附件3：用户需求

**项目概况**

1浙江海正药业股份有限公司东外区处理发酵菌渣的80T炉流化床锅炉焚烧系统，现有最新GB 18484—2020代替为GB18484—2001危险废物焚烧污染控制国家标准。

2新标准烟尘排放为20mg/m3, 现有焚烧炉布袋除尘系统设计处理能力是小于等于20 mg/m3的处理量极有超标风险，而目前在线烟尘探头按装在引风机进口处，引风机进口离输灰系统三米处环境恶劣空间内风尘量大，再启炉停炉期间烟气直走旁通烟气不经过除尘器除尘烟道内有大量的烟尘，所以环境内风尘与烟道内烟尘综合作用在线烟尘探头受污染严重，出现好几起在线烟尘探头暴露在高风尘内导致烟尘排放超最新标准现象。原设计在线烟尘探头按装在30米烟囱平台,因为排放烟气湿度高，烟囱内的烟气充满大量小液滴干扰导致烟尘探头数据超高，后移到引风机入口处，探头安装在引风机入口处也不符合CEMS烟气在线监测系统探头安装的要求。

3烟尘排放整改：在线烟尘探头移到吸收塔后，原因烟气再经过吸收塔循环水洗涤和沉降掉一部分烟尘量。烟囱内的烟气充满大量小液滴可以通过增设一套烟气再热器把烟气加温到到130℃以上减少烟气结露小液滴对烟尘探头干扰，且减轻湿法脱硫后烟囱“白色烟羽”冒白烟现象，且符合环保对烟囱排烟 “脱白” 治理必然趋势，提高排烟温度同时也抬高了排烟高度可以将有害烟气排放到较高的大气层中，更高的排烟高度使烟气在大气中弥散、稀释更快，使污染物浓度大大降低，达到改善污染源附近地区大气环境。

4新标GB 18484—2020危险废物焚烧污染控制标准为80mg/m3，目前焚烧炉一氧化碳排放一直处于高位排放（60-75 mg/m3），而且时有超标现处于在不可控范围。一氧化碳超标主要原因是焚烧炉炉中二燃室烟气燃烧不充分，烟气停留时间不足等。

5一氧化碳整改原因分析：炉中二燃室温度偏低二次风压不足穿透力炉膛内温度场不均匀烟气燃烧不充分，目前炉中运行温度在900℃至1000℃左右，如果升温到1100℃以上容易在助燃喷枪处供风不足炉膛内柴油燃烧不充分造成局部高温炉中结焦而停炉。炉膛1000℃升到1150℃柴油使用量会从每天3吨左右增加到5吨多。更多的喷柴油量因燃烧不充分增加更多的一氧化碳排放。柴油燃烧不充分，助燃喷枪目前由二次风机供风其风量和风压严重不足雾化柴油与空气混合不充分，造成柴油燃烧不完全一氧化碳超标原因之一，使之炉中温度场不均匀。

6增设烟气再热系统控制降低烟尘排放和提高烟气质量，改造助燃系统并增设炉中燃烧器强化炉中烟气燃烧率增加有害烟气燃尽率、更换助燃剂降低锅炉运行成本。