|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **更正项** | **更正前内容** | **更正后内容** |
| 1 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “一、冷冻库”  “序号3 冷冻库” | 4、库板厚度：100mm，表面金属材料选用0.5mm厚双面彩钢板。整体库板的技术指标符合GB8624-2012《组合冷库用隔热夹心板》标准规定的技术指标要求。 | 4、库板厚度：100mm，表面金属材料选用0.5mm厚双面彩钢板。 |
| 2 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “二、冷藏库”  “序号3 冷藏库” | 4、库板厚度：100mm，表面金属材料选用0.5mm 双面彩钢板。整体库板的技术指标符合GB8624-2012《组合冷库用隔热夹心板》标准规定的技术指标要求。 | 4、库板厚度：100mm，表面金属材料选用0.5mm 双面彩钢板。 |
| 3 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “二、烹饪区”  “序号 13中餐燃气炒菜灶（双头单尾广灶）” | 注：上述序号4至序号8条提供具有CMA或CNAS认证机构出具检测报告或承诺中标后提供。 | 条款删除 |
| 4 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “二、烹饪区”  “序号 18 厨房灭火装置” | 5、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口5、厨房设备灭火装置（自带APP、PC端后台监控、启动时间记录及打印）按照GB/T2423.1-2008的检测方法，低温-20℃，分别检测16h,试验后外观、结构应无明显变化，应能正常工作。提供厂家出具具有CMA或CNAS认证机构出具检测报告或承诺中标后提供。 6、提供所投产品药剂瓶头耐高低温，检测依据：GB/T2423.22-2012试验 Nb： 规定变化速率的温度变化，技术条件：1.预处理：（23±2）℃、（50±5）%RH，24h；2.试验温度从（25±5）℃开始→经70min降温至-45℃，保持低温15h→经200min升温至155℃，保持高温15h→经130min降温至（25±5）℃，此为一个循环，共进行6个循环。温度变化速率：1℃/min均符合以上要求。提供厂家出具具有CMA或CNAS认证机构出具检测报告或承诺中标后提供。 | 5、厨房设备灭火装置主机箱配备压力观察口，厨房设备灭火装置自带APP、PC端后台监控、启动时间记录及打印  6、所投产品药剂瓶头耐高低温，满足GB/T2423.22-2012 |
| 5 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “三、蒸煮间”  “序号 5 港式燃气双门蒸饭箱” | ☆11、供应商所投“浮球”应通过（食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品）检测。检测依据符合GB 4806.9-2023。 | 条款删除 |
| 6 | 采购文件第四章  “二、货物需求一览表及技术参数”  “二、洗消间排烟系统”  “序号2 轴流风机” | ☆5、所投低噪音离心通风机通过按GB/T 3836.1-2021 《爆炸性环境 第1 部分：设备通用要求》、GB/T 3836.2-2021 《爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳"d"保护的设备》检验，并所检项目符合要求。提供厂家出具具有CMA或CNAS认证机构出具检测报告或承诺中标后提供。 | 条款删除 |
| 7 | 采购文件第二章  “投标人须知 前附表” | 交货期：接到招标人通知后40日历天内货到招标人指定地点安装调试完成并验收合格交付使用。 | 交货期：接到招标人通知后35日历天内货到招标人指定地点安装调试完成并验收合格交付使用。 |
| 8 | 采购文件第四章  “一、项目概况” | 2、交货期：接到招标人通知后45日历天内货到招标人指定地点安装调试完成并验收合格交付使用。 | 2、交货期：接到招标人通知后35日历天内货到招标人指定地点安装调试完成并验收合格交付使用。 |