# 2021年教师节慰问品采购项目技术规范和要求

## 1.国家相关法规及标准和规范

1.1 必须符合国家规定的标准和规范，有新标准按新标准执行；

1.2必须符合行业标准及规范，有新标准按新标准执行；

1.3必须符合其相关标准。

1. **投标竞价产品必须符合相应食品安全国家标准要求：**

2.1食品接触材料及执行标准符要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **食品接触用材料** | | **必须符合执行标准** |
| **金属** | 不锈钢06Cr19Ni10（螺钉、垫片等） | GB4806.9-2016 |
| 不锈钢10Cr17（蒸笼等） | GB4806.9-2016 |
| 不锈钢022Cr19Ni10(测温器等) | GB4806.9-2016 |
| 铝1100（内盖等） | GB4806.9-2016 |
| 铝1060（内盖等） | GB4806.9-2016 |
| 铝合金基材（材料成分：Si、Fe、Cu、Mn、Mg、Ni、Zn、Ti分别不大于0.6%、0.7%、0.3%、1.5%、0.8%、0.05%、0.2%、0.15%）（聚四氟乙烯涂层，内胆） | GB4806.9-2016 |
| 铝合金3003基材（聚四氟乙烯涂层，内胆） | GB4806.9-2016 |
| 铝合金5052基材（聚四氟乙烯涂层，内盖） | GB4806.9-2016 |
| 铝合金6061基材（把手固定销） | GB4806.9-2016 |
| 冷轧钢板DC01基材（搪瓷涂层、内胆） | GB4806.9-2016 |
| 冷轧钢板DC01基材（聚四氟乙烯涂层，内胆） | GB4806.9-2016 |
| 冷轧钢板DC01基材（聚四氟乙烯涂层/搪瓷涂层，内胆） | GB4806.9-2016 |
| 铸铁Z18基材（PFA涂层/铝1100，内胆） | GB4806.9-2016 |
| 铸铁Z18基材（搪瓷涂层，内胆盖子） | GB4806.9-2016 |
| **塑料** | PP（蒸汽阀体、量杯、饭勺等） | GB4806.7-2016 |
| PC（量杯、饭勺等） | GB4806.7-2016 |
| **涂层** | 聚四氟乙烯涂层（铝合金基材，内胆） | GB4806.10-2016 |
| 聚四氟乙烯涂层（铝合金3003基材，内胆） | GB4806.10-2016 |
| 聚四氟乙烯涂层（铝合金5052基材，内盖） | GB4806.10-2016 |
| 聚四氟乙烯涂层（铝合金6061基材，把手固定销） | GB4806.10-2016 |
| 聚四氟乙烯涂层（冷轧钢板DC01基材，内胆） | GB4806.10-2016 |
| 聚四氟乙烯涂层（搪瓷涂层/冷轧钢板DC01基材，内胆） | GB4806.10-2016 |
| PFA/CAS号：26655-00-5）涂层(铝1100铸铁Z18基材，内胆) | GB4806.10-2016 |
| 搪瓷涂层（冷轧钢板DC基材，内胆等） | GB4806.3-2016 |
| 搪瓷涂层（铸铁Z18基材，内胆盖子等） | GB4806.3-2016 |
| 橡胶（密封圈等） | | GB4806.11-2016 |

2.2产品规/格型号

|  |  |
| --- | --- |
| 型号 | 九阳 F-40TD02（精铸铁釜多功能电饭煲低糖系列/方形） |
| 额定电压 | 220V |
| 额定频率 | 50Hz |
| 额定功率 | 860W |
| 额定容量 | 4.0L |
| 快煮饭热效率值（%） | 78 |
| 待机功率（W） | 1.8 |
| 保温耗能（W﹒h） | 68 |
| 重量 | 5.0kg/6.0kg/ |
| 合适人数 | 3-6人 |
| 产品尺寸 | 343×272×242（mm） |
| 不锈钢蒸笼 | 带蒸笼把手 |
| 执行标准 | GB4706.1-2005 GB4706.19-2008 GB4343.1-2018 GB17625.1-2012 GB12021.6-2017 Q/JY026-2018 |

2.3功能要求

1.保温要求

●烹饪结束后电饭煲自动进入保温状态，也可以直接选择“保温”功能进入保温状态。

●保温功能最长时间为12小时。

2.定时功能∣例：原味蒸定时

（1）把需要煮的食材准备好。根据食材，加水至相应水位线，将洗干净的食材放入蒸笼，并把蒸笼放入内胆；

（2）连接电源，按动“功能”键，选择“原味蒸”功能；

（3）再按“调时”或“调分”键调整定时的时间；

（4）按“开始”键，启动定时功能。

●“原味蒸”功能加水应超过2杯米的对应刻度线，但不超过蒸笼。

●可定时的功能有：原味蒸、营养汤、煮粥

●定时功能状态下：按“调时”键，每按一次增加一个小时

按“调分”键，每按一次增加五分钟

长按“调时”或“调分”按键2秒后，可实现定时时间的快速增加。

3.预约功能∣例：预约稀饭。现在是晚上10点，需要明天早上6点完成，则预约时间为8个小时（预约时间为当前时间到烹饪完成的时间差）

（1）把淘洗干净的米放入内胆，根据米量，加水至相应水位线，

（2）连接电源，按动“功能”键，选择稀饭功能；

（3）点击“预约”键，进入预约状态，再按“调时”或“调分”键调整到当前时间多久饭煲完成烹饪时间；

（4）点击“开始”键，进入预约稀饭功能，煮稀饭将会在规定时间内完成。

●可预约的功能有：原味蒸、营养汤、快煮饭、柴火饭、稀饭、煮粥、低糖饭

●预约功能状态下：按“调时”键，每按一次增加一个小时， 按“调分”键，每按一次增加十分钟，长按“调时”或“调分”键2秒后，可实现预约时间的快速增加。

* 设定时间为预估时间，最长预约时间为24小时，建议最好不要超过12小时。

4.热饭

（1）将剩饭倒入内胆，翻动米饭。洒上适量的饮用水。

（2）选择“热饭”功能，按“开始”键进入烹饪状态。

5.低糖饭

（1）将准备好的食材淘净，放入内胆，

（2）加适量水至内胆刻度线位置（视米量而定）。

（3）然后将蒸笼放入内胆。

（4）合上电饭煲上盖，直接点击“低糖饭”键选择低糖饭功能；

（5）按“开始”键进入烹饪状态。

6.营养汤

（1）洗净原料，切成块，放入内胆，将水加入内胆，加水不能超过粥的最高水位线。

（2）合上电饭煲上盖，按动“功能”键选择“营养汤”功能，按“开始”键进入烹饪状态。

7.煮粥

（1）将准备好的食材（小米/糙米/杂粮）淘净，放入内胆。

（2）加适量水至内胆刻度线位置（视米量而定）。

（3）合上电饭煲上盖，选择“煮粥”键功能，按“开始”键进入烹饪状态。

8.快煮饭、柴火饭、低糖饭所需的大约时间

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 功能/米量 | 两杯米 | 三杯米 | 八杯米 |
| 快煮饭 | 约30分钟 | 约35分钟 | 约40分钟 |
| 柴火饭 | 约45分钟 | 约50分钟 | 约55分钟 |
| 低糖饭 | 约45分钟 | 约50分钟 | / |

注：时间为从煮饭开始到进入保温状态所需的时间。另外因电压、室温、季节、水量、米种等而异。

## 3具体要求

★3.1所有符合投标的产品均须提供生产厂家产品的品名、生产厂家名称、厂址、联系电话，产品执行的标准编号等相关事项，产品须原装包装，严禁提供假冒伪劣产品。

**★**3.2提供的产品必须具有产品质量合格证，执行标准、安全技术类别等符合国家规定的执行标准要求。

3.3投标产品的品牌品牌和要求必须满足采购单位要求。

**★**3.4采购单位按政采云规定在确定中标人自日起5天内完成全部供货且送达教育局指定地点及初步验收合格。

|  |  |
| --- | --- |
| **★**3.5检测报告要求：提供国家日用消费品质量监督检验中心检测报告（加盖检验检测专用章公章，原件备查）。 | |
| 3.6质量保证及责任：质保4年（货物验收合格之日起开始计算），投标人提供的产品必须是合格的产品，如果发现产品质量存在问题的，招标人有权委托第三方检测机构进行产品质量检测，检测费用投标人负责，有质量问题的，应负责调换或退货，并承担由产品质量问题引起的一切后果。造成后果的或不能满足采购单位采购需求的采购单位有权单方面解除合同。 | |
| 3.7数量：1460只，最终以实际需要量为准。中标人需满足采购人实际需求数量。 | |
| 3.8供货地点：中标方须把货物在规定时间内送达采购单位指定的地点。 | |
|  |