

## 技术参数质量要求

产品名称	形态	产品参数
卷帘面料	遮光面料	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 纤维含量：100%聚酯纤维</li> <li>2. 断裂强力（N）： 经向≥900 纬向≥900</li> <li>3. 胀破性能（kPa）： ≥500</li> <li>4. 纱线抗滑移（mm）： 经纱滑移≤5 纬纱滑移≤5</li> <li>5. 耐皂洗色牢度（级）： ≥4</li> <li>6. 耐湿摩擦色牢度（级）： 经向≥4 纬向≥4</li> <li>7. ★耐水色牢度（级）： 变色≥4 沾色≥4</li> <li>8. ★耐光色牢度（级）： ≥5</li> <li>9. 水洗尺寸变化率（%）： 经向-1.0%~+1.0% 纬向-1.0%~+1.0%</li> <li>10. 干洗尺寸变化率（%）： 经向-1.0%~+1.0% 纬向-1.0%~+1.0%</li> <li>11. 色差、级： 同匹≥4</li> <li>12. 机织纬斜物（%）： ≤3.5</li> <li>13. 针织物纹路纬斜（%）： ≤5%</li> <li>14. 散布性疵点： 轻微</li> <li>15. ★甲醛含量： ≤35mg/kg</li> <li>16. PH 值： 4.0-9.0</li> <li>17. ★可萃取重金属含量： 铬≤2.0mg/kg， 铅≤1.0mg/kg， 汞≤0.02mg/kg， 镍≤4.0mg/kg， 砷≤1.0mg/kg， 镉≤0.1mg/kg， 钴≤4.0mg/kg， 铜≤50.0mg/kg， 铋≤30.0mg/kg</li> <li>18. 重金属总量： 铅≤90mg/kg 镉≤100mg/kg</li> <li>19. 邻苯基苯酚： ≤1.0mg/kg</li> <li>20. 三丁基锡化合物： ≤1.0mg/kg</li> <li>21. 二丁基锡化合物： ≤2.0mg/kg</li> <li>22. 二辛基锡化合物： ≤2.0mg/kg</li> <li>23. 氟化苯和氟化钾苯总量： ≤1.0mg/kg</li> <li>24. 单位面积克重量： 500g/m<sup>2</sup>±5g/m<sup>2</sup>。</li> <li>25. ★阻燃等级 B1 级（符合 GB 8624-2012 标准）。</li> <li>26. ★开孔率（%）： 0</li> </ol> <p><b>投标人文件中提供第三方机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章</b></p> <p>27. ★面料必须经过高频切割机裁切面料，自动封边，不接受手工刀片裁切的传统工艺</p> <p><b>提供厂家检测报告加盖供应商公章</b></p>

垂直帘	面料	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 纤维含量：100%聚酯纤维</li> <li>2. 断裂强力（N）：经向≥900 纬向≥900</li> <li>3. 耐皂洗色牢度（级）：≥4</li> <li>4. 耐湿摩擦色牢度（级）：经向≥4 纬向≥4</li> <li>5. ★耐水色牢度（级）：变色≥4 沾色≥4</li> <li>6. ★耐光色牢度（级）：≥5</li> <li>7. 水洗尺寸变化率（%）：经向-1.0%~+1.0%纬向-1.0%~+1.0%</li> <li>8. 干洗尺寸变化率（%）：经向-1.0%~+1.0%纬向-1.0%~+1.0%</li> <li>9. 色差、级：同匹≥4</li> <li>10. 机织纬斜物（%）：≤3.5</li> <li>11. 针织物纹路纬斜（%）：≤5%</li> <li>12. 散布性疵点：轻微</li> <li>13. ★甲醛含量：≤35mg/kg</li> <li>14. PH值：4.0-9.0</li> <li>15. ★可萃取重金属含量：铬≤2.0mg/kg，铅≤1.0mg/kg，汞≤0.02mg/kg，镍≤4.0mg/kg，砷≤1.0mg/kg，镉≤0.1mg/kg，钴≤4.0mg/kg，铜≤50.0mg/kg，铋≤30.0mg/kg</li> <li>16. 重金属总量：铅≤90mg/kg 镉≤100mg/kg</li> <li>17. 邻苯基苯酚：≤1.0mg/kg</li> <li>18. 三丁基锡化合物：≤1.0mg/kg</li> <li>19. 二丁基锡化合物：≤2.0mg/kg</li> <li>20. 二辛基锡化合物：≤2.0mg/kg</li> <li>21 单位面积克重量：500g/m<sup>2</sup>±5g/m<sup>2</sup></li> <li>22. ★阻燃等级 B1 级（符合 GB8624-2012 标准）</li> <li>23. ★开孔率（%）：0</li> </ol> <p><b>投标文件中提供第三方机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章</b></p> <p>24. ★面料必须经过高频切割机裁切面料，自动封边，不接受手工刀片裁切的传统工艺</p> <p><b>提供厂家检测报告加盖供应商公章</b></p>
-----	----	--

<p>电动轨 电机</p>	<p>台</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 额定扭矩：2N.m</li> <li>2. ★额定功率：80W</li> <li>3. ★运行速度：12cm/s-16cm/s</li> <li>4. 额定电流：0.15A</li> <li>5. ★电源电压：100V-240V</li> <li>6. 控制方式：语音控制、无线遥控</li> <li>7. 无线频率：433MHz</li> <li>8. ★运行噪音：≤40dB</li> <li>9. 最大宽度：≥7m</li> <li>10. 最大载重：≥75KG</li> <li>11. ★防护等级：IP40</li> <li>12. 工作温度：-10℃~50℃</li> <li>13. 电源线类别：三芯</li> </ol> <p><b>提供电机厂家检测报告加盖供应商公章</b></p>
<p>电动轨 轨道</p>	<p>米</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.外观质量：涂漆后的漆膜应均匀、整洁、不允许有皱纹、裂纹、气泡、流痕、夹杂物、发粘和漆膜脱落等影响使用的缺陷</li> <li>2.★壁厚：≥1.80 mm</li> <li>3.★抗拉强度 Rm Mpa:≥200</li> <li>4 规定非比例延伸强度 Rp0.2 Mpa:≥170</li> <li>5.断后伸长率 A50 mm %: ≥10</li> <li>6.阳极氧化膜局部膜厚μm: ≥9</li> <li>7.漆膜局部膜厚μm: ≥7</li> <li>8.复合膜局部膜厚μm: ≥16</li> <li>9.漆膜硬度：≥3H</li> <li>10.耐碱性：≥9.5</li> <li>11.耐沸水性：经耐沸水性试验后，漆膜应无皱纹、裂纹、气泡，并无脱落或变色现象</li> <li>12.韦氏硬度：≥13</li> <li>13.★安装码材质：合金</li> </ol> <p><b>投标文件中提供第三方机构出具的检测报告复印件加盖供应商公章</b></p>