

附件：

修改后的相关需求如下：

烹饪间					
11	800 双 头 大 锅 灶 (天 然 气)	2000× 1200× 800+ 450	/	4	台 1、优质 SUS304-2B 不锈钢板制造， 2、面板、前脸板厚 $\delta=1.2$,台面一次压制成型； 3、外旁板、后立板 SUS201 板厚 $\delta=1.0$, 4、龙骨架国标不锈钢方管 25*38 厚 1.2, 5、衬板电解镀锌钢板厚 $\delta=1.2\text{mm}$,灶身双层热轧钢板， 6、隔热层厚 40, 7、炉膛 50 厚耐高温材料及 50 厚耐高温泥 8、稀土贵金属聚能网； 9、配全预混式节能炉头，每个燃气器前端配置燃气稳压阀,热效率 65%以上； 10、燃气泄漏报警自动关闭，配熄火保护装置，比例阀关闭时间 $\leq 10\text{s}$ ； 11、火力为 5 档，火力大小数字可视化显示器，故障代码显示。 12、使用 24~50V 直流电机,风机功率随档位变化，每档功率不一样，最小功率不大于 35W,最大功率不超过 45W； 13、炉灶自带蓝牙控制，可实现灶具参数设定和灶具控制程序升级功能 ★14、所投炊用燃气大锅灶,中餐燃气炒菜灶符合 GB 35848-2018 《商用燃气燃烧器具》；且核心配件燃气稳压器符合 GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求，①稳压器性能试验；最高压力、额定压力、0.75 倍额定压力下燃气流量偏差 $\leq 3.0\%$ ，②稳压器耐久性试验；最高压力、额定压力、0.75 倍额定压力下燃气流量偏差 $\leq \pm 3.0\%$ ；并承诺在履约验收时提供

					第三方检测机构出具的检验合格报告。 ★15、所投炊用燃气大锅灶,中餐燃气炒菜灶具有燃气泄漏报警器自动关闭阀门，关闭时间≤10S，依据 GB-35848-2018 标准要求;并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。
14	厨房设备灭火装置	720*690*200mm	/	2	套 1、主要配件：驱动瓶.药剂罐、水流控制阀、感温装置、控制箱、食用油专用灭火药剂及释放机构等，材料全部采用不锈钢、铜及少量合金铝，并经过防腐处理； 2、启动原理：采用机械、电控相结合传动，全天候24小时监控，可连接消防报警系统，火情发生后,灭火装置自动启动扑灭火焰，在灭火时声光报警、打开水流阀同时进行设有机械应急启动装置，当手动、自动启动不成功时使用； 3、驱动方式及工作压力：驱动方式：氮气驱动，规格：1.2L，驱动气体充装压力为13MPa，经过减压阀后的出口工作压力不得大于0.6MPa； 4、单瓶组灭火剂充装量双瓶组：29kg, 5、食用油专用灭火剂特性：产品为绿色环保型灭火药剂，无色、无味、灭火效率快且无复燃，灭火时间：≤1.8s，保质期：有效期为6年 ★承诺在项目验收时提供国家应急管理部权威检验机构出具的食用油专用灭火药剂灭火试验报告复印件盖章（灭火时间：≤1.8s）；
蒸煮间					
8	天然气单	1050× 900× 800+ 450	/	1	台 1、优质 SUS304-2B 不锈钢板制造，面板、前脸板厚 δ=1.2,台面一次压制成型； 2、外旁板、后立板 SUS201 板厚 δ=1.0,龙骨架国标不锈钢方管 25*38 厚 1.2，衬板电解镀锌钢板厚 δ=

	眼炒灶 (提供样品)				1.2mm,灶身双层热轧钢板,隔热层厚 40,炉膛 50 厚耐高温材料, 稀土贵金属聚能网; 3、配全预混式节能炉头, 每个燃气器前端配置燃气稳压阀,热效率 45%以上; 4、燃气泄漏报警自动关闭, 配熄火保护装置, 比例阀关闭时间≤10s; 5、火力为 5 档, 火力大小数字可视化显示器, 故障代码显示。 6、使用 24~50V 直流电机,风机功率随档位变化, 每档功率不一样, 最小功率不大于 35W,最大功率不超过 45W; 7、炉灶自带蓝牙控制, 可实现灶具参数设定和灶具控制程序升级功能。 ★8、所投炊用燃气大锅灶,中餐燃气炒菜灶符合 GB 35848-2018 《商用燃气燃烧器具》;且核心配件燃气稳压器符合 GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》要求, ①稳压器性能试验;最高压力、额定压力、0.75 倍额定压力下燃气流量偏差≤3.0%, ②稳压器耐久性试验;最高压力、额定压力、0.75 倍额定压力下燃气流量偏差≤±3.0%;并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。 ★9、所投炊用燃气大锅灶,中餐燃气炒菜灶具有燃气泄漏报警器自动关闭阀门, 关闭时间≤10S, 依据 GB-35848-2018 标准要求;并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。
洗碗间					
7	带传式洗碗机	7200×1000 ×2040 mm	/	1 台	产品功能: 全自动传送餐具, 对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 1、洗碗机由进端、预清洗、主洗 1、主洗 2、双漂洗、

					双烘干区、出端等 7 个基础模块组成； 2、机器传送带速度无极变速可调； 3、入口 1100mm,预洗 800mm，主洗 800mm，漂洗 600mm,双烘干 1600mm,出口 1500mm； 4、机器入口高度 420mm，传送带宽度 505mm； 5、整机由多个可拆卸模块组合而成，每个模块都能方便的单独拆卸，并且单个模块长度不超过 1.5 米； 6、整机材料采用优质不锈钢，材料厚度： 水箱厚度$\geq 1.5\text{mm}$、机架厚度$\geq 2.0\text{mm}$、外罩板$\geq 1.0\text{mm}$、加热包封板 6mm。 7、洗碗机加热方式：电加热型。总功率：88KW。 机器入口宽度 ： 605mm 网带宽度 ： 510mm 最大洗涤高度 ： 420mm 最大洗涤量 ： 5000 碟/小时 耗水量 ： 300-350L 蒸汽耗量 ： 65Kg/h 洗涤温度 ： 55-60℃ 漂洗温度 ： 82℃ 进水压力 ： 0.15-0.4Mpa 电源要求 ： 380V/50Hz/3N 加热方式 ： 电加热型 电加热型功率 ： 88KW ★8、投标人所投洗碗机机身，水箱，转接头，喷臂，漂洗臂，水泵前盖，水泵叶轮，履带链接片，进出端钩子，加热管，穿杠等食品等级材料，经检验符合 GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》中关于感官指标和理化指标的要求，并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检
--	--	--	--	--	--

					验合格报告。 ★9.投标人所投洗碗机排出的废水需满足依据 HJ-1147-2020, HJ 505-2009, GB/T 11901-1989 对排出废水进行 PH 值, 五日生化需氧量, 悬浮物进行检测, 检测结果 PH 值小于 8, 五日生化需氧量小于 1mg/l, 悬浮物小于等于 2mg/l, 并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。 ★10.所投洗碗机依据 GB/T 4214.1-2017 家用和类似用途电器噪声测试方法, 通用要求, 在测试距离 r=2.0 米的进行测试, 测试工作噪声小于等于 85 分贝, 水泵前后小于等于 80 分贝, 风机前后小于等于 70 分贝, 并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。
排烟					
4	油烟净化器	/	/	1 台	1、油烟净化率≥95%，非甲烷总烃去除率≥85%，颗粒物去除率≥95%，除臭效果≤60 无量纲；并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。 2、智能电源具有软启动，恒流输出控制，灭弧保护，多次放电保护，高压开路保护，高压短路保护，电源板过温保护，高压变压器过温保护等功能。 3、电源数码显示：数码输出端口，通过 LED 数码管，实时的显示工作电流或是对应的故障代码，可以准确的判断工作状态及故障情况。 4、为确保净化效率，增加比收尘极面积，降低清洗频次，电场应采用菱形、多边形蜂窝结构。 5、为便于清洗维护，每个电场不超过 20 公斤。 6、在确保 95%净化率的前提下，净化器进风口处理风速≥6m/秒，有效控制设备体积。

					7、为采购人能随时了解净化设备的工作状态，净化设备可加装实时在线监控和实时在线监测，自带运行状态、风机状态实时在线监控，同时能对排放的油烟浓度、颗粒物浓度数据实时监测，监控数据传输至监控平台。 ★8、净化器防尘放水等级按 GB/T4208—2017 标准测试达到 IP65 级；并承诺在履约验收时提供第三方检测机构出具的检验合格报告。
--	--	--	--	--	---