技术交流文件

| **序号** | **名称** | **工艺要求** | **价格比例(%)**  **(工序价格占综合单价的比例)** | **验收标准** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 环氧自流坪 | 1.涂刷一道底漆——按配比2：1均匀涂刷于地面；收缩缝及裂缝外贴一层网格布进行加固。 |  | 1.表面不能出现发粘现象；  2.气泡：自流平允许1个小气泡/10平方米；  3.流平性好，无镘刀痕，大面积接口处基本平整;  4.无浮色发花，颜色均匀一致  5.无粗杂质，但允许有空气中的浮尘掉落在造成的极小缺陷；  6.地坪表面应平整平滑，光泽度应达到设计要求（高光泽≥90、有光≥70、半光50～70），表面平整度小于2mm；  7.环境温度为25℃时，施工后表干24小时，实干72小时，即硬度达到完成固化的80%左右。  8.涂膜完成固化后：  铅笔硬度达：2H；  9.耐磨性:≤0.024g(500g/1000r)；  10.耐20%浓度的NaOH及H2SO4 无剥落，轻微变色；  11.耐冲击性：1000g钢球，200cm，涂膜无裂纹，无剥落。 | 厚度：3MM  品牌：耐迪、秀珀、亚地斯或相当于  质保期：2年 |
| 2.两道砂浆层——分别用粗砂及细砂刮，中涂按4：1配好，搅拌均匀，加入适号的石英砂进行刮涂固化后打磨除尘。 |  |
| 3.两道环氧腻子——中涂按4：1配好，加入适号的钙粉进行刮涂，以填补针孔、小孔达到封闭作用。 |  |
| 4.环氧封闭——面涂按4：1配好，搅拌均匀后进行刮涂洗面、封闭中层气孔等。 |  |
| 5.自流平面漆——环氧面漆按5：1配比好，进行馒涂，镜面效果，颜色一致。 |  |
| 2 | 彩砂自流坪 | 1.涂刷一道底漆——环氧高渗透2：1底漆；收缩缝及裂缝外贴一层网格布进行加固。 |  | 1.表面不能出现发粘现象；  2.气泡：自流平允许1个小气泡/1平方米； 3.流平性好，无镘刀痕，大面积接口处基本平整;  4.无浮色发花，颜色均匀一致  5.无粗杂质，但允许有空气中的浮尘掉落在造成的极小缺陷；  6.地坪表面应平整平滑，光泽度应达到设计要求（高光泽≥90、有光≥70、半光50～70）；  7.机械型能（完成固化后）：  8.硬度：3H；  9.耐磨性:≤0.02 4g(500g/1000r)；  10.表干24小时，实干72小时；  11.耐20%浓度的NaOH及H2SO4无剥落，轻微变色；  12.耐冲击性：1000g钢球，200cm，涂膜无裂纹，无剥落。 | 厚度：4.5-5MM  品牌：西卡、秀珀、亚地斯或相当于  质保期：3年 |
| 2.两道砂浆层——分别用粗砂及细砂刮，中涂按4：1配好，搅拌均匀，加入适号的石英砂进行刮涂固化后打磨除尘。 |  |
| 3.两道环氧腻子——中涂按4：1配好，加入适号的钙粉进行刮涂，以填补针孔、小孔达到封闭作用。 |  |
| 4.环氧封闭——面涂按4：1配好，搅拌均匀后进行刮涂洗面、封闭中层气孔等。 |  |
| 5.彩砂面漆——彩砂面漆按6：1配比好，进行馒涂，镜面效果，颜色一致。 |  |
| 3 | 自流平圆弧 | 1.依附直角处理基础面  2.专用工具石英砂施工毛坯 |  | 按彩钢板地脚高度施工，与彩钢板接口处不得出现缝隙，与地面平滑衔接，不得出现高低差。 | 品牌：耐迪  秀珀、亚地斯或相当于  质保期：2年 |
| 4 | 彩砂圆弧 | 1.依附直角处理基础面  2.专用工具彩砂施工毛坯 |  |