航天晨光 三力牌CGJ5189ZYSDFE6技术参数要求

一．技术参数要求

★1.1 底盘型号：东风天锦DFH1180EX8 发动机D6.7NS6B230国六底盘，配置方向助力、空调、钢丝轮胎。

1.2 发动机功率(kw)：≥169

1.3 轴距(mm)：≤4500

1.4 外形尺寸(mm)：8750×2500×3000((±30mm) (配置提桶翻转机构时，以公告为 准)

★1.5 整备质量(kg)：9600((±30 kg) (配置提桶翻转机构时，以公告为准)

★1.6 额定载质量(kg)：8200(±30 kg) (配置提桶翻转机构时，以公告为准)

1.7 垃圾箱容积(m3)：≥12

1.8 装载机构工作循环时间(s)：≤18

1.9 垃圾推卸作业时间(s)：≤25

1.10 垃圾压缩密度(T/m3)：≥0.65

1.11 液压系统额定工作压力(MPa)：≥16

★1.12前悬/后悬(mm): ≤1400/1120

★1.13接近角/离去角(°): ≥17/18

 1.14装填口离地高度（mm）：≤1020

二．其它技术要求

★2.1整车外观造型优美，箱体采用圆弧板结构流线型设计，不设加强筋。

2.2 压缩方式：压缩垃圾时采用双向压缩且压缩后的垃圾分布均匀。

★2.3 操作方式：微电脑全自动控制系统，垃圾压缩具备单动、连动两种操作模式。具备装填体举升后在驾驶室内操作刮板、滑板动作将装填器中的残余垃圾清理干净功能。

★2.4 电脑板应采用日本进口知名品牌，具有故障报警功能，能够迅速判断车辆故障；实现发动机转速连续曲线，发动机自动加、减速功能, 降低噪音及油耗；电脑板具有计次、计时功能，能随时掌握压缩车工作情况。

2.5 关键电器件——感应器、接插件、开关选用进口产品。

2.6 液压元器件——液压控制阀选用进口产品；液压泵、液压管路、油缸、接头等采用知名品牌产品。

2.7 液压系统设计先进、操作简单、工作可靠，通过驾驶室内控制能完成装填器升降和推板推卸垃圾过程。

★2.8 填装器与箱体结合部结构合理，锁钩采取进口精密铸造成型，并由液压系统控制，可调松紧程度。采用进口密封槽及密封橡胶条，具备良好的密封性能，无污水滴漏。

★2.9 箱体、装填器的钢板选用耐侯钢板材制造，要求具有很好的耐腐蚀性，提供钢板采购合同、发票、材质报告；产品交付时提供本批次供货发票原件，以便验收。

★2.10 装填器中滑板轨道采用进口整体精密铸造导轨，地下自然时效5年，滑板运动采用滚轮方式，滚轮选用日本进口品牌。

★2.11加装挂桶翻转机构，该机构可和刮板、滑板同时动作，并互不影响动作周期，提高垃圾装载效率。

2.12 提供进口件证明及实物照片，作为投标文件的必备部分。