## 具体要求

1. 工作范围：1250X900MM
2. ★激光器类别：金属封装射频管
3. ★激光器功率：100瓦
4. 功率稳定性：±2%
5. 模式：＞95% TEM00
6. 光斑原始尺寸：1.8 ±0.2
7. 光斑质量：M2 ＜1.1
8. 光束发散角：＜5.0 mrad full angle
9. 偏振度：＞100:1线偏振
10. 调制信号：TTL，最高25kHz
11. 冷却方式：恒温水冷
12. 电源：220V 50HZ
13. 支持图形格式：AI , DXF,PLT,BMP,DSB等
14. 工作环境：5-40度，湿度5-80%无凝结
15. 机器定位精度：0.03MM
16. 重复定位精度：0.02MM
17. 产品质量管理体系：符合：ISO 9001:2015标准（证书备查）
18. 产品安全认证：产品经过CE安全认证（证书备查）
19. 主机要一体化设计，占地空间节约，设备高度集成，设备设计都必须采用人体工程学设计，完全符合6S 管理要求
20. ★运动控制软件：为确保机器高速平稳，必须要有专业的运行软件和运动控制器，需采用高速插补运动算法
21. 传输方式：支持以太网（10/100m）和USB2.0传输，USB最大传输率为12M,最长距离为5M
22. 动态显示：支持动态显示加工运动坐标点，加工进度的实时显示和跟踪
23. ★设备运行稳定设计：X向电机需安装在激光机器的中部或者有其他技术确保机器高速运行时受力均衡，运行平稳。
24. 断点续雕：支持断点续雕，工时预览功能，且工时预览可以精确到毫秒
25. 光斑补偿：支持光斑大小轨迹补偿
26. 路径优化：可在软件上设计路径优化方案，节约时间，提高工作效率。
27. 开盖保护功能： 有开盖保护功能，使用更安全
28. ★传动方式：采用更耐用的内含钢丝的皮带传动，使更耐磨耐用同时可以保证加工精度
29. 配套工业级冷水机。
30. 提供原厂授权证书。