用，供应商只有在“政府采购云平台”完成获取招标文件申请并下载了招标文件后才视作依法获取招标文件（法律法规所指的供应商获取招标文件时间以供应商完成获取招标文件申请后下载招标文件的时间为准）。

6、未进行供应商资格报名或登记（含网上报名登记）的供应商，视为未参加政府采购活动，不得提出质疑，但因供应商资格条件受到限制、报名时间设定不符合有关规定等原因使供应商不能参加报名或登记的除外。

**五、投标说明：**

1.本项目实行电子投标，投标人应按照本项目招标文件和政采云平台的要求编制、加密并递交投标文件。投标人在使用系统进行投标的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，联系方式：95763。

2.投标人通过政采云平台电子投标工具制作投标文件，电子投标工具请供应商自行前往浙江政府采购网下载并安装（下载网址：https://zfcg.czt.zj.gov.cn/luban/detail?parentId=600030&articleId=ZoGATzO%2FwUdM7eXAIXLAyg%3D%3D&utm=luban.luban-PC-37000.979-pc-websitegroup-zhejiang-secondPage-front.1.58e482b00f1311eea8dfcb72d7241801）。

3.投标人应在开标前完成CA数字证书办理（办理流程详见https://zfcg.czt.zj.gov.cn/luban/detail?parentId=600030&articleId=8usMobfHBXp2GJnjOIZ0EA%3D%3D&utm=luban.luban-PC-37000.979-pc-websitegroup-zhejiang-secondPage-front.3.b52770000f1311eeb3d92762a180ef93，完成CA数字证书办理预计一周左右，请各投标人自行把握时间）。

4.投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，并可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后传输、递交的投标文件，将被拒收。在开标后规定的投标有效期内，投标人不能撤销投标文件。

5.投标文件的组成、份数、密封、效力

本项目实行电子投标，供应商应准备电子投标文件。**还可以**提供介质（U盘）存储的数据电文形式。

5.1电子投标文件，按政采云平台项目采购--电子招投标操作指南及本招标文件要求编制。

5.2投标供应商在“政府采购云平台”完成“电子加密投标文件”的上传递交后，还可以在投标截止时间前递交以介质（U盘）存储的数据电文形式和纸质形式的“备份投标文件”，“备份投标文件”应当密封包装并在包装上标注投标项目名称、投标单位名称并加盖公章。以介质（U盘）存储的数据电文形式和纸质形式的“备份投标文件”需分别密封，可采用以下两种方式其中一种送达（逾期送达或未密封将被拒收）：

①在投标截止时间前送交到开标地点；

②采用邮寄方式，邮寄公司统一采用顺丰（包裹外包装上请注明单位、项目名称、联系电话等信息，以便代理机构作接收登记工作），邮寄接收截止时间为投标截止时间（邮寄地址：浙江五石中正工程咨询有限公司（浙江省台州市路桥区东环大道576号二楼，联系人：金老师，电话：0576-88781913）。

5.4通过“政府采购云平台”上传递交的“电子加密投标文件”无法按时解密，投标供应商递交了备份投标文件的，以备份投标文件为依据，否则视为投标文件撤回。通过“政府采购云平台”上传递交的“电子加密投标文件”已按时解密的，“备份投标文件”自动失效。投标供应商仅递交备份投标文件的，投标无效。

5.5投标文件启用顺序和效力：投标文件的启用，按先后顺位分别为电子投标文件、以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件。

5.6▲未传输递交电子投标文件的，投标无效。

**六、投标截止时间及开标时间：**北京时间2025年7月21日上午09:30整

**七、开标地址：**台州市路桥区财富大道999号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心开标室（二）。

**八、相关注意事项：**

供应商如对招标文件有异议应按规定的时间提出，逾期提出的，采购组织机构不予受理、答复。

1.潜在供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以在依法获取采购文件之日或采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内且应当在采购响应截止时间之前，以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向同级政府采购监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2.根据财库[2016]125号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》要求，采购代理机构会对供应商信用记录进行查询并甄别。

1）信用信息查询的截止时点：开标后评标前；

2）查询渠道：“信用中国”（[www.creditchina.gov.cn](qq://txfile/)）、“中国政府采购网”（[www.ccgp.gov.cn](qq://txfile/)）、“浙江政府采购网”（zfcg.czt.zj.gov.cn）；

3）信用信息查询记录和证据留存具体方式：采购代理机构经办人将查询网页打印与其他项目相关文件文件一并保存；

4）信用信息的使用规则：投标人存在不良信用记录的，其投标将被作为无效投标被拒绝。

3.不良信用记录指：被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单或浙江政府采购网曝光台中尚在行政处罚期内的。

**4.开标时间后30分钟内，供应商须登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件，投标人未按时解密或解密失败的，其上传的电子投标文件自动失效。电脑及CA解密设备自备。**

**九、联系方式：**

**1、采购代理机构：**浙江五石中正工程咨询有限公司；

项目负责人：王剑强；

联系电话：13588304654；

质疑接收人：徐少媚；联系电话：0576-88785265；

地址：杭州市拱墅区白石路318号中国（杭州）人力资源服务产业园北楼512室；

**2、采购人：**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体；

项目联系人：陶老师；

联系电话：18657655545

质疑接收人：王先生

联系电话：18857623987

地址：台州市路桥区金清镇工业路500号；

**3、同级政府采购监管管理部门：**台州市路桥区财政局监督绩效管理与采购监管科；

联系人：王先生；联系电话：0576-82517851；

地址：台州市路桥区西路桥大道58号。

**4、其余事项：**中标供应商如有融资需求，可使用以下银行的政采贷服务。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 银 行 名 称 | 政采贷年利率 | 联系人 | 联系电话 |
| 1 | 中国建设银行股份有限公司台州路桥支行 | 4.80% | 徐剑鸿 | 15167671223 |
| 2 | 中国工商银行股份有限公司台州路桥支行 | 3.8%起 | 倪 昊 | 15968680259 |
| 3 | 中国农业银行股份有限公司台州路桥支行 | 3.85%起 | 丁道兵 | 13606668045 |
| 4 | 中国银行股份有限公司台州市路桥区支行 | 4% | 车 斌 | 13750661198 |
| 5 | 台州银行股份有限公司 | 7.08% | 黄红芹 | 13968689000 |
| 6 | 浙江泰隆商业银行股份有限公司 | 7.08% | 冯观凤 | 17858683988 |
| 7 | 中国邮政储蓄银行股份有限公司台州市路桥区支行 | 4.35%起 | 沈丹华 | 13306566969 |
| 8 | 交通银行股份有限公司台州路桥支行 | 3.80% | 刘鲁浙 | 15968662111 |
| 9 | 兴业银行股份有限公司台州路桥支行 | 4%起 | 蒋 峰 | 13586088395 |
| 10 | 中信银行股份有限公司台州路桥支行 | 4.15%起 | 曹筱婕 | 18105768199 |
| 11 | 浙商银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行 | 6.75% | 庄道勇 | 13867611023 |
| 12 | 广发银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行 | 5.65% | 林 春 | 13858687790 |
| 13 | 平安银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行 | 7% | 李俊丽 | 15906861025 |
| 14 | 宁波银行股份有限公司台州路桥小微企业专营支行 | 5%-6% | 李诚杰 | 13395745558 |
| 15 | 浙江台州路桥富民村镇银行股份有限公司 | 7.80% | 金根灵 | 13157608788 |

浙江五石中正工程咨询有限公司

2025年07月

**第二章 投标人须知**

**前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 内 容 |
| 1 | 供应商特定资格要求 | 符合招标公告资格要求的供应商。 |
| 2 | 答疑会或现场踏勘 | 无。 |
| 3 | 投标文件的组成、份数、效力 | 本项目实行**电子投标**，供应商应准备电子投标文件。还可以提供以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件。  1.电子投标文件，按政采云平台项目采购--电子招投标操作指南及本招标文件要求编制、递交。  2.以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件，按政采云平台项目采购-电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以U盘形式提供。  3.投标文件启用顺序和效力：投标文件的启用，按先后顺位分别为电子投标文件、以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件。顺位在先的投标文件已按时解密的，备份投标文件自动失效。在下一顺位的投标文件启用时，前一顺位的投标文件自动失效。  4.▲未传输递交电子投标文件的，投标无效。 |
| 4 | 投标有效期 | 投标有效期为开标后90天，投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。 |
| 5 | 投标文件递交 | 截止时间：北京时间2025年7月21日上午09:30整  投标供应商应当在投标截止时间前将生成的“电子加密投标文件”上传递交至“政府采购云平台”，并在开标当日投标截止时间前提交纸质备份投标文件。 |
| 6 | 开标时间及地点 | 时间：北京时间2025年7月21日上午09:30整  地点：台州市路桥区财富大道999号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心开标室（二）。 |
| 7 | 履约保证金 | 中标单位收到中标通知书后向采购单位缴纳合同金额1%（可以采用保函、保险、担保等形式）项目验收通过后无息退还。 |
| 8 | 实质性条款 | 带“▲”的条款是实质性条款，投标文件须作出实质性响应，否则作无效投标处理。 |
| 9 | 样品及演示 | 要求提供样品。  （1）样品规格及数量：不锈钢医用货架（1200\*500\*1800mm）、诊椅（常规）、实木双层床（规格：2000\*900\*1700mm）、医用诊桌（1200\*600\*1800mm）样品各一张。  （2）提供样品的时间：2025年7月21日上午8时30分起至9时30分止；  （3）样品递交方式：现场递交（样品递交时须携带授权委托书，委托书格式详见投标文件格式附件4）。样品送达(邮寄)地点：台州市路桥区财富大道999号区政府商城办公区（商城国际）五楼政府采购中心开标室;  (4)送样联系方式：联系人：金女士；联系电话：0576-88785265；  (5) 样品需贴有标注供应商名称且加盖公章的标签;  (6) 采购活动结束后，对于未中标人提供的样品，采购人、采购代理机构将通知未中标人在规定的时间内取回，逾期未取回的，采购人、采购代理机构不负保管义务；对于中标人提供的样品，采购人将进行保管、封存，并作为履约验收的参考。  （7）制作、运输、安装和保管样品所发生的一切费用由投标人自理。 |
| 10 | 节能环保 | 符合国家相关法律规定。 |
| 11 | 是否专门面向中小微企业采购 | ☑是  □否 |
| 12 | 中小企业划分标准所属行业 | 所属行业：工业-制造业。 |
| 13 | 其他 | 1、各供应商自行在浙江政府采购网下载或查阅采购文件和相关更正公告等，不另行通知，如有遗漏采购人、采购代理机构概不负责。  2、两家或两家以上供应商提供的投标文件出自同一终端设备的，或在相同Internet主机分配地址（相同IP地址）报名或网上投标的，后果由供应商自行承担。  3、开标时间后30分钟内供应商须携带CA自备电脑登录“政采云”平台，用“项目采购-开标评标”功能解密投标文件，投标人未按时解密或解密失败的，其上传的电子投标文件自动失效。 |

**一 、总 则**

**（一） 适用范围**

本招标文件适用于本次项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

1、“采购组织机构”指采购人委托组织招标的采购代理机构。

2、采购人：是指委托采购代理机构采购本次项目的国家机关、事业单位和团体组织。

3、投标人：是指向采购组织机构提交投标文件的单位或个人。

4、货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

5、服务：是指除货物和工程以外的政府采购对象，包括各类专业服务、信息网络开发服务、金融保险服务、运输服务，以及维修与维护服务等。

6、“书面形式”包括信函、传真等。

7、“▲”系指实质性要求条款。

**（三）投标费用**

不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用（招标文件有相关规定除外）。

**（四）特别说明**

1、投标供应商所投产品除招标文件中明确规定要求“提供官网截图或相应检测报告的证明材料”以外，所有技术参数描述均以投标文件为准。投标供应商对所投产品技术参数的真实性承担法律责任。项目招标结束后、质疑期限内，如有质疑供应商认为中标供应商所投产品、投标文件技术参数与招标需求存在重大偏离、错误、甚至造假的情况，应提供具体有效的证明材料。

2、投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第一项之规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

3、投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

4、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

5、投标文件格式中的表格式样可以根据项目差别做适当调整，但应当保持表格样式基本形态不变。

6、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

7、本项目不允许转让。

**二、招标文件**

（一）招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

（二）招标文件的澄清或修改

1、采购组织机构可视采购具体情况对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购组织机构应当在投标截止时间至少15日前，在原公告发布媒体上发布澄清公告，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分；不足15日的，采购人或者采购组织机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

2、投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

**三、投标文件**

**（一）投标文件的组成**

投标人接到招标文件后，按照采购组织机构的要求提供：资格证明文件、商务与技术文件和报价文件。【特别提示：如有要求提供资料原件的，相关原件需在投标文件递交截止时间前递交，逾期将不予接收（原件放置在档案袋中，可不用密封）。原件仅作为核查复印件真实性之用，如仅提供了原件，投标文件中未提供复印件，不予认定投标文件中具备该份资料。资料原件也可以用与原件相符的公证原件替代】

**▲1、资格证明文件的组成：**

（1）投标声明书；

（2）授权委托书（法定代表人亲自办理投标事宜的，则无需提交）；

（3）法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；

（4）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺；

（5）依法缴纳税收和社会保障资金的承诺；

（6）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（7）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函；

（8）中小企业声明函。

**2、商务与技术文件的组成：**

（1）投标人情况介绍。

（2）投标方案描述：

A.项目需求的理解与分析（投标人对项目现状及需求的理解情况，对项目现状和需求描述的全面性、准确性、针对性，项目功能设计完备、对系统各组成部分等功能进行准确的分析，对项目重点、难点的把握，解决方案及合理化建议）。

B.项目组织实施方案（包括项目工期、确保项目供货的措施或方案、项目实施进度安排、项目实施人员及项目负责人的资质、类似经验及社保证明等）。

C.安装、调试及验收方案（包括项目验收标准和验收方法等）和措施；

（3）投标产品描述及相关资料：

A.货物配置清单**（均不含报价）**。

B.产品品牌及型号、技术参数指标、性能特点、图片资料以及所遵循的技术规范、产品质保期、出厂标准、产品质量相关检测报告等内容。

C.商务及技术响应表。

D.投标产品中有节能产品的，应列明投标产品中有列入最新一期财政部、发展改革委公布的“节能产品政府采购清单”明细（提供所投产品在清单中所处的页码、截图，并以明显标识标注）；投标产品中有环保产品的，应列明投标产品中有列入最新一期财政部、环境保护部公布的“环境标志产品政府采购清单”明细（提供所投产品在清单中所处的页码、截图，并以明显标识标注）。

【特别提示：节能和环境标志产品最新一期政府采购清单，可在“中国政府采购网”中查看】

（4）投标人通过的质量管理和质量保证体系、环保体系、自主创新相关证书、软件著作权证等等与本项目相关的认证证书或文件；

（5）近三年来类似项目的成功案例；

（6）如是代理商需提供代理证明（或制造商出具的授权书）；

（7）投标人认为需要提供的其他资料（包括可能影响投标人商务与技术文件评分的各类证明材料）；

（8）售后服务描述及承诺：

A.距采购人最近的服务网点详细介绍（包括地理位置、资质资格、技术力量、工作业绩、服务内容及联系电话等）。

B.针对本项目的售后服务措施及承诺（售后技术服务方案、人员配备、故障响应时间、技术培训方案等）。

**3、报价文件的组成**

（1）报价文件由开标一览表、报价明细表以及投标人认为其他需要说明的内容组成。

（2）此报价为投标人一次性报出唯一的最终价格，包含其它一切所要涉及到的费用，有选择的报价将被拒绝。

（3）投标报价是包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用，全部费用已包含在开标一览表的投标总报价中。

（4）政府采购优惠政策相关资料（如有）。

（5）相关报价单需打印或用不退色的墨水填写， 投标报价单不得涂改和增删，如有错漏必须修改，修改处须由同一签署人签字或盖章。由于字迹模糊或表达不清引起的后果由投标人负责。

（6）投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

（7）设备配置清单**（含报价）投标单位供货过程中配件价格不高于报价。**

**（二）投标文件的制作及递交要求**

**1、投标文件的制作要求**

（1）投标人应按照投标文件组成内容及项目招标需求制作投标文件，不按招标文件要求制作投标文件的将视情处理（拒收、扣分等），由此产生的责任由投标人自行承担。

（2）投标人应对所提供的全部资料的真实性承担法律责任，投标文件内容中有要求盖章或签字的地方，必须加盖投标人的公章以及法定代表人或授权委托代理人盖章或签字。

（3）投标文件以及投标人与采购组织机构就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签字、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

（4）投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

（5）若投标人不按招标文件的要求提供资格审查材料，其风险由投标人自行承担。

（6）与本次投标无关的内容请不要制作在内，确保投标文件有针对性、简洁明了。

**①投标文件的编制**

本项目实行电子投标，供应商应准备电子投标文件。还可以提供以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件、纸质备份投标文件。

（1）按政采云平台项目采购--电子招投标操作指南及本招标文件要求编制。投标人应通过“政采云电子交易客户端”，并按照本招标文件和“政府采购云平台”的要求编制并加密投标文件。

1.1投标人应当按照本章节 “投标文件组成”规定的内容及顺序在“政采云电子交易客户端”编制投标文件。其中《资格证明文件》和《商务技术文件》中不得出现本项目投标报价，如因投标人原因提前泄露投标报价，是投标人的责任。

1.2投标文件分为资格证明文件、商务技术文件、报价文件三部分。各投标人在编制投标文件时请按照采购文件第六章规定的格式进行，并按格式要求在指定位置根据要求进行签章，否则视为未提供，未提供格式的，请各投标人自行拟定格式，并加盖单位公章并由法定代表人或其授权代表签署（签字或盖章），否则视为未提供。

1.3《投标文件》内容不完整、混乱的编排导致投标文件被误读或评标委员会查找不到有效文件是投标人的责任。《投标文件》因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

（2）以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件，按政采云平台项目采购-电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以U盘形式提供。数量为1份。

**Ⅰ电子投标文件**

1.电子投标文件中须加盖公章、法人章部分均采用CA签章，并根据“政采云供应商项目采购-电子招投标操作指南”及本招标文件规定的格式和顺序编制电子投标文件并进行关联定位，以便评标委员会在评标时，点击评分项可直接定位到该评分项内容。如对招标文件的某项要求，投标人的电子投标文件未能关联定位提供相应的内容与其对应，则评标委员会在评审时如做出对投标人不利的评审由投标人自行承担。

电子投标文件如内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读，或者在按采购文件规定的部位查找不到相关内容的，由投标人自行承担。

2.温馨提醒：CA签章上目前没有法人或授权代表签字信息，需要投标人联系**浙江汇信科技有限公司（400-8884636）、杭州天谷信息科技有限公司（400-0878198）**等相应公司进行办理，或在投标文件中涉及到签字的位置线下签好字然后扫描或者拍照做成PDF的格式亦可。

3.**以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件**，按政采云平台项目采购-电子招投标操作指南中上传的电子投标文件格式，以U盘形式提供。数量为1份。

**2、投标文件的递交要求**

（1）“投标文件”的上传、递交：见《前附表》。▲未传输递交电子投标文件的，投标无效。

（2）以介质（U盘）存储的数据电文形式的备份投标文件和纸质备份投标文件必须在规定时间前送达或邮寄至公告规定的地点。备份投标文件在截止时间后提交，采购组织机构将拒绝接收。▲未按规定提供相应的备份投标文件，造成项目开评标活动无法进行下去的，投标无效。

（3）如有特殊情况，采购组织机构延长截止时间和开标时间，采购组织机构和投标人的权利和义务将受到新的截止时间和开标时间的约束。

（4）投标文件的备选方案

投标人不得递交任何的投标备选（替代）方案，否则其投标文件将作无效标处理。与“电子加密投标文件”同时生成的“备份投标文件”不是投标备选（替代）方案。

**（三）投标文件的有效期**

1.自投标截止日起90天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2.在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长投标文件的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕均应保持有效。

**四、开标**

（一）开标事项

采购组织机构在“招标公告”规定的时间和地点公开开标，本次招标采用先评审商务资格和技术服务方案，后公开并评审报价的办法实施。

采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：

（1）电子交易平台发生故障而无法登录访问的；

（2）电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；

（3）电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；

（4）病毒导致不能进行正常操作的；

（5）其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动，也可以决定某些环节以纸质形式进行；影响或可能影响采购公平、公正性的，应当重新采购。

（二） 开标程序：

1、开标会由招标项目负责人主持，主持人宣布开标会议开始；

2、主持人介绍参加开标会的人员名单；

3、主持人宣布评标期间的有关事项，告知应当回避的情形，提请有关人员回避；对投标人进行签到验证。

4、向各投标人发出电子加密投标文件【开始解密】通知，由投标人按招标文件规定的时间内自行进行投标文件解密。投标文件的制作和解密应使用同一个数字证书，否则将可能解密失败。

5、采购组织机构点击【开启标书信息】，开启标书成功后进入开标流程。

6、资格证明文件和商务技术文件评审；

7、由主持人公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因及其他有效投标的评分汇总分；

8、开启报价响应文件：采购代理机构成功开启报价响应文件后，方可查看各供应商报价情况。

9、报价文件评审；

10、由主持人公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因及其他有效投标的报价文件得分；

11、宣布综合得分结果及中标候选人名单；

12、开标会议结束。

**特别说明：如遇政采云平台电子化开标或评审程序调整的，按调整后程序执行。**

**五、评标**

本项目采用电子评审方法。

**（一）组建评标委员会**

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数为7人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

**（二）评标程序**

**1、资格审查**

公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购组织机构应当依法对投标人的资格进行审查，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

**2、符合性审查**

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

**3、综合比较与评价**

（1）对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

（2）评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

**4、得分确认及评审报告编写**

（1）评标委员会对报价文件进行复核，对于系统计算出的价格分及总得分进行确认；

（2）评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标委员会按评标原则及得分情况编写评审报告。

**5、评价**

采购组织机构对评标委员会评审专家进行评价。

**（三）澄清问题的形式**

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代理人或其授权委托代理人签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**（四）错误修正**

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

1、投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。政采云平台客户端里开标一览表录入的投标报价信息与扫描上传的报价响应文件中开标一览表的报价信息不一致的，以扫描上传的报价响应文件中开标一览表的报价信息为准，修正政采云平台上的报价信息。

2、大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

4、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权委托代理人签字。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**（五）投标人存在下列情况之一的，投标无效：**

1、电子投标文件及纸质备份投标文件在指定页面无法定代表人盖章或签字、未在指定页面盖公章、在指定页面无被授权人签字或未提供法定代表人授权委托书。

2、资格证明文件、商务技术文件跟报价文件出现混装或在资格证明文件、商务技术文件中出现投标报价的，或者报价文件中报价的货物跟资格证明文件、商务技术文件中的投标货物出现重大偏差的。

3、不具备招标文件中规定的资格要求的。

4、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

5、授权委托代理人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的。

6、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

7、报价超过招标文件中规定的预算金额/最高限价。

8、投标参数未如实填写，完全复制粘贴招标参数的。

9、投标文件提供虚假材料的。

10、存在中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效，并移送采购监管部门：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；不同投标人的投标文件，由同一台电脑编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装。

11、不符合其他法律、法规要求的。

12、未传输递交电子投标文件的。

**（六）有下列情况之一的，本次招标作为废标处理：**

1、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

2、评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的；

3、因重大变故，采购任务取消的；

4、法律、法规和招标文件规定的其他导致评标结果无效的。

**（七）评标原则和评标办法**

1、评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评标办法。具体评标内容及评分标准等详见《第三章 评标方法及评分标准》。

**（八）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，政府采购监管部门视情进行现场监督，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

**六、定标**

1、确定中标供应商。评标委员会根据采购单位的《授权意见确认书》，推荐中标候选人或确定中标人。其中推荐中标候选人的，采购组织机构在评审结束后2个工作日内将评标报告送采购人，采购人自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标人。

2、发布中标结果公告。采购组织机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体及相关网站上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。如发现中标供应商资格无效或其放弃中标资格，则按本次评标供应商得分排序结果依次替补或重新组织。

3、发出中标通知书。采购组织机构在发布中标结果的同时，向中标人发出中标通知书。

4、中标人在领取通知书之后，应向招标代理机构交纳招标代理服务费。若中标人未在约定时间内支付招标代理服务费，从逾期之日起按日利率千分之一承担违约金。若中标人未按上述规定办理，需承担招标代理机构为实现债权的所有费用（包括但不限于律师费、催讨车旅费、保全担保费等）。

5、招标代理费用：4900元，由招标单位支付招标代理费。该费用招标单位须在中标公告发出5日内一次性付清。（户名：浙江五石中正工程咨询有限公司台州分公司；开户行：浙江泰隆商业银行营业部；账号：99990000201000003135；行号：313345010221），财务联系电话：0571-88271625。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 服务类型、费率、中标金额（万元） | 货物招标 | 服务招标 | 工程招标 |
| 100以下 | 1.50% | 1.50% | 1.00% |
| 100-500 | 1.10% | 0.80% | 0.70% |
| 500-1000 | 0.80% | 0.45% | 0.55% |
| 1000-5000 | 0.50% | 0.25% | 0.35% |
| 5000-10000 | 0.25% | 0.10% | 0.20% |
| 10000-100000 | 0.05% | 0.05% | 0.05% |
| 100000以上 | 0.01% | 0.01% | 0.01% |

**七、合同签订及公告**

**（一）签订合同**

1、采购人应当自中标通知书发出之日起30天内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

2、中标供应商无故拖延、拒签合同的，取消中标资格。

3、中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。同时，拒绝与采购人签订合同的供应商，由同级财政部门依法作出处理。

4、询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同（中标结果的质疑期为中标结果公告期限届满之日起七个工作日）。

**（二）合同公告及备案**

1、采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的政府采购信息发布媒体及相关网站上公告。

2、采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将政府采购合同副本报同级人民政府财政部门备案以及采购组织机构存档。

**第三章 评标办法及评分标准**

一、采购组织机构将组织评标委员会，对投标人提供的投标文件进行综合评审。

二、本次招标项目的评标方法为综合评分法，总计100分。

（一）商务与技术文件中的客观分由评标委员会讨论后统一打分；其余在规定的分值内单独评定打分。

（二）各投标人商务与技术文件得分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算，计算公式为：

商务与技术文件得分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数。

（三）投标报价得分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其报价得满分。其他投标人的投标报价得分按下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×30%×100 。

（四）投标人综合得分＝资格证明文件、商务技术文件得分＋投标报价得分。

（五）政府采购政策及优惠：

（1）根据财政部、工业和信息化部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》【财库（2020）46号】和《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》【财库（2022）19号】有关规定，货物和服务项目中未预留份额专门面向中小企业采购的，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购单位、采购代理机构应当对符合规定的小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合体协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购单位、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

投标文件中须同时出具《政府采购促进中小企业发展管理办法》【财库（2020）46号】规定的《中小企业声明函》，否则不得享受价格扣除。

本项目对符合规定的小微企业（含小型企业）报价给予10%的扣除。

（2）根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定，供应商如为监狱企业且所投产品为小型或微型企业生产的，其投标报价扣除10%后参与评审。

投标文件中须同时提供：供应商的省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，未提供完整证明材料的，投标报价不予扣减。

（3）残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。

享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

①安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

②依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

③为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

④通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

⑤提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

注：得分以系统计算为准，保留2位小数。

三、在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，评标委员会按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，推荐二名合格的中标候选人，并按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

四、如综合得分相同，投标报价低者为先；如综合得分且投标报价相同的，货物类采购项目以技术性能得分较高者为先，服务类采购项目以实力信誉及业绩得分较高者为先。

五、提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家供应商认定：

（1）采用最低评标价法的采购项目，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会集体确定一个投标人参加评标，其他投标无效。

（2）使用综合评分法的采购项目，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会集体推荐一个投标人作为中标候选人，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

六、存在以下四种情况之一，启动异常低价审查，并要求供应商提供书面说明和证明材料:

1、供应商报价低于全部通过符合性审查供应商报价平均值50%，即:报价全部通过符合性审查供应商报价平均值×50%。

2、供应商报价低于通过符合性审查且报价次低供应商报价50%，即:报价＜通过符合性审查且报价次低供应商报价×50%。

3、供应商报价低于采购项目最高限价45%，即:报价＜采购项目最高限价×45%

4、评审委员会认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的情形。

七、本次评分具体分值细化条款如下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分内容** | **评标标准** | **分值**  **（权重）** | **主/客观分属性** |
| 1 | 企业资质 | （1）投标人或所投产品制造商具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书、 IS014001 环境管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书，认证范围须包含：钢木家具、实木家具、软体家具、人造板家具，提供且符合要求的每份得1分，共3分。（需提供复印件及国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询截图并体现网址）。  （2）投标人或所投产品制造商获得“中国环境标志产品认证证书”，认证须包含：人造板类家具、实木类家具、综合类木家具、钢木家具、金属家具、软体家具，满足得1分，缺项不得分，（需提供复印件及国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询截图并体现网址）。  （3）投标人或所投产品制造商获得“中国绿色产品认证证书”，认证范围须包含：木家具（人造板类家具、实木家具）、金属家具、软体家具（椅类、沙发），满足得1分，缺项不得分，（需提供复印件及国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询截图并体现网址）。  （4）投标人或所投产品制造商获得“家具中有害物质限量认证证书”，认证范围须包含：木家具桌台系列、木家具柜架系列、金属家具桌台系列、软体家具：椅类、沙发得1分，缺项不得分，（需提供复印件及国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询截图并体现网址）。  （5）投标人或所投产品制造商获得“中国环保产品认证证书”，认证范围须包含：医用家具（或木制医用家具）的得1分，缺项不得分，（需提供复印件及国家认证认可监督管理委员会网站（www.cnca.gov.cn）查询截图并体现网址）。 | 7 | *客观分* |
| 2 | 业绩 | 投标人或所投产品制造商 2022年 1 月 1 日开始至今（以合同签订时间为准）的家具类案例，每个案例必须提供合同复印件、中标（成交）通知书、发票证明文件才算有效案例，每个有效案例得 1分，最高得 2分。 | 2 | *客观分* |
| 3 | 技术参数 | 根据技术参数及要求的响应情况进行综合打分，所投产品全部参数及要求完全满足招标文件的，得10分，带“★”为核心产品的核心技术参数，核心技术参数及要求不满足招标文件中的条款要求，每不符一项扣0.5分；其余技术参数及要求不满足招标文件中的条款要求，每项扣0.2分，扣完为止。  评审依据：带“★”的技术参数需在投标文件中按照采购清单、技术参数中要求提供检测报告或承诺函，需提供具有国家计量认可资质的第三方检测机构出具的同时具有“CMA+CNAS”标识的检测报告或承诺函，承诺第一批供货时提供具有国家计量认可资质的第三方检测机构出具的同时具有“CMA+CNAS”标识的检测报告以证明符合招标文件要求的技术参数，一旦发现虚假响应，采购人有权解除合同并按违约处理，并上报财政处理；其余技术参数及要求提供相关证明材料或承诺函即可，未提供或不符合要求的不得分。提供虚假响应的，视为无效投标，并上报财政处理。 | 10 | *客观分* |
| 4 | 生产能力 | 投标人或所投产品制造商主要生产设备：智能裁板开料生产线、横截木工圆锯机、数控液压摆式剪板机、电液同步数控折弯机、缝纫机、全自动木皮拼缝机、全自动曲线封边机、全自动下锯修边机、全自动底漆（面漆）喷涂生产线、综合性实木自动化加工中心、智能木工钻铣数字化加工中心、立卧式可调木工钻床、单面木工压刨床、仿形木工车床、大跨度钻床、木工镂铣机、梳齿榫开榫机、全自动打磨抛光设备、工业废气处理环保设备。全部提供得满分10分，每缺1项扣0.5分，扣完为止。属于自有设备的，提供设备发票复印件，且设备购买方为投标人或所投产品制造商；属于租赁的需同时提供租赁合同扫描件及租赁合同期内租赁费用发票（发票抬头需与出租人、投标人或所投产品制造商名称一致），提供的租赁合同时间和发票在本项目正式招标公告发布前须已签订和开具，并应覆盖本标的整个项目周期；投标人承诺发票可在国家税务总局增值税发票查验平台（https://inv-veri.chinatax.gov.cn/index.html）上进行查验。名称有差异但属同类设备的视同符合对应评分指标，但投标人应在投标文件中提供该同类设备的主要功能阐述以利于评标委员会判断，否则对应评分不予认可。 | 10 | *客观分* |
| 5 | 项目  实施方案 | 评标委员会根据投标人提供的项目实施方案进行综合评价打分。总体项目实施规划方案、生产实施方案、品质管理管控方案、安装服务实施行方案等，根据供应商提供的方案能否满足采购需求，由评审小组判定评分，实施方案合理、完善得6-4分；方案一般的得3.9-2分；方案不合理、有缺项得1.9-0.1分。 | 6 | *主观分* |
| 6 | 项目进度计划 | 项目进度计划（包含项目工期、供货保障措施、运输及安全管理计划、组织验收、人员安排等方面）完整、可行性强，人员分工明确，项目工期满足招标文件要求的得4-6分；  项目进度计划基本清楚、人员分工、项目工期基本符合招标文件要求的得2-3.9分；  项目进度计划不严密、人员分工未明确、项目工期保障措施不当，得0-1.9分。 | 6 | *主观分* |
| 7 | 样品 | 样品分：对投标人提供的不锈钢医用货架（1200\*500\*1800mm）、诊椅（常规）、实木双层床（规格：2000\*900\*1700mm）、医用诊桌（1200\*600\*1800mm）样品各一张进行评审，比较样品外观、材质、工艺、参数符合性、安全性等方面：  （1）不锈钢医用货架（1200\*500\*1800mm）：根据投标人提供的样品的外观、材质、制造工艺、参数符合性、安全性等方面进行综合评分，完全符合采购需求的得3.1-5分，略有欠缺的得1.1-3分，有明显欠缺的得0-1分,最高得5分；  （2）诊椅（常规）：根据投标人提供的样品的外观、材质、制造工艺、参数符合性、安全性等方面进行综合评分，完全符合采购需求的得3.1-5分，略有欠缺的得1.1-3分，有明显欠缺的得0-1分,最高得5分。  （3）实木双层床（规格：2000\*900\*1700mm）：根据投标人提供的样品的外观、材质、制造工艺、参数符合性、安全性等方面进行综合评分，完全符合采购需求的得3.1-5分，略有欠缺的得1.1-3分，有明显欠缺的得0-1分,最高得5分。  （4）医用诊桌（1200\*600\*1800mm)：根据投标人提供的样品的外观、材质、制造工艺、参数符合性、安全性等方面进行综合评分，完全符合采购需求的得3.1-5分，略有欠缺的得1.1-3分，有明显欠缺的得0-1分,最高得5分。  注：投标人不提供样品则样品分不得分，样品提供不全或技术参数明显不符合招标文件要求的则该项样品分不得分。 | 20 | *主观分* |
| 8 | 售后服务 | 1. 售后服务方案情况：由评标委员会根据投标文件中售后服务方案内容的完整性、可行性、故障出现解决方案、定期维护（注明时间）、免费技术培训方案、保修期外维修方案、就近售后服务措施、其他优惠措施、安装要求及方案等方面综合打分，方案完整、可行、考虑周全得3.1-5分，方案基本可行但有缺项、可行性一般得1.1-3分，方案承诺片面、缺乏针对性的0-1分，未提及此项的不得分。 | 9 | *主观分* |
| 2、售后服务响应时间：投标供应商须保证能及时、快捷向采购单位提供售后服务能力及承诺。响应时间在2小时以内的并处置方案满足要求的得2分；响应时间在4小时的并处置方案满足要求的得1分；响应时间在6小时及以上并处置方案满足要求的得0.5分，未提及不得分。 | *客观分* |
| 3、投标人承诺提供带“★”技术参数的产品的成品以方便招标人及时更换，不会影响采购人的正常使用，现场备货比达到10%及以上得0.5分，现场备货比达到15%及以上得1分，现场备货比达到20%及以上得2分。提供承诺函。 | *客观分* |

**第四章 公开招标需求**

**一、招标项目一览表**

本次招标共 1 个标段，具体内容如下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标段** | **项目名称** | **数量** | **预算金额** | **交货期** | **最高限价** |
| 1 | 台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 | 1项 | 300万元 | 签订合同后在接到采购人书面通知后40日历天内按采购人要求完成交货、安装调试并验收通过后交付采购人使用 | 300万元 |

1. **技术需求**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **场所** | **序号** | **名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **参考图片** |
| **公共卫生合楼一层** | | | | | | |
| **1** |  | **医用药架** | 规格：1250\*860\*2000mm  1、整体采用不小于1.2MM厚电解钢板，电解钢板要求符合QB/T 3827-1999、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、QB/T 3832-1999等相关平行国家标准；抗拉强度Rm：370~500MPa；断后伸长率A80mm/%≥50；上屈服强度ReH≥250MPa；元素分析（质量分数）包含：C、Si、Mn、P、S；乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥480h，耐腐蚀等级达到10级。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、成品外观性能要求：无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；  3、成品理化性能要求：无剥落、裂痕、皱纹，附着力应不低于2级；  4、成品品质属性：甲醛释放量≤0.011mg/m³；笨、二甲苯未检出³、 甲苯：≤0.013mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.02mg/m³；锑(Sb)、砷(As)、铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、钡(Ba)、硒(Se)、汞（Hg）均未检出；  5、成品耐腐蚀实验：480h铜加速Z酸盐雾试验耐腐蚀等级达到10级；  6、成品耐霉菌性：大毛霉耐霉菌性等级达到0级。  以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 6 |  |
| **2** |  | **电动诊查床** | 一、主要材料及厚度说明：  1、床架：优质冷轧钢板厚1.2mm，内加强管厚1.0mm；  2、立柱：优质冷轧钢板厚1.2mm；冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  二、结构/配置：  1、床架为冷轧钢管焊接成型；  2 配40mm厚医用皮软床垫；医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。要求提供相关证明材料进行佐证。 三、工艺/参数要求：  1、配电动卷纸系统，按键控制，采用双控系统 | 张 | 5 | 1737419884189 |
| **3** | **输液室** | **输液椅** | 规格：600\*950\*1050mm  优质钢架可躺，专用医用皮原生海绵软包，带304不锈钢输液杆，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。以上要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 17 | -22 |
| **4** | **定制护士站** | 规格：（2900+1800）\*700\*750/1100mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材，台面采用医用人造石，304不锈钢踢脚线； 2、厚度：台面人造石厚度为12mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+主机柜+Φ60金属线盒； 三、五金配件： 采用知名品牌的优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 张 | 1 |  |
| **5** | **儿童输液** | **输液沙发** | 规格：1200\*600\*1100mm  （1）基材：采用优质ENF 级实木多层板，三聚氰胺纸饰面。  （2）封边：采用优质2.0mm 厚PVC 封边条，全自动封边机完成边； （3）五金配件：.优质三节静音缓冲导轨，采用优质五金配件；  （4）座背垫：采用50MM高密度整块海绵，表面为优质医用皮革；医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。 （5）配不锈钢输液杆。 | 张 | 2 |  |
| **6** | **输液椅** | 规格：600\*950\*1050mm  优质钢架可躺，专用医用皮原生海绵软包，带304不锈钢输液杆，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | -22 |
| **7** | **候诊区** | **侯诊椅** | 规格：3人位  **★**1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关平行国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  **★**3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  **★**8、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 9 | **1740376985457** |
| **8** | **库房** | **定制**  **不锈钢**  **医用货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关平行国家标准；其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出。以上要求提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 4 | 1666490146194 |
| **9** | **办公** | **定制**  **医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  **★**1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关平行国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  **★**5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出。  以上要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关平行国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | **1740456687289** |
| **10** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5。要求提供相关证明材料进行佐证。  **★**3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  **★**7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1 |
| **11** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm 一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  **★**四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | 1695627386174 |
| **12** | **沙发** | 规格：三人位  1、木质部分采用优质采用优质ENF 级实木多层板，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关平行国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。2、饰面采用优质超纤皮，软包为原生海绵。 | 张 | 1 |  |
| **13** | **护士站** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5。要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **14** | **挂号收费** | **定制收费桌** | 规格：1100\*1000\*750mm   1. 主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm；   3、抗菌封邊 二、结构/配置：  1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒； 三、五金配件：  1、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品； 四、工艺/其它：  1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 张 | 1 | 收费桌 (1) |
| **15** | **定制收费桌** | 规格：1100\*690\*750mm   1. 主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm；   3、抗菌封邊 二、结构/配置：  1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板  +主机架+Φ60金属线盒； 三、五金配件：  1、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产 品； 四、工艺/其它：  1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 张 | 1 | 收费桌 (1) |
| **16** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | 1 |
| **17** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm 一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等平行国家标准；甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 | 1695627386174 |
| **18** | **共享药房** | **定制发放桌** | 规格：1200\*700\*750mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、 抽面、底板厚度为16mm； 二、结构/配置：  1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒； 三、五金配件：  1、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品； 四、工艺/其它：  1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 张 | 2 |  |
| **19** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5。要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1 |
| **20** | **诊室（5间** | **定制医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关平行国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关平行国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 5 |  |
| **21** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 5 | 1 |
| **22** | **病人椅** | 规格：常规  一、主要材料及厚度说明： **★**1、靠背、座面板采用环保PP模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等相关平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架； 二、结构/配置： 1、四脚配专用脚垫。 | 张 | 5 |  |
| **23** | **文件柜** | 规格：700\*450\*2000mm 一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等平行国家标准；甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 8 | 1695627386174 |
| **24** | **控制室** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关平行国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 1 | 图片2 |
| **25** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | 1 |
| **26** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1 |
| **27** | **值班室（2间+缓冲** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  **★**1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  **★**4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 4 |  |
| **28** | **定制**  **更衣柜** | 规格：800\*500\*2000mm 1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  **★**5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |  |
| **29** | **定制写字桌** | 规格：1000\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **30** | **椅** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等相关平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **31** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 8 |  |
| **32** | **定制**  **更衣柜** | 规格：800\*500\*2000mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 |  |
| **33** | **定制**  **更衣柜** | 规格：1390\*500\*200mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |  |
| **公共卫生合楼二层** | | | | | | |
| **34** |  | **医用诊查床** | 规格：1900\*620\*650mm  一、主要材料及厚度说明：  1、床架：优质冷轧钢方管厚1.2mm，内加强管厚1.0mm；  2、立柱：优质冷轧钢方管厚1.2mm；  二、结构/配置：  1、床架为冷轧钢管焊接成型；  2 配50mm厚医用皮软床垫；医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  三、工艺/参数要求：  1、钢架采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 | 张 | 4 |  |
| **35** | **等候区** | **候诊椅** | 规格：2人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等平行国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 10 | **1740376985457** |
| **36** | **大厅** | **候诊椅** | 规格：4人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关平行国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等平行国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 8 | **1740376985457** |
| **37** | **候诊椅** | 规格：5人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关平行国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等平行国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 8 | **1740376985457** |
| **38** | **工具间** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关平行国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **39** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：660\*350\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关平行国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **40** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关平行国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **41** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关平行国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **42** |  | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关平行国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | 1 |
| **43** | **护士长，主任办公室** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关平行国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出。  以上要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关平行国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 图5 |
| **44** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕； 2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布； 3.PP软质固定腰靠； 4.全新料加纤固定扶手； 5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关平行国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 6.2.5mm厚度原位锁定底盘； 7.气压杆：采用国内知名品牌 8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 2 | acd55c8b052a4b5913e5d2a3ba4eeed |
| **45** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 2 |  |
| **46** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 2 | 1695627386174 |
| **47** | **医办** | **定制**  **医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | **1740456687289** |
| **48** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **49** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 4 | 1695627386174 |
| **50** | **各科室（5间）** | **定制医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出。要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 |  |
| **51** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5。要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | 1 |
| **52** | **病人椅** | 规格：常规  一、主要材料及厚度说明： 1、靠背、座面板采用环保PP模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架； 二、结构/配置： 1、四脚配专用脚垫。 | 张 | 6 |  |
| **53** | **定制隔断** | 规格：定制  一、主要材料及厚度说明：  1、床架：优质冷轧钢方管厚1.2mm，内加强管厚1.0mm；  2、立柱：优质冷轧钢方管厚1.2mm；  二、结构/配置：  1、床架为冷轧钢管焊接成型；  2 配50mm厚医疗皮软床垫； 三、工艺/参数要求：  1、钢架采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 | 平方 | 104 |  |
| **54** | **示教室** | **示教桌** | 规格：3200\*1200\*750mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：层板厚25mm；  二、结构/配置： 1、优质钢架脚，配毛刷通线孔 | 张 | 1 |  |
| **55** | **示教椅** | 规格：610\*575\*845mm  1、背框：优质全新PP料加纤维； 2、面料：办公专用尼龙网镂空背配布料；  3、坐垫棉：50密高回弹科技海棉；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 4、脚架：优质弓形五金架； | 张 | 12 | DCE_3196_proc |
| **56** | **采血** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5。要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 10 | 1 |
| **57** | **护值+医值（2间** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 4 |  |
| **58** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm  天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 8 |  |
| **59** | **定制写字桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **60** | **椅** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。 要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **61** | **餐厅** | **定制配餐台** | 规格：3000\*1000\*800mm  优质三聚氰胺板，台面采用人造石英石 | 组 | 1 |  |
| **62** | **餐桌** | 规格：900\*900\*750mm  桌子和椅子采用优质橡胶木实木框架，环保油漆，桌台面采用岩板，餐桌要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求家具》等相关国家标准；其中：甲醛释放量≤0.05mg/m³；TVOC≤0.50mg/㎡ h；木材含水率应不低于8%，且不高于产品所在地区年平均木材平衡含水率+1；可迁移元素：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、汞 Hg≤25mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；木制件漆膜：1）24h，15%氯化钠、24h，10%碳酸钠、24h，10%乙酸、24h，标准餐具 洗涤剂、抗冲击不低于 3 级；2）耐干热、耐湿热、附着力、耐磨（1000r）不低于 2 级；3） 耐冷热温差、耐香烟灼烧均符合标准要求；桌类强度和耐久性：桌面垂直静载荷、桌面持续垂直静载荷、桌面水平耐久性、桌面 水平静载荷、桌面垂直冲击、桌腿跌落均符合标准要求。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 2 |  |
| **63** | **餐桌** | 规格：1400\*800\*750mm  **★**框架采用优质橡胶木实木，环保水性油漆饰面，餐桌要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；其中：甲醛释放量≤0.05mg/m³；TVOC≤0.50mg/㎡ h；木材含水率应不低于8%，且不高于产品所在地区年平均木材平衡含水率+1；可迁移元素：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、汞 Hg≤25mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；木制件漆膜：1）24h，15%氯化钠、24h，10%碳酸钠、24h，10%乙酸、24h，标准餐具 洗涤剂、抗冲击不低于 3 级；2）耐干热、耐湿热、附着力、耐磨（1000r）不低于 2 级；3） 耐冷热温差、耐香烟灼烧均符合标准要求；桌类强度和耐久性：桌面垂直静载荷、桌面持续垂直静载荷、桌面水平耐久性、桌面 水平静载荷、桌面垂直冲击、桌腿跌落均符合标准要求。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 3 |  |
| **64** | **餐椅** | 规格：常规  采用优质橡胶木实木，环保水性油漆饰面，餐椅要求符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；挥发性有机化合物：苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³ 、二甲苯≤0.1mg/m³ 、TVOC≤ 0.3mg/m³ ；可迁移元素含量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；木材含水率应不低于8%，且不高于产品所在地区年平均木材平衡含水率+1；木制件、软包件、表面装饰层、其他外观要求均符合标准要求。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 20 |  |
| **65** |  | **定制沙发** | 规格：2950\*750\*720mm  **★**1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 图片1  1737600464615 |
| **66** |  | **定制沙发** | 规格：2600\*750\*720mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 |
| **67** |  | **定制沙发** | 规格：1800\*1410\*750mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 图片1 |
| **68** |  | **定制沙发** | 规格：1800\*800\*750mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1737601000758 |
| **69** |  | **茶几** | 规格：600\*720mm  白色烤漆面，榉木实木腿 | 张 | 6 |  |
| **70** |  | **定制**  **沙发** | 规格：4900\*2200\*720/400mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | 1737601680347 |
| **71** |  | **定制**  **沙发** | 规格：7200\*6100\*720/400mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | 图片1  1737600464615 |
| **72** |  | **定制沙发** | 规格：2950\*750\*720mm  1、表面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。高密度海绵 实木框架，不锈钢框架。  2、沙发成品要求符合QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³或≤0.5mg/m²h；挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；泡沫塑料：表观密度：座面≥25kg/m³、其他部位≥20kg/m³；回弹性能（除慢回弹泡 沫塑料外）C 级≥35%；压缩永久变形 C 级≤10%；产品寿命：经 (≥60000 次）测试后，沙发座、背及扶手的面料应完好无损。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1737601949963 |
| **公共卫生合楼三~五层** | | | | | |  |
| **73** | **库房** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 18 | 1666490146194 |
| **74** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 6 | 1666490146194 |
| **75** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 6 | 1666490146194 |
| **76** |  | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 6 | 1666490146194 |
| **77** | **导诊台** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 12 | 1 |
| **78** | **主任，护士长办公室（2间）** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | 图5 |
| **79** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕； 2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布； 3.PP软质固定腰靠； 4.全新料加纤固定扶手； 5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 6.2.5mm厚度原位锁定底盘； 7.气压杆：采用国内知名品牌 8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 6 | acd55c8b052a4b5913e5d2a3ba4eeed |
| **80** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 6 |  |
| **81** | **定制洗手+文件一体柜** | 规格：1600\*500\*2000mm  1、基材：采用优质ENF级实木多层板，贴木纹饰面，防水、防潮、耐磨等优点；  2、台面：12mm厚复合亚克力医用人造石台面，无缝拼接，防渗易清洁； 3、踢脚线：内贴≥1.0mm厚304#不锈钢踢脚线； 4、配件：优质锁具、缓冲静音阻尼铰链、静音滑轨、可选不锈钢拉手/暗藏式拉手，不锈钢水盆和高抛感应水龙头。 5、表面贴三聚氰胺纸，可根据现场装修及空间搭配不同颜色。 | 组 | 6 | **1740470562415** |
| **82** | **单人沙发床** | 规格：900\*600\*850mm  实木框架+医用皮，可以拉升为休息床，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 |  |
| **83** | **医办** | **定制医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 12 | **1740456687289** |
| **84** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 12 | 1 |
| **85** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 12 | 1695627386174 |
| **86** | **护值+医值** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 12 |  |
| **87** | **定制写字桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **88** | **椅** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **89** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 24 |  |
| **90** | **定制储物柜** | 6500\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  **★**5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 | 1740379916832 |
| **病房综合楼一层** | | | | | |  |
| **大厅** | **91** | **候诊椅** | 规格：3人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | **1740376985457** |
| **病区药房** | **92** | **医用双面药架** | 规格：800\*860\*2000mm  **★**1、整体采用不小于1.2MM厚电解钢板，电解钢板要求符合QB/T 3827-1999、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016、QB/T 3832-1999等相关国家标准；抗拉强度Rm：370~500MPa；断后伸长率A80mm/%≥50；上屈服强度ReH≥250MPa；元素分析（质量分数）包含：C、Si、Mn、P、S；乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾≥480h，耐腐蚀等级达到10级。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、成品外观性能要求：无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；  3、成品理化性能要求：无剥落、裂痕、皱纹，附着力应不低于2级；  **★**4、成品品质属性：甲醛释放量≤0.011mg/m³；笨、二甲苯未检出³、 甲苯：≤0.013mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC) ≤0.02mg/m³；锑(Sb)、砷(As)、铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、钡(Ba)、硒(Se)、汞（Hg）均未检出；  5、成品耐腐蚀实验：480h铜加速Z酸盐雾试验耐腐蚀等级达到10级；  6、成品耐霉菌性：大毛霉耐霉菌性等级达到0级。  以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 18 | **图片1** |
|  |  | **定制拆包台** | 2400\*1000\*750（304不锈钢、厚度≥1.0mm） | 张 | 1 | **1740377570445** |
| **无菌物品 存放区** | **93** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 37 | **图片1** |
| **94** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 13 |
| **出入院** | **95** | **定制收费桌** | 规格：1300\*450\*650mm   1. 材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材， 2. 2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm；   3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动封边工艺。 | 张 | 3 | **1740470530584** |
| **96** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | **图片2** |
| **97** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 8 | **图片1** |
| **办公** | **98** | **定制**  **医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | **1740456687289** |
| **99** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | **图片2** |
| **值班室**  **2间** | **100** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 6 | **图片1** |
| **101** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm  天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚。 | 张 | 12 | **图片1** |
| **102** | **定制**  **写字桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 1 | **图片1** |
| **103** | **椅** | 规格：常规 1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等相关平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 1 | **图片1** |
| **104** | **床头柜** | **规格：**500\*450\*550mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节导轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手等五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 木质床头柜 (2) |
| **105** | **定制衣柜** | 规格：800\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  **★**5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 9 | **1740455147089** |
| **106** | **定制**  **L型发药台** | 3500+1700\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  4、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | **1740455289963** |
| **107** | **定制**  **药品遮光柜** | 1000\*500\*2000mm  1、基材：1.0mm厚优质电解钢板，金属表面采用粉末静电喷涂，防潮、防水、经久耐用；  2、配置：卷帘门、活动层板。 | 组 | 2 | **1740455573424** |
| **108** | **定制衣柜** | 900\*600\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | **图片2** |
| **109** | 1800\*600\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 |
| **120** | **定制矮柜** | 7200\*400\*850mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级三聚氰胺板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均采用知名品牌的优质产品； | 组 | 1 | 茶水柜 (3) |
| **病房综合楼二层** | | | | | |  |
| **工具间+库房** | **121** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 5 | 1666490146194 |
| **122** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 4 | 1666490146194 |
| **123** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 3 | 1666490146194 |
| **主任护士长室** | **124** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | **图片1** |
| **125** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕；  2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布；  3.PP软质固定腰靠；  4.全新料加纤固定扶手；  5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  6.2.5mm厚度原位锁定底盘；  7.三级威亚斯气杆，100mm缩50mm；  8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 2 | **图片1** |
| **126** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 2 | **图片1** |
| **127** | **定制洗手+文件一体柜** | 规格：1600\*500\*2000mm  1、基材：采用优质ENF级实木多层板，贴木纹饰面，防水、防潮、耐磨等优点；  2、台面：12mm厚复合亚克力医用人造石台面，无缝拼接，防渗易清洁； 3、踢脚线：内贴≥1.0mm厚304#不锈钢踢脚线； 4、配件：优质锁具、缓冲静音阻尼铰链、静音滑轨、可选不锈钢拉手/暗藏式拉手，不锈钢水盆和高抛感应水龙头。 5、表面贴三聚氰胺纸，可根据现场装修及空间搭配不同颜色。 | 张 | 2 | **1740470562415** |
| **护士站** | **128** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | **图片2** |
| **值班室2间** | **129** | **定制更衣柜** | 规格：800\*500\*2000mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 16 | **图片1** |
| **医办** | **130** | **定制医用诊桌** | 规格：1400\*1400\*1200mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | **1740457329395** |
| **131** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | **图片2** |
| **132** | **定制洗手+文件一体柜** | 规格：2400\*600\*2000mm  1、基材：采用优质ENF级实木多层板，贴木纹饰面，防水、防潮、耐磨等优点；  2、台面：12mm厚复合亚克力医用人造石台面，无缝拼接，防渗易清洁； 3、踢脚线：内贴≥1.0mm厚304#不锈钢踢脚线； 4、配件：优质锁具、缓冲静音阻尼铰链、静音滑轨、可选不锈钢拉手/暗藏式拉手，不锈钢水盆和高抛感应水龙头。 5、表面贴三聚氰胺纸，可根据现场装修及空间搭配不同颜色。 | 组 | 1 | **1740470562415** |
| **出生证明+接种室（2间）** | **133** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  **★**1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  **★**4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏。要求提供相关证明材料。 **★**5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出。  以上要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 2 |  |
| **134** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | **图片2** |
| **135** | **定制接种台** | 1500\*1400\*750  1、材质：ENF级实木多层板+木纹饰面，三聚氰胺板饰面层具有抗功性能，低甲醛，耐磨性高；  2、五金配件：隐藏拉手、静音导轨、优质五金配件，  3、配置：50#高密度海绵超纤皮垫，内含两个垃圾桶。 | 张 | 1 | **1740470691828** |
| **136** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 |  |
|  | **137** | **定制医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | 图5 |
| **138** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | **图片2** |
| **示教室** | **139** | **定制示教桌** | 规格：3200\*1200\*750mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：层板厚25mm；  二、结构/配置： 1、优质钢架脚，配毛刷通线孔 | 张 | 1 |  |
| **140** | **示教椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维； 2、面料：办公专用尼龙网镂空背配布料；  3、坐垫棉：50密高回弹科技海棉；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 4、脚架：优质弓形五金架； | 张 | 12 | DCE_3196_proc |
| **孕妇学校** | **141** | **定制条桌** | 规格：1000\*400\*750mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 张 | 9 | 1678420390288 |
| **142** | **示教椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维； 2、面料：办公专用尼龙网镂空背配布料；  3、坐垫棉：50密高回弹科技海棉；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 4、脚架：优质弓形五金架； | 张 | 9 | DCE_3196_proc |
| **值班室（2间）** | **143** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 5 |  |
| **144** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm  1、天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 10 |  |
| **145** | **定制写字桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **146** | **椅** | 规格：常规 1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **147** | **定制更衣柜** | 规格：1200\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | 图片1 |
| **148** | **定制更衣柜** | 规格：2000\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |
| **149** | **定制更衣柜** | 规格：3600\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |
| **病房综合楼三层** | | | | | |  |
| **150** | **家属等候** | **候诊椅** | 规格：3人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 15 | **1740376985457** |
| **151** | **餐厅** | **定制医用**  **不锈钢桌** | 规格：1200\*500\*800mm  （1）采用优质304#不锈钢板，厚度≥0.6mm （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。 | 张 | 1 | b467d1e93045c007ce1dfd0c77228cc |
| **152** | **工具间+库房** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 5 | 1666490146194 |
| **153** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 2 | 1666490146194 |
| **154** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2700\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **155** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500W\*500D\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 9 | 1666490146194 |
| **156** | **洁物** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 8 | 1666490146194 |
| **157** | **隔壁间** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 7 | 1666490146194 |
| **158** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **159** | **二级库房** | **定制**  **抽屉矮柜1** | 规格：850\*390\*1200mm  优质1.2mm厚冷轧钢板，经冲压成型，高温静电喷涂。采用优质五金配件。 | 张 | 2 | 1737457784776 |
| **160** | **定制**  **抽屉矮柜2** | 规格：850\*390\*1600mm  优质1.2mm厚冷轧钢板，经冲压成型，高温静电喷涂。采用优质五金配件。 | 张 | 2 |
| **161** | **工友** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **162** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **163** | **无菌包间** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **164** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 5 | 1666490146194 |
| **165** | **原手术器械** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **166** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 5 | 1666490146194 |
| **167** | **手术准备** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 3 | 1666490146194 |
| **168** | **原麻办** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 6 | 1666490146194 |
| **169** | **原麻醉** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 4 | 1666490146194 |
| **170** | **工友** | **定制医用**  **不锈钢**  **移动货架** | 规格：1500\*500\*1800mm带轮  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **171** | **库房** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **172** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1000\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 3 | 1666490146194 |
| **173** | **主任，护士长办公室（2间** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 图5 |
| **174** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕； 2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布； 3.PP软质固定腰靠； 4.全新料加纤固定扶手； 5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 6.2.5mm厚度原位锁定底盘； 7.气压杆：采用国内知名品牌 8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 2 | acd55c8b052a4b5913e5d2a3ba4eeed |
| **175** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 2 |  |
| **176** | **单人沙发床** | 规格：800\*780\*930mm，拉伸长1800mm  实木框架+医用皮，可以拉伸和收缩。坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 |  |
| **177** | **定制洗手+文件一体柜** | 规格：1600\*500\*2000mm  1、基材：采用优质ENF级实木多层板，贴木纹饰面，防水、防潮、耐磨等优点；  2、台面：12mm厚复合亚克力医用人造石台面，无缝拼接，防渗易清洁； 3、踢脚线：内贴≥1.0mm厚304#不锈钢踢脚线； 4、配件：优质锁具、缓冲静音阻尼铰链、静音滑轨、可选不锈钢拉手/暗藏式拉手，不锈钢水盆和高抛感应水龙头。 5、表面贴三聚氰胺纸，可根据现场装修及空间搭配不同颜色。 | 张 | 2 | **1740470562415** |
| **178** | **麻办+护办（3间** | **定制医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 16 | **1740456687289** |
| **179** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 16 | 1 |
| **180** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm 一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 9 | 1695627386174 |
| **181** | **会议室** | **会议桌** | 3200\*1400\*760+多功能线盒  1、主材：台面采用ENF级三聚氰胺板，木纹饰面，耐磨稳定性强；  2、辅材：封边采用PVC封边条，全自动封边工艺；  3、桌下双开门储物柜设计，方便储存.  4、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.5mg/L；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；TVOC≤0.3mg/m³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 硒 Se≤500mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、砷 As≤25mg/kg；桌面水平耐久性试验：加力 150N 循环加载≥15000 次无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 |  |
| **182** | **会议椅** | 常规  A.全折叠，靠背可逍遥，拢放推叠。  B.国标1.5管+档次底壳+活动扶手+ 静音防卷毛轮。  C.50#高密度海绵。坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 14 |  |
| **183** | **控制室+谈话时（4间）** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 4 | 图片2 |
| **184** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **185** | **护士站** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **186** | **餐厅** | **一桌四椅** | 规格：桌子1400\*800\*750mm  桌子和椅子采用优质橡胶木实木框架，环保水性油漆，桌台面采用岩板。餐桌要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等相关国家标准；其中：甲醛释放量≤0.05mg/m³；TVOC≤0.50mg/㎡ h；木材含水率应不低于8%，且不高于产品所在地区年平均木材平衡含水率+1；可迁移元素：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、汞 Hg≤25mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；木制件漆膜：1）24h，15%氯化钠、24h，10%碳酸钠、24h，10%乙酸、24h，标准餐具 洗涤剂、抗冲击不低于 3 级；2）耐干热、耐湿热、附着力、耐磨（1000r）不低于 2 级；3） 耐冷热温差、耐香烟灼烧均符合标准要求；桌类强度和耐久性：桌面垂直静载荷、桌面持续垂直静载荷、桌面水平耐久性、桌面 水平静载荷、桌面垂直冲击、桌腿跌落均符合标准要求。餐椅要求符合GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；挥发性有机化合物：苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³ 、二甲苯≤0.1mg/m³ 、TVOC≤ 0.3mg/m³ ；可迁移元素含量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；木材含水率应不低于8%，且不高于产品所在地区年平均木材平衡含水率+1；木制件、软包件、表面装饰层、其他外观要求均符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 套 | 6 |  |
| **187** | **值班室（2间）** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 4 |  |
| **188** | **书桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **189** | **定制高柜** | 1500\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | **图片2** |
| **190** | **定制矮柜** | 2700\*600\*850mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均采用知名品牌的优质产品； | 张 | 1 | 茶水柜 (3) |
| **191** | **椅子** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **192** | **谈话间** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*500\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | 图片2 |
| **193** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 2 |  |
| **194** | **控制** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1800\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 1 | 图片2 |
| **195** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：800\*400\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 1 | 图片2 |
| **196** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 1 |  |
| **病房综合楼四层** | | | | | |  |
| **197** | **工具间+库房** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：4200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **198** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 10 | 1666490146194 |
| **199** | **仓库** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 7 | 1666490146194 |
| **200** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **201** | **办公室** | **定制医用诊桌** | 规格：1400\*1400\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | **1740457329395** |
| **202** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 6 | 1 |
| **203** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 | 1695627386174 |
| **204** | **会议中心** | **会议桌** | 规格：4500\*1600\*750mm+多功能线盒  1、基材：采用优质ENF级中密度纤维板，贴0.8MM厚木皮，符合国家环保要求；木皮要求符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 13010-2020《木材工业用单板》标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；含水率为 6-14%。 2、胶粘剂要求进口知名品牌；  3、油漆采用国内知名品牌水性环保油漆；  4、五金配件：均采用知名品牌的优质产品； | 张 | 1 |  |
| **205** | **会议椅** | 规格：580\*520\*1060mm  1、采用优质环保医用皮饰面，坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。 2、椅身采用 内公仔棉填充，座包45密度高回弹发泡海绵，  3、1.5mm优质电镀架 | 张 | 16 | sd305 |
| **206** | **值班室** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 4 |  |
| **207** | **书桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 1 | 办公桌 (25) |
| **208** | **椅子** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等相关平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃，要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 1 |  |
| **209** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm  天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚。 | 张 | 8 |  |
| **210** | **库房5-6** | **定制高柜** | 3600\*400\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | 1740378832714 |
| **212** | 4800\*400\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |
| **213** | 1500\*400\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |
| **214** | 6000\*400\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材，建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 |
| **215** | **信息科会议室** | **会议桌** | 规格：4500\*1500\*760mm  1.基材：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2.PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  3.热熔胶：苯≤0.06g/kg，甲苯+二甲苯≤0.1g/kg，二氯甲烷、1,2一二氯乙烷、1,1,2一三氯乙烷、三氯乙烯≤10g/kg,总挥发性有机物＜10g/kg，符合GB 18583-2008《室内装饰装修材 料胶粘剂中有害物质限量》标准，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | 1737453414567 |
| **216** | **椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 26 |  |
| **217** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1695627386174 |
| **218** | **信息科办公室** | **办公桌** | 1500\*1400\*1200mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 8 | 1736688630589 |
| **219** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，  4、底盘：优质足25MM底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。 | 张 | 8 | 1 |
| **220** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 8 | 1695627386174 |
| **221** | **定制洗手台柜** | 规格：1200\*600\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  3、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品； | 张 | 1 | 39a30efe82b7463617ddd5d73b8b940 |
| **222** | **信息科机房** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 8 | 1695627386174 |
| **223** | **值班室** | **定制**  **实木连体**  **双层床** | 1、规格：长4500mm\*宽1800mm\*高900mm（±5mm）  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 2 | 77f5ac4a4b541bc88ab108e3ad2c1a2 |
| **224** | **写字桌椅** | 1、规格：长1200mm\*款600mm\*高760mm（±5mm）。  2、桌面：材质采用18mm±2mm厚橡胶木指接板制作。  3、桌架：立柱采用60mm±2mm\*40mm±2mm橡胶木木方，立柱连接横档采用50mm±2mm\*30mm±2mm橡胶木木方，桌面下支撑横档采用70mm±2mm\*30mm±2mm橡胶木木方。  4、家具板材经烘干、杀菌、杀虫处理，保证材料不会变形生虫，不带有毒气体，达到国家标准。  5、油漆工艺：采用环保水性油漆喷涂，五底三面，全部满刮透明腻子，表面纹理清晰无颗粒，无气泡，无渣点，颜色均匀。整体经过防潮，防腐，防虫，脱脂等化学处理，结构稳定，设计合理，美观大方，经久耐用。  6、五金配件：采用优质五金配件紧密连接。 | 套 | 1 | 3bed324b7715a24824337c3cc33c935 |
| **病房综合楼五层** | | | | | |  |
| **225** | **等候区** | **候诊椅** | 规格：3人位  1、扶手：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸成型后抛光静电喷塑处理；喷涂塑粉要求符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》等相关国家标准；可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg。要求提供相关证明材料进行佐证。  2、脚：采用ADC环保冷轧钢板熔炼压铸 成型后抛光静电喷塑处理  3、冷轧钢板要求符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T 3832-1999《轻工产品金 属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀 试验方式 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：乙酸盐雾连续喷雾≥600 小时，涂层本身的耐腐蚀等级达到 10 级，涂层对基体的保护等级达到 10 级；硬度≥2H；附着力应不低于 2 级；冲击强度、耐腐蚀均符合标准要求；金属件喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀、色泽一致， 应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。  4、座板：1、座板内部20\*10\*1.2方管、 3mm扁铁、拼接，采用OTC自动焊接机 器手焊接，保证座椅单人位承重力达到200公斤以上  5、外包环保聚氨酯（PU）A/B聚醚发泡成型  6、横梁：90\*80\*1.5冷拔定型钢管，后 加工安装螺丝孔位打磨焊接位后静电喷涂处理  7、调节脚：外壳为201不锈钢冷冲成型，底部为优质静音塑料垫。  8、成品要求符合 GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、GB/T 3325-2024《金属家具通用 技术条件》等国家标准；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤50mg/kg、铬 Cr≤25mg/kg、 汞 Hg≤25mg/kg、锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；金属件外观要求（管材、 电镀层）符合标准要求；力学性能（椅凳类强度和耐久性：座面椅背静载荷、椅腿前向静载荷、座面冲击试验）符合标准要求；抗盐雾：48h，1.5mm 以下锈点 6 点/d ㎡，其中≥1.0mm 锈点 2 点。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 | **1740376985457** |
| **226** | **工具间** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 1 | 1666490146194 |
| **227** | **主任，护士长办公室（2间** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 图5 |
| **228** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕； 2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布； 3.PP软质固定腰靠； 4.全新料加纤固定扶手； 5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 6.2.5mm厚度原位锁定底盘； 7.气压杆：采用国内知名品牌 8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 2 | acd55c8b052a4b5913e5d2a3ba4eeed |
| **229** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 2 |  |
| **230** | **文件柜** | 规格：800\*500\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 2 | 1695627386174 |
| **231** | **单人沙发床** | 规格：800\*780\*930mm，拉伸长1800mm实木框架+医用皮，可以拉伸和收缩，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 |  |
| **232** | **定制**  **矮柜** | 规格：800\*400\*800mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均采用知名品牌的优质产品； | 组 | 2 | 茶水柜 (3) |
| **233** | **护士站** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **234** | **会议室+宣教室（2间** | **会议桌** | 规格：4200\*1200\*750mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：层板厚25mm；  二、结构/配置： 1、优质钢架脚，配毛刷通线孔 | 张 | 2 |  |
| **235** | **示教椅** | 规格：610\*575\*845mm  1、背框：优质全新PP料加纤维； 2、面料：办公专用尼龙网镂空背配布料；  3、坐垫棉：50密高回弹科技海棉；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 4、脚架：优质弓形五金架； | 张 | 28 | DCE_3196_proc |
| **236** | **定制医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | **1740456687289** |
| **237** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1 |
| **238** | **定制矮柜** | 规格：3200\*500\*800mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、一个洗手柜，带洗手盆和鹅颈水龙头；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均采用知名品牌的优质产品； | 组 | 1 | 综合科治疗柜2 |
| **239** | **定制矮柜** | 规格：4500\*500\*800mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、一个洗手柜，带洗手盆和鹅颈水龙头；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均采用知名品牌的优质产品； | 组 | 1 | 综合科治疗柜2 |
| **240** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 8 | 1695627386174 |
| **241** | **谈话间** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 图片2 |
| **242** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 2 | 1 |
| **243** | **医办** | **定制医用诊桌** | 规格：1200\*600\*1800mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 1 | **1740456687289** |
| **244** | **定制吊柜** | 规格：2900\*350\*600mm  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级三聚氰胺板基材； 2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板、背板、抽面、底板厚度为16mm； 二、结构/配置： 1、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒； 三、五金配件： 1、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品； 四、工艺/其它： 1、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。 | 组 | 1 |  |
| **245** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **246** | **定制医用诊桌** | 规格：1800\*600\*2000mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | **1740456687289** |
| **247** | **定制高柜+写字台柜** | 规格：3067\*600\*2000mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 1 | **1740456687289** |
| **248** | **值班室（2间）** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 6 |  |
| **249** | **书桌** | 规格：1000\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 2 | 办公桌 (25) |
| **250** | **椅子** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 2 |  |
| **251** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 12 |  |
| **病房综合楼六~十二层** | | | | | |  |
| **252** | **凉衣间** | **定制**  **凉衣架** | 2000\*700\*1500mm  304不锈钢材质。35圆管+22/36方管 | 张 | 7 | 1740380163367 |
| **253** | **被服、库房、工友** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：2000\*500\*2000mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 7 | 1666490146194 |
| **254** | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1200\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 56 | 1666490146194 |
| **255** |  | **定制医用**  **不锈钢货架** | 规格：1500\*500\*1800mm  （1）采用优质316#不锈钢板，厚度≥1.2mm  （2）所有工件经模具冲压折弯焊接而成，焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡，焊接口表面光滑；  （3）整体坚实稳固、美观大方、操作灵活。  （4)四脚配塑料脚套，塑料脚套要求符合GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB 6675.4-2014《玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移》等相关国家标准，其中可迁移元素(其它玩具材料(除造型黏土和指画颜料))：锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉(cd)、铬(cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)；有害物质限量：邻苯二甲酸酯-DBP、邻苯二甲酸酯-BBP、邻苯二甲酸酯-DEHP、邻苯二甲酸酯-DNOP、邻苯二甲酸酯-DINP、邻苯二甲酸酯-DIDP、重金属-可溶性铅(Pb)、重金属-可溶性镉(Cd)、重金属-可溶性铬(Cr)、 重金属-可溶性汞(Hg)均要求未检出；以上提供相关证明材料佐证。  （5）成品要求符合QB/T 1951.2-2013：外观：金属件-电镀层，QB/T 3827-1999、QB/T 3832-1999：乙酸盐雾 200h，等级10级，QB/T 3826-1999、QB/T 3832-1999：中性盐雾 200h，等级10级，GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾200h，评级10级，GB20286-2006：组件/其他家具：阻燃1级，QB/T4371-2012：耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 抑菌率＞99%，GB/T3280-2015：化学成分：C≤0.07、Si≤0.75、Mn≤2.00、P≤0.045、S≤0.030，【检验方法要体现：GB/T11170-2008】，力学性能：规定塑性延伸强度≥205Mpa、抗拉强度≥515Mpa、断后伸长率≥40%，【检验方法要体现：GB/T228.1-2021】，GB/T 4340.1-2024：维氏硬度HV30≥40，GB/T230.1-2018：洛氏硬度≥80，GB/T 4334-2020：不锈钢晶间腐蚀：无晶间腐蚀而产生的裂纹，GB/T 13298-2015：显微组织，GB/T6394-2017：晶粒度。（备注：获得CMA资质，带双C标识，个别项目需要分包其他实验室合并，GB/T11170-2008，GB/T228.1-2021为试验方法，在检测依据中体现，相关平行国家标准也可）；提供相关证明材料进行佐证。 | 排 | 21 | 1666490146194 |
| **256** | **主任，护士长办公室** | **定制主任**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 14 | 图5 |
| **257** | **诊椅** | 规格：常规  1.固定棉头枕； 2.全新料加纤背框，扪华宇透气网布； 3.PP软质固定腰靠； 4.全新料加纤固定扶手； 5.45高密度纯绵坐垫，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 6.2.5mm厚度原位锁定底盘； 7.气压杆：采用国内知名品牌 8.340mm白色尼龙高脚，静压1000KG; 9.60mm尼龙+PU静音脚轮过BIFMA。 | 张 | 14 | acd55c8b052a4b5913e5d2a3ba4eeed |
| **258** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 14 |  |
| **259** | **定制洗手+文件一体柜** | 规格：1600\*500\*2000mm  1、基材：采用优质ENF级实木多层板，贴木纹饰面，防水、防潮、耐磨等优点；  2、台面：12mm厚复合亚克力医用人造石台面，无缝拼接，防渗易清洁； 3、踢脚线：内贴≥1.0mm厚304#不锈钢踢脚线； 4、配件：优质锁具、缓冲静音阻尼铰链、静音滑轨、可选不锈钢拉手/暗藏式拉手，不锈钢水盆和高抛感应水龙头。 5、表面贴三聚氰胺纸，可根据现场装修及空间搭配不同颜色。 | 组 | 14 | **1740470562415** |
| **260** | **单人沙发床** | 规格：800\*780\*930mm，拉伸长1800mm实木框架+医用皮，可以拉伸和收缩，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 14 |  |
| **261** | **护士站** | **就诊椅** | 规格：常规  1、专业办公网布饰面，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2、PP加纤椅背/头枕  3、PP固定扶手  4、40密度高弹力海棉  5、2.0厚度25圆管弓形架，带升降腰枕 | 张 | 28 |  |
| **262** | **医办** | **定制医用诊桌** | 规格：3200\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 7 | **1740457616680** |
| **263** | **定制医用诊桌** | 规格：1200\*600\*2000mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 21 | **1740456687289** |
| **264** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 49 | 1 |
| **265** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 14 | 1695627386174 |
| **266** | **定制高柜** | 规格：1380\*370\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 7 | 1740379742800 |
| **267** | **示教室** | **示教桌** | 规格：4500\*1600\*750mm+多功能线盒   1. 基材：采用优质ENF级中密度纤维板，贴0.8MM厚木皮，符合国家环保要求； 2、胶粘剂要求进口知名品牌； 2. 油漆采用国内知名品牌水性环保油漆；  4、五金配件：均采用知名品牌的优质产品； | 张 | 7 |  |
| **268** | **示教椅** | 规格：610\*575\*845mm  1、背框：优质全新PP料加纤维； 2、面料：办公专用尼龙网镂空背配布料；  3、坐垫棉：50密高回弹科技海棉；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 4、脚架：优质弓形五金架； | 张 | 112 | DCE_3196_proc |
| **169** | **定制地柜** | 规格：3900\*400\*900mm  1、基材：采用优质ENF 级实木多层板，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。 | 组 | 7 |  |
| **270** | **宣教室** | **讲台** | 规格：常规  一、主要材料及厚度说明： 1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材； 2、厚度：层板厚25mm；  二、结构/配置： 1、优质钢架脚，配毛刷通线孔 | 张 | 7 |  |
| **271** | **培训椅** | 规格：610\*575\*845mm  （1）面料：采用优质进口网布面料，防磨防污性好；坐面采用医用皮，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家平行标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 （2）辅料：采用55#高密度、高弹力聚氨脂海绵，可防氧化、防碎，软硬适中，回弹性 良好，不易变形； （3）脚架：配优质钢制脚架，可折叠，静音轮，带写字板 | 张 | 196 |  |
| **272** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 14 | 1695627386174 |
| **273** | **定制矮柜** | 规格：4500\*400\*850mm  1、基材：采用优质ENF 级三聚氰胺板，依据GB/T 9846-2015《普通胶合板》和GB18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醇释放限量》标准规定的要求：①含水率5～16%；②静曲强度：顺纹≥22.0MPa,横纹≥20.0MPa ③弹性模量：顺纹≥5000MPa，横纹≥4000MPa，甲醇释放量≤0.05mg/m³。  （2）五金件采用DTC三节导轨、缓冲液压式门铰、锁具； （4）过线槽采用环保PVC方形线管，配一线品牌插座（单个工作位：含2个五孔、1个电话线孔、1个网线孔、1个铝合金拉丝 （3）不锈钢盆+鹅颈水龙头 | 组 | 7 | 综合科治疗柜2 |
| **274** | **谈话室** | **定制**  **医用诊桌** | 规格：1400\*1200\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；  5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合①GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》等相关国家标准；②表面理化性能要求：耐污染性能、抗冲击应不低于3级；耐光色牢度(灰色样卡)≥4级；③金属拉手耐腐蚀性要求：经盐雾试验18h，直径1.5mm以下的锈点≤20点/dm²，其中直径1.0mm以上的锈点不超过5点(离边缘:2mm以内不计)。④品质属性：产品有害物质：甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³；要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 7 |  |
| **275** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 21 | 1 |
| **276** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 14 | 1695627386174 |
| **277** | **值班** | **实木双层床** | 规格：2000\*1000\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 27 |  |
| **278** | **定制单人床1** | 2000\*900\*780mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 9 | 1740379485114 |
| **279** | **定制单人床2** | 2000\*1100\*780mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 6 | 1740379485114 |
| **280** | **床头柜** | 规格：500\*450\*550mm 1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节导轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手等五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 7 | 木质床头柜 (2) |
| **281** | **定制高柜** | 1000\*500\*2600mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 9 | 1740379742800 |
| **282** | **定制储物柜** | 600\*500\*2600  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  5、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌，带不锈钢挂衣杆；三合一扣件、拉手、凉衣杆符合在乙酸盐雾连续喷雾700小时测试等级≧10级；五金件要求符合QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》等相关国家标准，①安全性：产品表面涂层的可溶性元素的最大限量-可溶性元素-铅(Pb)、可溶性元素-镉（Cd）、可溶性元素-铬（Cr）、可溶性元素-汞(Hg)均未检出；②乙酸盐雾试验48h耐腐蚀等级达到10级；③金属件-喷涂层：涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象、光滑均匀，色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 9 | 1740379916832 |
| **283** | **定制写字桌** | 规格：1000\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 7 | 办公桌 (25) |
| **284** | **定制写字桌** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：板材均采用知名品牌 的优质ENF级三聚氰胺板基材。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、结构/配置： 2个抽屉；  4、三节路轨、锁具均采用知名品牌的优质产品；  5、封边：见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。  6、三合一扣件、拉手均五金配件均要求采用知名品牌。 | 张 | 7 | 办公桌 (25) |
| **285** | **椅子** | 规格：常规  1、靠背、座面板采用环保PP塑料模压一次性成型。PP塑料符合GB/T32487-2016、GB/T24128-2018、GB/T 31402-2015 、 GB/T6040-2019 、 GB/T22048-2022 、 GB/T16422.3-2022、GB28481-2012、GB/T 40971-2021、GB/T31838.2-2019 、 HJ2547-2016、GB/T12000-2017 、GB/T9341-2008、GB/T1633-2000 等平行国家标准，其中：① 塑料件外观：无裂纹、明显变形、缩水、针孔、无凹陷、飞边、折皱、疙瘩、无气泡、杂质、伤痕、白印、表面应光洁，无划痕、毛刺、拉毛、污渍、无明显色差等符合要求②防霉等级-出芽短梗霉达到 0 级③抗菌性能值-枯草芽孢杆菌≥3④体积电阻≥1x1010Ω⑤邻苯二甲酸酯(DIBP、DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)全部为未检出⑥人工 气候老化(18h)：外观评价无明显变色、无粉化、无气泡、无开裂、无剥落等现象⑦有害物质-多溴联苯(PBB)≤1000mg/kg⑧多环芳烃未检出⑨产品表面涂层可迁移元素的限量锑(Sb)、砷(As)、钡(Ba)、镉 (Cd)、铬(Cr)、铅(Pb)、汞(Hg)、硒(Se)检测结果为未检 出⑩盐雾试验(24h)质量变化≤3％⑪弯曲强度≥9Mpa⑫维卡软化温度≥150℃。 要求提供相关证明材料进行佐证。 2、脚架：采用1.2MM厚钢管，金属电镀脚架；  3、四脚配专用塑料脚套。 | 张 | 14 |  |
| **286** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm  天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 84 |  |
| **287** | **VIP病房+妇产科** | **沙发** | 1+1+3三位195\*84\*84单人位95\*84\*84  1.面料：选用优质医用皮，手感好、柔软、皮厚；坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家平行标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象。以上均要求提供相关证明材料进行佐证。  2.坐垫海绵：采用高弹力聚氨酯海绵，软硬适中，密度达到40#以上，拉伸强度149.5kPa，回弹性好，不易变形，时尚、大气；  3.弹簧：国产S形高强力钢制弹簧，采用氯酊喷胶，不含苯等有毒致癌物质；  4.木内框架：选用上等的实木，材质坚硬、刚性强、含水率≤9%，符合GB/T3324国际标准。 | 张 | 9 | d1d47fe1eb9c7ce2b015778aedb38e4 |
| **288** | **长几** | 120\*60\*45cm岩板面，钢架喷漆 | 张 | 9 |  |
| **289** | **方几** | 60\*60\*45cm岩板面，钢架喷漆 | 张 | 9 |  |
| **120急救分站一层** | | | | | |  |
| **290** | **办公** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 3 | 图片2 |
| **291** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | 1 |
| **292** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 3 | 1695627386174 |
| **293** | **门卫值班** | **定制工作台（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。   1. 6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 4 | 图片2 |
| **294** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 4 | 1 |
| **295** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等国家标准；  甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 3 | 1695627386174 |
| **296** | **值班+休息室（4间）** | **实木双层床** | 规格：2000\*900\*1700mm  1、材料：均采用橡胶木实木，橡胶木要求甲醛释放量≤0.05mg/L、木材含水率合格。榫卯结构，并均匀涂抹白乳胶使榫卯连接更牢固，白乳胶游离甲醛≤0.05g/kg、苯、甲苯、二甲苯等均要求未检出、总挥发性有机物≤10g/L。其中床立柱和床横梁采用螺栓及螺帽紧密连接，使用寿命长。螺栓与螺帽要求具有金属表面耐腐蚀性能【乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h及中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h：检测结果≥10级】、要求具有抗菌性能（抗细菌率：金黄色葡萄球菌≥99.99%、大肠杆菌≥99.99%）。以上均要求提供相关证明材料进行数据佐证。  2、表面喷环保水性漆处理,经三底三面油漆工艺，达到国际E1级环保标准；油漆（面漆）（底漆）要求VOC含量≤80g/L，总铅（Pb）含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）等均未检出，要求提供相关证明材料进行数据佐证。  3、配：杉木床板；杉木床板需符合：①木材含水率、②有害物质限量要求（甲醛释放量≤0.1mg/L）、③品质属性【甲醛释放量≤0.02mg/m³、挥发性有机化合物72h（苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物TVOC）未检出、④抗菌性能（抑菌率：大肠埃希氏菌≥99.9%、金黄色葡萄球菌≥99.9%）、⑤耐霉菌性（耐霉菌性等级：宛氏拟青霉为0级、大毛霉为0级）、⑥树种鉴定为杉木。要求提供相关证明材料进行数据佐证。  4、 成品主要尺寸、木制件外观、稳定性、结构安全、含水率等均要求合格，甲醛释放量、苯、、甲苯未、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、涂层可迁移元素（铅、铬、镉、汞）均要求未检出。要求提供相关证明材料进行数据佐证。 | 张 | 11 |  |
| **297** | **床垫** | 规格：2000\*900\*80mm天然环保椰棕，优质针织棉布，8公分厚 | 张 | 22 |  |
| **120急救分站二层** | | | | | |  |
| **298** | **值班室5间** | **定制工作台**  **（办公桌）** | 规格：1200\*600\*750mm  1、材质：所有板材均采用知名品牌优质ENF级实木多层板基材，实木多层板要求符合GB/T 35601-2017 、HJ 571-2010、GB/T 22350-2017、LY/T 1985-2011等相关国家标准；理化性能检测合格；甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）：苯≤10μg/m3；甲苯≤20μg/m3；二甲苯≤20μg/m3；TVOC≤0.50mg/（m2▪h）（72h）；五氯苯酚含量未检出；大肠杆菌抗细菌率≥99.00%；黑曲霉防霉菌等级达到0级。要求提供相关证明材料进行佐证。板材建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山、露水河或同等级品牌。  2、厚度：台面板厚度为25mm，侧板 、背板、抽面、底板厚度为16mm；  3、主台内部走线+三抽立柜+键盘架+ 吊木挡板+主机架+Φ60金属线盒；  4、五金配件：三节路轨、锁具等均采用知名品牌优质产品，建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌；导轨要求符合QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀 层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验 方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关国家标准；金属表面耐腐蚀： 中性盐雾连续喷雾≥720 小时，镀（涂）层本身耐腐蚀等级达到 8 级，镀（涂）层对基体的保护等级达到 8 级；耐久性（150000 次）：导轨无损坏，提供相关证明材料。 5、封边：PVC封边，见光面为1.5mm厚全自动激光封边工艺。PVC封边条要求符合①QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》；②耐干热性、耐磨性、耐开裂性（耐龟裂性）、耐老化性、耐冷热循环性检测结果均判定合格；③耐光色牢度(灰色样卡)：≥4级；④甲醛释放量≤1.5mg/L；⑤氯乙烯单体≤5mg/kg；  ⑥可迁移元素（可溶性重金属）：铅（Pb）≤90mg/kg、镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、砷（As）≤25mg/kg、钡（Ba）≤1000mg/kg、锑（Sb）≤60mg/kg、硒（Se）≤500mg/kg；⑦邻苯二甲酸酯的总量（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP和DIDP）≤0.1%；⑧禁用多溴联苯未检出；  ⑨禁用多溴联苯醚未检出；要求提供相关证明材料进行佐证。  6、整体产品符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》+GB 18584-2001《室内装饰装修材 料木家具中有害物质限量》+GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境 标志产品技术要求家具》标准等平行国家标准。 | 张 | 16 | 图片2 |
| **299** | **诊椅** | 规格：常规  1、背框：优质全新PP料加纤维  2、阻燃面料：办公专用尼龙网镂空背配 韩国进口不含金属座布料，阻燃网布  要求符合GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、HJ 2546-2016《环境标志产品技 术要求纺织产品》、GB/T 35611-2017《绿色产品评价 纺织产品》等相关国家标准；其中：甲醛含量≤300mg/kg；异味：无异味；可分解致癌芳香胺染料 (≥20 项)均未检出；纺织产品中有害物质限制要求：PH 值 4.0～7.5；要求提供相关证明材料进行佐证。  3、坐垫棉：50密高回弹科技切割定型棉，坐面采用医用皮质，医用皮要求符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、GB/T16799-2018《家具用皮革》、DB44/T2043-2017《家具防霉性能的评价》等相关国家标准；摩擦色牢度:干擦(500次，≥4级);湿擦(250次，≥4级)；碱性汗液(80次，≥4级)；游离甲醛≤75mg/kg；挥发性有机物(VOC) ≤150mg/kg；抗菌效果:藤黄微球菌抗菌率≥90%；肺炎链球菌抗菌率≥90%；防霉性能:大毛霉、桔灰青霉防霉等级达到1级或以上(0级最好，4级最差)；软质家具和硬质家具的燃烧性能等级(B1级):软质家具:热释放速率峰值≤200kW;5min内总热释放量≤30MJ;最大烟密度≤75%；无有焰燃烧引燃或阴燃引燃现象，要求提供相关证明材料进行佐证。  4、底盘：优质足25MM五星底盘，  5、脚：PA尼龙配电镀脚过测试 1100KG,静音、防卷毛脚轮。  6、气杆：采用知名品牌。气压棒要求符合 GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》标准；密封性能：气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温贮存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能：气弹簧经-30℃和 60℃高低温贮存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 0.4%；循环寿命：经高低温性能试验的气弹簧，再经 60000 次循环寿命（当行程≤60mm 时， 按实际行程；当行程＞60mm 时，按 60mm），试验后，公称力 Fa 的总衰减量应不大于 4.3%；抗压强度： 1）锁定冲击：将锁定在任意的气弹簧经轴向载荷 550N 锁定冲击 100000 次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；2）负载验证冲击：气弹簧经轴向载荷 1300N 负载试验冲击一次后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵；3）旋转试验：气弹簧在 1000N 载荷下经 120000 次旋转试验后，气弹簧升降功能和旋转功能应无失灵。要求提供相关证明材料进行佐证。  7、成品要求符合GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、QB/T 2280-2016《办公家具办公椅》、HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求 家具》等相关国家标准；甲醛释放量≤0.05mg/m³；苯≤0.05mg/m³；甲苯≤0.1mg/m³；二甲苯≤0.1mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC） ≤0.3mg/m³；可分解芳香胺染料 (≥20 项）未检出；可迁移元素限量：锑（Sb） ≤60mg/kg、砷（As） ≤25mg/kg、钡（Ba） ≤1000mg/kg、 镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、铅（Pb）≤90mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg、硒（Se） ≤500mg/kg；理化性能：软质聚氨酯泡沫塑料：密度：座面≥25kg/m³；回弹性≥35%；75%压缩永久 变形≤10%；力学性能：倾斜机构 (≥300000 次。无缺陷。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 张 | 16 | 1 |
| **300** | **文件柜** | 规格：800\*400\*2000mm  一、主要材料及厚度说明：  1、材质：所有板材均采用知名品牌的优质ENF级实木多层板基材；建议采用“千年舟、兔宝宝、莫干山或同等级品牌。 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm；  二、结构/配置：  1、上为木框钢化玻璃掩门，下木掩门；  三、五金配件：  1、锁具、铰链、拉手均建议采用DTC、坚朗、海蒂斯或同等级品牌优质产品；铰链要求符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属 镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试 验方法 中性盐雾试验（NSS）法》等相关平行国家标准；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾≥720 小时，耐腐蚀等级达到 8 级；过载要求：垂直静载荷（30kg）、水平静载荷（70N）符合标准要求；功能要求：1）操作力、垂直静载荷（20kg）、水平静载荷（40N）、耐久性（150000 次） 均符合标准要求；2）下沉量：在使用调整系统前，安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm。三合一连接件要求符合 GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》、GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》等相关平行国家标准；外观：金属件表面应无锈蚀、毛刺刃口、露底，应光滑平整，应无起泡、泛黄、花斑、 烧焦、裂纹、划痕、磕碰上等缺陷；塑料部位表面应光洁平滑，不应有裂纹、划伤、沙粒、 疙瘩、麻点等缺陷，色泽应一致；三合一偏心连接件偏心体抗压强度：抗压强度应 ≥240N；三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度：抗拉强度应 ≥550N；三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度：抗拉强度应 ≥700N；三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩：12<d≤15： ≥7.0N ·m；产品外观性能要求：1）金属件：喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂 层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；2）塑料件：应无裂纹， 无明显变形；应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕；外表用塑料件表面应光洁，无划痕，无污 渍，无明显色差。要求提供相关证明材料进行佐证。  四、成品要求符合 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T 35607-2024《绿色产品评价 家具》、HJ 2547-2016《环境标 志产品技术要求 家具》等相关平行国家标准；甲醛释放量≤0.5mg/L；产品有害物质：苯≤0.05mg/m³ 、甲苯≤0.1mg/m³、二甲苯≤0.1mg/m³、TVOC≤0.3mg/m ³；可迁移元素限量：铅 Pb≤90mg/kg、镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg、 锑 Sb≤60mg/kg、钡 Ba≤1000mg/kg、硒 Se≤500mg/kg、砷 As≤25mg/kg；柜类强度和耐久性、柜类稳定性检测符合标准要求。要求提供相关证明材料进行佐证。 | 组 | 16 | 1695627386174 |

**注：1、**招标人提供的图片为参考式样和颜色，**投标人请提供所投产品的图片。**

2、▲投标总报价按照招标文件提供的清单数量报价，不得减少。具体数量以现场实际情况为准，按实结算。

**3、**▲中标单位按甲方要求开始供货时须随货提供本次标的所要求的检测报告，不能提供或者延迟提交检测报告的，甲方有权终止合同，没收全部履约保证金并处于合同价30%的违约金，并追究中标单位的相关法律责任。采购人有权对所有供货商品进行抽样，送至采购人认定的检测机构进行复检，所有费用由中标单位承担(投标文件中提供承诺函)。

**4、投标人所投设备货物的技术参数不应低于本项目的技术要求和档次。上述技术要求如出现某类品牌型号特有的技术指标或性能，则供投标人参考,不作为实质性响应条款。**

5、投标产品须符合《节能产品政府采购品目清单》和《环境标志产品政府采购品目清单》要求。

**三、工作范围**

根据招标文件，投标人须按国家有关标准及规范完成下列工作：

（1）材料及相关附件的提供、运输、安装、检验、通过验收；

（2）中标单位在供货前须出具原厂商合格证及售后服务措施及承诺。

**四、中标人的工作内容**

中标人的工作内容需包含但不局限于以下内容：

1.设备的制造与供货及提供相关资料；

2.设备的安装及部件的就位和固定；

3.设备及部件的连接和检查；

4.货物的维护、维修措施及急修接报后的响应措施；

5.验收（包括负责通过相关部门的整体验收，资料整理交接）；

6.负责培训资料的编写和技术培训；

7.售后服务。

**五、质量保证**

1、质量要求

（1）合格及以上，符合国家规定的质量要求。

（2）货物验收过程中，由于质量不合格或运输等原因所造成的一切费用均由供应商负责。

（3）中标供应商须对因投标货物使用期内本身的固有缺陷和瑕疵承担责任。

2、保修期：均不少于五年免费保修期（供应商可提供更优惠的保修期）。

（1）保修期内，如因修理货物或更换部件，而非人为因素出现故障而造成短期停用时，则保修期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过20天，则货物保修期重新计算。

（2）保修期内，采购人无须自行付费，中标供应商负责修理和替换任何由于货物自身的质量问题造成的损坏及故障。

（3）保修期内，须指定一名技术工程师专门负责本项目的售后服务工作；如有更换，须采购人同意。

（4）中标供应商在保修期内安装（更换）的任何零配件，必须是货物制造商原产的或是经采购人认可的。

（5）所有的替代零配件必须是新的未使用和未经修复的,除非最终用户提供书面许可，否则不可使用此范围外的其他（非新的）配件。

（6）保修期结束前，须由中标供应商和采购人进行一次全面检查，任何缺陷必须由中标供应商负责修理，在修理之后，中标供应商应将缺陷原因、修理内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给采购人，报告一式两份。

（7）中标供应商或原厂家的承诺的保修期不符的，以最高标准为准，除非供应商事前正式声明，否则均视为认同，并将在合同中载明。

**六、售后服务要求**

1、中标人必须有可靠的售后服务保障，包括但不限于在台州附近有固定的维修服务点，能提供正常的技术、备品备件服务。当发生故障时，中标人在接到采购单位通知后，台州市及附近地区4小时内，外地6小时内派人赴现场处理设备质量问题。24小时内不能修复的，则无偿提供备机或备用零件供采购单位使用。

2、中标人服务维修人员均经过良好的系统技术培训，并有丰富的现场维修经验。

3、若中标人未能满足上述售后服务要求中的任何一条，采购单位有权委托第三方单位提供售后服务，由此产生的一切费用由中标人承担。

**七、付款方式**

合同生效后以及具备实施条件后7个工作日内支付合同金额40%预付款（乙方提供合同金额40%的预付款保函，保函待项目整体验收通过后退还），待设备到场并安装调试合格后，付至合同的70%，项目经验收并通过独立第三方结算审核，以审核价支付剩余款项。

**八、履约保证金**

本项目履约保证金为合同金额的1%。（履约保证金采用保函形式。履约保证金交至采购人处，在项目验收结束后如无质量、服务投诉和索赔，该款无息返还。后如无质量、服务投诉和索赔，该款无息返还。）

**第五章 合同主要条款**

项目名称：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目

项目编号：ZJWS2024-LQ68

甲方（采购人）：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体

乙方（供应商）：

甲、乙双方根据**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目** （编号为**ZJWS2025-LQ68**）公开招标的结果，签署本合同。

**一、货物内容**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称与型号 | 制造商 | 单位 | 单价（元） | 数量 | 合计（元） | 交货期 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**二、合同金额**

本合同金额为（大写）： 元（¥ 元）人民币。

**三、技术资料**

1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

2.没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**四、知识产权**

1.乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

2.若侵犯，由乙方赔偿甲方因此遭受的损失（包括但不限于应对及追偿过程中所支付的律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**五、产权担保**

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

1. **履约保证金**

本项目履约保证金为合同金额的1%。（履约保证金采用保函形式。履约保证金交至采购人处，在项目验收结束后如无质量、服务投诉和索赔，该款无息返还。后如无质量、服务投诉和索赔，该款无息返还。）

**七、质保期**

1.质保期 月。（自交货验收合格之日起计）。

**八、交货期、交货方式及交货地点**

1.交货期：交货时间应为签订供货合同之日起 日历天内。

2.交货地点：根据甲方要求。

3.交货方式：乙方根据甲方的工期安排分期分批交货，每次交货前需配合甲方完成本批次到货的规格、数量、检测报告等，以甲方的书面通知单作为生产、交货及结算依据。

**九、货款支付**

合同生效后以及具备实施条件后7个工作日内支付合同金额40%预付款（乙方提供合同金额40%的预付款保函，保函待项目整体验收通过后退还），待设备到场并安装调试合格后，付至合同的70%，项目经验收并通过独立第三方结算审核后，以审核价支付剩余款项。

**十、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十一、质量保证及售后服务**

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

2. 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

（1）更换：由乙方承担所发生的全部费用。

（2）贬值处理：由甲乙双方合议定价。

（3）退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在 小时内到达甲方现场。

4. 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

5.上述的货物免费保修期为 年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

**十二、调试和验收**

1.甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。

2.乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

3.甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4.对技术复杂的货物，甲方应请国家认定的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5.验收时乙方必须在现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由甲方负责。

6.甲方在本项目所有供货、安装、调试等过程中，有权随时对乙方提交的货物进行抽样，并送至甲方认定的检测机构进行复检，所有费用由乙方承担。

**十三、货物包装、发运及运输**

1.乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2.使用说明书、合格证、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3.乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

4.货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5.货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

**十四、违约责任**

1.甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2.甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的,甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3.乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之十向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期5个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值10% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4.乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

5.若发生纠纷，由违约方赔偿守约方因纠纷所支付的费用（包括但不限于律师费、差旅费、诉讼费、保全费、鉴定费、评估费等）。

**十五、不可抗力事件处理**

1.在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

**十六、解决争议的方法**

1.当事人可以通过和解或者调解解决合同争议。当事人不愿和解、调解或者和解、调解不成的，通过以下（2）方式解决（两种解决方式只能择其一）；

（1）提交台州仲裁委员会仲裁。

（2）依法向甲方所在地人民法院提起诉讼。

**十七、合同生效及其它**

1.合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2.本合同未尽事宜双方可签订补充协议。本合同的附件及补充协议是本合同的组成部分与本合同具有同等法律效力。附件与本合同内容不一致以本合同为准，补充协议与本合同内容不一致以补充协议为准。

3.本合同一式陆份。甲、乙双方各执贰份，代理机构执贰份。本项目未尽事宜以询价文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方（公章）： 乙方（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字）： 法定代表人或委托代理人（签字）：

联系电话： 联系电话：

开户银行（必填）： 开户银行（必填）：

账号（必填）： 账号（必填）：

户名（必填）： 户名（必填）：

签订时间： 年 月 日

**第六章 投标文件格式附件**

**附件1　　　 本**

项目名称

项目编号：（标段）

投

标

文

件

（**资格证明文件）**

投标人全称（加盖公章，如为联合体，则为联合体牵头人）：

地址：

时间：

**资格证明文件目录**

1、联合体协议（以联合体形式投标的，提供联合体协议；投标人不以联合体形式投标的，则无需提交）；（附件2）

2、投标声明书；（附件3）

3、授权委托书（法定代表人亲自办理投标事宜的，则无需提交）；（附件4）

4、法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；（附件5）

5、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的承诺；（附件6）

6、依法缴纳税收和社会保障资金的承诺；（附件7）

7、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；（附件8）

8、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函（附件9）

9、中小企业声明函（附件10）

中小企业等声明函填表说明：

（1）标的设备分别由不同制造商制造的，请按序号填写齐全所有标的**货物制造商**的信息。

（2）从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（3）为了更加准确判定制造商是否为小微企业，请供应商根据工业和信息化部官方网站---中小企业规模类型自测小程序来辨别制造商企业规模类型，中小企业规模类型自测小程序链接网址为

<http://202.106.120.146/baosong/appweb/orgScale.html>

（4）供应商未提供《中小企业声明函》的、《中小企业声明函》中内容应填写而未进行填写或未如实填写的，将不给予供应商小微企业报价优惠扣除。

预成交供应商享受小微企业报价优惠扣除的，将按规定公开预成交供应商的《中小企业声明函》。

（5）如国家对中小企业划型标准有新的规定的，从其规定。

**附件2 联合体协议**

（联合体所有成员名称）自愿组成一个联合体，以一个投标人的身份参加 台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 （项目名称）【招标编号：ZJWS2025-LQ68】投标。

一、各方一致决定，（某联合体成员名称）为联合体牵头人，代表所有联合体成员负责投标和合同实施阶段的主办、协调工作。

二、所有联合体成员各方签署授权书，授权书载明的授权代表根据招标文件规定及投标内容而对采购人、采购机构所作的任何合法承诺，包括书面澄清及相应等均对联合投标各方产生约束力。

三、本次联合投标中，分工如下：（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为： ；（联合体其中一方成员名称）承担的工作和义务为： ；……。

四、中小企业合同金额达到 %，小微企业合同金额达到 %。

五、如果中标，联合体各成员方共同与采购人签订合同，并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

六、有关本次联合投标的其他事宜：

1、联合体各方不再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

2、联合体中有同类资质的各方按照联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

3、本协议提交采购人、采购机构后，联合体各方不得以任何形式对上述内容进行修改或撤销。

联合体成员名称(电子签名/公章)：

联合体成员名称(电子签名/公章)：

……

日期： 年 月 日

**注：协议书中须明确联合体各方在项目招投标、项目合同签订、项目实施等所有阶段中涉及到的工作分工。**

**附件3**

**投标声明书**

浙江五石中正工程咨询有限公司（采购代理机构名称）：

（供应商名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址 。

我（ 姓名 ）系（ 供应商名称 ）的法定代表人，我公司自愿参加贵方组织的（台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 ）（编号为 ZJWS2025-LQ68 ）的公开招标，为此，我公司就本次投标有关事项郑重声明如下：

1、我公司声明截止投标时间近三年以来：在参加政府采购活动过程中无重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

2、我公司在参与投标前已详细审查了招标文件和所有相关资料，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在供应商的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权利。

3、我公司不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

4、我公司保证，采购人在中华人民共和国境内使用我公司投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任由我方承担。我方的总报价已包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

5、我公司严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产品质量和服务，不擅自变更、中止、终止合同，或拒绝履行合同义务；

6、以上事项如有虚假或隐瞒，我公司愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

本单位若违反以上承诺，将无条件接受项目主管部门和有关监督管理部门的调查，并愿意承担取消中标资格及限制在本地区参与投标等一切法律责任。

投标人名称（公章）：

法定代表人（签字或盖章）或授权委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件4**

**授权委托书**

浙江五石中正工程咨询有限公司（采购代理机构名称）：

（投标人全称）法定代表人（或营业执照中单位负责人） （法定代表人或营业执照中单位负责人姓名） 授权 （授权委托代理人姓名） 为授权委托代理人，参加贵单位组织的 台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 的采购活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对授权委托代理人的签字事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。授权委托代理人在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

授权委托代理人无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或盖章：

投标人全称（公章）： 日期： 年 月 日

**附：**

|  |
| --- |
| **法定代表身份证复印件粘帖处** |

法定代表人姓名：

传真：

手机：

详细通讯地址：

邮政编码：

|  |
| --- |
| **授权委托代理人身份证复印件粘帖处** |

授权委托代理人姓名：

职务：

传真：

手机：

详细通讯地址：

邮政编码：

**附件5**

**有效的法人或者其他组织的营业执照等证明文件（复印件），自然人的身份证明**

**说明：**

**1.如供应商是企业（包括合伙企业），提供在工商部门注册的有效“企业法人营业执照”或“营业执照”；**

**2.如供应商是事业单位，提供有效的“事业单位法人证书”；**

**3.如供应商是非企业专业服务机构的，提供执业许可证等证明文件；**

**4.如供应商是个体工商户，提供有效的“个体工商户营业执照”；**

**5.如供应商是自然人，提供有效的自然人身份证明。**

**附件6**

**具备健全的财务会计制度的承诺函**

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司参加台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 （编号为ZJWS2025-LQ68）的投标活动，作如下承诺：

我公司在参加本项目政府采购活动前，没有处于被责令停产、财产被接管、冻结或破产状态，具有足够的流动资金，有能力履行合同；我公司具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称（公章）：

法定代表人（签字或盖章）或授权委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件7**

**无税收缴纳、社会保障等方面的失信记录的承诺函**

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司参加台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 （编号为ZJWS2025-LQ68）的投标活动，作如下承诺：

我公司在参加本项目政府采购活动前，符合参与政府采购活动的资格条件，有依法缴纳税收（享受免税政策的则无欠税）和社会保障资金的良好记录，不存在税收缴纳、社会保障等方面的失信记录。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称（公章）：

法定代表人（签字或盖章）或授权委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件8**

**参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的**

**书面声明**

**声明函**

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司郑重承诺在参加本项目政府采购活动前三年内，在经营活动中

（**填写“有”或“没有”，如实填写，如不填写视同未提供本声明函**）重大违法记录，重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果和责任。

特此声明。

投标人名称（公章）：

法定代表人（签字或盖章）或授权委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件9**

**具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函**

致：台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体、浙江五石中正工程咨询有限公司

我公司参加台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 （编号为ZJWS2025-LQ68）的投标活动，作如下承诺：

我公司在参加本项目政府采购活动前，符合参与政府采购活动的资格条件，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

如违反以上承诺，本公司愿承担一切法律责任。

投标人名称（公章）：

法定代表人（签字或盖章）或授权委托代理人（签字）：

日期： 年 月 日

**附件10**

**中小企业声明函（货物）**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司参加台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体（单位名称）的台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目 （项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元[[1]](#footnote-0)，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（单位公章）：

日期： 年 月 日

**附件11　　　 本**

项目名称

项目编号：

投

标

文

件

**（商务与技术文件）**

投标人全称（加盖公章，如为联合体，则为联合体牵头人）：

地址：

时间：

**商务与技术文件目录**

**第一部分 技术方案描述部分**

1、投标人情况介绍（附件12）；

2、项目需求的理解与分析；

3、实施人员（附件13、附件14）；

4、安装、调试及验收方案；

**第二部分 投标产品描述部分**

1、投标产品描述及技术偏离表（附件15、附件16）；

2、投标人需要说明的其他内容；（包括可能影响投标人技术性能评分项的各类证明材料）

**第三部分 商务响应部分**

1、证书一览表（附件17）；

2、近三年来类似项目的成功案例（附件18）

3、资信、商务需求响应表及售后服务描述（附件19，附件20）；

4、代理证明（或制造商出具的授权书）；

5、投标人需要说明的其他内容。（包括可能影响投标人企业实力及信誉评分项以及售后服务评分项的各类证明材料）

**附件12**

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | 法人代表 |  | | |
| 地址 |  | | | | | | 企业性质 |  | | |
| 股东姓名 |  | 股权结构（%） | |  | | | 股东关系 |  | | |
| 联系人姓名 |  | 固定电话 | |  | | | 传真 |  | | |
| 手机 | |  | | |
| 1.  企  业  概  况 | 职工人数 |  | | 具备大专以上学历人数 |  | | 国家授予技术职称人数 |  | | |
| 占地面积 |  | | 建筑面积 | 平方米  □自有□租赁 | | 生产经营场所及场所的设施与设备 |  | | |
| 注册资金 |  | | 注册发证机关 |  | | | 公司成立时间 | |  |
| 核准经营范围 |  | | | | | | | | |
| 发展历程及主要荣誉： | | | | | | | | | |
| 2．  企业有关资质获证情况 | 产品生产许可证情况（对需获得生产许可证的产品要填写此栏） | | 产品名称 | | | 发证机关 | 编号 | | 发证时间 | 期限 |
|  | | |  |  | |  | |
| 企业通过质量体系、环保体系、计量等认证情况 | |  | | | | | | | |
| 企业获得专利情况 | |  | | | | | | | |

**要求：**

1.姓名栏必须将所有股东都统计在内，若非股份公司此行（第三行）无需填写；

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件13**

**项目实施人员一览表**

（主要从业人员及其技术资格）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **姓名** | **职务** | **职责** | **专业技术资格** | **证书编号** | **参加本单位工作时间** | **劳动合同编号** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

2.附人员证书复印件；

　　3.出具上述人员在本单位服务的外部证明。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件14**

**项目负责人资格情况表**

采购项目： 项目编号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **姓名** |  | **近年来主要工作业绩** |
| **性别** |  | **注：业绩证明应提供旁证材料**  **（供货合同或中标通知书）。** |
| **年龄** |  |
| **职称** |  |
| **毕业时间** |  |
| **学校专业** |  |
| **联系电话** |  |
| **最近一年工作状况** |  |
| **拟在本项目中担任主要工作** |  | |

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件15**

**供货清单**

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌** | **规格型号** | **产地** | **数量** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.本表中的名称、数量应与报价明细表中相对应的报价名称、数量一致。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件16**

**技术需求响应表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **招标参数** | **投标参数** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.本表的名称须与《报价明细表》一致。

2.本表参照本招标文件第四章“公开招标需求”内容填制，投标人应根据投标设备的性能指标、服务指标，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

3.对于投标产品的技术偏离情况需严格按照招标文件的技术要求一一比对给出，未达到技术要求中规定的数值应以负偏离标注。若因技术实现方式等其他问题而导致的理解不同未标注负偏离的，需在备注中具体说明；若未按要求标注负偏离又未予以说明的，评审小组将视偏离程度给予扣分或认定为虚假应标。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件17**

**证书一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **证书名称** | **发证单位** | **证书等级** | **证书有效期** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**要求：**

1.填写投标人获得资质、认证或企业信誉证书；

2.附所列证书复印件或其他证明材料。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件18**

**投标人类似项目实施情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **项目地址** | **合同总价** | **实施时间** | **项目质量** | **项目单位名称及其联系人电话** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.业绩证明应提供证明材料（合同复印件可只提供首页、含金额页、盖章页并加盖投标人公章）；

2.报价供应商可按此表格式复制。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件19**

**资信及商务需求响应表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **招标需求** | **是否响应** | **投标人的承诺或说明** |
|  | 售后服务保障要求 |  |  |  |
|  | 备品备件及耗材等要求 |  |  |  |
|  | 质保期 |  |  |  |
|  | 交货和服务  时间及地点 |  |  |  |
|  | 付款条件 |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件20**

**售后服务情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **投标人情况** | **备注** |
| 1 | 保修期内售后服务情况（服务方式、服务网点、售后服务的内容和措施等等，可用附页和宣传材料） | 生产厂商售后服务情况： |  |
| 投标人售后服务情况： |  |
| 2 | 保修期后售后服务 |  |  |
| 3 | 培训方案（可用附页） |  |  |
| …… | …… |  |  |

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件21 　　 本**

项目名称

项目编号：（标段）

**报**

**价**

**文**

**件**

供应商全称（加盖公章，如为联合体，则为联合体牵头人）：

地址：

时间：

**报价文件目录**

1、开标一览表（附件22）；

2、报价明细表（附件23）；

3、针对报价投标人认为其他需要说明的；

**附件22**

**开标一览表**

项目名称：

项目编号： [单位：人民币/元]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 投标总报价（元） | 大写 |  |
| 小写 |  |

**填报要求：**

1.投标总报价包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用。

2.报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章，或者由法定代表人或授权委托代理人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件23**

**报价明细表**

项目名称：

项目编号： [单位：人民币/元]

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **报价项目** | **品牌、产地** | **型号规格** | **数量** | **单价** | **小计** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **合计人民币：大写 小写** | | | | | | | |

**要求：**

1.本表为《开标一览表》的报价明细表，如有缺项、漏项，视为投标报价中已包含相关费用，采购人无需另外支付任何费用。

2.投标报价明细表所填内容按招标文件采购设备清单要求为准。如有漏报的，视同已包含在投标总价内或已作优惠处理。有重大缺项的将作无效标处理。

3.本表中的型号规格必须明确，招标文件中明确要求定制的除外。

投标人名称（盖章）：

授权委托代理人签字或盖章：

日期：

**附件24 政府采购活动确认声明书**

浙江五石中正工程咨询有限公司（采购组织机构名称）：

本人经由 单位 （法人代表）合法授权参加**台州市路桥区第二人民医院医疗服务共同体二期工程移动类医疗家具(含定制)采购项目** （项目编号：**ZJWS2025-LQ68**）政府采购活动，经与本单位法人代表（负责人）联系确认，现就有关公平竞争事项郑重声明如下：

一、本单位与采购人之间 □不存在利害关系 □存在下列利害关系 ：

A.投资关系 B.行政隶属关系 C.业务指导关系

D.其他可能影响采购公正的利害关系（如有，请如实说明） 。

二、现已清楚知道参加本项目采购活动的其他所有供应商名称，本单位 □与其他所有供应商之间均不存在利害关系 □与 （供应商名称）之间存在下列利害关系 ：

A.法定代表人或负责人或实际控制人是同一人

B.法定代表人或负责人或实际控制人是夫妻关系

C.法定代表人或负责人或实际控制人是直系血亲关系

D.法定代表人或负责人或实际控制人存在三代以内旁系血亲关系

E.法定代表人或负责人或实际控制人存在近姻亲关系

F.法定代表人或负责人或实际控制人存在股份控制或实际控制关系

G.存在共同直接或间接投资设立子公司、联营企业和合营企业情况

H.存在分级代理或代销关系、同一生产制造商关系、管理关系、重要业务（占主营业务收入50%以上）或重要财务往来关系（如融资）等其他实质性控制关系

I.其他利害关系情况 。

三、现已清楚知道并严格遵守政府采购法律法规和现场纪律。

四、我发现 供应商之间存在或可能存在上述第二条第 项利害关系。

五、本单位若有违反诚信投标、采购法律法规等行为，愿意按照招标文件规定接受投标担保的处理。如已中标，自动放弃中标资格；给招标人造成损失的，依法承担赔偿责任。

**供应商代表签名：**

2025年 月 日

**说明：资格及商务技术文件开启后30分钟内，供应商通过邮件形式将经授权代表签署的《政府采购活动确认声明书》扫描件发至代理机构邮箱（邮箱地址：[zjwstz@163.com）；](mailto:303054329@qq.com）；)不填写或未按规定发出邮件的，视同默认不存在确认声明书中的相关违规情形。**

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。 [↑](#footnote-ref-0)