海正药业有限公司拟配置两台包衣机，该设备用于普通口服固体制剂产品的生产。该设备主要用于将压制的药片包制薄膜衣，通过提升上料将待包衣药片加入包衣机中进行包衣操作，完成后自动出料至周转桶中。其组成包括包衣主机、空气加热过滤系统、热空气流量控制系统、温控系统、包衣液输送及雾化系统、除尘排风系统、包衣锅负压控制系统、电力驱动与控制系统、压缩空气分配站及WIP自动控制清洗系统、配液装置、进出料装置等组成。同时配备配浆桶。本用户技术要求书将用于设备的采购，确认，清洁验证和工艺验证。

该设备要符合美国FDA、 EU GMP、中国GMP、世界卫生组织的指南等。

潜在供应商报名资料发送指定邮箱后，采购代理机构发送详细要求（URS）。

供应商接收到URS后，请组织技术和商务人员对项目技术细节和服务进行分析和梳理，并于2021年06月16日前完成URS响应表及其实施方案，以便采购人与贵司进行下一步的沟通。

如有技术需要沟通的，请向采购代理机构索取联系人及联系方式。