## 具体要求

1、成型方式；采用喷头喷出光敏树脂材料，经紫外光固化后成型，打印出的零件具有良好的表面质量；

★2、构建体积；不小于290mm\*190mm\*145mm

3、XY分辨率 X 轴; 不小于500 dpi；Y 轴方向：不小于500 dpi，Z轴分辨率不小于800dpi

★4、使用材料5种以上模型材料；

耐高温材料；用于高级功能测试、热空气和水流测试以及静态应用。

透明材料；用于制作尺寸稳定、表面光滑的透明和有色产品原型。

类聚丙烯材料；坚固耐用，可制造具有活动铰链、灵活闭合装置和卡扣部件的光滑原型。

橡胶材料；适用于多种要求防滑或柔软表面的应用

支撑材料：支撑无毒凝胶光敏树脂支撑材料或者水溶性支撑材料；

5、光源； UV紫外光灯

6、数据格式； 打印数据格式；STL，

7、分层厚度； 不大于28µm

8、法律合规； CE/FCC/RoHS

9、电源； 由220V/50Hz/单相 接入或转接

★10、材料盒 ；材料盒为密封包装，可容纳2组1kg（含）以上的材料盒。设备可同时装载一组模型和一组支撑材料；

11、精确度 对于小于50mm的模型为20-85μm；对于全尺寸模型不超过200μm；

12、软件操作 操作软件如下：

a)保证整套系统兼容性，软件与硬件为同一制造厂商；

b)支持快速高效的构建高质量、高详细程度而且精确的模型。支持来自任何三维CAD应用程序的STL文件；

c)提供简单的“点击并构建”准备与制作托盘编辑功能，提供便捷的准确作业评估和完成的作业控制，包括队列管理；

e)自动支撑生成；网络功能支持多个用户；自动布置托盘确保精确一致的定位；直观、向导指引的维护功能延长正常运行时间。自动布置托盘确保精确一致的定位，自动实时支撑结构生成，即时制作功能，智能材料管理系统，支持网络功能。

13、使用环境 办公环境即可。温度 18 C-25 C (64 F-77 F)；相对湿度 30-70 %（不凝结）

14、模型后处理 后处理便捷；无需多次处理，无需多套设备处理

15、提供原厂出具的针对本项目的授权书。

## 三、商务条款

### 1、供货期

合同签订之日起按要求30天内交货。

### 2、质保期

2年。

### 3、保存和运输要求

送货至指定地点

### 4、验收标准

成交人须按国家有关规定及标准完成本次竞争性磋商货物的供货、运输、检验等。如成交，成交人及制造商对成交产品使用的质量、安全性能与检测结果的可靠性负全部责任。按中国美术学院标准验收和确认。

### 5、售后服务

要求24小时内响应，每个季度提供上门咨询，听取使用意见。

### 6、履约保证金及质量保证金

6.1成交供应商在合同签订之日起5天内向采购人指定的账户缴纳合同总价5%的履约保证金。履约保证金的交付方式：支票、汇票、本票或保函等非现金方式。

6.2履约保证金在货到安装、调试验收合格后，转为质量保证金。

6.3质量保证金在质保期满，确认成交供应商无违约行为并经审计后一周内无息返还。

### 7付款方式

货物最终验收后，甲方支付合同总价款的100%

### 8、合同履行

必须由投标主体履行合同。

### 9、培训

9.1中标人应对采购人的操作人员、维修人员免费进行培训。

9.2中标人应提供相应的培训计划。

9.3中标人应对上述内容的实现方式、地点、人数、时间在投标文件中详细说明。（请附加培训计划书）提供不少于3人次的现场技术培训。

### 10、安装调试

10.1安装地点：采购人指定地点。

10.2安装完成时间：接到用户电话通知后在7日内完成安装和调试（“投标人须知前附表”有规定的除外），如在规定的时间内由于中标人的原因不能完成安装和调试，中标人应承担由此给采购人造成的损失。

10.3安装标准：符合我国国家有关技术规范要求和技术标准，所有的软件和硬件必须保证同时安装到位。

10.4中标人应免费提供合同货物的安装服务。

10.5中标人在投标文件中应提供安装调试计划、对安装场地和环境的要求。